

Правительство Москвы
Комитет по архитектуре и градостроительству г. Москвы
МНИИТЭП

ПРОЕКТЫ НА ОСНОВЕ КОНСТРУКЦИЙ И ИЗДЕЛИЙ ТЕРРИТОРИАЛЬНОГО КАТАЛОГА
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ПАНЕЛЬНЫХ ЖИЛЫХ ДОМОВ ПРОИЗВОДСТВА АО ДСК-1

РС1 - 3120

ПАНЕЛИ ВНУТРЕННИХ СТЕН ТОЛЩИНОЙ 14 и 18 см.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Москва 2004г.

Правительство Москвы
Комитет по архитектуре и градостроительству г. Москвы
МНИИТЭП

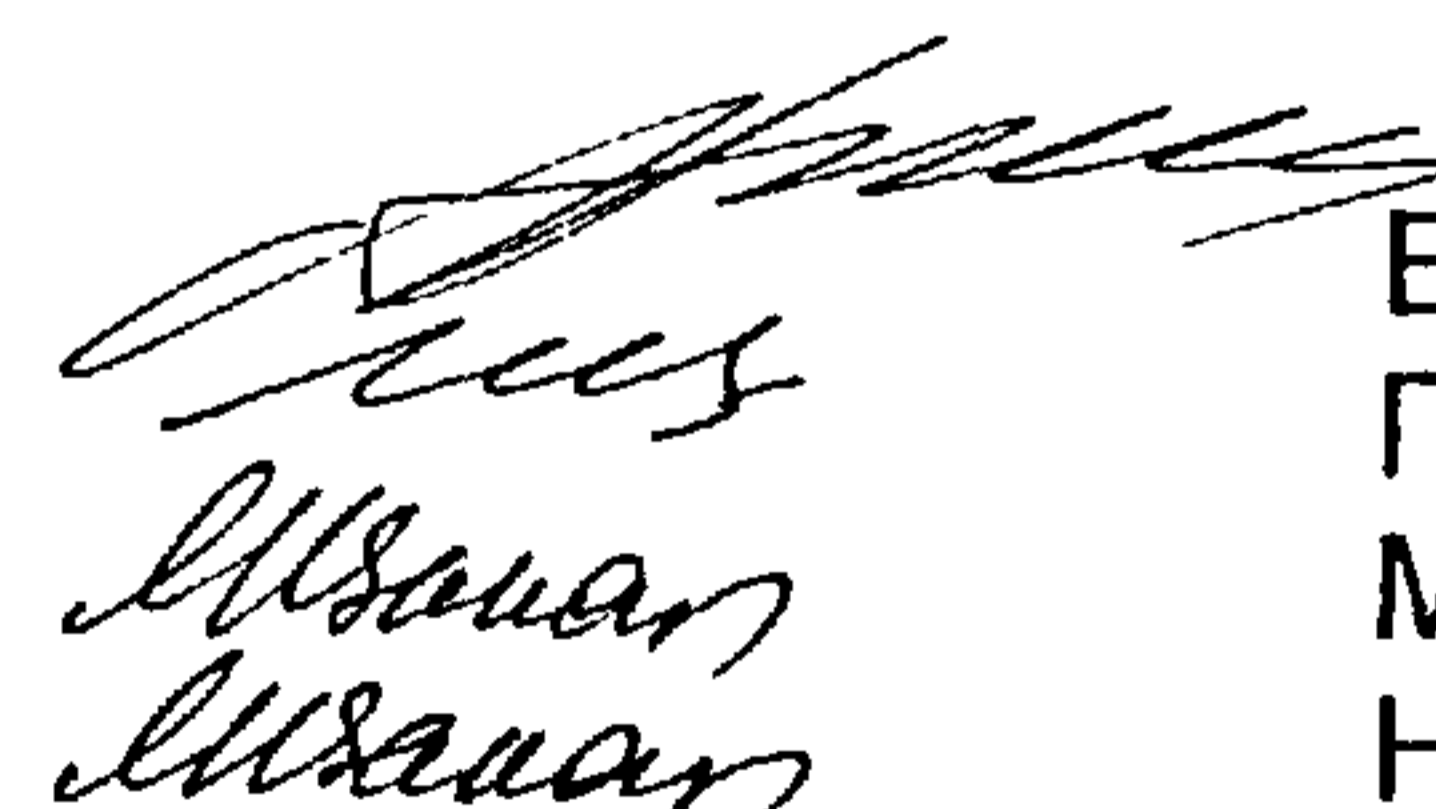
ПРОЕКТЫ НА ОСНОВЕ КОНСТРУКЦИЙ И ИЗДЕЛИЙ ТЕРРИТОРИАЛЬНОГО КАТАЛОГА
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ПАНЕЛЬНЫХ ЖИЛЫХ ДОМОВ ПРОИЗВОДСТВА АО ДСК-1

РС1 - 3120

ПАНЕЛИ ВНУТРЕННИХ СТЕН ТОЛЩИНОЙ 14 и 18 см.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Главный инженер института
Главный конструктор института
Начальник ОСК
Главный специалист ОСК



Е.Е. Никитин
Г.И. Шапиро
М.В. Ваняг
Н.Н. Баско

Москва 2004г.

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
РС1-3120. ПЗ.	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	4, 5
РС1-3120. НК.	НОМЕНКЛАТУРА ЧЗДЕЛИЙ	6-8
РС1-3120. РС.	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	9, 10
РС1-3120. 01СБ.	ПАНЕЛИ В1855-714-Т-ЧС; В1855-714-ЧС СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	11-16
РС1-3120. 02СБ.	ПАНЕЛЬ В1827-14-ЧС. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	17, 18
РС1-3120. 03СБ.	ПАНЕЛЬ В1824-14-ЧС. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	19, 20
РС1-3120. 04СБ.	ПАНЕЛИ В1855-704-Т-ЧС; В1855-704-ЧС СБОРОЧНЫЙ КАРКАС	21-23
РС1-3120. 05СБ.	ПАНЕЛЬ В1821-14-ЧС. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	24, 25
РС1-3120. 06СБ.	ПАНЕЛЬ АВ1448-14А-ЧС. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	26-31
РС1-3120. 07СБ.	ПАНЕЛЬ АВ1858-704-ЧС. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	32-33
РС1-3120. 08СБ.	ПАНЕЛЬ АВ1858-714-ЧС. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	34, 35
РС1-3120. 09СБ.	ПАНЕЛЬ АВ1858-724-ЧС. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	36, 37
РС1-3120. 10СБ.	ПАНЕЛЬ АВ1862-724-ЧС. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	38-42
РС1-3120. 11СБ.	ПАНЕЛЬ АВ1862-714-ЧС. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	43, 44
РС1-3120. 12СБ.	ПАНЕЛЬ АВ1862-704-ЧС. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	45, 46
РС1-3120. 13СБ.	ПАНЕЛЬ АВ1862-54-К-ЧС. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	47, 48
РС1-3120. У	УЗЛЫ ГАБАРИТНЫЕ	49-52
РС1-3120. УЭ	УЗЛЫ ПО ЭЛЕКТРИКЕ.	53
РС1-3120. УА	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ	54-57
РС1-3120.	КАРКАСЫ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	58-68
РС1-3120.	ГНУТЫЕ КАРКАСЫ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	69
РС1-3120.	ОБЪЕМНЫЕ КАРКАСЫ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	70
РС1-3120.	СЕТКИ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	71, 72
РС1-3120.	ПЕТАЛИ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	73
РС1-3120	ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	74-76
РС1-3120	ИНФОРМАЦИОННАЯ КАРТА	77

ДОГОВОР: 1-148

РС1-3120

СОДЕРЖАНИЕ

МИНИСТЕРСТВО
ОСК

1. Настоящий альбом РС1-3120 содержит рабочие чертежи панелей внутренних стен толщиной 18см и 14см для жилых домов серии П-44Т производства АО ДСК-1 с учетом требований по предотвращению прогрессирующего обрушения при чрезвычайных ситуациях (Дополнение 25).

2. Изделия запроектированы с учетом их изготовления в стальных горизонтальных формах и кассетным способом. Способ изготовления указан на схемах армирования изделий.

Перевод изделий из горизонтального положения в вертикальное производится без помощи кантователя.

3. Изделия рассчитаны и законструированы в соответствии со СНиП 2.03.01-84^ж, Подъемом по проектированию жилых зданий вып 3

4. Панели должны изготавливаться в соответствии с требованиями ГОСТ 12504-80^ж "Панели стеновые внутренние бетонные и железобетонные для жилых и общественных зданий" и ГОСТ 13015.0-83*

5. Для изделий принят тяжелый бетон средней плотности $\gamma = 2400 \text{ кг/м}^3$, класса по прочности на сжатие В22,5; марка по морозостойкости F50.

6. Отпускная прочность бетона на сжатие с учетом усилий, возникающих при выемке из формы и сроках монтажа здания, должна быть не менее 70% - в летнее время и не менее 85% - в зимнее время от класса по прочности на сжатие.

При этом предприятие-изготовитель обязано гарантировать достижение бетоном проектной прочности, соответствующей его классу в возрасте 28 суток.

7. Армирование изделий предусмотрено из сварных каркасов и отдельных стержней, собираемых в объемный каркас в кондукторе и соединенных в местах пересечения контактной точечной сваркой по ГОСТ 14098-91 /К1-КТ/.

Каркасы следует изготавливать из горячекатаной арматурной стали классов А1, АIII /ГОСТ 5781-82/ и холоднотянутой арматурной проволоки класса Вр-I /ГОСТ 6727-80/.

Качество изготовления арматурных каркасов должно удовлетворять требованиям ГОСТ 10922-90.

8. Монтажные петли изготавливаются из горячекатаной арматурной стали класса А1 марок СтЗсп2 и СтЗпс2 /ГОСТ 5781-82/.

В случае применения стали СтЗпс2 завод-изготовитель обязан предупредить заказчика о запрещении подъема изделий и их монтажа при температуре ниже минус 40°C.

9. В изделиях предусмотрены сварные закладные детали, чержи которых приведены в настоящем альбоме.

Для изготовления закладных деталей применяется сталь марки СтЗкп2 /ГОСТ 535-88/, арматурная сталь класса АП /ГОСТ 5781-82/ и класса А400С /ТСН 102-00/

Закладные детали должны изготавливаться в соответствии с ГОСТ 10922-90, ГОСТ 14098-91.

10. Замена арматурной стали классов АIII и АП в арматурных изделиях и закладных деталях на термомеханически упрочненную свариваемую арматуру класса А400С и класса А500С производится в соответствии с Территориальными строительными нормами г.Москвы ТСН 102-00 "Железобетонные конструкции с арматурой классов А500С и А400С."

11. Значение действительных отклонений геометрических параметров изделий не должны превышать величин, указанных в ГОСТ 12504-80^ж п.3.9.

12. Подъем, погрузка и выгрузка панелей должны производиться краном с захватом за подъемные петли с применением подъемных приспособлений, обеспечивающих самобалансирование усилий в грузовых стропах и соблюдением мер, исключающих возможность повреждения изделий.

13. Изделия должны храниться на складе в вертикальном положении рассортированными по маркам, установленными на деревянные прокладки в местах, указанных на рабочих чертежах. Панели перевозятся на специально оборудованных панелевозах, обеспечивающих неподвижность панелей и сохранность лицевых поверхностей.

14. Систематический контроль всех параметров бетона, арматурной стали, а также изделий в целом должны осуществляться в соответствии с требованиями ГОСТ 12504-80^ж, ГОСТ 13015.0-83*

15. Перед применением в строительстве панели должны быть испытаны неразрушающим методом в соответствии с ГОСТ 12504-80^ж п.5.2.

Нач. отд. Ванаг		<i>[Signature]</i>		РС1-3120 ПЗ		
Гл. спец. Баско						
Пояснительная записка				Стация Лист/Листов		
				Р 1 2		
				МНИИТЭП		
				ОСК		

- 16. Минимальный предел огнестойкости несущих панелей не менее REI 120, класс конструктивной пожарной опасности С0, класс пожарной опасности внутренних панелей КО, что соответствует СНиП 21-01-97* "Пожарная безопасность зданий и сооружений".
- 17. Исходное сырье должно применяться с обязательным радиологическим контролем.
- 18. Маркировка изделий соответствует принятой в проекте.
- 19. Принятое обозначение по маркировке узлов.

2	номер узла
У ЛИСТ I	номер листа, на котором расположен узел

ИЗМ. № 10000 / ПИРАТИСЬ И ДАТА / ОБЪЕМ ИВЪ И

№№ п.п	Марка изделия по ГОСТ	Марка изделия по проекту	Эскиз изделия	ПАРАМЕТРЫ ИЗДЕЛИЯ						ОБЪЕМ, м³									№ СТРАНИЦ Р.Ч.		
				РАЗМЕРЫ, мм			ПЛОЩАДЬ, м²	ОБЪЕМ, м³	ПРОЕКТИРОВАНАЯ МАССА, т	ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН (γ=2400 кг/м³)	КЛАСС									ТИП КОНСТРУКЦИИ	
				Д	Ш	В					В22,5										
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19			
1		В1855-71У-Т-ЧС		5520	180	2630	14.52	2.60	6.24	2.60									11÷16		
2		В1855-71У-ЧС																			
3		В1827-1У-ЧС			2720	180	2380	6.47	1.16	2.78	1.16									17;18	
4		В1824-1У-ЧС			2430	180	2630	6.39	1.14	2.74	1.14									19,20	
5		В1855-70У-Т-ЧС		5520	180	2630	12.70	2.27	5.45	2.27										21-23	
6		В1855-70У-ЧС																			
7		В1821-1У-ЧС		2080	180	2630	3.56	0.62	1.49	0.62										24,25	

ИВБ № ПОДЛ. ПОДПИСИ И ДАТА ВЗАИМНОВ ГИП М.1 МАКЛАКОВА

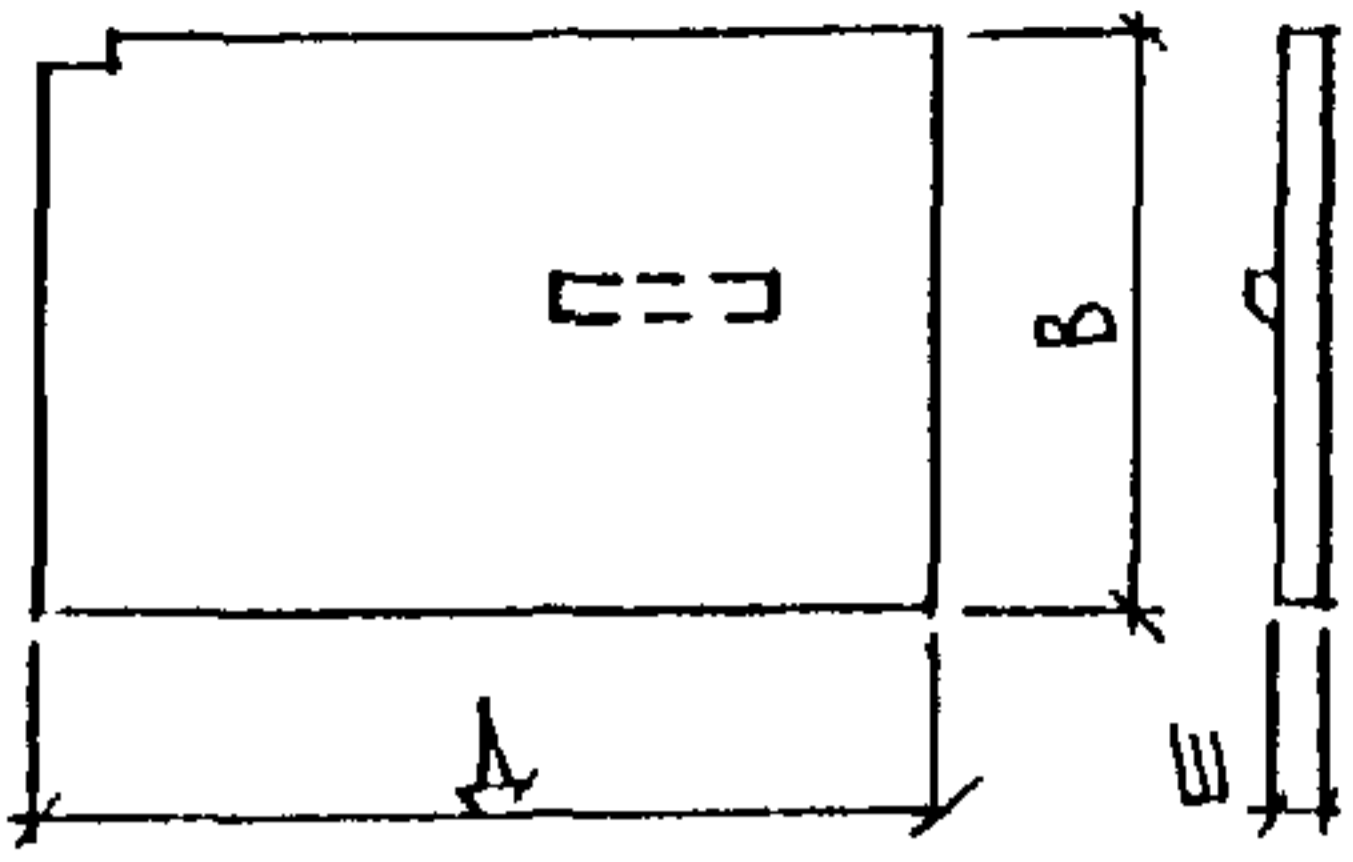
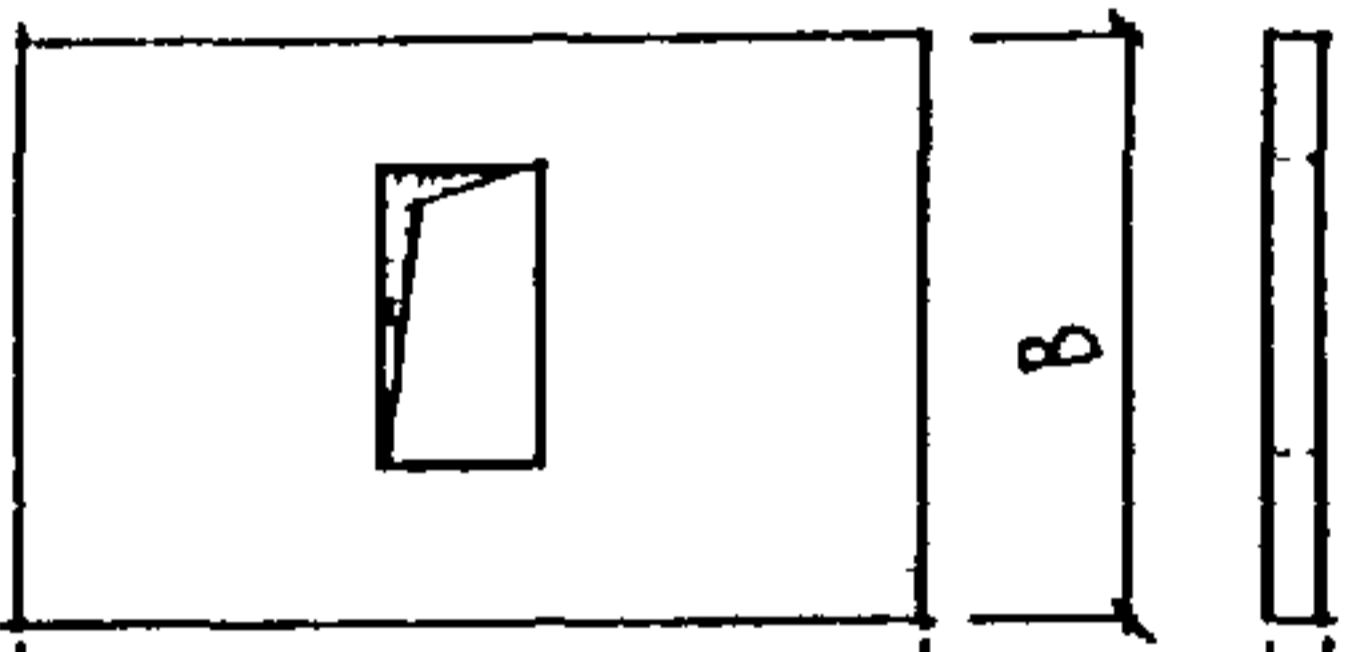

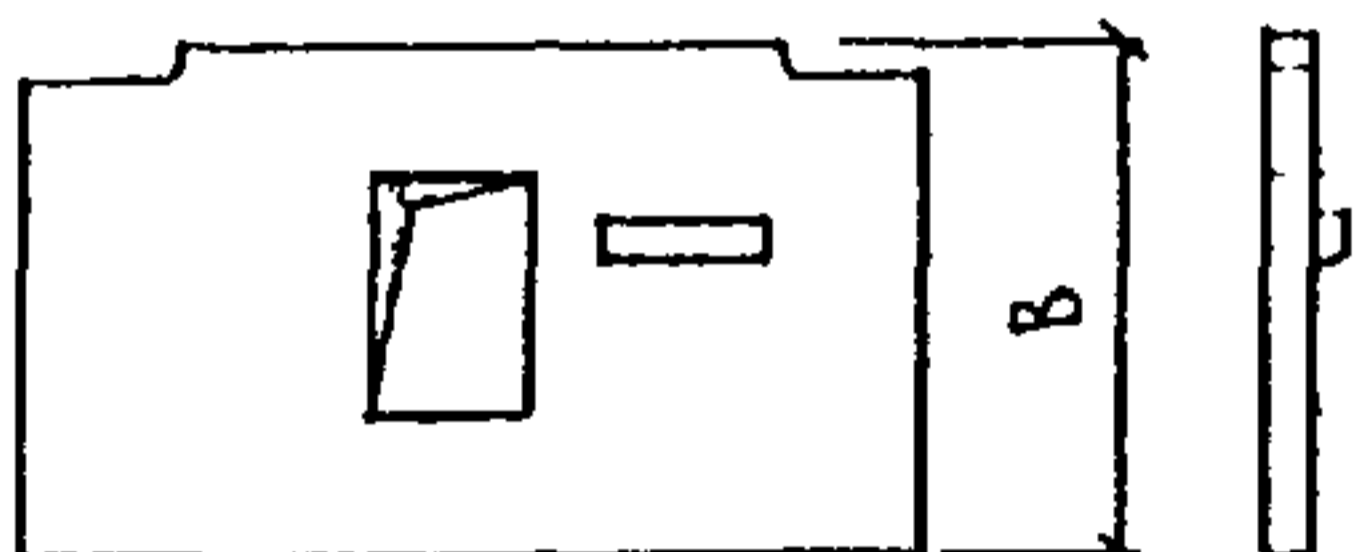
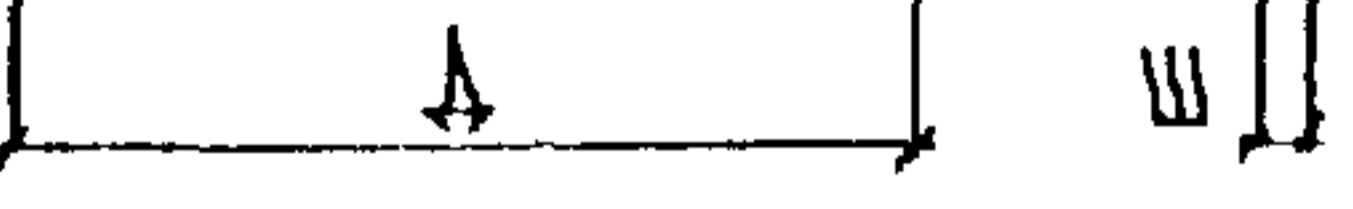
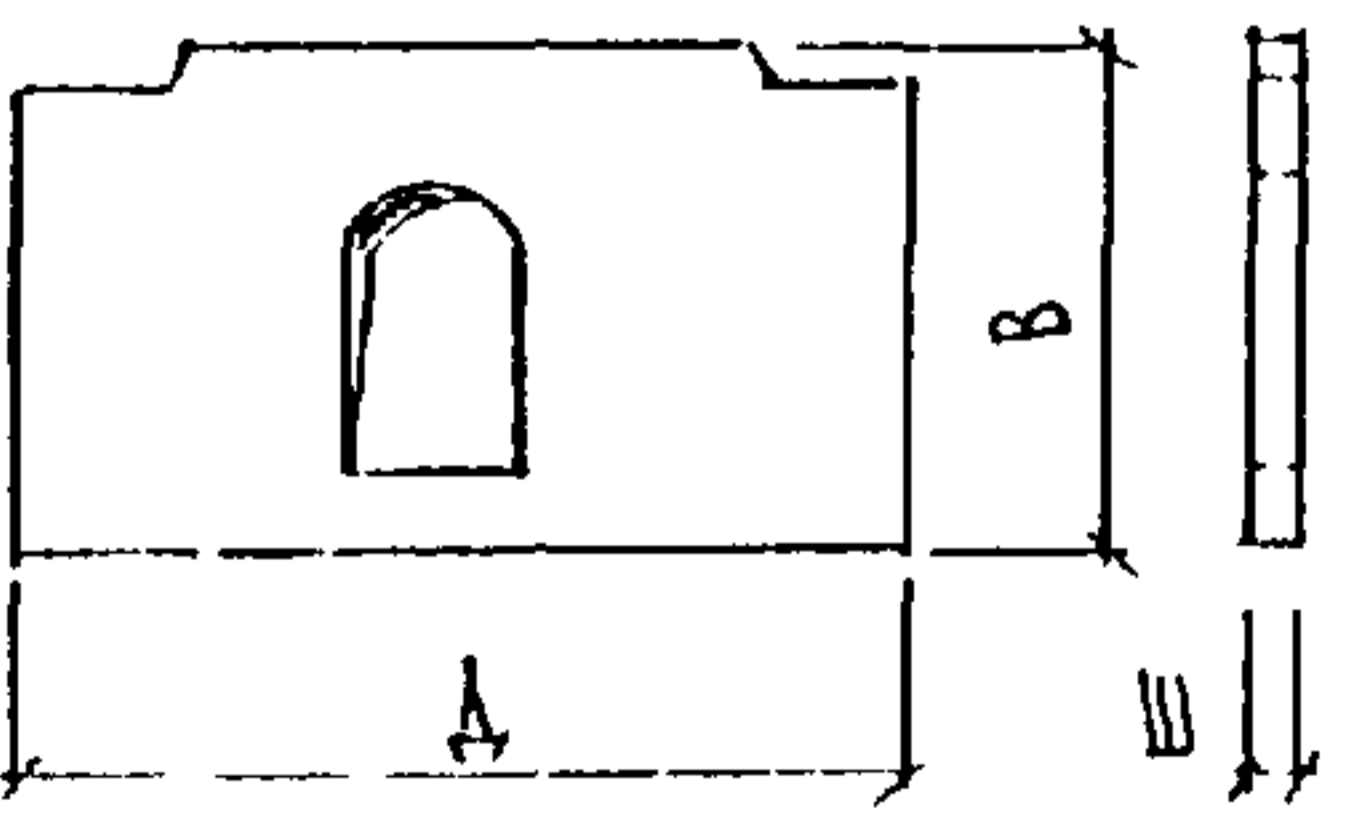
ДОГОВОР 1-148

ИЗЧ.ОТД.	ВАНАГ	<i>[Signature]</i>
ГАС.СПЕЦ	БАСКО	<i>[Signature]</i>
ГАС.СПЕЦ		
ЗАВ.ГР.	НИКОЛАЕВА	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ.	НИКОЛАЕВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	КОМИССАРОВА	<i>[Signature]</i>
И.КОНТР.	ГУРЕВИЧ	<i>[Signature]</i>

РС1-3120.ИИ

НОМЕНКЛАТУРА

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	3
МНИИТЭП ОСК		

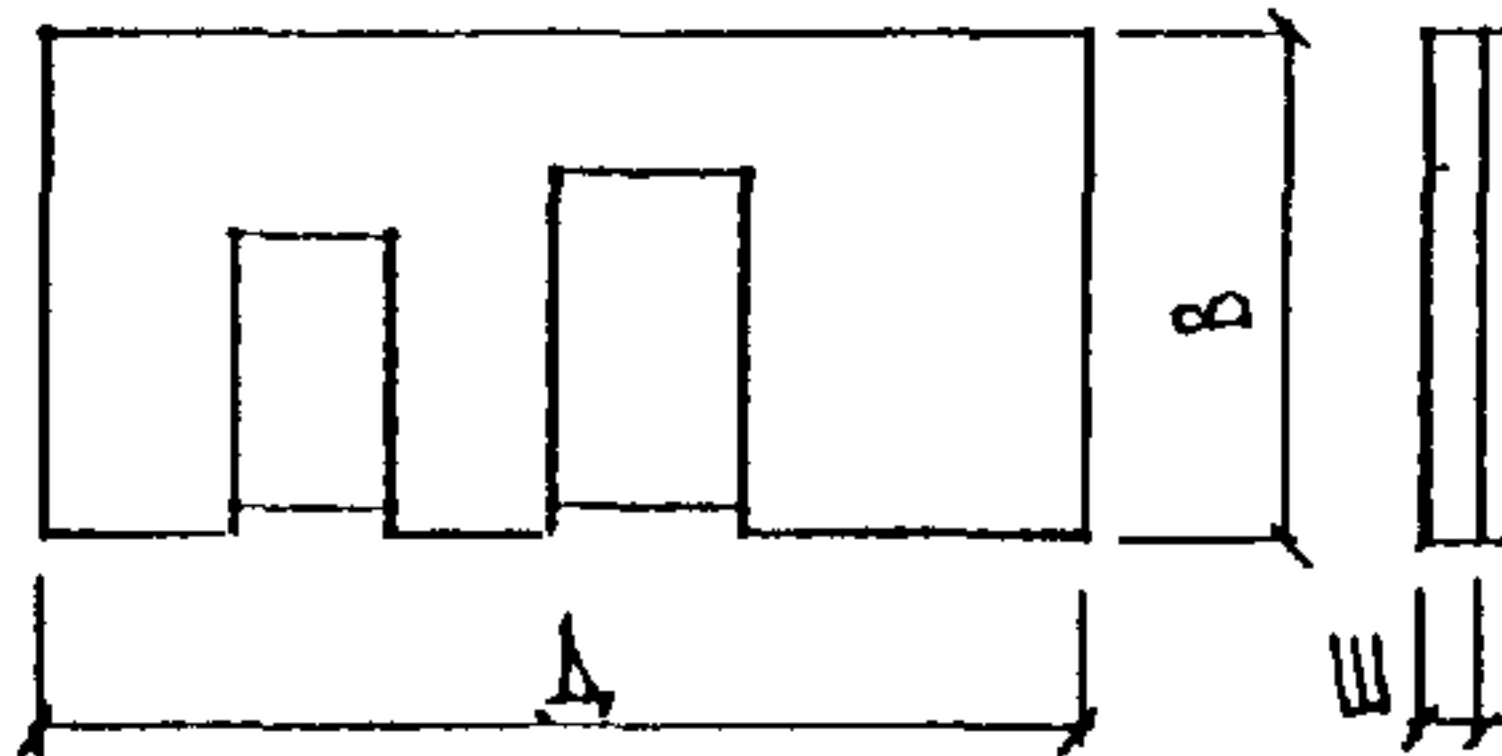
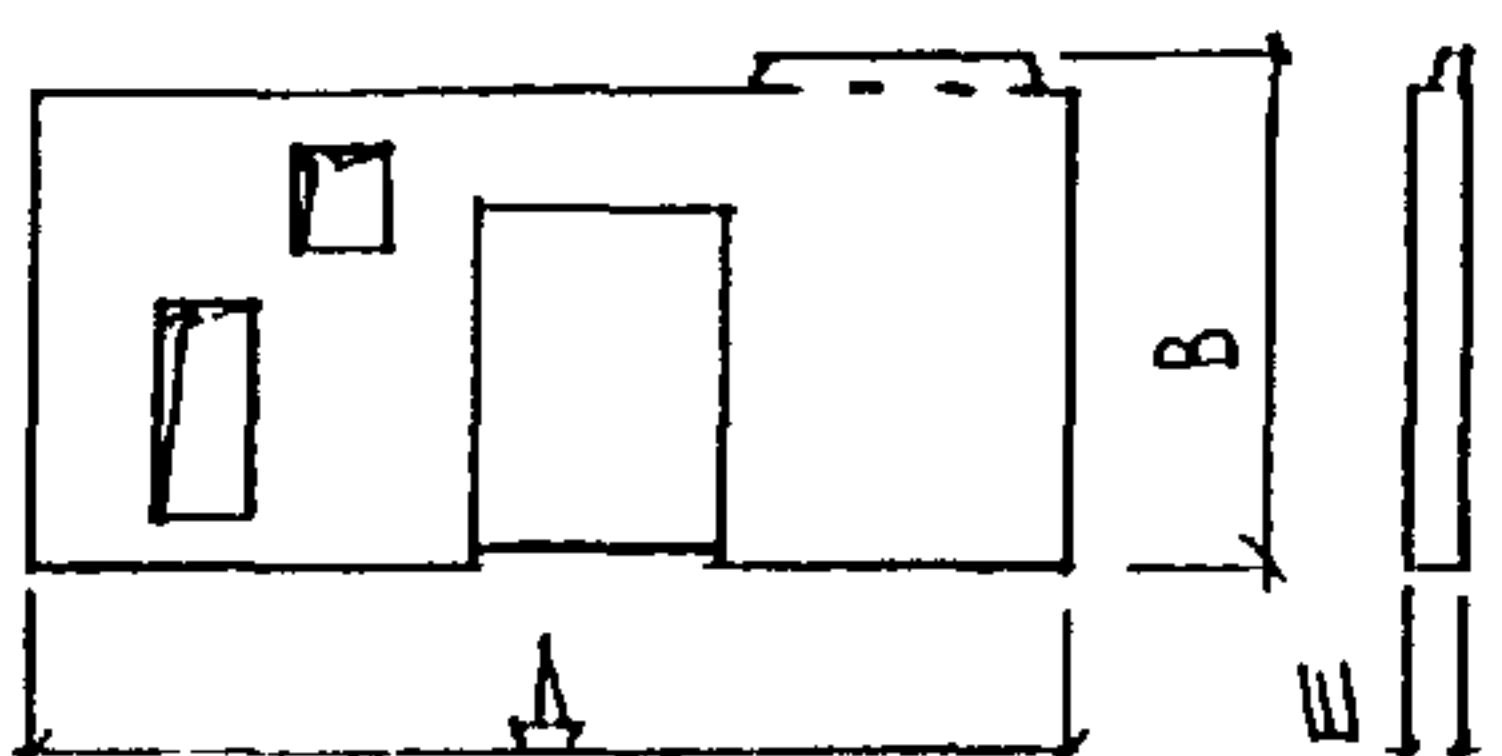
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
8		АВ1448-19А-4С		4800	140	2630	12.55	1.77	4.25	1.77								26-31
9		АВ1862-719-4С		6180	180	2630	14.79	2.64	6.34	2.64								43,44
10		АВ1862-729-4С		6180	180	2630	14.95	2.67	6.41	2.67								38-42
11		АВ1858-729-4С		5800	180	2780	14.43	2.59	6.22	2.59								36,37
12		АВ1858-709-4С		5800	180	2780	14.27	2.56	6.14	2.56								32,33
13		АВ1858-719-4С		5800	180	2780	14.04	2.51	6.02	2.51								34,35

ИМЯ И ПОДПИСЬ ДАТА ВЗАИМ. ИМЯ И ПОДПИСЬ ДАТА

РС1-3120.ПЗ.

Лист

2

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
14		АВ1862-709-К		6180	180	2630	10,54	1,90	4,55	1,90									45,46
15		АВ1862-54 К		6180	180	2780	12,83	2,24	5,38	2,24									47,48

ИМБ. Н. ПОДА ПОДПИСЬ ДАТА ИМБ. Н. ПОДА ПОДПИСЬ ДАТА

РС 1-3120. И3

Лист
3

№№ п/п	Марка панели	Изделия арматурные															Изделия закладные										Расход стали				
		Арматура класса															Прокат марки										Общий	на м ² изделия			
		А I ГОСТ 5781-82					А III ГОСТ 5781-82					Вр I ГОСТ 6727-80					А 400С ТЧН 102-00			Ст3 КП2 ГОСТ 103-76				Всего							
		Ø18	Ø16	Ø14	Ø12	Ø20	Ø6	Ø8	Итого	Ø12	Ø10	Ø8	Ø6	Итого	Ø5	Ø4	Итого	Ø12	Ø10	Итого	100x6	100x8	60x8		60x6	Итого					
1	В1855-714ч				11,34	21,21	32,55				14,76			14,76	1,98	1,98	49,29	2,92	3,00	5,92	4,23	3,76				7,99	13,91	63,21	4,35		
2	В1855-714ч				11,34	22,37	33,71				11,56			11,56	1,99	1,99	47,26	2,92	2,63	5,55	3,29	3,76				7,05	12,6	59,86	4,12		
3	В1827-144ч			3,06		11,16	14,22				7,74			7,74	1,03	1,03	22,99	2,92	1,48	4,40	0,94	3,76				4,70	9,10	32,09	4,96		
4	В1824-144ч			3,06		10,69	13,75				10,32			10,32	1,04	1,04	25,11	5,84	2,27	8,11	1,41	7,52				8,93	17,04	42,15	6,60		
5	В1855-704ч					8,78	19,11	27,9				21,62	1,47	0,52	23,61	1,70	2,15	3,85	55,36	1,46	3,22	4,68	4,70	1,88				6,58	11,26	66,62	5,25
6	В1855-704ч					8,78	20,27	29,05				18,42	1,47	0,52	20,41	1,70	2,16	3,86	53,32	1,46	2,85	4,31	3,76	1,88				5,64	9,95	63,27	4,98
7	В1891-144ч				2,00	1,68	3,68				20,64	2,99	5,36	28,99	1,38	1,05	2,43	35,10		1,84	1,84	2,82					2,82	4,66	59,76	11,17	
8	В1448-144ч КРЕПЕЖНОЕ ПРО-80	6,48				22,15	28,63				8,36			8,36	3,18	3,18	40,17	2,92	1,46	4,38	0,94	3,76		0,28		4,98	9,36	49,59	3,95		

ИД. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИД. №

Нач. отд.	Ванаг	<i>Иван</i>	РС1-3120 . РС.
Гл. спец.	Баско	<i>Иван</i>	
Рук. гр.	НИКОЛАЕВА	<i>Иван</i>	
Разработ.	ХВЕДЕЛИдзе	<i>Иван</i>	
Проверил	НИКОЛАЕВА	<i>Иван</i>	
Норм.контр	Гуревич	<i>Иван</i>	

Ведомость расхода стали
на элемент в кг

Стадия	Лист	Листов
Р	1	1
МНИИТЭП ОСК		

№ пп	Марка панели	Изделия арматурные															Изделия закладные										Расход стали		
		Арматура класса															Прокат марки										Общий	на 1 изделие	
		А I ГОСТ 5781-82							А III ГОСТ 5781-82					Вр I ГОСТ 6727-80			Всего	А 400С ТСН 102-00			Ст3 Кп2 ГОСТ 103-76				Всего				
		Ø18	Ø16	Ø14	Ø12	Ø20	Ø6	Ø8	Итого	Ø12	Ø10	Ø8	Ø6	Итого	Ø5	Ø4		Итого	Ø12	Ø10	Итого	100x6	100x8	60x8		60x6			Итого
9	АВ 1448-14А-4С ГОРИЗОНТ. ФОР-ННЕ	6,12					17,19	25,31		16,32	14,88			31,20		3,09	3,09	57,60	2,92	1,46	4,38	0,94	3,16		0,28	4,98	9,36	66,96	5,34
10	АВ 1858-70У-4С					8,24	17,44	25,68			43,38	2,98	1,04	47,40	3,10	3,99	7,09	80,17		4,02	4,02	4,70			0,28	4,98	9,00	89,17	6,25
11	АВ 1858-71У-4С					8,24	17,28	25,52		7,10	35,43	2,98	1,04	46,55	3,88	3,86	7,74	79,81		3,10	3,10	2,81			0,28	3,10	6,20	86,01	6,13
12	АВ 1858-72У-4С					8,24	17,45	25,69			43,38	2,98	1,04	47,40	3,44	3,99	7,43	80,52		4,02	4,02	4,70			0,28	4,98	9,00	89,52	6,20
13	АВ 1862-5У-К-4С		9,80				2,12	11,92		16,70	37,37	5,76	19,45	79,28	1,52	3,54	5,06	96,26		2,23	2,23	1,41		2,28		3,69	5,92	102,18	7,96
14	АВ 1862-70У-4С		9,80				1,46	0,93	12,19		28,30	34,79		21,80	84,89		2,16	2,16	99,24		2,33	2,33	2,35			2,35	4,68	103,92	9,86
15	АВ 1862-71-4С		9,80				2,72	12,52			34,86	2,98	11,90	49,74	2,46	2,18	4,64	66,90		4,17	4,17	6,11				6,11	10,28	77,18	5,22
16	АВ 1862-72У-4С		9,80				2,72	12,52			34,86	2,98	11,90	49,74	2,80	2,18	4,98	67,94		4,17	4,17	6,11				6,11	10,28	77,52	5,18

ИЗМ. № ПОДА ПОДАЛИСЬ И ДАТА

ИВ № ПДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ ИВ №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КВА. НА ИСПОЛ.							ПРИМЕЧ.	
					01	02	03	04	05	06	07		
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>									
А3			РС 1 - 3120	01 СБ.	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×						
			РС 1 - 3120.	02 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			×					
			РС 1 - 3120.	03 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				×				
			РС 1 - 3120	04 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ					×	×		
			РС 1 - 3120	05 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ							×	
			РС 1 - 3120	03	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	×	×	×	×	×	×	×	
			РС 1 - 3120	РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	×	×	×	×	×	×	×	
			РС 1 - 3120	Ч	УЗЛЫ ГАБАРИТНЫЕ	×	×	×	×	×	×	×	
			РС 1 - 3120	ЧЭ	УЗЛЫ ПО ЭЛЕКТРИКЕ	×	×	×	×	×	×	×	
			РС 1 - 3120	ЧА	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ	×	×	×	×	×	×	×	

Формат 18 ГОСТ 2.113-75

НАЧ. ОТД.	ВАНЯГ	<i>[подпись]</i>	РС 1 - 3120. 01 ÷ 05 СБ.
ГЛ. СПЕД.	БАСКО	<i>[подпись]</i>	
РУК. ГР.	НИКОЛАЕВА	<i>[подпись]</i>	
РАЗРАБ.	ХВЕДЕЛЦАЭ	<i>[подпись]</i>	
ПРОВЕР.	НИКОЛАЕВА	<i>[подпись]</i>	
Ч. КОНТР.	ГУДРЕВИЧ	<i>[подпись]</i>	

ПАНЕЛИ В1855-71У-Т-4С;
В1855-71У-4С; В1827-1У-4С;
В1824-1У-4С; В1855-70У-Т-4С;
В1855-70У-4С; В1821-1У-4С.

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	5

МНИИТЕП
ОСК

ИВ № ПДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ ИВ №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КВА. НА ИСПОЛ.							ПРИМЕЧ.	
					01	02	03	04	05	06	07		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>									
А3		1	РС 1 - 3120	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ М9	1	1		1	2	2			
		2		М100	3	2			3	2	2		
		3		КМК 5-4С	2	2	2	4	1	1			
		4		КМК 14-4С	2	2	2	2	2	2	2		
		5											
		6											
		7	РС 1 - 3120	ПЕЛЯ П22-2	?	2							
		8		П20-5					2	2			
		9		П14-9			2	2					
		10		П12-16							2		
		11											
		12											
		13	РС 1 - 3120	КАРКАС К1	4	5		3	4	5			
		14		К2	2	1			2	1			
		15		К3			3						

Формат 18 ГОСТ 2.113-75

МАРКА	В1855-71У-Т-4С	В1855-71У-4С	В1827-1У-4С	В1824-1У-4С	В1855-70У-Т-4С	В1855-70У-4С	В1821-1У-4С
РС 1 - 3120. 01 ÷ 05 СБ.							ЛИСТ
							2

ИНВ № ПОДА | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ.ИНВ №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.							ПРИМЕЧ.			
					01	02	03	04	05	06	07				
Б7		16	РС1 - 3120	КАРКАС	КА			2							
		17			К6				2	2					
		18			К7				1	1					
		19			К8						1				
		20			К10							3			
		21			К11							1			
		22			К16							1			
		23			К2А	2	2		2	1	1				
		24													
		25													
		26	РС1 - 3120	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС	ОК 1					1	1				
		27			ОК 2							1			
		28													
		29													
		30	РС1 - 3120	ГНУТЫЙ КАРКАС	ГК1	2	2			1	1				
		31			ГК2			2							
		32			ГК3				2						
					МАРКА	В1855-714-74С	В1855-714-74С	В1827-14-74С	В1827-14-74С	В1855-707-74С	В1855-704-74С	В1827-14-74С			
										РС1 - 3120 . 01 ÷ 05 СБ.				ЛИСТ	3

ФОРМАТ А4

ФОРМА 18 ГОСТ 2.113-75

ИНВ № ПОДА | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ.ИНВ №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.							ПРИМЕЧ.			
					01	02	03	04	05	06	07				
А3		33	РС1 - 3120	ГНУТЫЙ КАРКАС	ГК4					1	1				
		34			ГК5					1	1				
		35			ГК6							1			
		36													
		37													
		38			<u>ДЕТАЛИ</u>										
		39			<u>СТЕРЖНИ</u>										
		40			СТАЛЬ КЛАССА АIII ГОСТ 5781-82										
А3		41	РС1 - 3120	ОС 5						2	2	2			
		42													
Б/А		43		∅ 10 АIII L=800 0.49кг	4	4	4	8	2	2					
		44													
		45													
		46		∅ 6 АIII L=600 0.13кг								22			
		47		L=400 0.09кг								22			
		48													
		49													
					МАРКА	В1855-714-74С	В1855-714-74С	В1827-14-74С	В1827-14-74С	В1855-707-74С	В1855-704-74С	В1827-14-74С			
										РС1 - 3120 . 01 ÷ 05 СБ.				ЛИСТ	4

ФОРМАТ А4

ФОРМА 18 ГОСТ 2.113-75

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ. ИНВ. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.							ПРИМЕЧ.				
					01	02	03	04	05	06	07					
				Сталь класса АІ ГОСТ 5781-82*												
А3		50	РС 1 - 3120	ОС 68	6	6			6	6						
		51														
5/4		52		Ø 611 L = 5460 1.21 кг	7	7										
		53		L = 2660 0.59 кг			7									
		54		L = 2370 0.53 кг				7								
		55		L = 2400 0.53 кг					7	7						
		56		L = 2120 0.47 кг					7	7						
			МАТЕРИАЛЫ													
				ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН П-2400 $\frac{kg}{m^3}$; В 22.5, м ³	2,60	2,60	1,16	1,14	2,27	2,27	0,62					
		57		ДЕРЕВЯННЫЕ АНТИСЕПТИРОВАННЫЕ ПРОБКИ 460x80x60 ШТ					6	6						
		58		ДЕРЕВЯННЫЕ АНТИСЕПТИРОВАННЫЕ ПРОБКИ 25x60x178 ШТ	6	6			6	6						
				ВТУЛКА РЕЗИНОВАЯ ШТ.	2	2										
			ТЧ 6 - 19 - 051 - 518 - 84	ТРЯСКА ПРХ ЭГТ ПЭ - 25 dn 25, м	5,26	5,26										
					МАРКА	В 1855-719-71-7	В 1855-719-40	В 1827-19-40	В 1821-11-40	В 1855-709-71-40	В 1855-709-40	В 1821-19-40				
					РС 1 - 3120. 01 ÷ 05 СБ.							ЛИСТ	5			

ФОРМА 18 ГОСТ 2.113-75

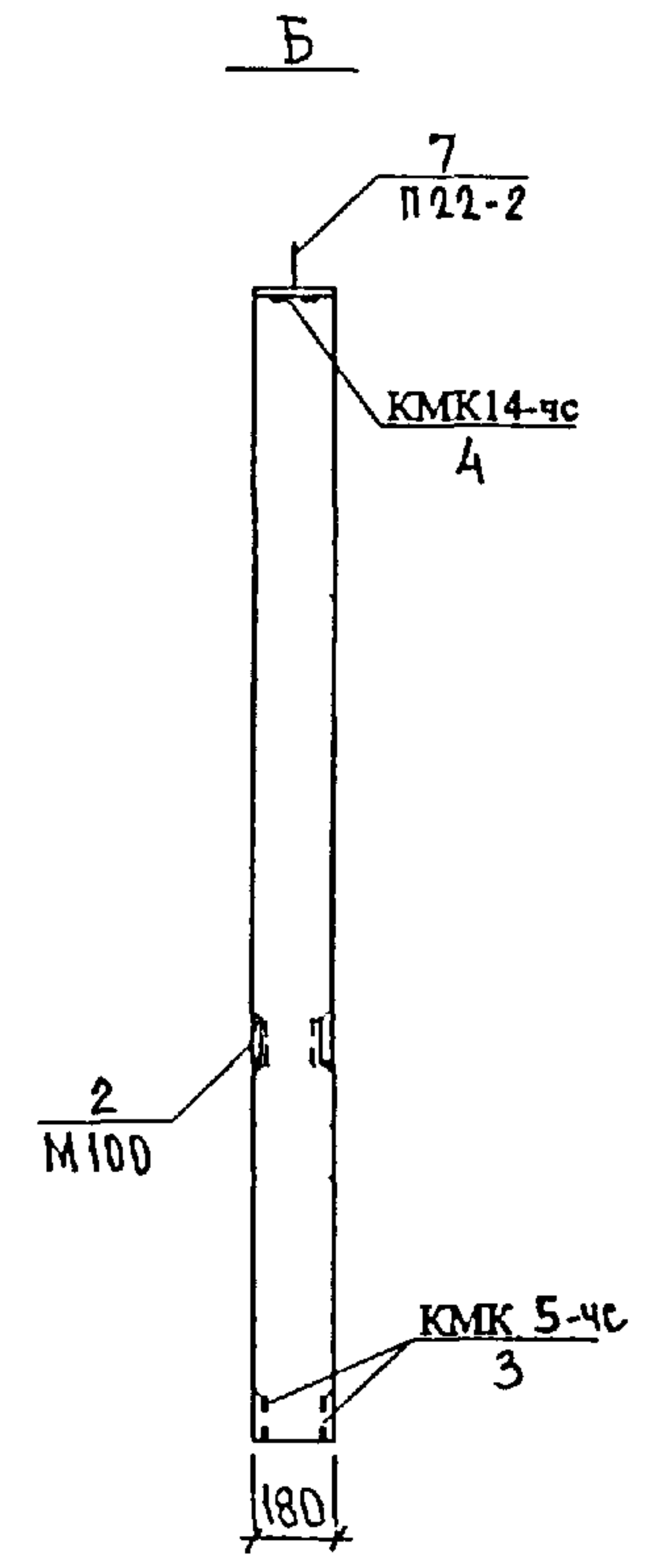
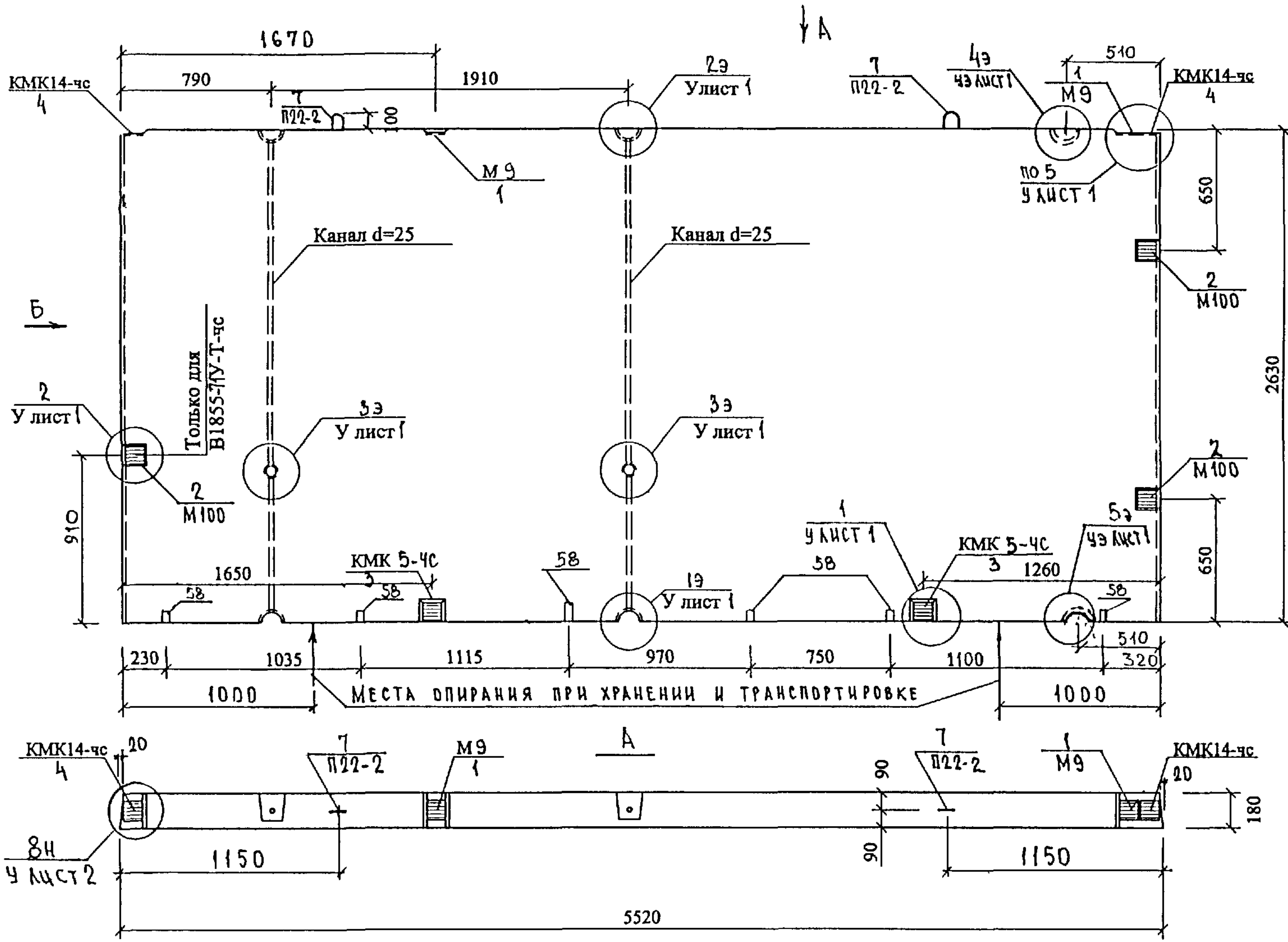
Лист 11

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ. ИНВ. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.							ПРИМЕЧ.			
					МАРКА							ЛИСТ			

ФОРМА 18 ГОСТ 2.113-75

Лист 11

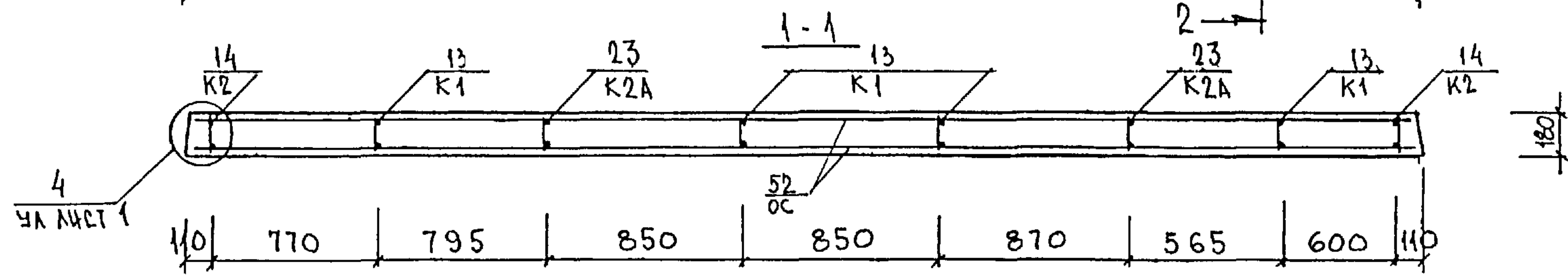
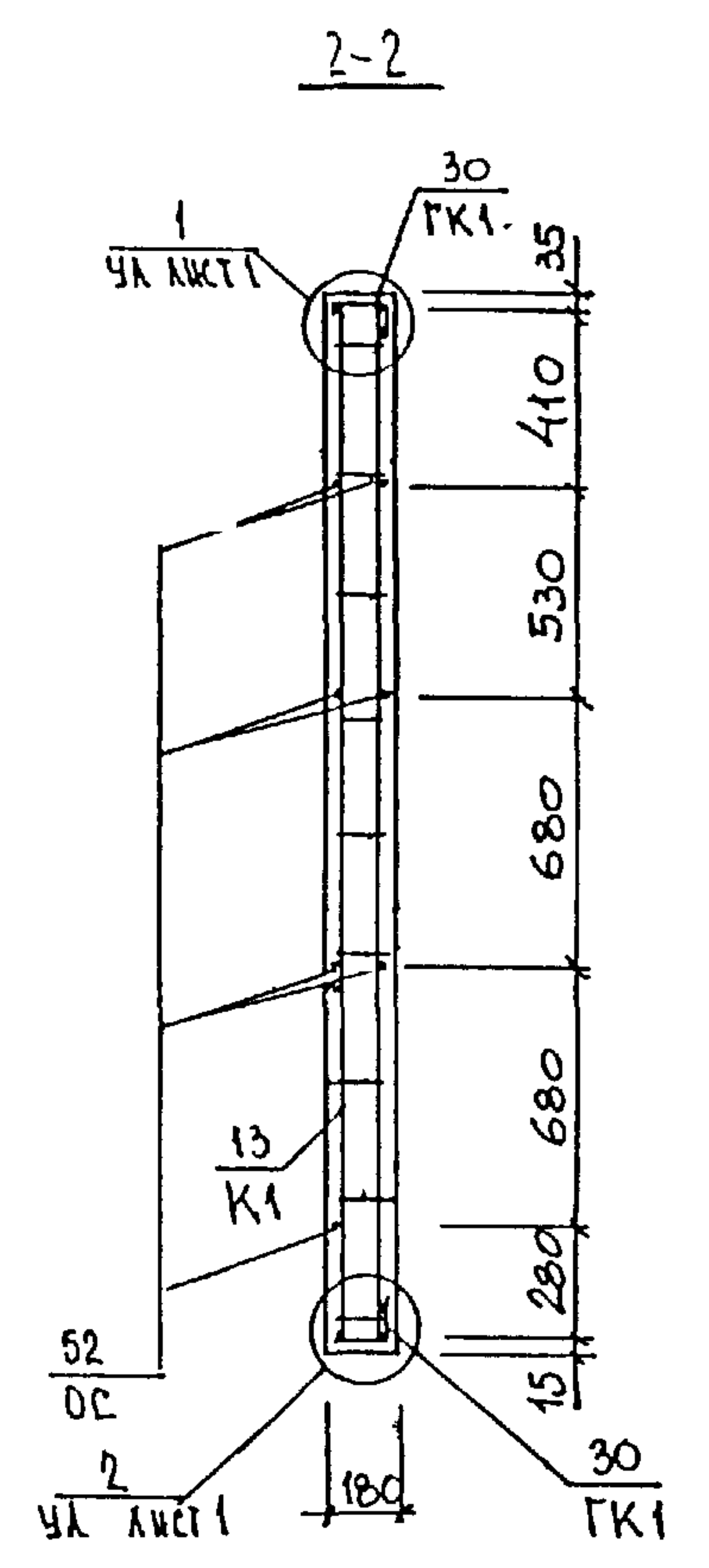
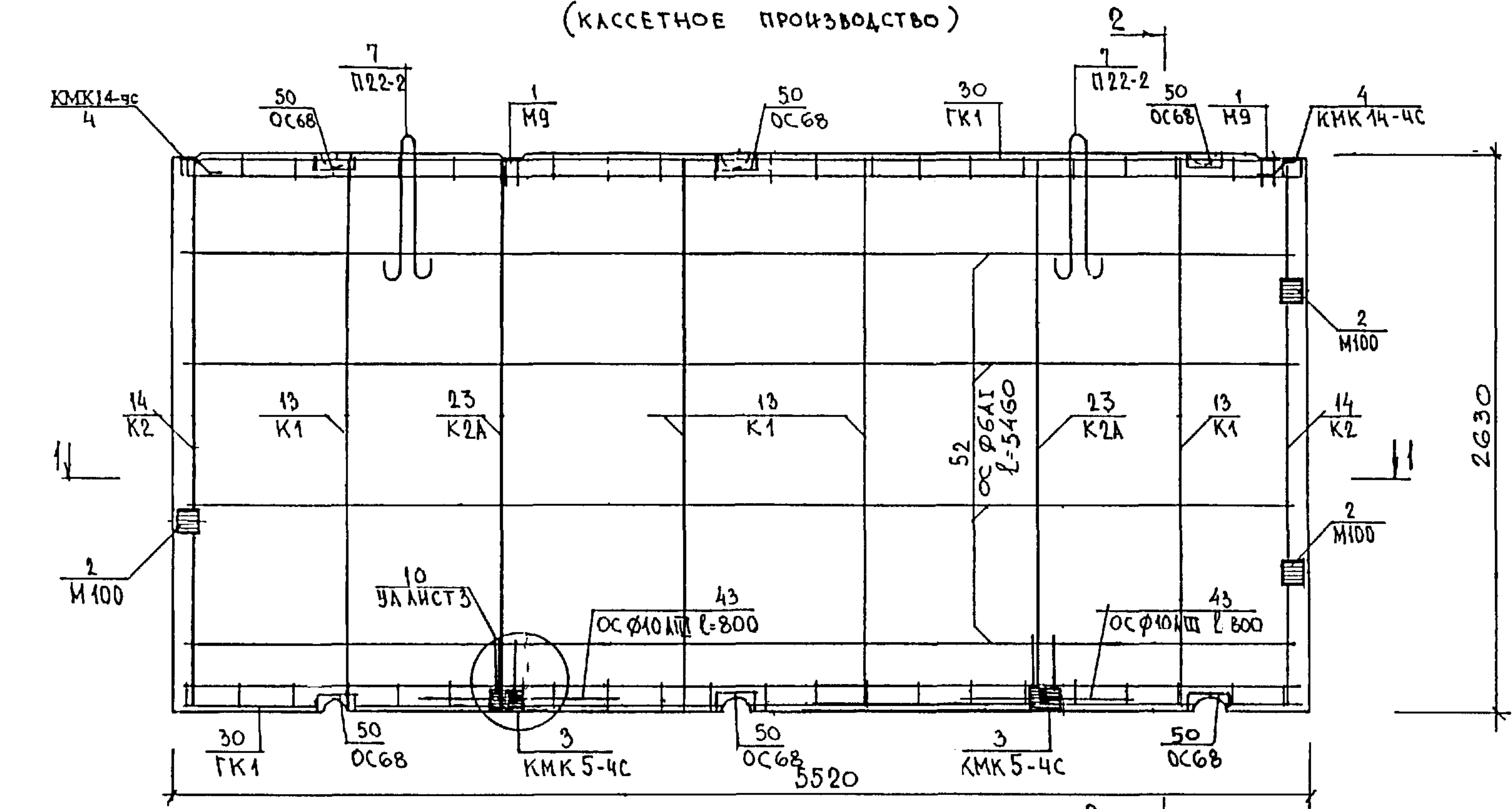


СОГЛАСОВАНО.
 ГЛАВ. ИНЖ. М. И. ЯНКО
 ГЛАВ. М. И. НАКАРОВА
 ГЛ. СПЕЦ. Э. С. САВИЦКИН

НАЧ. ОТД.	ВАН АГ	<i>Msa</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Msa</i>
РТИ	НИКОЛАЕВА	<i>Msa</i>
РАЗРАБ.	НИКОЛАЕВА	<i>Msa</i>
ПРОВЕР.	КОМИССАРОВ	<i>Msa</i>
И КОНТР.	ГУРЕВИЧ	<i>Msa</i>

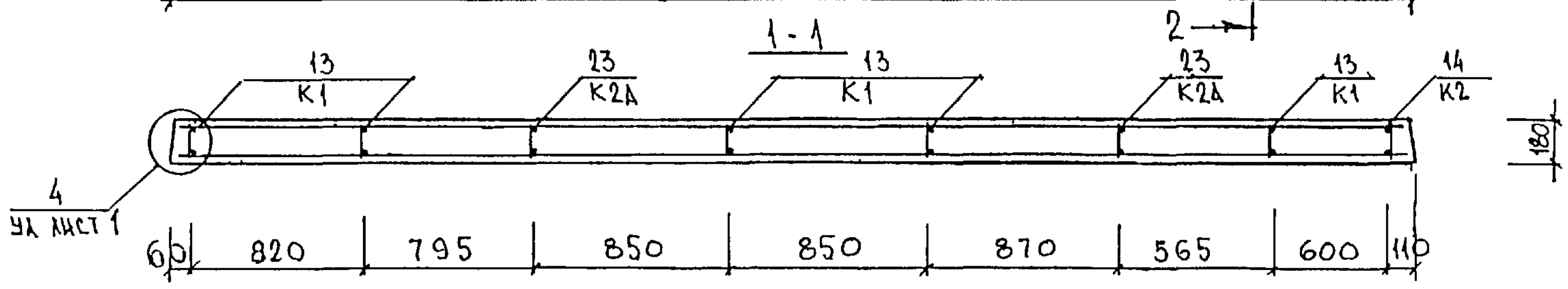
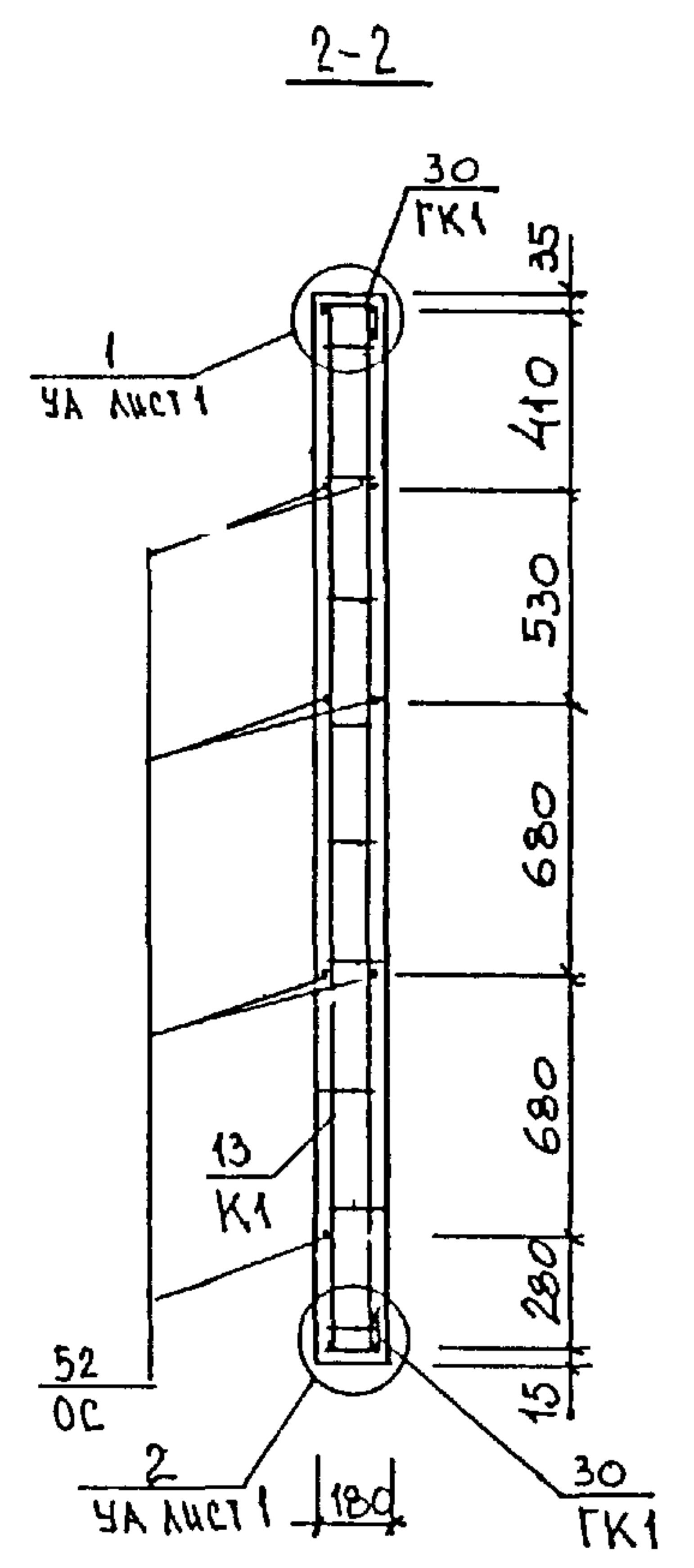
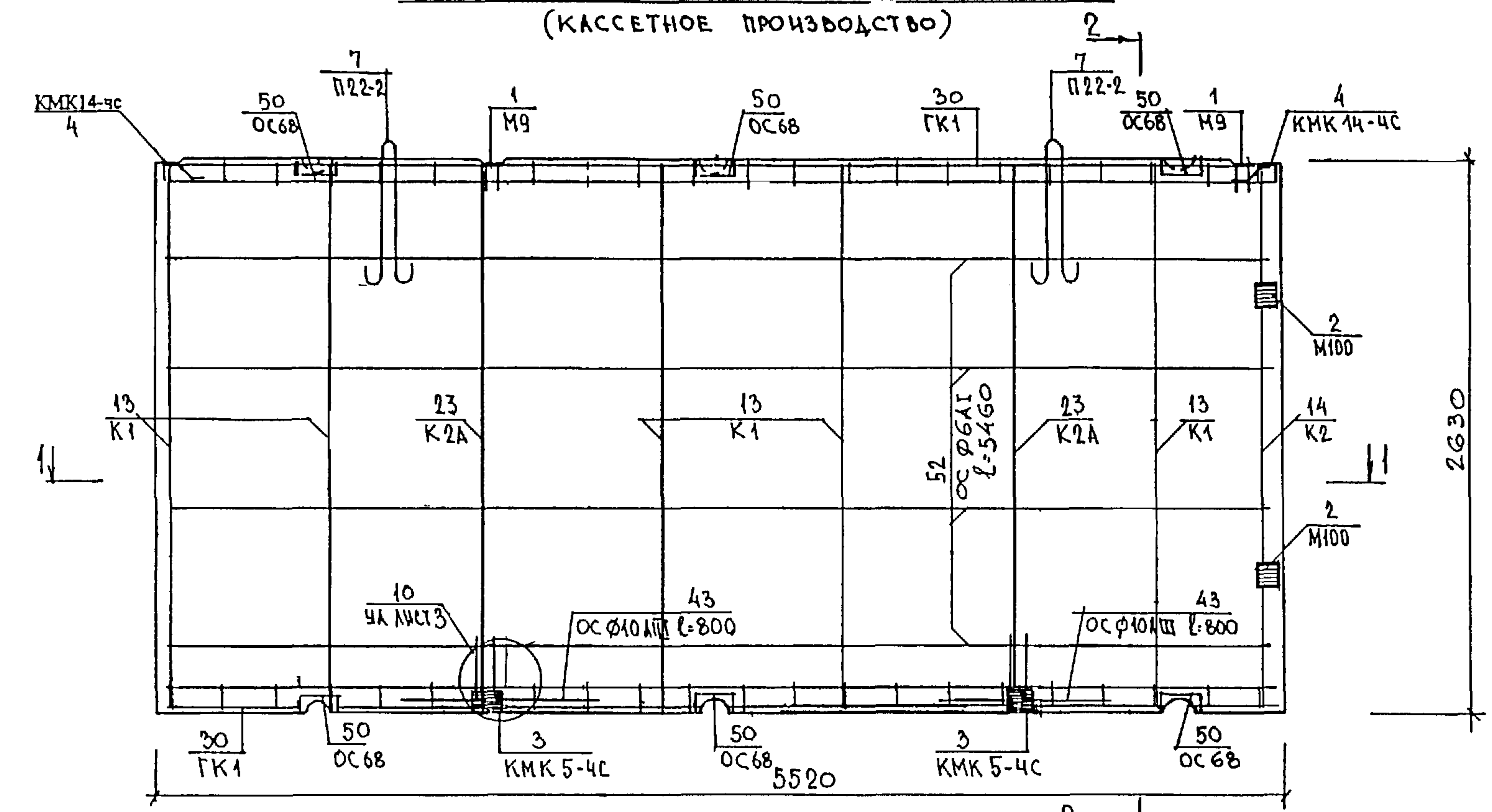
РС 1-3120. 01 СБ.		
ПАНЕЛИ В 1855-714-Т-ЧС, В 1855-714-ЧС	СТАЦИЯ	ЛИСТ
	Р	1
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		ЛИСТОВ
		2
МНИИТЭП ОСК		

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ В 1855-714-Т-4С
(КАССЕТНОЕ ПРОИЗВОДСТВО)



ИНВ НГ ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА БРАМ ИНВ НГ

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ В 1855-Т14-4С (КАССЕТНОЕ ПРОИЗВОДСТВО)

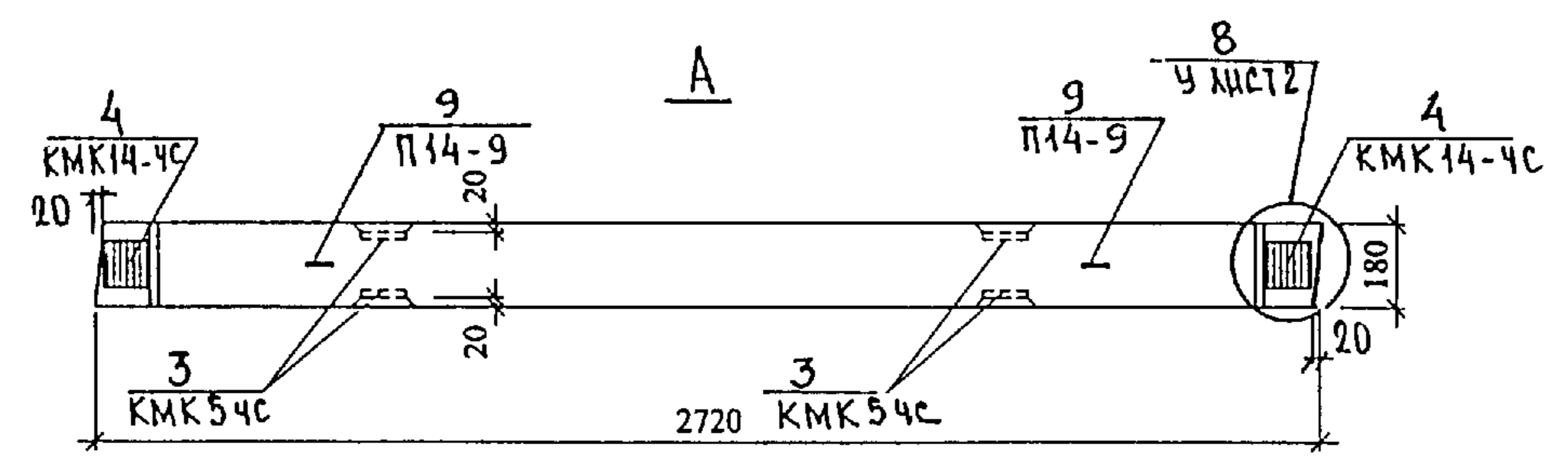
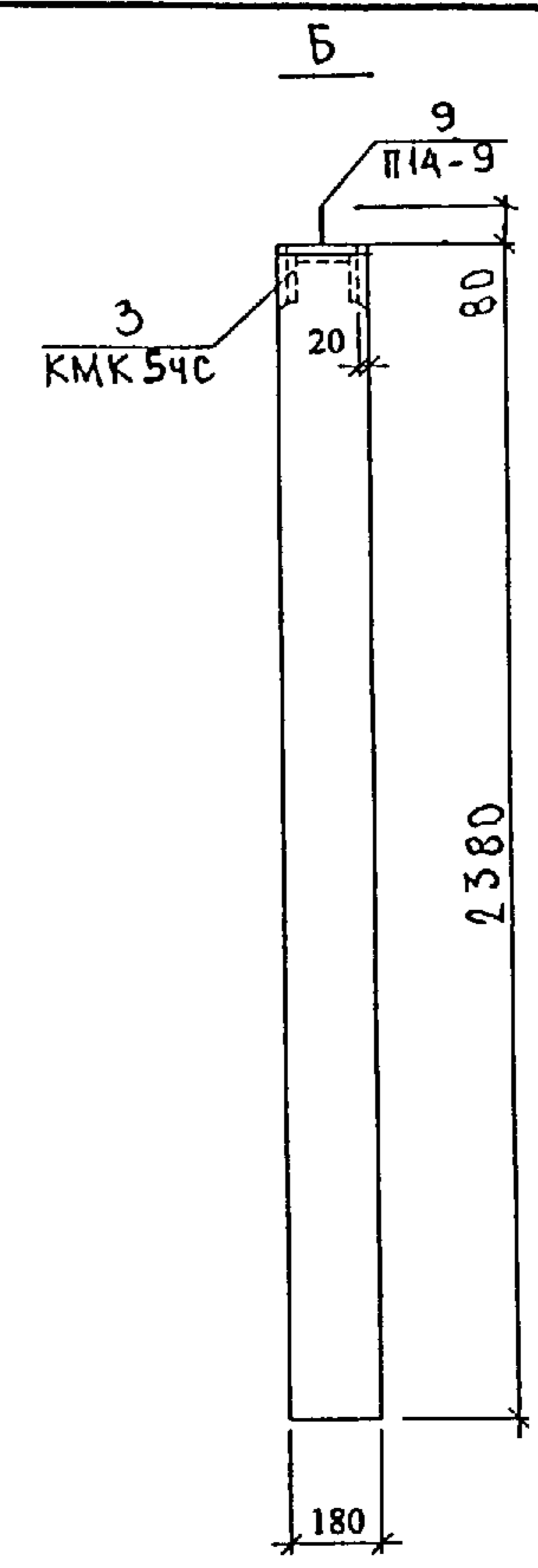
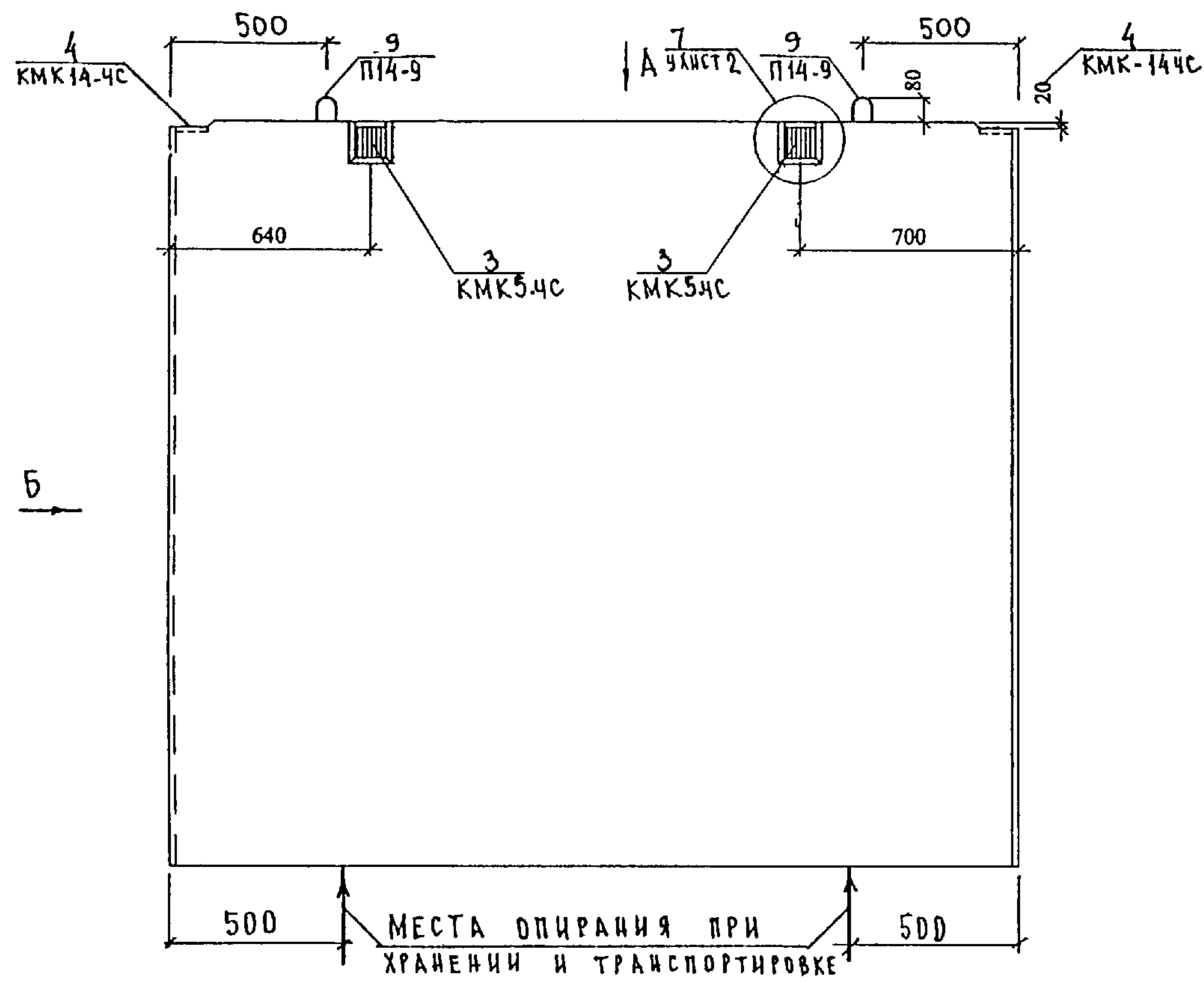


ИМЬ. N ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА

ВЗРАМ ИИВ N С

РС1-3120. 01 СБ.

ЛУСТ
3

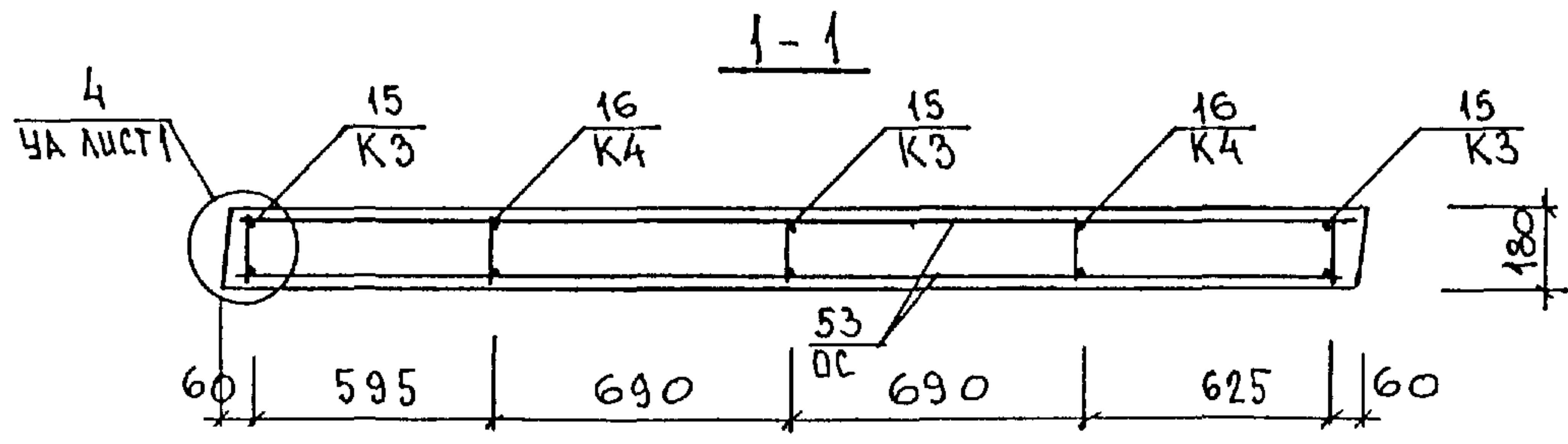
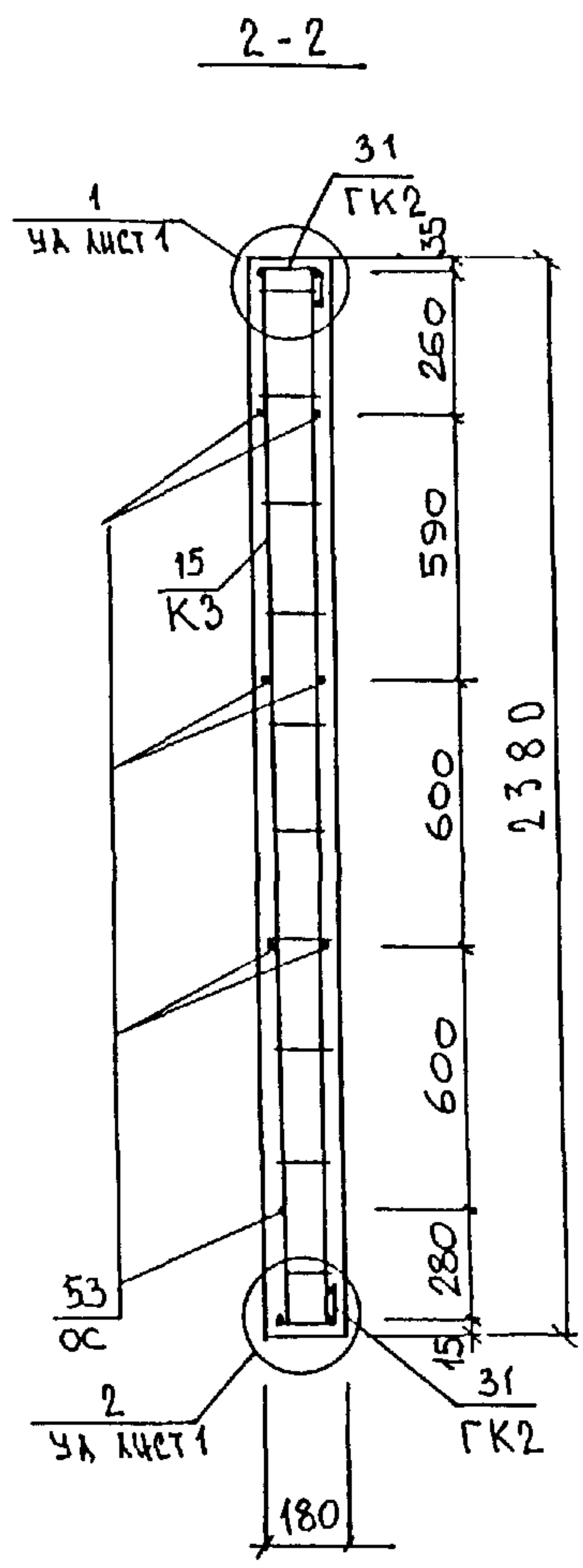
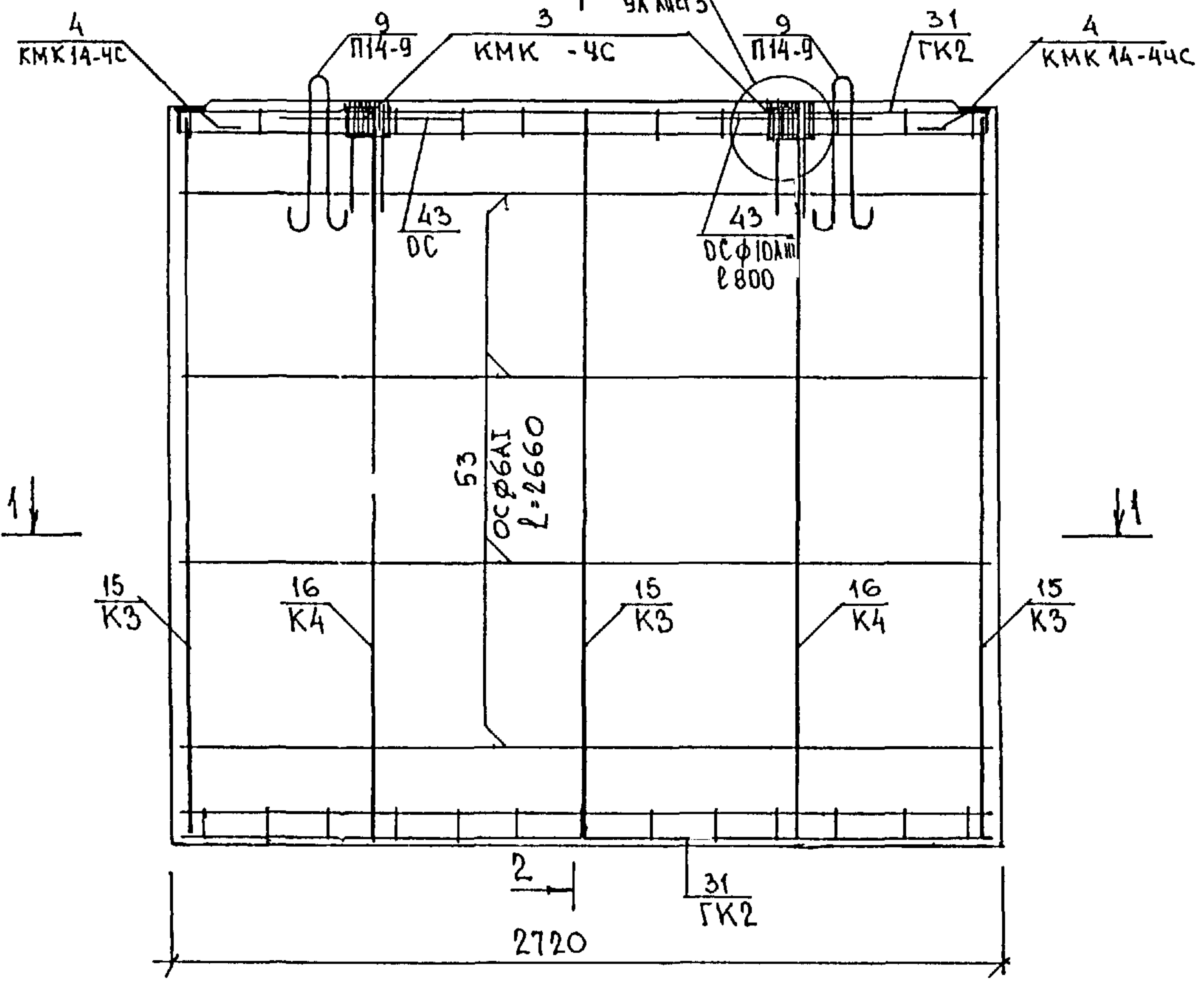


ДИЗАЙНЕР
 П. И. Ж. М. 1
 ГИП М. 1
 МАКАРОВА

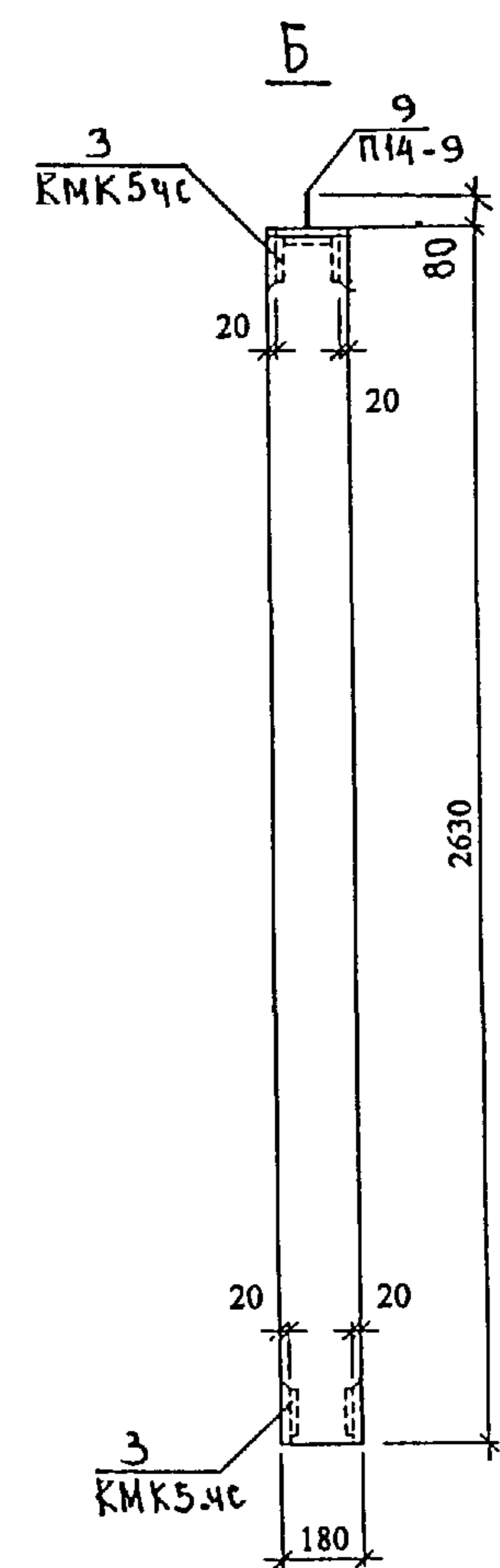
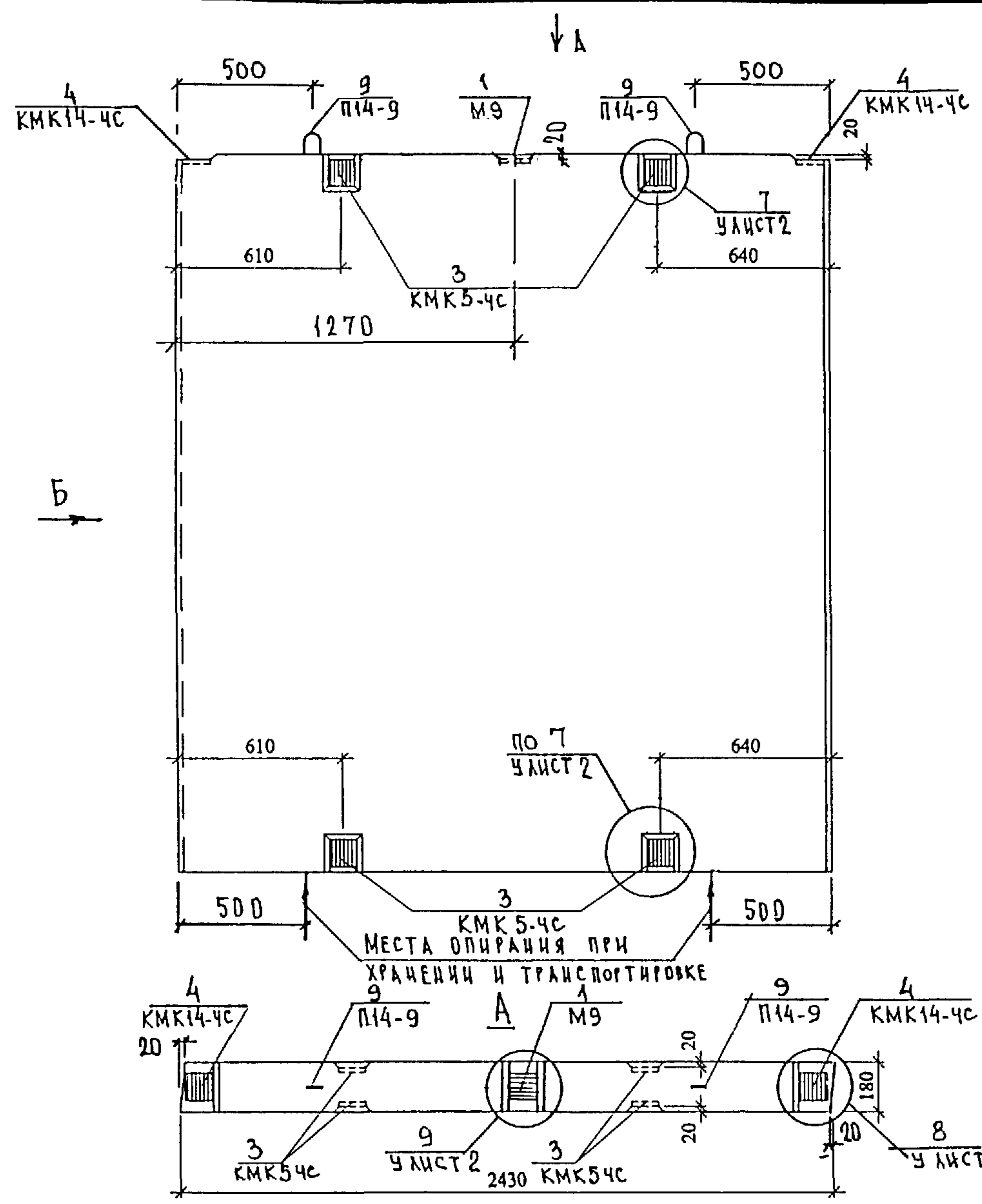
НАЧ. ОТД.	ВАНАГ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>[Signature]</i>
РГИ	НИКОЛАЕВА	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ.	НИКОЛАЕВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	КОМИССАРОВА	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	ГУРЕВИЧ	<i>[Signature]</i>

РС 1-3120.02СБ.			
ПАНЕЛЬ В1827-14-4С	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Р	1	2
МНЦИТЭП ОСК			

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ В 1827-1У-4С (КАССЕТНОЕ ПРОИЗВОДСТВО)



ИМЬ, № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЪЗЛН ИВБ №



ГЛАВ. ИНЖ. М. 1
 МАКАРОВА
 ГЧП М. 1

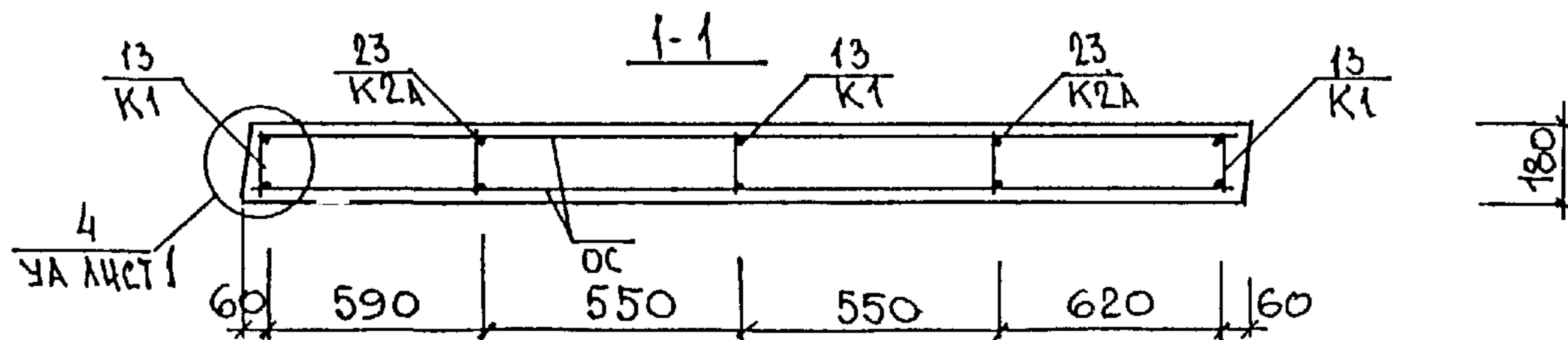
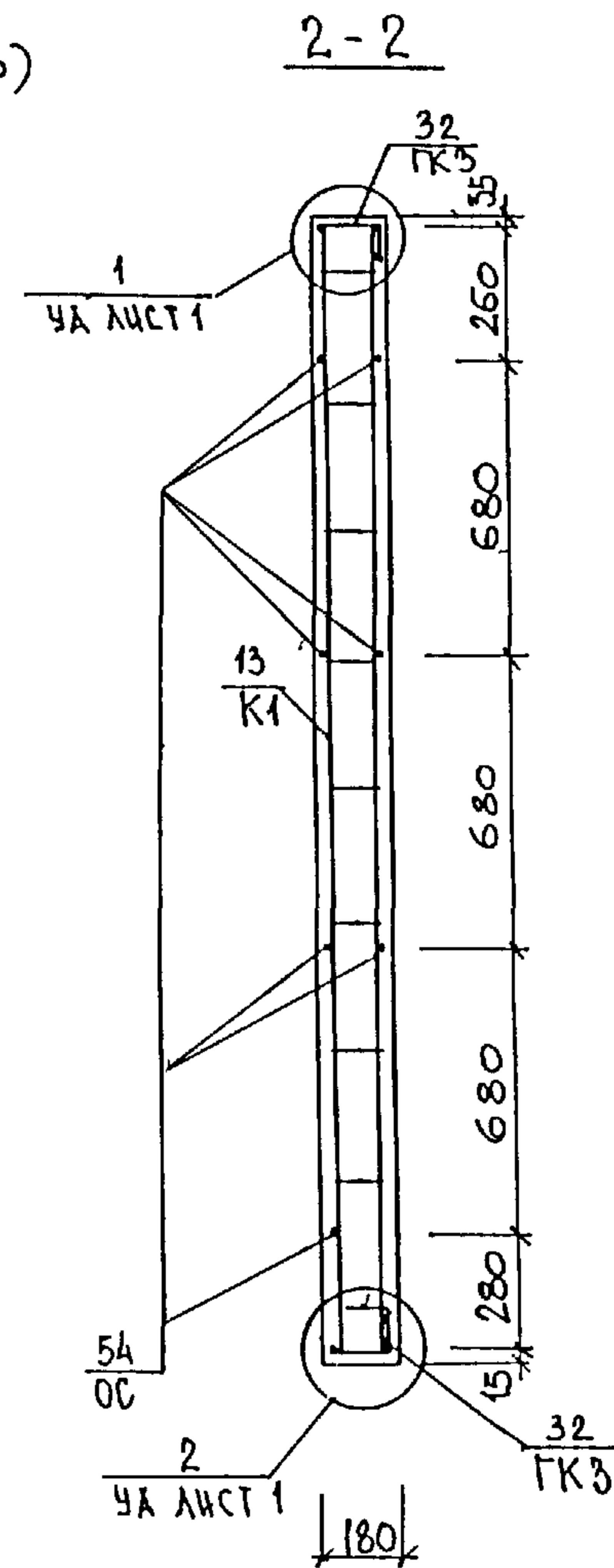
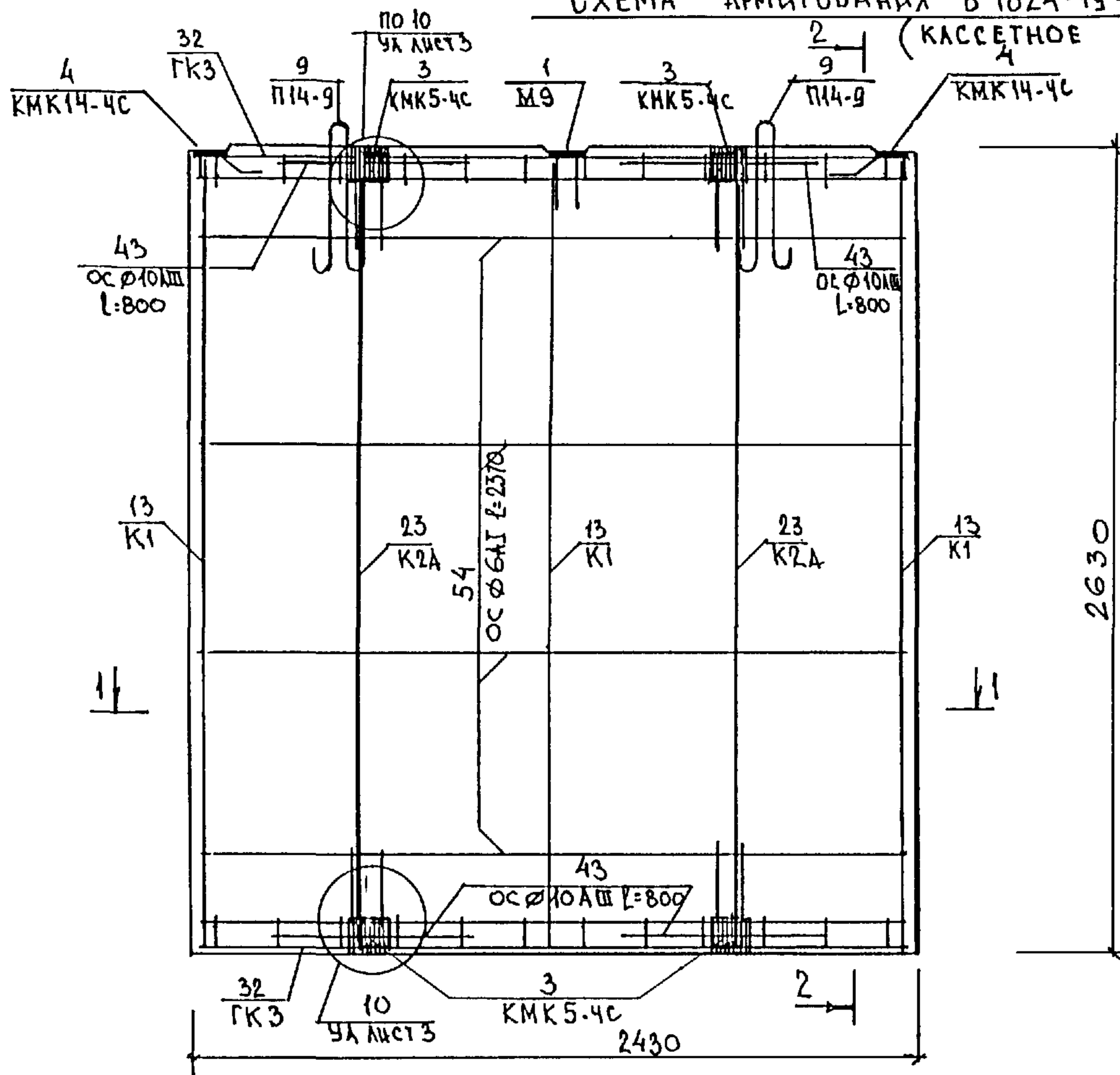
НАЧ. ОТА	ВАНЯГ	<i>[Signature]</i>
ГАСПЕЦ.	БАСКО	<i>[Signature]</i>
РГИ	НИКОЛАЕВА	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ.	НИКОЛАЕВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	КОМИССАРОВА	<i>[Signature]</i>
И КОНТР.	ГУРЕВИЧ	<i>[Signature]</i>

РС 1-3120.03 СБ.

ПАНЕЛЬ В 1824-14-4С
 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАНЦИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
МНИЦТЭП ОСК		

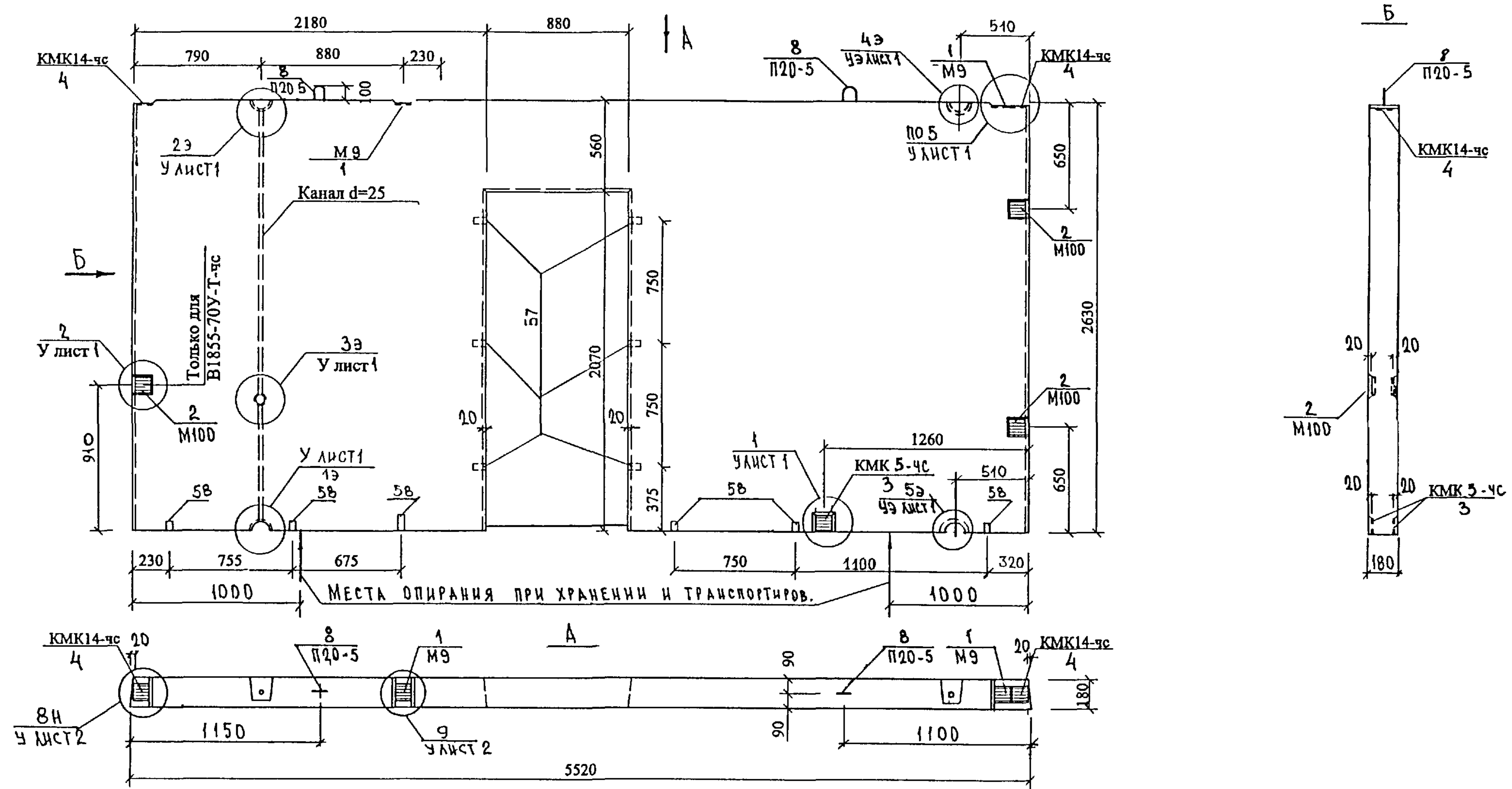
СХЕМА АРМИРОВАНИЯ В 1824-14-4С (КАССЕТНОЕ ПРОИЗВОДСТВО)



ИНВ. № ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА

РС 1 - 3120. 03 СБ.

СОГЛАСОВАНО.
 ГЛАВ. ИНЖ. М. И. ЯНКО
 МАКЛАКОВА
 ГЛАВ. СПЕЦ. Э. О. САВАНКИНА



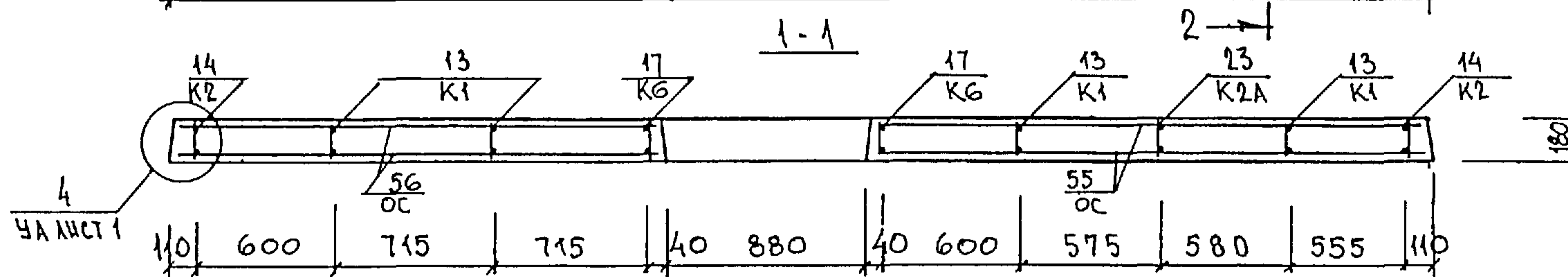
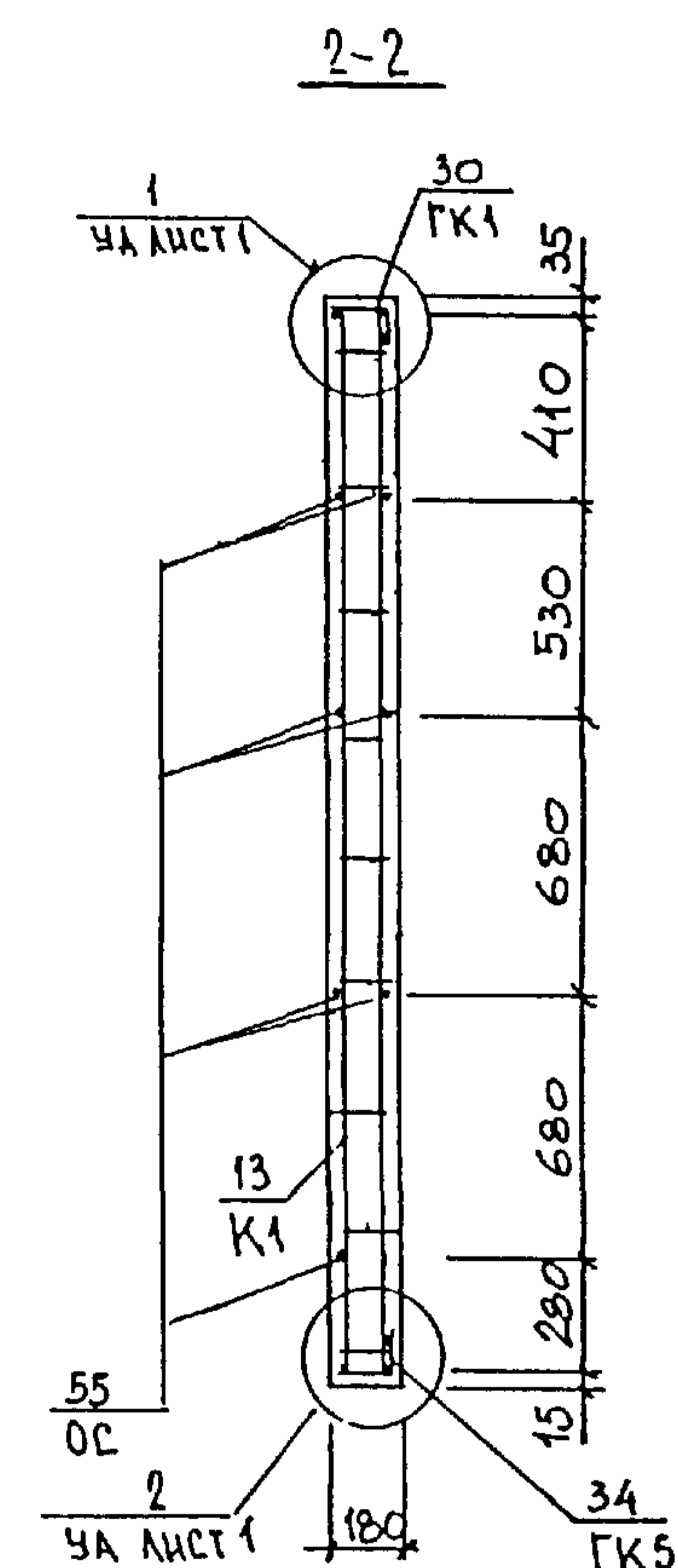
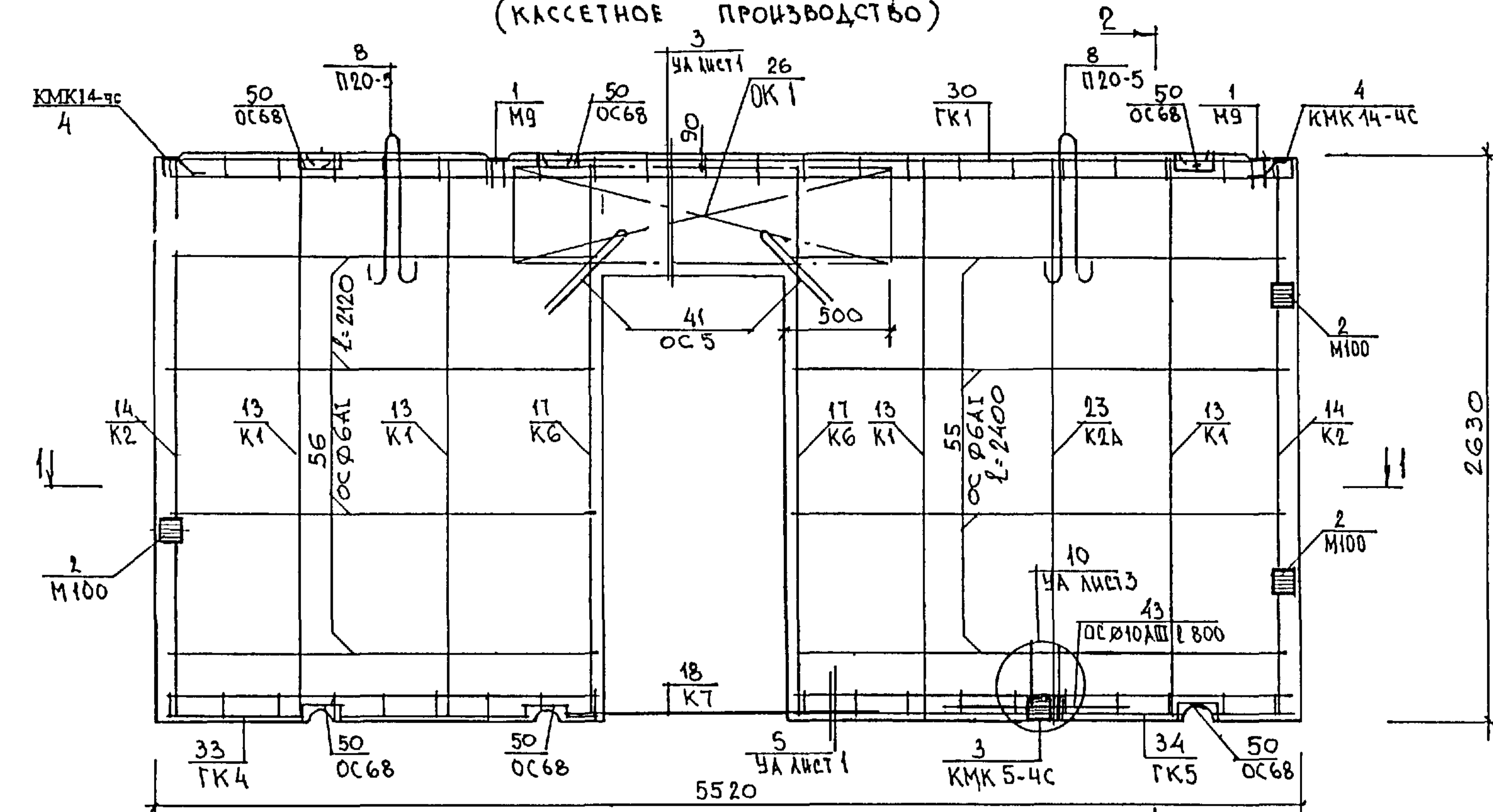
НАЧ. ОТД.	ВАН АГ	<i>Шлан</i>
ГЛАВ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Шлан</i>
РТЦ	НИКОЛАЕВА	<i>Шлан</i>
РАЗРАБ.	НИКОЛАЕВА	<i>Шлан</i>
ПРОВЕР.	КОМИССАРОВА	<i>Шлан</i>
И. КОДИР.	ГУРЕВИЧ	<i>Шлан</i>

РС 1-3120. 04СБ.
 ПАНЕЛИ В 1855-70У-Т-ЧС.
 В 1855-70У-ЧС
 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАЦИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	5

МНЦТЭП
 ОСК

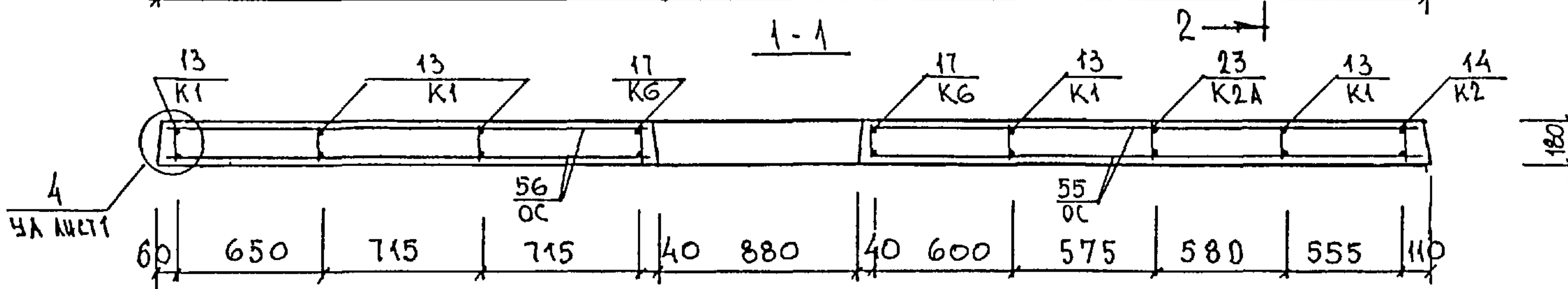
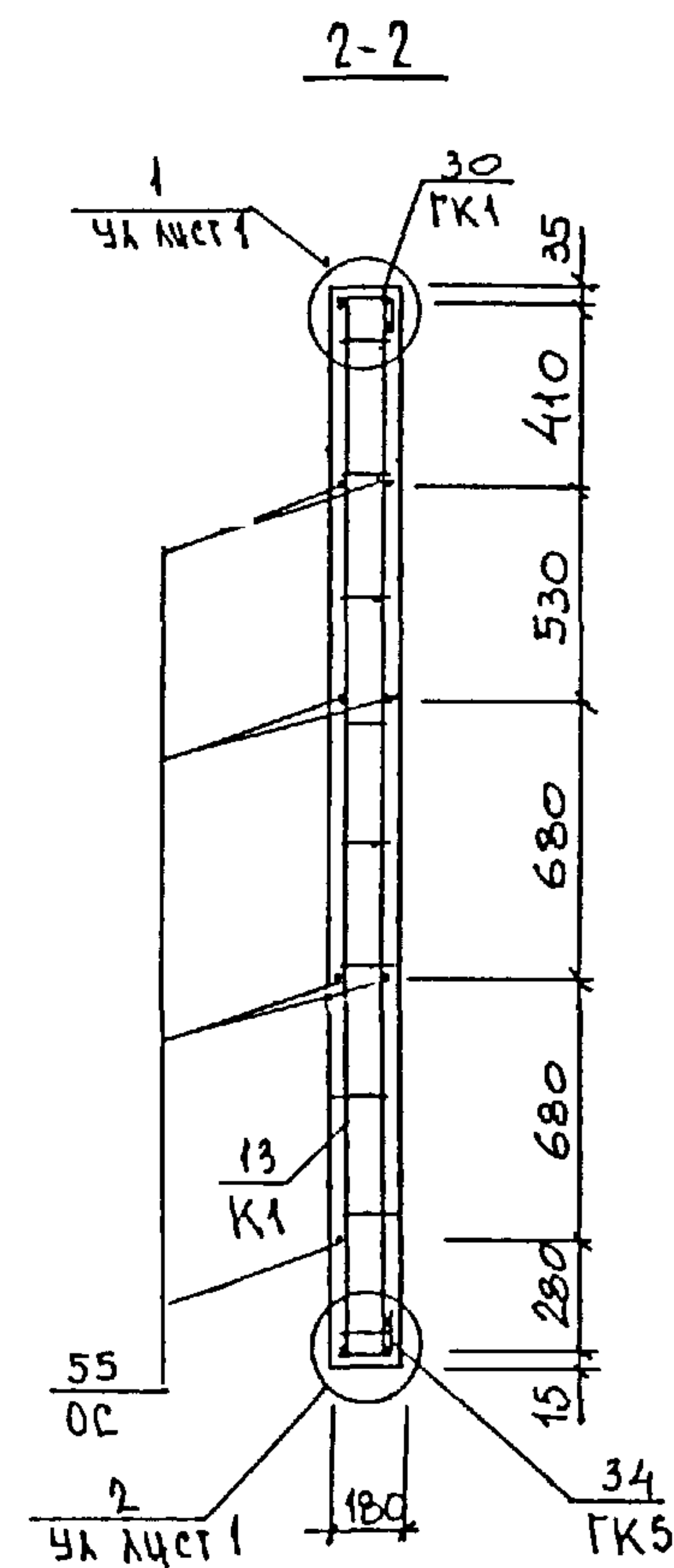
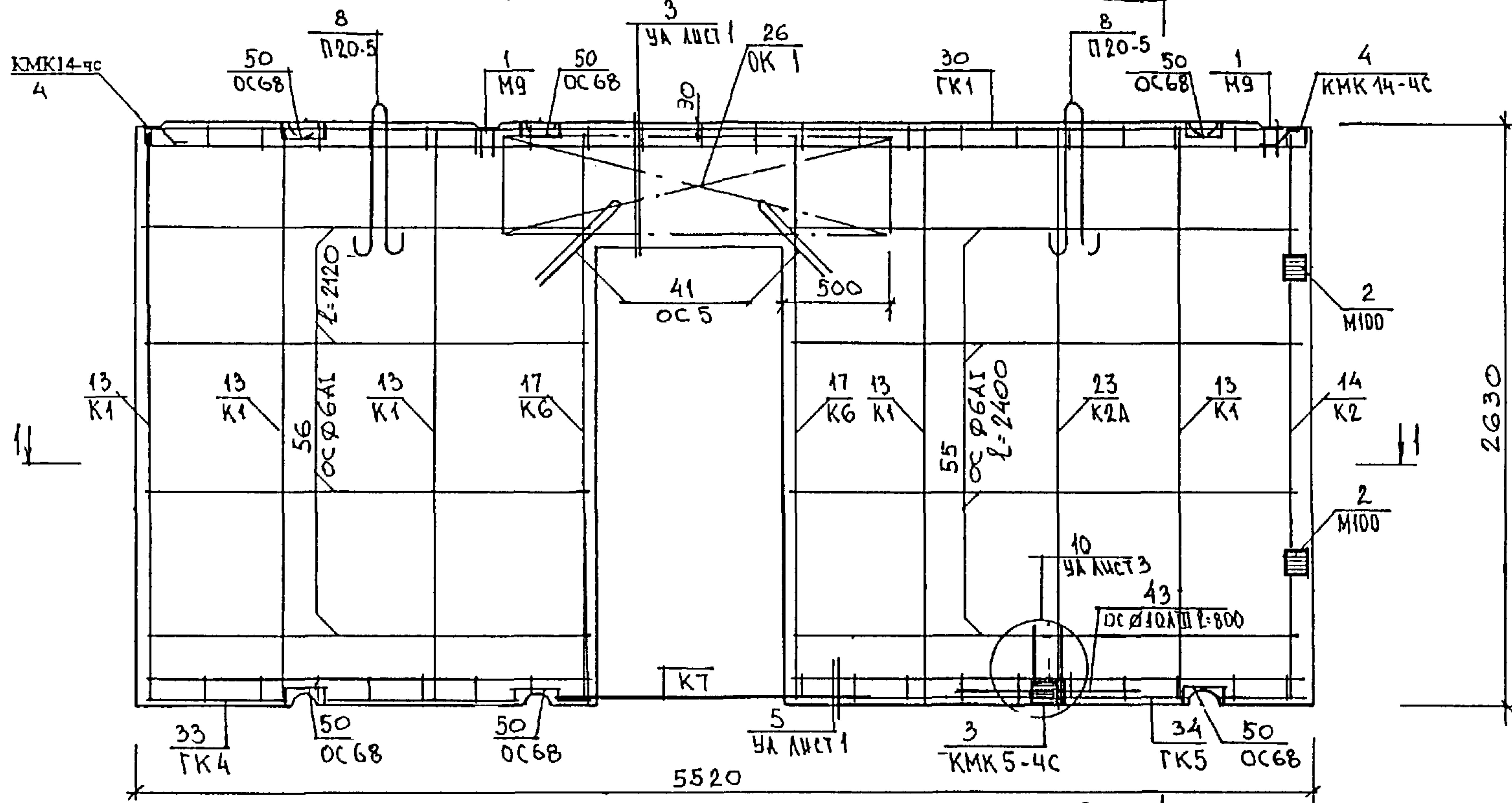
СХЕМА АРМИРОВАНИЯ В 1855-704-Т-4С (КАССЕТНОЕ ПРОИЗВОДСТВО)



ИМЬ И ПЛОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВРАЧ ИМЬ ИМЬ №

РС 1-3120. 04 СБ.

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ В 1855-704-4С
(КАССЕТНОЕ ПРОИЗВОДСТВО)



ИЗМ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВРАЧ ИИВ №

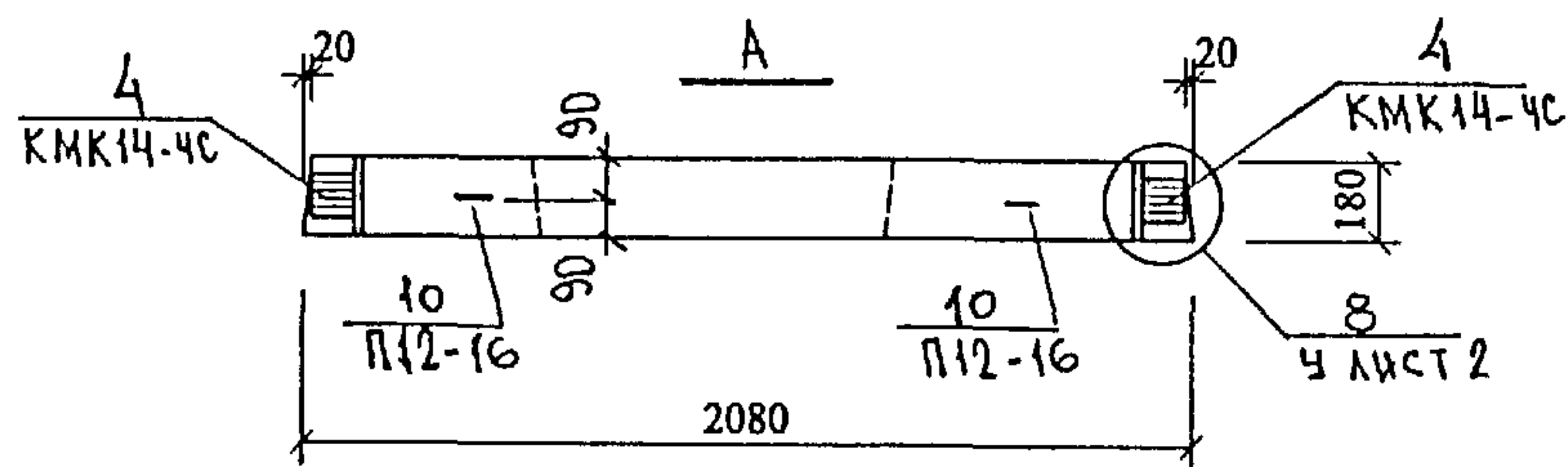
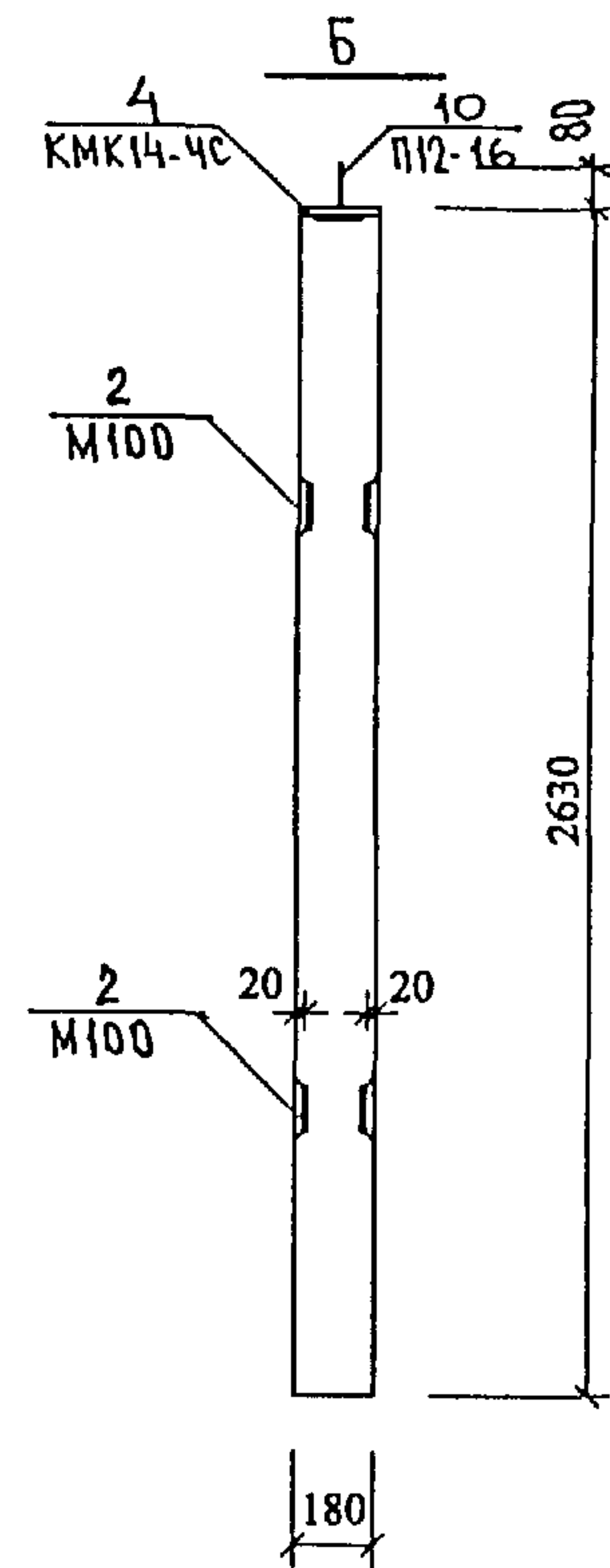
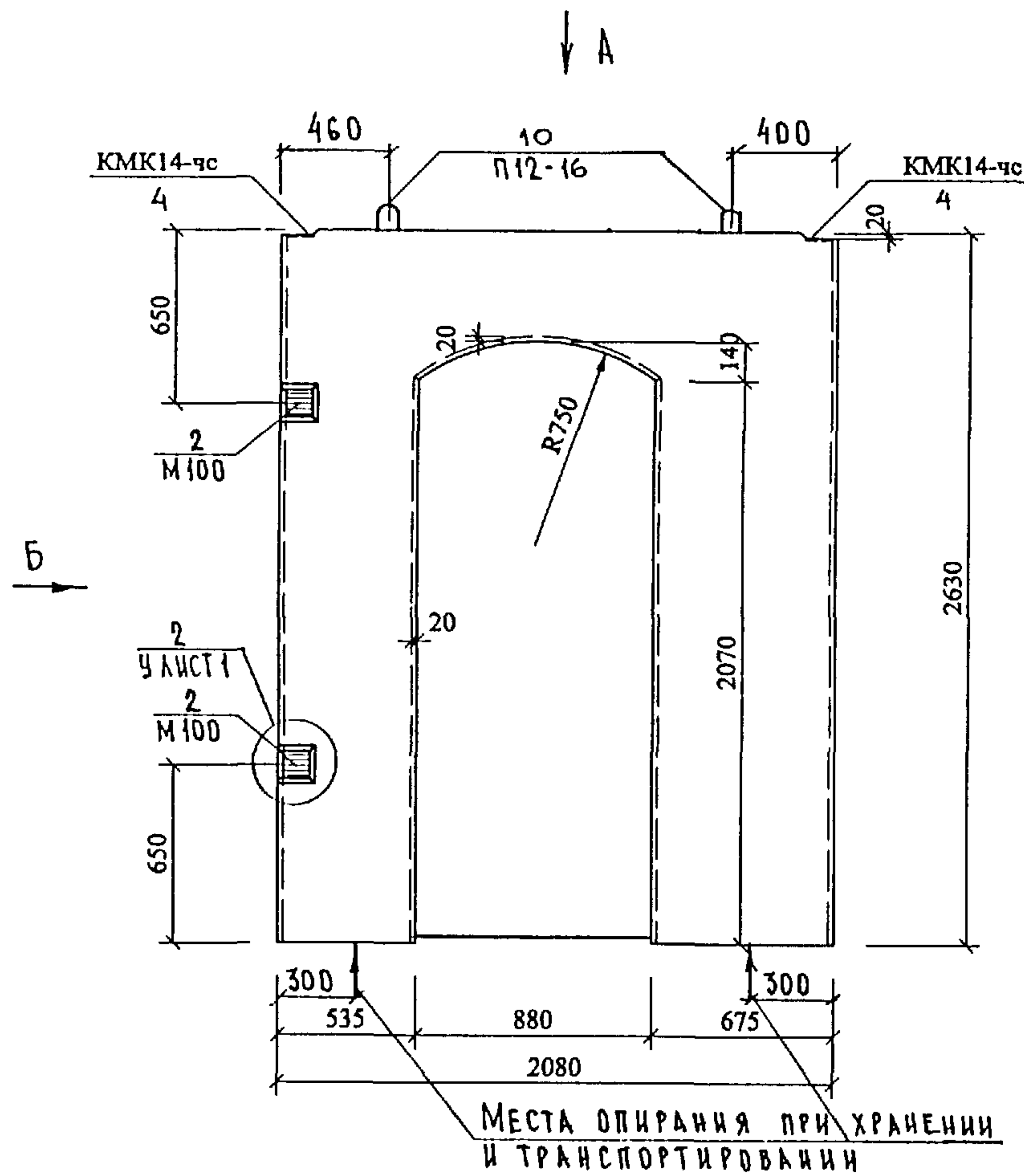
РС 1-3120.04 СБ.

ЛИСТ

3

СОГЛАСОВАНО:

ГЛАВ. ИНЖ. М. А. ЯНКО	МАКЛАКОВА
ГЛАВ. П. М. А.	



Места опирания при хранении и транспортировании

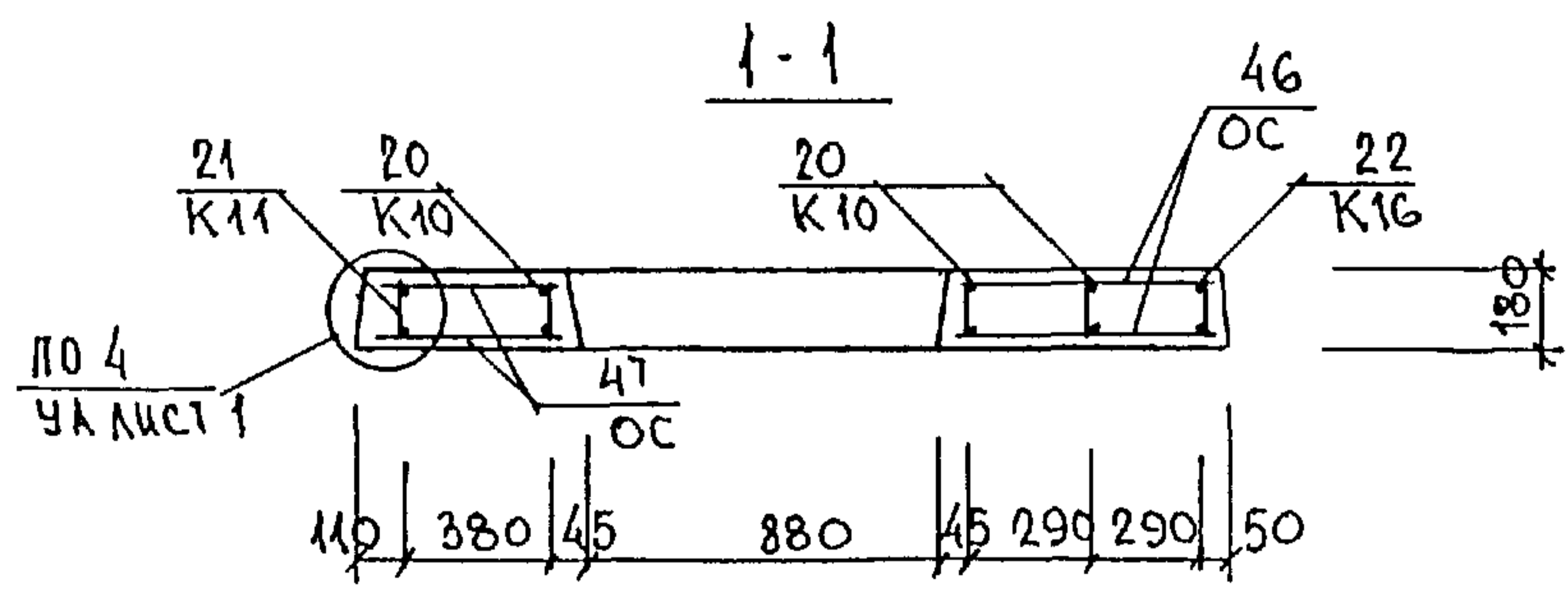
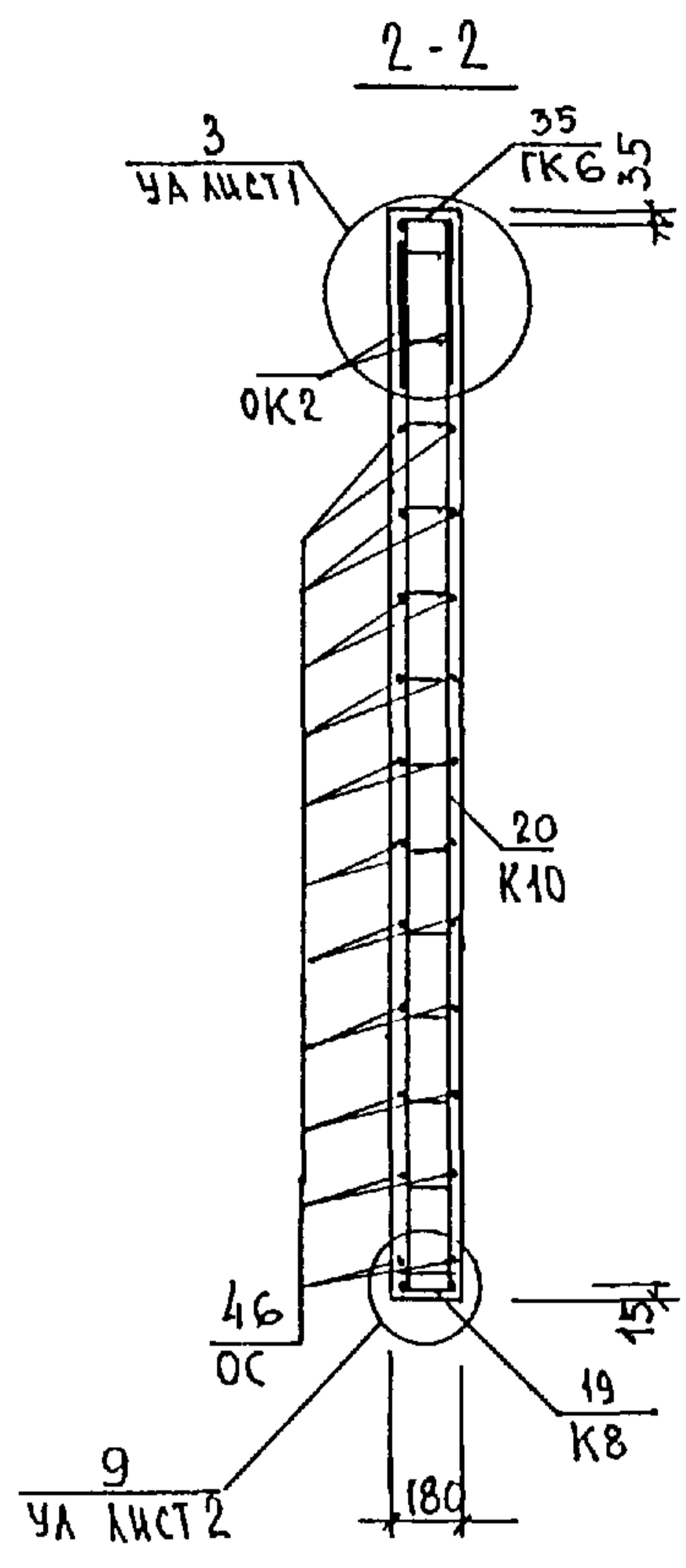
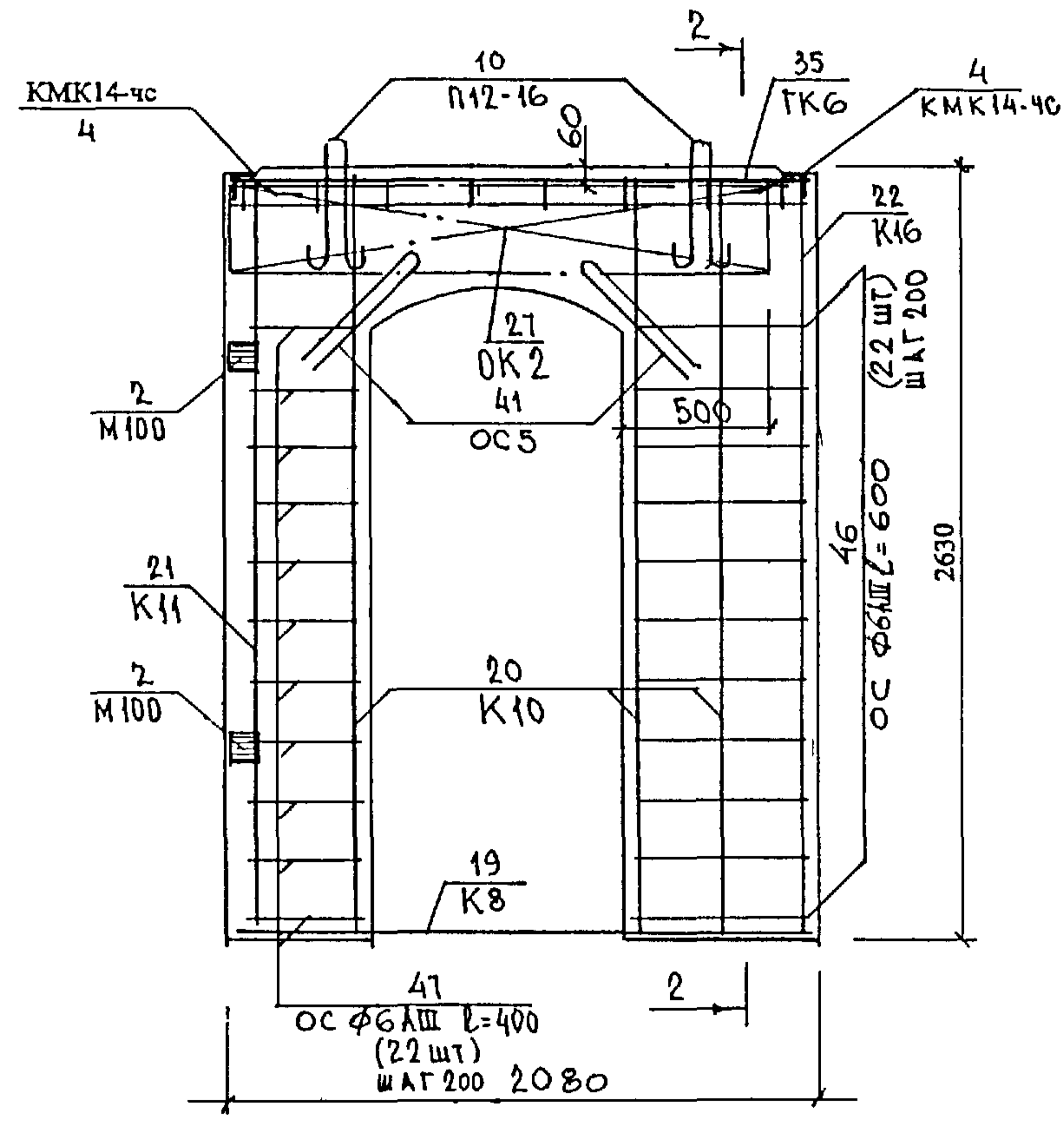
НАЧ. ОТА	БАНАГ	
ГЛ. СПЕЦ.	БАРКО	
РГИ	НИКОЛОВА	
РАЗРАБ.	НИКОЛОВА	
ПРОВЕР.	КОМИССАРОВА	
Н. КОИТР.	ГУРЕВИЧ	

РС 1-3120. 05 СБ.

ПАНЕЛЬ В1821-14-ЧС
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
МНИЦТЭП ОСК		

СХЕМА АРМИРОВАННЯ В 1821-14-4С (КАССЕТНОЕ ПРОИЗВОДСТВО)



ИМЬ И ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА
ИМЬ И ИВ Н°

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КВА. НА ИСПОЛ.										ПРИМЕЧ		
					01	02	03	04	05								
				ДОКУМЕНТАЦИЯ													
A3			РС1-3120.	06СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×										
			РС1-3120.	07СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			×									
			РС1-3120	08СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				×								
			РС1-3120	09СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ					×							
			РС1-3120.	ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	×	×	×	×	×							
			РС1-3120.	РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	×	×	×	×	×							
			РС1-3120.	Ч	УЗЛЫ ГАБАРИТНЫЕ	×	×	×	×	×							
			РС1-3120.	УЭ	УЗЛЫ ПО ЭЛЕКТРИКЕ	×	×										
			РС1-3120.	УА	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ	×	×	×	×	×							

НАЧ. ОТД.	ВАШАГ	<i>Л. Вас.</i>
ГЛА. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Л. Вас.</i>
Р. ГИ.	НИКОЛАЕВА	<i>Л. Вас.</i>
РАЗРАБ.	НИКОЛАЕВА	<i>Л. Вас.</i>
ПРОВЕРКА	ХВЕДЕЛИДЗЕ	<i>Л. Вас.</i>
И КОМП.	ГУРЕВИЧ	<i>Д. Гур.</i>

РС1-3120. 06 ÷ 09СБ

ПАНЕЛИ АВ1448-1УА-ЧС,
 АВ1858-70У-ЧС, АВ1858-71У-ЧС,
 АВ1858-72У-ЧС

СТАНДАРТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	6
МНИИТЭП ОСК		

Формы 18 ГОСТ. 2.113-75

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КВА. НА ИСПОЛ.										ПРИМЕЧ	
					01	02	03	04	05							
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ												
A3		1	РС1-3120.	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ КМК4-ЧС	1	1	3	3	3							
		2		КМК5-ЧС	2	2										
		3		М34У			2		2							
		4		М9	1	1	3	3	3							
		5		М1-3	1	1	1	1	1							
		8	РС1-3120	ПЕТЛЯ П18-3	2											
		9		П18-8		2										
		10		П20-8			2	2	2							
		13	РС1-3120	КАРКАС К11			1		1							
		14		К12	6											
		15		К13	2											

МАРКА	АВ1448-1УА-ЧС (КАССЕТН. ПР.)	АВ1448-1УА-ЧС (ТОРЧ. ПОРЧ.)	АВ1858-70У-ЧС	АВ1858-71У-ЧС	АВ1858-72У-ЧС
-------	---------------------------------	--------------------------------	---------------	---------------	---------------

РС1-3120. 06 ÷ 09СБ

ЛИСТ	2
------	---

Формы 18 ГОСТ. 2.113-75

26

ИНВ № ПОДЛ			ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАМ ИНВ №													
ФОРМАТ	ЗОНА	ЛИСТЫ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ		КОЛ. НА ИСПОЛ										ПРИМЕЧ		
						01	02	03	04	05								
А3		16	РС1-3120	КАРКАС	К14	1												
		17			К15		1											
		18			К18			4	5	4								
		19			К19			3	3	3								
		20			К20			1		1								
		21			К21			2	2	2								
		22			К22			2										
		23			К23					2								
		24			К24													
		25			К25				2									
		26			К26			1	1	1								
		27			К27			1	1	1								
		28			К28			1	1	1								
		29			К34			7										
						МАРКА	АВ1448-1444-40 (КАС. ПР. 80)	АВ1448-1444-40 (СОРМ. 8000)	АВ1858-700-40	АВ1858-714-40	АВ1858-700-40							
											РС1-3120.06 ÷ 09С5					ЛИСТ	3	

ФОРМА 18 ГОСТ 2113-75

ФОРМАТ А3

ИНВ № ПОДЛ			ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАМ ИНВ №													
ФОРМАТ	ЗОНА	ЛИСТЫ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ		КОЛ. НА ИСПОЛ										ПРИМЕЧ		
						01	02	03	04	05								
А3		33	РС1-3120	ГЛУТЫЙ	КАРКАС ГК 7	1	1											
		34			ГК 8	1	1											
		35			ГК 9			1	1	1								
		39	РС1-3120	ОБЪЕМНЫЙ	КАРКАС ОК 3			1		1								
		40			ОК 4				1									
		43	РС1-3120	СЕТКА	С1	1	1											
		44			С2			1	1	1								
					<u>СТЕРЖНИ</u>													
		47	РС1-3120		ОС 5			4	4	4								
		48			ОС 68	2	2											
						МАРКА	АВ1448-1444-40 (КАС. ПР. 80)	АВ1448-1444-40 (СОРМ. 8000)	АВ1858-700-40	АВ1858-714-40	АВ1858-700-40							
											РС1-3120.06 ÷ 09С5.					ЛИСТ	4	

ФОРМА 18 ГОСТ 2113-75

ФОРМАТ А3

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.					ПРИМеч.	
					01	02	03	04	05		
				<u>ДЕТАЛИ</u>							
				<u>СТЕРЖНИ</u>							
				АРМ-РА КЛАССА А _{III} ГОСТ 5781-82							
Б/И		52		φ12 l=4740 4.21 КГ		2					
		53		l=4450 3.95 КГ		2					
		56		φ10 l=5740 3.54 КГ			2	2	2		
		57		l=800 0.49 КГ	4	4					
				АРМ-РА КЛАССА А _I ГОСТ 5781-82							
		61		φ6 l=5740 1.27 КГ			2	2	2		
		62		l=4740 1.05 КГ	7	6					
		63		l=2380 0.53 КГ			12	6	12		
		64		l=2300 0.51 КГ				6			
МАРКА					АВ1448-191-40 (КАС. ПР. 80)	АВ1448-191-40 (ГОР. 15 ФР. 14)	АВ1858-701-40	АВ1858-714-40	АВ1858-714-40		
РС1-3120. 06 ÷ 09 СБ										ЛИСТ 5	

ФОРМА 1Б ГОСТ 2.113-75

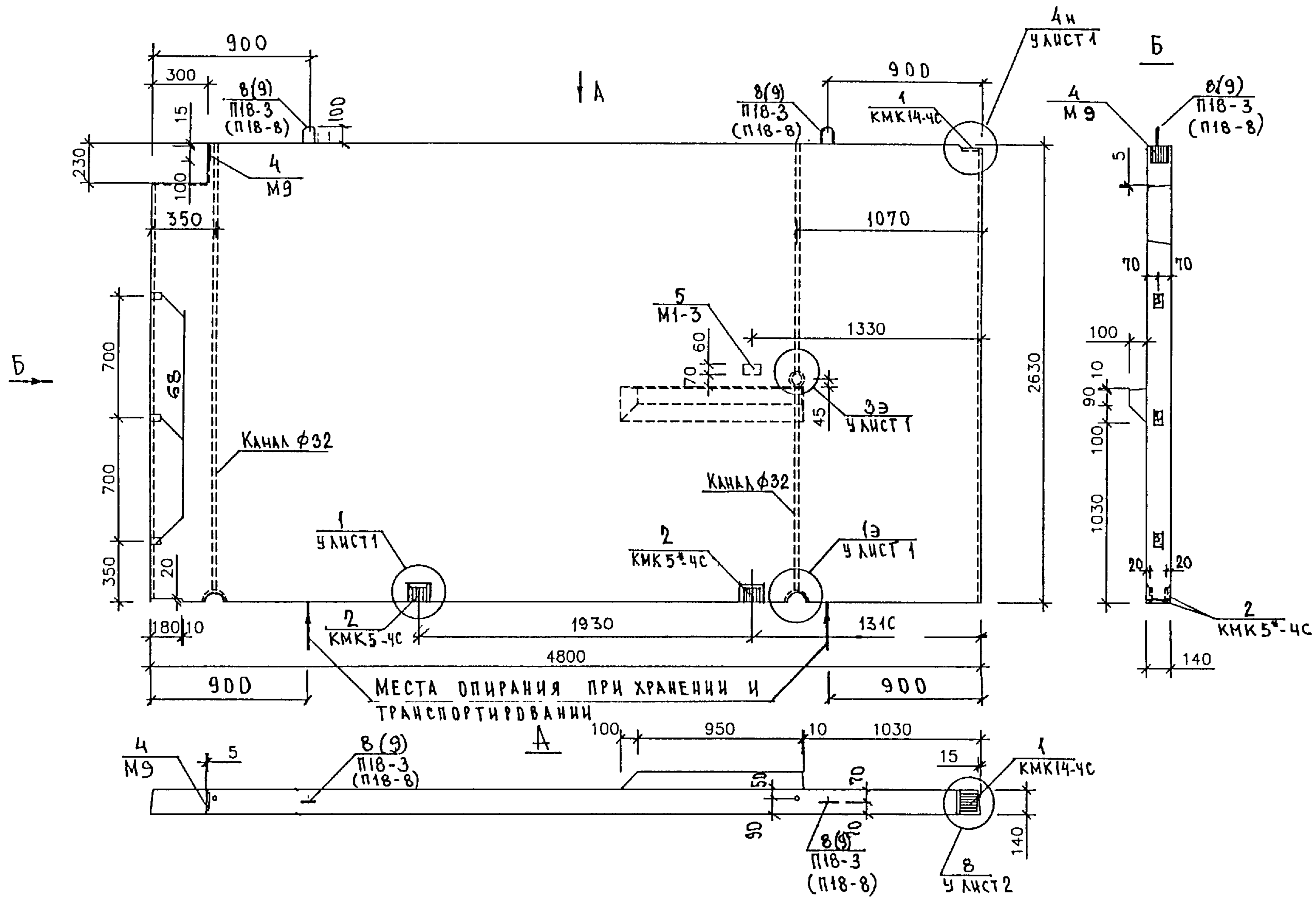
ФОРМАТ А4

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.					ПРИМеч.
					01	02	03	04	05	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>						
				ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН В22.5, м ³	1.77	1.77	2.56	2.51	2.59	
		68		ДЕРЕВЯННЫЕ АНТИСЕПТИРОВ. ПРОБКИ 120*80*40, ШТ	3	3				
			ТЧ 6-19-051-518-84	ТРУБКА ПВХ ЭГПЭ-32, dн32; М	5.16	5.16				
				РЕЗИНОВАЯ ВТУКА ДЛЯ ГНЕЗАД ПОД ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ; ШТ	1	1				
МАРКА					АВ1448-191-40 (КАС. ПР. 80)	АВ1448-191-40 (ГОР. 15 ФР. 14)	АВ1858-701-40	АВ1858-714-40	АВ1858-714-40	
РС1-3120. 06 ÷ 09 СБ.										ЛИСТ 6

ФОРМА 1Б ГОСТ 2.113-75

ФОРМАТ А4

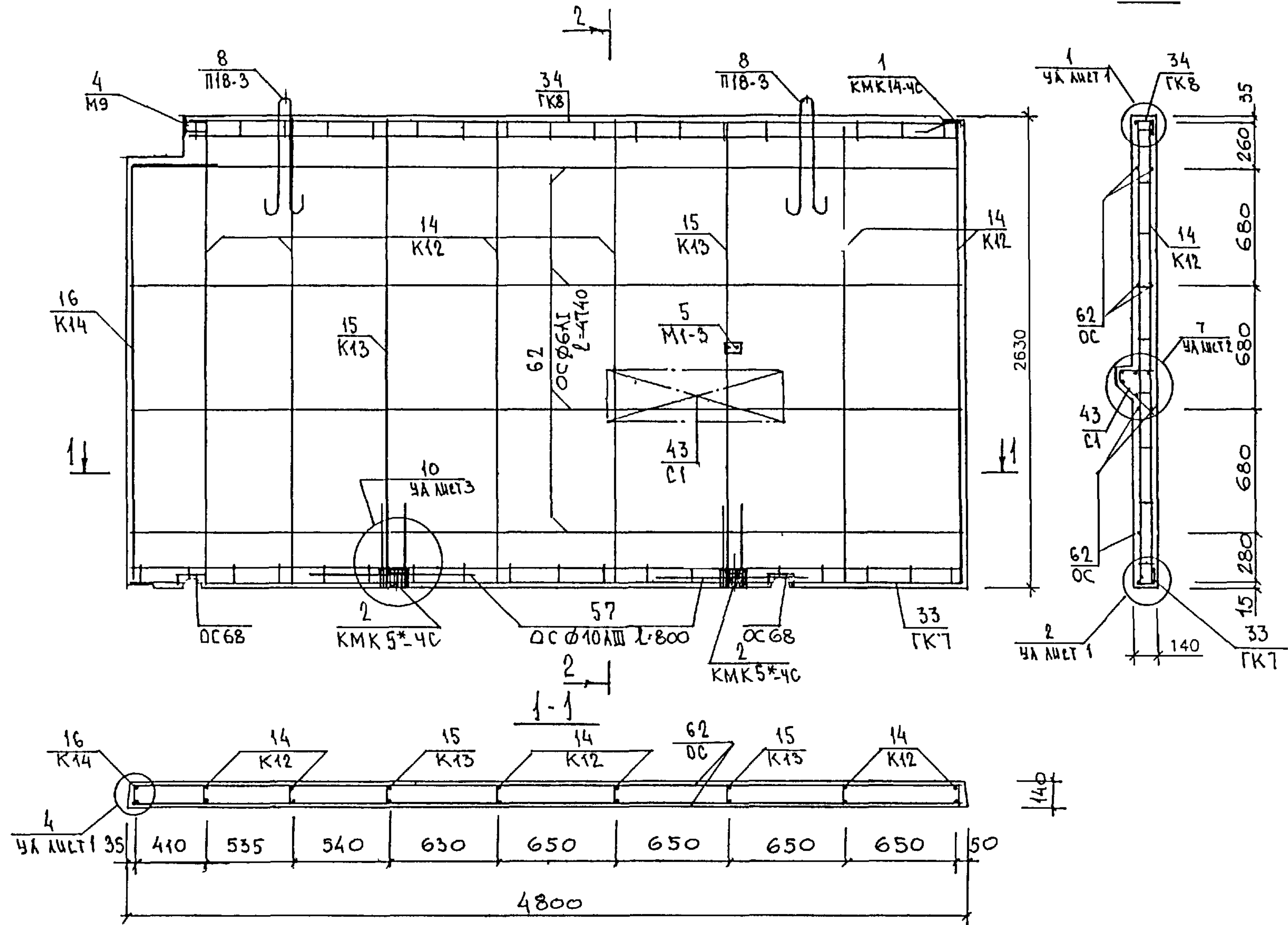


ГА.И.И.Ж.М.1
 ГА.П.М.1
 ГА.С.ПЕЦ.ЭО

НАЧ.ОТД.	В.И.А.Г.	<i>[Signature]</i>
ГЛ.СПЕЦ.	Б.А.С.К.О.	<i>[Signature]</i>
Р.Г.И.	Н.И.К.О.Л.А.Е.В.А.	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ.	Н.И.К.О.Л.А.Е.В.А.	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕРИЛ	К.О.М.И.С.С.А.Р.О.В.А.	<i>[Signature]</i>
И.КОНТР.	Г.У.Р.Е.В.И.Ч.	<i>[Signature]</i>

РС 1-3120. 06 СБ.		
ПАНЕЛЬ АВ 1448-1УЛ-4С	СТАДИЯ	ЛИСТ
СБОРЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Р	1
		2
МНИЦТЭП ОСК		

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ЛВ 1448-1чл-4с
(КАССЕТНОЕ ПРОИЗВОДСТВО)

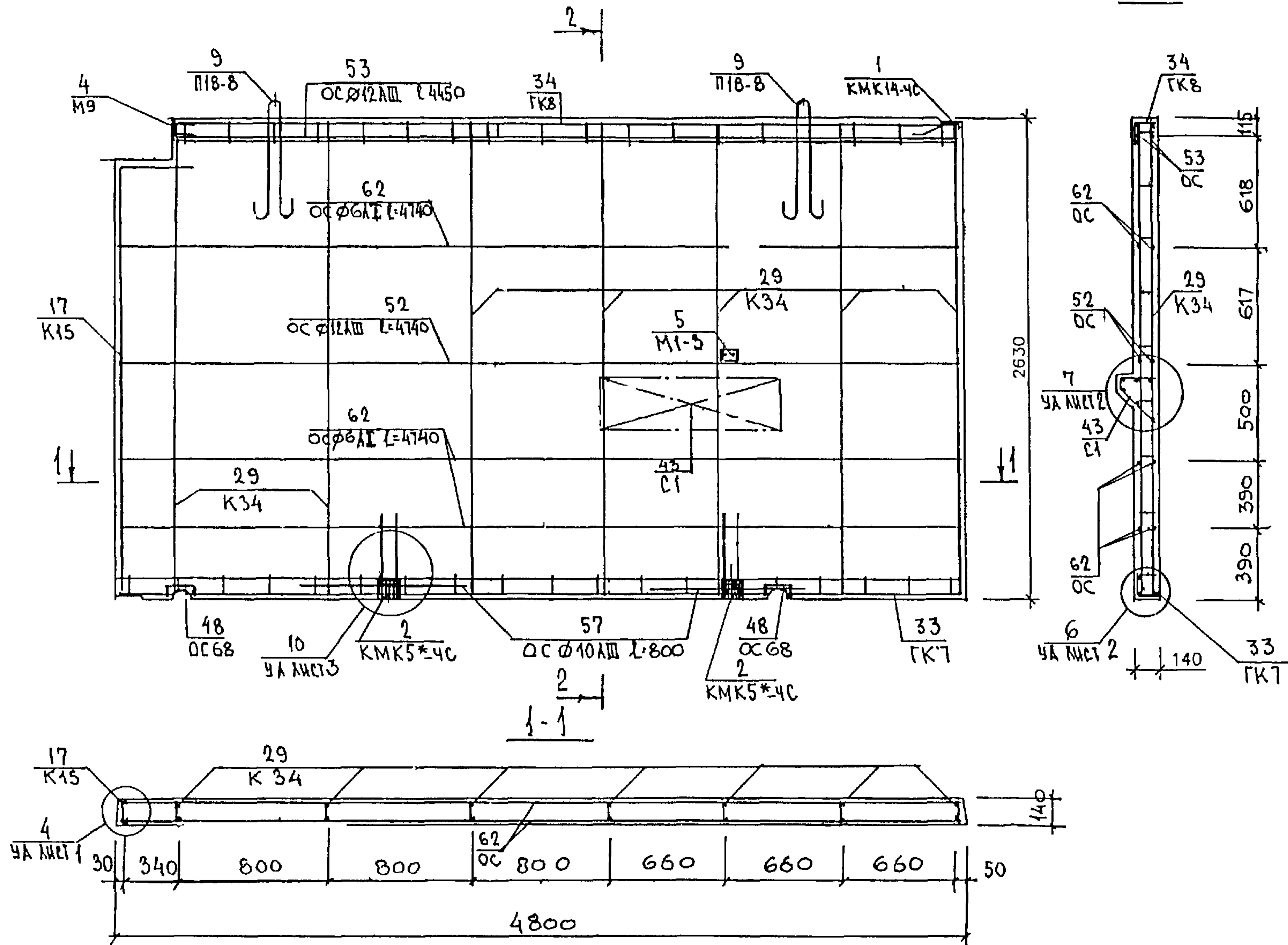


ИНВ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА

РС1 - 3120. 06 СБ.

ЛИСТ
2

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ЛВ 1448-1чл-4с (ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ФОРМОВАНИЕ)

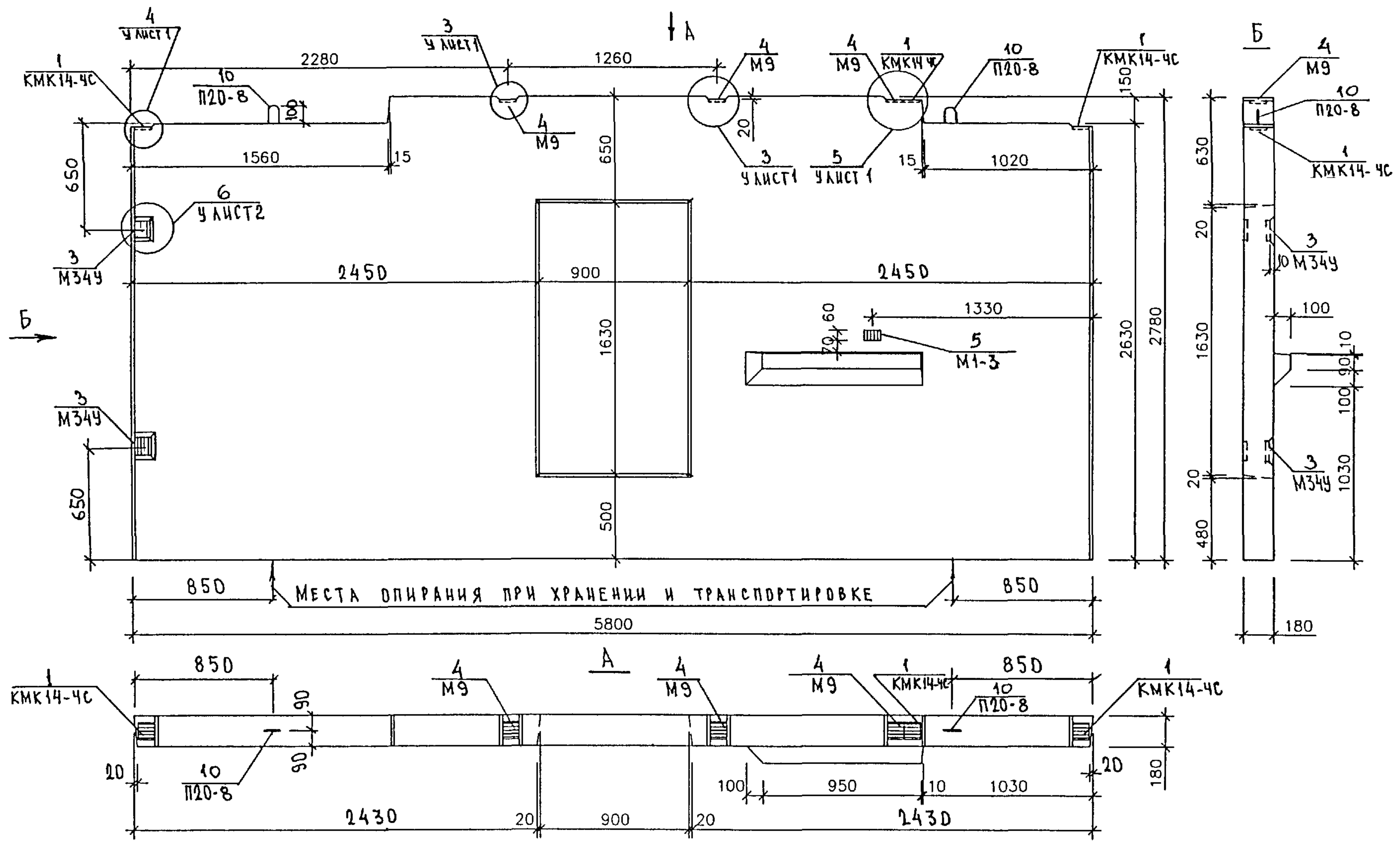


ВЕРТИКАЛЬНЫЕ КАРКАСЫ УСТАНАВЛИВАЮТСЯ БОЛЬШИМ ДИАМЕТРОМ К ПОДЛОНУ

РС1 - 3120. 06 СБ.

ИМЬ. ПУЛОД ПОДПИСЬ И ДАТА

ВЗАМ ШИВ №

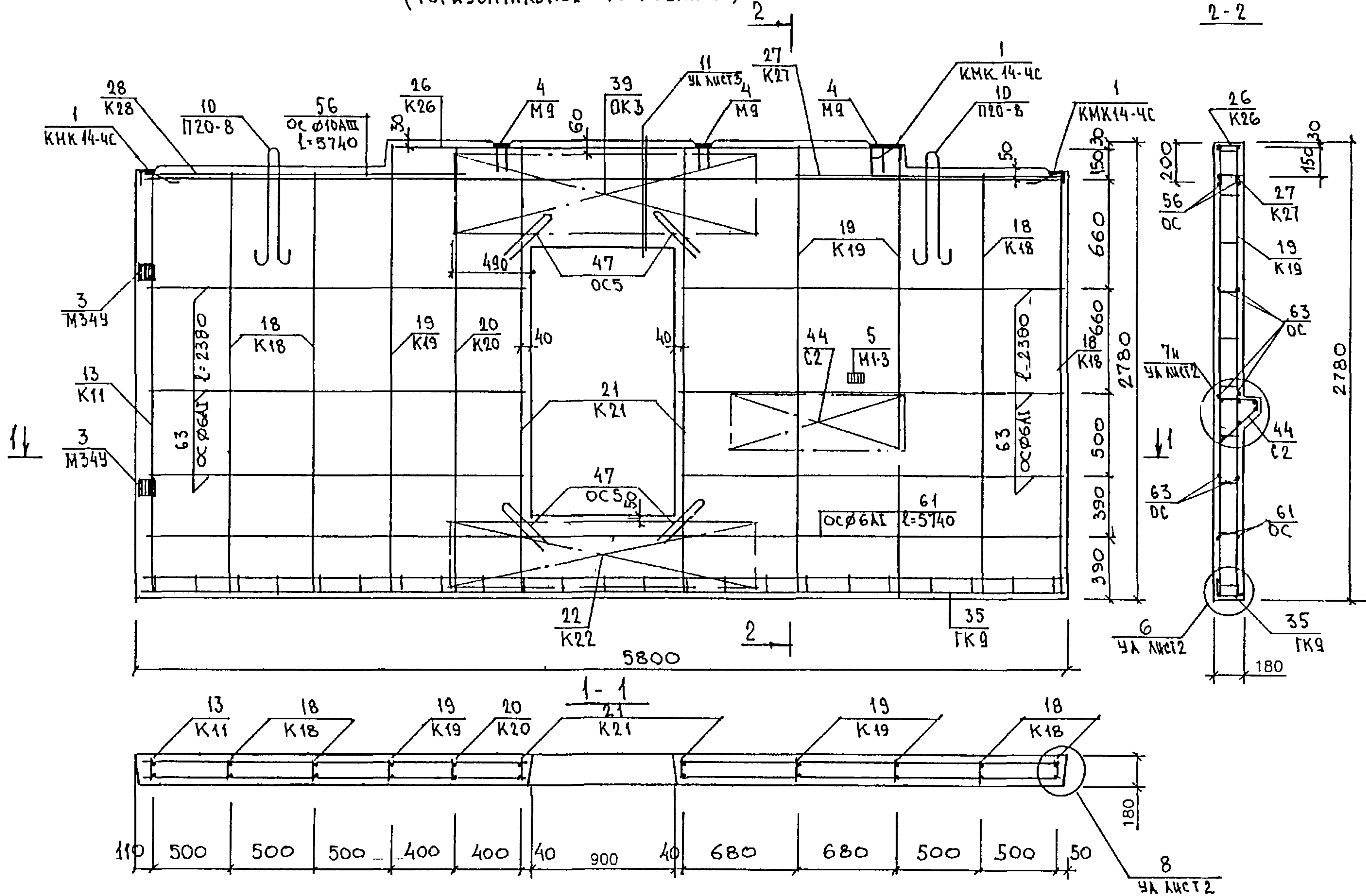


СОСТАВЛЕНО:
 Г.И.Ж.М.1 ЯНКО
 Г.И.Т.М.1 МАКАРОВА

НАЧ.ОТД.	ВАН АГ	<i>[Signature]</i>
ГЛ.СПЕЦ	БАРКО	<i>[Signature]</i>
РГИ	НИКОЛАЕВА	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ.	НИКОЛАЕВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	КОМИССАРОВ	<i>[Signature]</i>
И КОНТР.	ГУРЕВИЧ	<i>[Signature]</i>

РС 1-31 20. 07 СБ.		
ПАНЕЛЬ АВ1858-70У-4С		
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
СТАНЦИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
МНИИТЭП ОСК		

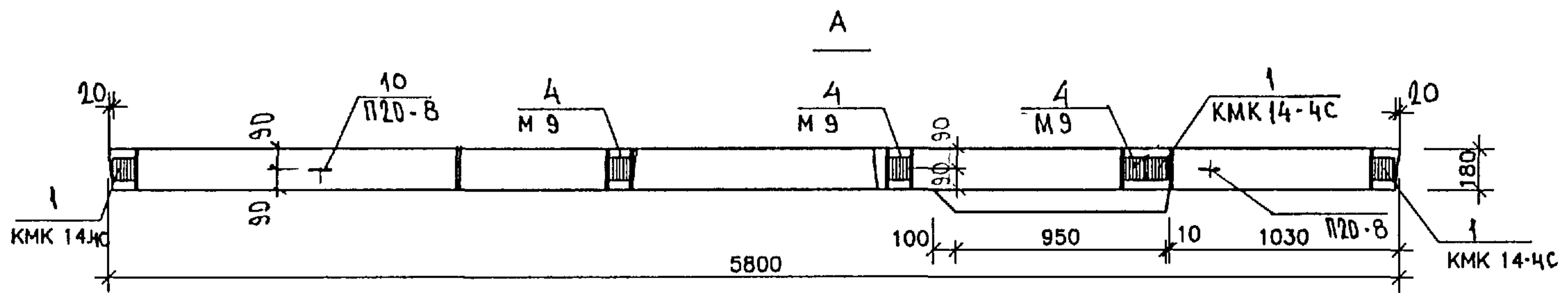
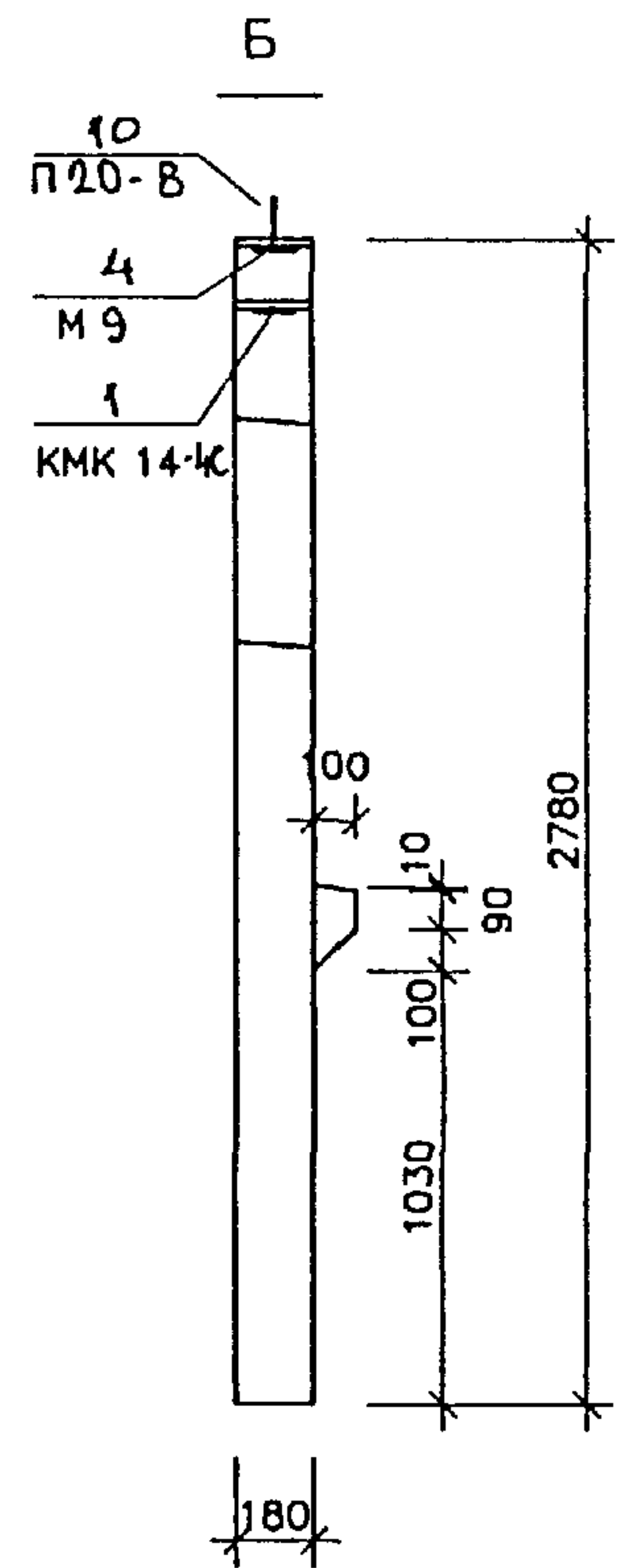
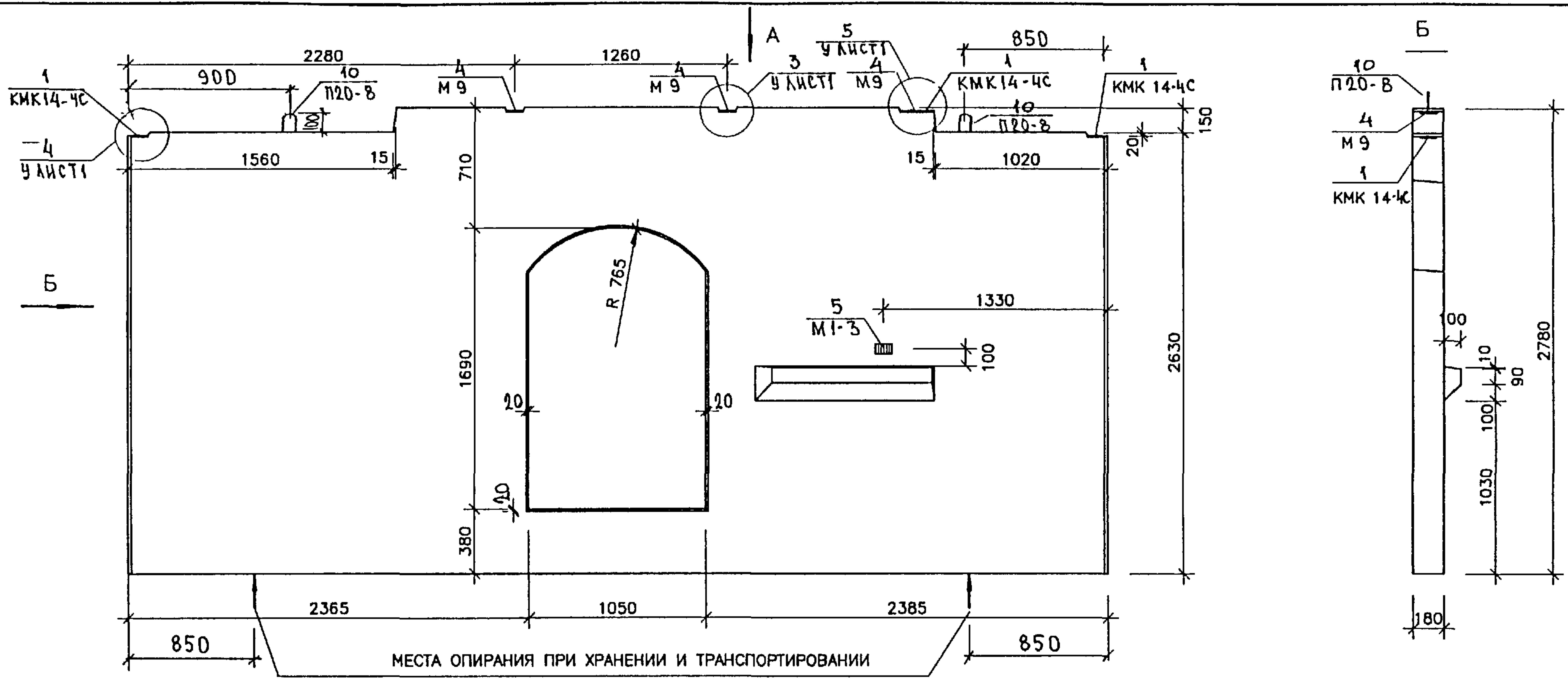
СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ЛВ 1858-704-4С (ГОРИЗОНТАЛЬНОЕ ФОРМОВАНИЕ)



ИМЬ И ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА

ВЕРТИКАЛЬНЫЕ КАРКАСЫ УСТАНАВЛИВАЮТСЯ БОЛЬШИМ ДИАМЕТРОМ К ПОДДОНУ

РС 1-3120. 07 СБ



СОГЛАСОВАНИЕ

ГЛ. СПЕЦ. М. ЯНКО	МАКЛАНОВА
ГИП. М. 1	

ВЗАИМОПОДП.

ПОДПИСЬ И ДАТА

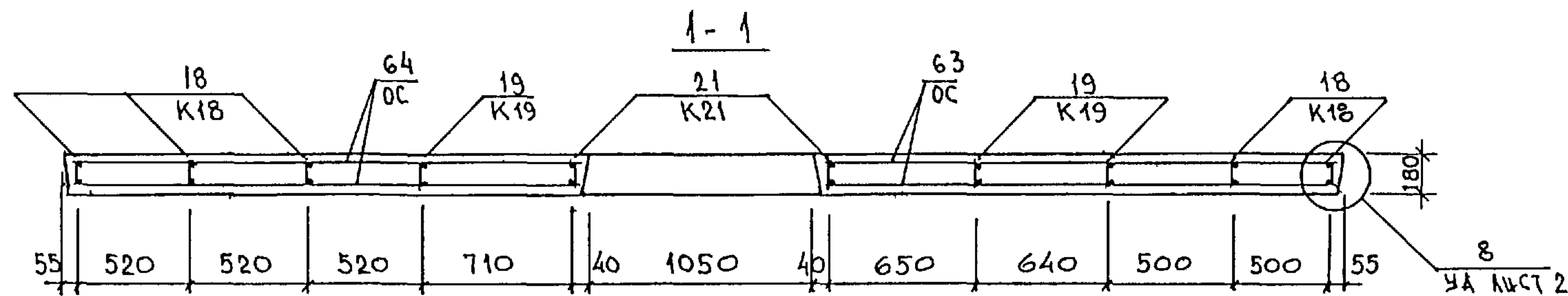
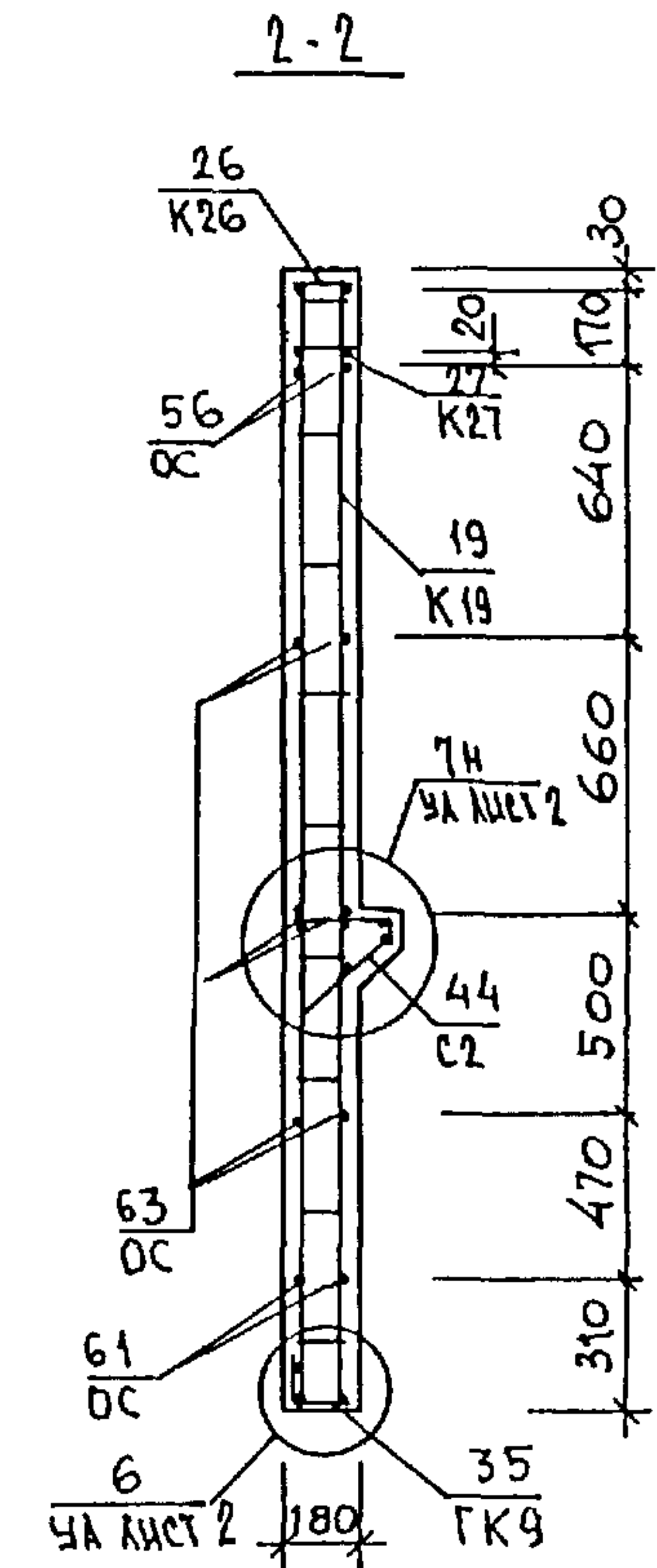
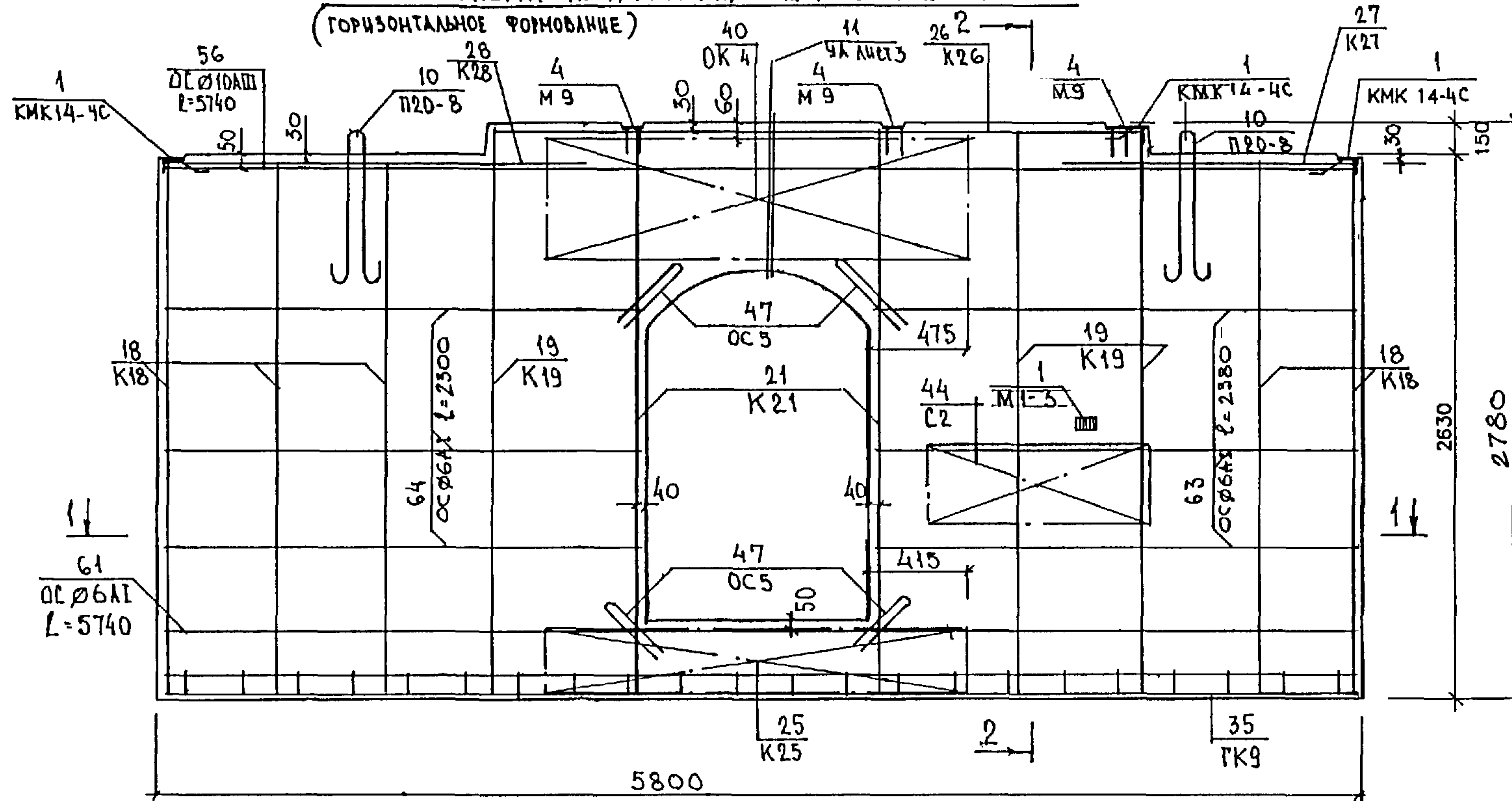
НАЧ. ОТД.	ВАНАГ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР.	КОМИССАРОВА	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ.	ТЕПЕСНИЦКАЯ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	КОМИССАРОВА	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	ГУРЕВИЧ	<i>[Signature]</i>

РС 1-3120. 08 СБ.

ПАНЕЛЬ ЛВ 1858-71У-4С
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р.	1	1
М Н И Т Э П О С К		

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ЛВ 1858-714-4С
(ГОРИЗОНТАЛЬНОЕ ФОРМОВАНИЕ)

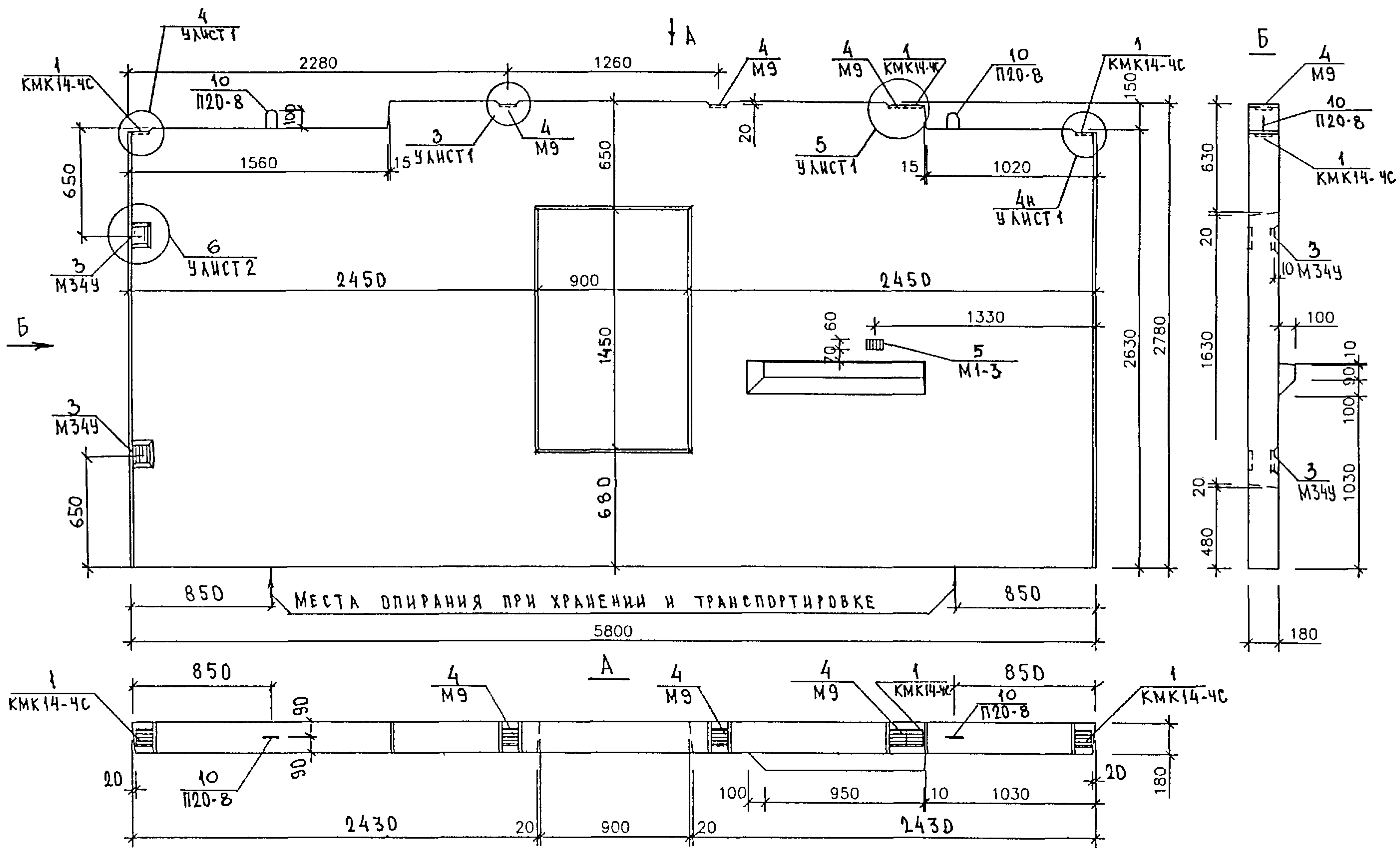


ВЕРТИКАЛЬНЫЕ КАРКАСЫ УСТАНАВЛИВАЮТСЯ БОЛЬШИМ ДИАМЕТРОМ К ПОДДОНУ.

РС1-3120. ОБ СБ.

ИМЬ. И ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА

ВЗРАМ ШИВ №

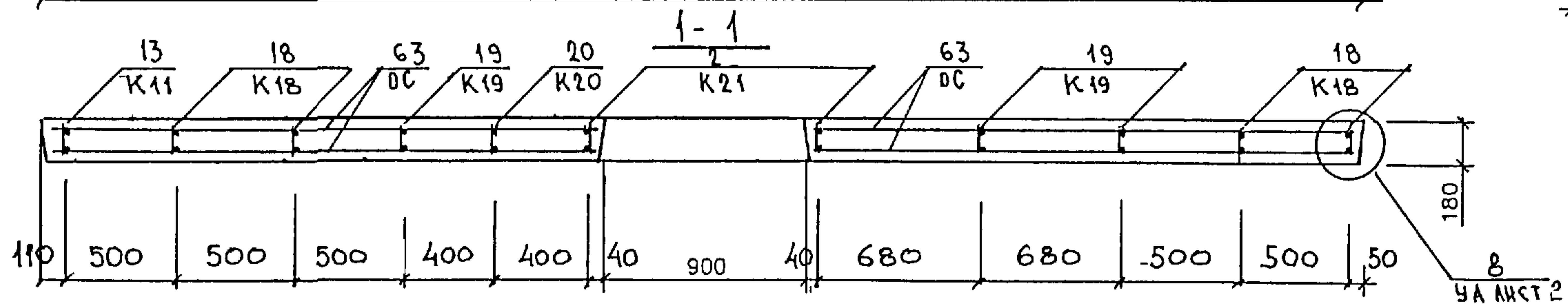
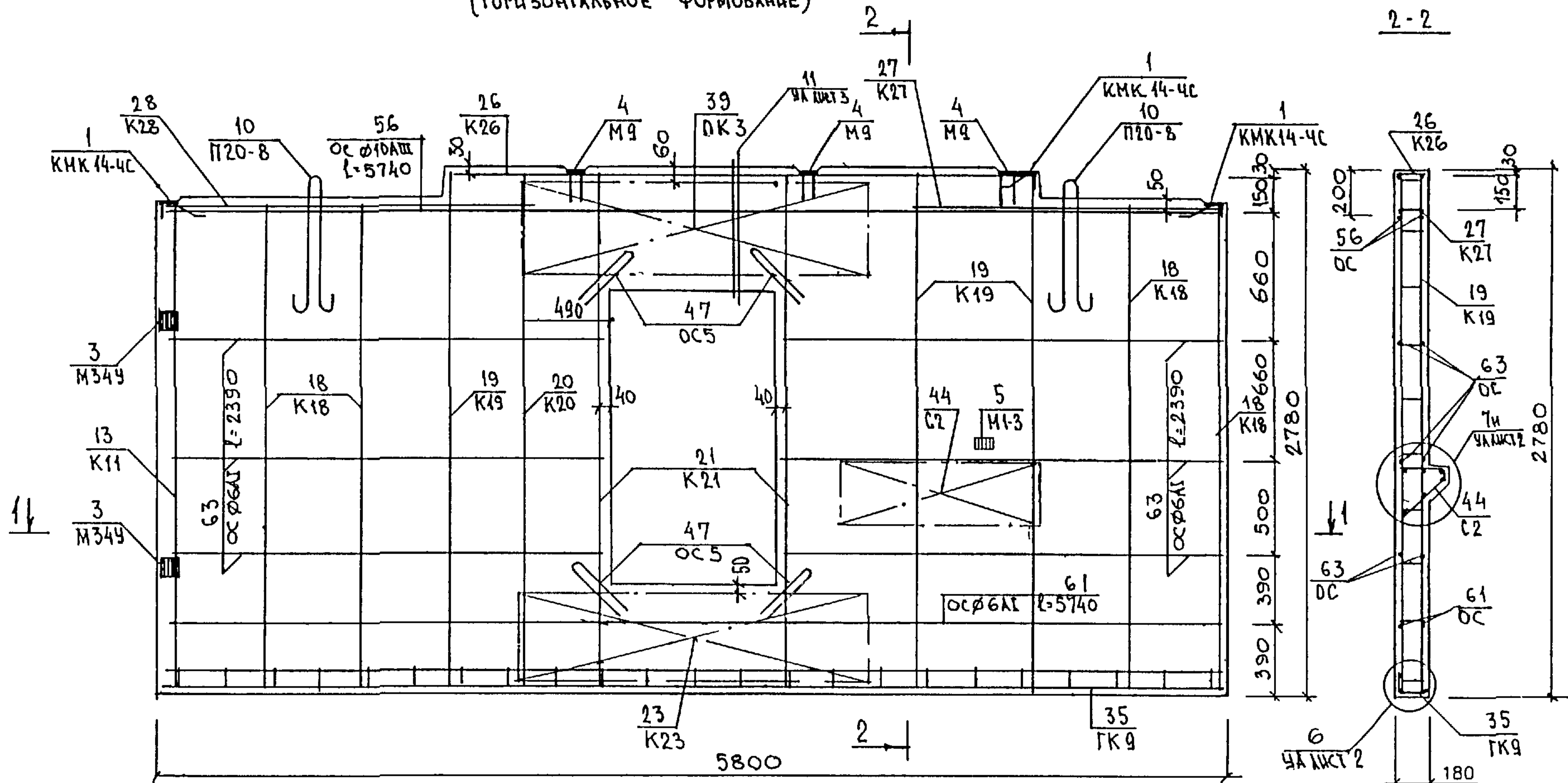


СОГЛАСОВАНО.
 ГЛАВ. ИНЖ. М. И. ЯНКО
 ГЛАВ. М. И. МИХАЙЛОВ

НАЧ. ОТД.	ВАН АГ	<i>[Signature]</i>
ГЛА. СПЕЦ.	БАСКО	<i>[Signature]</i>
РТИ	НИКОЛАЕВА	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ.	НИКОЛАЕВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	КОМИССАРОВА	<i>[Signature]</i>
И. КОМП.	ГУРЕВИЧ	<i>[Signature]</i>

РС 1-3120. 09 СБ.		
ПАНЕЛЬ ЛВ 1858-724-4С		
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
СТАНЦИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
МНИИТЭП ОСК		

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ЛВ 1858-724-4С (ГОРИЗОНТАЛЬНОЕ ФОРМОВАНИЕ)



ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ФАМ И ИВ. №

ВЕРТИКАЛЬНЫЕ КАРКАСЫ УСТАНАВЛИВАЮТСЯ БОЛЬШИМ ДИАМЕТРОМ К ПОДЛОНУ

РС 1-3120. 09 СБ.

ЛИС. 2

ИВ № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ ИВ №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КВА. НА ИСПОЛ.				ПРИМЕЧ.
					01	02	03	04	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>					
A3			РС1-3120. 10СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×				
			РС1-3120. 11СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		×			
			РС1-3120. 12СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			×		
			РС1-3120. 13СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				×	
			РС1-3120. ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	×	×	×	×	
			РС1-3120. РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	×	×	×	×	
			РС1-3120. У	УЗЛЫ ГАБАРИТНЫЕ	×	×	×	×	
			РС1-3120. УА	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ				×	

НАЧ. ОТА	ВАНАГ	<i>[подпись]</i>
ГЛ. СПЕЦ	БАСКО	<i>[подпись]</i>
РГИ	НИКОЛАЕВА	<i>[подпись]</i>
РАЗРАБ	НИКОЛАЕВА	<i>[подпись]</i>
ПРОВЕРИЛ	ХВЕДЕЛУДЗЕ	
Н. КОНТР	ГУРЕВИЧ	<i>[подпись]</i>

РС1-3120. 10 ÷ 13СБ		
ПАНЕЛИ АВ1862-72У-ЧС, АВ1862-71У-ЧС, АВ1862-70У-ЧС, АВ1862-54-К-ЧС		
СТАД	АНСТ	АНСТОВ
Р	1	5
МНИИТЭП ОСК		

Формат 18 ГОСТ 2.113-75

Формат А4

ИВ № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ ИВ №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КВА. НА ИСПОЛ.				ПРИМЕЧ.
					01	02	03	04	
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>					
A3	1		РС1-3120	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ КМК14-ЧС	2	2	2	2	
	2			М9	3	3	3	1	
	3			М34У	4	4			
	4			М2-24				6	
	7		РС1-3120	ПЕТАЯ П16-5	4	4	4	4	
	10		РС1-3120	КАРКАС К5	2	2			
	11			К22		2			
	12			К23	2				
	13			К30	8	8	4	5	
	14			К31	2	2	2	3	
	15			К32	1	1	1		

МАРКА	АВ1862-72У-ЧС	АВ1862-71У-ЧС	АВ1862-70У-ЧС	АВ1862-54-К-ЧС
-------	---------------	---------------	---------------	----------------

РС1-3120. 10 ÷ 13СБ.			АНСТ
			2

Формат 18 ГОСТ 2.113-75

Формат А4

ИНВ. № ПОДА | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ. ИНВ. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦИЯ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПЛ.				ПРИМЕЧ											
					01	02	03	04												
А3		16	РС1-3120	КАРКАС	К33	1	1													
		17			К35			1												
		18			К36			1												
		19			К37			1												
		20			К38			2												
		21			К39			2												
		22			К40			2												
		23			К41			1												
		24			К42			1												
		25			К43				1											
		26			К44				1											
		27			К45				1											
		28			К46				2											
		29			К47				2											
		30			К48				2											
		31			К49				1											
		32			К50				1											
					МАРКА	АВ1862-704С	АВ1862-714С	АВ1862-704С	АВ1862-514С											
									РС1-3120.10 ÷ 13СБ									ЛИСТ		
																		3		

ФОРМА 18 ГОСТ 2.113-75

0101010101

ИНВ. № ПОДА | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ. ИНВ. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦИЯ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПЛ.				ПРИМЕЧ											
					01	02	03	04												
А3		33	РС1-3120	К51				1												
		34		К52				1												
		39	РС1-3120	СЕТКА	С3				1											
		40			С4				1											
				<u>ДЕТАЛИ</u> <u>СТЕРЖНИ</u>																
		44	РС1-3120	ГС 1					2											
				СТАЛЬ КЛАССА АIII ГОСТ 5781-82																
Б/ч		47		φ 10 l=1000	0.62КГ				2											
		48		l=800	0.49КГ															
		49		l=700	0.43КГ															
					МАРКА	АВ1862-704С	АВ1862-714С	АВ1862-704С	АВ1862-514С											
									РС1-3120.10 ÷ 13СБ.									ЛИСТ		
																		4		

ФОРМА 18 ГОСТ 2.113-75

0101010101

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.				ПРИМЕЧ.	
					01	02	03	04		
Б/И		52		Ф6 L=6120 1.35кг	2	2				
		53		L=2580 0.57кг	8	8				
		54		L=2430 0.54кг			6			
		55		L=2190 1.35кг				6		
		56		L=1050 0.65кг				4		
		57		L=960 0.21кг				6		
		58		L=840 0.19кг			18			
		59		L=440 0.27кг			18			
		60		L=240 0.15кг				4		
			МАТЕРИАЛЫ							
			ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН В22.5, М ³		2.67	2.64	1.90	2.24		
		62	ДЕРЕВЯННЫЕ АНТИСЕПТИРОВАННЫЕ ПРОБКИ 120x80x60					6		
					МАРКА	ИВ1862-704-К	ИВ1862-714-Ж	ИВ1862-704-С	ИВ1862-54-Ч	
					РС1-3120.10 ÷ 13СБ.				ЛИСТ	5

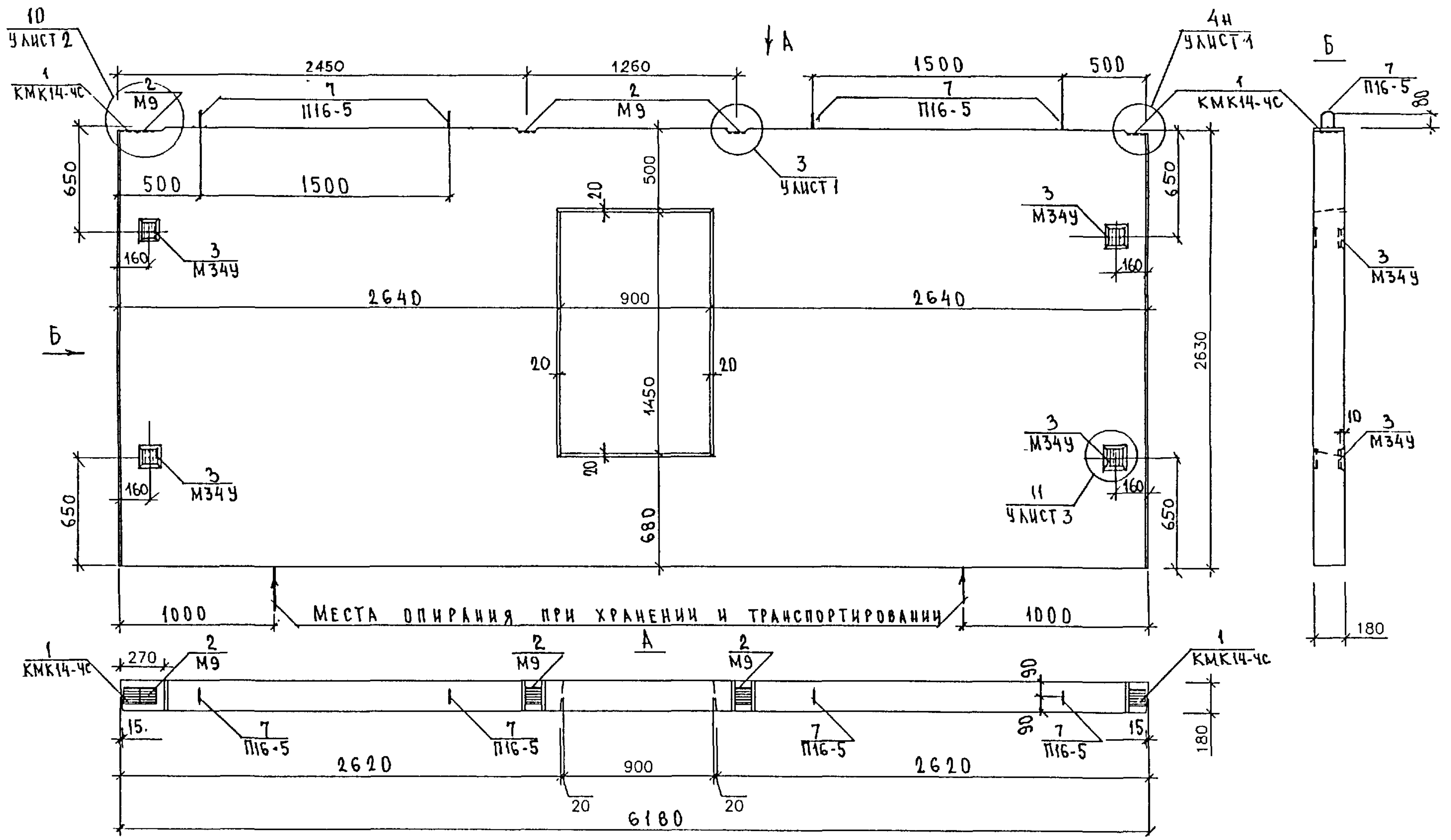
ФОРМА 18 ГОСТ 2.113-75

Лист 14

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.				ПРИМЕЧ.	
									ЛИСТ	40

ФОРМА 18 ГОСТ 2.113-75

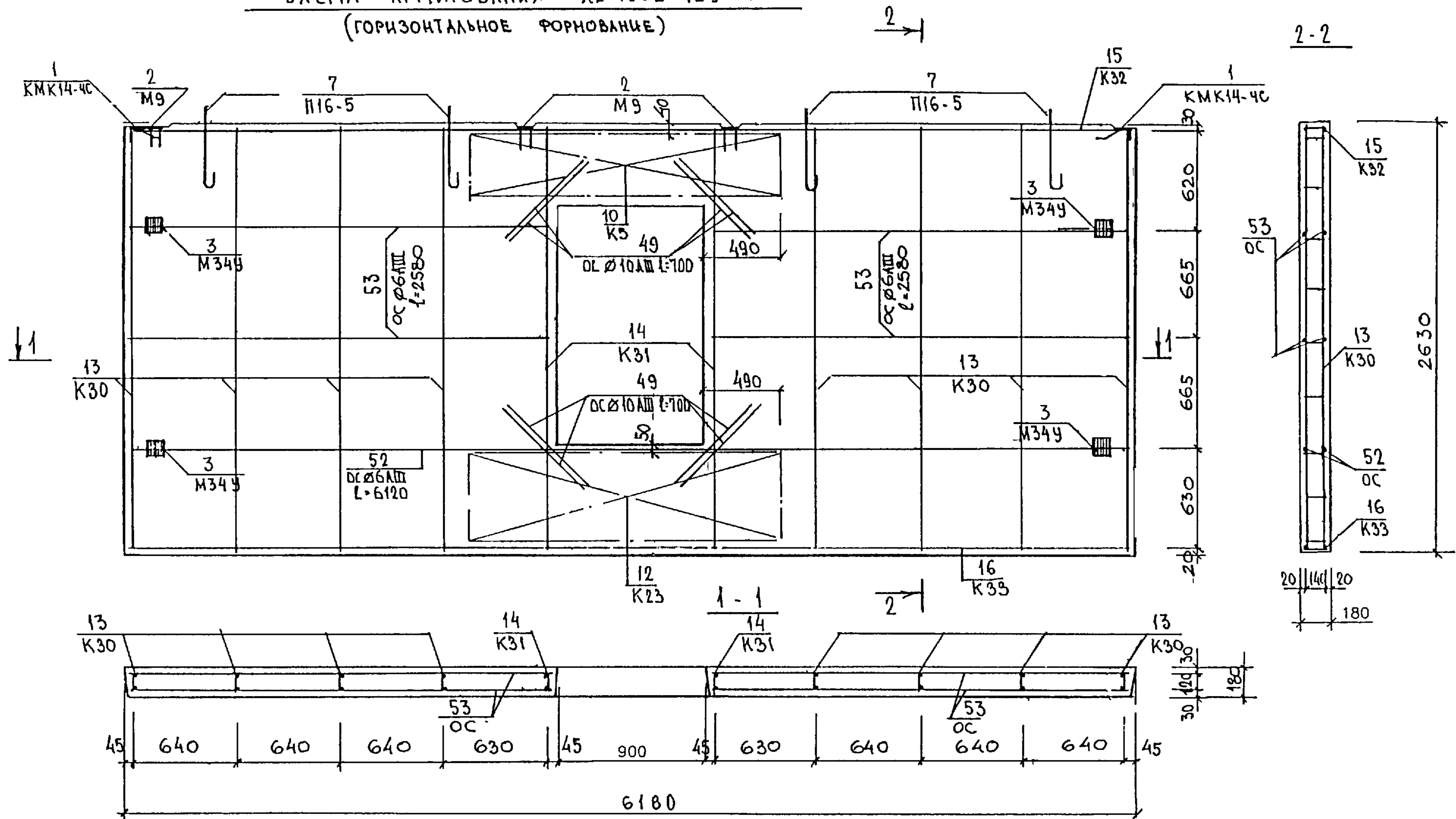
Лист 15



Г.И.Н.Ж.М.1
Г.И.П.М.1
Я.Н.К.Д.
НАКАКОВА

НАЧ.ОТД.	В.А.Н.А.Г.	<i>Шван</i>	РС 1-3120. 10СБ.	СТАЦИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
Г.А.С.П.Е.Ц.	Б.А.С.К.О.	<i>Шван</i>					
Р.Г.Ц.	Н.И.К.О.Л.А.Е.В.А.	<i>Шван</i>		ПАНЕЛЬ АВ1862-724-4С	Р	1	2
РАЗРАБ.	Н.И.К.О.Л.А.Е.В.А.	<i>Шван</i>					
ПРОВЕР.	К.О.М.И.С.С.А.Р.О.В.А.	<i>Шван</i>		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	МНИИТЭП ОСК		
И.КОНТР.	Г.У.Р.Е.В.И.Ч.	<i>Шван</i>					

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ЛВ 1862-724-4С
(ГОРИЗОНТАЛЬНОЕ ФОРМОВАНИЕ)

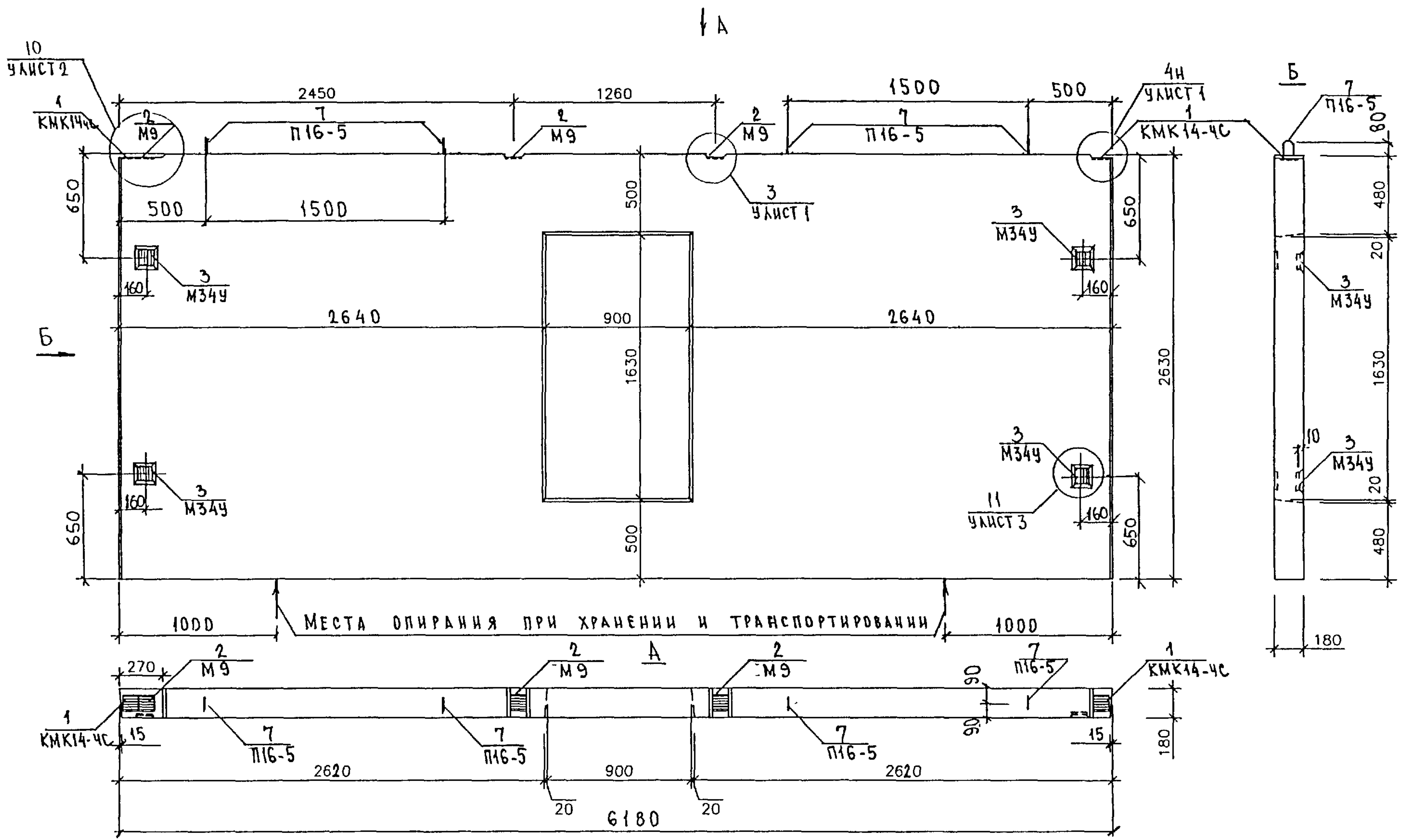


КАРКАС К30 УСТАНАВЛИВАЕТСЯ БОЛЬШИМ ДИАМЕТРОМ К ПОДДОНУ

ИМЬ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЪЛМ ИМВ. №

РСА-3120. 10 СБ.

ЛИСТ
2



СОГЛАСОВАНО:
 Т.И.ИЖ.М.1 ЯНКО
 ГИП М.1 МАКЛАКОВА

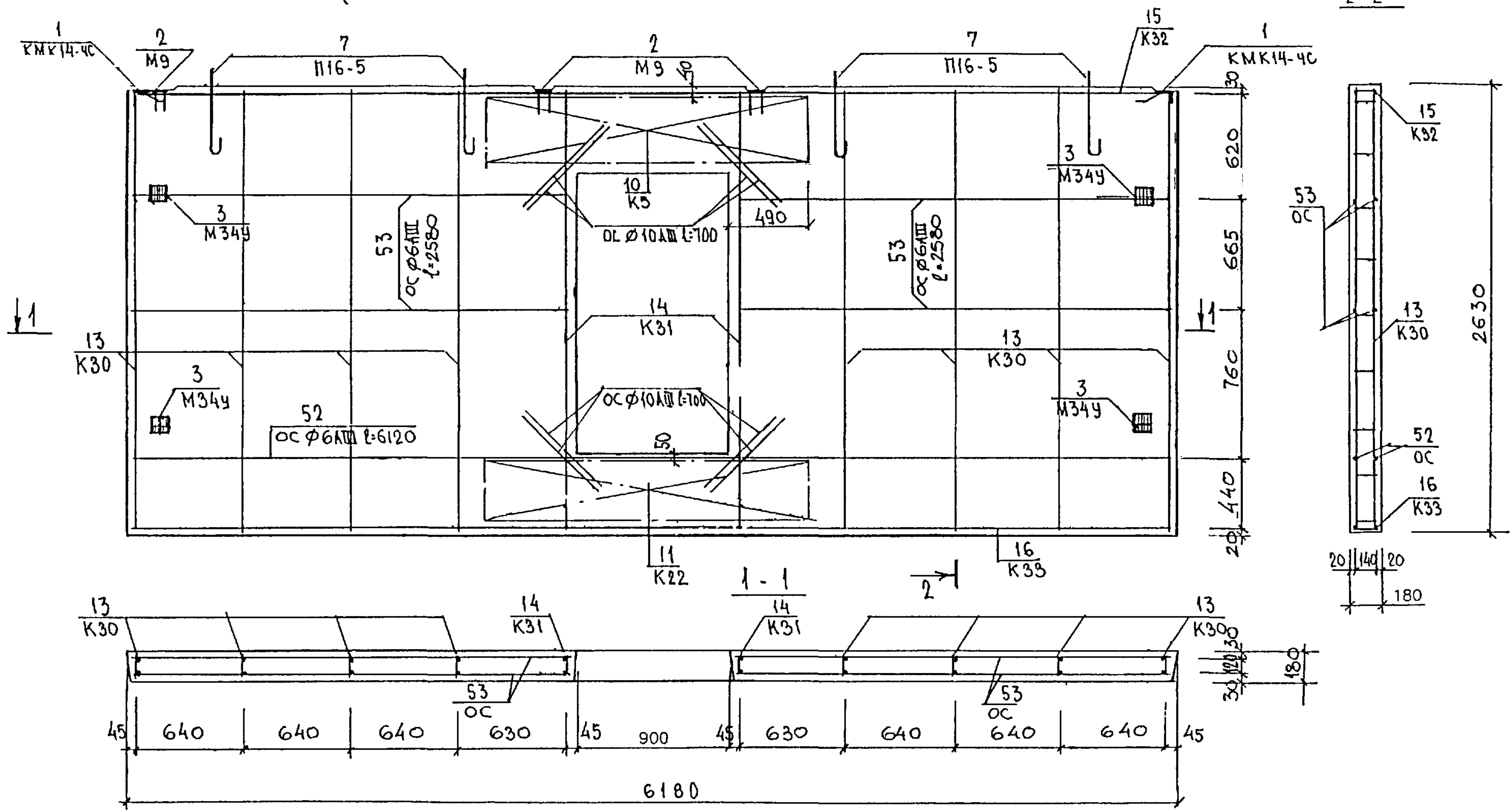
НАЧ.ОТД.	ВАНАГ	<i>Ван</i>
ГЛ.СПЕЦ	БАСКО	<i>Бас</i>
Р.ГИ	НИКОЛАЕВА	<i>Ник</i>
РАЗРАБ.	НИКОЛАЕВА	<i>Ник</i>
ПРОВЕР.	КОМИССАРОВА	<i>Ком</i>
Н.КОНТР.	ГУРЕВИЧ	<i>Гур</i>

РС1-3120. 11СБ.

ПАНЕЛЬ А81862-714-4С
 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
МНИИТЭП ОСК		

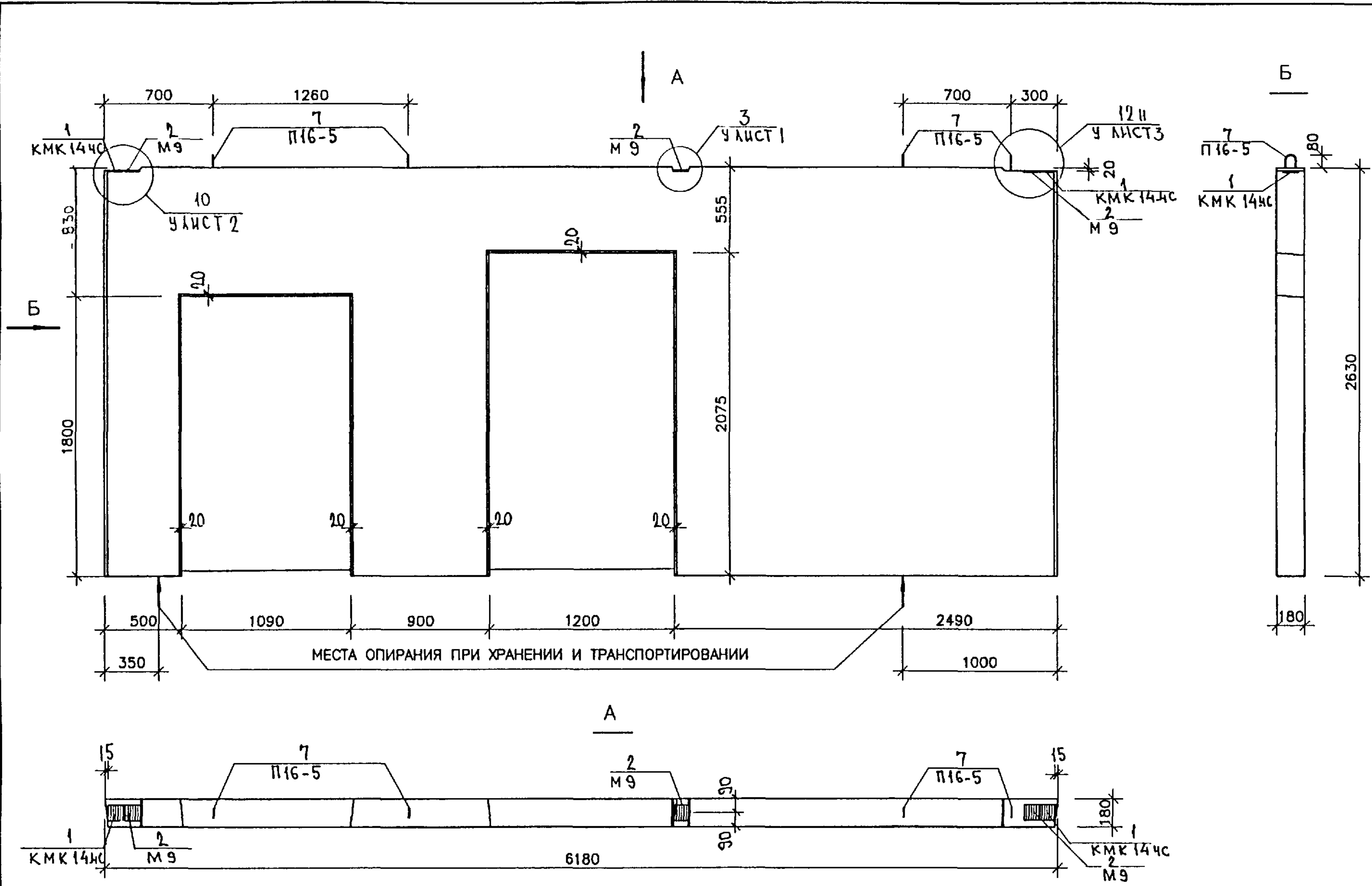
СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ЛВ 1862-714-4С
(ГОРИЗОНТАЛЬНОЕ ФОРМОВАНИЕ)



КАРКАС К30 УСТАНАВЛИВАЕТСЯ БОЛЬШИМ ДИАМЕТРОМ К ПОДДОНУ

ИМЬ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЪЗМ ИМЬ №

РС1-3120. 11 СБ.



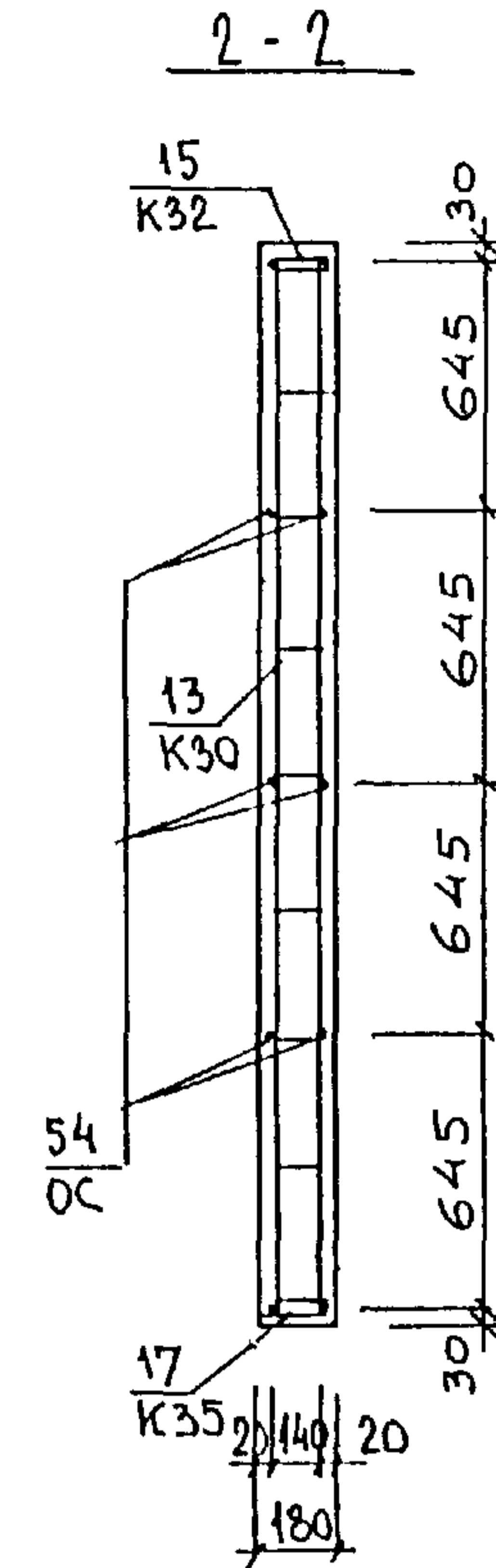
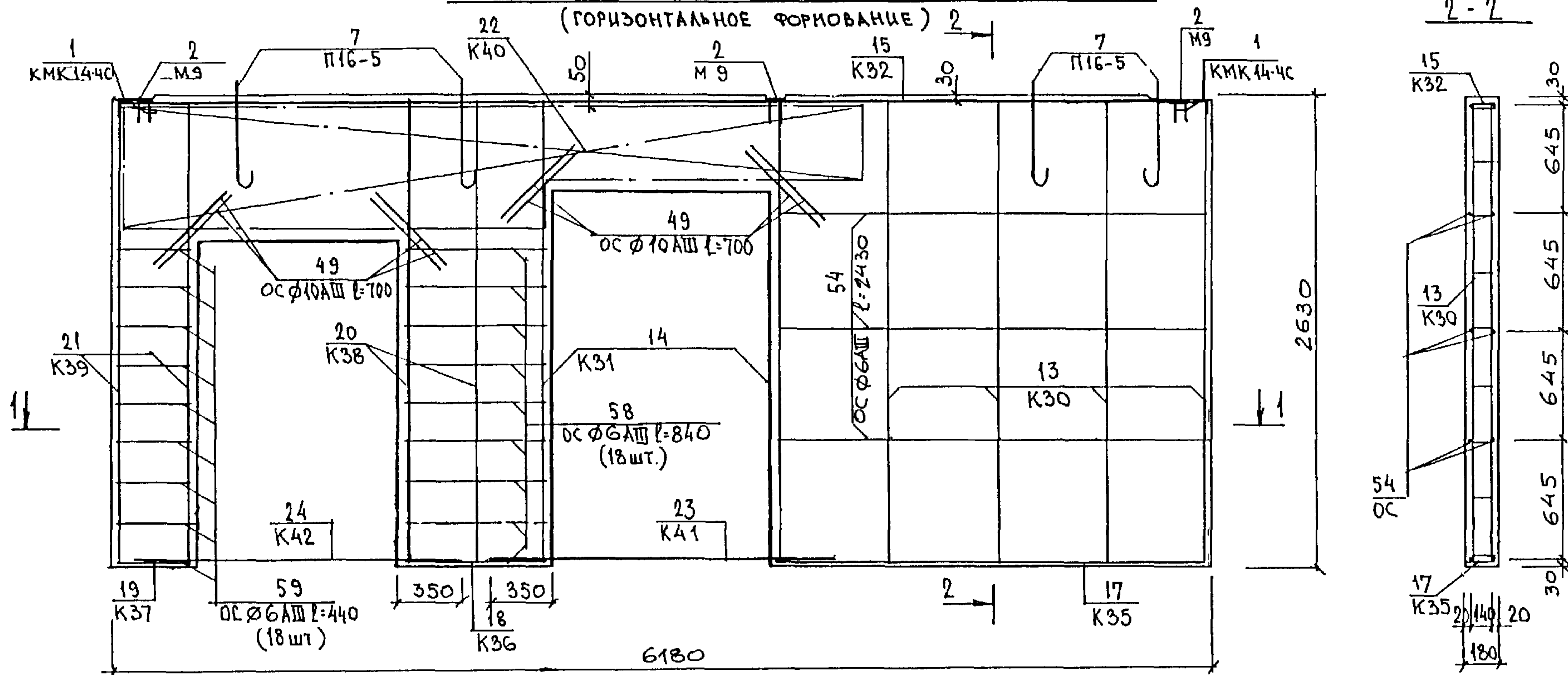
СОГЛАСОВАНИЕ	
И.Д. ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМОПОДП.
ГЛ. СПЕЦ. М. ЯНКО	МАЛОКОВА
П. П. М. 1	

НАЧ. ОТД.	В. АНАГ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР.	КОМИССАРОВА	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ.	ТЕПЕСНИЦКАЯ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	КОМИССАРОВА	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	ГУРЕВИЧ	<i>[Signature]</i>

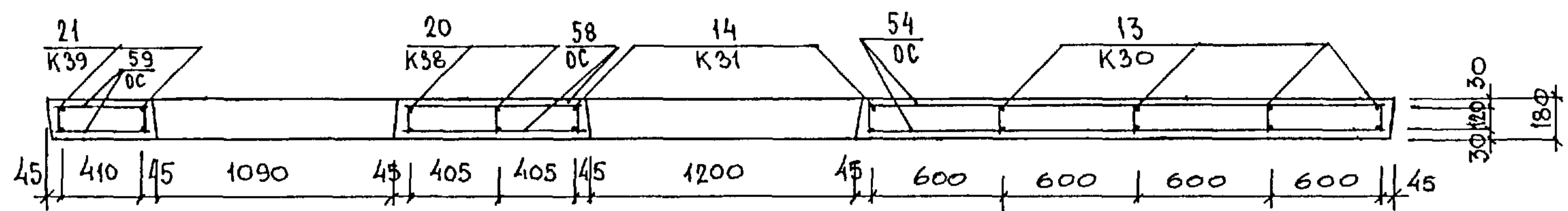
РС 1-3120. 12 СБ.			
ПАНЕЛЬ ЛВ 1862-70У-4С	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Р.	1	1
М Н И Т Э П О С К			

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ЛВ 1862-704-4С

(ГОРИЗОНТАЛЬНОЕ ФОРМОВАНИЕ) 2



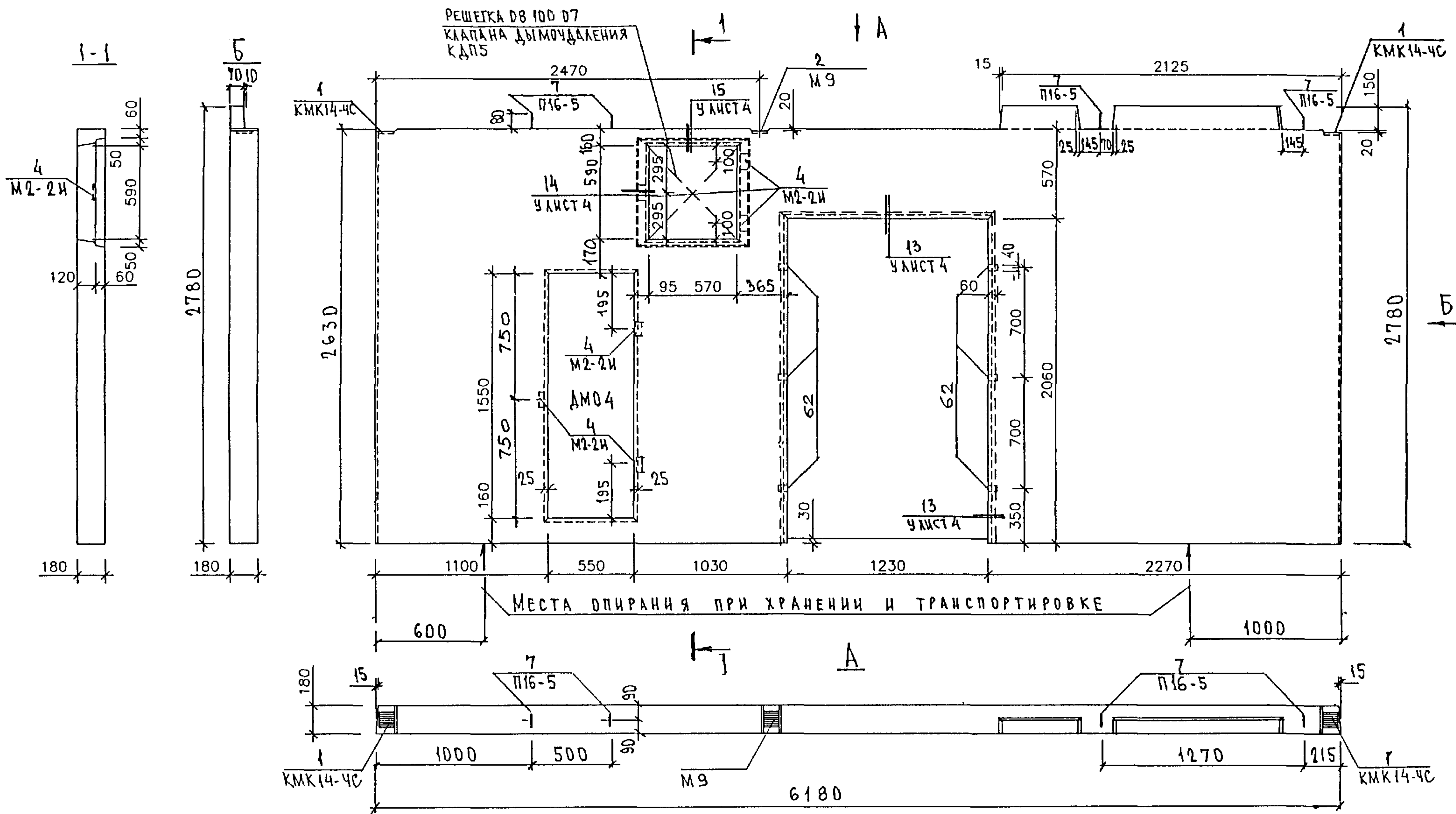
1-1



ВЕРТИКАЛЬНЫЕ КАРКАСЫ УСТАНАВЛИВАЮТСЯ БОЛЬШИМ ДИАМЕТРОМ К ПОДДОНУ.

ИМБ. № ПОДАЛ ПОДПИСЬ И ДАТА

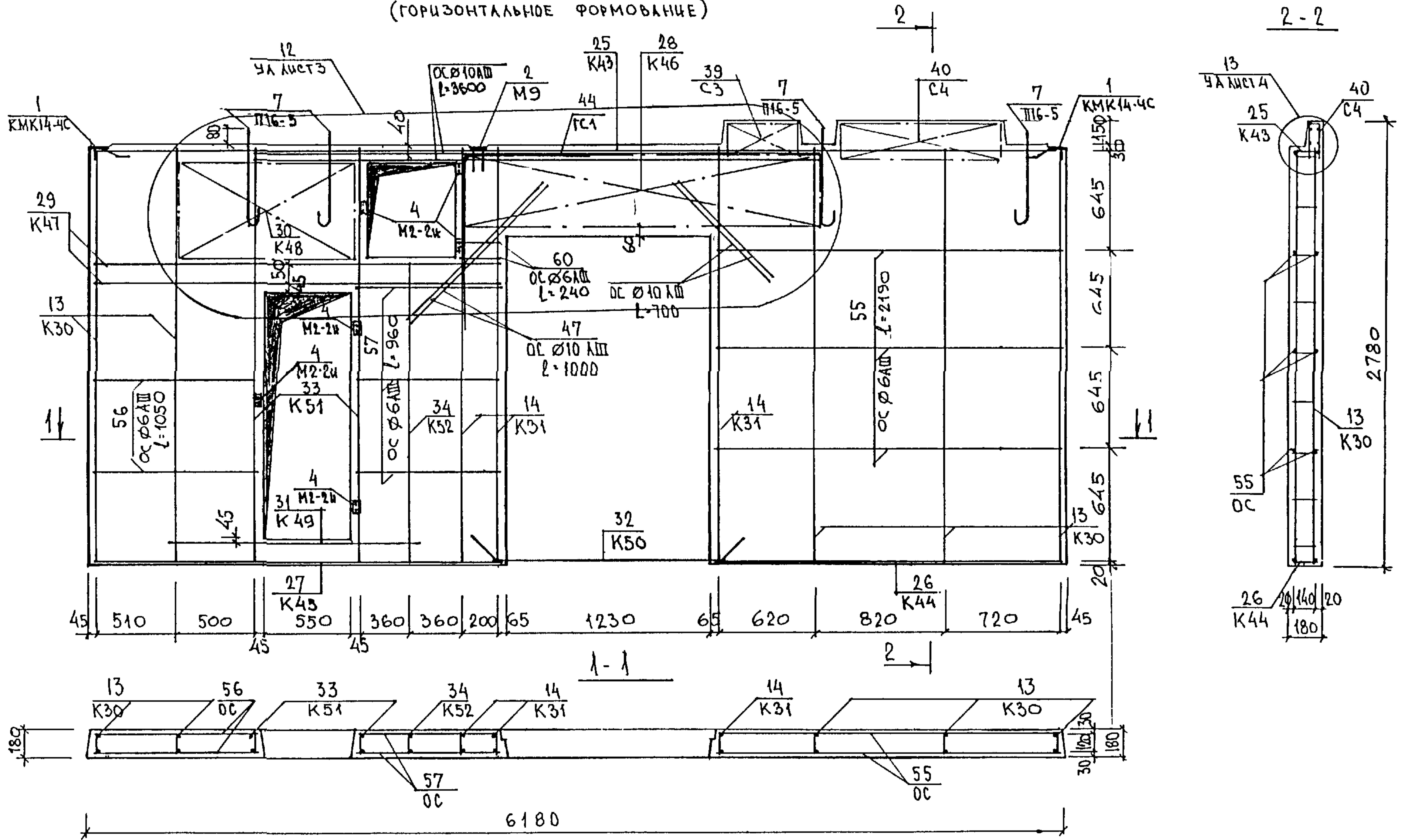
ГЛАВ. ИНЖ. М. И. ЯНКО
МАКАРОВА
ГИП М 1



РЕШЕТКУ ДВ.100-07 КЛАПАНА ДЫМОУДАЛЕНИЯ КДП5 СМ. АЛЬБОМ РТ 1402
МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ ДВЕРНОЙ БЛОК ДМО-4 СМ. АЛЬБОМ РС 8703
УЗЛЫ УСТАНОВКИ ДВЕРИ ДМО-4 — СМ. СТ.
ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ РЕШЕТКИ ДВ.100-07 КЛАПАНА ДЫМОУДАЛЕНИЯ
КДП5 СМ. СТ.

НАЧ. ОТД.	ВАНАГ	<i>[Signature]</i>	РС1 - 3120. 13СБ.	СТАНЦИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>[Signature]</i>					
РГИ	НИКОЛАЕВА	<i>[Signature]</i>		ПАНЕЛЬ ЛВ 1862-5У-К-ЧС	Р	1	2
РАЗРАБ.	НИКОЛАЕВА	<i>[Signature]</i>					
ПРОВЕР.	КОМИССАРОВА	<i>[Signature]</i>					
И. КОНТР.	ГУРЕВИЧ	<i>[Signature]</i>	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			МНИЦТЭП ОСК	

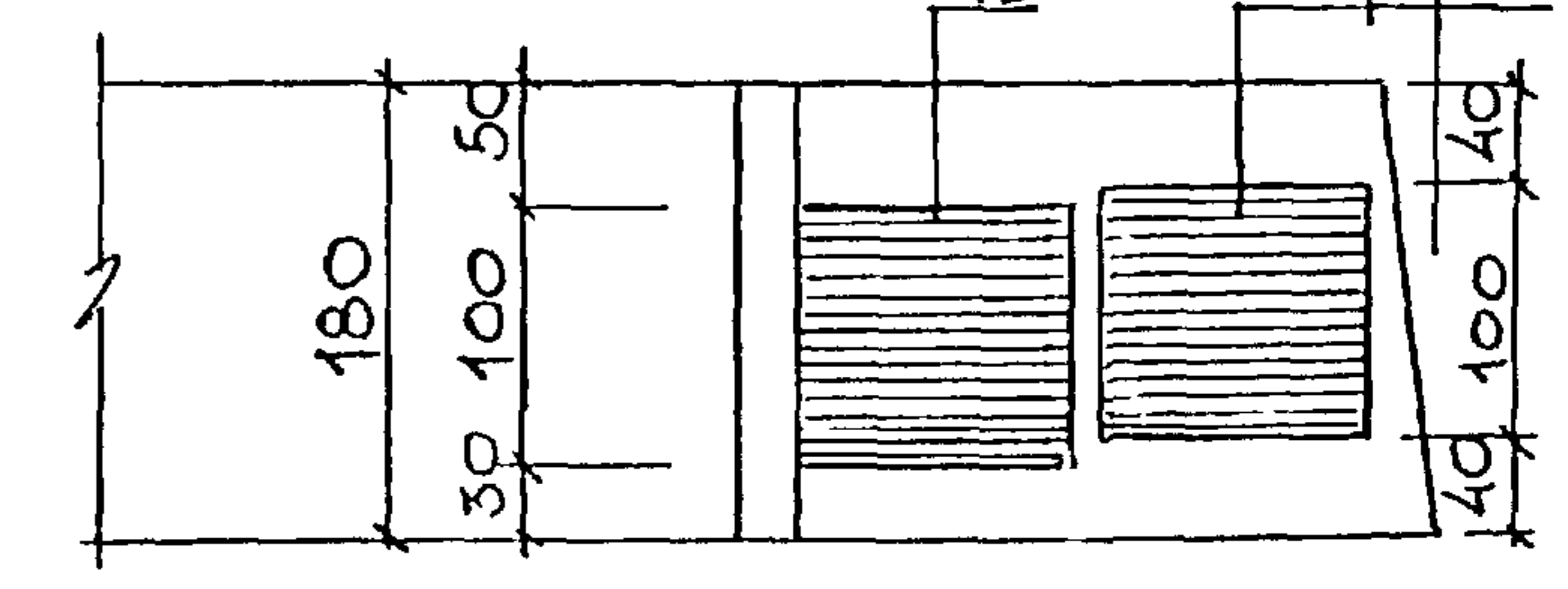
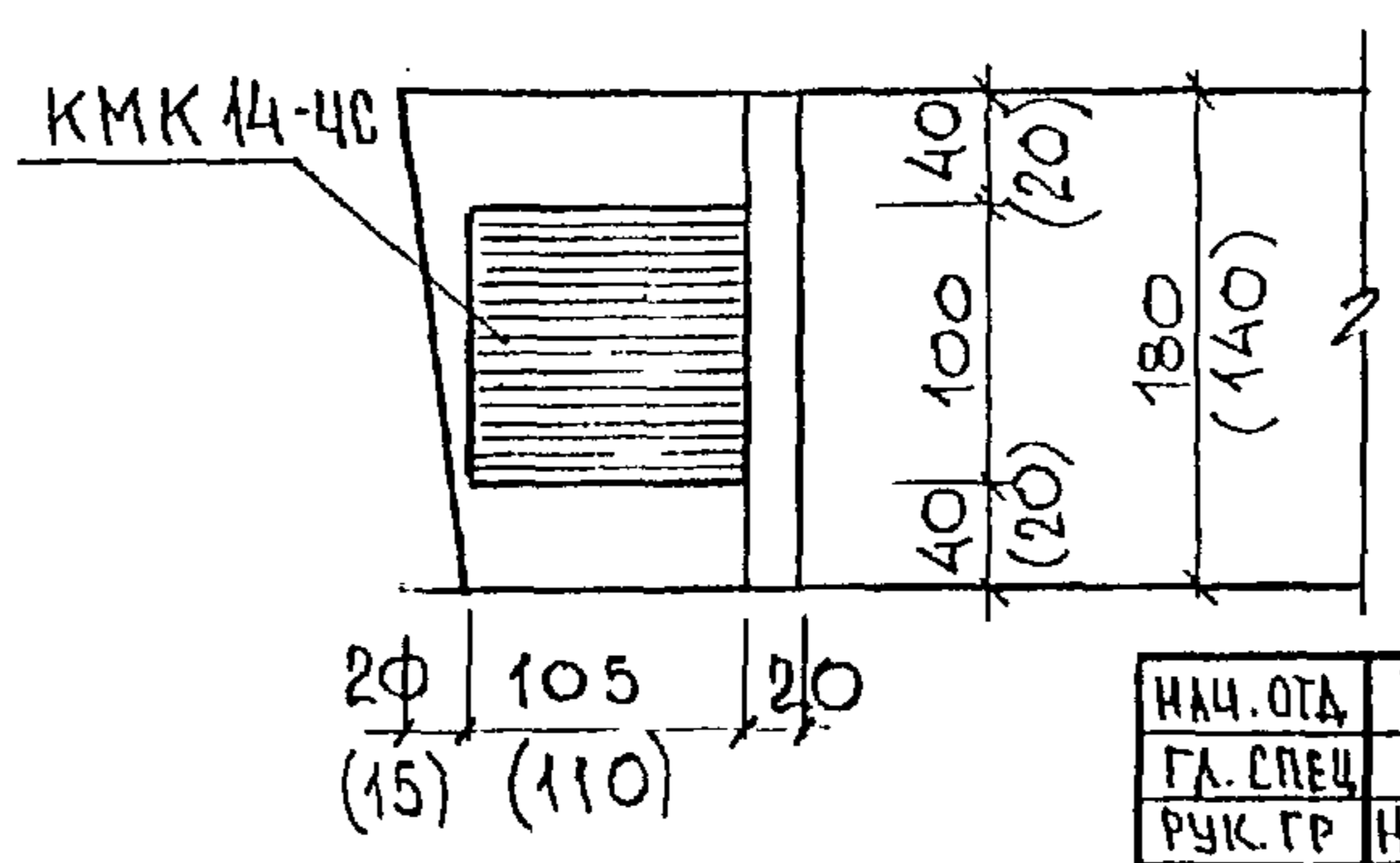
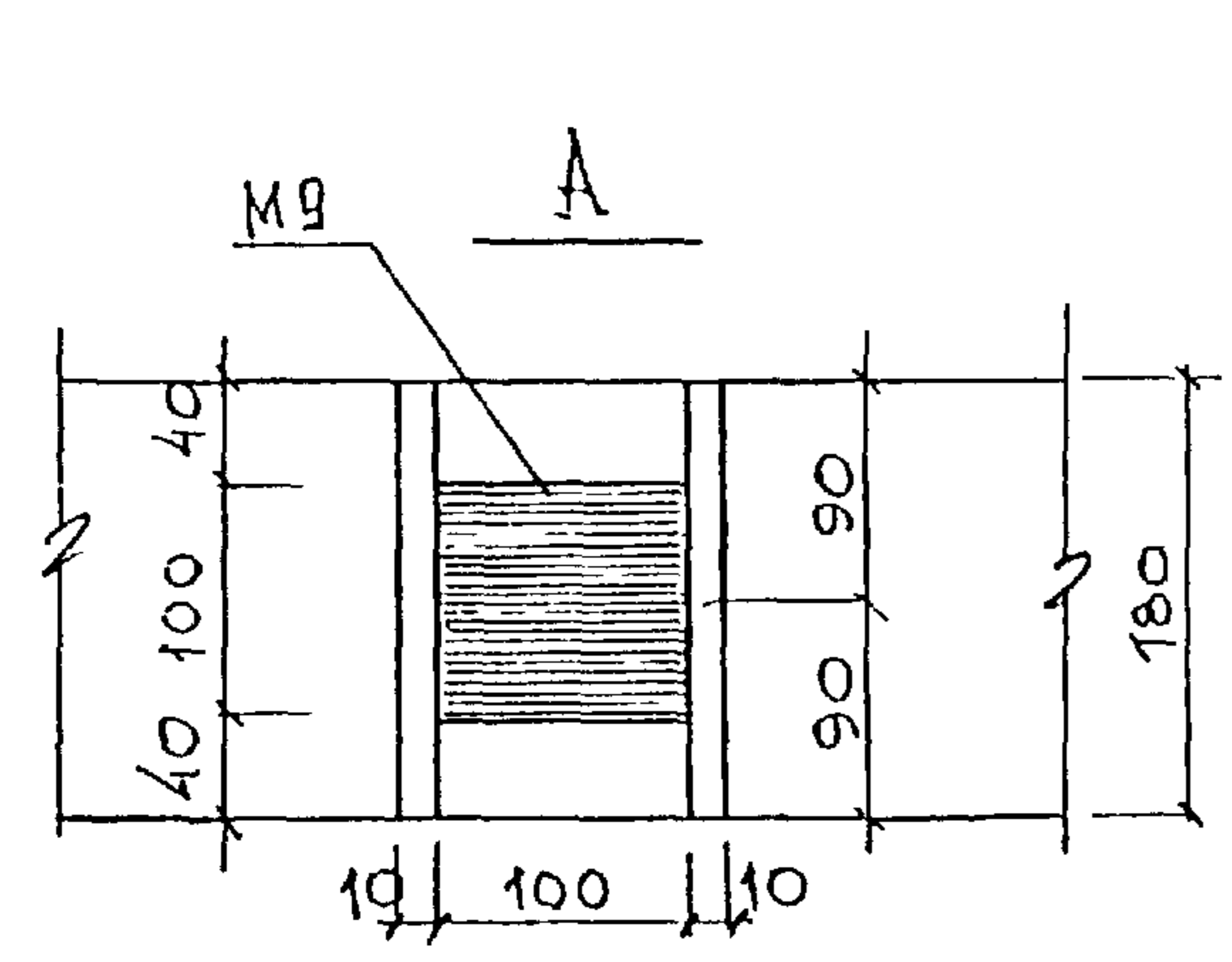
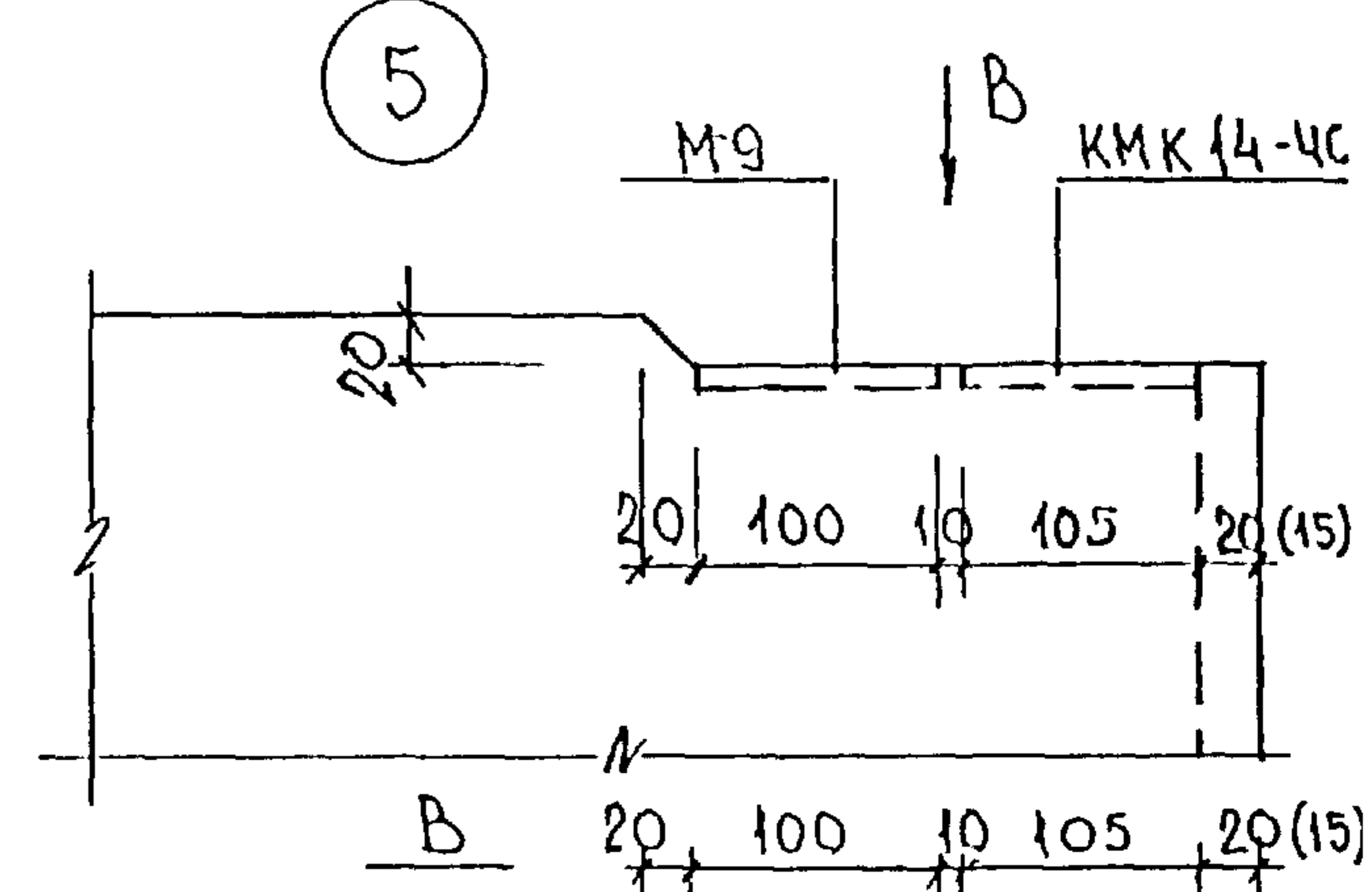
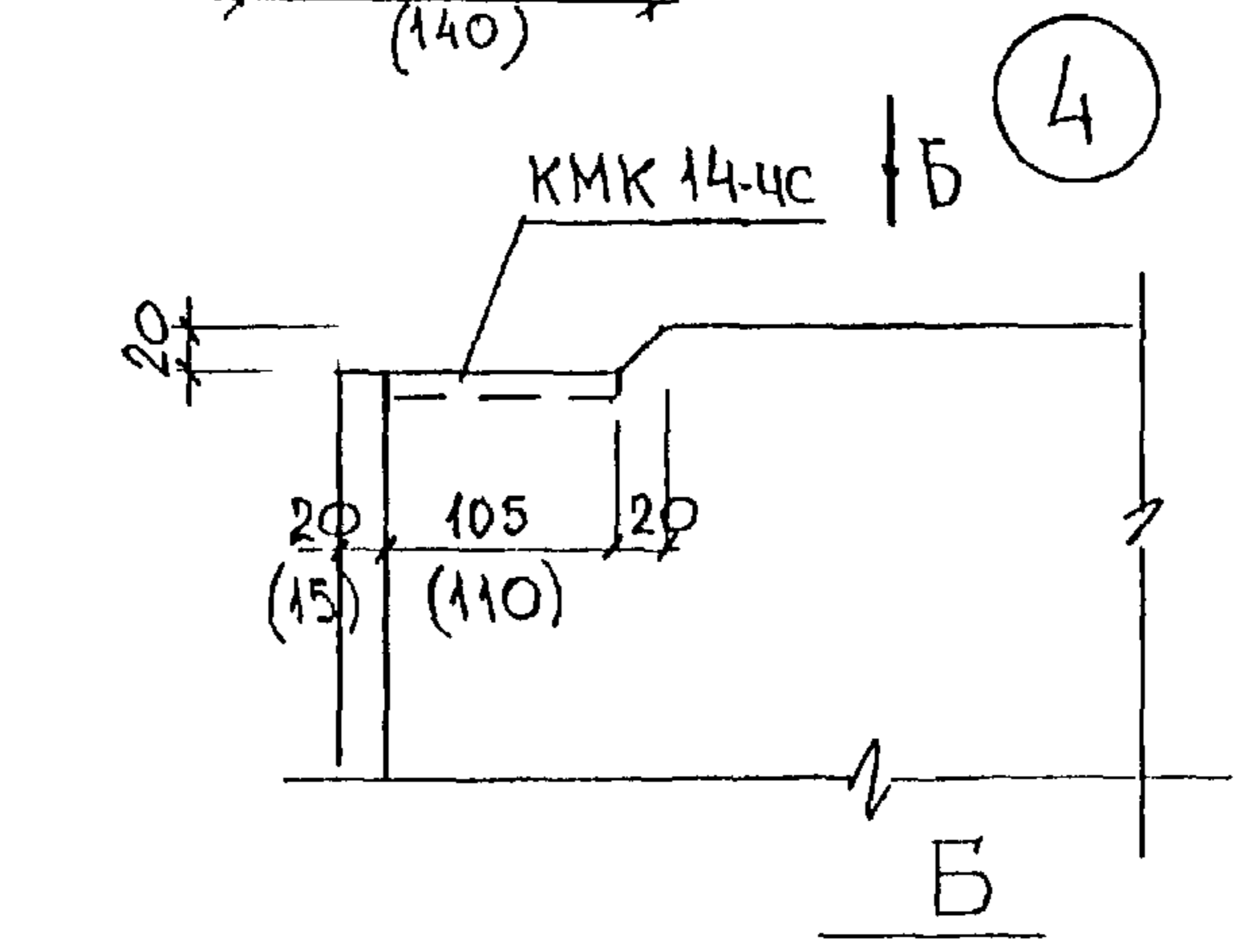
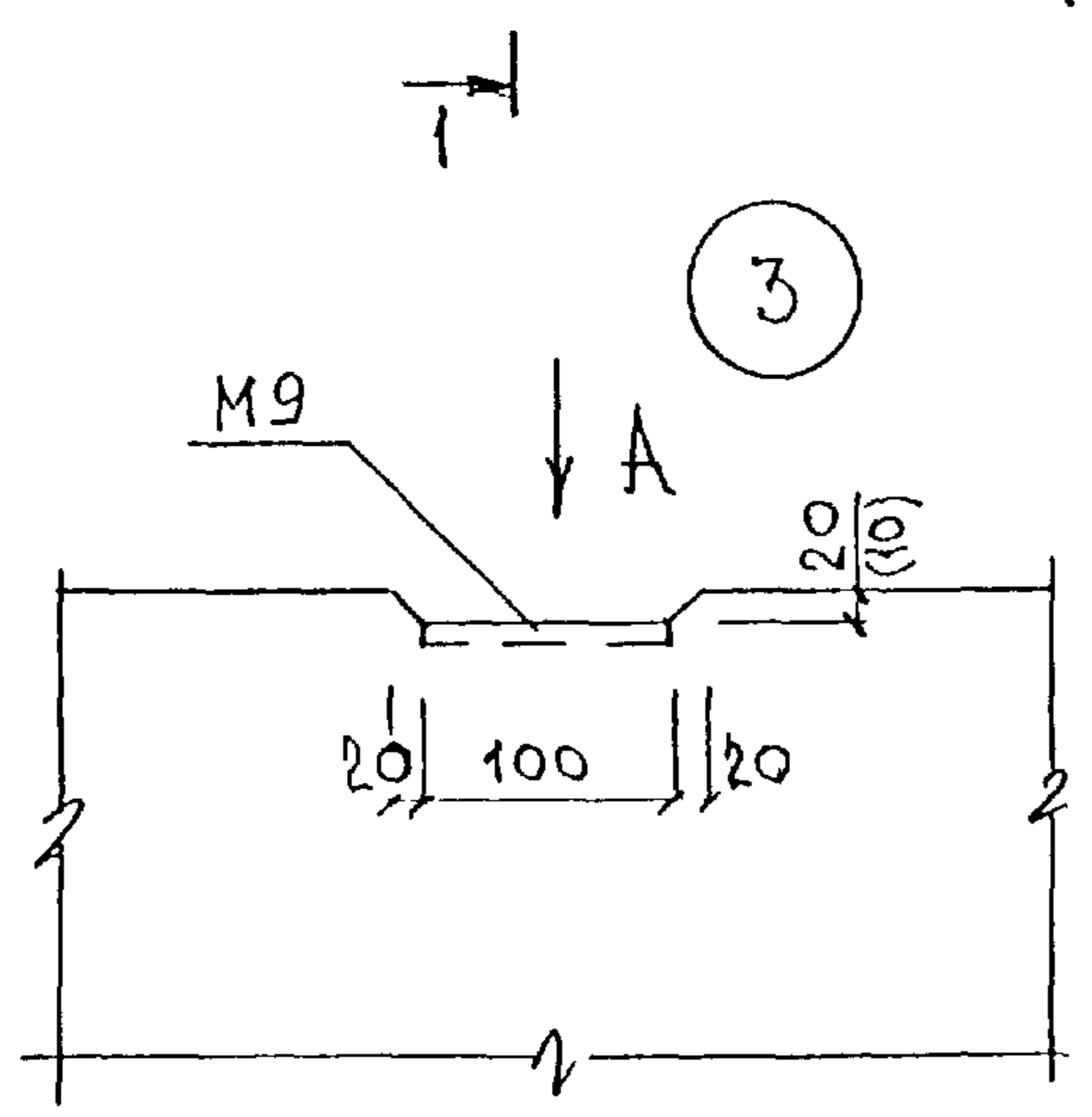
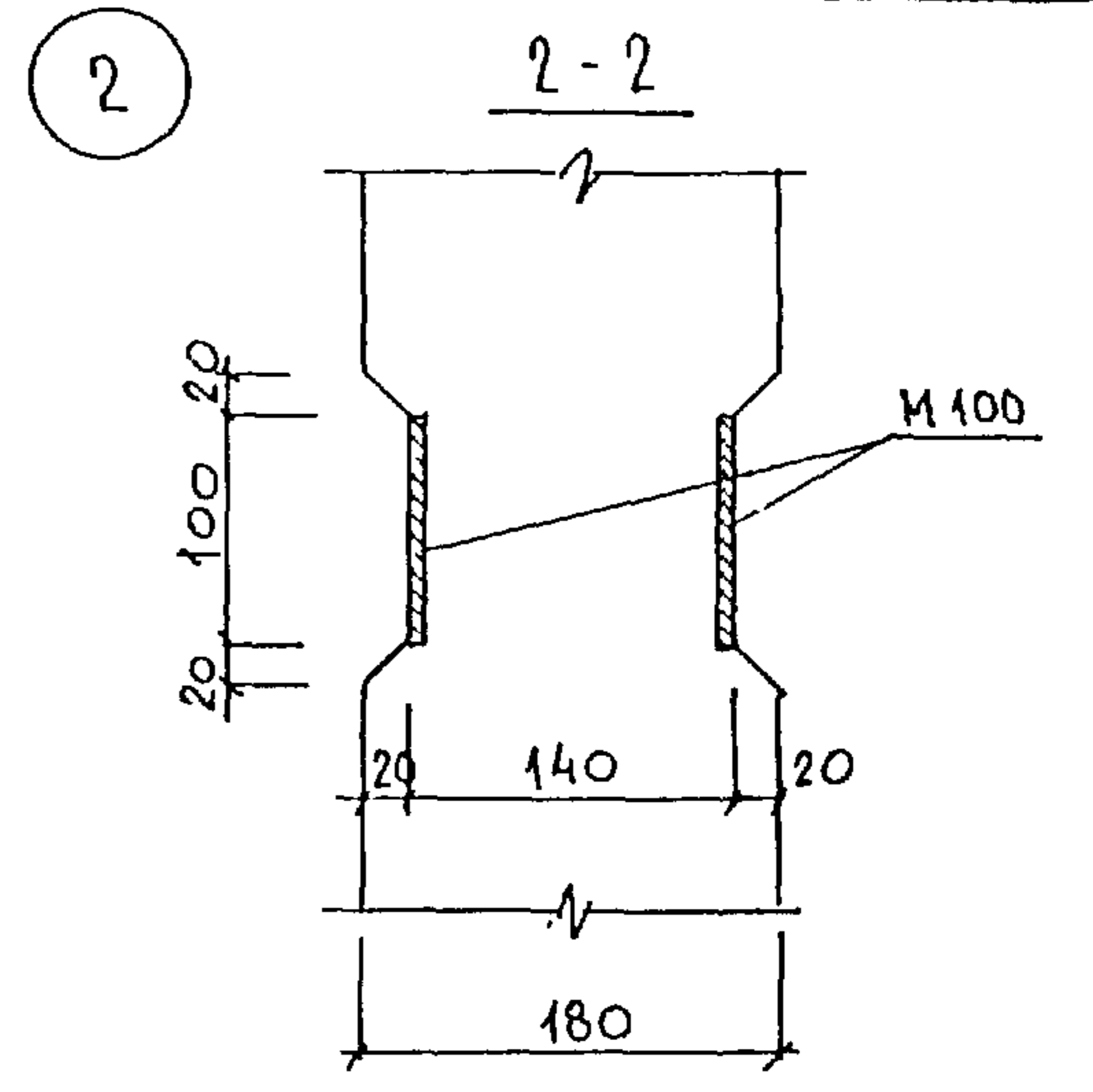
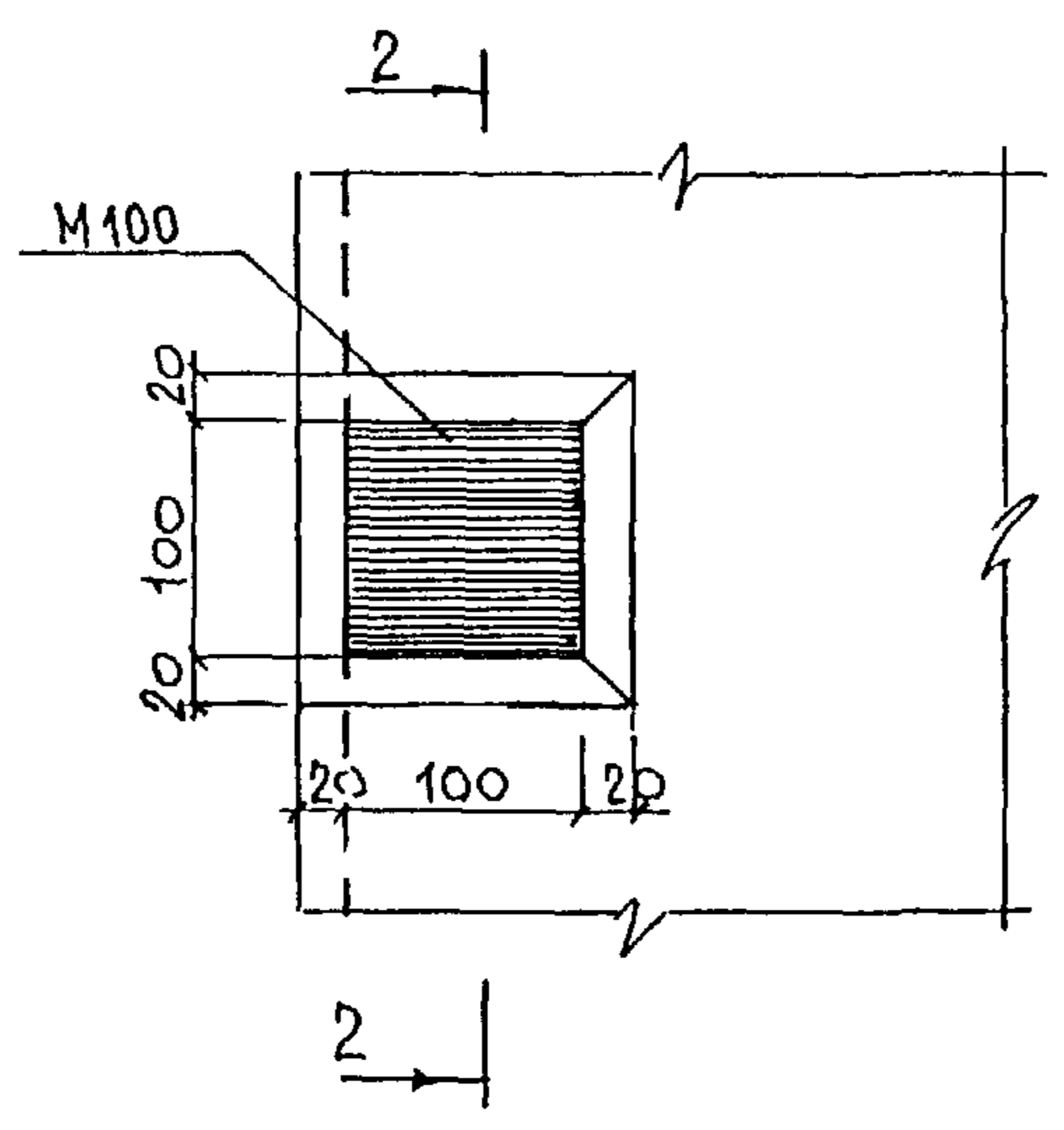
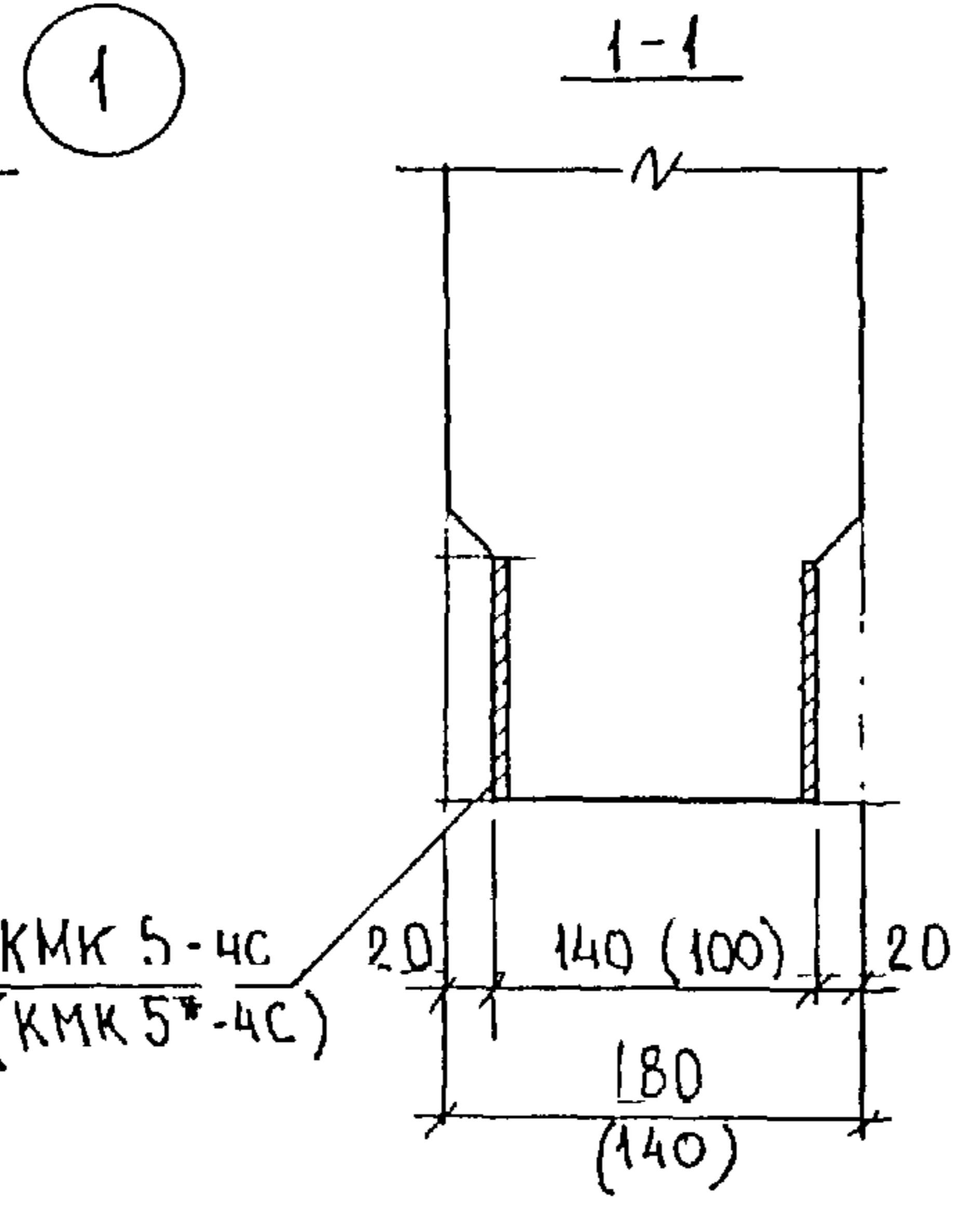
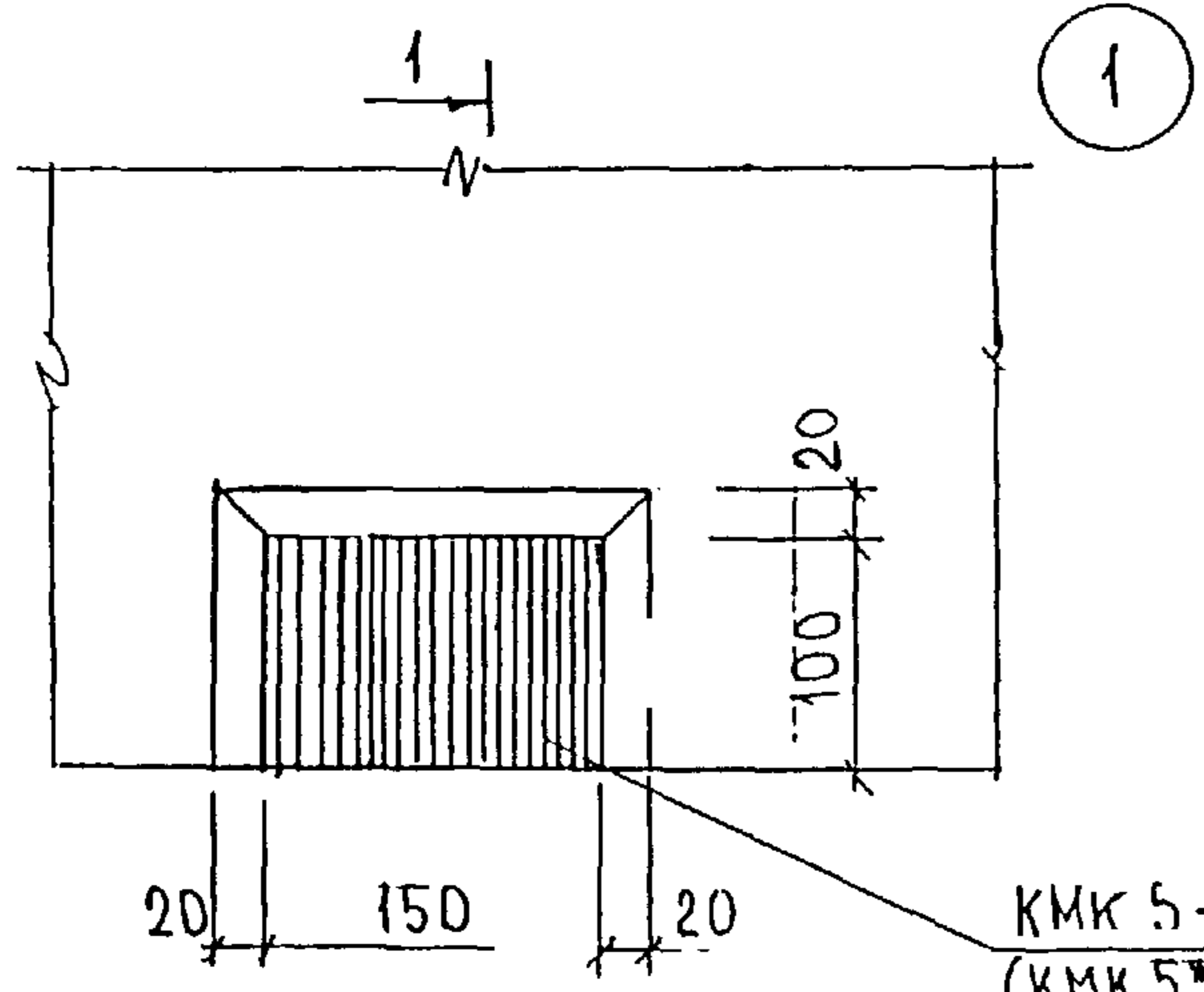
СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ЛВ 1862-54-К-4С
(ГОРИЗОНТАЛЬНОЕ ФОРМОВАНИЕ)



ИЗМ. № ПОДА. ПОДАПИСЬ И ДАТА

ВЗРАМ ИИВ №

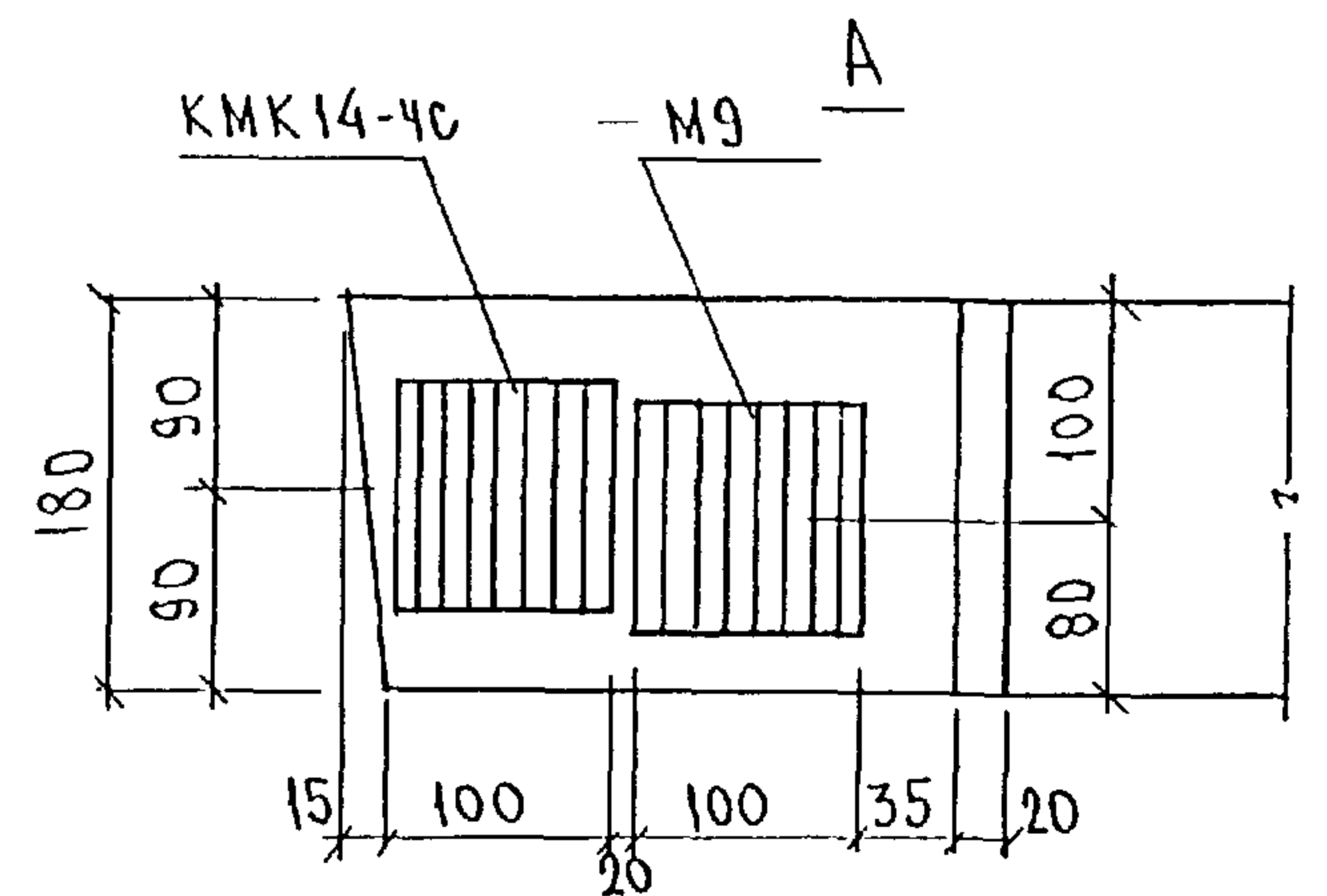
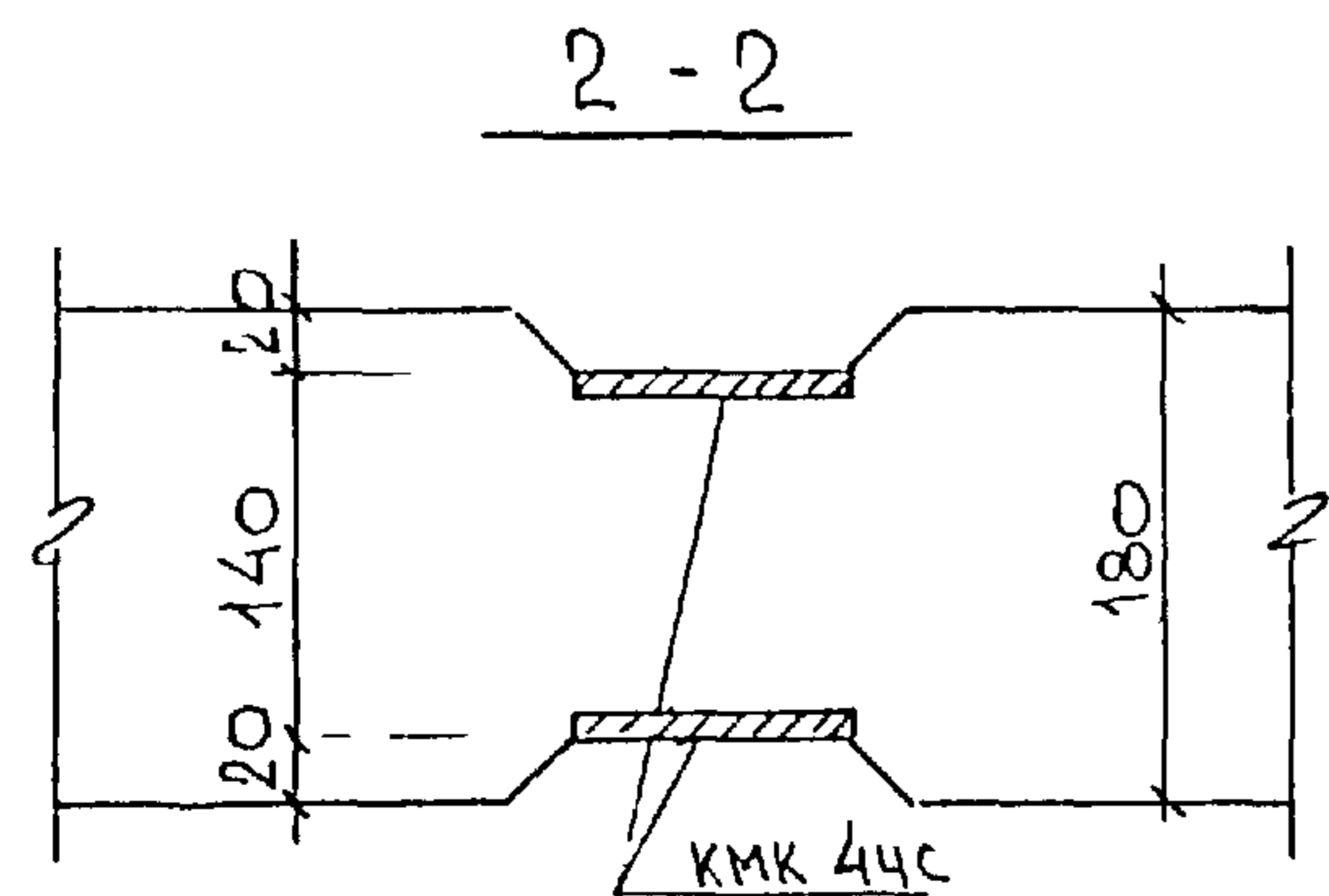
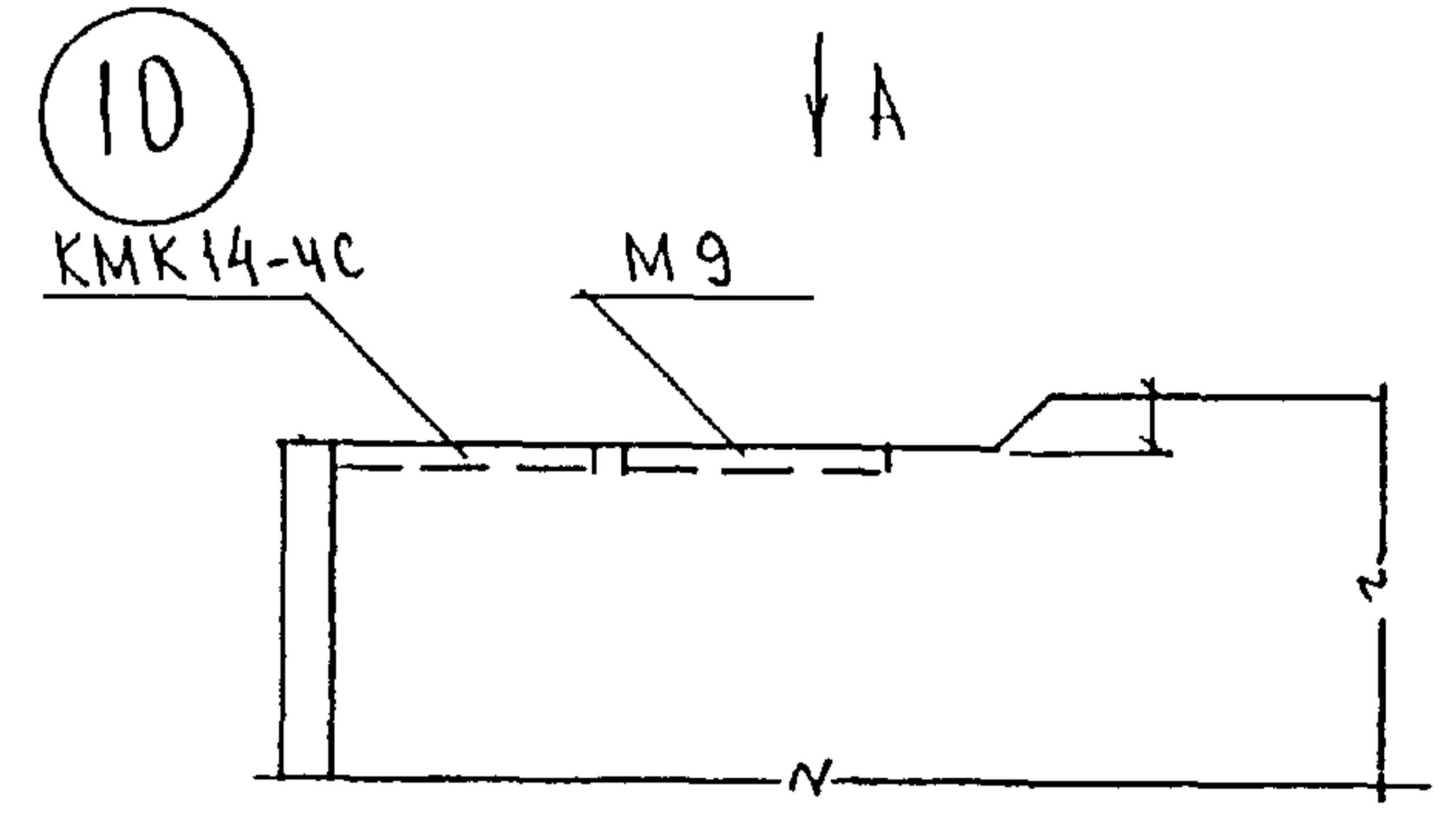
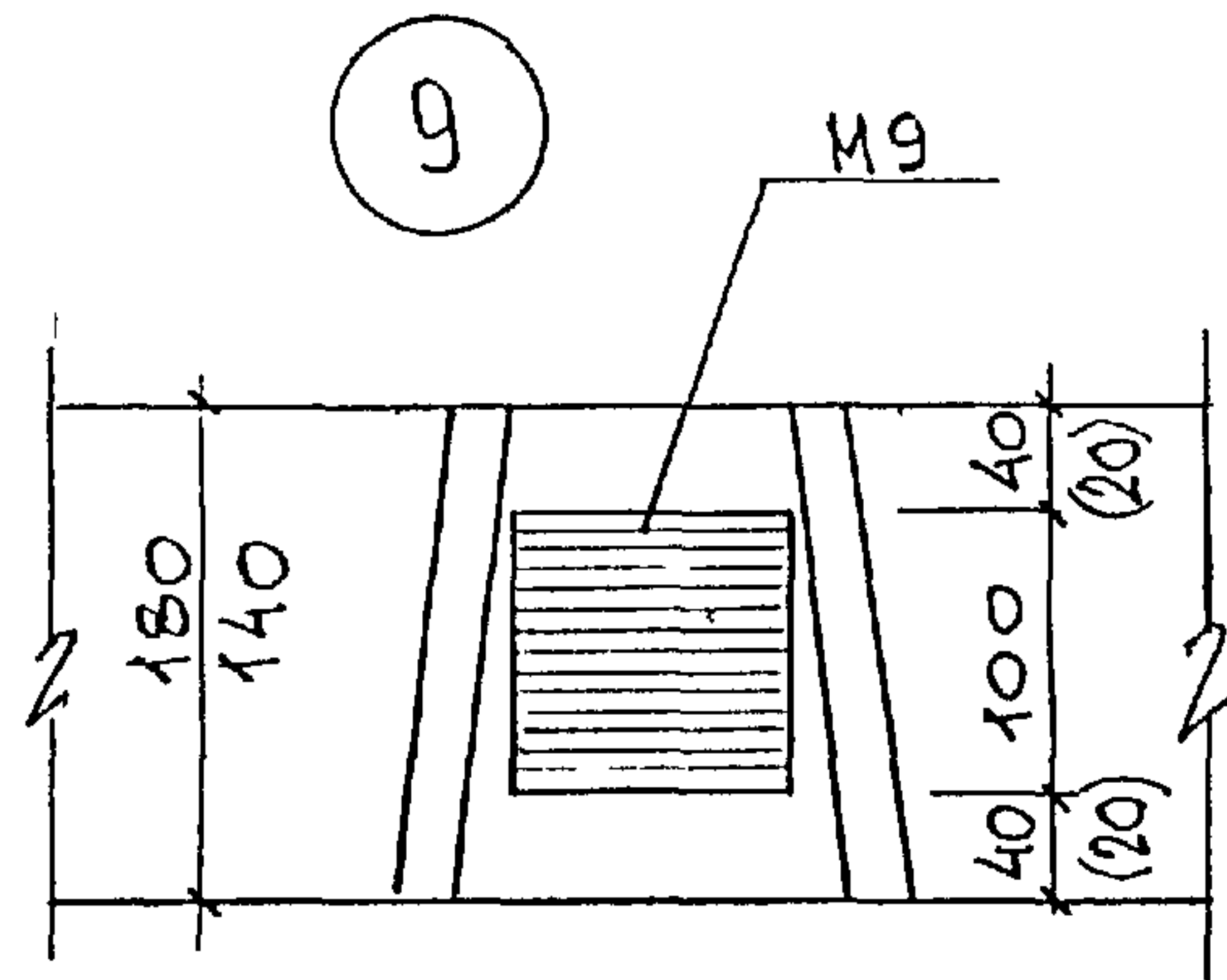
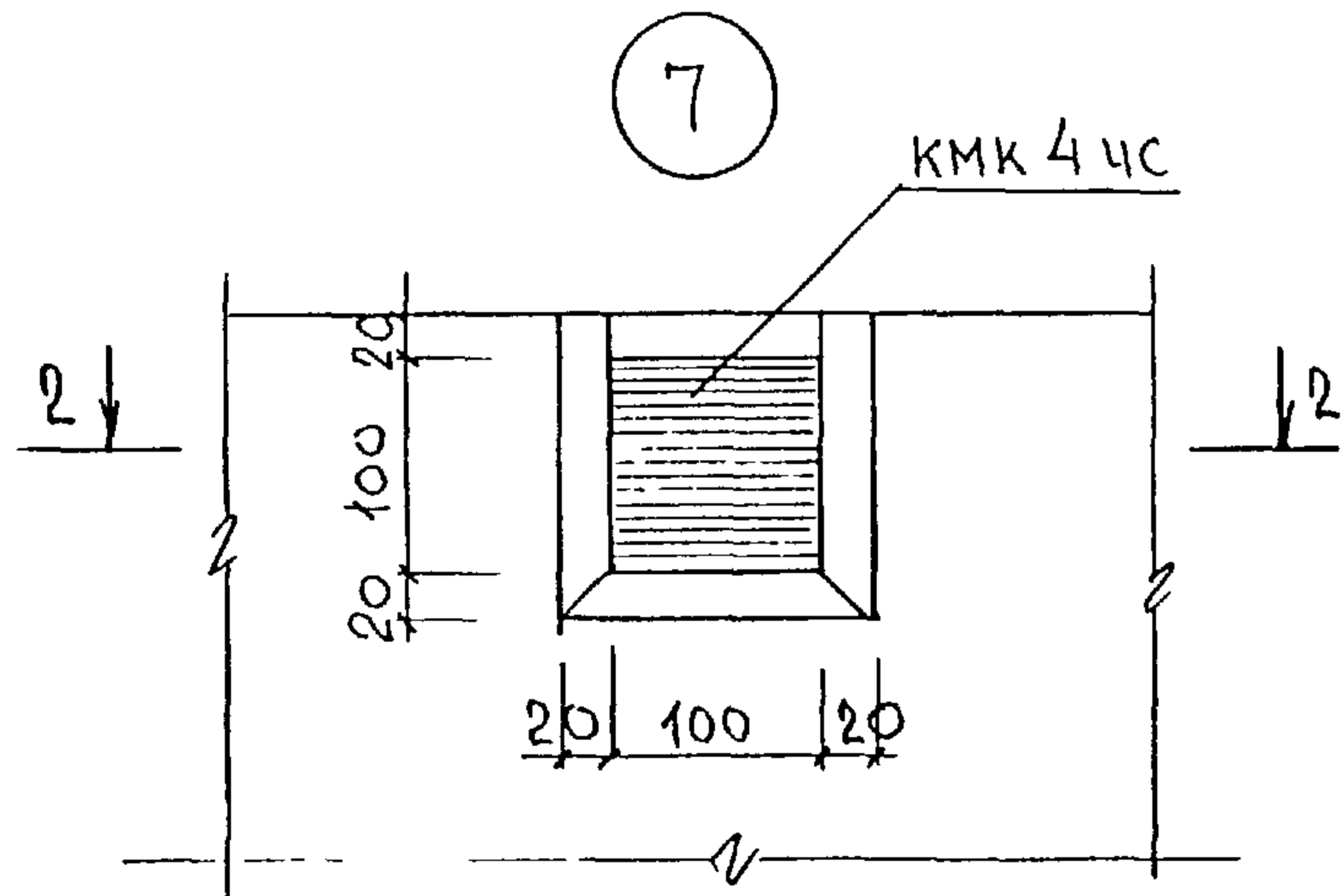
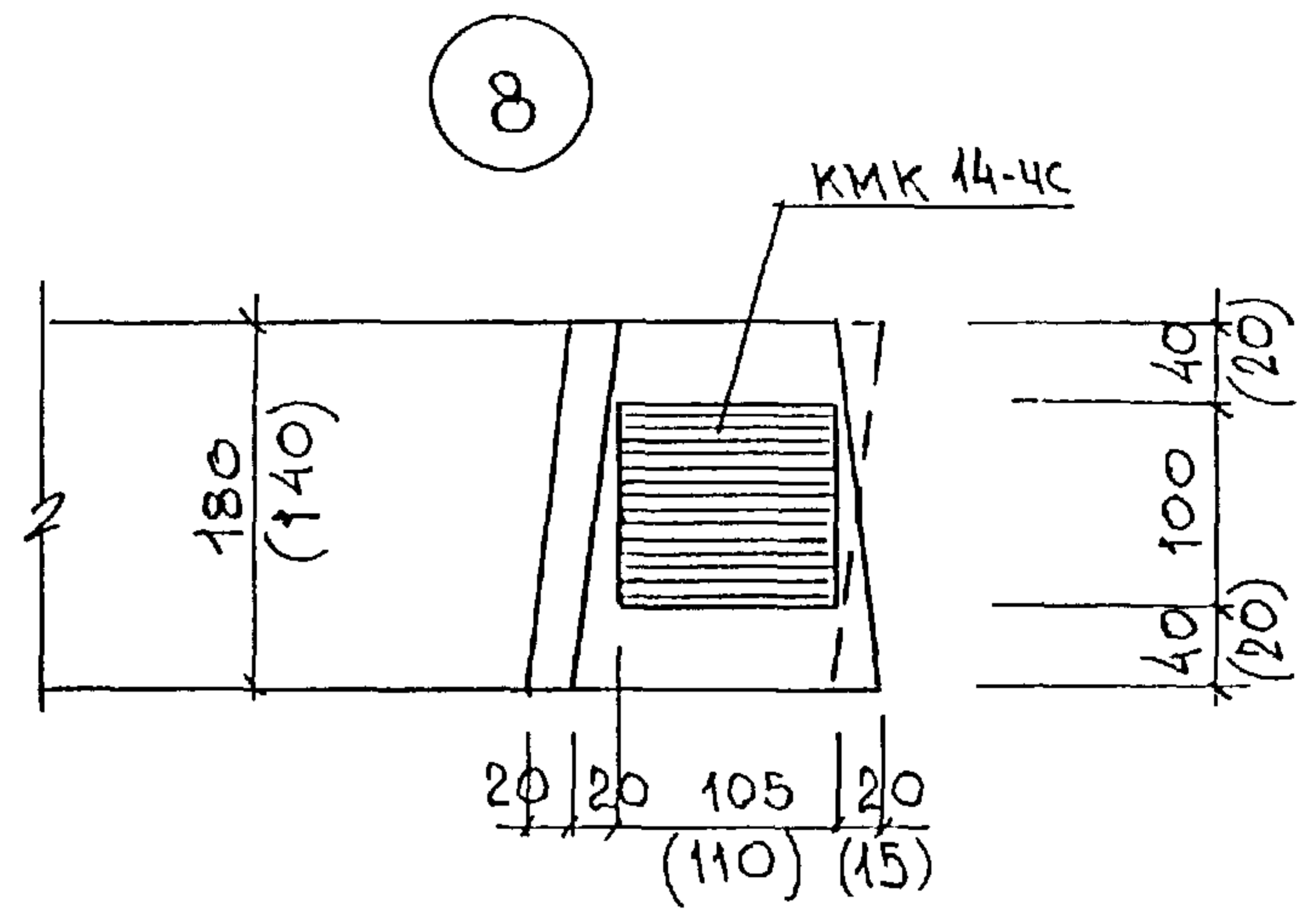
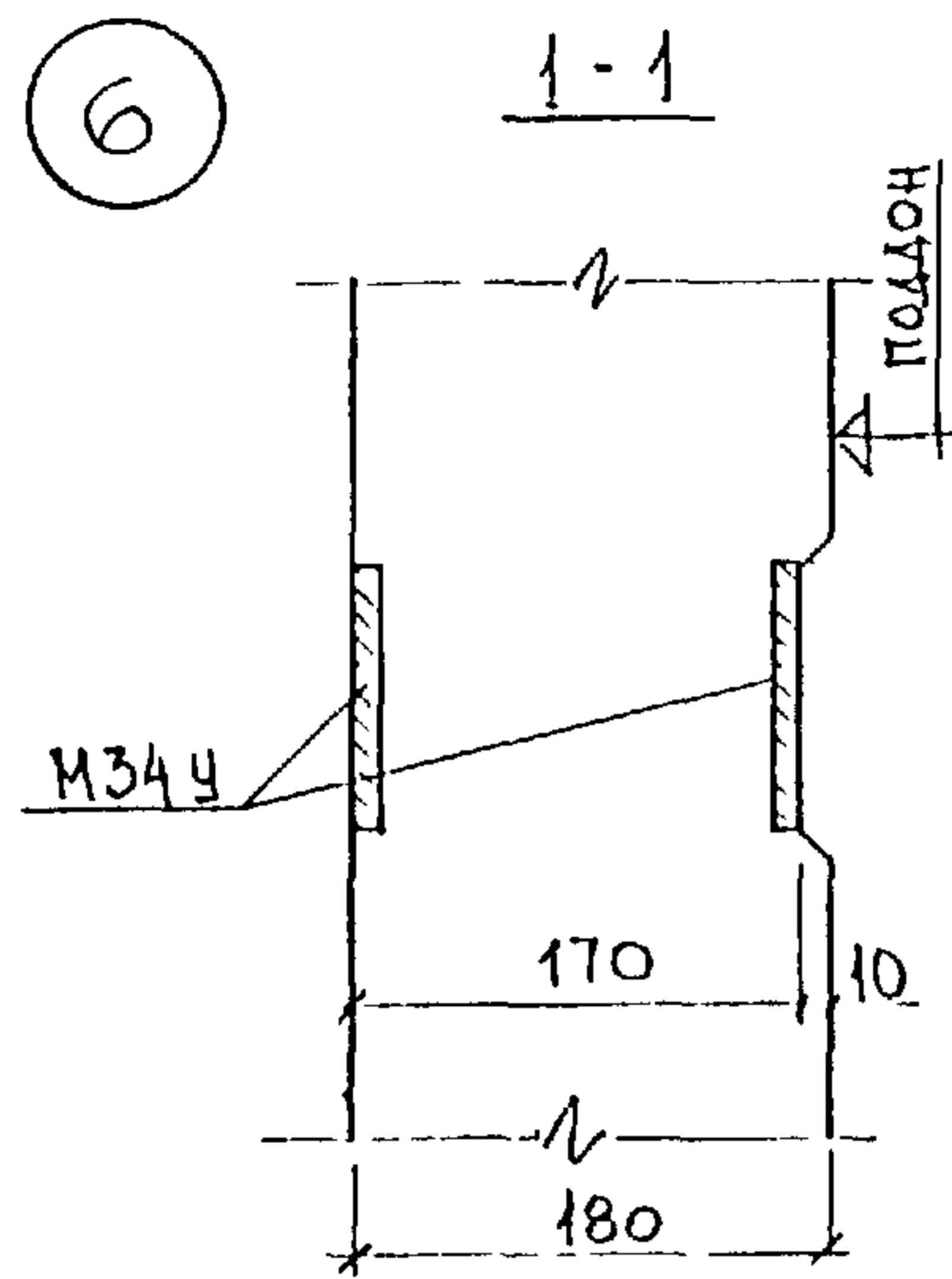
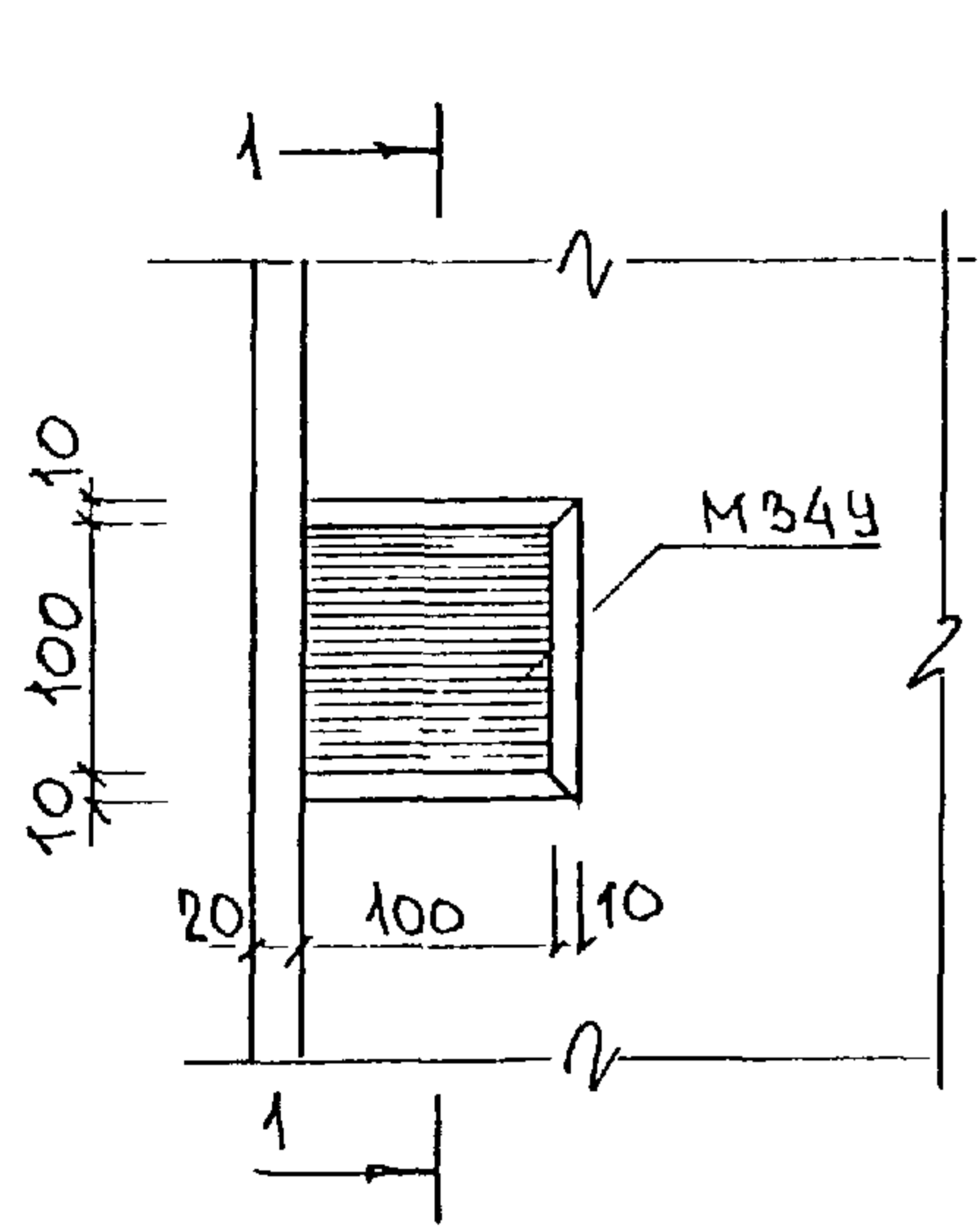
РС1-3120. 13 СБ. 2



СОГЛАСОВАНО
ГНП М.Г. МАКЛАКОВА

НАЧ. ОТА	БАНАГ	<i>Иван</i>
ГЛ. СПЕЦ	БАСКО	<i>Иван</i>
РУК. ГР	НИКОЛОВА	<i>Иван</i>
РАЗРАБ	ХВЕДЕЛИДЗЕ	<i>Иван</i>
ПРОВЕР.	НИКОЛАЕВА	<i>Иван</i>
Н. КОНТР.	ГУРЕВИЧ	<i>Иван</i>

РС 1 - 3120. Ч		
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТО
Р	1	4
УЗЛЫ ГАБАРИТНЫЕ		
МНИЦТЭП ОСК		

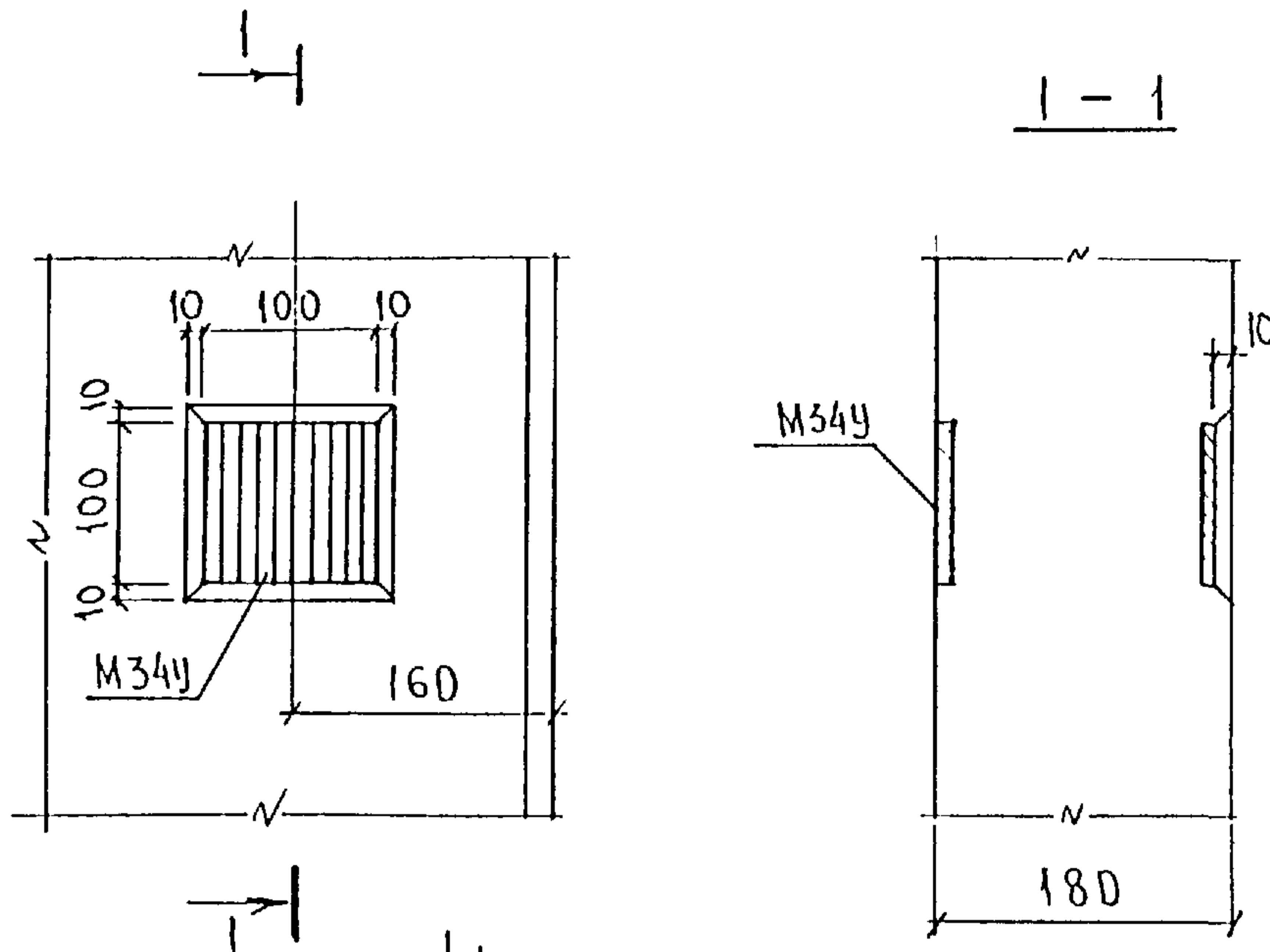


ИМЬ, ИГПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЪЛМ ИИВ №

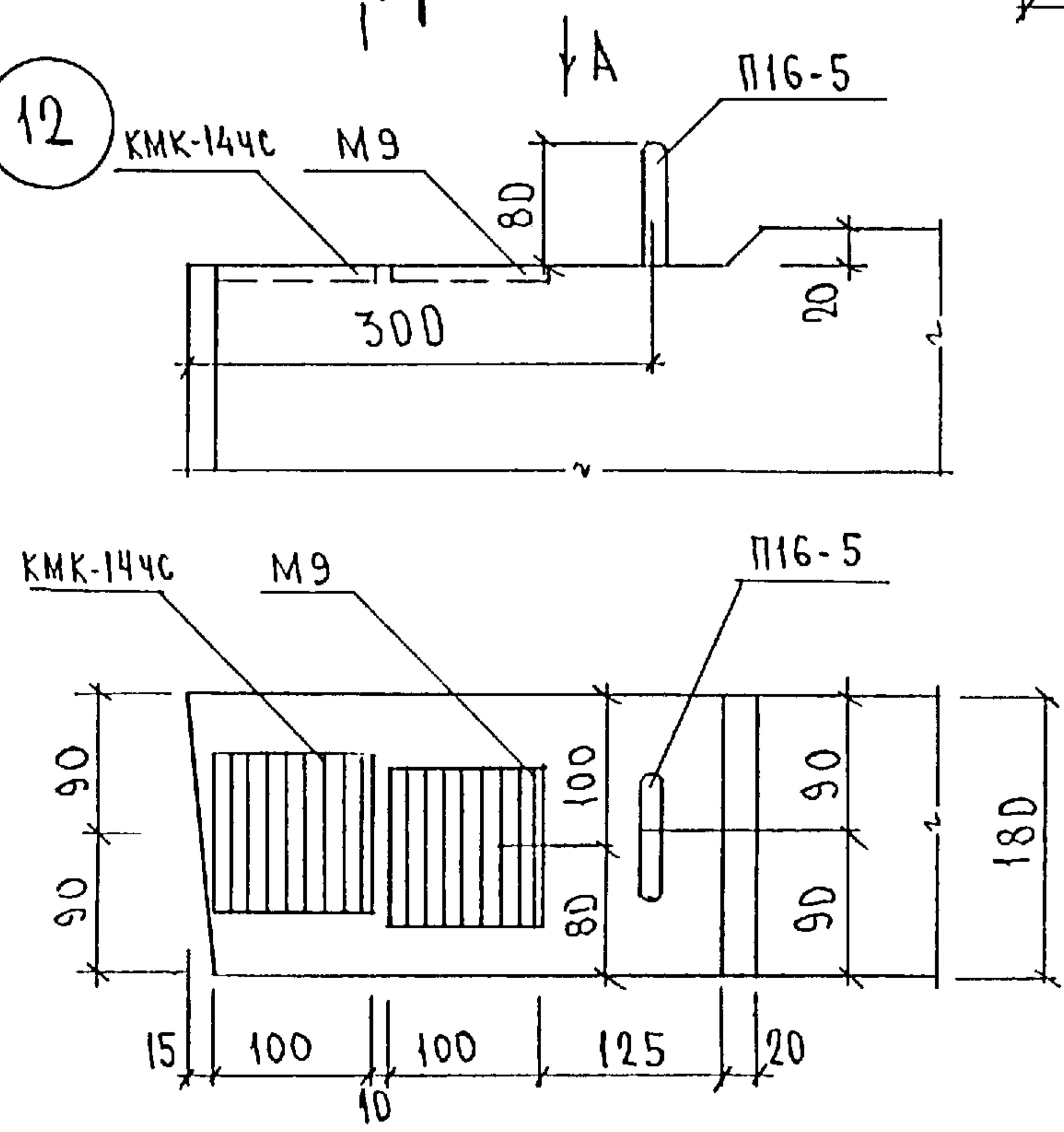
РС 1 - 3120. У

ЛИСТ 2

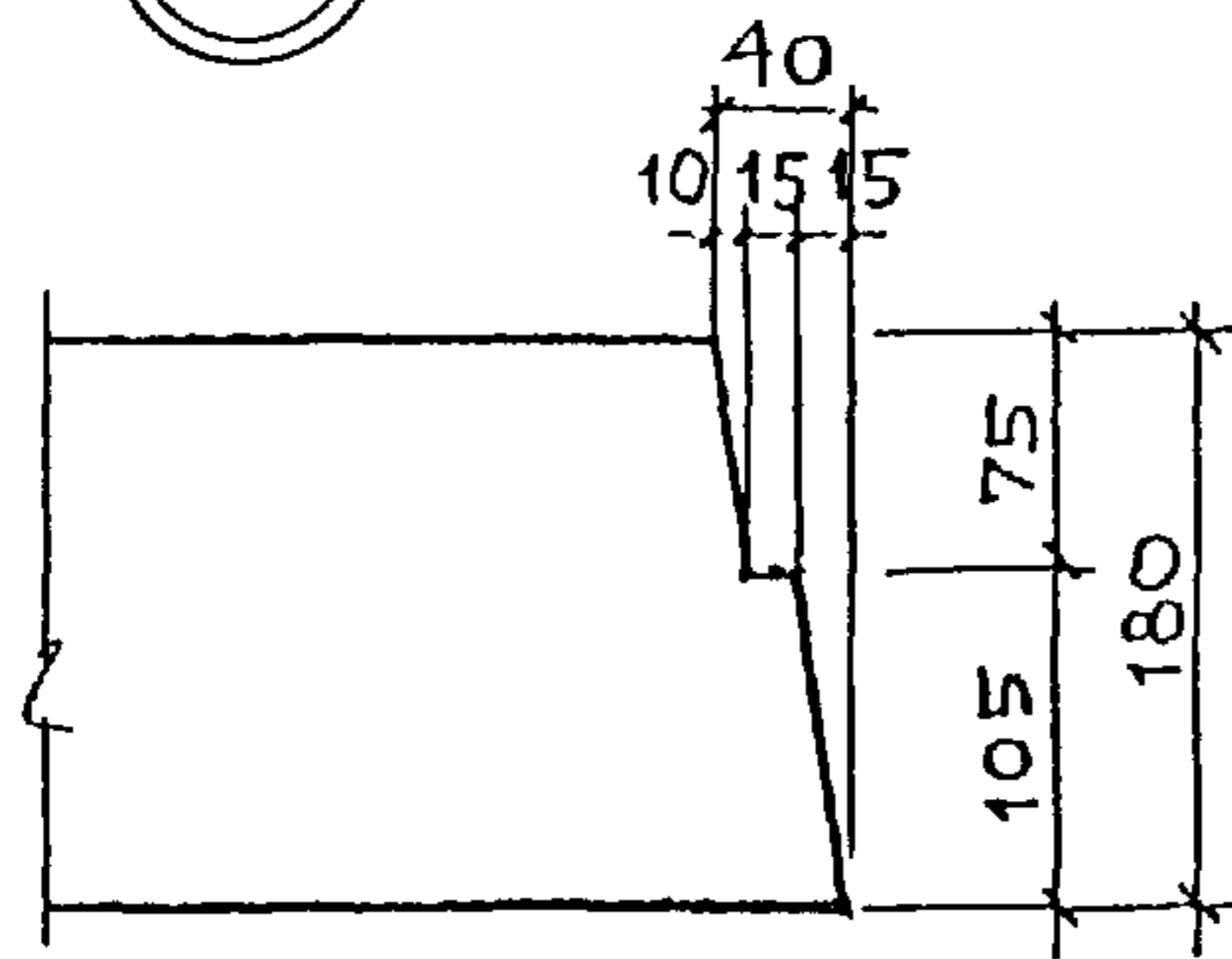
11



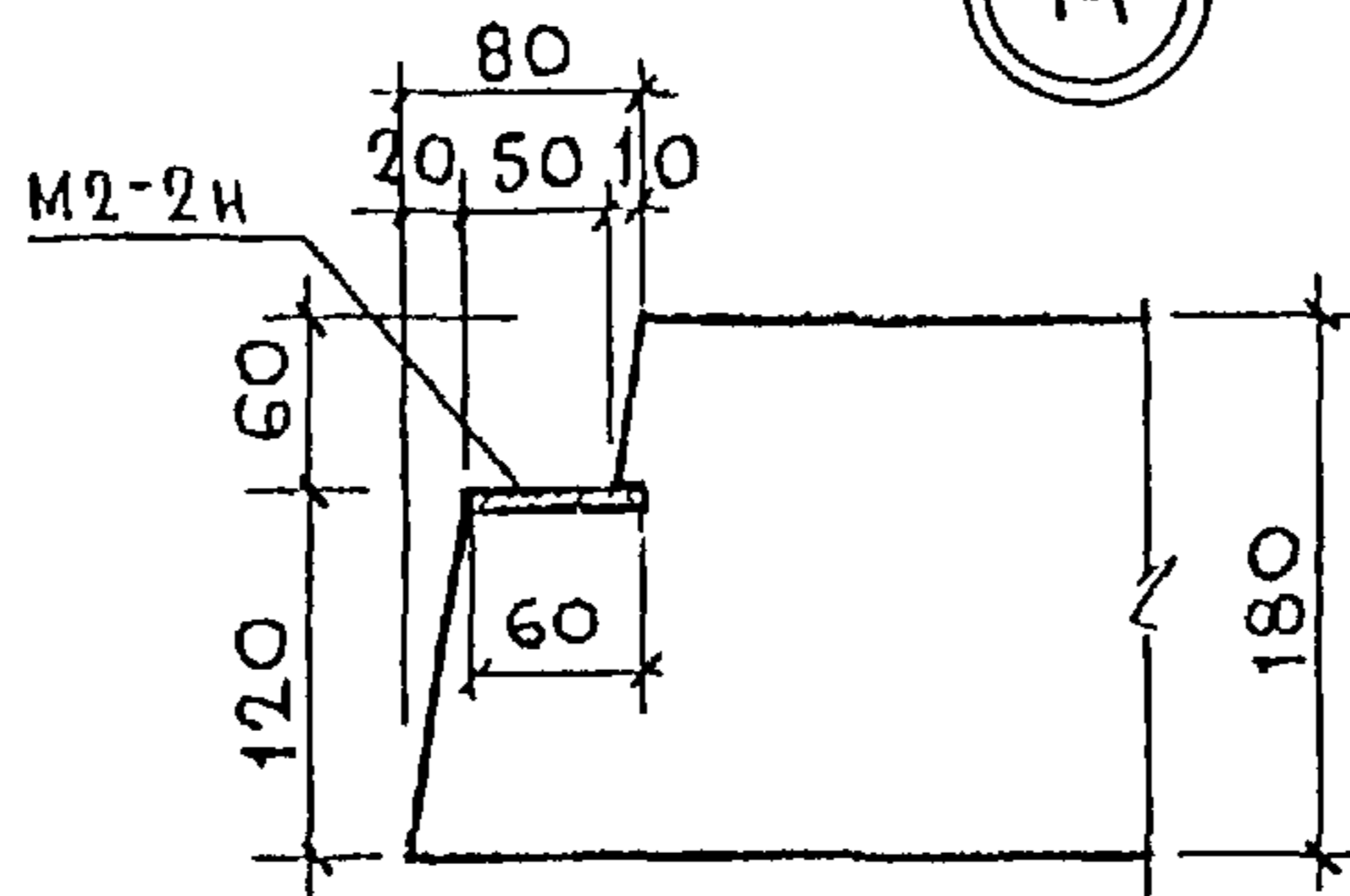
12



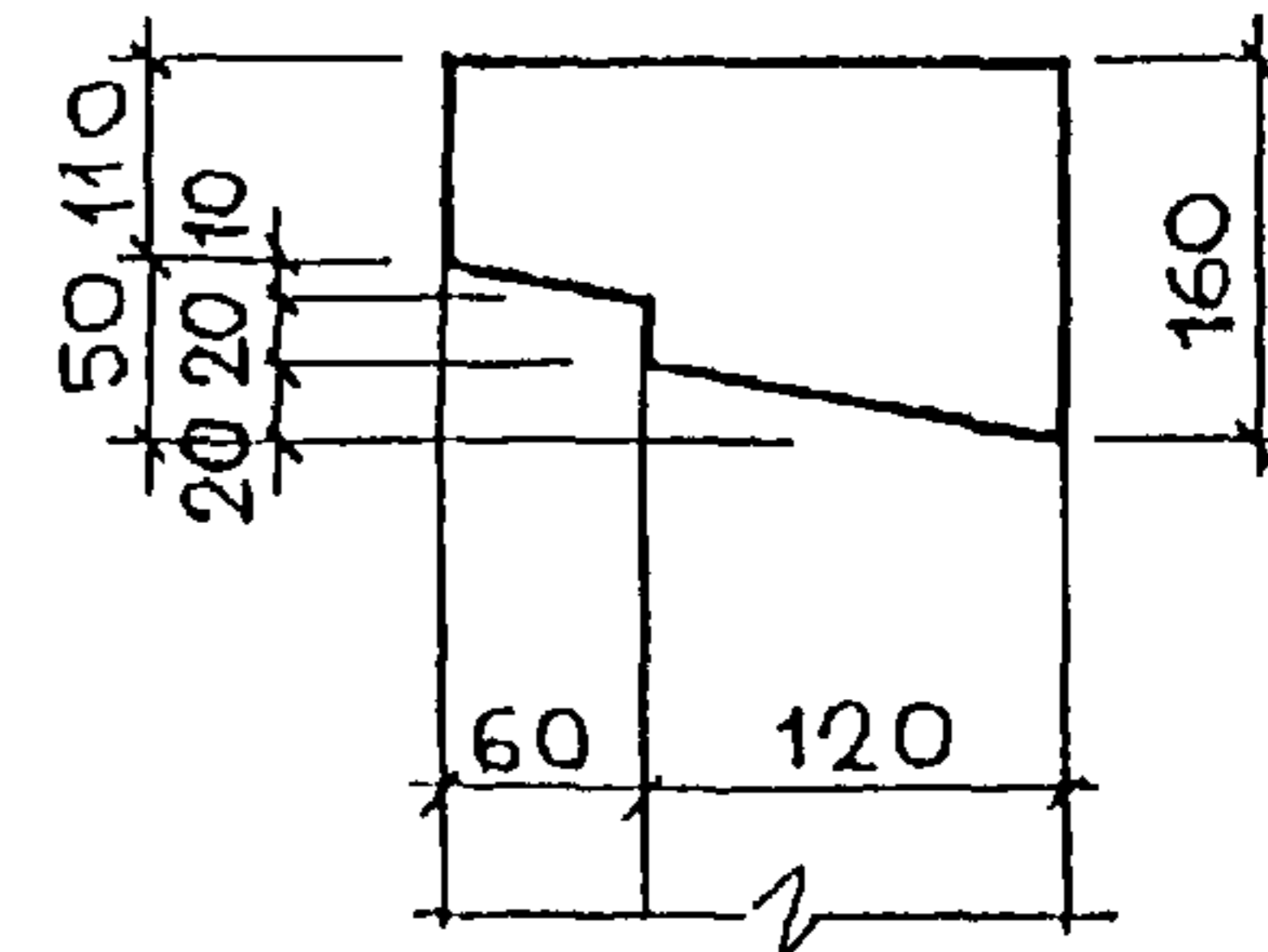
13



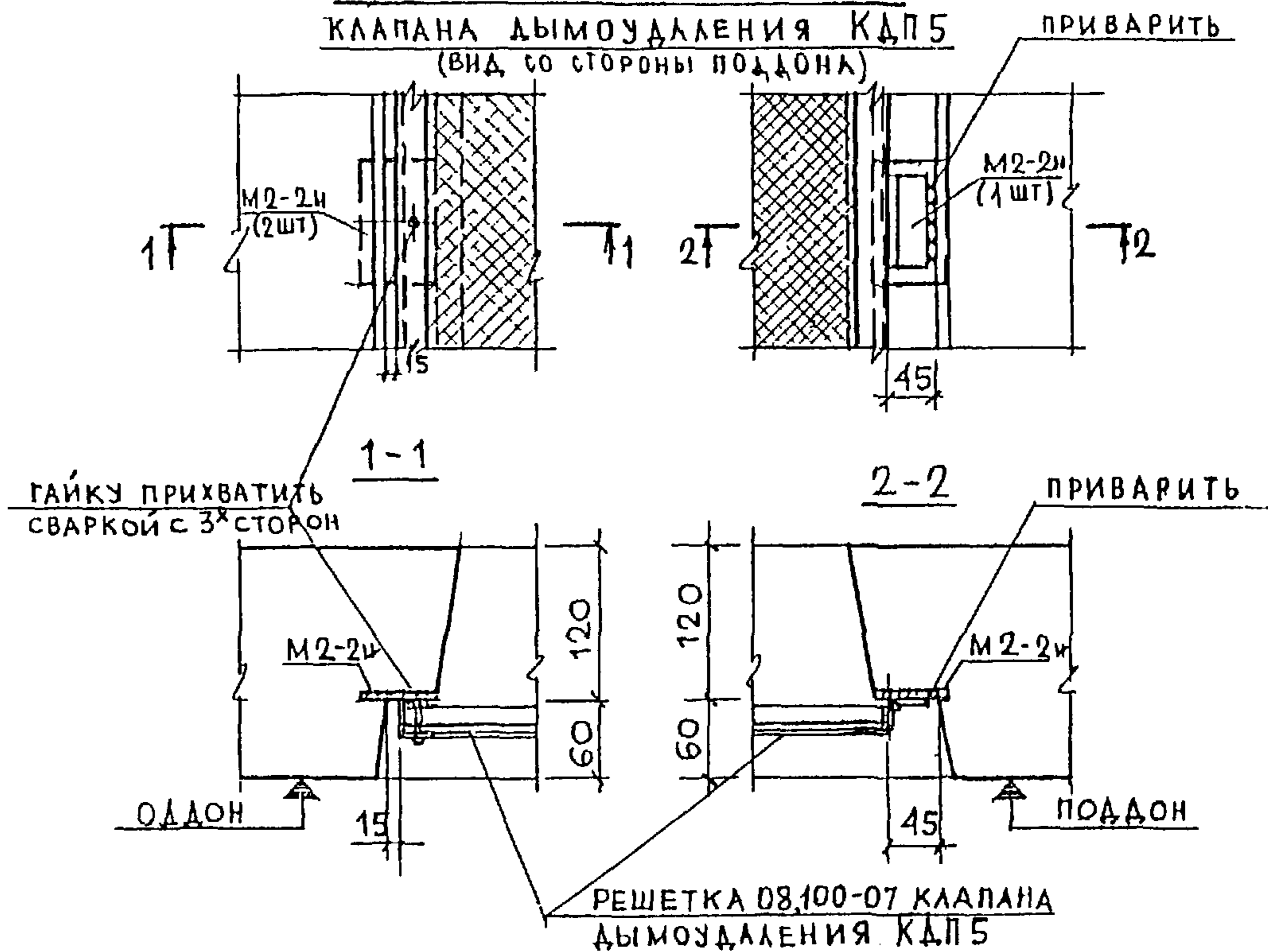
14



15



ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ РЕШЕТКИ
КЛАПАНА ДЫМОУДАЛЕНИЯ КДП5
(ВИД СО СТОРОНЫ ПОДАДОНА)

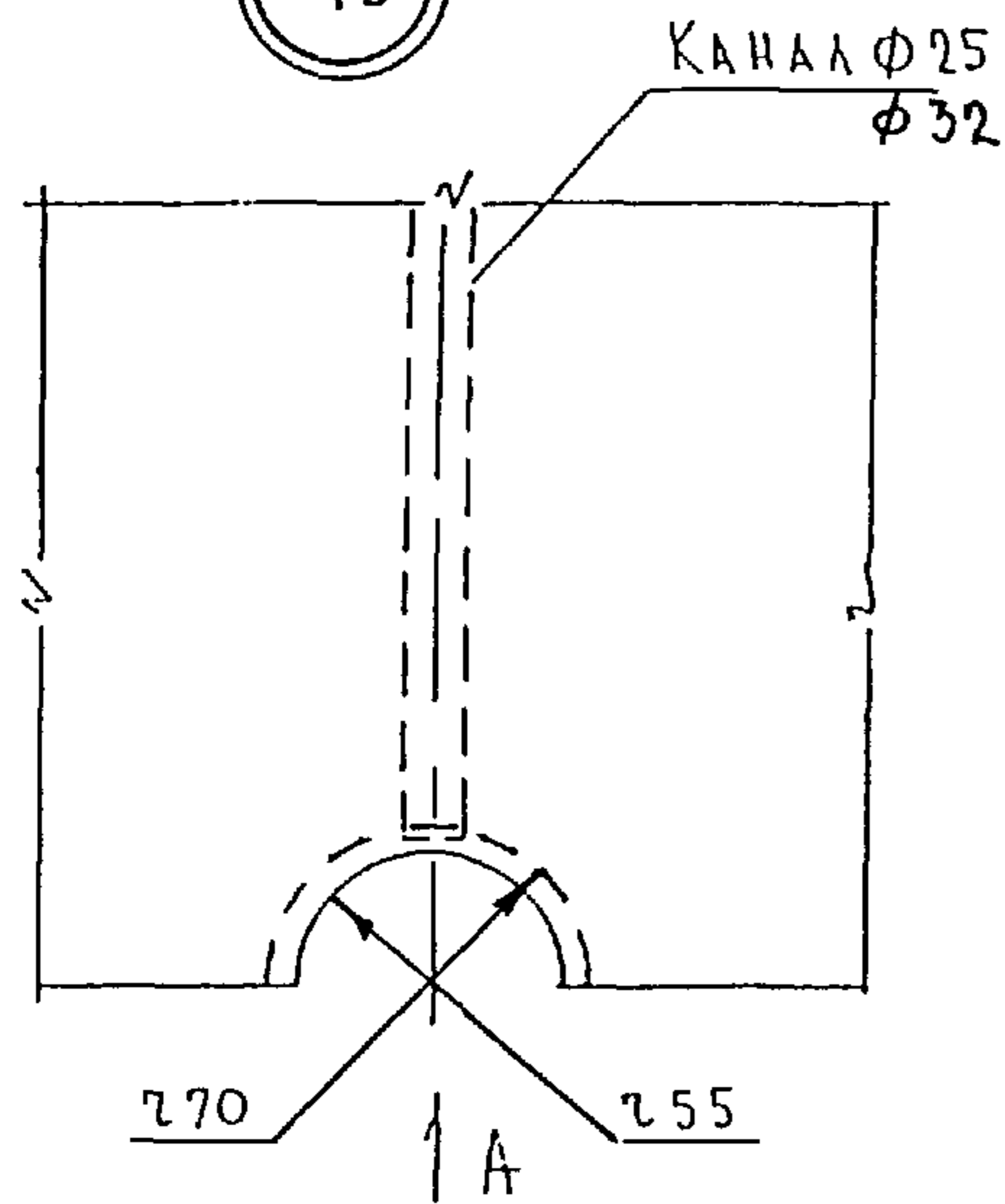


ИЗМ. № ПОДА ПОДАПСЬ И ДАТА
ВРАМ ИИВ №

РС 1 - 3120. Ч

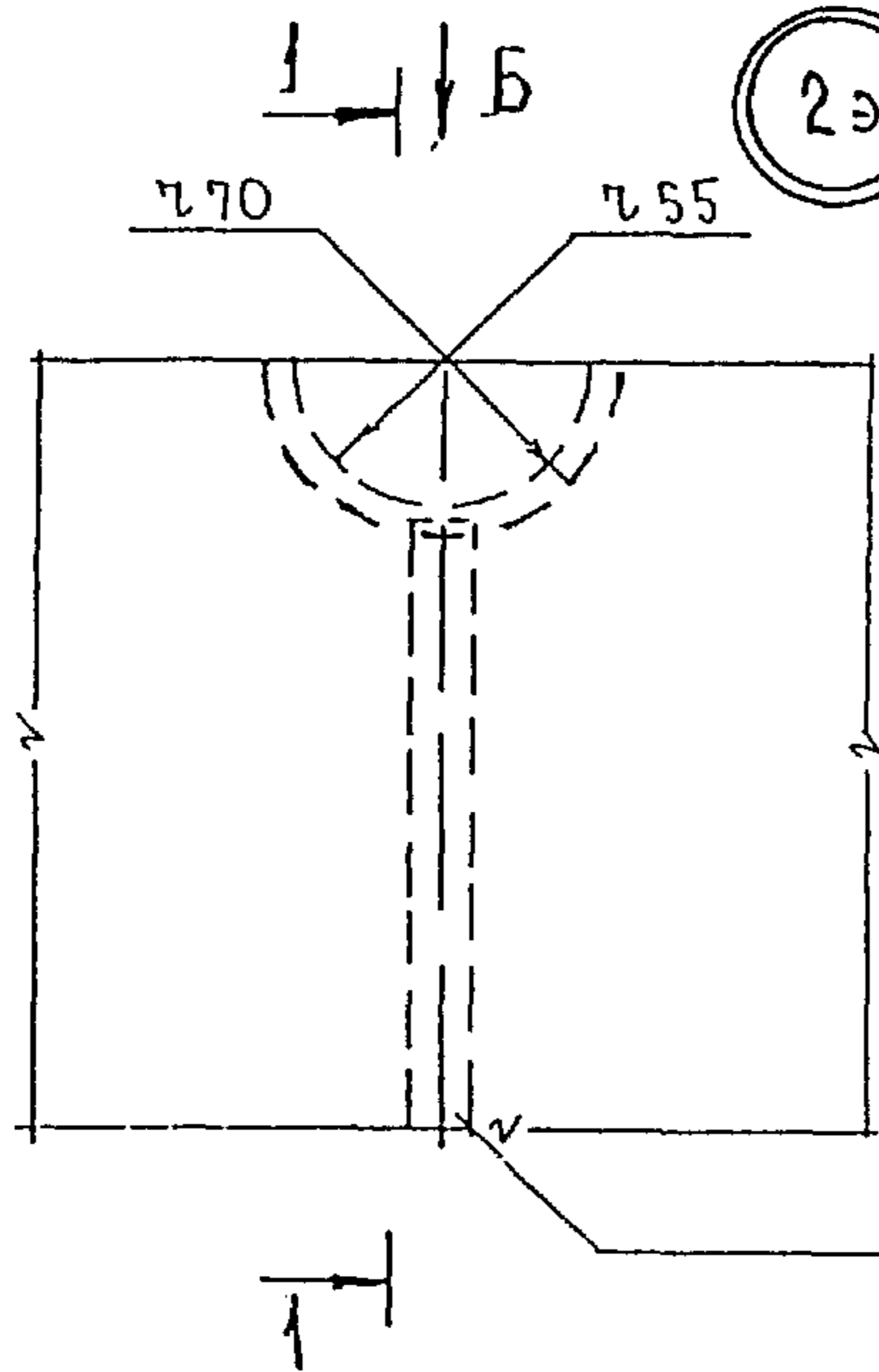
ЛИСТ
4

1э



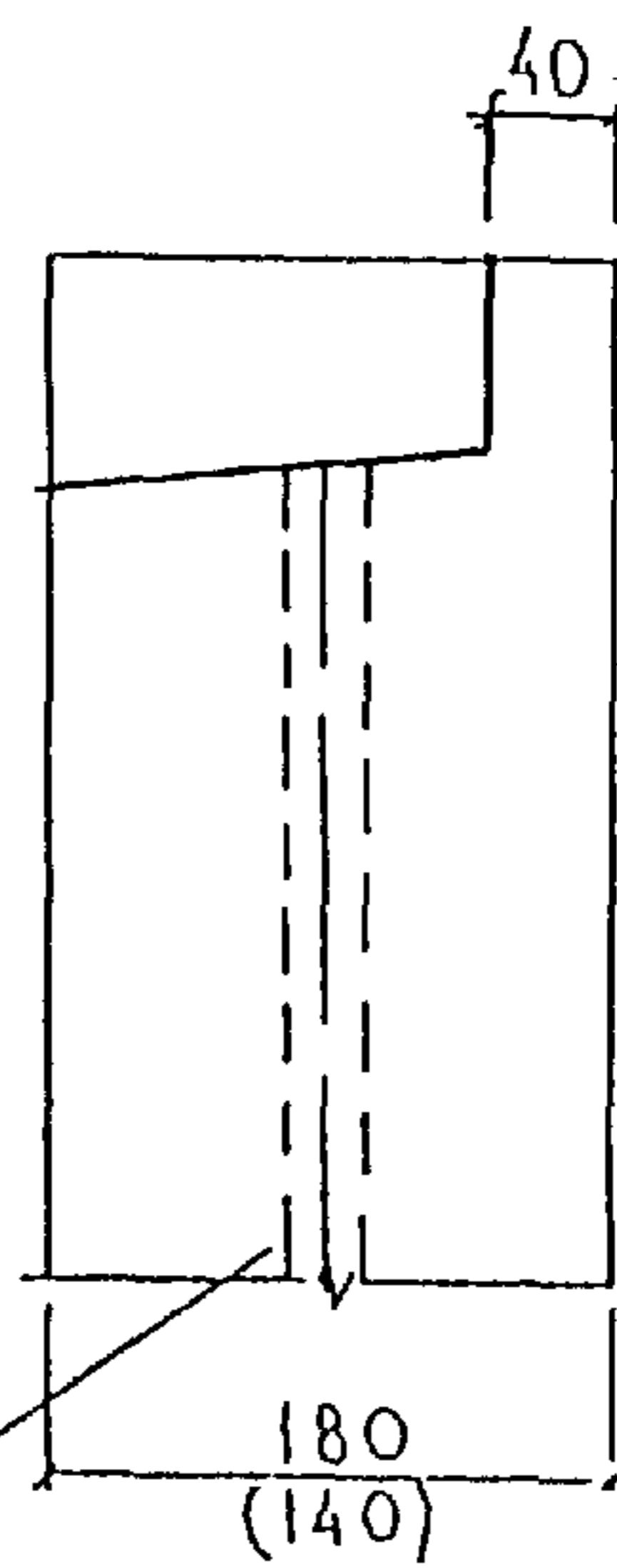
A

2э

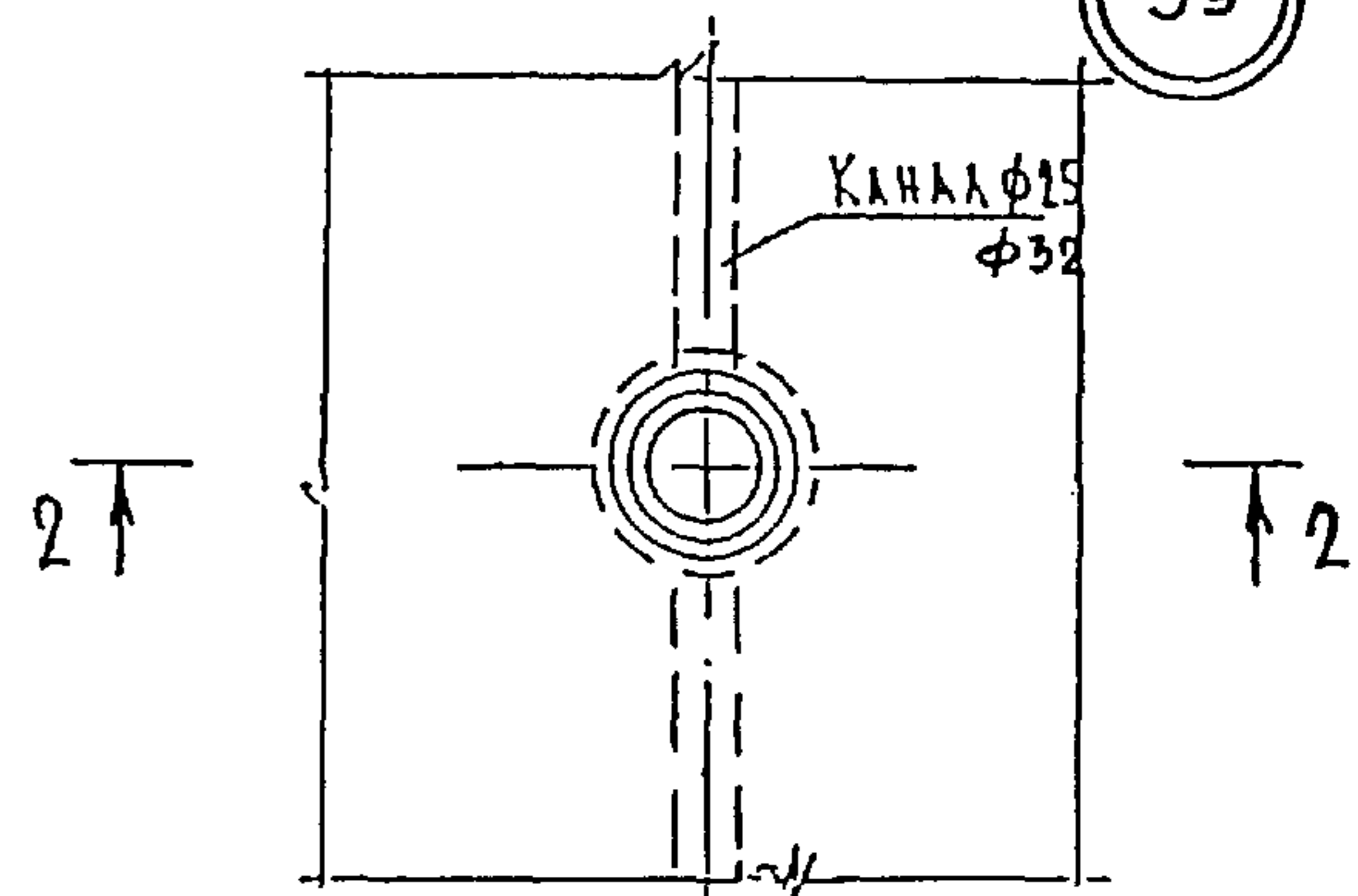


B

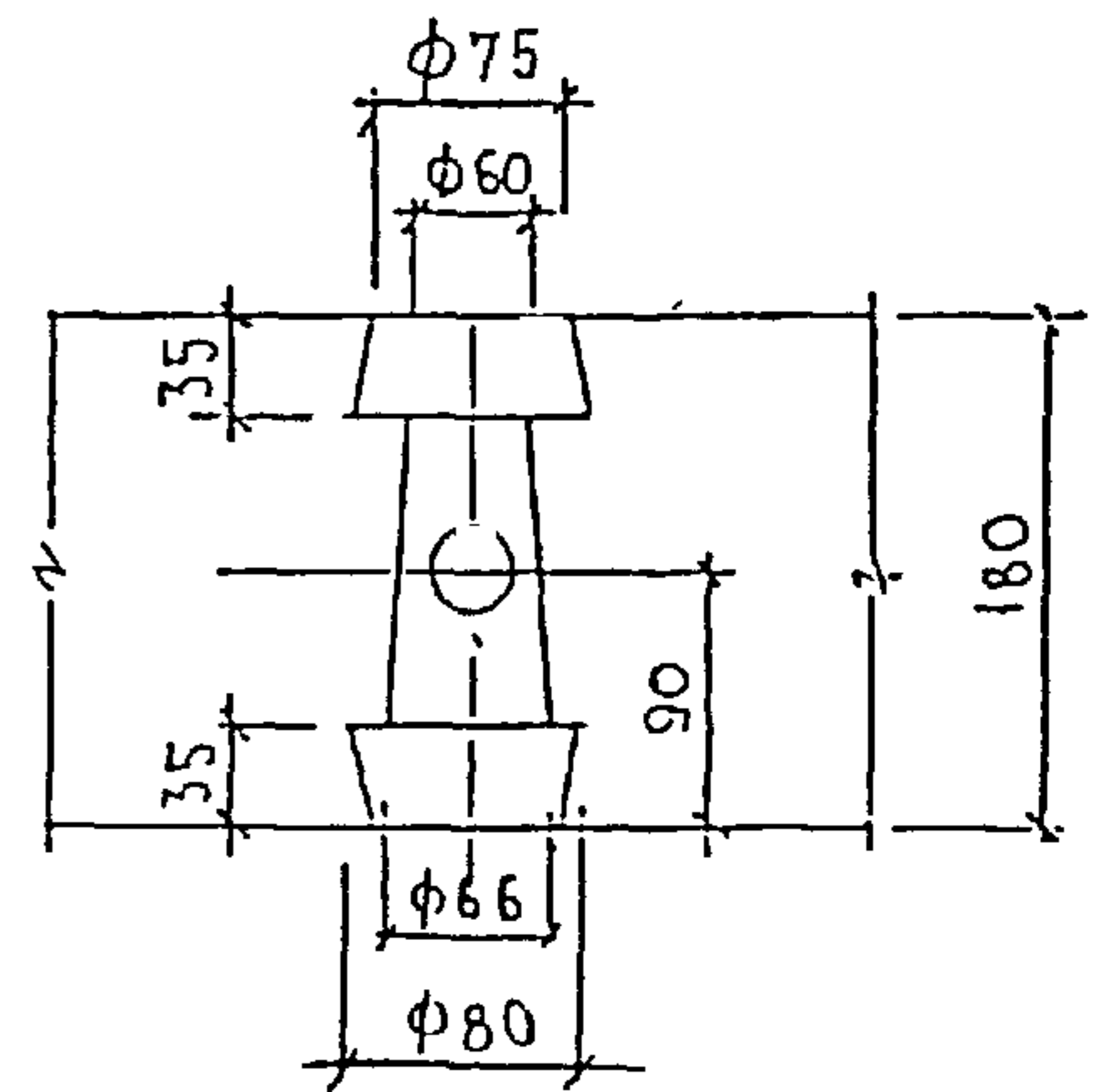
1-1



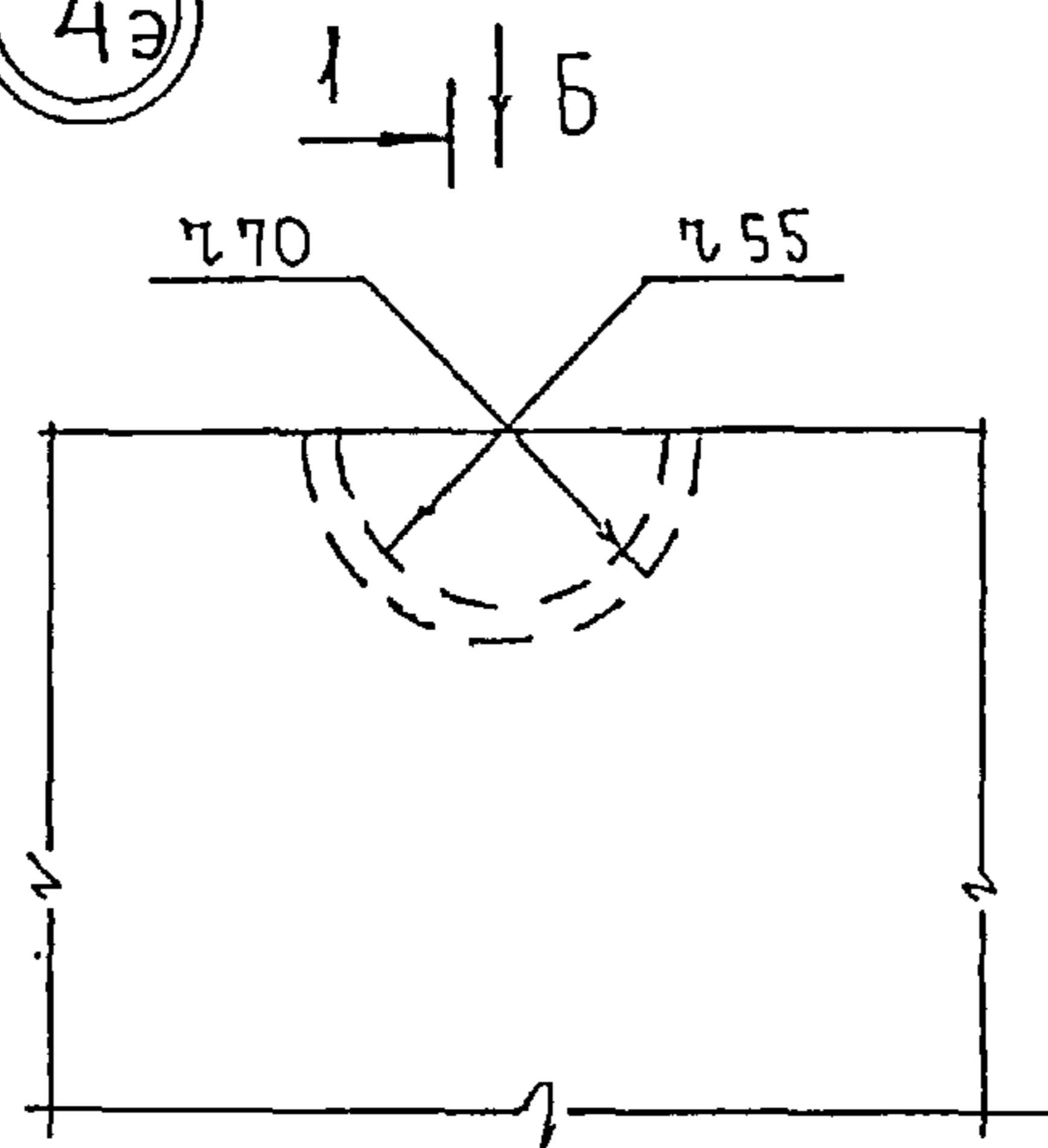
3э



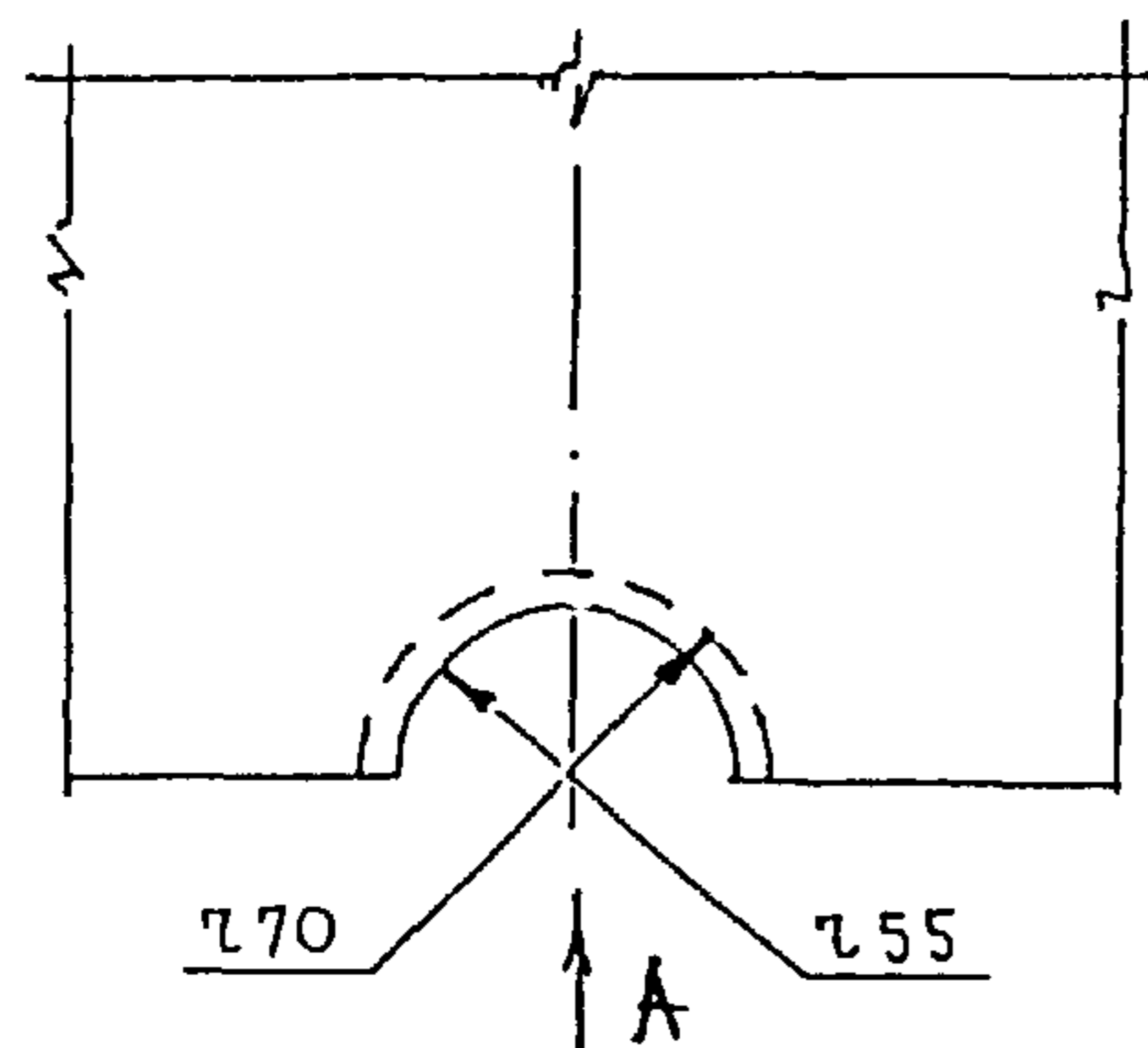
2-2



4э



5э



ГОЛАСОВАНО
 ГЛА. СПЕЦ. ЭО СЛОНКИН

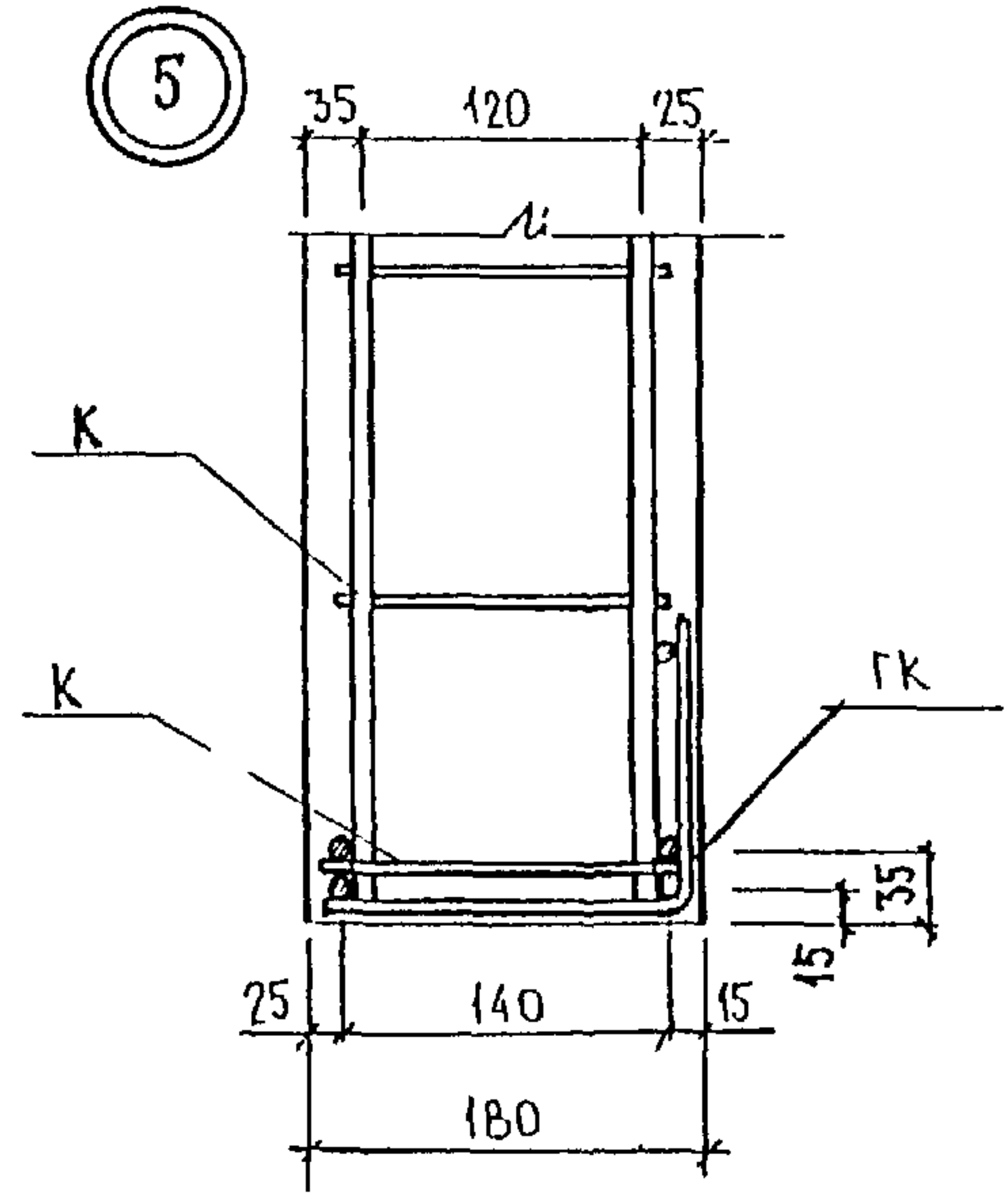
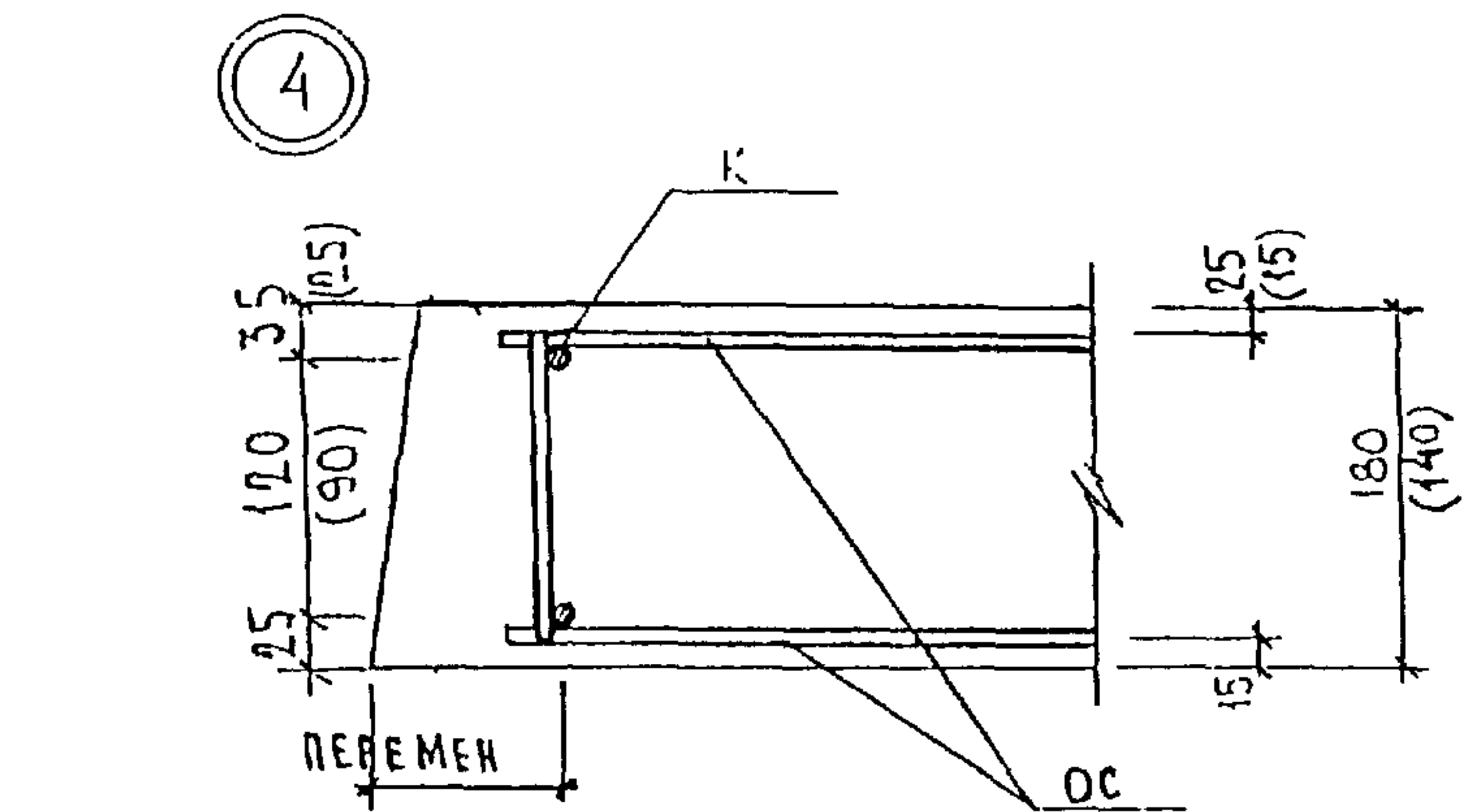
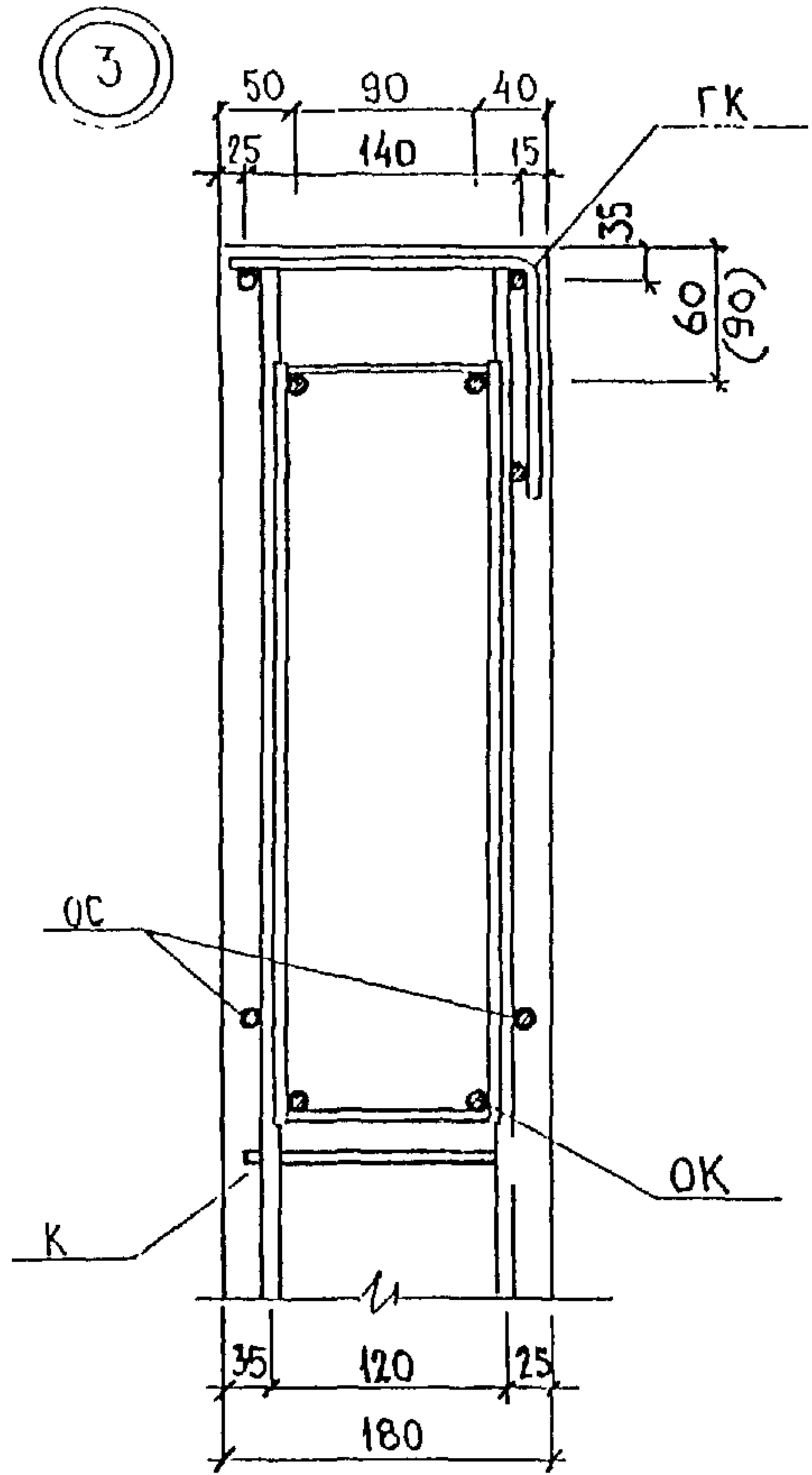
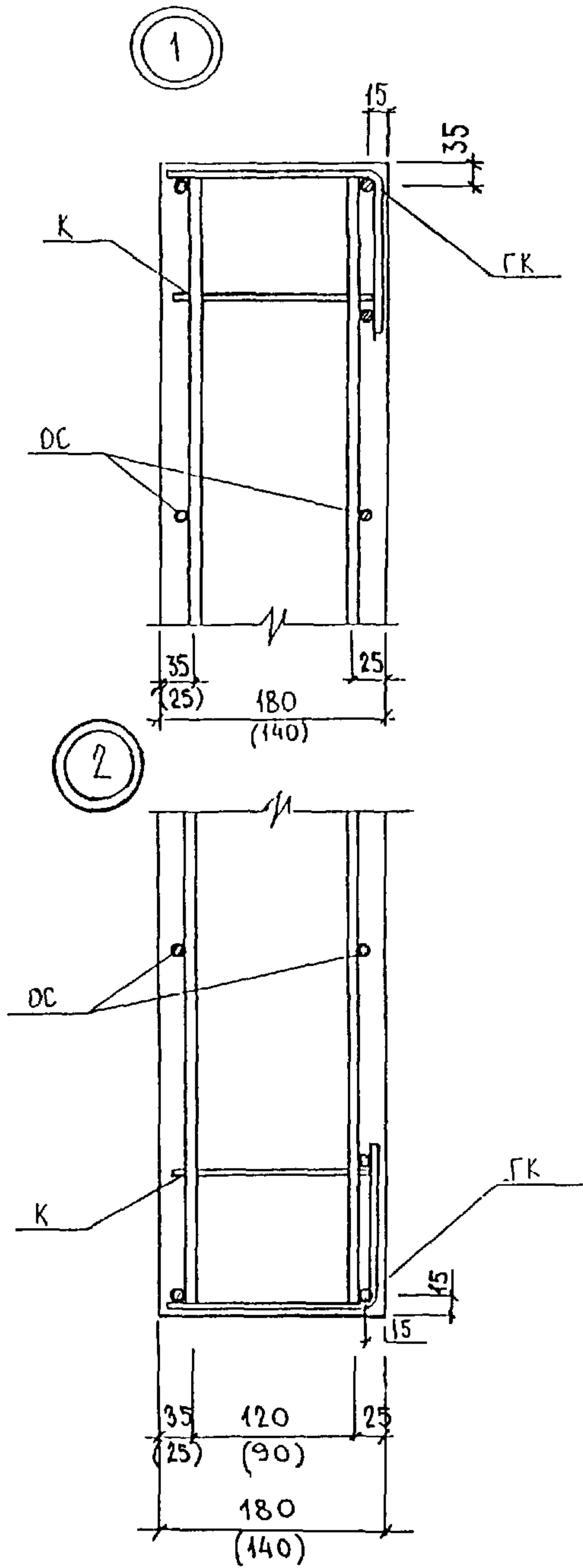
ЦКЧ. ОТД.	ВАНЯГ	<i>Иван</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Иван</i>
РУК. Г.Р.	НИКОЛАЕВА	<i>Зина</i>
РАЗРАБ.	ХВЕДЕЛИДЗЕ	<i>Иван</i>
ПРОВЕР.	НИКОЛАЕВА	<i>Зина</i>
И. КОНТР.	ГУРЕВИЧ	<i>Фили</i>

РС 1-3120.

УЭ

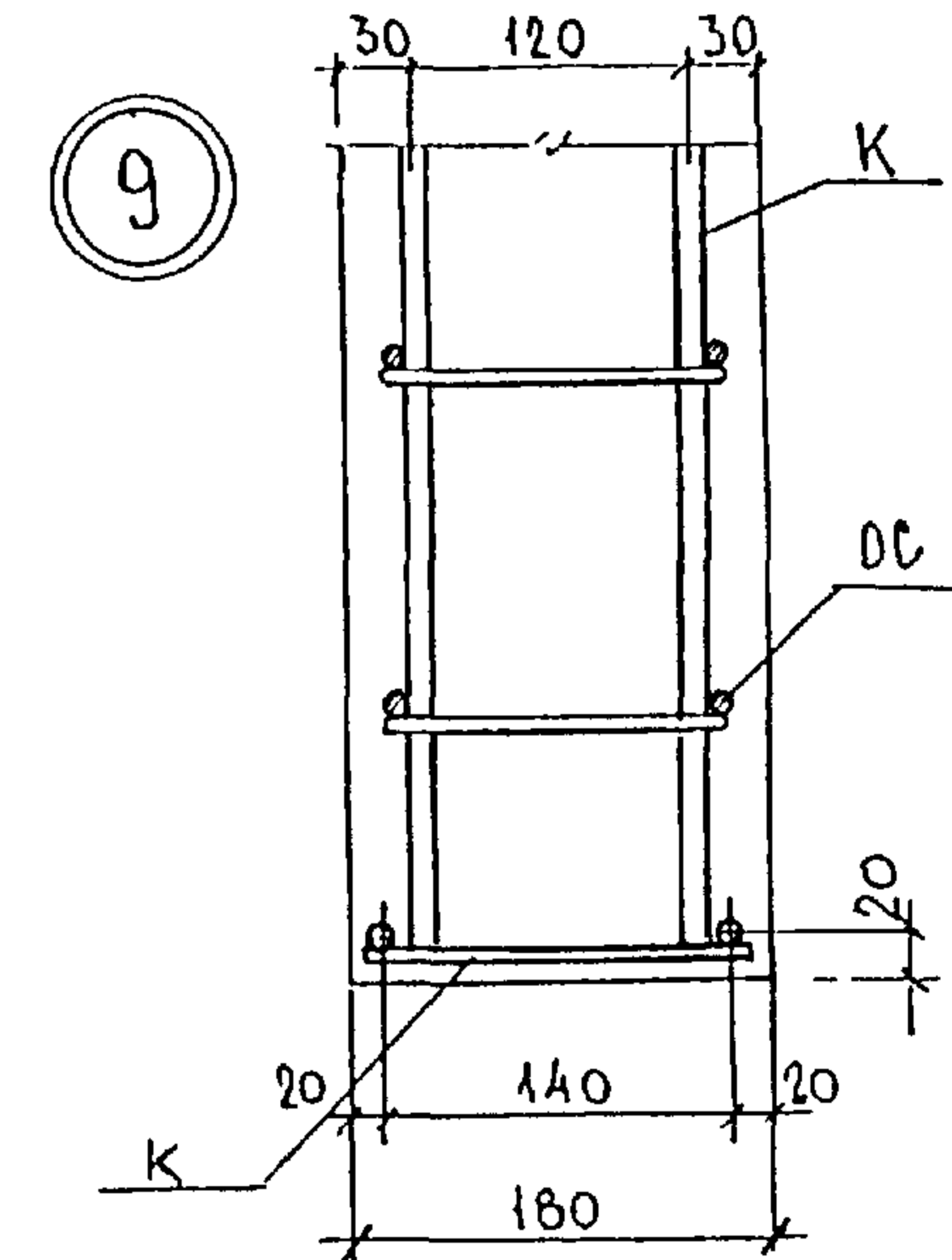
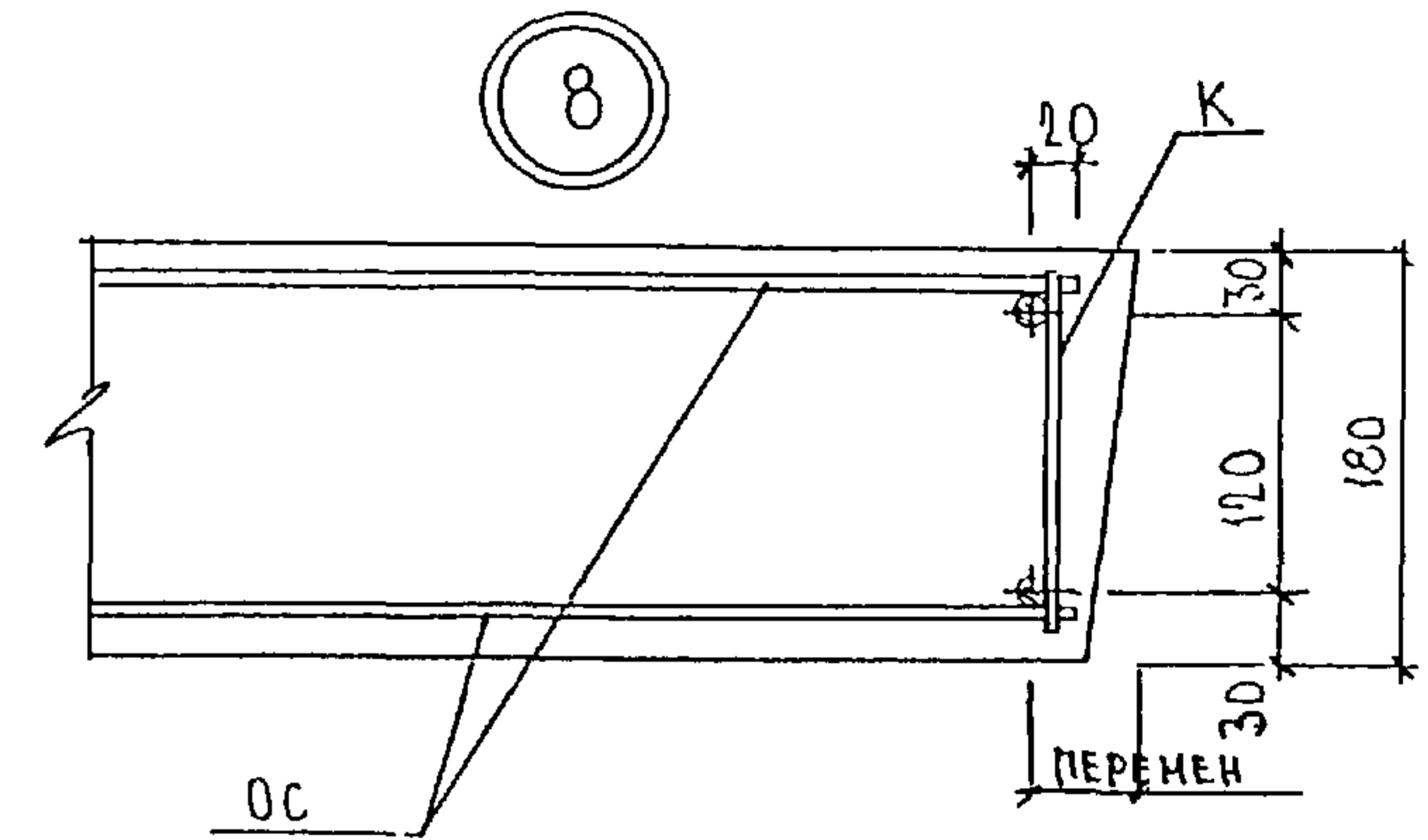
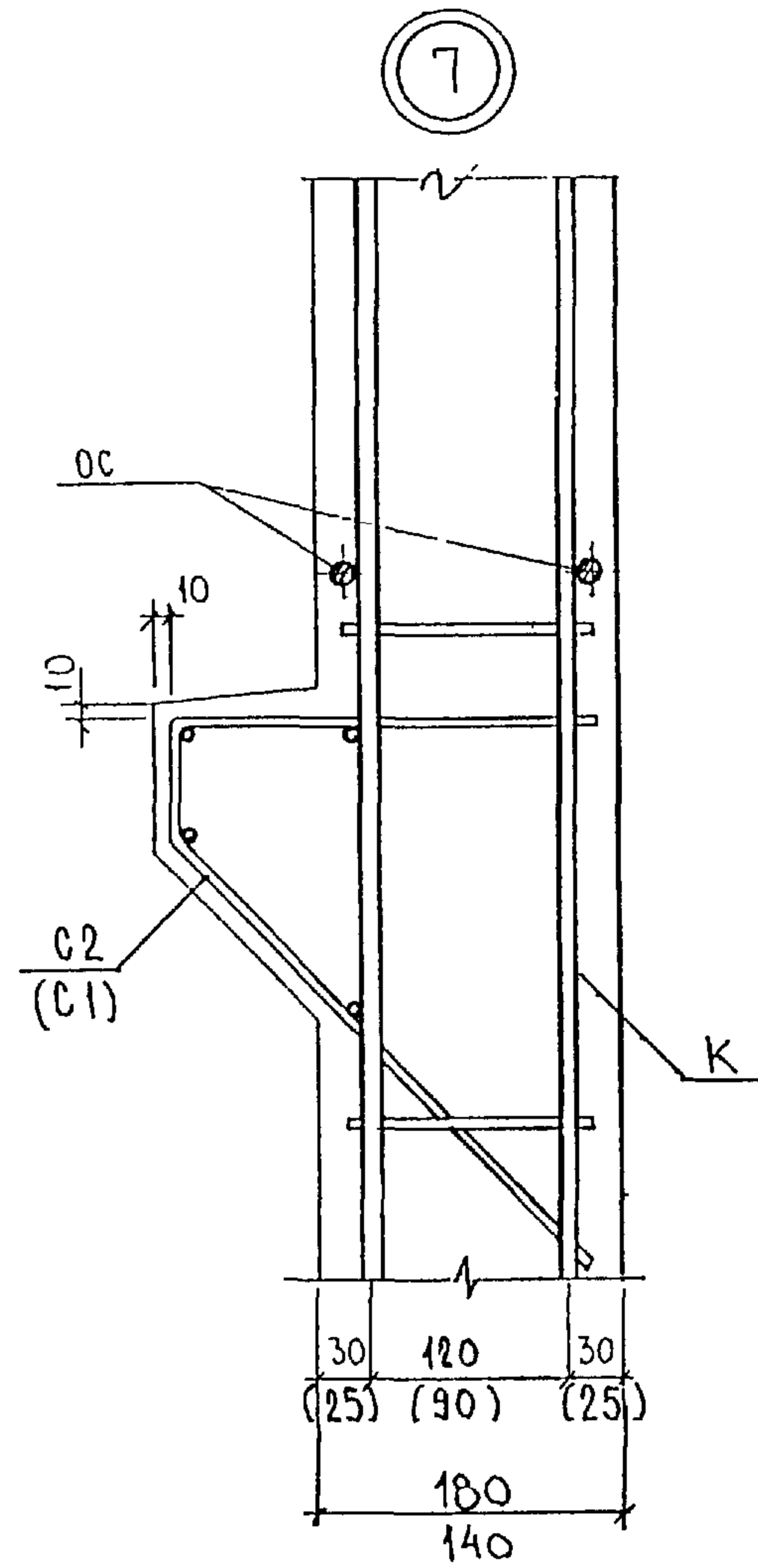
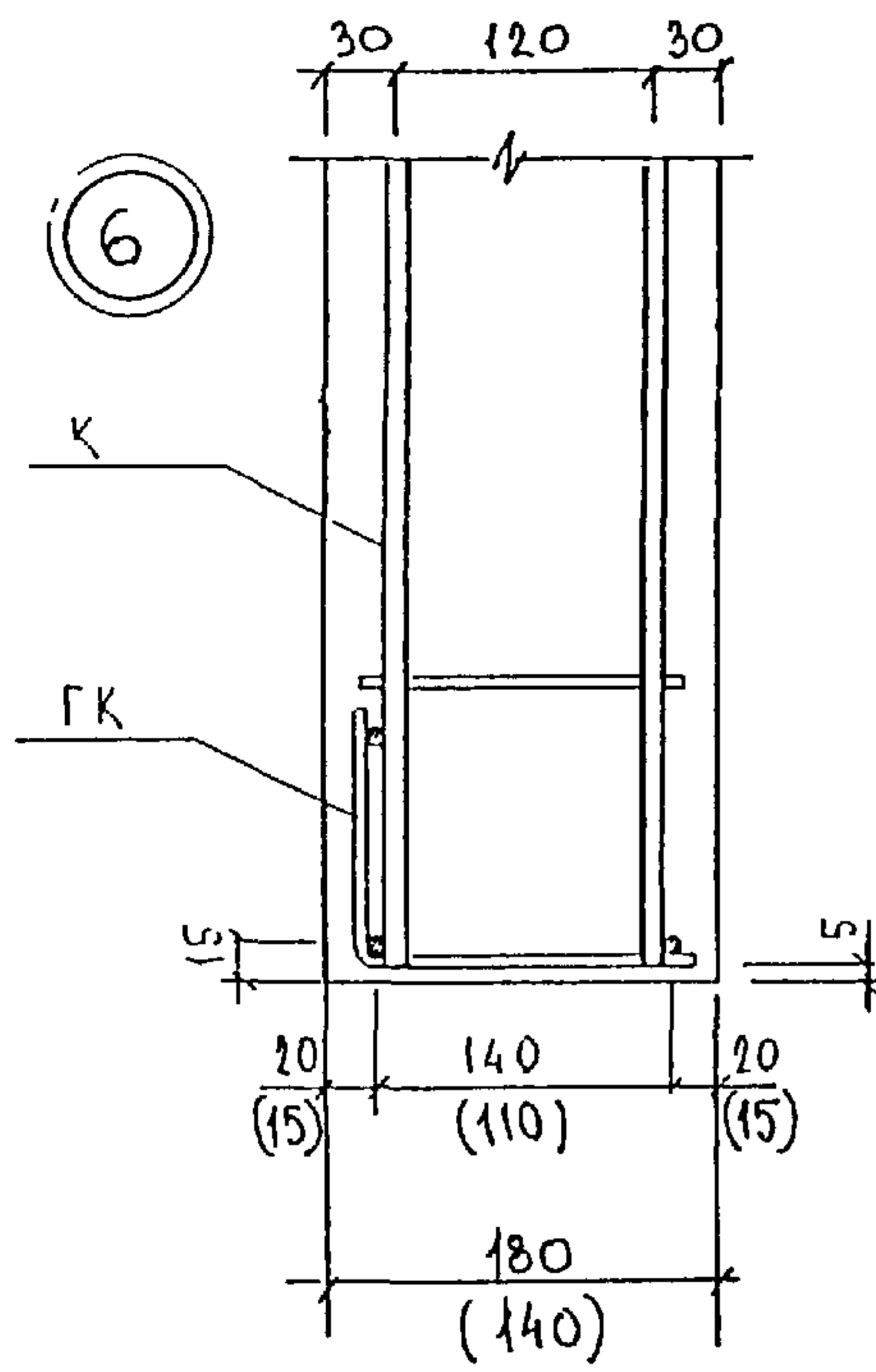
УЗЛЫ ПО
ЭЛЕКТРИКЕ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
МНИЦТЭП ОСК		



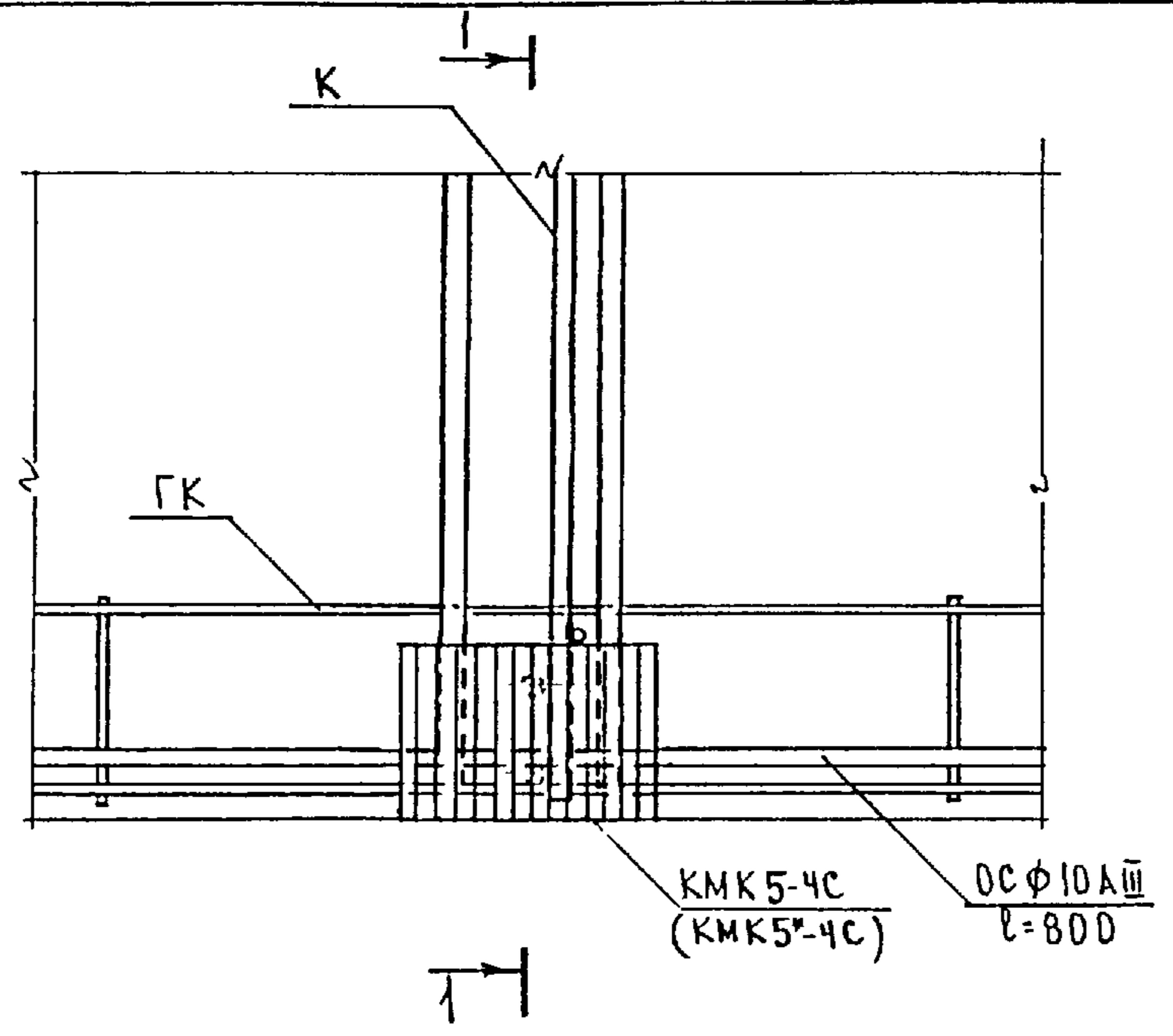
РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ ДАНЫ ДЛЯ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩИНОЙ 140ММ

НАЧ.ОТД.	БАНАГ	<i>Шва</i>	РС1-3120. УА		
ГЛ.СПЕЦ	БАСКО	<i>Шва</i>	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ	СТАЛЬЯ	ЛИСТ
РУК.ГР	НИКОЛАЕВА	<i>Шва</i>		Р	1
РАЗРАБ.	ХВЕДЕКНАЗЕ	<i>Шва</i>	МНИИТЭП		
ПРОВЕР.	НИКОЛАЕВА	<i>Шва</i>	ОСК		
И.КОНТР.	ГУРЕВИЧ	<i>Шва</i>			

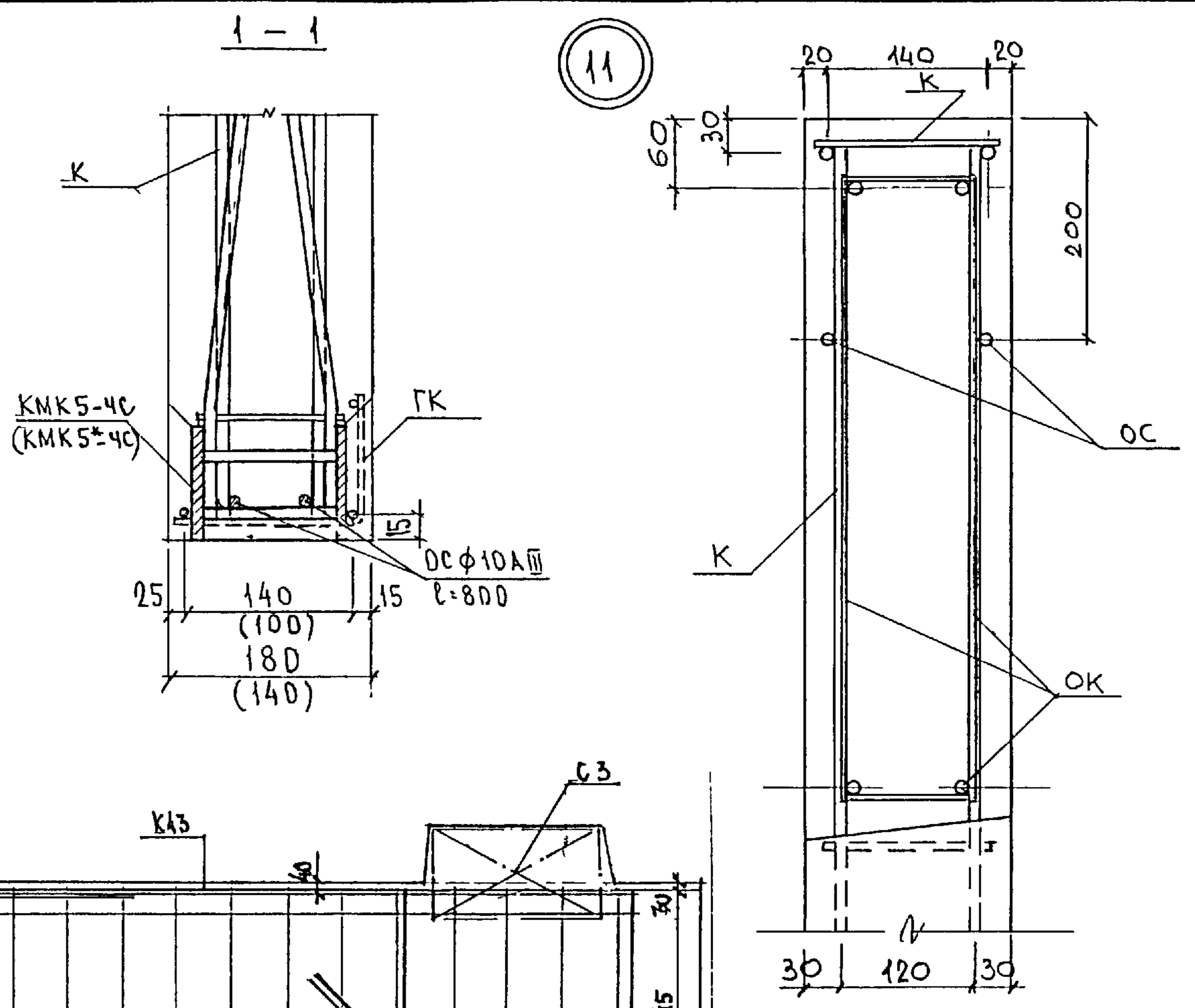


ИМЬ И ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА
 ВЪЗЛМ ИМВ №

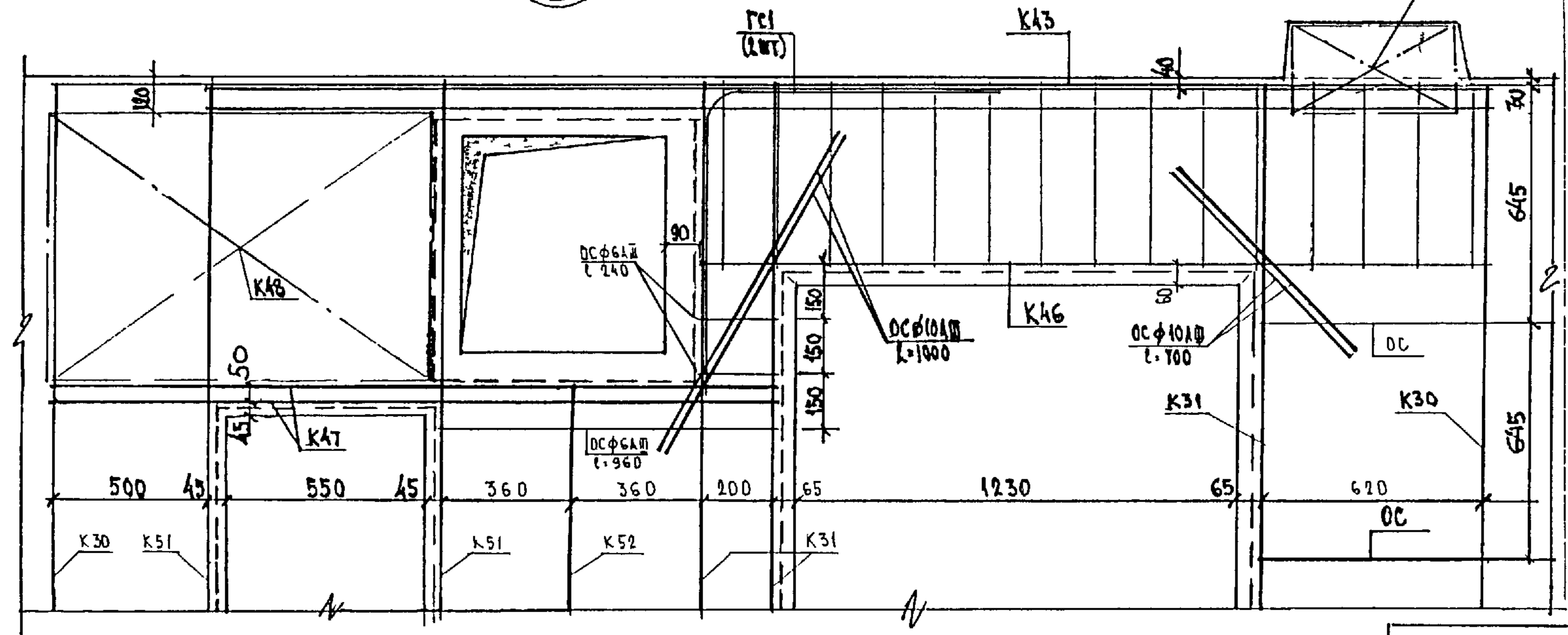
10



11



12

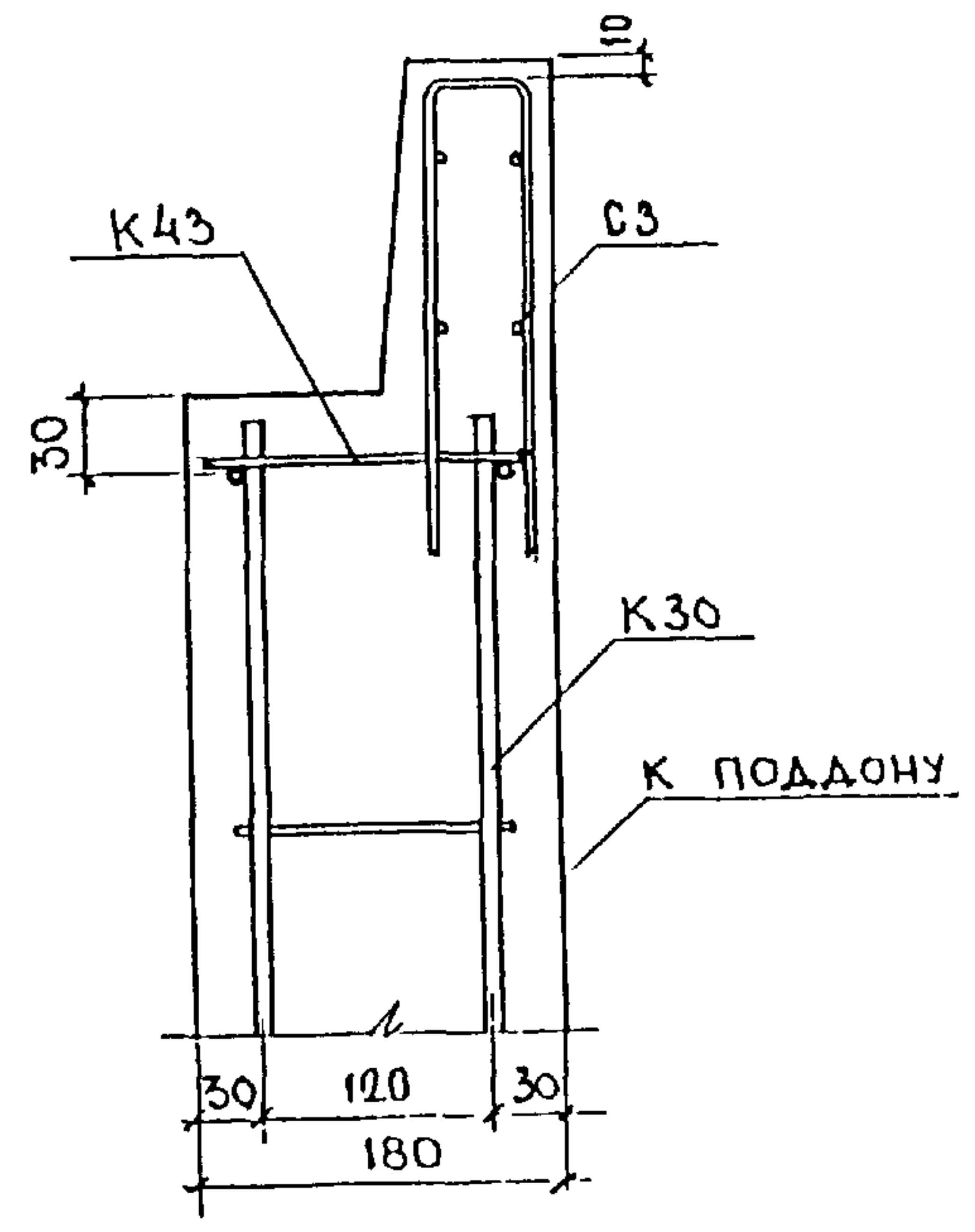


ИМЯ И ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА БУДАН ИВБ №

РС1-3120.4А

ЛИСТ 3

13



ИНВ. № ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЛМ ИНВ №

РС1-3120. 4А

Лист

4

Рис. 1

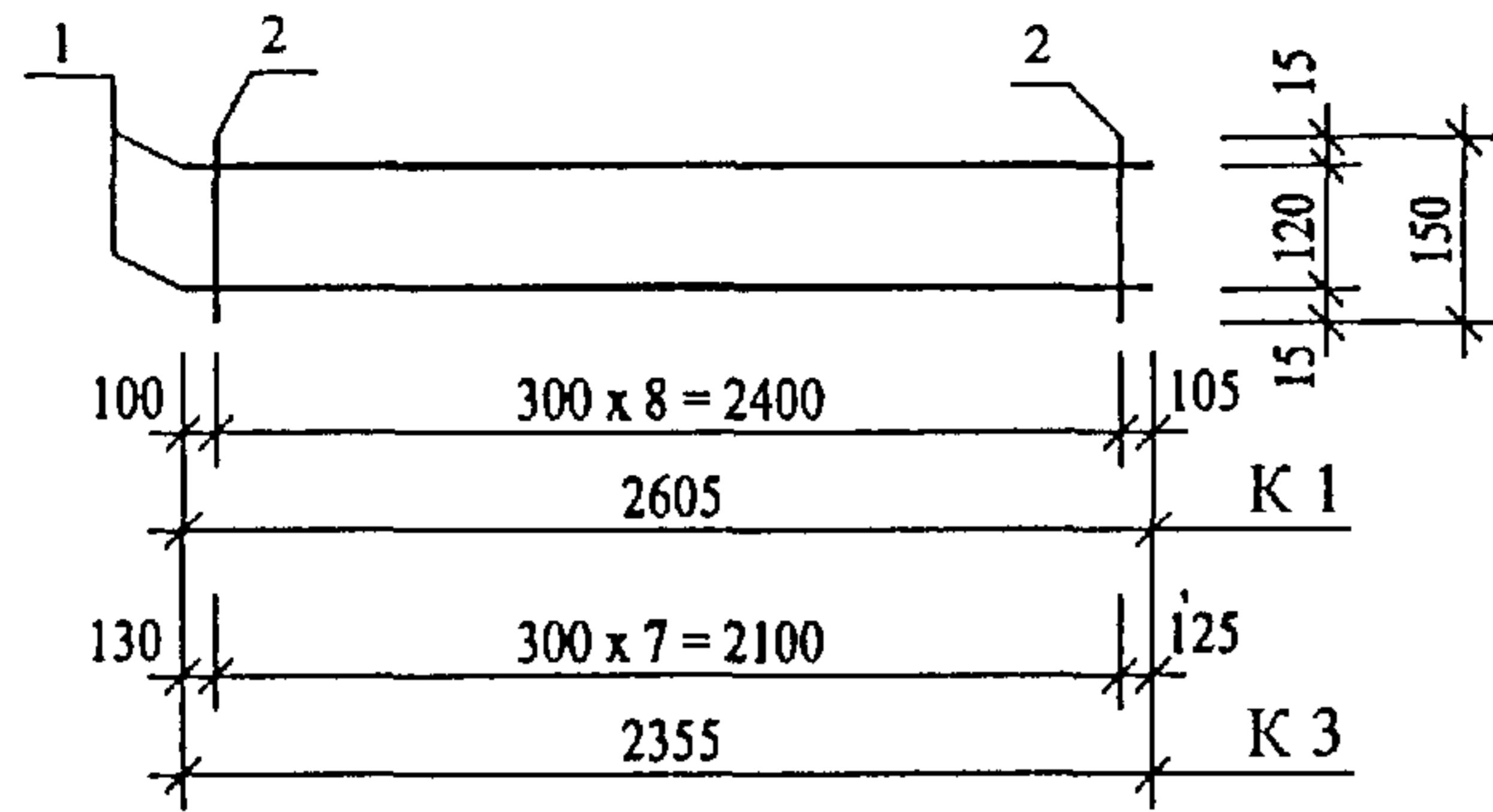


Рис. 2

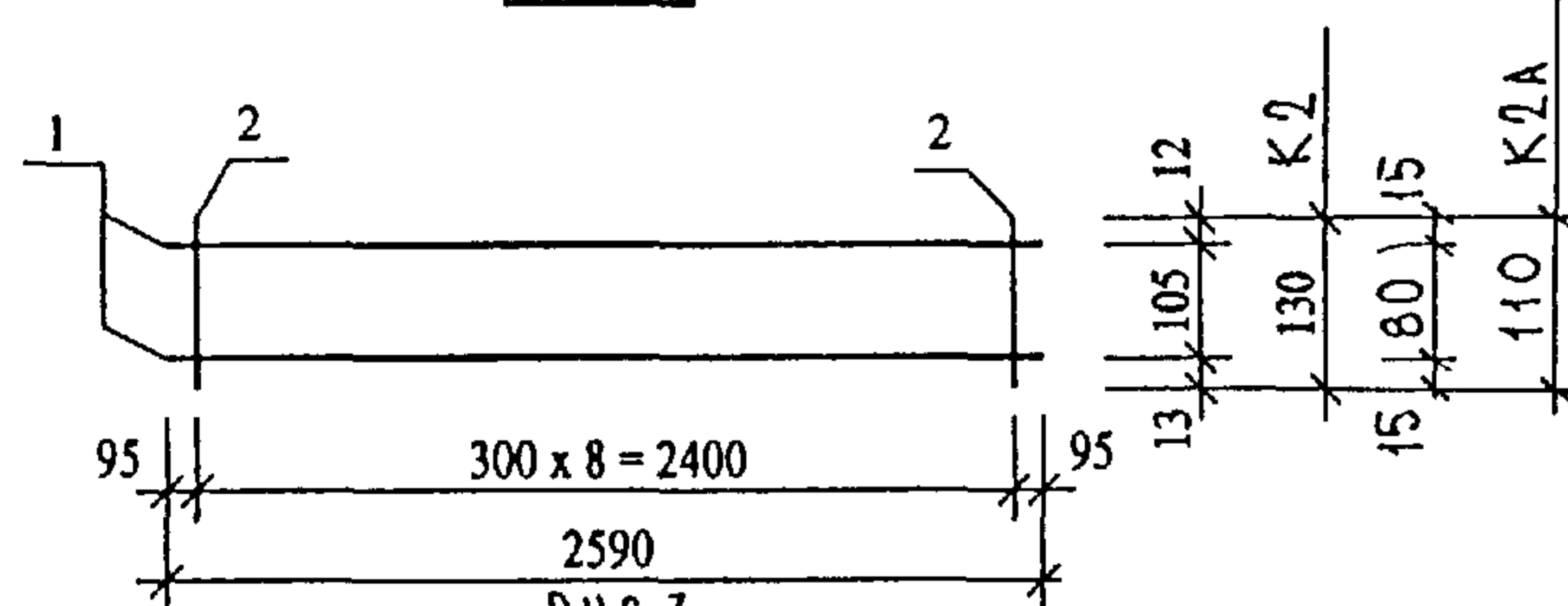


Рис. 3

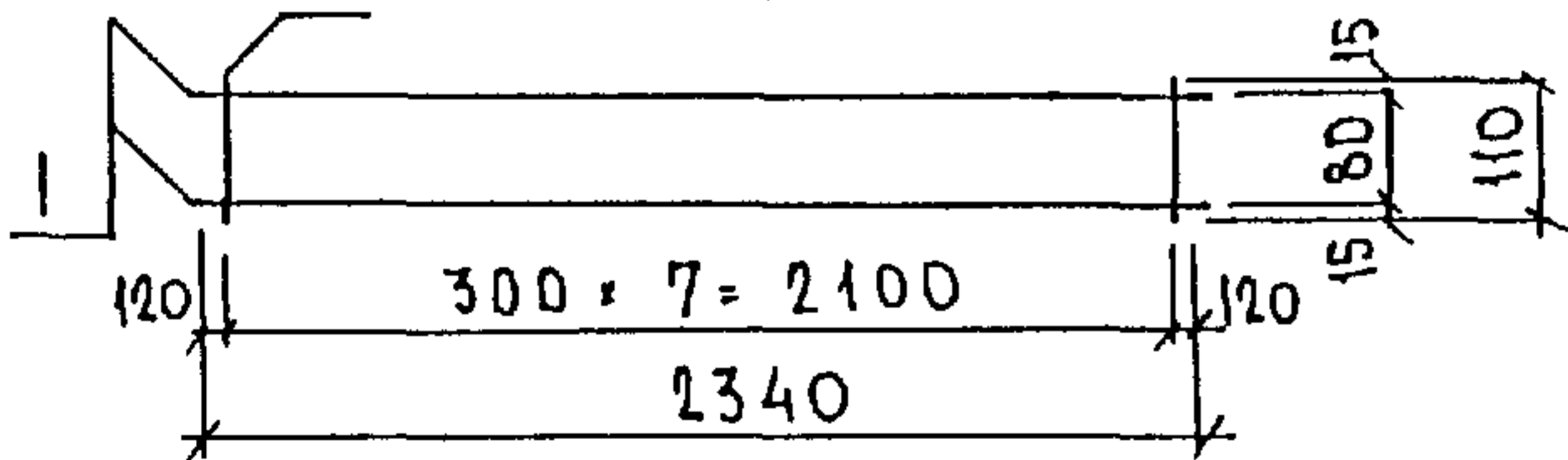


Рис. 4

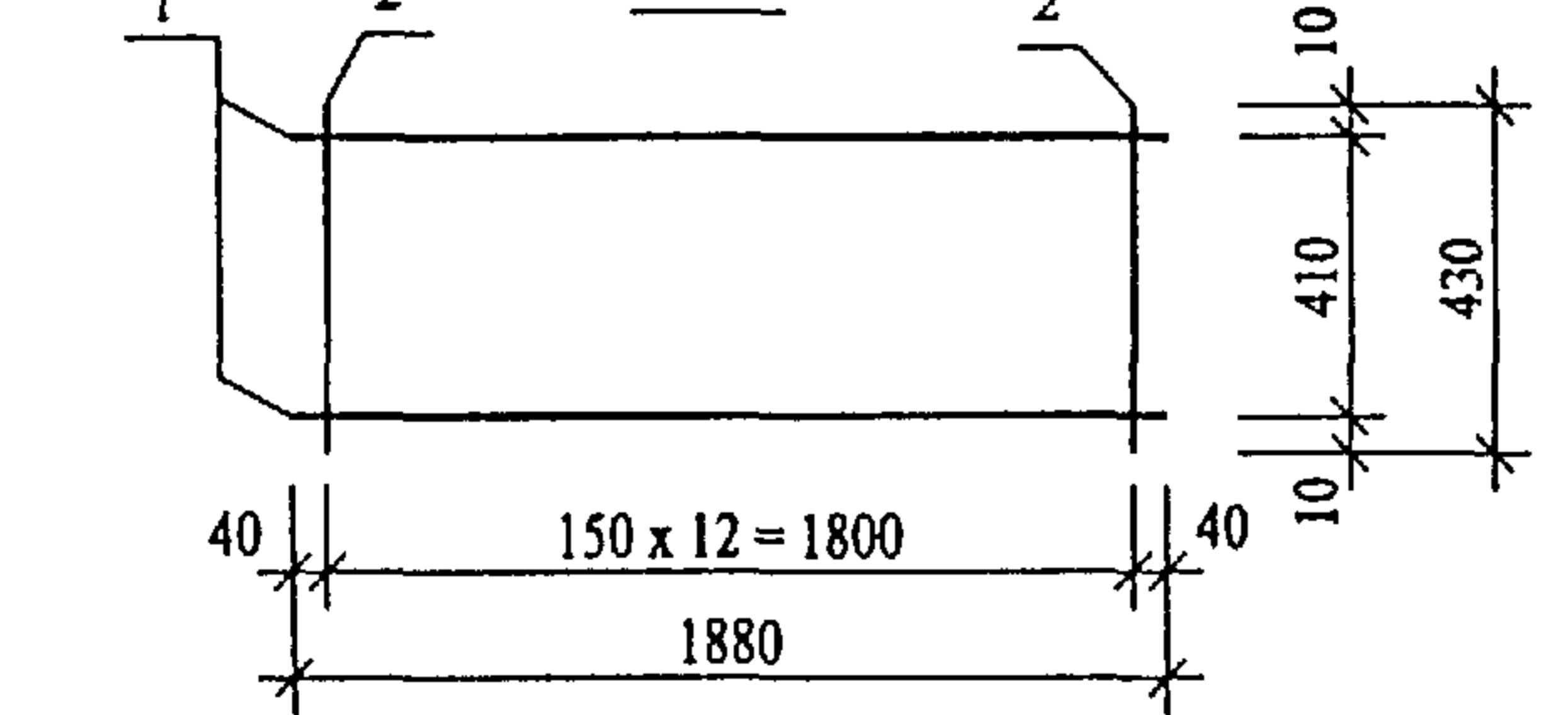


Рис.	Марка	Поз	Наименование	Кол. шт.	Обозначение	Масса позиций кг.	Масса изделия кг.
1	К 1	1	∅ 6 АІ L = 2605	2		1,16	1,28
		2	∅ 4 Вр І L = 150	9		0,12	
	К 3	1	∅ 6 АІ L = 2355	2		1,05	1,16
		2	∅ 4 Вр І L = 150	8		0,11	
2	К 2	1	∅ 10 АІІІ L = 2590	2		3,20	3,31
		2	∅ 4 Вр І L = 130	9		0,11	
3	К 4	1	∅ 10 АІІІ L = 2340	2		2,89	2,97
		2	∅ 4 Вр І L = 110	8		0,08	
4	К 5	1	∅ 10 АІІІ L = 1880	2		2,32	3,12
		2	∅ 5 Вр І L = 430	13		0,80	
2	К 2А	1	∅ 10 А ІІІ L = 2590	2		3,20	3,29
		2	∅ 4 Вр І L = 110	9		0,09	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80, А-I, А-III по ГОСТ 5781-82.
Сварные соединения по ГОСТ 14098-91 (К1-Кт).

ИНД. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №
--------------	----------------	--------------

Нач. отд.	Ванаг	<i>[Signature]</i>
Гл. спец.	Баско	<i>[Signature]</i>
Рук. гр.	Николаева	<i>[Signature]</i>
Разработ.	Парфенов	<i>[Signature]</i>
Проверил	Николаева	<i>[Signature]</i>
Норм.контр.	Гуревич	<i>[Signature]</i>

РС1-3120		
Каркасы Сборочный чертеж	Стадия	Лист
	Р	I
МНИИТЭП ОСК		

Рис. 1

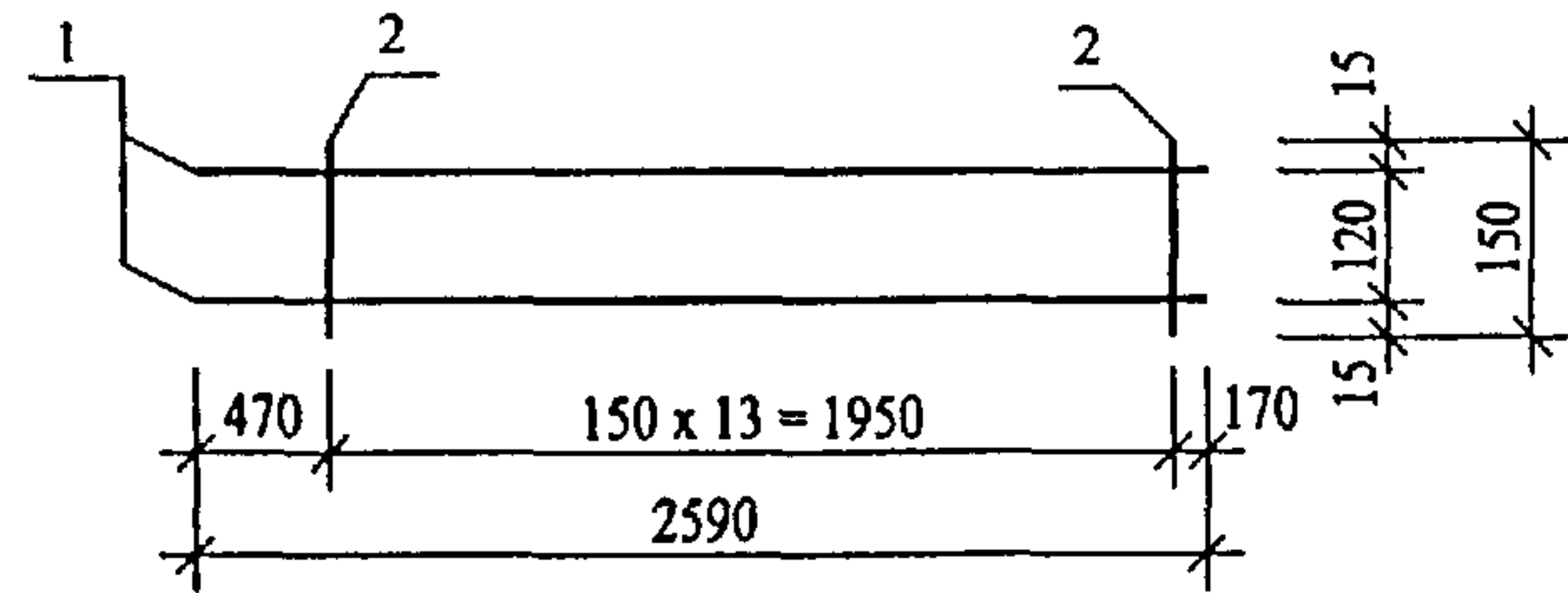


Рис. 2

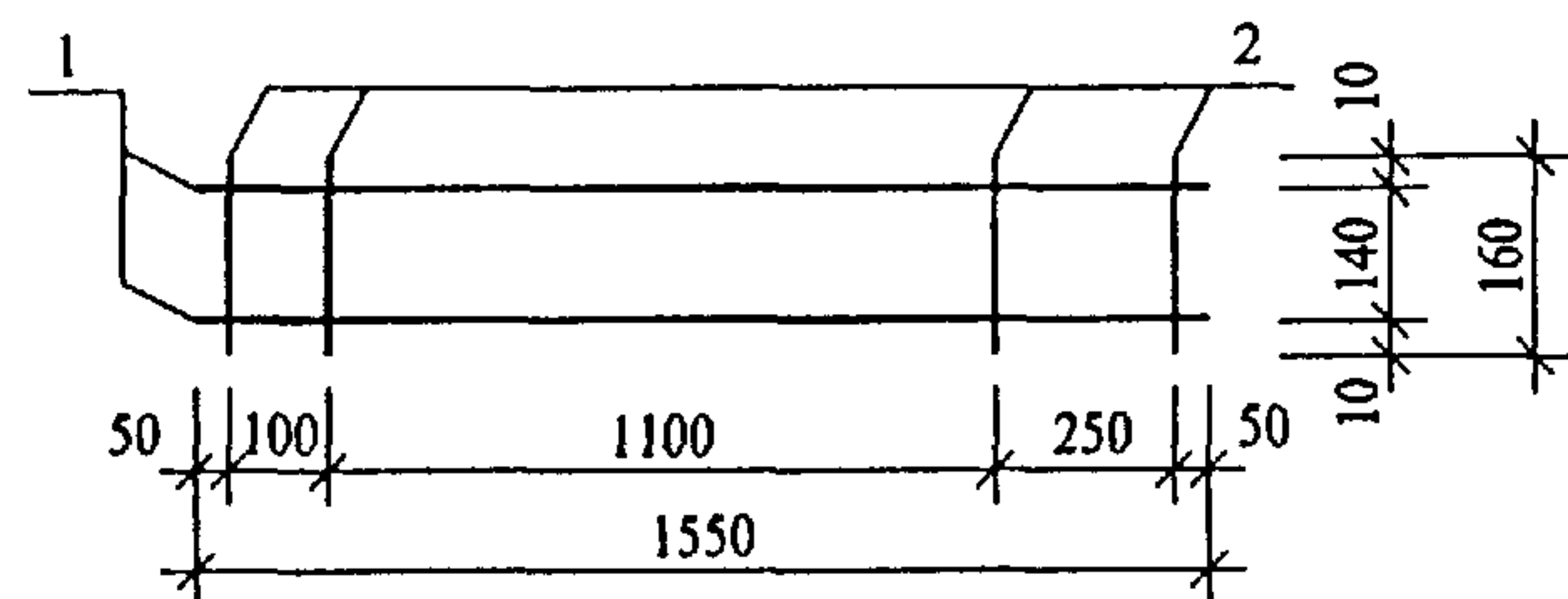


Рис. 3

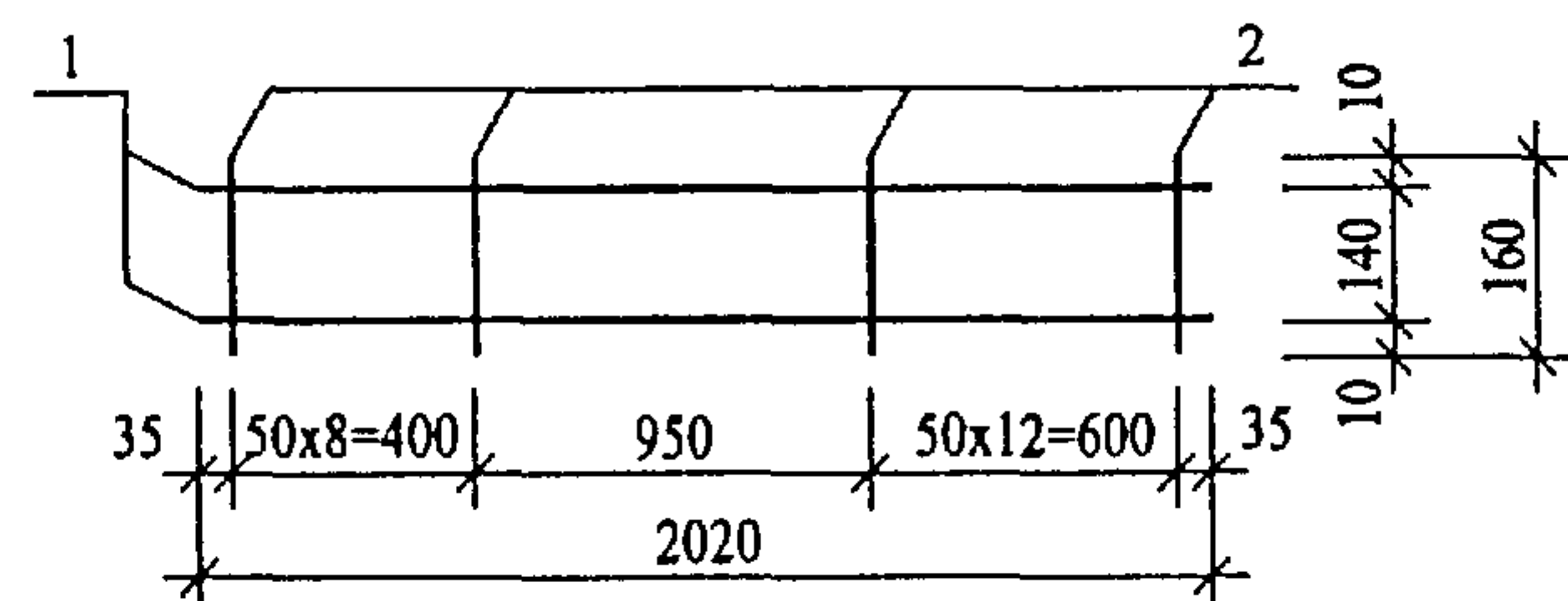


Рис. 4

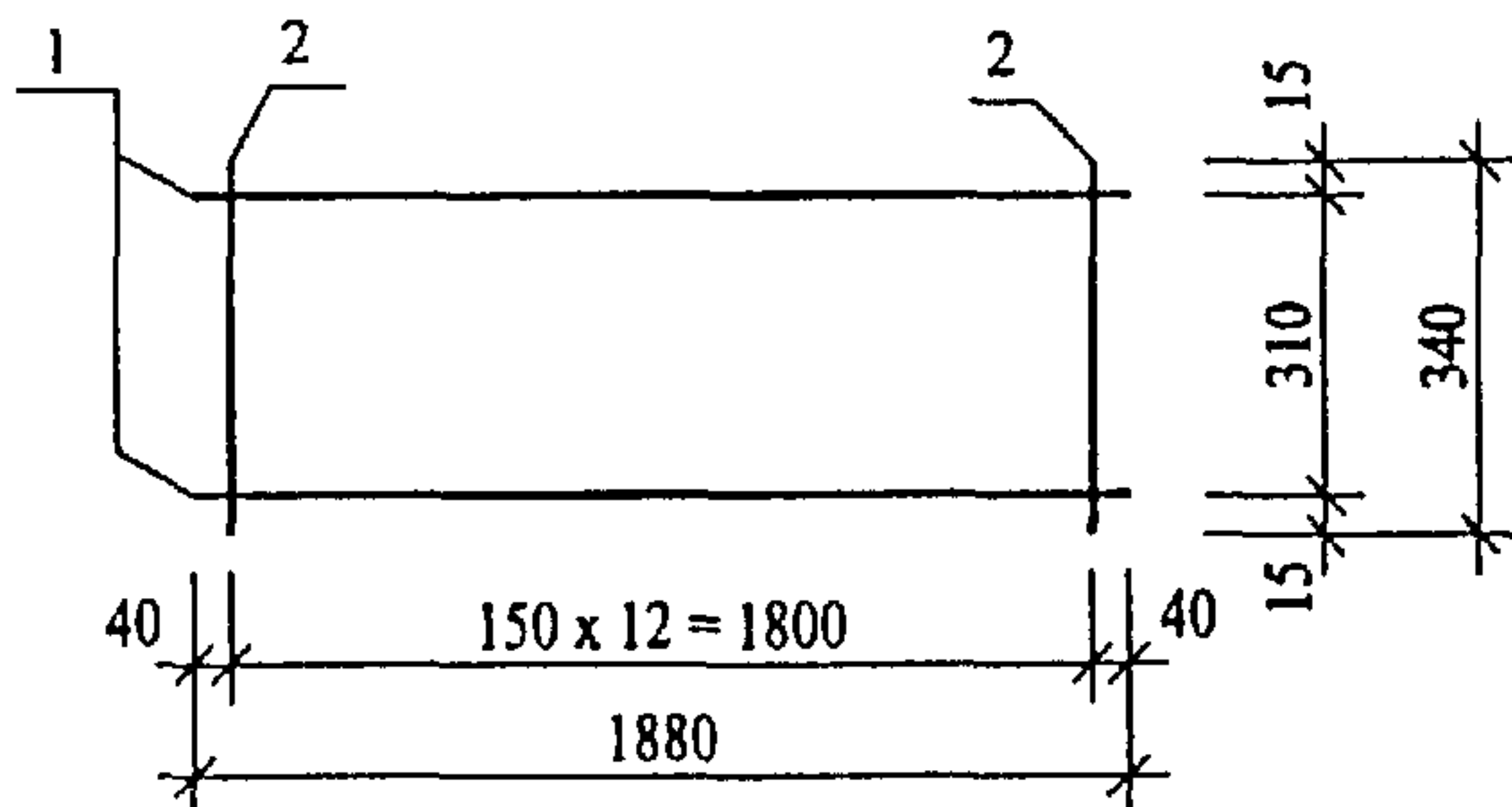


Рис.	Марка	Поз	Наименование	Кол. шт.	Обозначение	Масса позиций кг.	Масса изделия кг.
1	К 6	1	Ø 10 АIII L = 2590	2		3,20	3,37
		2	Ø 4 Вр I L = 130	14		0,17	
2	К 7	1	Ø 8 АIII L = 1550	2		1,22	1,47
		2	Ø 8 АIII L = 160	4		0,25	
3	К 8	1	Ø 8 АIII L = 2020	2		1,60	2,99
		2	Ø 8 АIII L = 160	22		1,39	
4	К 9	1	Ø 10 АIII L = 1880	2		2,32	2,96
		2	Ø 5 Вр I L = 340	13		0,64	

ИНД. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЕЛ. ИНВ. №

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80, А-III по ГОСТ 5781-82.
Сварные соединения по ГОСТ 14098-91 (К1-Кт).

Нач. отд.	Ванаг	<i>MBC</i>
Гл. спец.	Баско	<i>MBC</i>
Рук. гр.	Николаева	<i>MBC</i>
Разработ.	Парфенов	<i>MBC</i>
Проверил	Николаева	<i>MBC</i>
Норм.контр.	Гуревич	<i>Гурич</i>

РС1-3120

Каркасы

Сборочный чертеж

Стадия	Лист	Листов
Р	I	I
МНИИТЭП ОСК		

Рис. 1

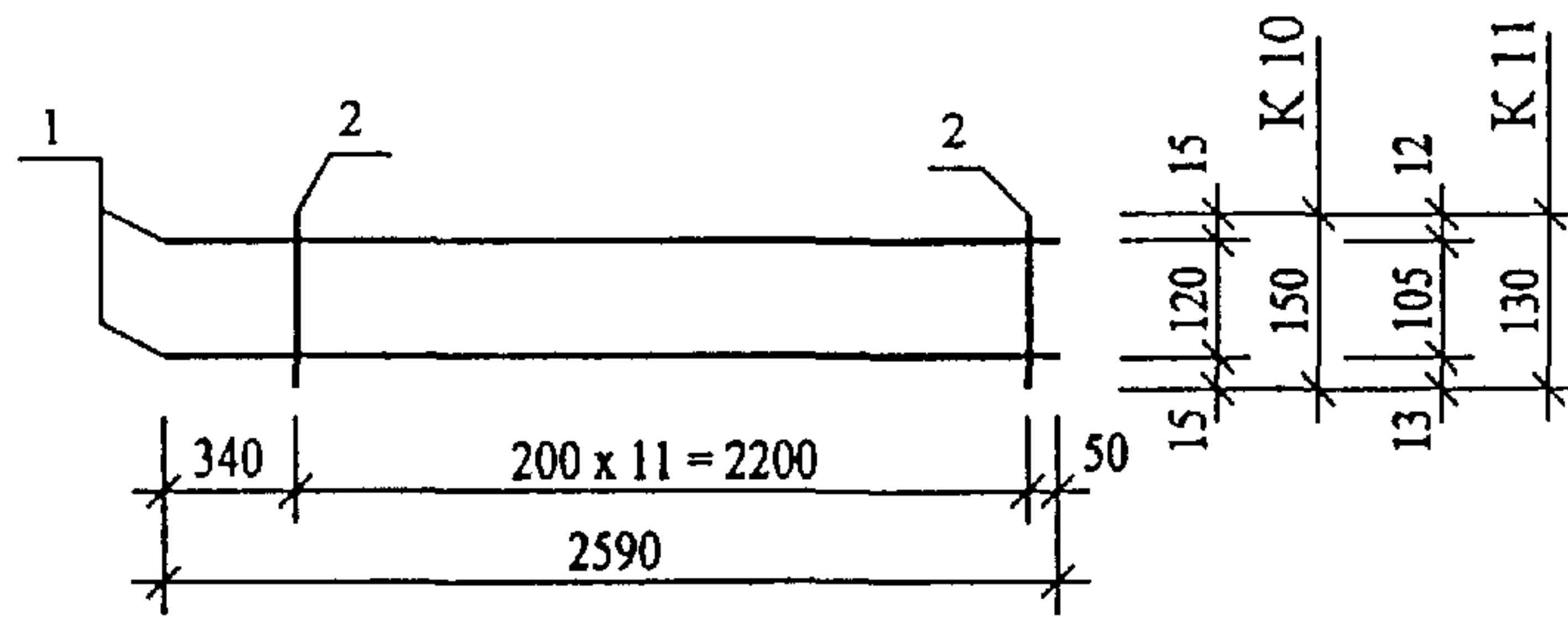


Рис. 2

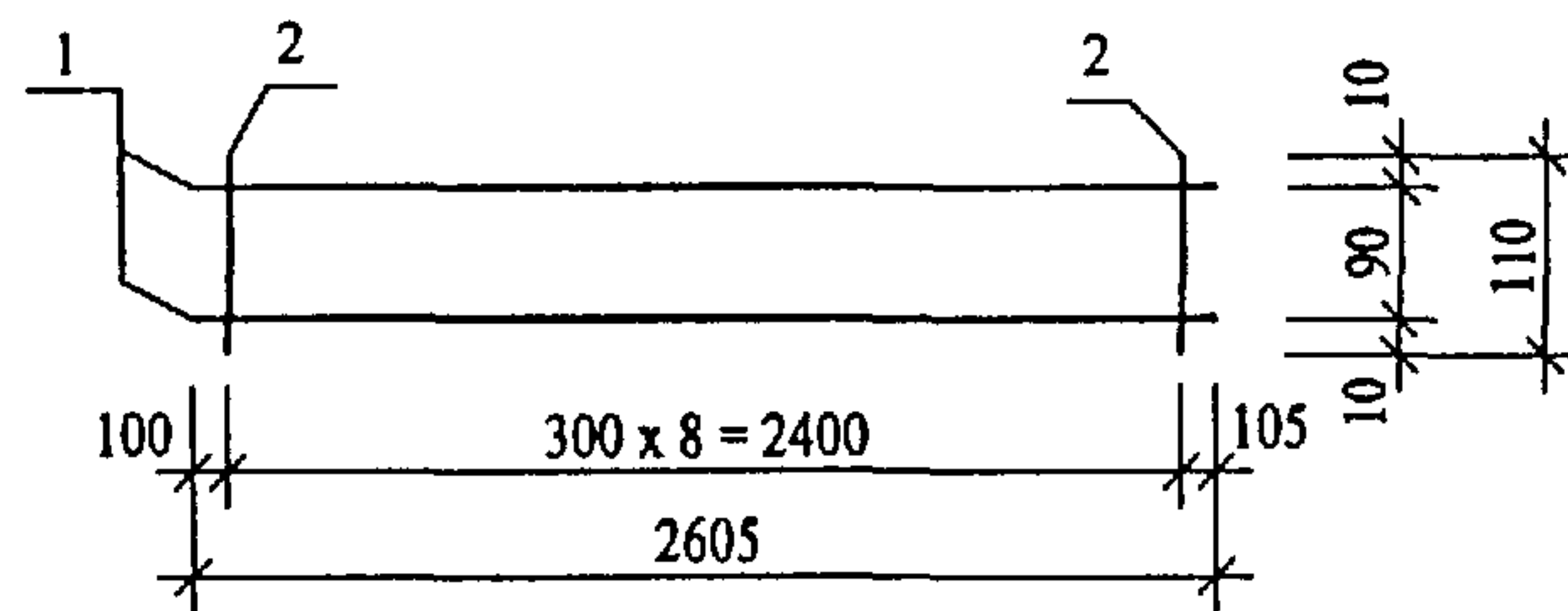
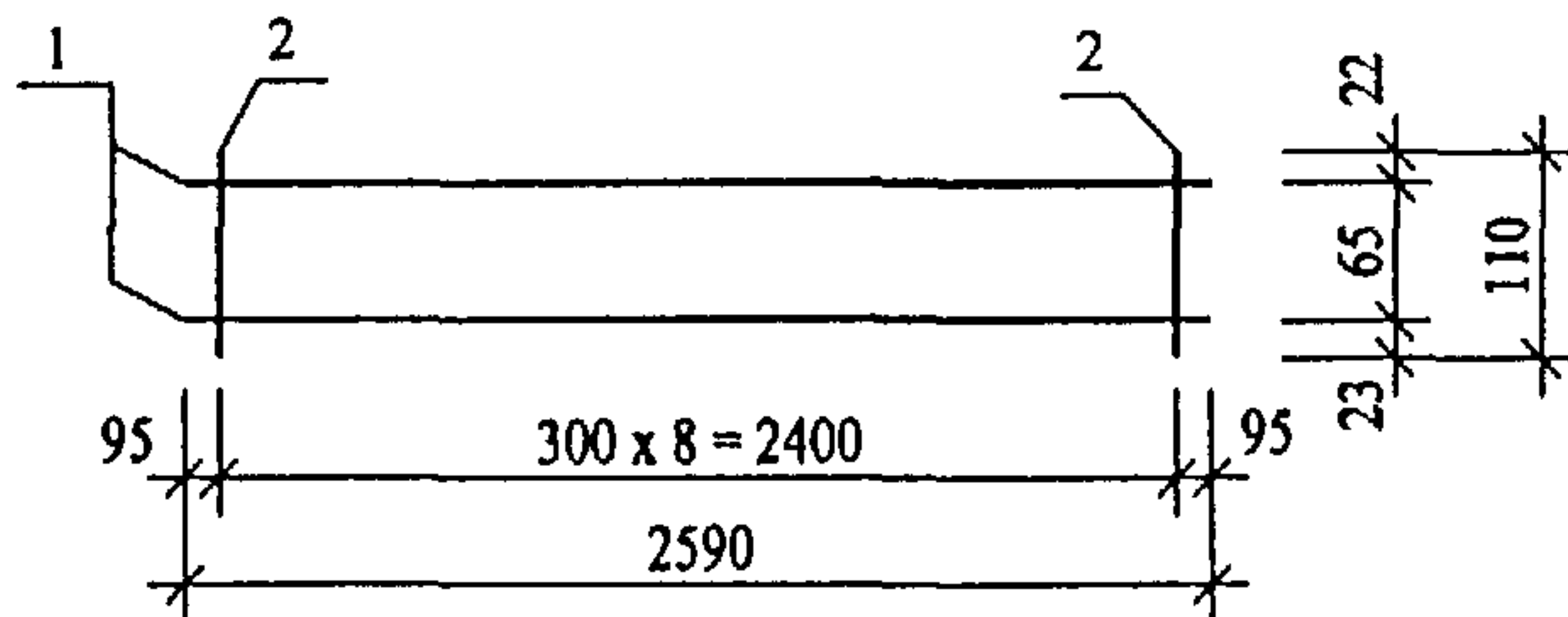


Рис. 3



ИНД. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №

Рис.	Марка	Поз.	Наименование	Кол. шт.	Обозначение	Масса позиций кг.	Масса изделия кг.
1	К 10	1	Ø 10 АIII L = 2590	2		3,20	3,37
		2	Ø 4 Вр I L = 150	12		0,17	
	К 11	1	Ø 10 АIII L = 2590	2		3,20	3,34
		2	Ø 4 Вр I L = 130	12		0,14	
2	К 12	1	Ø 6 АI L = 2605	2		1,16	1,25
		2	Ø 4 Вр I L = 110	9		0,09	
3	К 13	1	Ø 10 АIII L = 2590	2		3,20	3,29
		2	Ø 4 Вр I L = 110	9		0,09	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80, А-I, А-III по ГОСТ 5781-82.
Сварные соединения по ГОСТ 14098-91 (К1-Кт).

Нач. отд.	Ванаг	<i>Мисан</i>
Гл. спец.	Баско	<i>Мисан</i>
Рук. гр.	Николаева	<i>Мисан</i>
Разработ.	Парфенов	<i>Парфенов</i>
Проверил	Николаева	<i>Мисан</i>
Норм.контр.	Гуревич	<i>Гуревич</i>

РС1-3120

Каркасы

Сборочный чертеж

Стадия	Лист	Листов
Р	1	1
МНИИТЭП ОСК		

Рис. 1

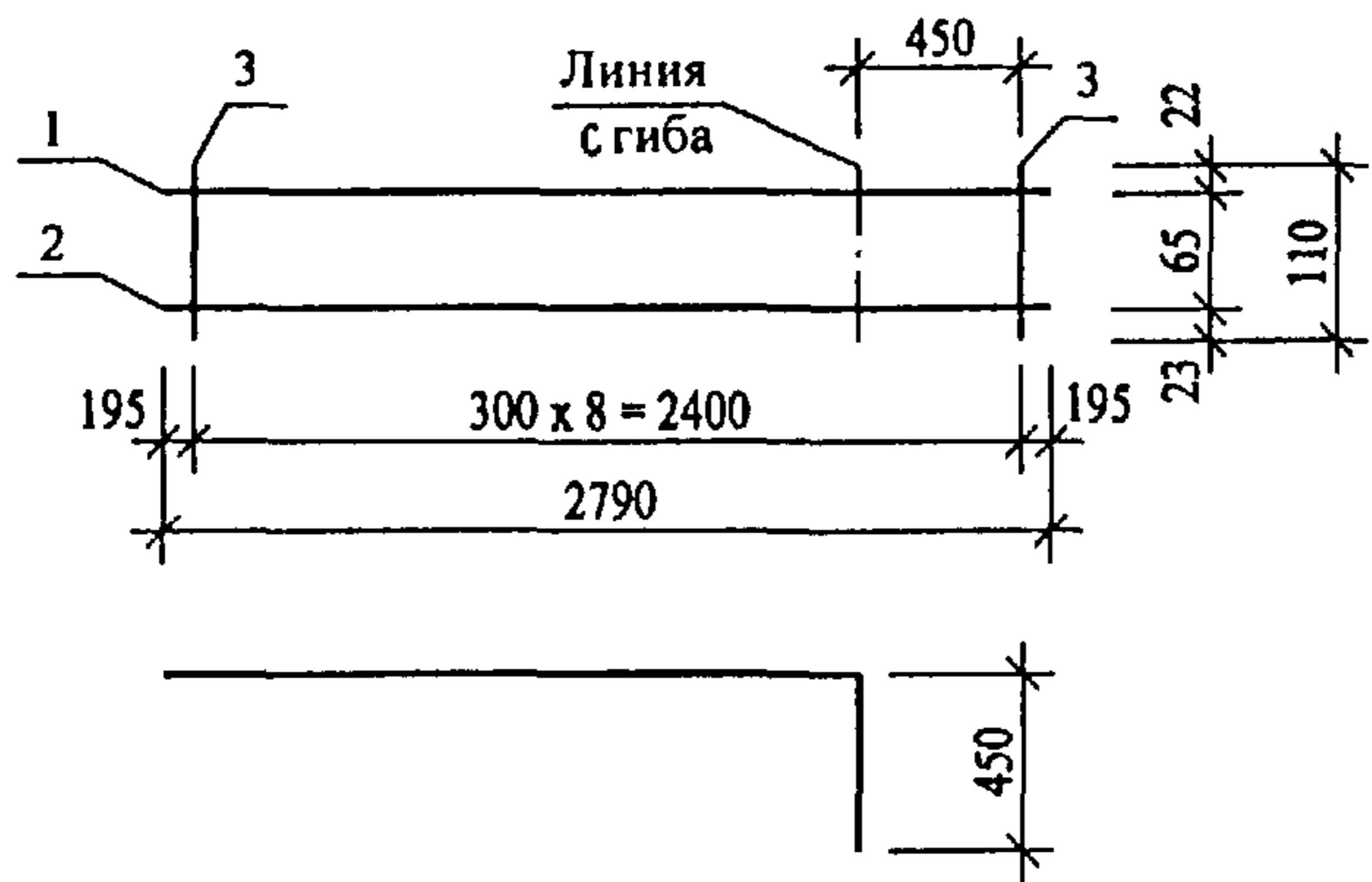


Рис. 2

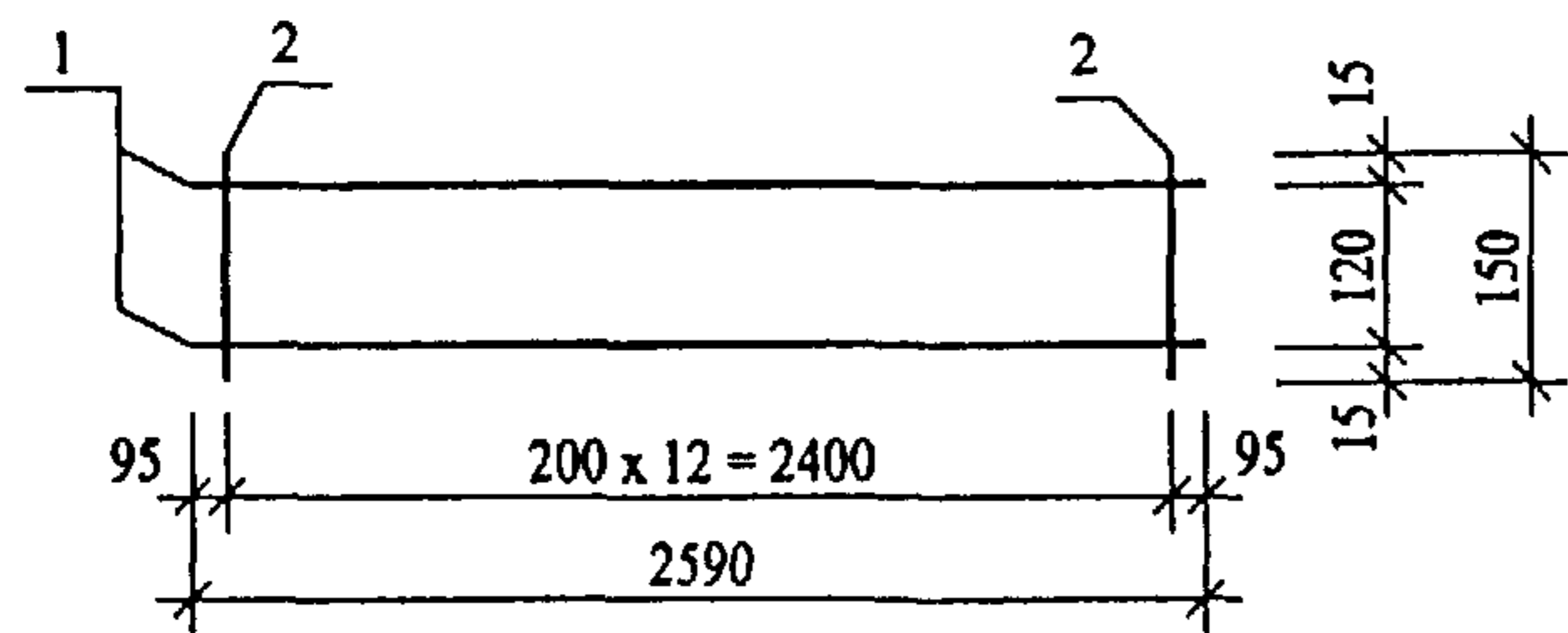


Рис. 3

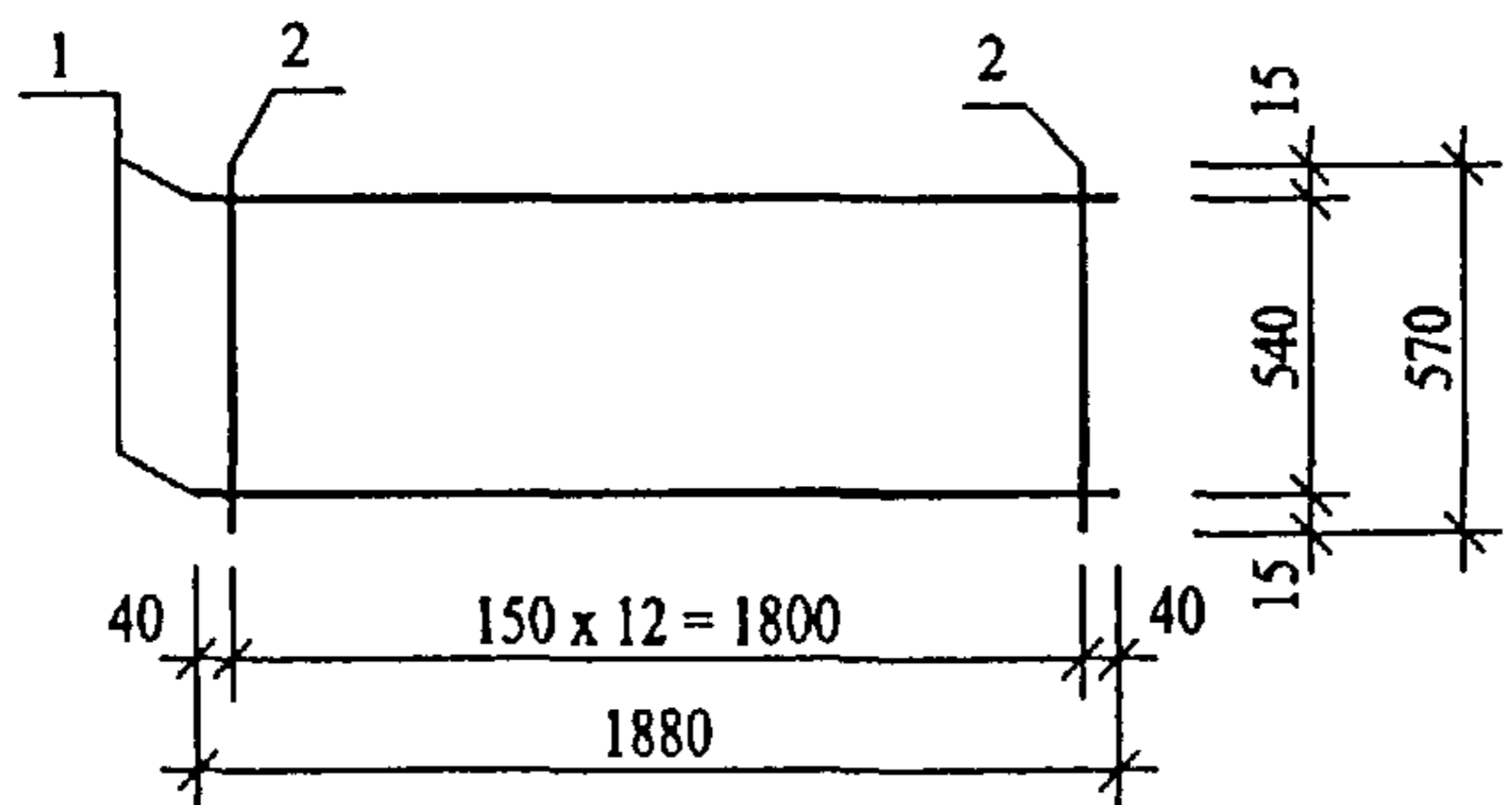


Рис.	Марка	Поз.	Наименование	Кол. шт.	Обозначение	Масса позиций кг.	Масса изделия кг.
1	К 14	1	Ø 6 АІ L = 2790	1		0,62	1,33
		2	Ø 6 АІ L = 2790	1		0,62	
		3	Ø 4 Вр І L = 110	9		0,09	
1	К 15	1	Ø 10 АІІ L = 2790	1		1,72	2,43
		2	Ø 6 АІ L = 2790	1		0,62	
		3	Ø 4 Вр І L = 110	9		0,09	
2	К 16	1	Ø 10 АІІ L = 2590	2		3,20	3,38
		2	Ø 4 Вр І L = 150	13		0,18	
3	К 17	1	Ø 10 АІІ L = 1880	2		2,32	3,39
		2	Ø 5 Вр І L = 570	13		1,07	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80, А-I, А-III по ГОСТ 5781-82.
Сварные соединения по ГОСТ 14098-91 (К1-Кт).

ИНД. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №
--------------	----------------	--------------

Нач. отд.	Ванаг	<i>[Signature]</i>
Гл. спец.	Баско	<i>[Signature]</i>
Рук гр.	Николаева	<i>[Signature]</i>
Разработ.	Парфенов	<i>[Signature]</i>
Проверил	Николаева	<i>[Signature]</i>
Норм. контр.	Гуревич	<i>[Signature]</i>

РС1-3120		
Каркасы Сборочный чертёж	Стадия	Лист
	Р	1
МНИИТЭП ОСК		Листов
		1

Рис. 1

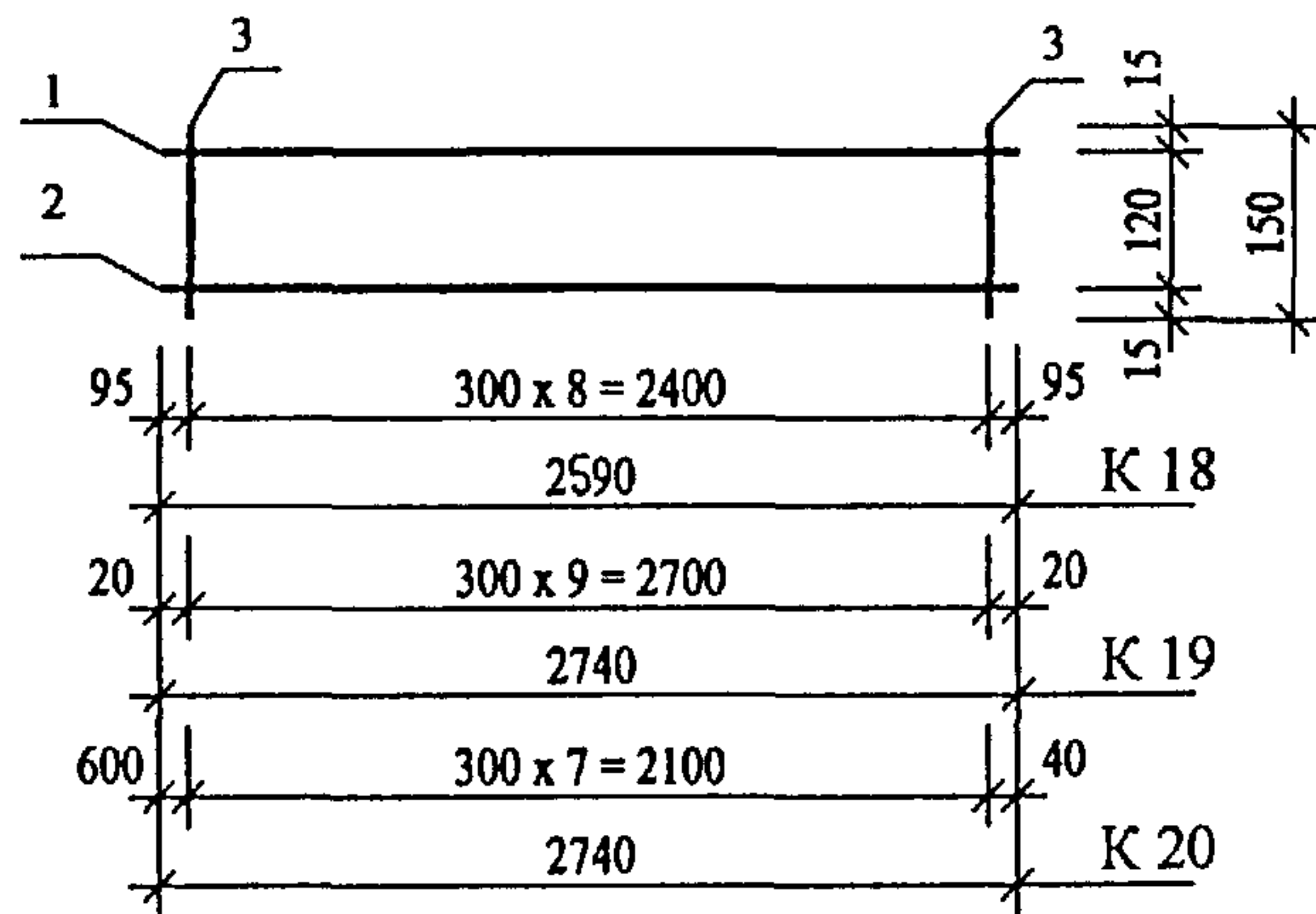


Рис. 2

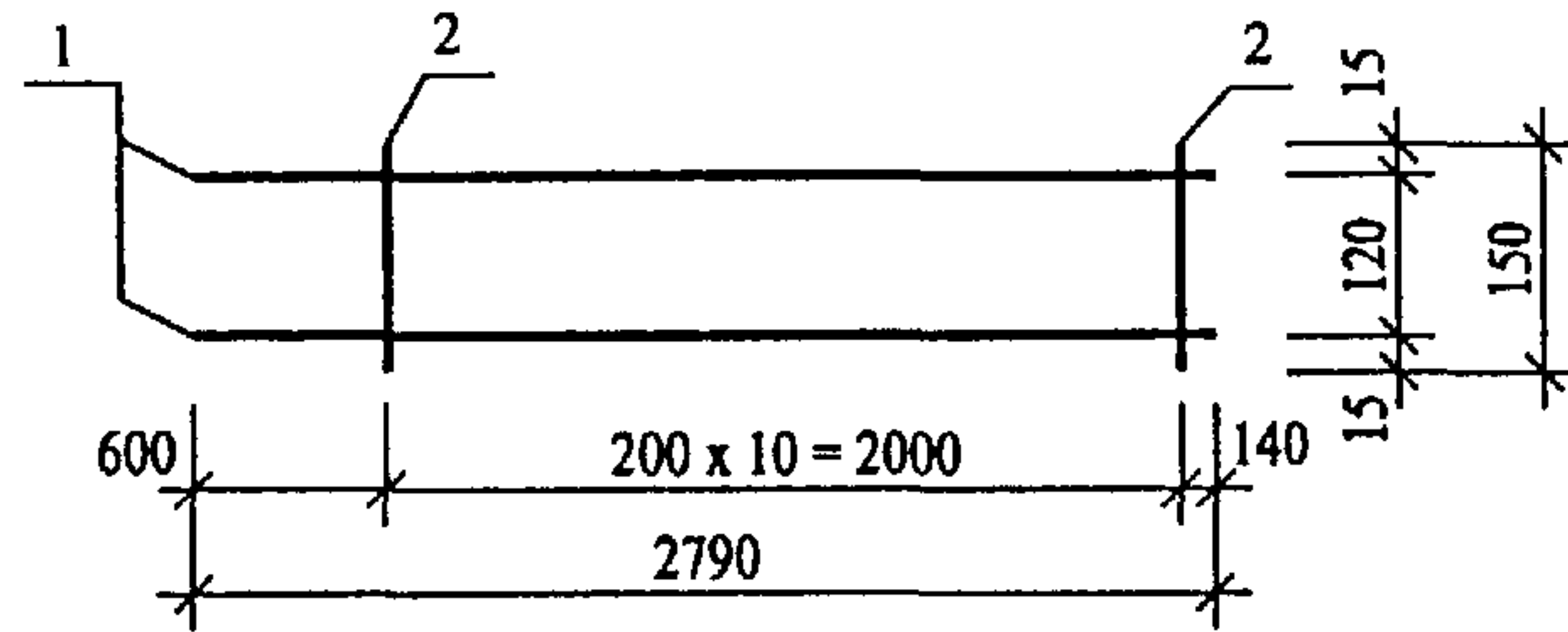


Рис. 3

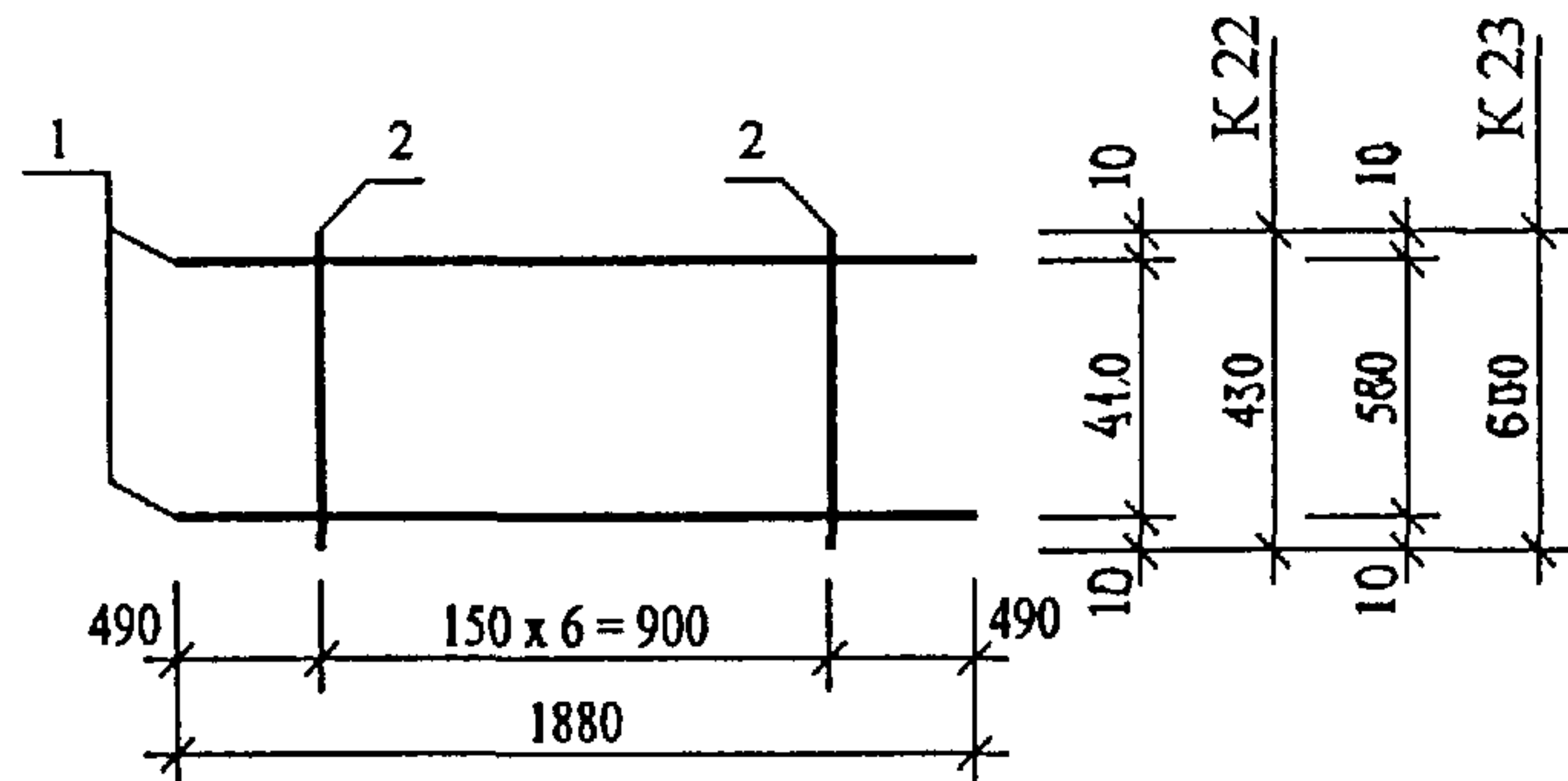


Рис.	Марка	Поз	Наименование	Кол. шт.	Обозначение	Масса позиций кг.	Масса изделия кг.
1	К 18	1	∅ 10 АIII L = 2590	1		1,60	2,29
		2	∅ 6 АI L = 2590	1		0,57	
		3	∅ 4 Вр I L = 150	9		0,12	
	К 19	1	∅ 10 АIII L = 2740	1		1,69	2,44
		2	∅ 6 АI L = 2740	1		0,61	
		3	∅ 4 Вр I L = 150	10		0,14	
	К 20	1	∅ 10 АIII L = 2740	1		1,69	2,41
		2	∅ 6 АI L = 2740	1		0,61	
		3	∅ 4 Вр I L = 150	8		0,11	
2	К 21	1	∅ 10 АIII L = 2740	2		3,38	3,53
		2	∅ 4 Вр I L = 150	11		0,15	
3	К 22	1	∅ 8 АIII L = 1880	2		1,49	1,92
		2	∅ 5 Вр I L = 430	7		0,43	
	К 23	1	∅ 8 АIII L = 1880	2		1,49	2,09
		2	∅ 5 Вр I L = 600	7		0,60	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80, А-I, А-III по ГОСТ 5781-82.
Сварные соединения по ГОСТ 14098-91 (К1-Кт).

ИНД. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №
--------------	----------------	--------------

Нач. отд.	Ванаг	<i>Меден</i>
Гл. спец.	Баско	<i>Меден</i>
Рук. гр.	Николаева	<i>Меден</i>
Разработ.	Парфенов	<i>Меден</i>
Проверил	Николаева	<i>Меден</i>
Норм.контр.	Гуревич	<i>Меден</i>

РС1-3120

Каркасы
Сборочный чертеж

Стадия	Лист	Листов
Р	1	1
МНИИТЭП ОСК		

Рис. 1

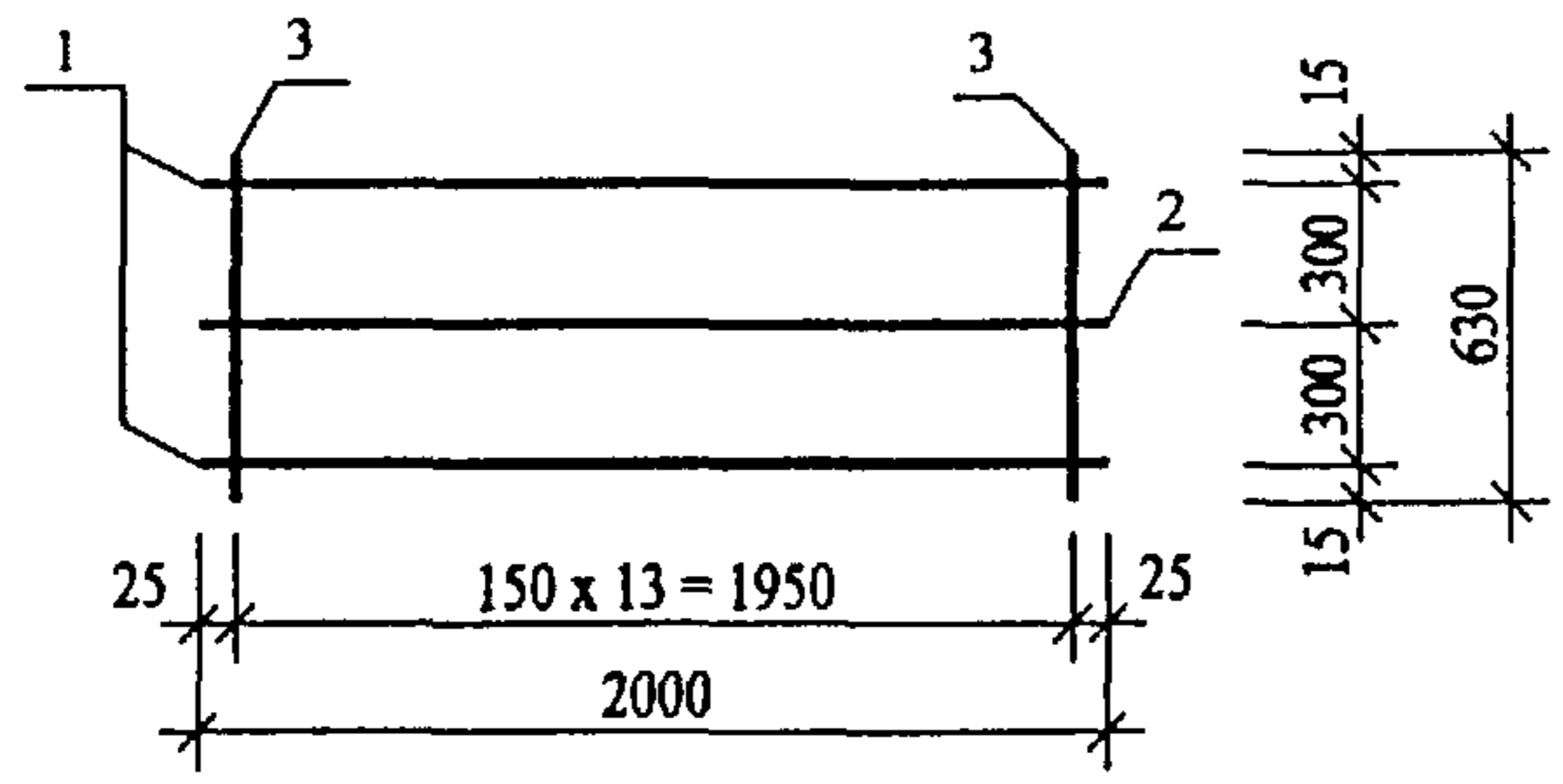


Рис. 2

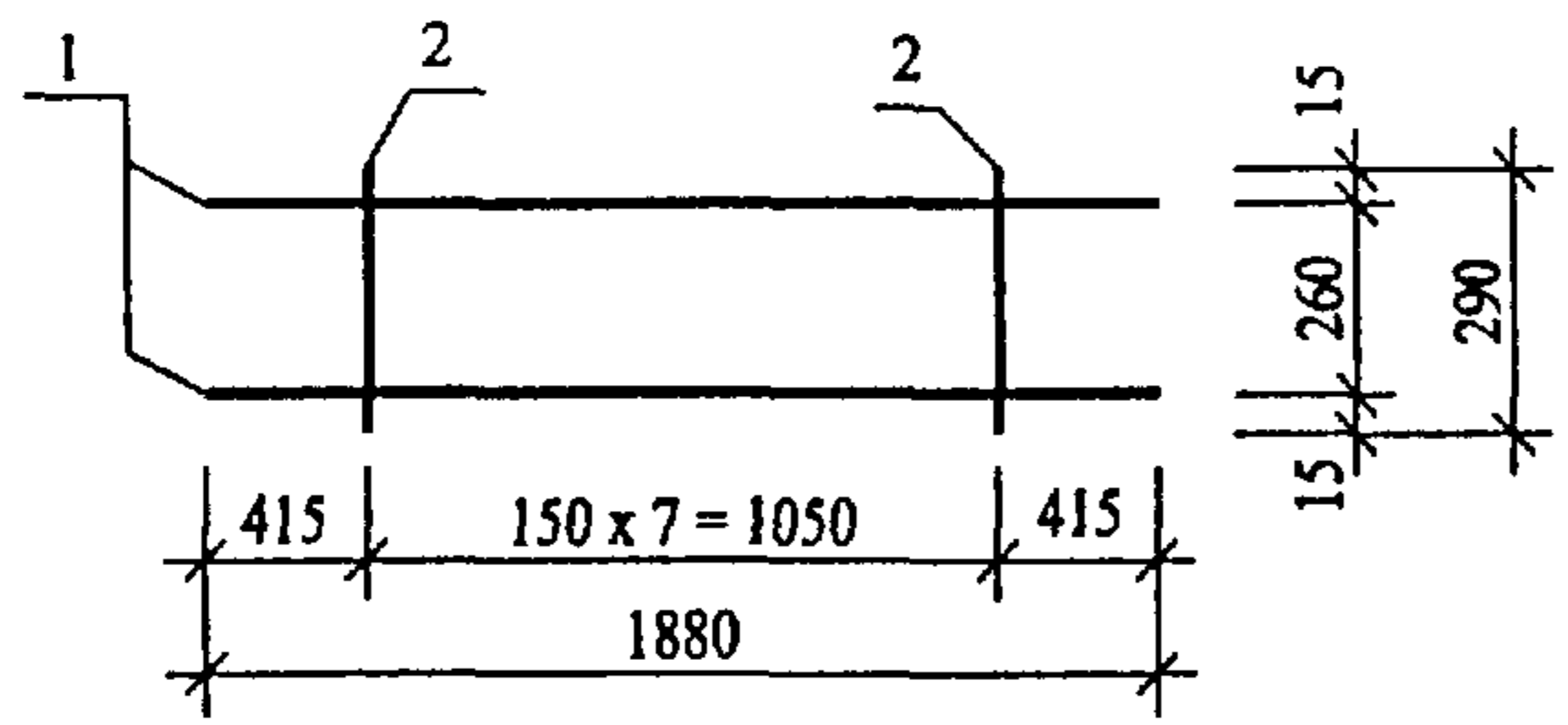
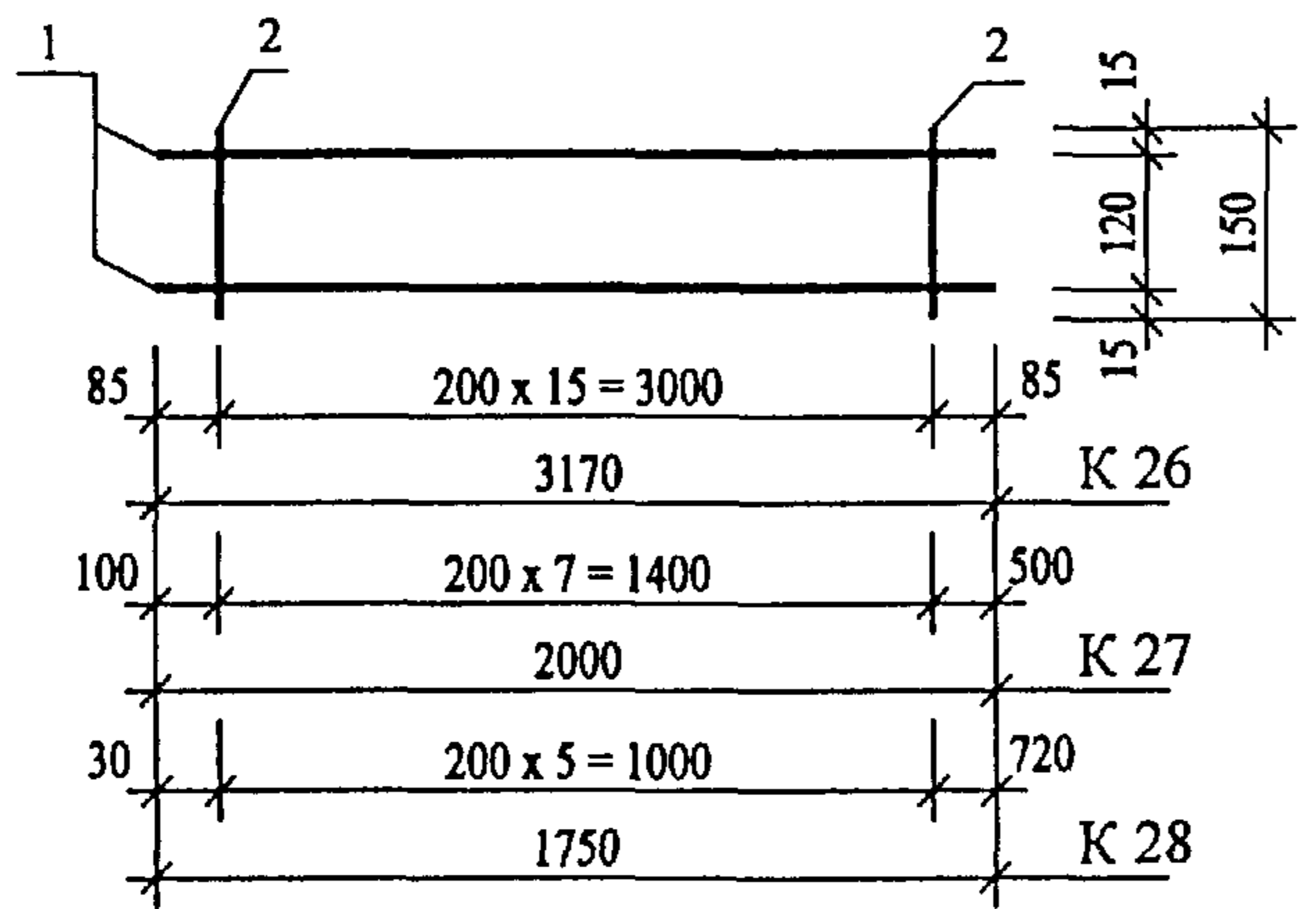


Рис. 3



ИНД. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИНВ. №

Рис.	Марка	Поз	Наименование	Кол. шт.	Обозначение	Масса позиций кг.	Масса изделия кг.
1	К 24	1	∅ 12 АIII L = 2000	2		3,55	5,11
		2	∅ 5 Вр I L = 2000	1		0,29	
		3	∅ 5 Вр I L = 630	14		1,27	
2	К 25	1	∅ 8 АIII L = 1880	2		1,49	1,82
		2	∅ 5 Вр I L = 290	8		0,33	
3	К 26	1	∅ 10 АIII L = 3170	2		3,91	4,13
		2	∅ 4 Вр I L = 150	16		0,22	
	К 27	1	∅ 10 АIII L = 2000	2		2,47	2,58
		2	∅ 4 Вр I L = 150	8		0,11	
	К 28	1	∅ 10 АIII L = 1750	2		2,16	2,24
		2	∅ 4 Вр I L = 150	6		0,08	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80, А-III по ГОСТ 5781-82. Сварные соединения по ГОСТ 14098-91 (К1-Кт).

Нач. отд.	Ванаг	<i>[Signature]</i>
Гл. спец.	Баско	<i>[Signature]</i>
Рук. гр.	Николаева	<i>[Signature]</i>
Разработ.	Парфенов	<i>[Signature]</i>
Проверил	Николаева	<i>[Signature]</i>
Норм.контр.	Гуревич	<i>[Signature]</i>

РС1-3120

Каркасы

Сборочный чертеж

Стадия	Лист	Листов
Р	1	1

МНИИТЭП
ОСК

Рис. 1

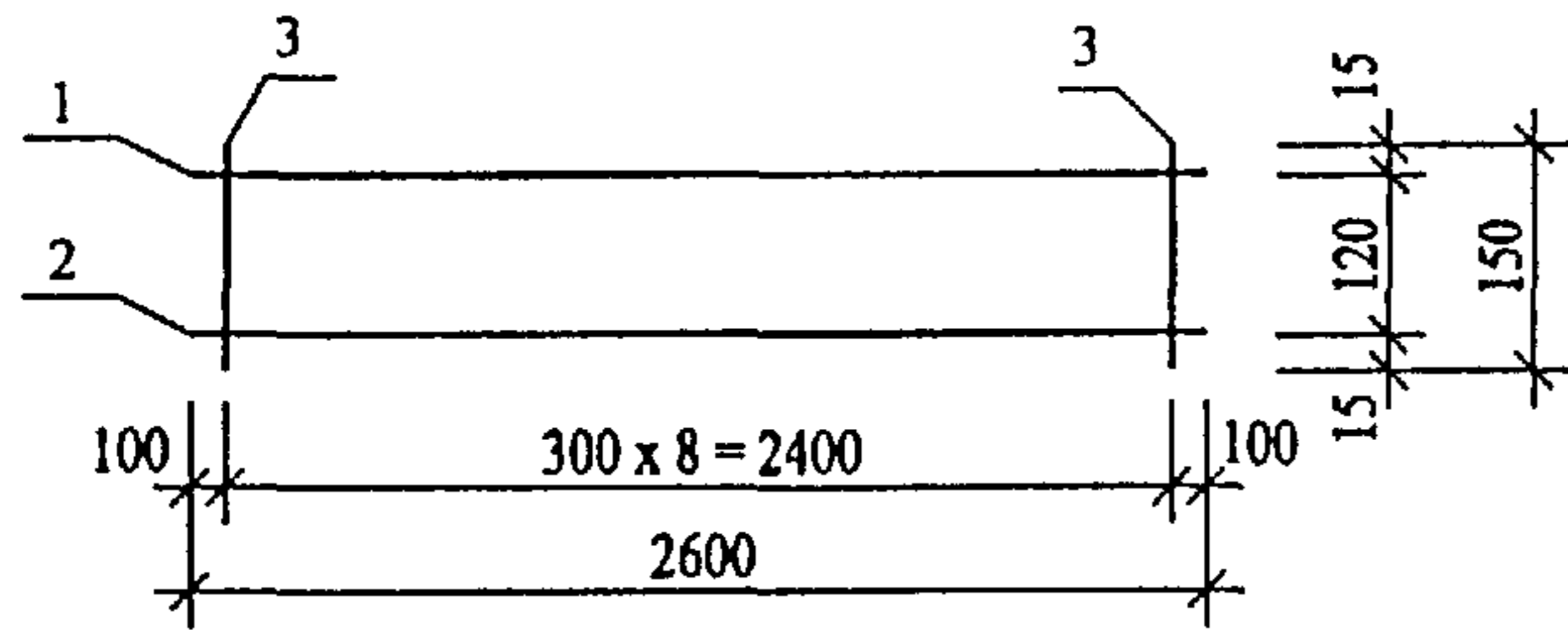


Рис. 2

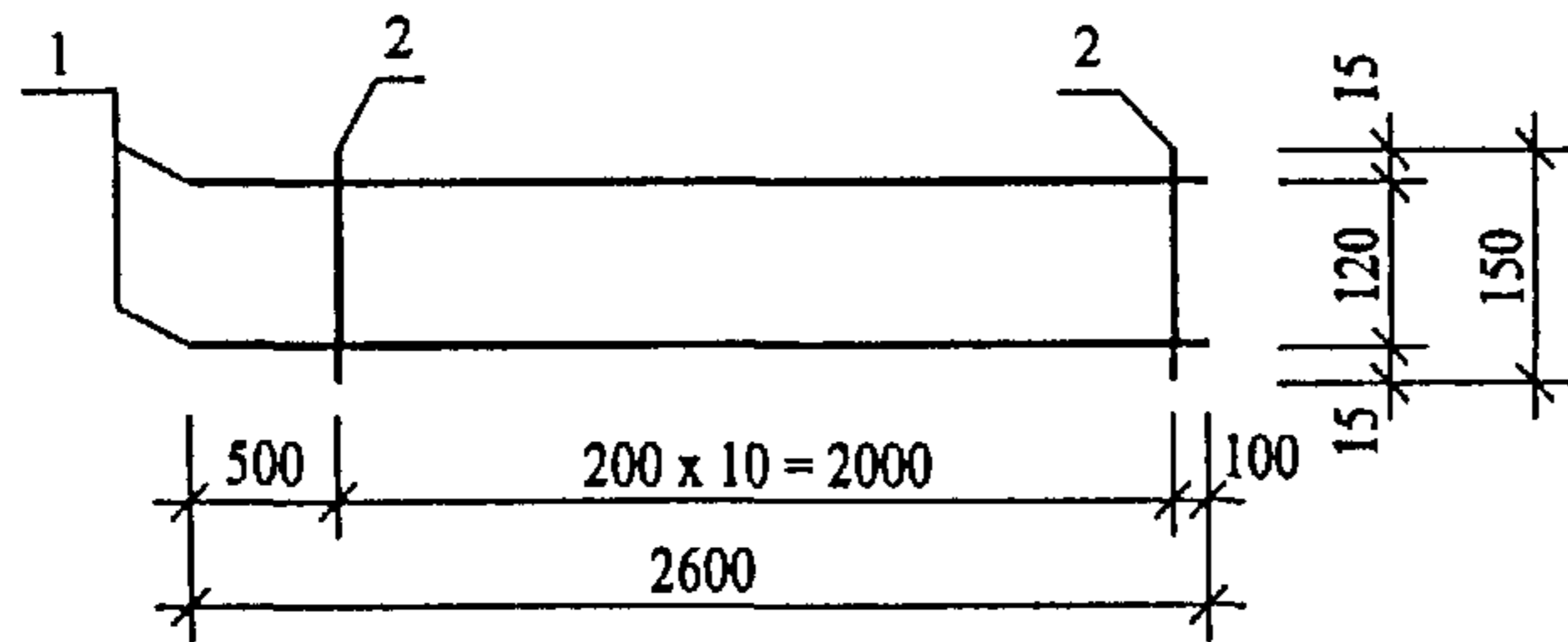
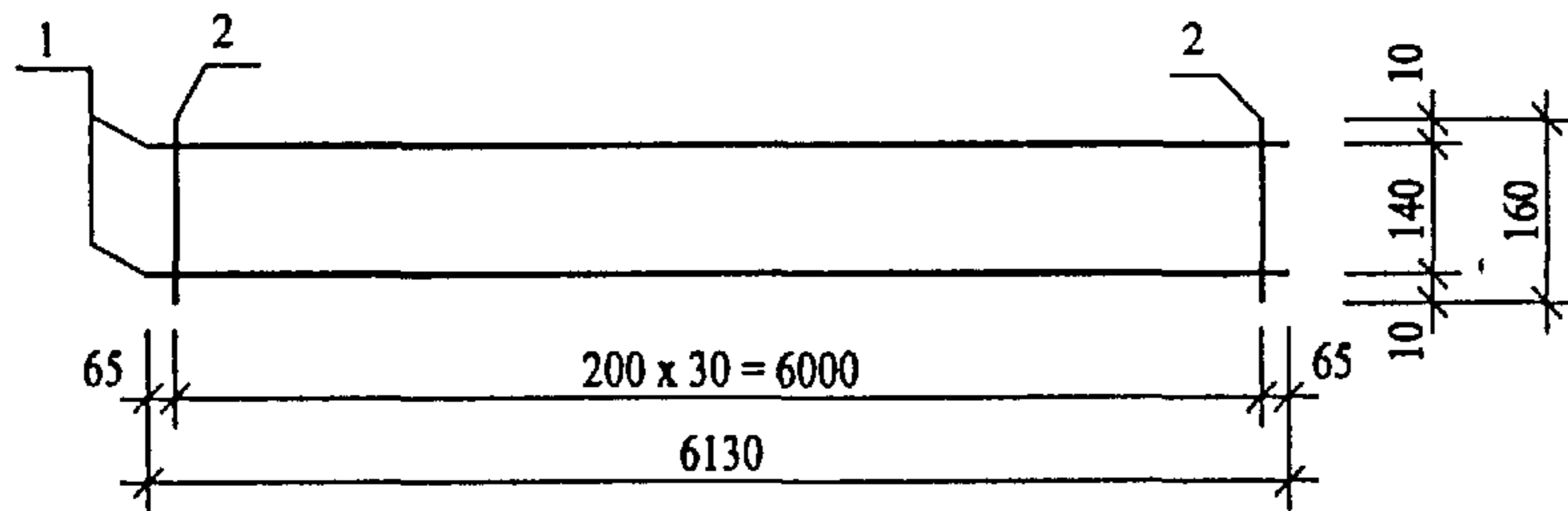


Рис. 3



Инд. № подл. ПОДПИСЬ И ДАТА
ВЗАМ. ИНВ. №

Рис.	Марка	Поз.	Наименование	Кол. шт.	Обозначение	Масса позиций кг.	Масса изделия кг.
1	К 30	1	\varnothing 10 АIII L = 2600	1		1,60	2,30
		2	\varnothing 6 АIII L = 2600	1		0,58	
		3	\varnothing 4 Вр I L = 150	9		0,12	
2	К 31	1	\varnothing 10 АIII L = 2600	2		3,21	3,36
		2	\varnothing 4 Вр I L = 150	11		0,15	
3	К 32	1	\varnothing 10 АIII L = 6130	2		7,56	8,02
		2	\varnothing 4 Вр I L = 160	31		0,46	
	К 33	1	\varnothing 6 АI L = 6130	2		2,72	3,18
		2	\varnothing 4 Вр I L = 160	31		0,46	

Арматура класса Вр-І по ГОСТ 6727-80, А-I, А-III по ГОСТ 5781-82.
Сварные соединения по ГОСТ 14098-91 (К1-Кт).

Нач. отд.	Ванаг	<i>Ванаг</i>	
Гл. спец.	Баско	<i>Баско</i>	
Рук. гр.	Николаева	<i>Николаева</i>	
Разработ.	Парфенов	<i>Парфенов</i>	
Проверил	Николаева	<i>Николаева</i>	
Норм. контр.	Гуревич	<i>Гуревич</i>	

РС1-3120

Каркасы
Сборочный чертеж

Стадия	Лист	Листов
Р	1	1

МНИИТЭП
ОСК

Рис 1

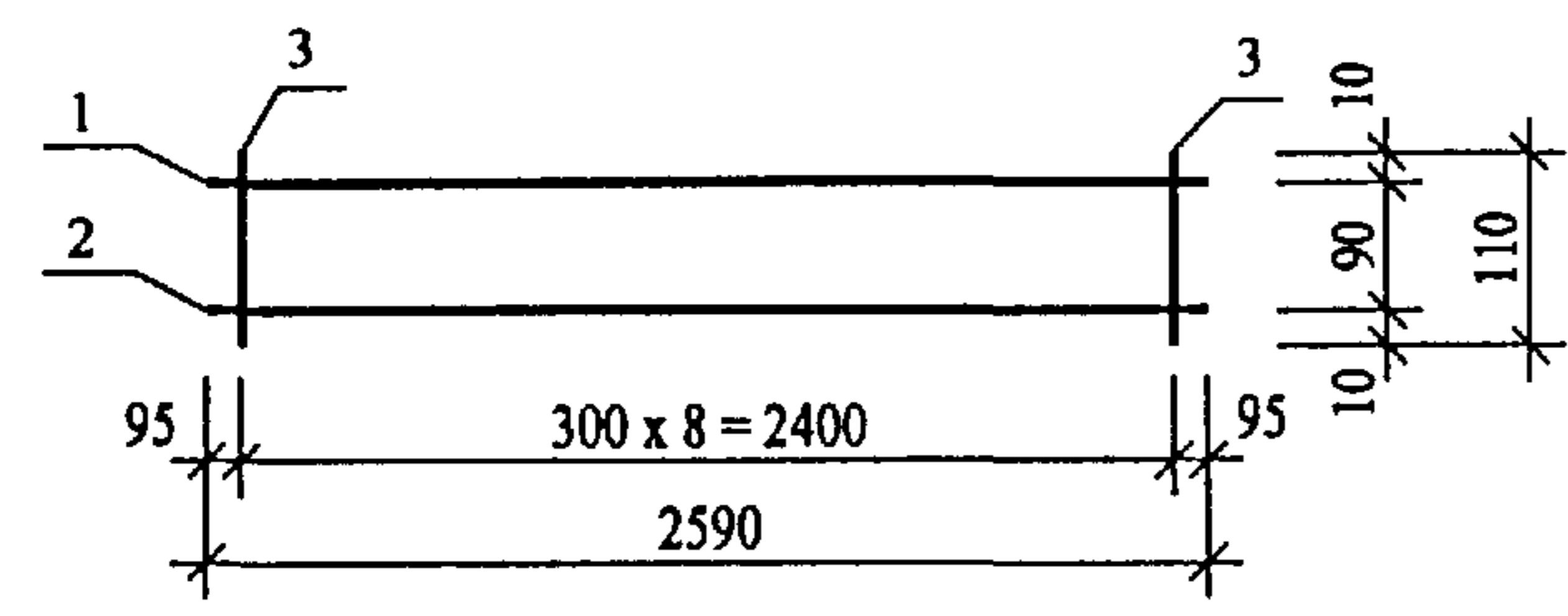


Рис 2

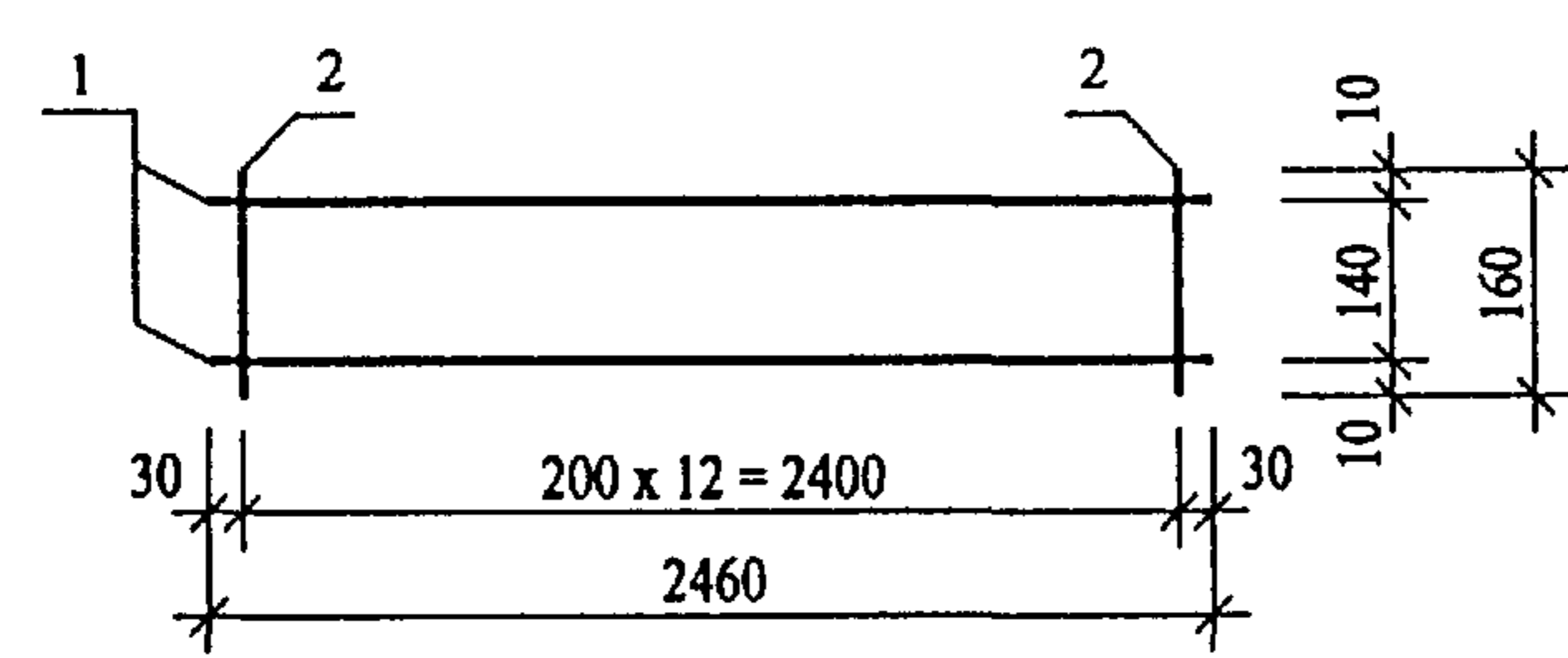


Рис 3

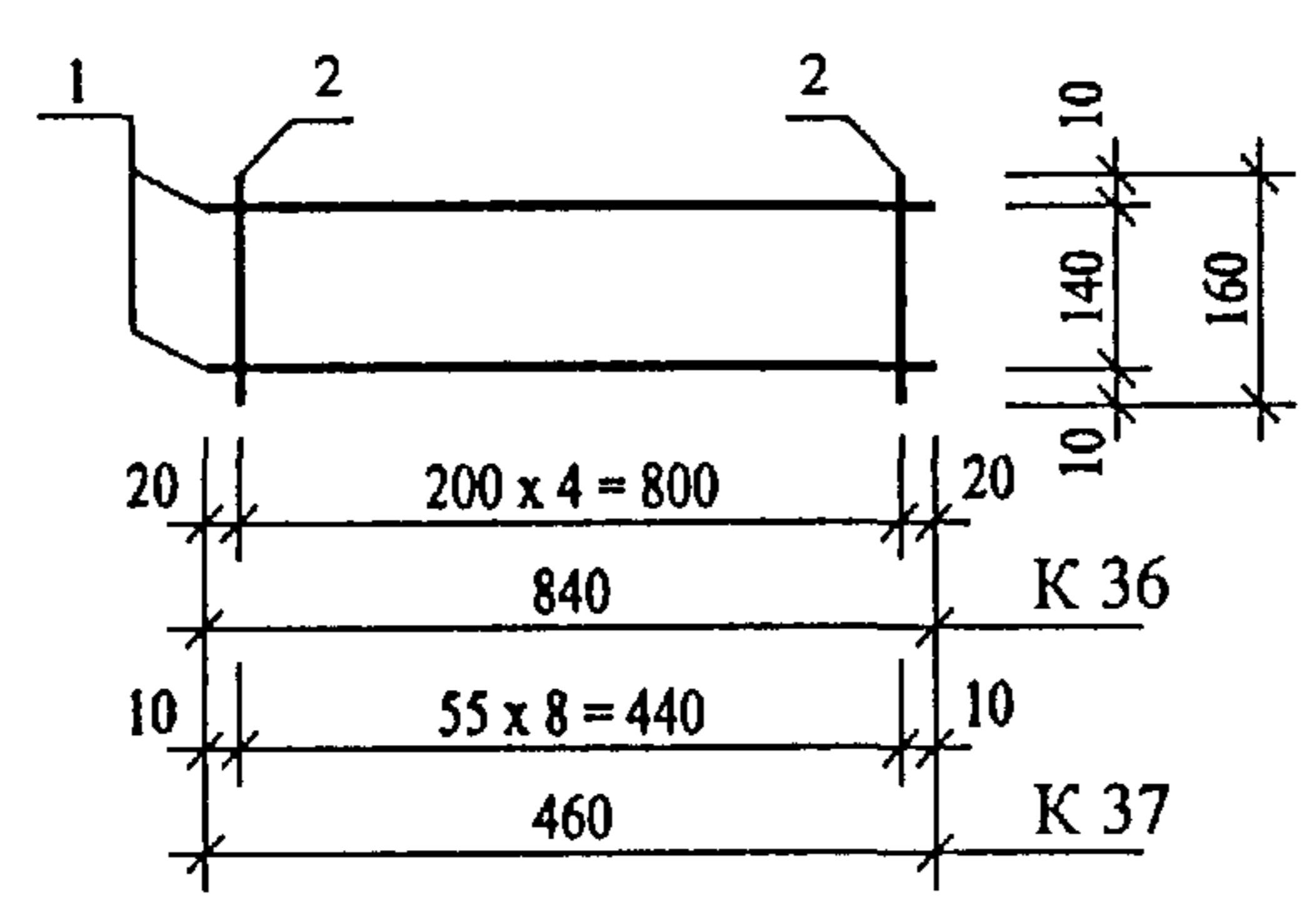


Рис	Марка	Поз	Наименование	Кол шт.	Обозначение	Масса позиций кг	Масса изделия кг
1	К 34	1	Ø 10 АIII L = 2590	1		1,60	2,26
		2	Ø 6 АI L = 2590	1		0,57	
		3	Ø 4 Вр I L = 110	9		0,09	
2	К 35	1	Ø 6 АI L = 2460	2		1,09	1,22
		2	Ø 4 Вр I L = 110	13		0,13	
3	К 36	1	Ø 6 АI L = 840	2		0,37	0,44
		2	Ø 4 Вр I L = 160	5		0,07	
	К 37	1	Ø 8 АI L = 460	2		0,36	0,93
1		Ø 8 АI L = 160	9		0,57		

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80, А-I, А-III по ГОСТ 5781-82
Сварные соединения по ГОСТ 14098-91 (К1-Кт)

ВЕД. ИНВ. №
ПОДПИСЬ И ДАТА
Инд. № подл.

Нач. отд.	Ванаг	<i>MSay</i>
Гл. спец.	Баско	<i>MSay</i>
Рук. гр.	Николаева	<i>MSay</i>
Разработ.	Парфенов	<i>MSay</i>
Проверил.	Николаева	<i>MSay</i>
Норм. контр.	Гуревич	<i>MSay</i>

РС1-3120

Каркасы
Сборочный чертеж

Стадия	Лист	Листов
Р	1	1
МНИИТЭП ОСК		

Рис. 1

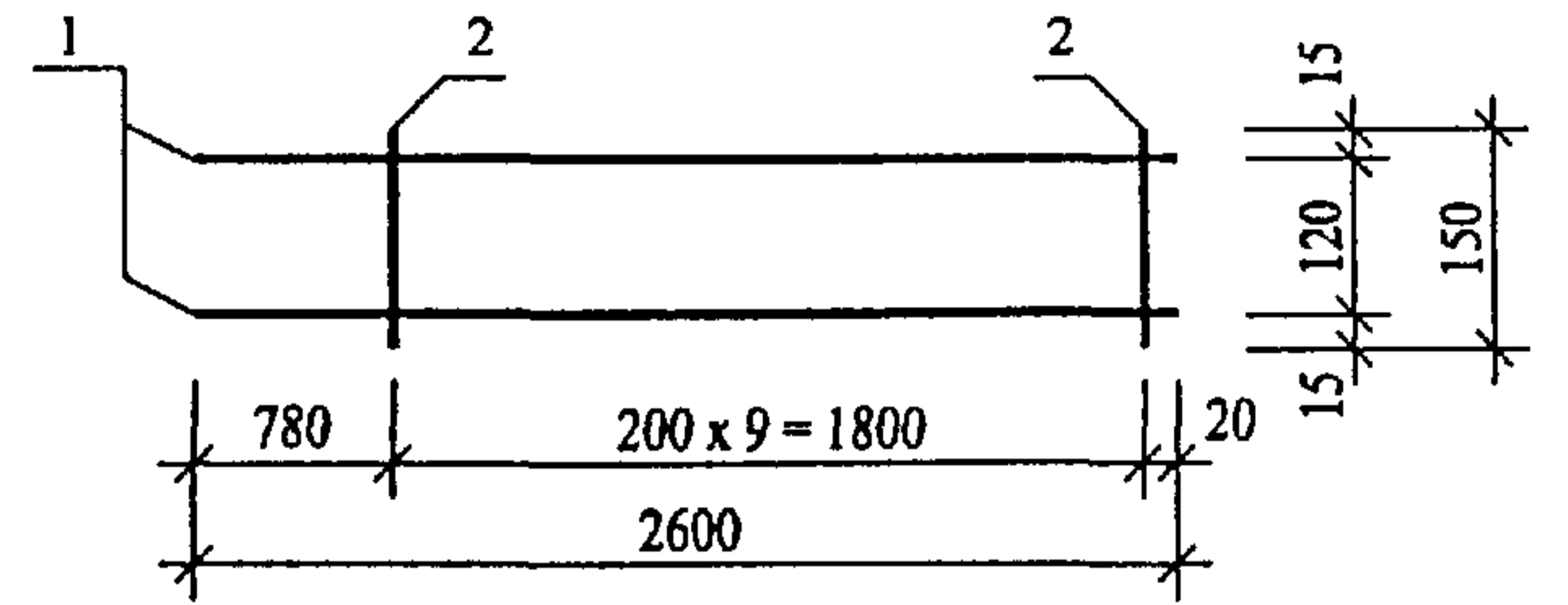


Рис. 2

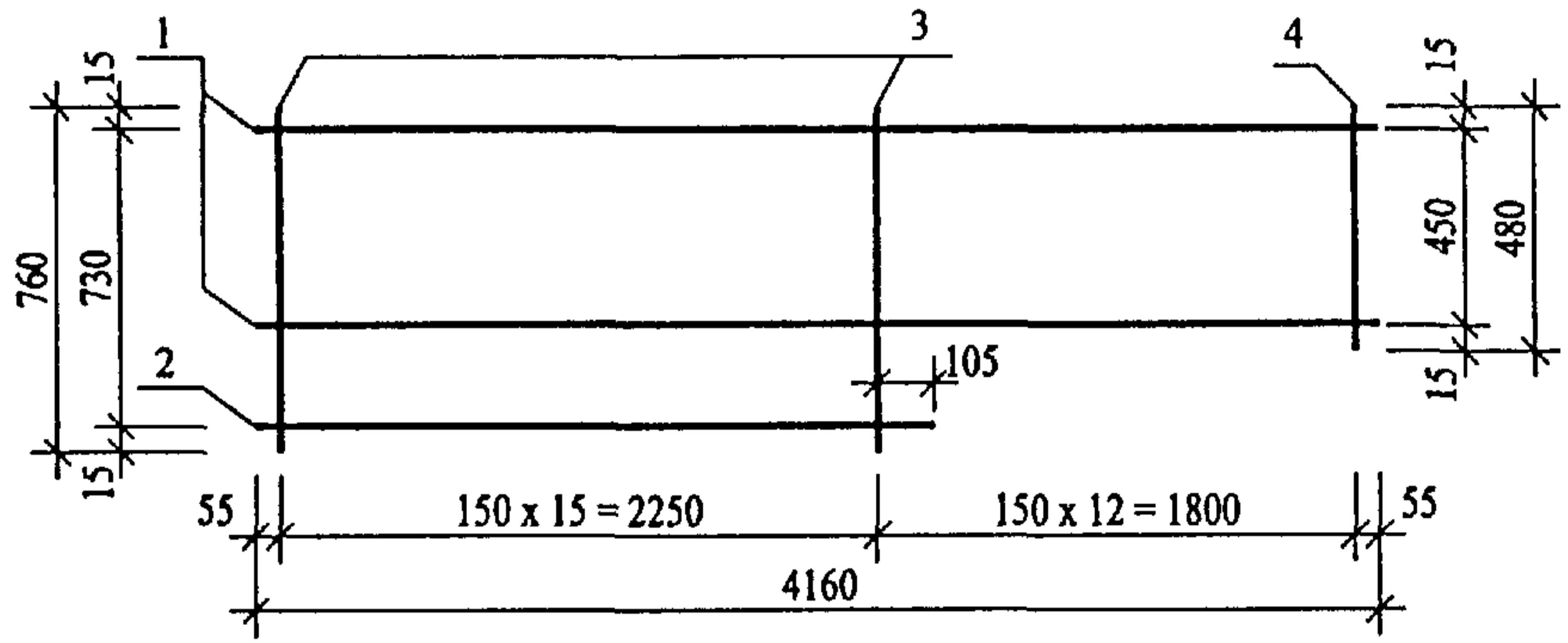


Рис. 3

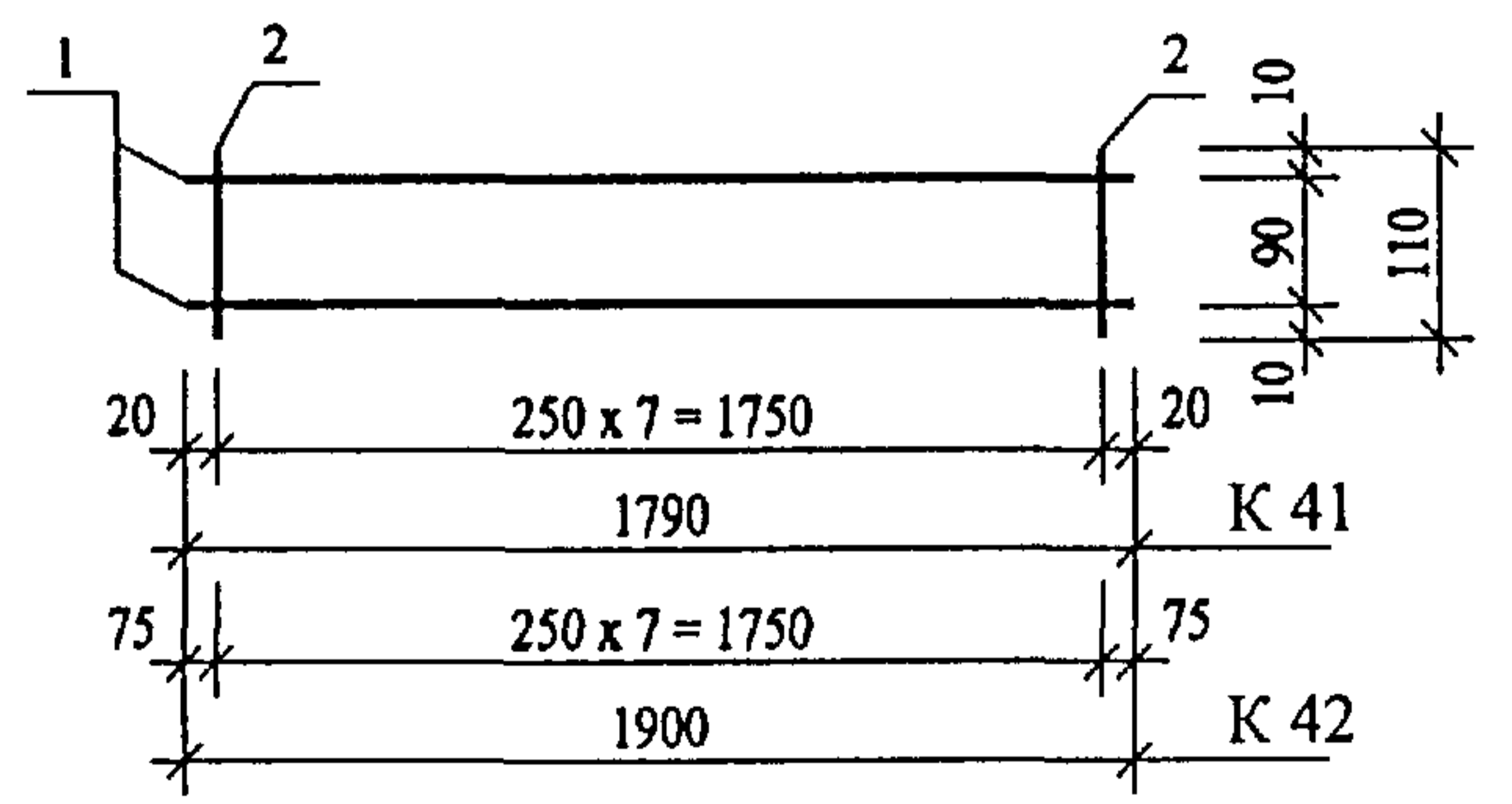


Рис.	Марка	Поз	Наименование	Кол. шт.	Обозначение	Масса позиций кг.	Масса изделия кг.
1	К 38	1	Ø 10 АIII L = 2600	2		3,21	3,35
		2	Ø 4 Вр I L = 150	10		0,14	
	К 39	1	Ø 12 АIII L = 2600	2		4,62	4,76
		2	Ø 4 Вр I L = 150	10		0,14	
2	К 40	1	Ø 12 АIII L = 4160	2		7,39	13,51
		2	Ø 12 АIII L = 2410	1		2,14	
		3	Ø 6 АIII L = 760	16		2,70	
		4	Ø 6 АIII L = 480	12		1,28	
3	К 41	1	Ø 10 АIII L = 1790	2		2,21	2,29
		2	Ø 4 Вр I L = 110	8		0,08	
	К 42	1	Ø 10 АIII L = 1900	2		2,34	2,42
		2	Ø 4 Вр I L = 110	8		0,08	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80, А-I, А-III по ГОСТ 5781-82.
Сварные соединения по ГОСТ 14098-91 (К1-Кт).

ИНД. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИНВ. №

Нач. отд.	Ванаг	<i>[Signature]</i>
Гл. спец.	Баско	<i>[Signature]</i>
Рук. гр.	Николаева	<i>[Signature]</i>
Разработ.	Парфенов	<i>[Signature]</i>
Проверил	Николаева	<i>[Signature]</i>
Норм. контр.	Гуревич	<i>[Signature]</i>

РС1-3120

Каркасы

Сборочный чертеж

Стадия	Лист	Листов
Р	1	1

МНИИТЭП
ОСК

Рис. 1

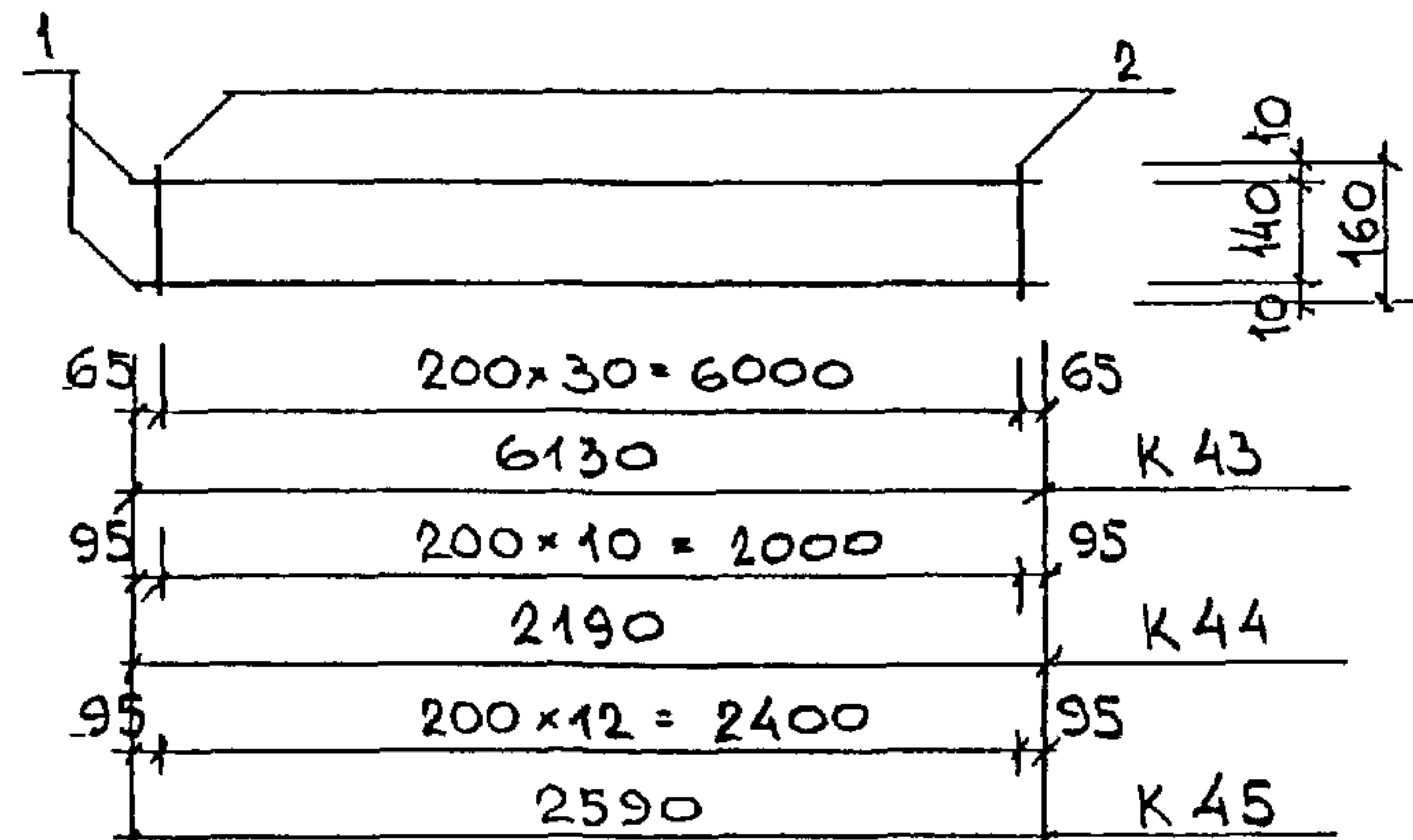


Рис. 2

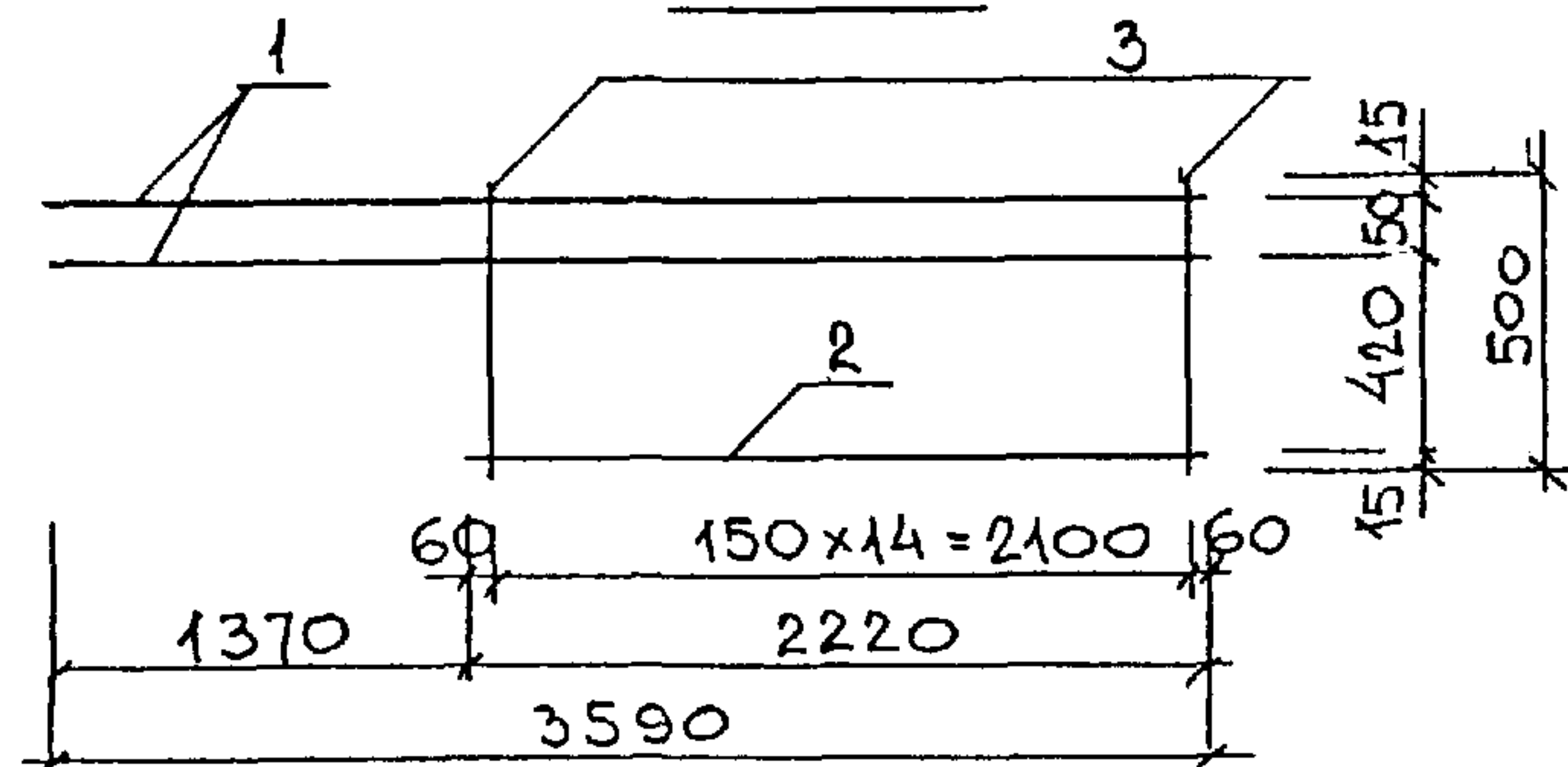


Рис. 3

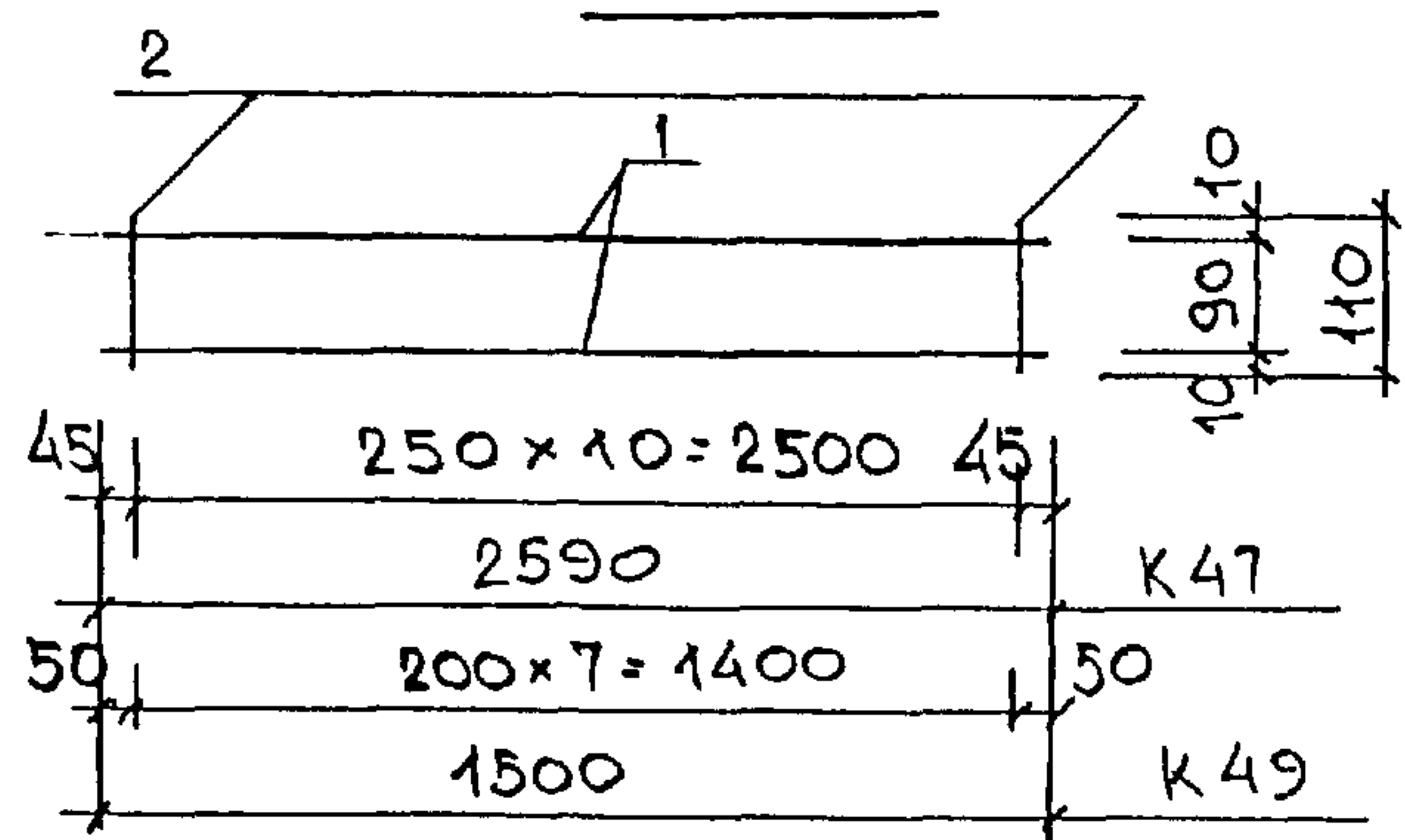


Рис.	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
1	K43	1	∅10AIII L=6130	2		7,56	2,02
		2	∅4BpI L=160	31		0,46	
	K44	1	∅6AII L=2190	2		0,97	1,13
		2	∅4BpI L=160	11		0,16	
	K45	1	∅6AII L=2590	2		1,15	1,34
		2	∅4BpI L=160	13		0,19	
2	K46	1	∅12AIII L=3590	2		6,38	10,01
		2	∅12AIII L=2220	1		1,97	
		3	∅6AIII L=500	15		1,66	
3	K47	1	∅8AIII L=2590	2		2,05	2,16
		2	∅4BpI L=110	11		0,11	
	K49	1	∅6AIII L=1500	2		0,67	0,75
		2	∅4BpI L=110	8		0,08	

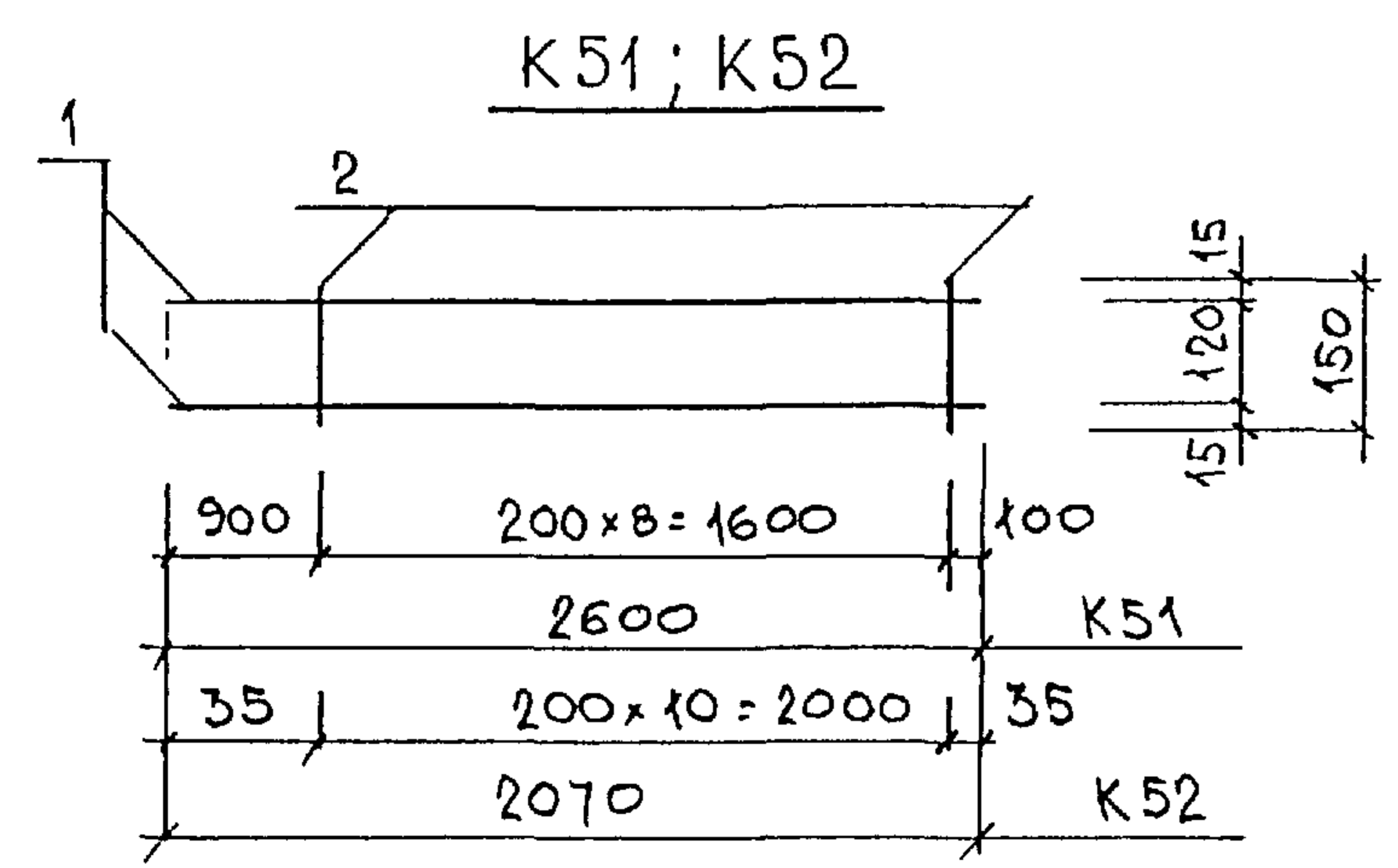
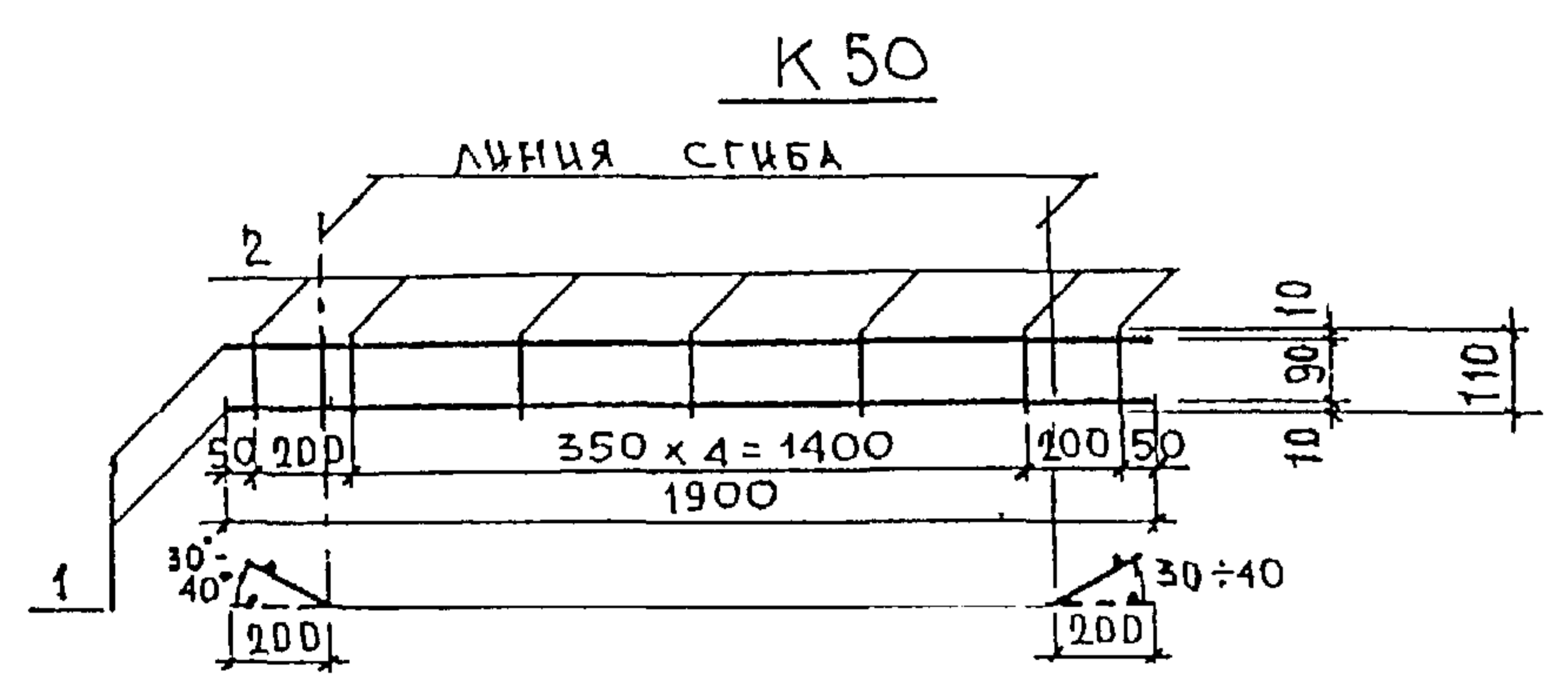
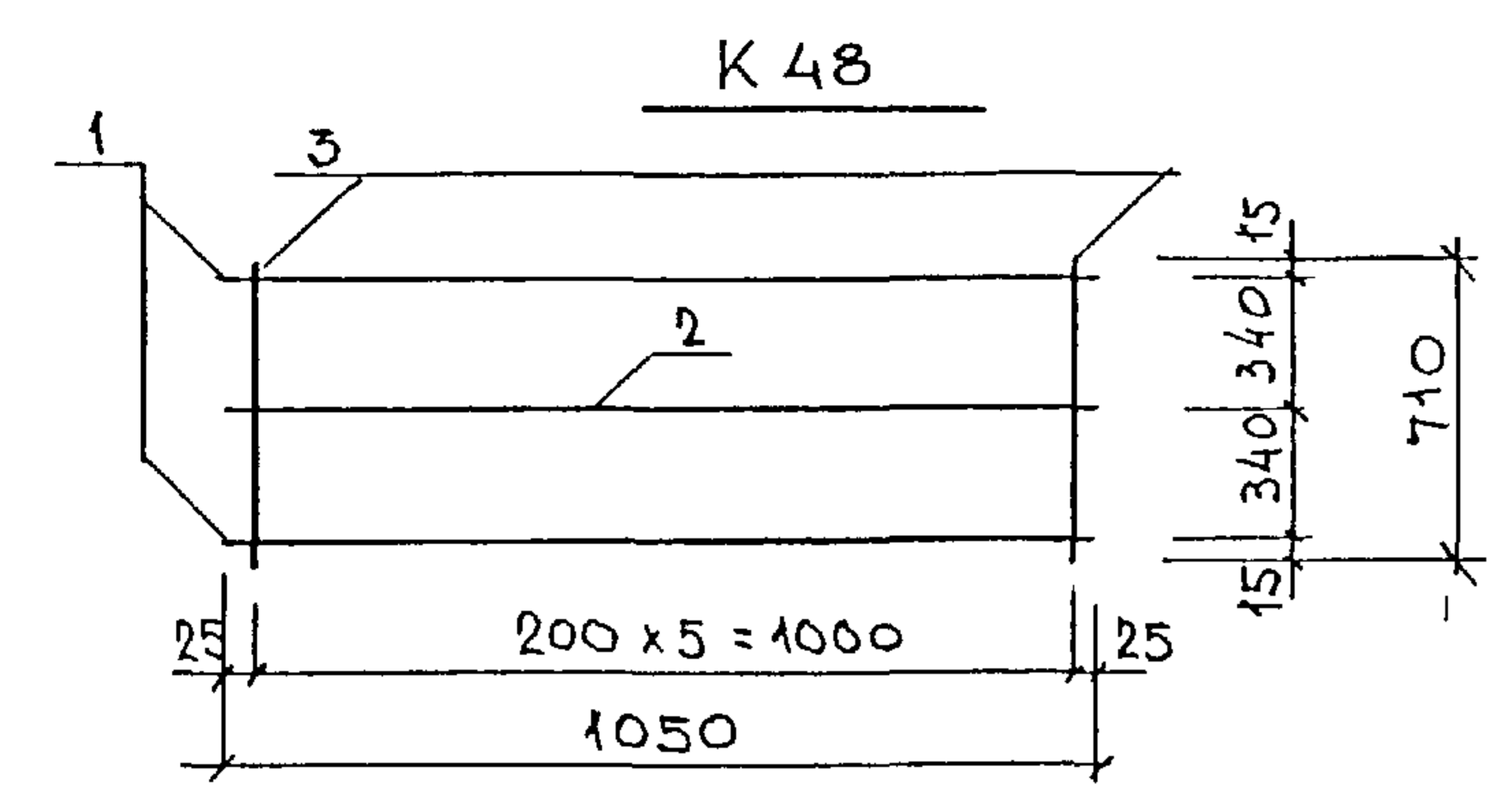
Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80, А-I, А-III по ГОСТ 5781-82.
Сварные соединения по ГОСТ 14098-91 (К1-Кт)

ИНВ № ПОДА
ПОДПИСЬ И ДАТА
ВЗАМ ИИВ №

НАЧ. ОТД.	ВАНАГ	<i>Иванов</i>
ГЛ. СПЕЦ	БАСКО	<i>Иванов</i>
РУК. ГР.	НИКОЛАЕВА	<i>Иванов</i>
РАЗРАБ.	ХВЕДЕЛМАН	<i>Иванов</i>
ПРОВЕР.	НИКОЛАЕВА	<i>Иванов</i>
И. КОНТР.	ГУРЕВИЧ	<i>Иванов</i>

РС1-3120		
КАРКАСЫ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
МНИИТЭП ОСК		

Формат А3



МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
К 48	1	$\varnothing 8$ АIII $l = 1050$	2		0,83	1,59
	2	$\varnothing 5$ ВрI $l = 1050$	1		0,15	
	3	$\varnothing 5$ ВрI $l = 710$	6		0,61	
К 50	1	$\varnothing 10$ АIII $l = 1900$	2		2,34	2,41
	2	$\varnothing 4$ ВрI $l = 110$	7		0,07	
К 51	1	$\varnothing 10$ АIII $l = 2600$	2		3,21	3,33
	2	$\varnothing 4$ ВрI $l = 150$	9		0,12	
К 52	1	$\varnothing 10$ АIII $l = 2070$	2		2,55	2,70
	2	$\varnothing 4$ ВрI $l = 150$	11		0,15	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80, А-III по ГОСТ 5781-82.
Сварные соединения по ГОСТ 14098-91 (К1-Кт)

ИЗЧ. ОТД.	ВАНГА	Иванов
ГЛАВ. СПЕЦ.	БАСКО	Баско
ЭК. ГР.	НИКОЛАЕВА	Николаева
РАЗРАБ.	ХВЕДЕЦКАЯ	Хведецкая
ПРОВЕР.	НИКОЛАЕВА	Николаева
И. КОНТР.	ГУРЕВИЧ	Гуревич

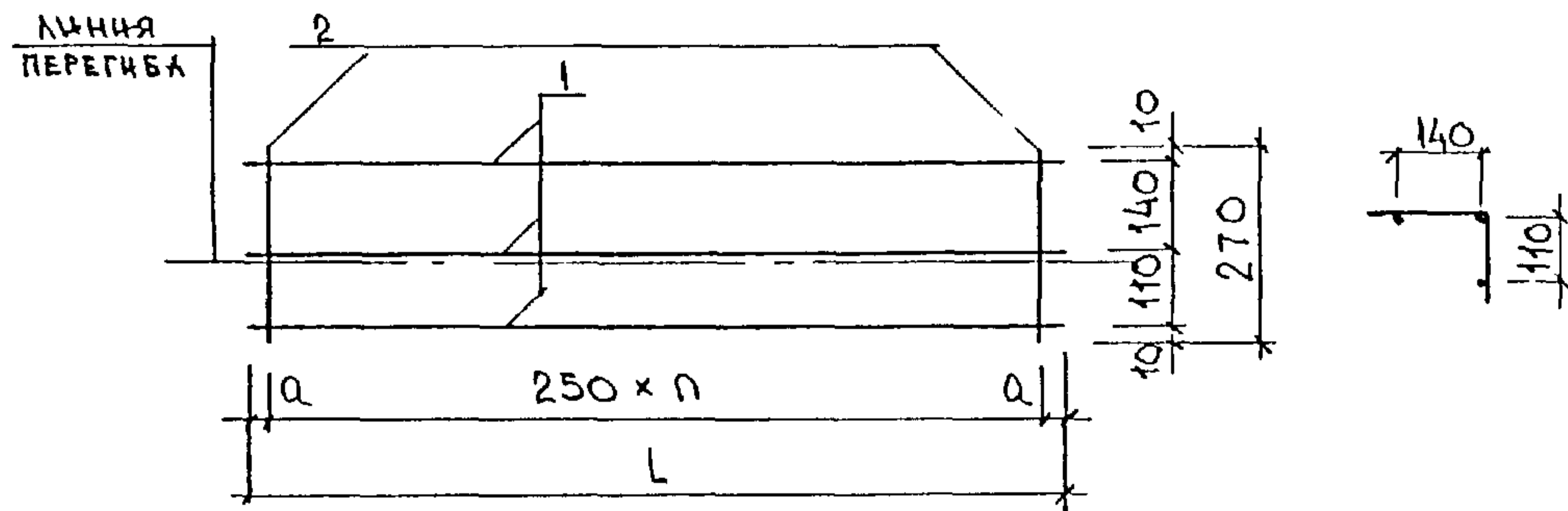
РС1-3120

КАРКАСЫ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1

МНИИТЕП
ОСК

ИВБ № ПОДА
ПОДПИСЬ И ДАТА
ВЗАМ ИВБ №



МАРКА	L	n	a
ГК1	5460	21	105
ГК2	2660	10	80
ГК3	2370	9	60
ГК4	2120	8	60
ГК5	2400	9	75
ГК6	2020	8	10
ГК7	4740	18	120
ГК8	4440	17	95
ГК9	5740	22	120

МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
ГК 1	1	∅6 A1 l = 5460	3		3,64	4,19
	2	∅4 BpI l = 270	22		0,55	
ГК 2	1	∅6 A1 l = 2660	3		1,77	2,04
	2	∅4 BpI l = 270	11		0,27	
ГК 3	1	∅6 A1 l = 2370	3		1,58	1,83
	2	∅4 BpI l = 270	10		0,25	
ГК 4	1	∅6 A1 l = 2120	3		1,41	1,63
	2	∅4 BpI l = 270	9		0,22	
ГК 5	1	∅6 A1 l = 2400	3		1,60	1,85
	2	∅4 BpI l = 270	10		0,25	
ГК 6	1	∅6 A1 l = 2020	3		1,34	1,56
	2	∅4 BpI l = 270	9		0,22	
ГК 7	1	∅6 A1 l = 4740	3		3,16	3,63
	2	∅4 BpI l = 270	19		0,47	
ГК 8	1	∅6 A1 l = 4440	3		2,96	3,41
	2	∅4 BpI l = 270	18		0,45	
ГК 9	1	∅6 A1 l = 5740	3		3,82	4,39
	2	∅4 BpI l = 270	23		0,57	

АРМАТУРА КЛАССА A1 ПО ГОСТ 5781-82; BpI ПО ГОСТ 6727-80*
 СВАРНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ K1-KT ПО ГОСТ 14098-91

НАЧ.ОЦ	ВАНГ	Л.Шан
ГЛ.СПЕЦ	БАСКО	Л.Шан
РУК.ГР	НИКОЛАЕВА	Л.Шан
РАЗРБ	ХВЕДЕЛИАЗЕ	Л.Шан
ПРОВЕР.	НИКОЛАЕВА	Л.Шан
И КОИТР	ГУРЕВИЧ	Л.Шан

РС1-3120

ГНУТЫЕ КАРКАСЫ
 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
МНИИТЭП ОСК		

МНОЖИЛИЩЕ И ДАТА ОБЪЕМА ИЛИ ИТ.

Рис. 1

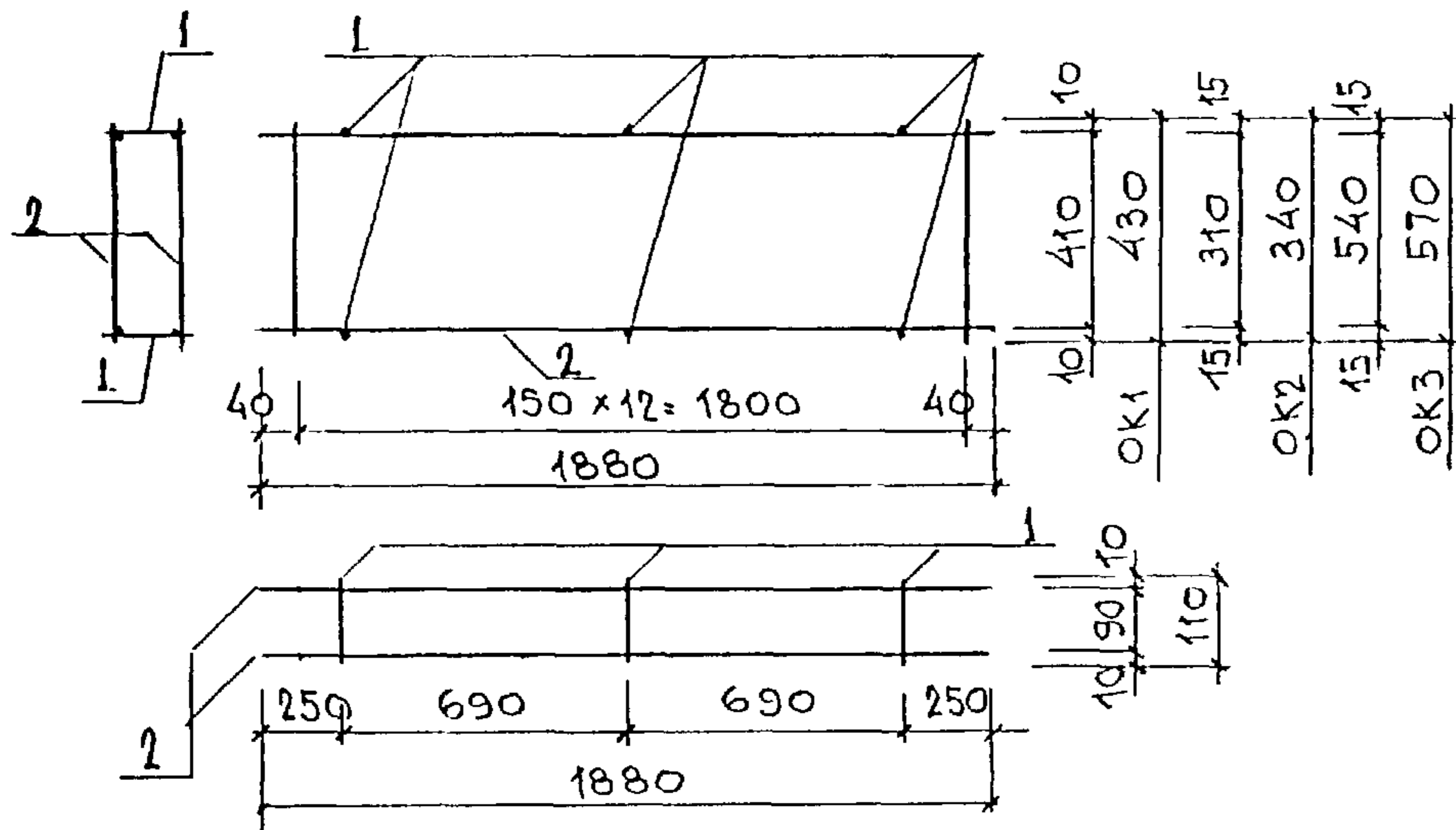


Рис. 2

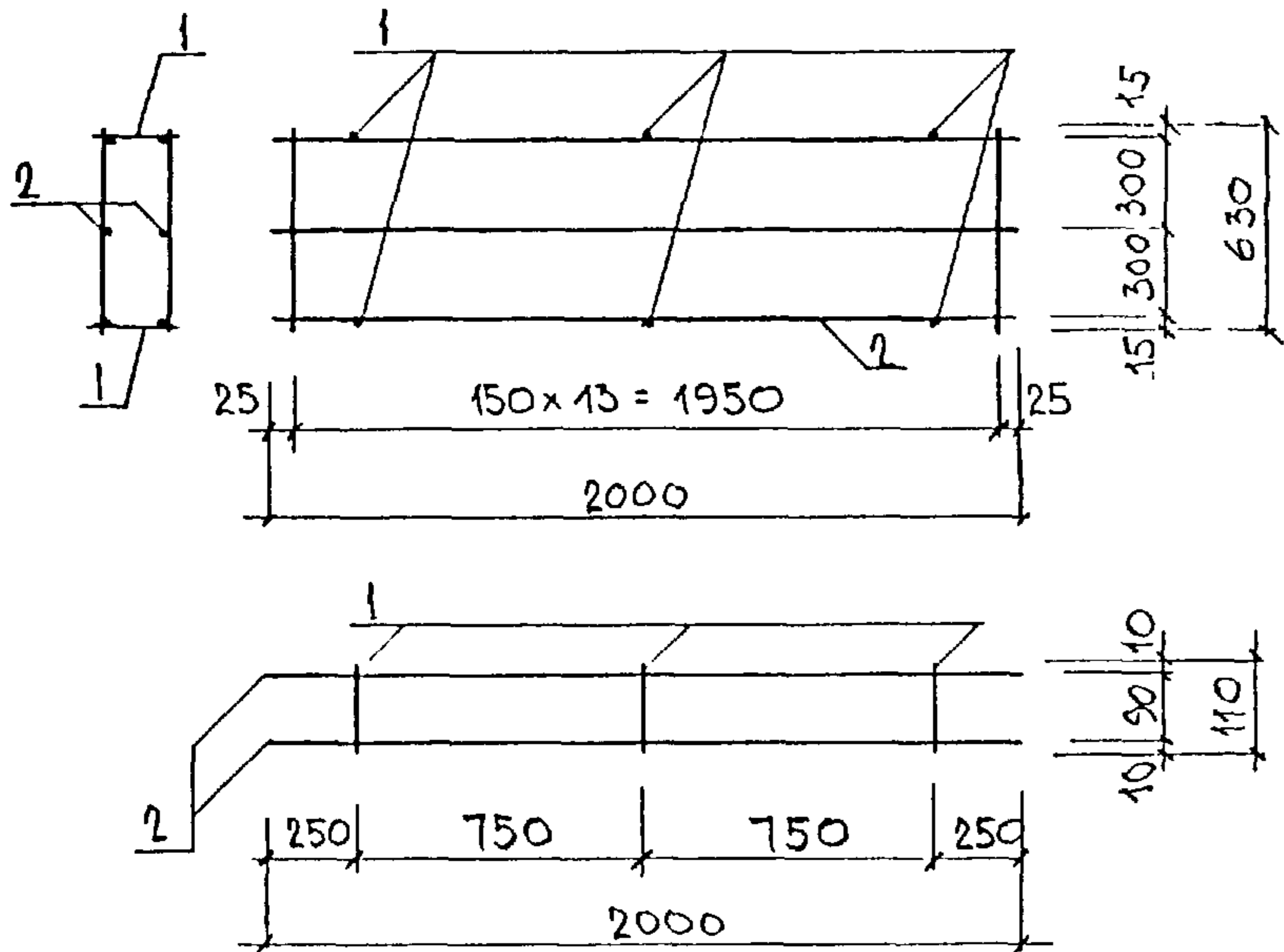


Рис.	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
1	ОК1	1	∅5ВрІ L=110	6		0.10	6.34
		2	К5 3.12 кг	2		6.24	
	ОК2	1	∅5ВрІ L=110	6		0.10	6.02
		2	К9 2.96 кг	2		5.92	
	ОК3	1	∅5ВрІ L=110	6		0.10	6.88
		2	К17 3.39 кг	2		6.78	
2	ОК4	1	∅5ВрІ L=110	6		0.10	10.32
		2	К24 5.11 кг	2		10.22	

АРМАТУРА КЛАССА ВрІ ПО ГОСТ 6727-80*
 СВАРНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ К1-КТ ПО ГОСТ 14098-91

НАЧ.ОТД	ВАНАГ <i>Иван</i>		РС 1-3120	
ГЛ.СПЕЦ	БАСКО <i>Илья</i>			
РУК.ГР	НИКОМЕВА <i>Иван</i>			
РАЗРАБ	ХВЕДЕЛИдзе <i>Иван</i>			
ПРОВЕР	НИКОМЕВА <i>Иван</i>			
И.КОНТР	ГУРЕВИЧ <i>Иван</i>			
ОБЪЕМНЫЕ КАРКАСЫ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				
		СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
		Р	1	1
МНИИТЭП ОСК				

Рис. 1

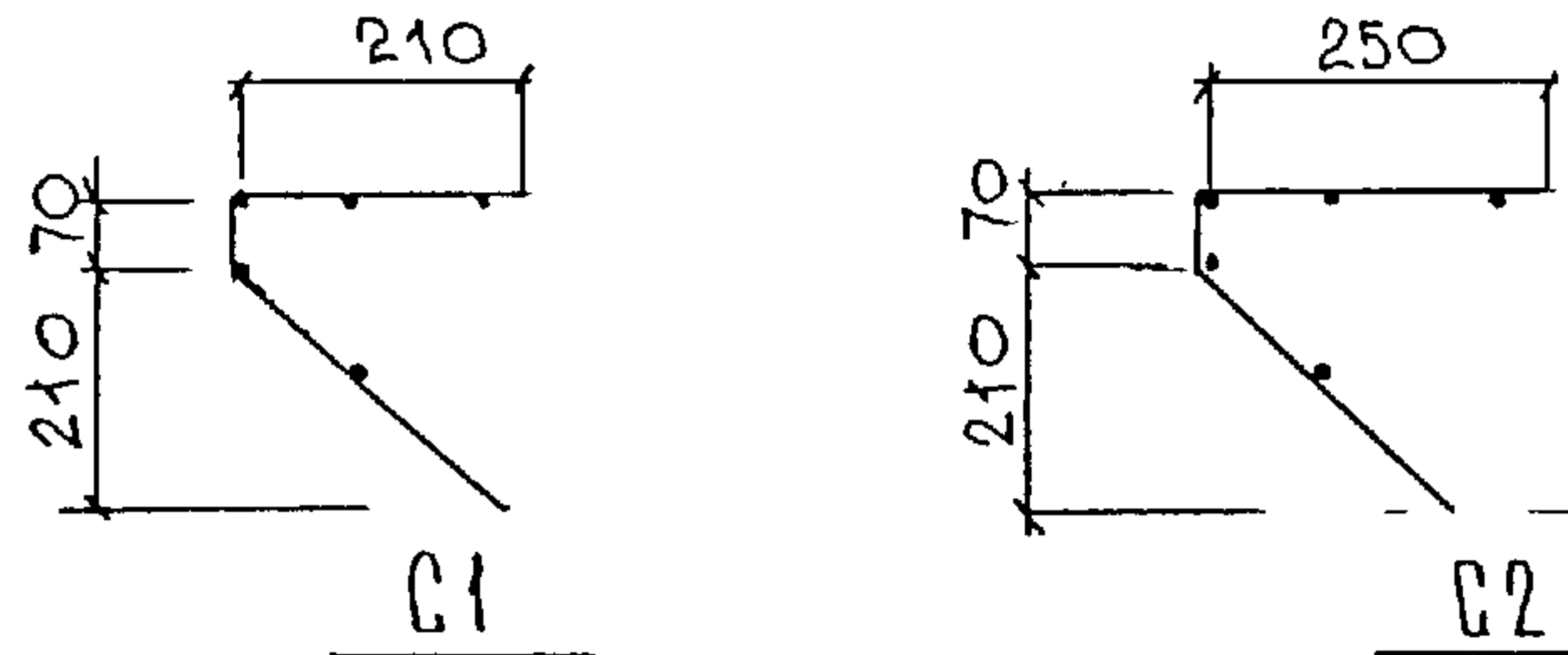
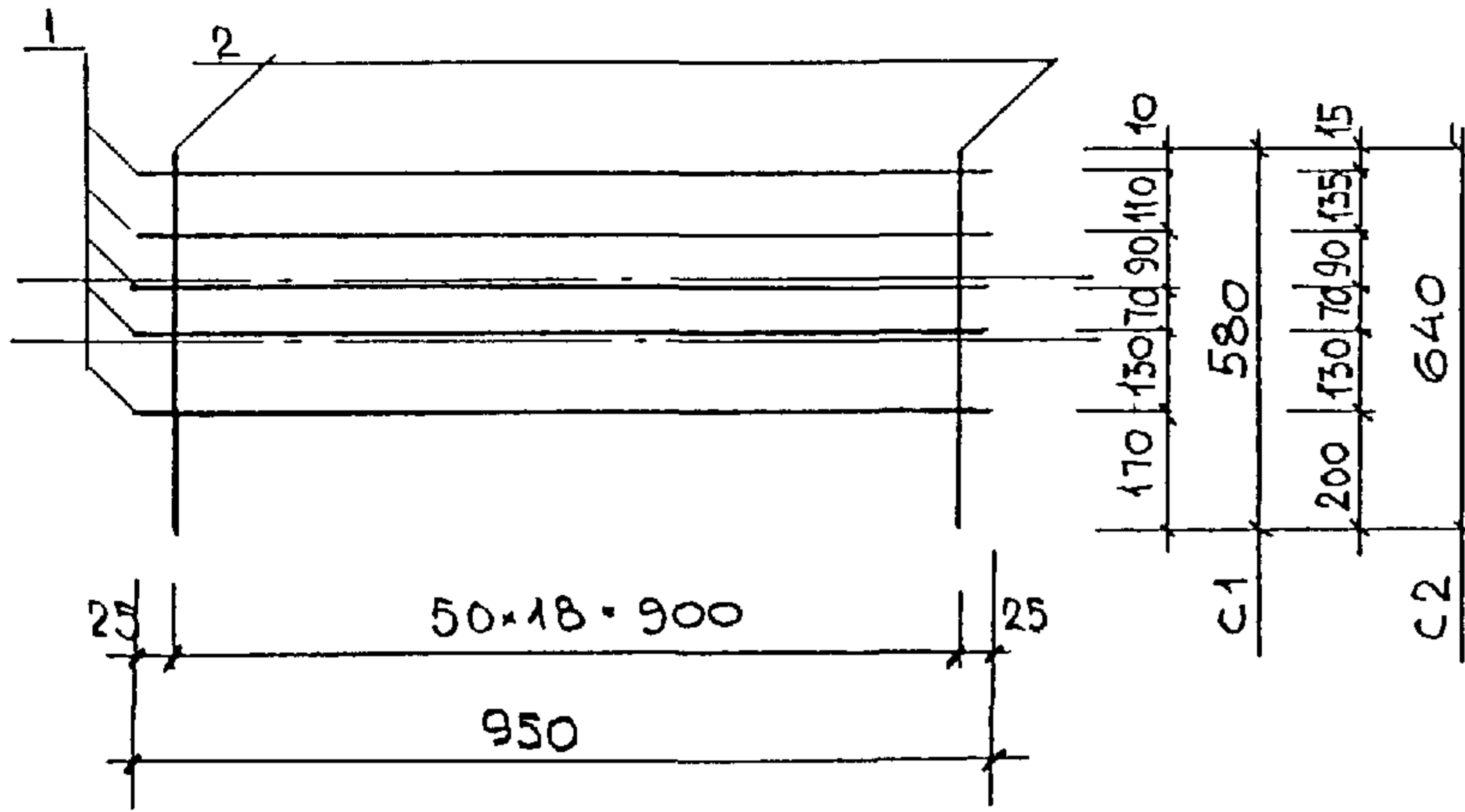


Рис. 2

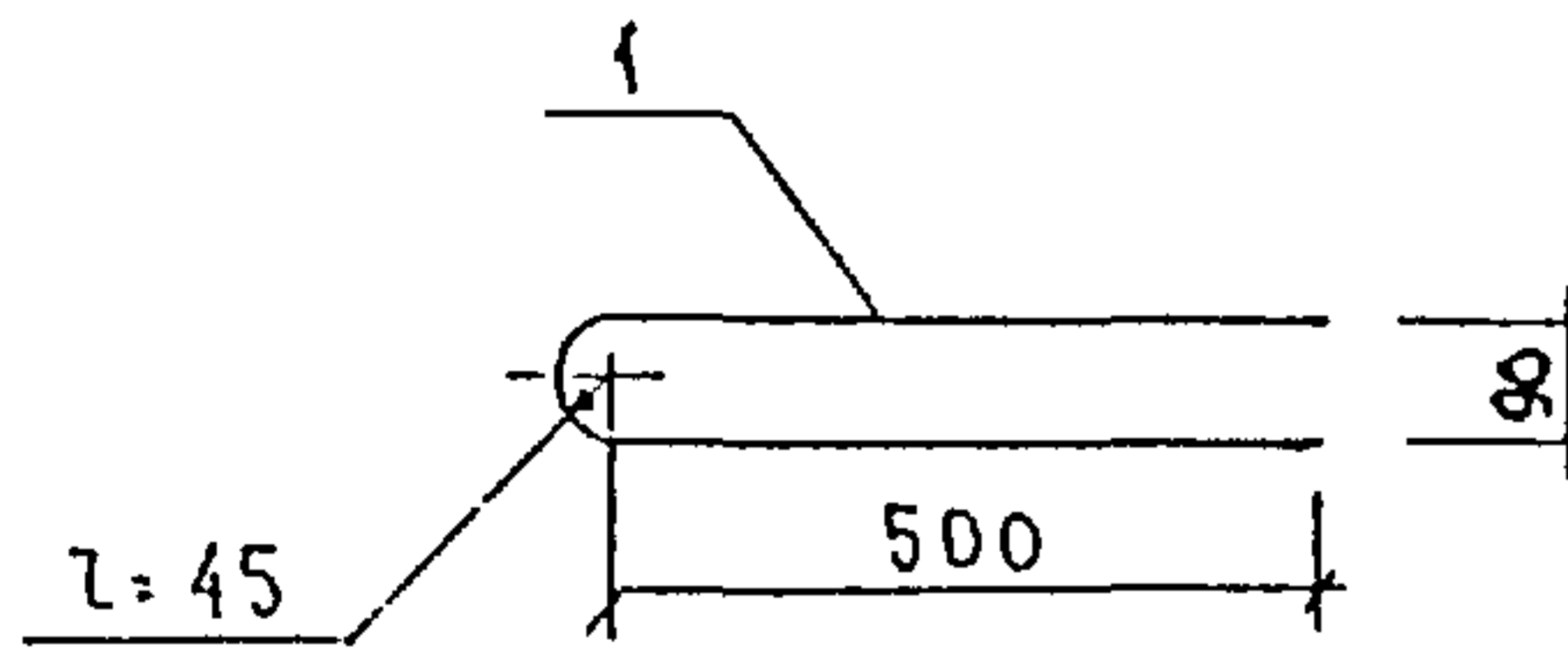


Рис. 3

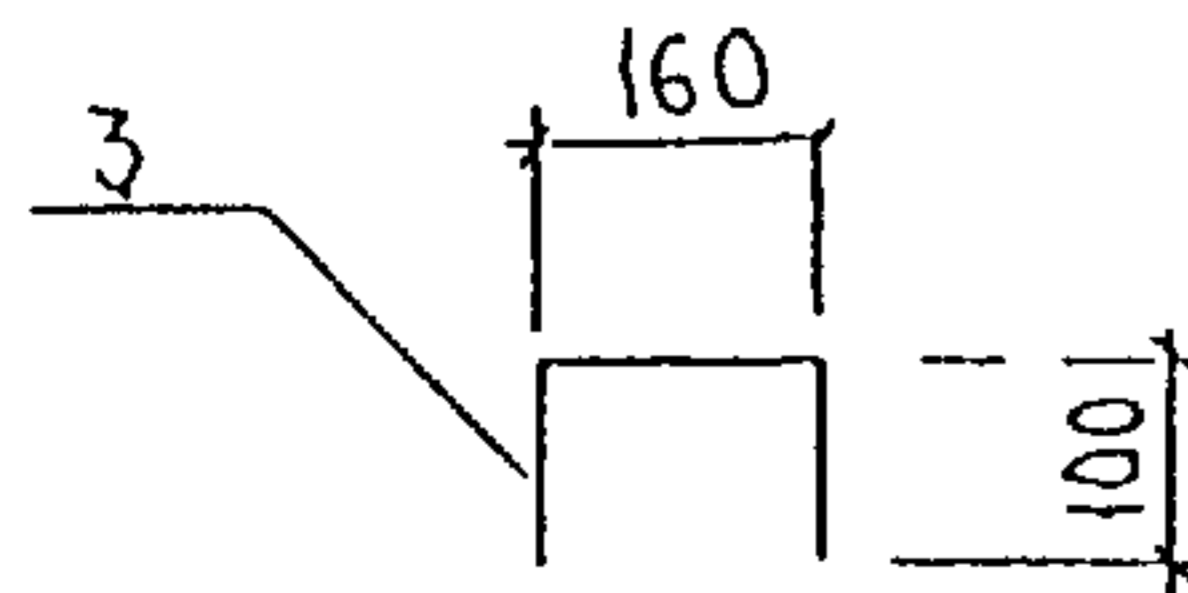


Рис.	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ		КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
1	C1	1	Ø4 ВрІ	l = 950	5		0,44	1,45
		2	Ø4 ВрІ	l = 580	19		1,01	
	C2	1	Ø4 ВрІ	l = 950	5		0,44	1,56
		2	Ø4 ВрІ	l = 640	19		1,12	
2	OC 5	1	Ø 6 АIII	l = 1150	1		0,26	0,26
3	OC 6B	1	Ø 6 АІ	l = 360	1		0,08	0,08

АРМАТУРА КЛАССА ВрІ ПО ГОСТ 6727-80
СВАРНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ К1-Кт ПО ГОСТ 14098-91

ИЗМ. № ПОДА
ПОДПИСЬ И ДАТА
ВЗАИМ. ИЗМ. №

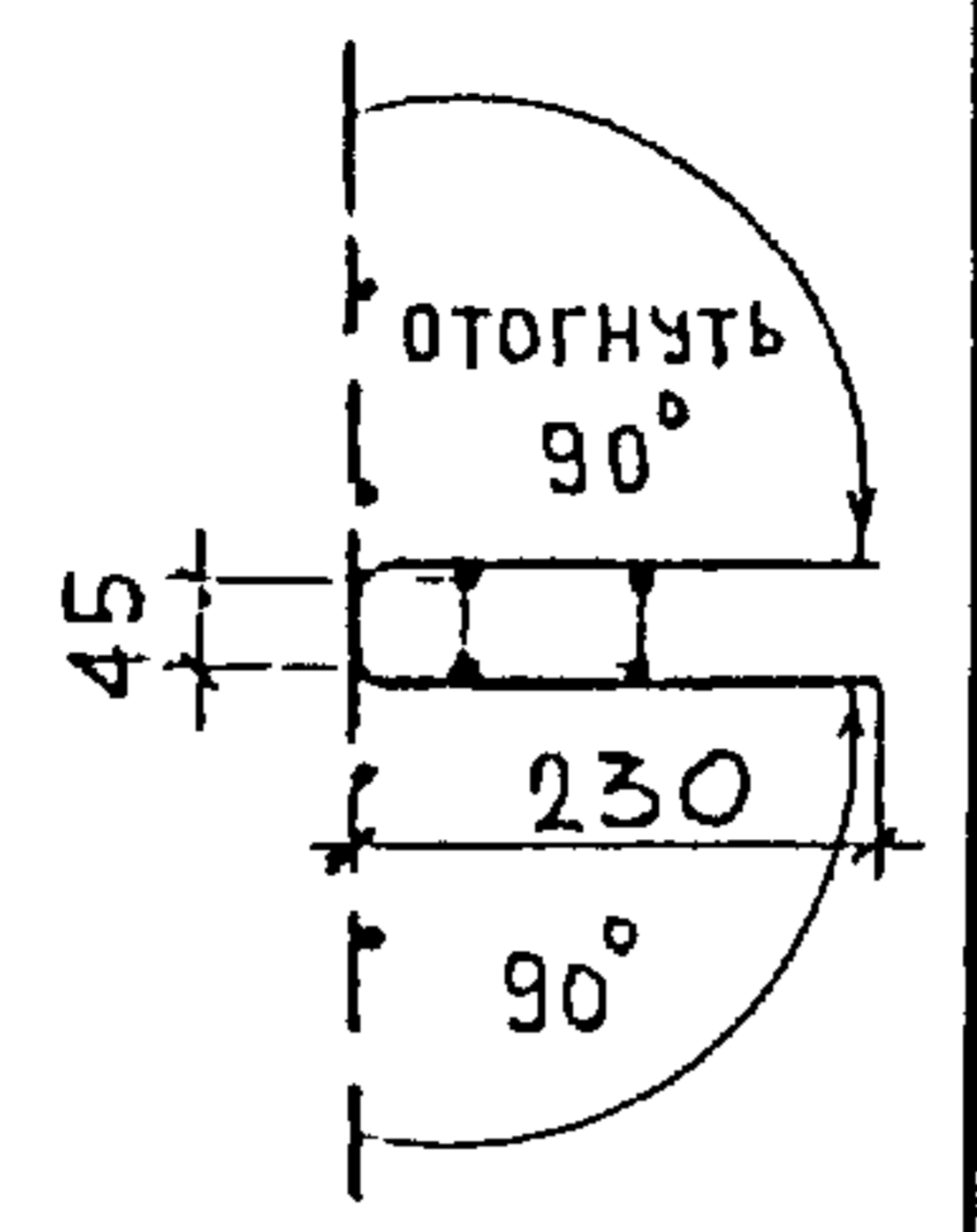
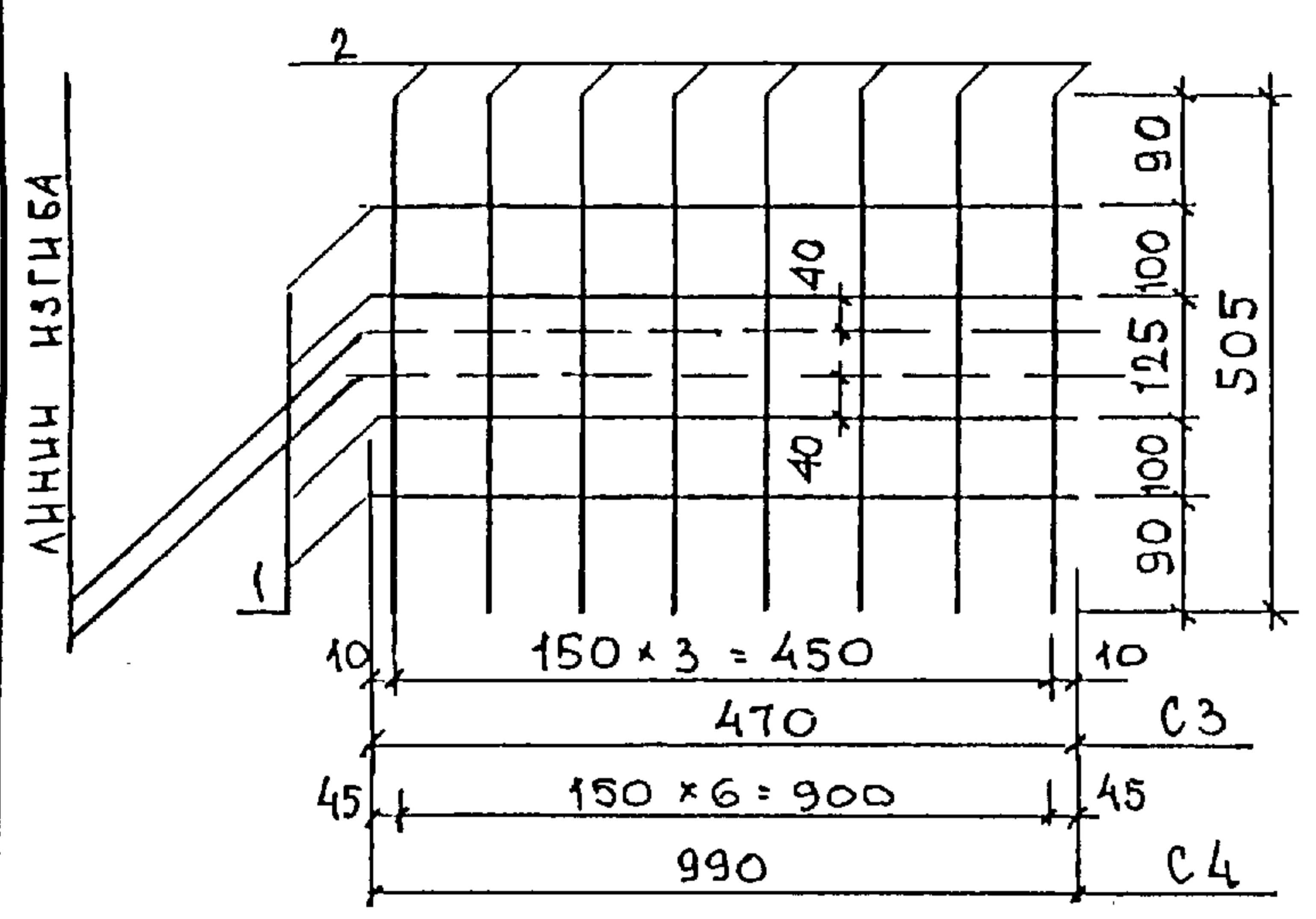
НАЧ. ОТД	БАНАГ	Ильин
ТЛ. СПЕЦ	БАСКО	Ильин
РУК. ГР	НИКОЛАЕВА	Ильин
РАЗРАБ.	ХВЕДЕЛКЗЕ	Ильин
ПРОВЕР	НИКОЛАЕВА	Ильин
И. КОНТР	ГУРЕВИЧ	Ильин

РС 1 - 3120

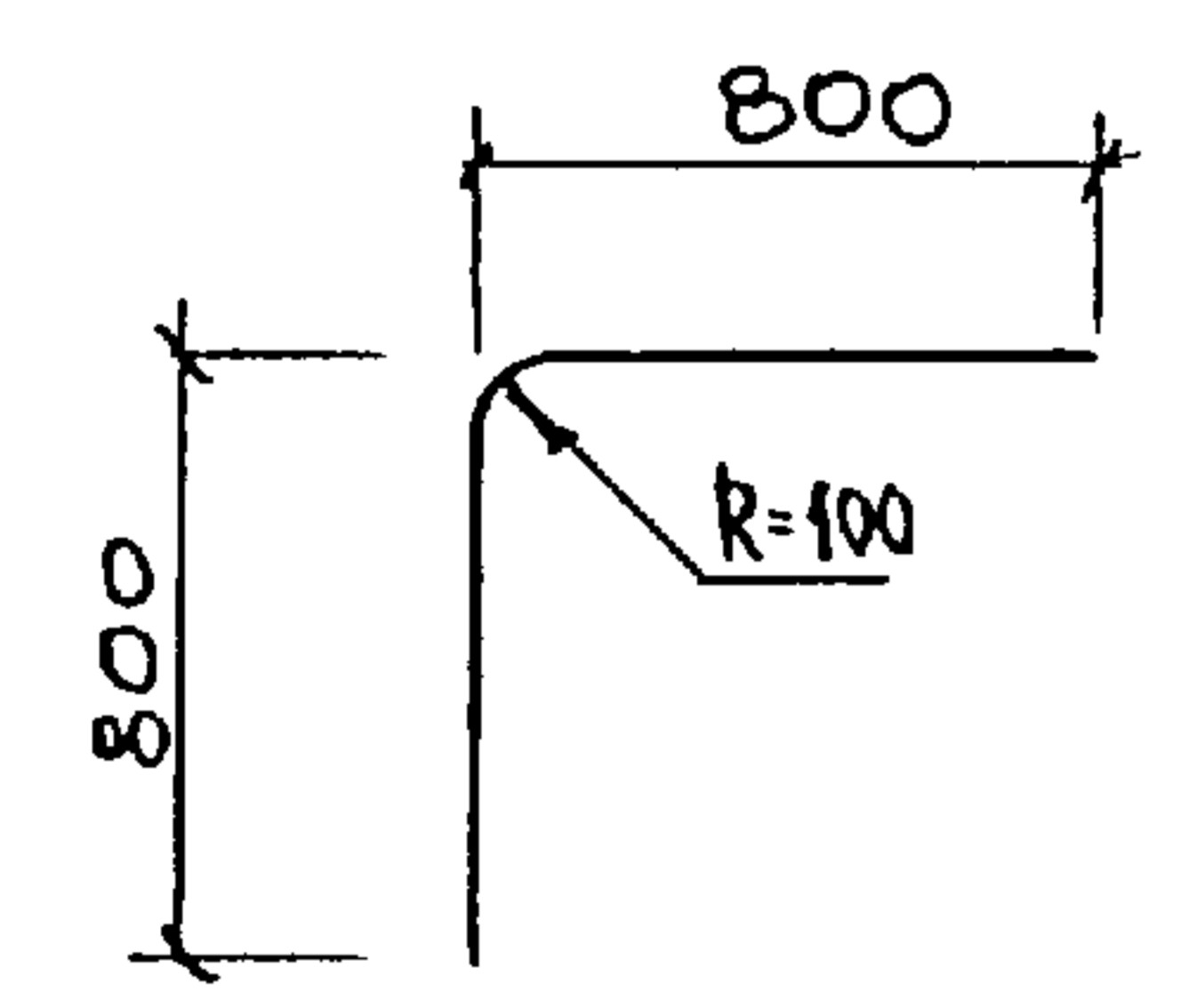
СЕТКИ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ
OC 5 ; OC 6B

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
МНИИТЭП ОСК		

С3 ; С4



ГС1



МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
С3	1	∅4 Вр I l = 470	4		0,17	0,36
	2	∅4 Вр I l = 505	4		0,19	
С4	1	∅4 Вр I l = 990	4		0,36	0,68
	2	∅4 Вр I l = 505	7		0,32	
ГС1	1	∅10 А III l = 1600	1		0,99	0,99

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80, А-III по ГОСТ 5781-82. Сварные соединения по ГОСТ 14098-91 (К1-Кт).

ИВ № ПОЛ
 ПОДПИСЬ И ДАТА
 ВЗАМ ИВ №

ИЗЧ.ОТД	ВНАСГ	<i>Иван</i>
ЕК.СПЕД	БАСВО	<i>Иван</i>
ДЖ.ГР.	НИКОЛАЕВА	<i>Иван</i>
РАЗРАБ	ХВЕДЕЦЬЗЕ	<i>Иван</i>
ПРОВЕР	НИКОЛАЕВА	<i>Иван</i>
И.КОНТР.	ГУРЕВИЧ	<i>Иван</i>

РС1-3120

СЕТКИ
 ГОБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1

МНИИТЕП
 ОСК

Рис. 1

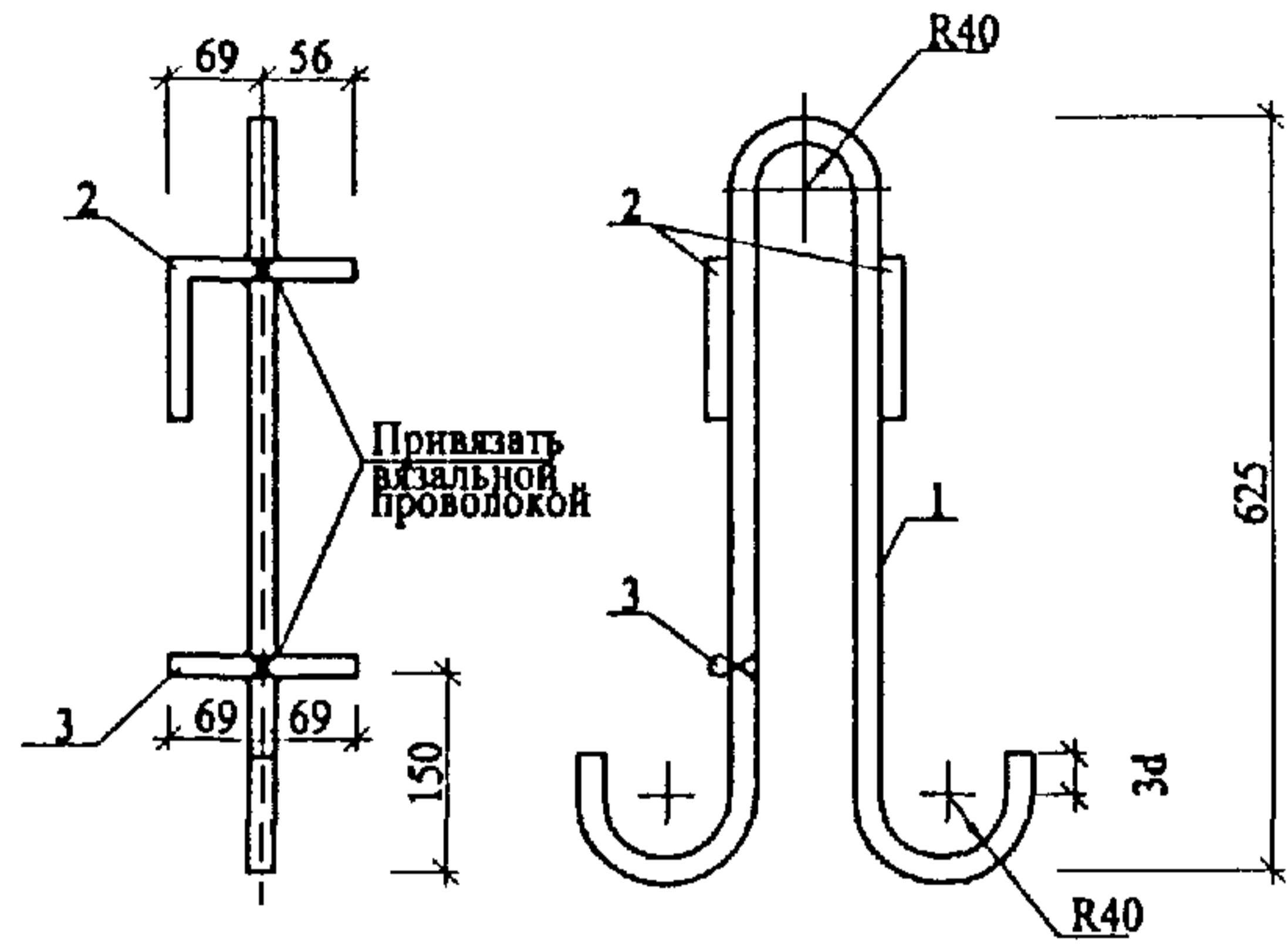


Рис. 2

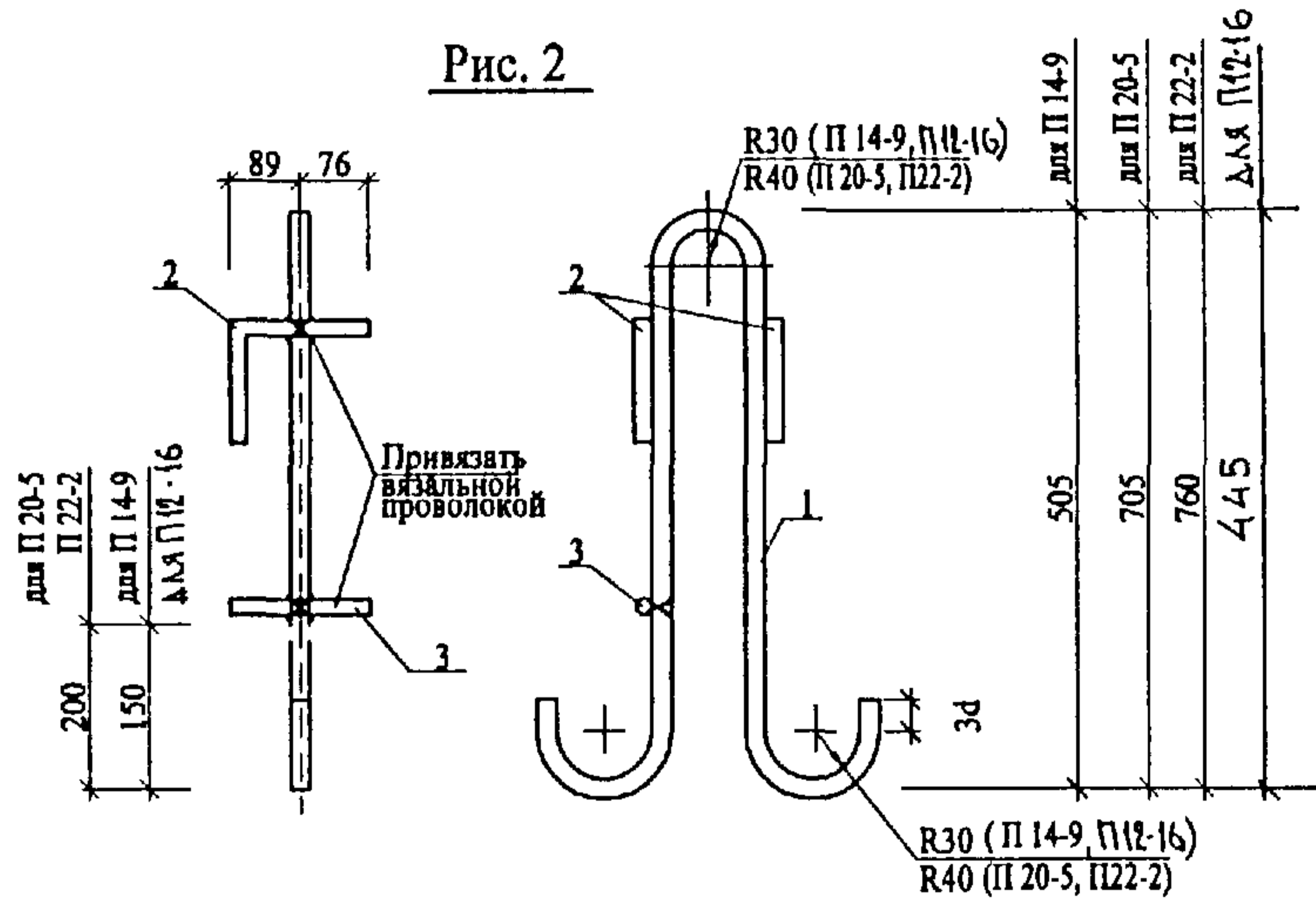


Рис. 3

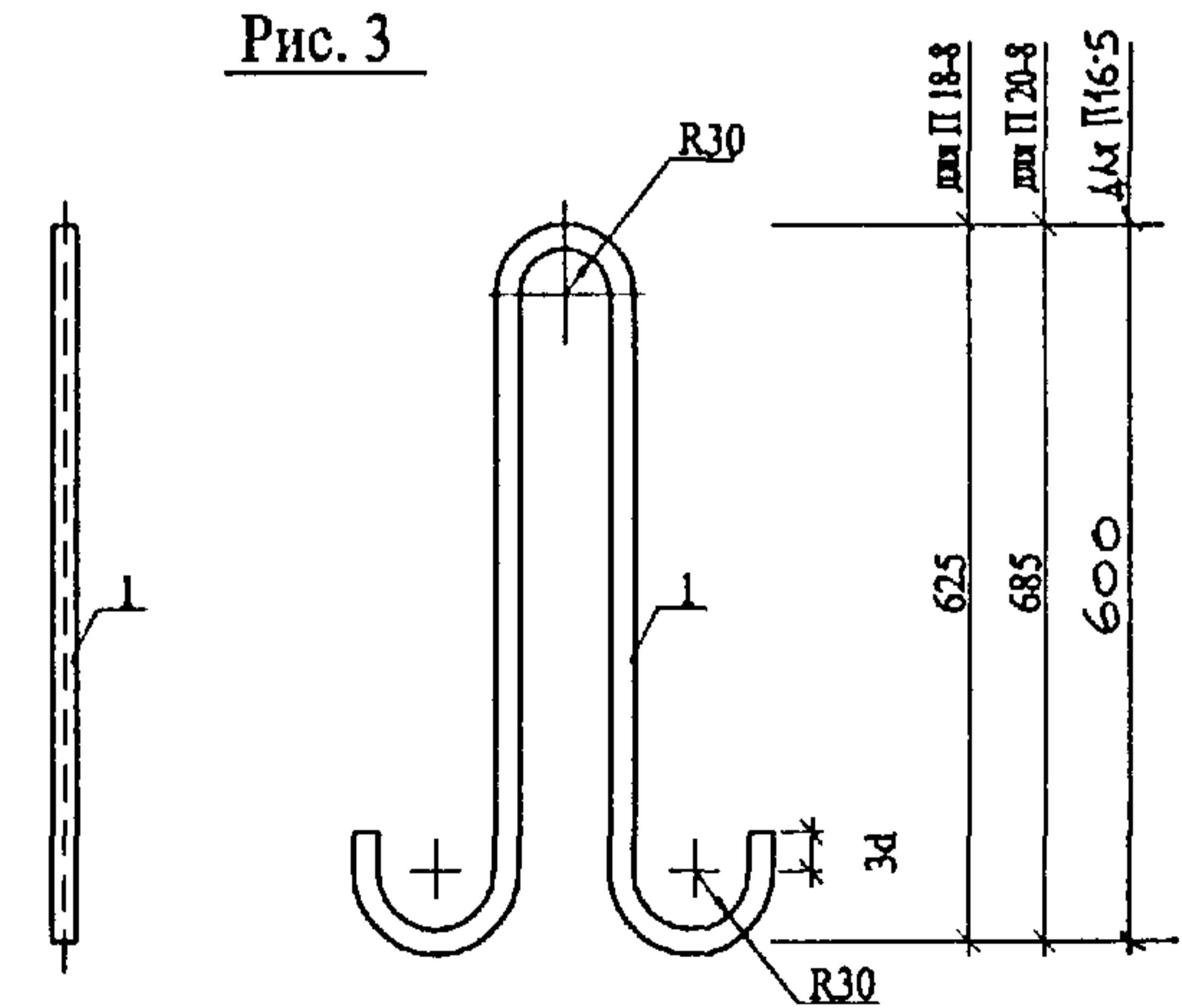


Рис.	Марка	Поз	Наименование	Кол	Обозначение	Масса	Масса
1	П18-3	1	∅ 18 АІ L = 1620	1		3,24	3,40
		2	∅ 6 АІ L = 290	2		0,13	
		3	∅ 6 АІ L = 138	1		0,03	
2	П14-9	1	∅ 14 АІ L = 1270	1		1,53	1,70
		2	∅ 6 АІ L = 290	2		0,13	
		3	∅ 6 АІ L = 178	1		0,04	
	П20-5	1	∅ 20 АІ L = 1780	1		4,39	4,56
		2	∅ 6 АІ L = 290	2		0,13	
		3	∅ 6 АІ L = 178	1		0,04	
	П22-2	1	∅ 22 АІ L = 1900	1		5,67	5,84
		2	∅ 6 АІ L = 290	2		0,13	
		3	∅ 6 АІ L = 178	1		0,04	
П12-16	1	∅ 12 АІ L = 1130	1		1,00	1,17	
	2	∅ 6 АІ L = 290	2		0,13		
	3	∅ 6 АІ L = 178	1		0,04		
3	П18-8	1	∅ 18 АІ L = 1530	1		3,06	3,06
	П20-8	1	∅ 20 АІ L = 1670	1		4,12	4,12
	П16-5	1	∅ 16 АІ L = 1550	1		2,45	2,45

Арматура класса А I по ГОСТ 5781-82

ИНД. № ПОЛД.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №
--------------	----------------	--------------

Нач. отд.	Ванаг	<i>М.В.В.</i>
Гл. спец.	Баско	<i>М.В.В.</i>
Рук. гр.	Николаева	<i>М.В.В.</i>
Разработ.	Томилини	<i>М.В.В.</i>
Проверил	Николаева	<i>М.В.В.</i>
Норм. контр.	Гуревич	<i>М.В.В.</i>

РС1-3120

Петли
Сборочный чертеж

Стадия	Лист	Листов
Р	1	1
МНИИТЭП ОСК		

Рис. 1

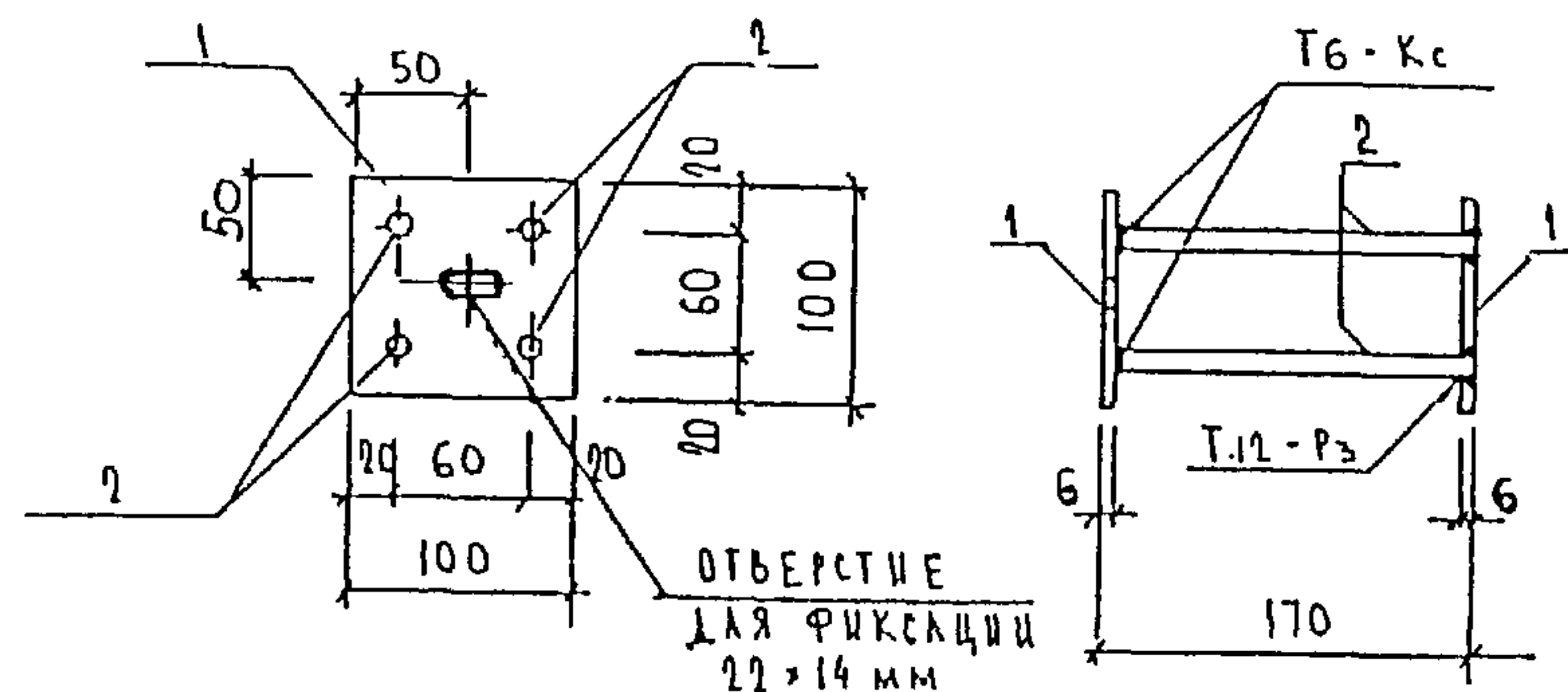


Рис. 2

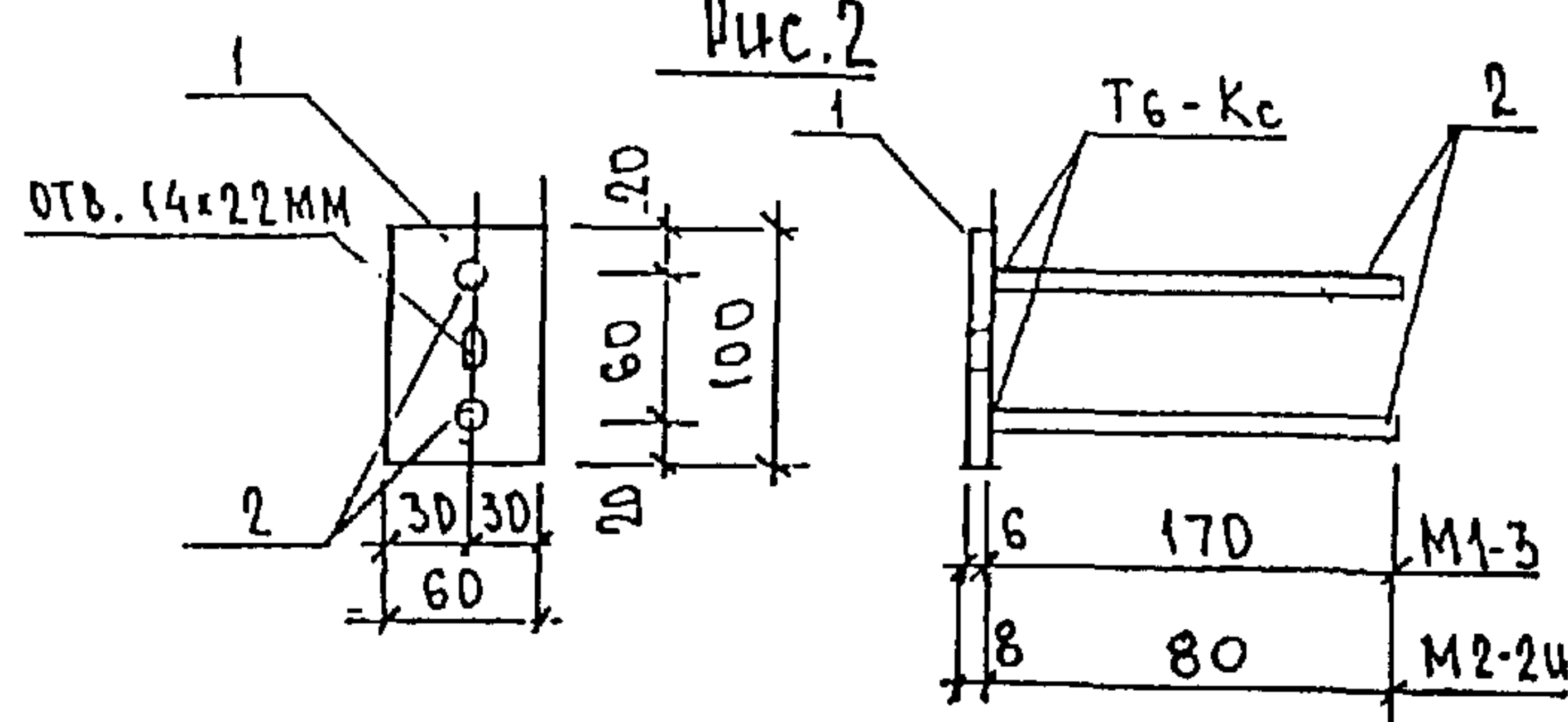


Рис. 3

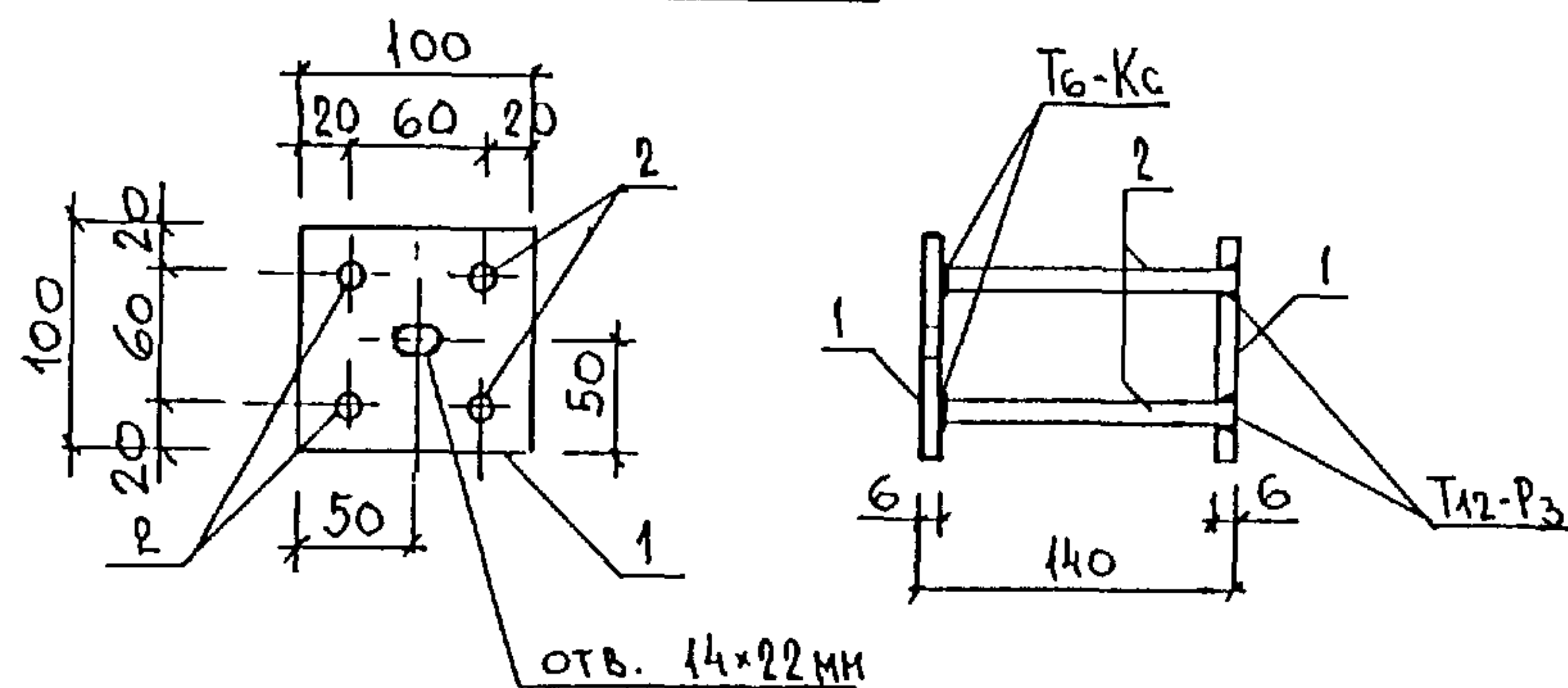


Рис.	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
1	М34-У	1	- 100x6 l = 100	2		0,94	1,40
		2	∅ 10 А400С l = 185	4		0,46	
2	М1-3	1	- 60x6 l = 100	1		0,28	0,50
		2	∅ 10 А400С l = 180	2		0,22	
3	М100	1	- 100x6 l = 100	2		0,94	1,31
		2	∅ 10 А400С l = 150	4		0,37	
2	М2-2и	1	- 60x8 l = 100	1		0,38	0,50
		2	∅ 10 А400С l = 95	2		0,12	

ПОЛОСОВАЯ СТАЛЬ (ГОСТ 103-76*) МАРКИ СТ 3КП ПО ГОСТ 535-88
АРМАТУРА КЛАССА А400С /ТСН 402-90/

ИВ № ПОЛ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ ИВ №

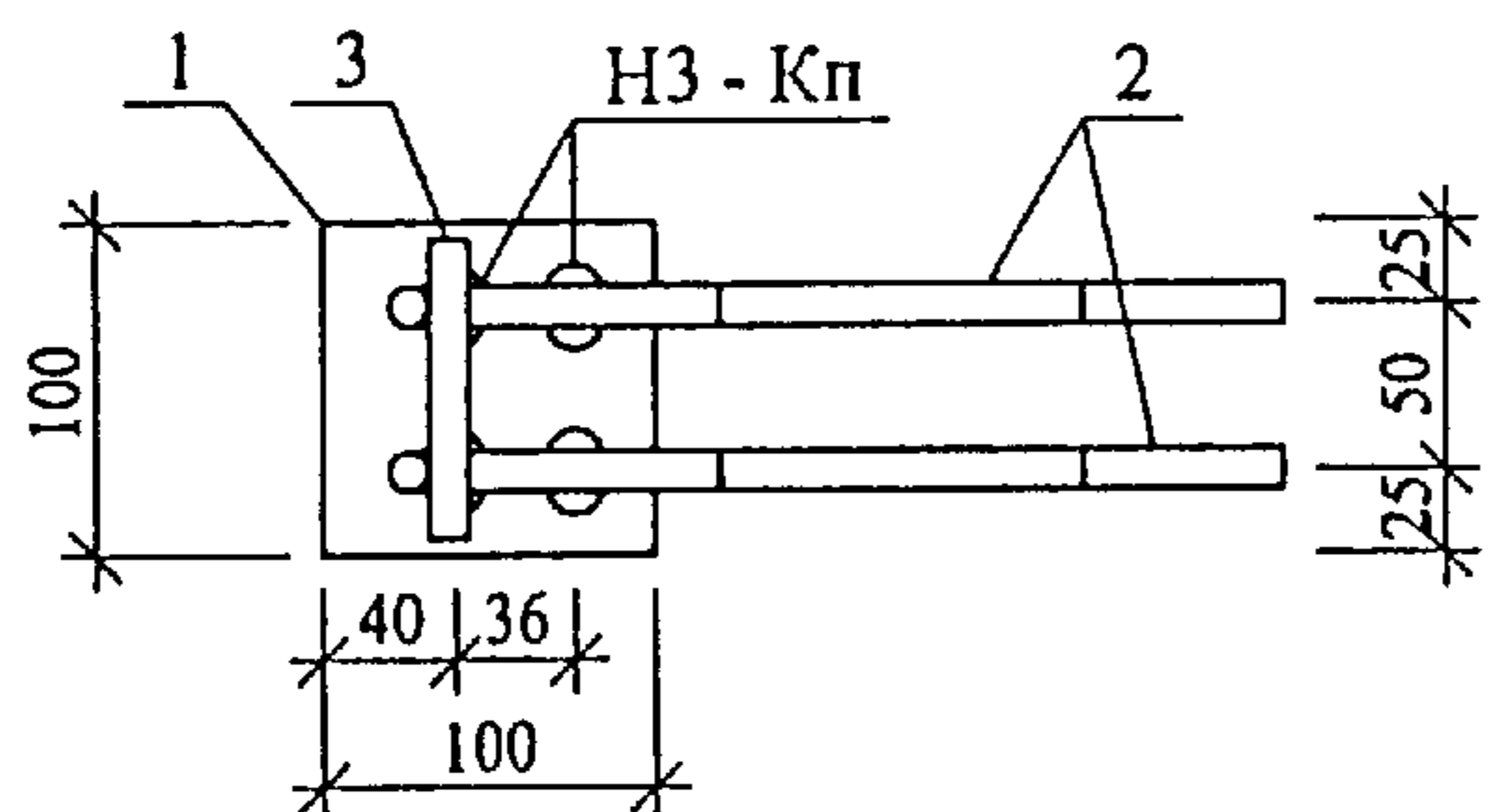
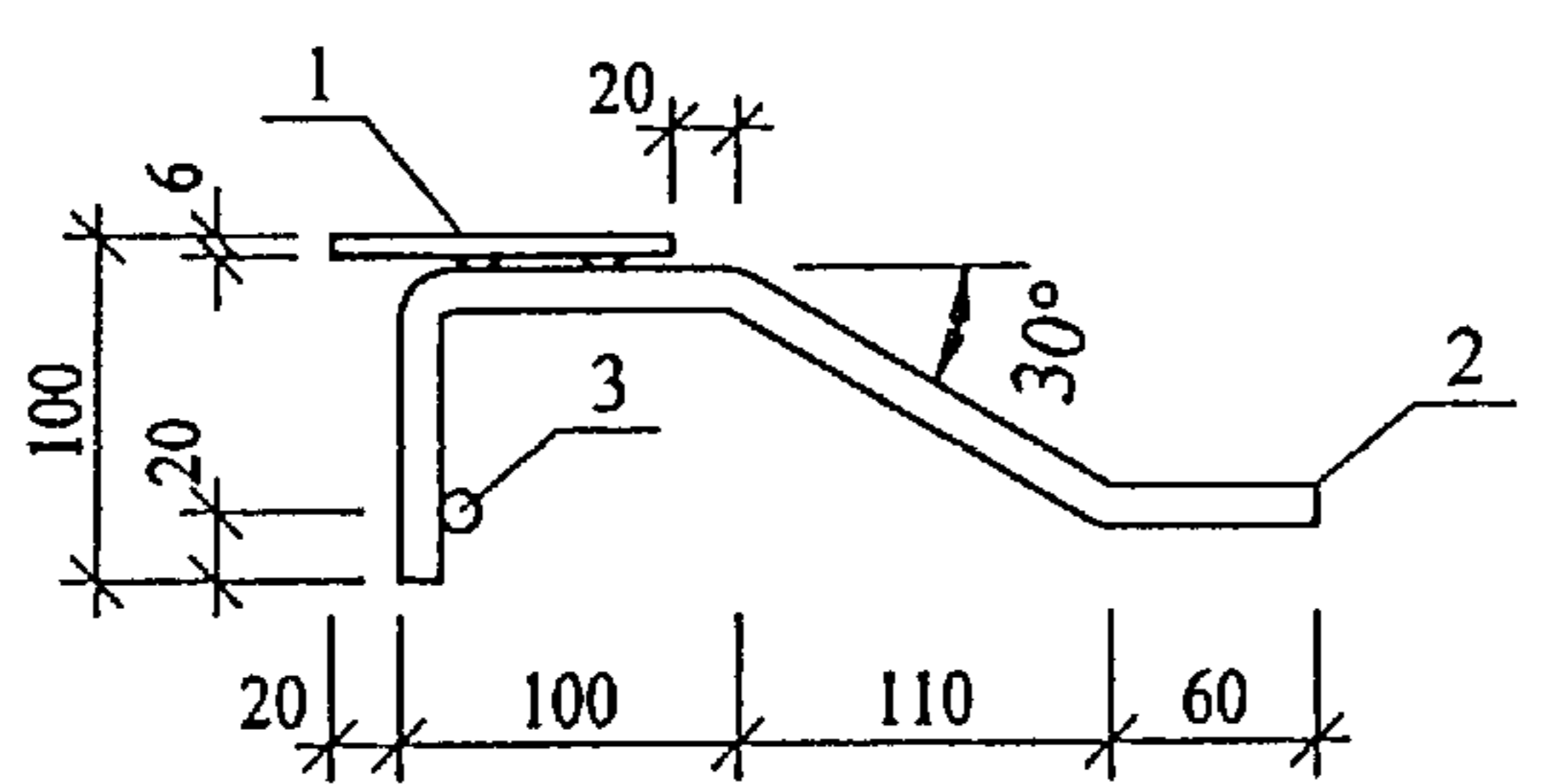
ИВ. ОТД.	БАНАТ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР.	НИКОЛАЕВА	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ.	ХВЕДЕЛИАВЕ	<i>[Signature]</i>
ПРОБЕР.	НИКОЛАЕВА	<i>[Signature]</i>
И. КОНТР.	ГУРЕВИЧ	<i>[Signature]</i>

РС 1 - 3120

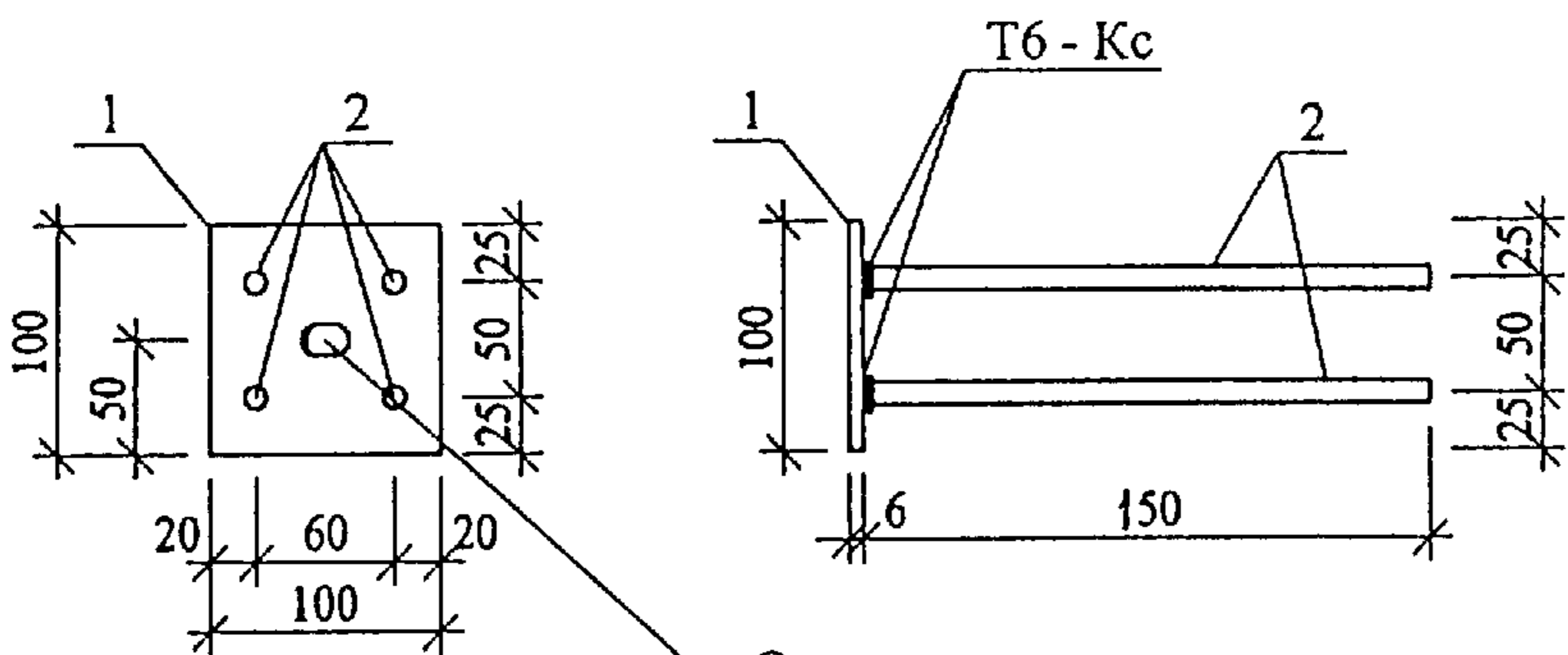
ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
МНИИТЭП ОСК		

КМК-14 ЧС



М 9



Отверстие для фиксации

Рис.	Марка	Поз.	Наименование	Кол	Обозначение	Масса	Масса
1	КМК-14 ЧС	1	- 100 x 6 L = 100	1		0.47	1.02
		2	Ø 10 А 400с L = 400	2		0.49	
		3	Ø 10 А 400с L = 90	1		0.06	
2	М 9	1	- 100 x 6 L = 100	1		0.47	0.88
		2	Ø 10 А 400с L = 165	4		0.41	

Полосовая сталь по ГОСТ 103-76*
из стали марки СтЗкп по ГОСТ 535-88 Сварка по ГОСТ 14098-91.
Арматура. класса А400с / ТСН 102-00/

Нач отд	Ванаг	<i>М.В.А.</i>
Гл спец	Баско	<i>М.В.А.</i>
Рук гр	Николаева	<i>Н.С.</i>
Разработ	Золотарев	<i>З.З.</i>
Проверил	Николаева	<i>Н.С.</i>
Норм контр	Гуревич	<i>Г.В.</i>

РС 1 - 3120

Закладные детали
Сборочный чертёж

Стадия	Лист	Листов
Р	1	1
МНИИТЭП ОСК		

ИНД. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №

ОСК 3

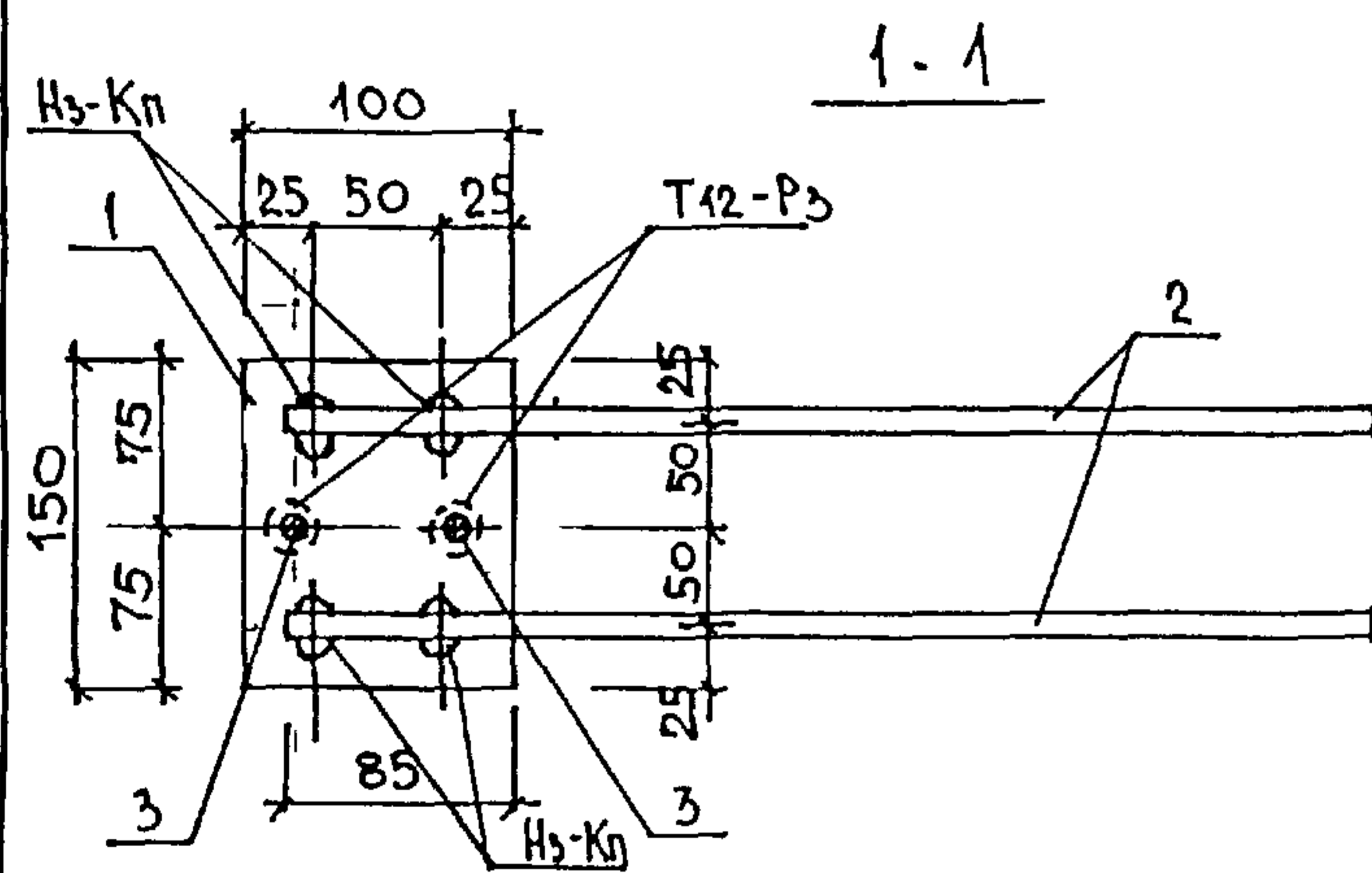
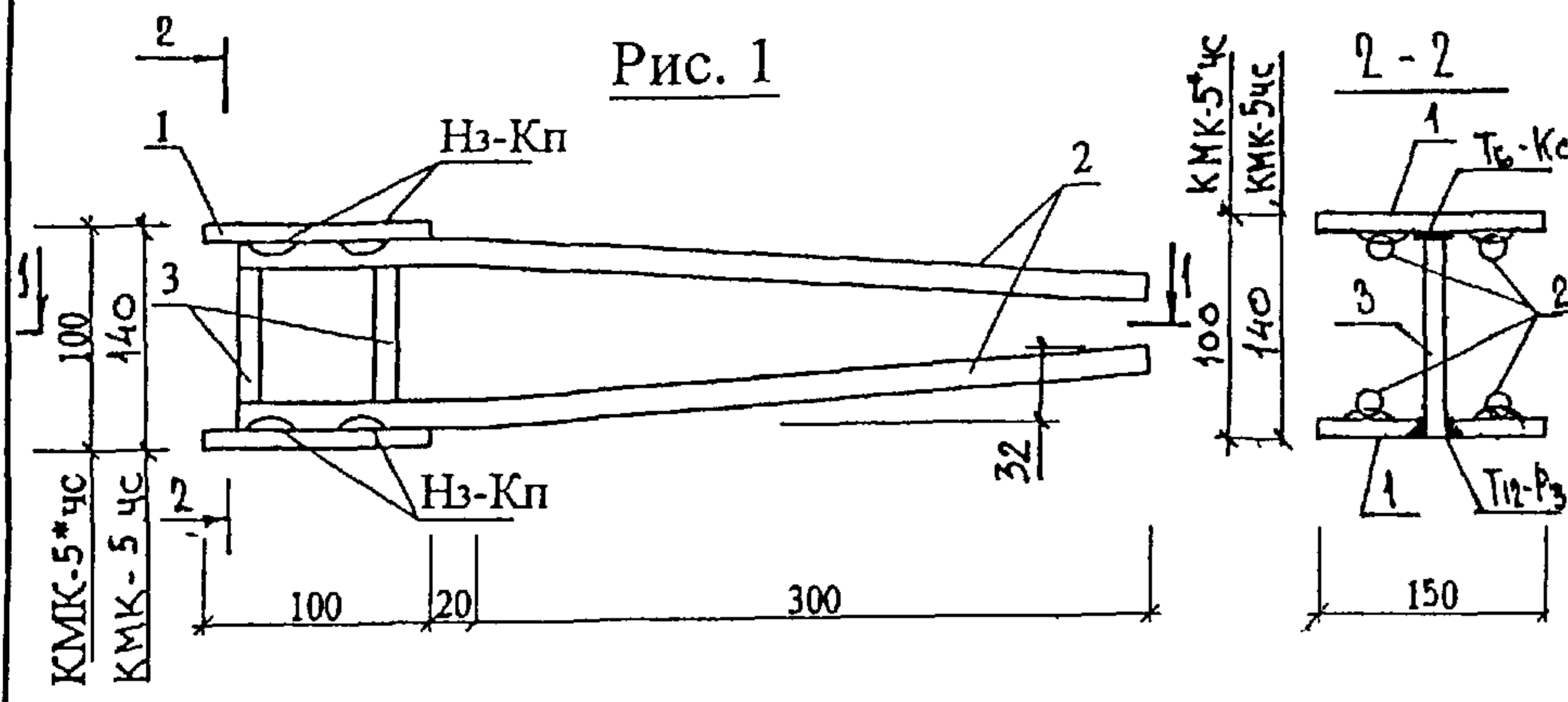


Рис	Марка	Поз	Наименование	Кол	Обозначение	Масса	Масса
1	КМК-5чс	1	— 100x8 L = 150	2		1,88	3,53
		2	Ø 12 А400С L = 410	4		1,46	
		3	Ø 10 А400С L = 155	2		0,19	
1	КМК-5*чс	1	— 100x8 L = 150	2		1,88	3,48
		2	Ø 12 А400С L = 410	4		1,46	
		3	Ø 10 А400С L = 115	2		0,14	

Арматура класса А400С по ТСН 102-00, полосовая сталь (ГОСТ103-76*) марки СтЗКП по ГОСТ 535-88.
Сварные соединения по ГОСТ 14098-91.

ИНВ № ПОЛЛ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ ИНВ №

НАЧ ОТД	ВАННТ	<i>М.В.С.</i>
ГА СПЕЦ	БАСКО	<i>М.В.С.</i>
РУК КР	НИКОЛАЕВА	<i>М.В.С.</i>
РАЗРАС.	ХВЕДЕЦКАЯ	<i>М.В.С.</i>
ПРОВЕР	НИКОЛАЕВА	<i>М.В.С.</i>
И КОНТР	ГУРЕВИЧ	<i>М.В.С.</i>

РС 1 - 3120		
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
МНИИТЕП ОСК		

ШИФР	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол-во листов	ДАТА	
			ввода	отмены
РС 1-3120	Панели внутренних стен толщиной 14 и 18 см			
	Содержание	1		
	Пояснительная записка	2		
	Номенклатура изделий	3		
	Ведомость расхода стали	2		
	РАБОЧИЕ чертежи	38		
	Узлы габаритные	4		
	Узлы арматурные	4		
	Узлы по электрике	1		
	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ	16 3		

					РС 1-3120			
					ИНФОРМАЦИОННАЯ КАРТА	Стадия	Лист	Листов
						Р	1	1
						МНИИТЭП ОСК		