

Правительство Москвы
Комитет по архитектуре и градостроительству г. Москвы
МНИИТЭП

ПРОЕКТЫ НА ОСНОВЕ КОНСТРУКЦИЙ И ИЗДЕЛИЙ ТЕРРИТОРИАЛЬНОГО КАТАЛОГА
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ПАНЕЛЬНЫХ ЖИЛЫХ ДОМОВ ПРОИЗВОДСТВА АО ДСК-1

РС1 - 7415

**ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ ТРЕХСЛОЙНЫЕ БЕТОННЫЕ
ДЛЯ БЕЗРУЛОННОЙ КРОВЛИ**

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Москва 2004г.

Правительство Москвы
Комитет по архитектуре и градостроительству г. Москвы
МНИИТЭП

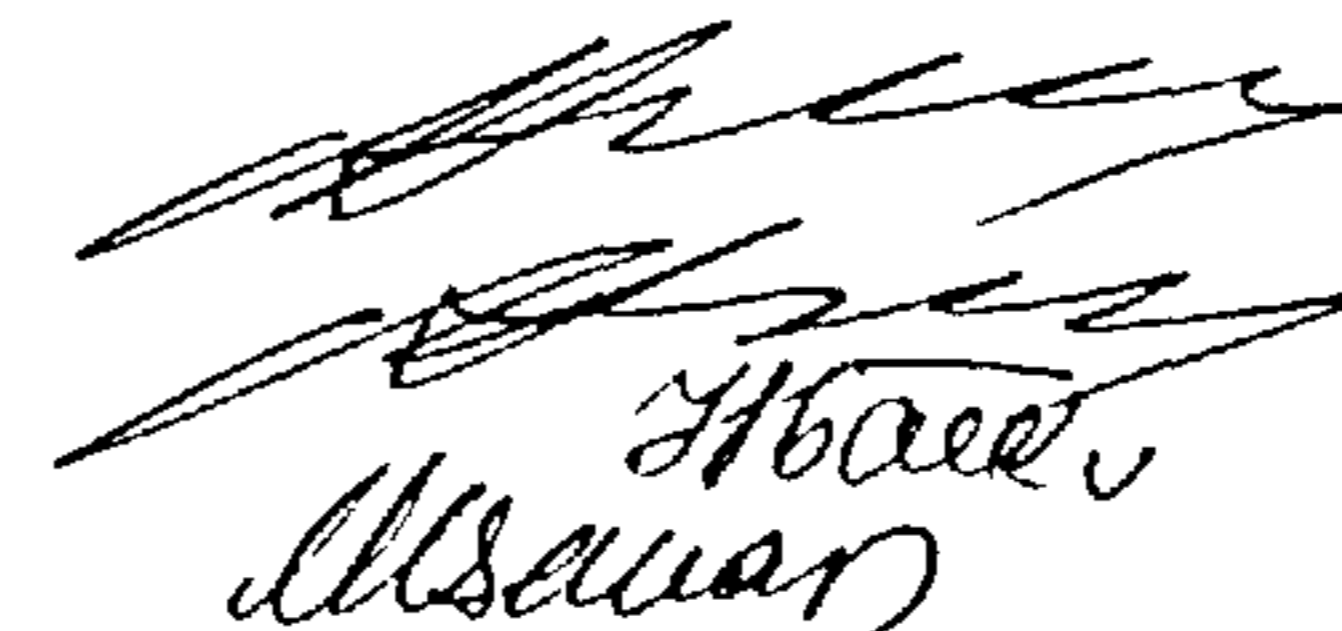
ПРОЕКТЫ НА ОСНОВЕ КОНСТРУКЦИЙ И ИЗДЕЛИЙ ТЕРРИТОРИАЛЬНОГО КАТАЛОГА
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ПАНЕЛЬНЫХ ЖИЛЫХ ДОМОВ ПРОИЗВОДСТВА АО ДСК-1

РС1 - 7415

**ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ ТРЕХСЛОЙНЫЕ БЕТОННЫЕ
ДЛЯ БЕЗРУЛОННОЙ КРОВЛИ**

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Главный инженер института
Главный конструктор института
Начальник ОСК
Главный специалист ОСК



Е.Е. Никитин
Г.И. Шапиро
М.В. Ванаг
Н.Н. Баско

Москва 2004г.

15. Подъем плит покрытия из формы осуществляется за 4 петли, расположенные на потолочной поверхности
Перевод изделий в рабочее положение производится с помощью кантователя. Дальнейшее перемещение и монтаж плит производится за 4 петли, расположенные на наружной поверхности с помощью приспособлений, обеспечивающих баланс усилий в грузовых стропах.
16. Изделия хранятся на складе и транспортируются в горизонтальном рабочем положении с опиранием на деревянные прокладки, указанные на рабочих чертежах. Длина прокладок не менее 60 см.
17. Систематический контроль всех параметров бетона, арматурной стали, а также изделия в целом должен осуществляться в соответствии с требованиями ГОСТ – 13015 0-83*.
18. Перед массовым изготовлением плит покрытия необходимо.
- провести испытания на прочность, жесткость и трещиностойкость в соответствии с ГОСТ 8829 – 94, схемами приложения нагрузки, приведенными в альбоме
19. Исходное сырье для наружного и внутреннего слоев должно применяться с обязательным радиологическим контролем
20. Предел огнестойкости плит покрытия с учетом дополнительных требований по потере целостности RE 30 и класс пожарной опасности строительных конструкций КО, установленные СНиП 21-01-97 «Пожарная безопасность зданий и сооружений», обеспечиваются конструкцией трехслойных плит покрытия
21. Маркировка плит покрытия соответствует принятой в проекте
22. Маркировка узлов

2
/ на лист 5

- номер узла
- номер листа, на котором расположен узел

ИНВ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА
ИЗМ. № ВР

№№ п/п	МАРКА ПЛИТЫ	СХЕМЫ ОПИРАНИЯ И ПРИЛОЖЕНИЯ НАГРУЗОК	РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ		КОНТРОЛЬНЫЕ НАГРУЗКИ ПРИ ИСПЫТАНИИ НА ПРОЧНОСТЬ (БЕЗ УЧЕТА СОБСТВЕННОГО ВЕСА)	
			$q^{P_{CB}}$ кгс/м ²	$q^{P_{CH}}$ ($q^{P_{ВРЕМ}}$) кгс/м ²	$q_k = (q^{P_{CB}} + q^{P_{CH}}) \cdot C - q^{H_{CB}}$ (C=1.5) кгс/м ²	
1	ПФЧ 3658-1-4С		400	300	548	
2	ПФЧ 3658-1-4С		610	300	630	
3	ПФЧ 3048-1-4С		445	300	568	

Нагрузка по контуру q_2 - 170/мм передается на нижестоящие конструкции

КОМПЬЮТЕРНОЕ ПОДПИСАНИЕ И ДАТА
 ИЛИ ПОДПИСЬ И ДАТА
 ИЛИ ПОДПИСЬ И ДАТА
 ИЛИ ПОДПИСЬ И ДАТА

№№ п/п	МАРКА ПЛИТЫ	СХЕМЫ ОПИРАНИЯ И ПРИЛОЖЕНИЯ НАГРУЗОК	РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ		КОНТРОЛЬНЫЕ НАГРУЗКИ ПРИ ИСПЫТАНИИ НА ПРОЧНОСТЬ (БЕЗ УЧЕТА СОБСТВЕННОГО ВЕСА)	
			$q_{св}^p$ кгс/м ²	$q_{сн}^p$ кгс/м ²	$q_k = (q_{св}^p + q_{сн}^p) \cdot c - q_{св}^H$ ($c = 1.3$) кгс/м ²	
4.	ПФЧ 1845-1-10		490	300	579	

ИМЬ И ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА

ВРАМ ШВ №

№ п.п.	Марка изделия по ГОСТ	Марка изделия по проекту	Эскиз изделия	ПАРАМЕТРЫ ИЗДЕЛИЯ						ОБЪЕМ, м ³									№ СТРАНИЦ Р.Ч.	
				РАЗМЕРЫ, мм			ПЛОЩАДЬ, м ²	ОБЪЕМ, м ³	ПРОЕКТНАЯ МАССА, т	БЕТОН В30	УТЕПЛИТЕЛЬ Пеноплекс ρ=25кг/м ³	КЛАСС								ТИП КОНСТРУКЦИИ
				Д	Ш	В						11	12	13	14	15	16	17		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19		
1		ПФ42668-1-40		6770	2560	350	13.11	3.91	7.25	3.01	0.90							17-19		
2		ПФ43668-1-40		6770	3580	350	22.91	5.80	8.12	3.36	2.44							12-16		
3		ПФ41845-1-40		4500	1820	350	6.78	1.79	3.04	1.26	0.53							25-27		

ШТАТ СООБЩЕ
 ТИ ИЖК М 1
 МАКАКОВА
 ТИТ М 1
 ИНВ № ПОДА
 ПОДПИСЬ И ДАТА
 ВЗАМ ИНВ №

НАЧ. ОТД.	ВЛАГ	<i>Иван</i>
ГАСПЕД	БАСКО	<i>Иван</i>
ГАСПЕД		
ЗАВ. ГР.	НИКОЛЛЕВА	<i>Иван</i>
РАЗРАБ.	НИКОЛЛЕВА	<i>Иван</i>
ПРОВЕР.	КОМИССАРОВА	<i>Иван</i>
И. КОНТР.	ГУРЕВИЧ	<i>Иван</i>

РС1-7415. ПЗ.

НОМЕНКЛАТУРА

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
МНИИТЭП ОСК		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
4		ПФ43048-140		4840	3000	350	13,52	3,51	5,46	2,26	1,25								20-24

ИМЯ И ПОДА ПОДПИСЬ ДАТА ВЗАМ ИМЯ И ПОДА

РС 1 - 7415

ЛНСТ
2

ИВ. № ПДА / ПОДПИСЬ И ДАТА / ВЗАМ. ИВ. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КВА. НА ИСПОЛ.										ПРИМЕЧ.		
					01	02											
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>													
А3			РС1-7415 .ПФЧ.01СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×												
			РС1-7415 .ПФЧ.02СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		×											
			РС1-7415 .ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	×	×											
			РС1-7415 .РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	×	×											
			РС1-7415 .У.	УЗЛЫ ГАБАРИТНЫЕ	×	×											
			РС1-7415 .УА	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ	×	×											
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>													
А3		1	РС1-7415	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ МНЗ1-2	3	3											
		2		МК-2	5	2											
		3															
					НАЧ. ОТД. ЗАКАЗ	И.И.Сам											
					ГЛ. СПЕЦ. ЗАСКИ	И.И.Сам											
					РГМ	НИКОЛАЕВА	И.И.										
					РАЗРАБ.	НИКОЛАЕВА	И.И.										
					ПРОВЕР.	ХВЕДЕЛИдзе	И.И.										
					Ч. КОНТР.	ГУРЕВИЧ	И.И.										
					РС1-7415.ПФЧ.01,02СБ												
					ПЛИТЫ ПФЧ 3668-1-4С ПФЧ 2668-1-4С												
					СТАДИЯ			ЛИСТ			ЛИСТОВ						
					Р			1			2						
					МНИИТЕП ДСК												

Форма 18 ГОСТ 2.113-75

ИВ. № ПДА / ПОДПИСЬ И ДАТА / ВЗАМ. ИВ. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КВА. НА ИСПОЛ.										ПРИМЕЧ.	
					01	02										
А3		7	РС1-7415	ПЕТЛЯ П20-6	3											
		8		П20-6А	1											
		9		П18-6		4										
		12	РС1-7415	КАРКАС К1	1	1										
		13		К2	1	1										
		14		К3	1											
		15		К4	1	1										
		16		К5	1	1										
		17		К6	1											
		18		К7	3											
		19		К8	2											
		20		К9		1										
		21		К10		1										
		22		К11		2										
					МАРКА ПФЧ 3668-1-4С ПФЧ 2668-1-4С											
					РС1-7415.ПФЧ.01,02СБ.											
					СТАДИЯ			ЛИСТ			ЛИСТОВ					
					Р			1			2					

Форма 18 ГОСТ 2.113-75

ИВ. № ПДА

ИНВ № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ ИНВ №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.										ПРИМЕЧ			
					01	02												
А3		23	РС1-7415	КАРКАС	К12		6											
		24			К13		1											
		25			К14		4											
		26			К15		4											
		27			К16		1											
		28			К17	2												
		29			К18	2												
		30	РС1-7415	СЕТКА	С1	3												
		31			С2	3												
		32			С3		4											
		33			С4		2											
		34			С5		2											
		35			С6		2											
		36			С7	2	2											
		37			С8		2											
				<u>ДЕТАЛИ</u>														
		39	РС1-7415	СКОБА	СК1	30	20											
					МАРКА	ПФЧ56814С	ПФЧ56814С											
												РС1-7415, ПФЧ. 01, 02 СБ				ЛИСТ	3	

ФОРМА 1Б ГОСТ 2.113-75

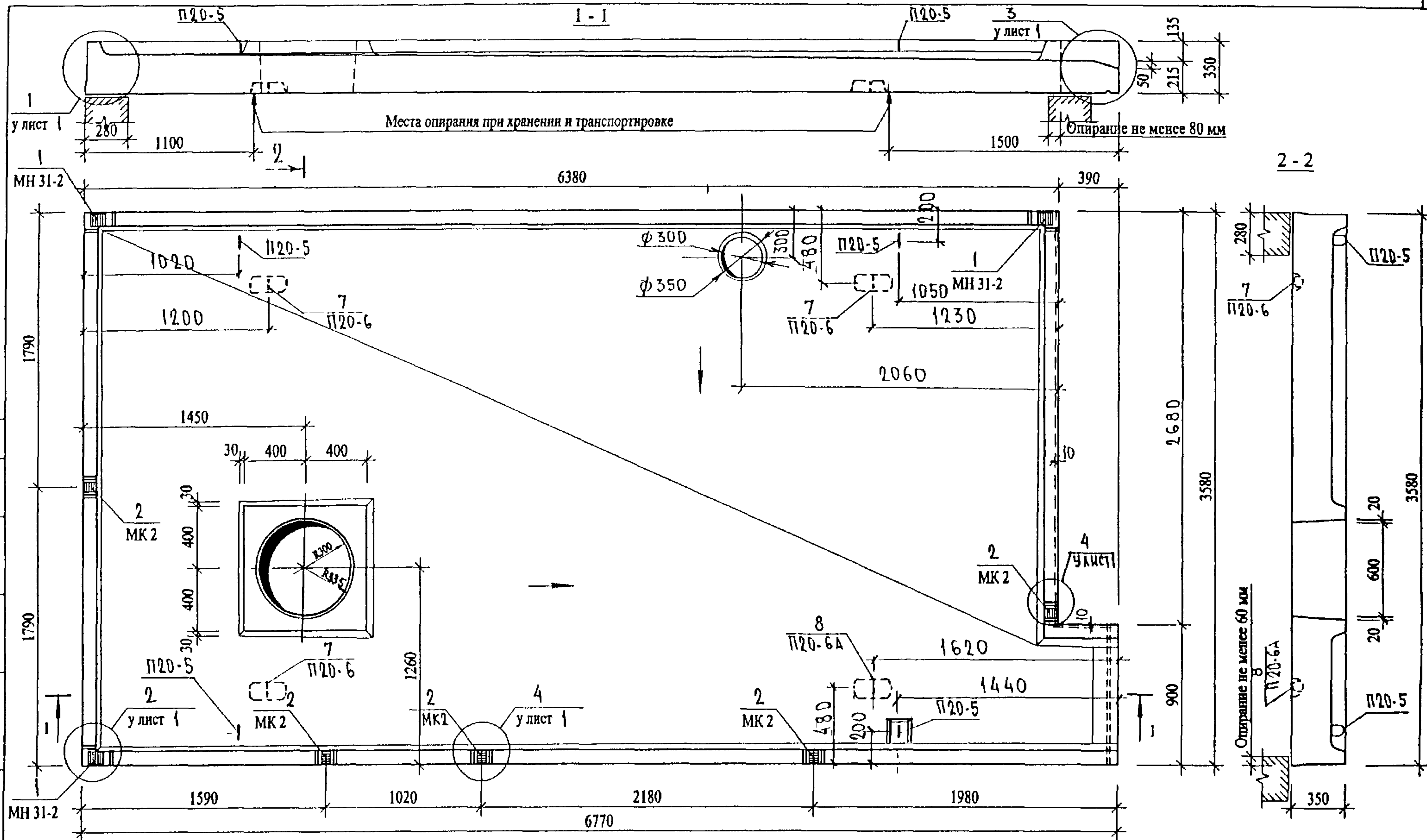
Лист 11

ИНВ № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ ИНВ №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.										ПРИМЕЧ				
					01	02													
				<u>СТЕРЖНИ</u>															
				СТАЛЬ КЛАССА АIII ГОСТ 5781-82															
Б.Ч.		42		φ10	ℓ=1050	0.65 КГ		1											
		44		φ8	ℓ=6720	2.65 КГ	2												
		45			ℓ=6330	2.50 КГ	4	2											
		46			ℓ=4500	1.78 КГ		1											
		47			ℓ=500	0.20 КГ	4												
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>															
				ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН В30 ; М ³				3.36	3.01										
				ЧТЕПАИТЕЛЬ ПСБ , М ³				2.44	0.90										
					МАРКА	ПФЧ56814С	ПФЧ56814С												
												РС1-7415; ПФЧ. 01, 02 СБ.				ЛИСТ	4		

ФОРМА 1Б ГОСТ 2.113-75

Лист 11



СОГЛАСОВАНО

Гл. инж. м.п. Янко
Гл. инж. м.п. Малахова

80704

ИНД. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

Нач. отд.	Ванаг	<i>М.В.В.</i>
Гл. спец.	Баско	<i>М.В.В.</i>
Рук. груп.	Николаева	<i>М.В.В.</i>
Разработ.	Парфенов	<i>М.В.В.</i>
Проверил.	Николаева	<i>М.В.В.</i>
Норм. контр.	Гуревич	<i>М.В.В.</i>

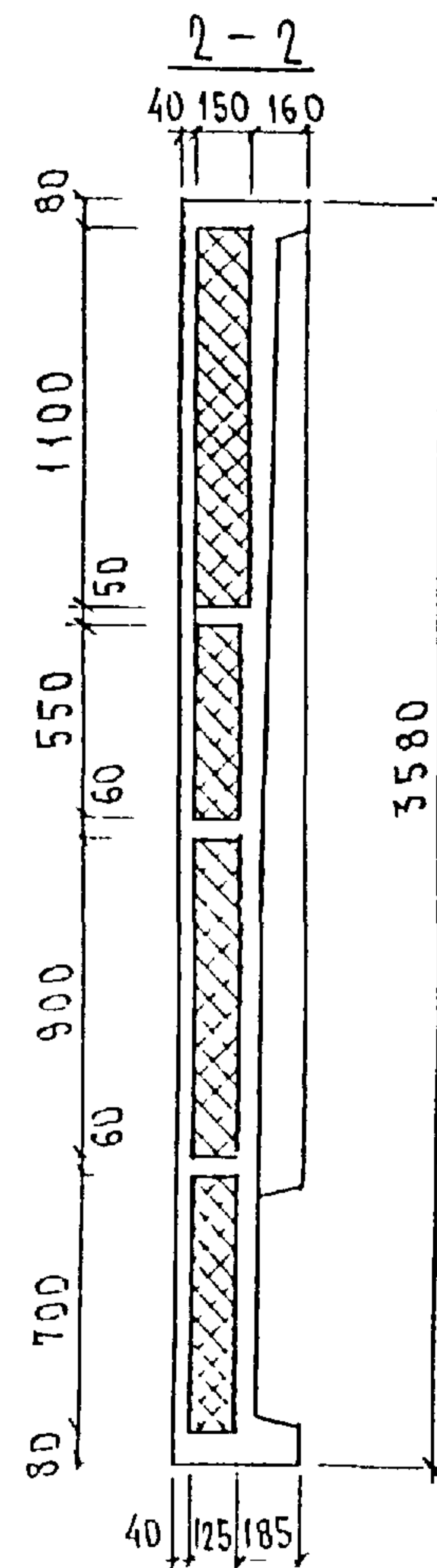
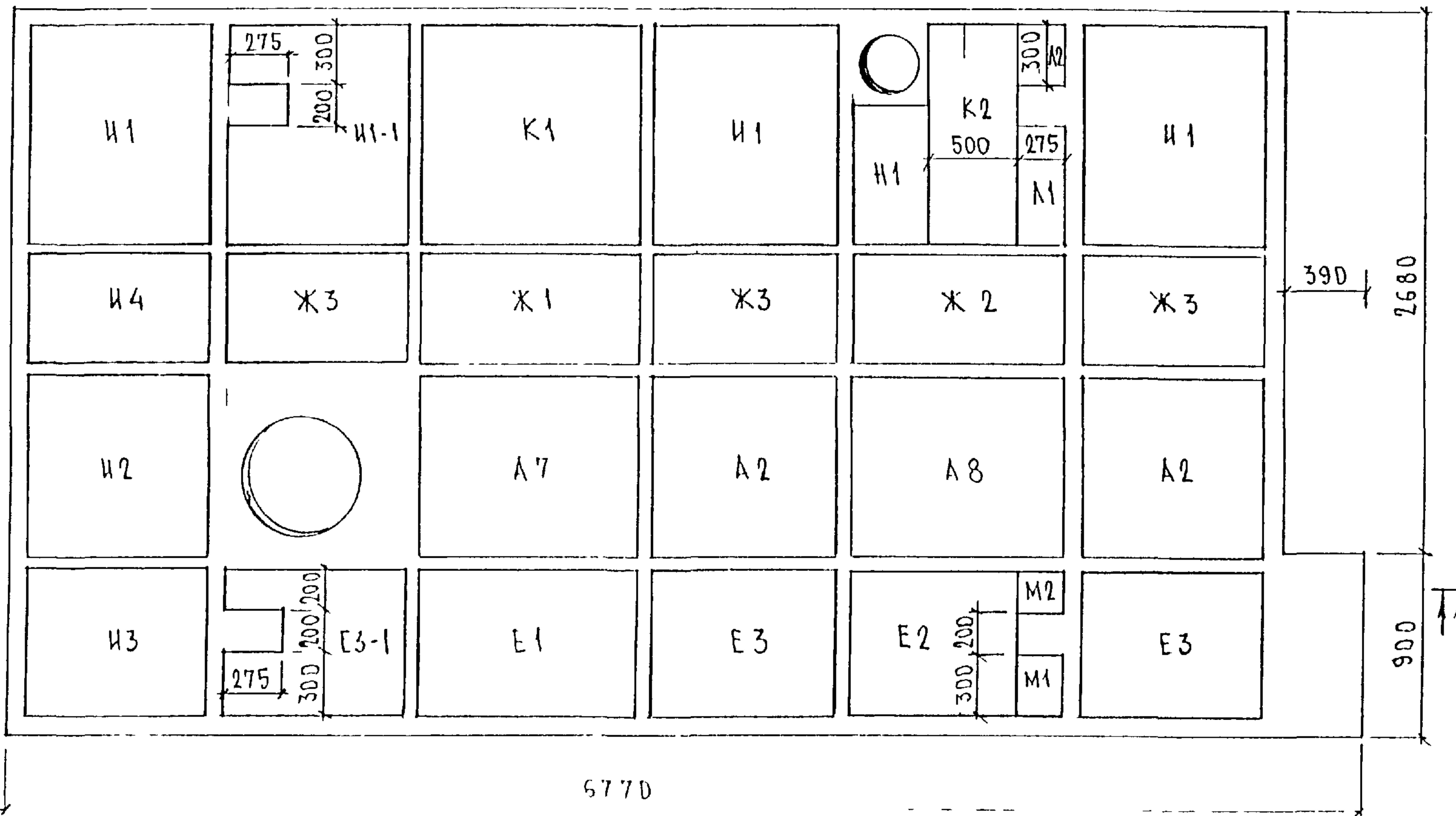
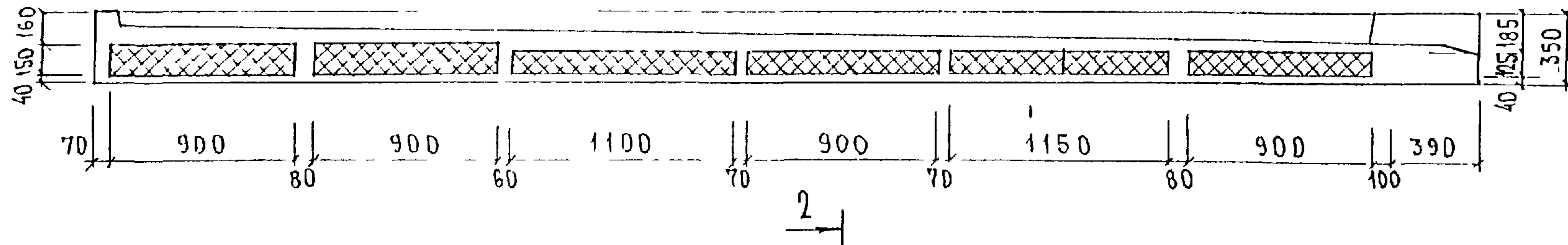
РС 1-7415 . ПФЧ. 01 СБ.

Плита ПФЧ 3668-1-ЧС
Сборочный чертеж

Стадия	Лист	Листов
Р	1	3
МНИИТЭП ОСК		

СХЕМА РАСКЛАДКИ УТЕПЛИТЕЛЯ ПФЧ 3668-1-4С

1-1

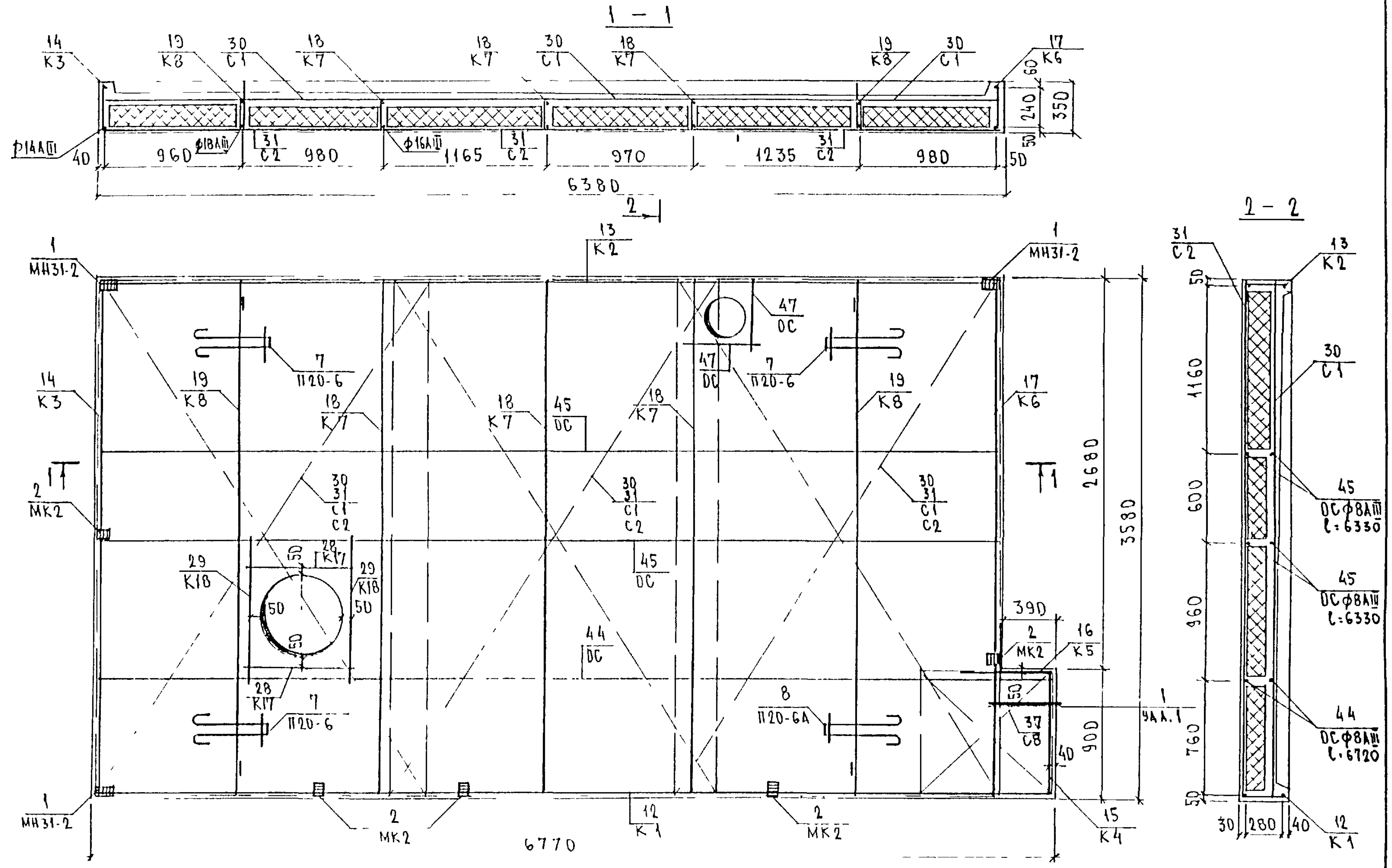


ИМЬ И ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА

1-1

2-2

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ПФ43668-1-40



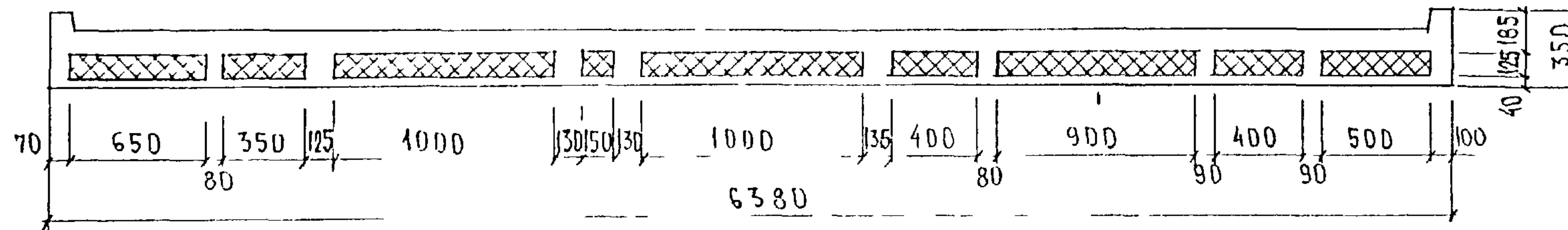
ИЗМ. № ПОДАТЬ ПОДПИСЬ И ДАТА

СЕТКИ. ПОПАДАЮЩИЕ В ОТВЕРСТИЯ, ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ

РС1-7415	ПФ4.01СБ	Лист
		3

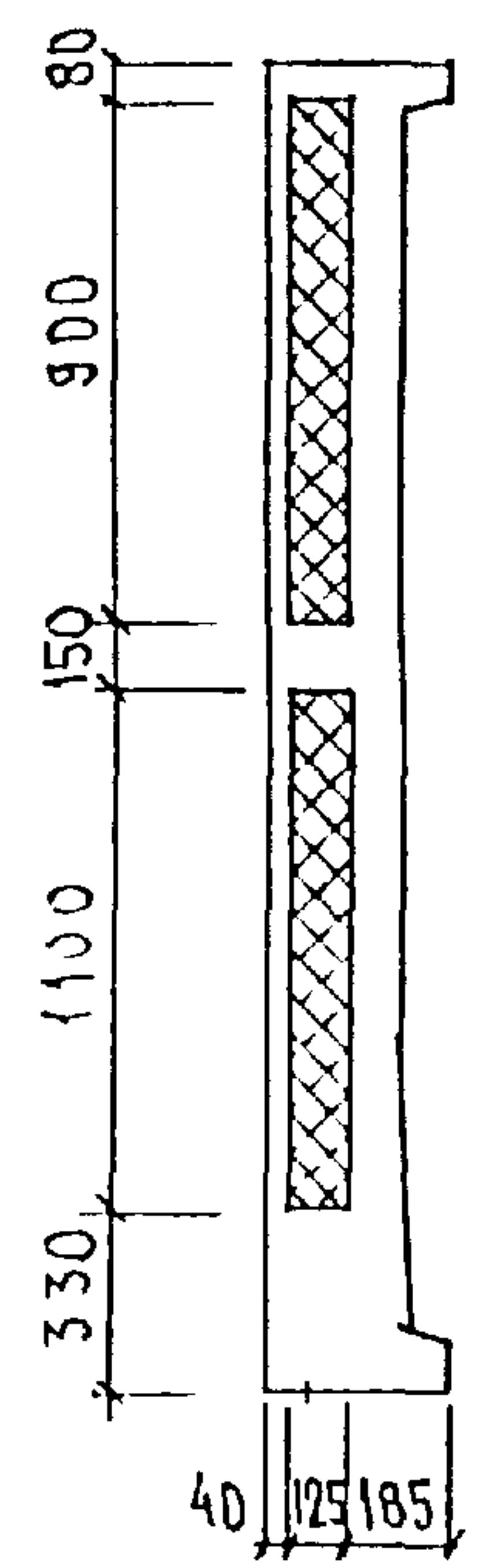
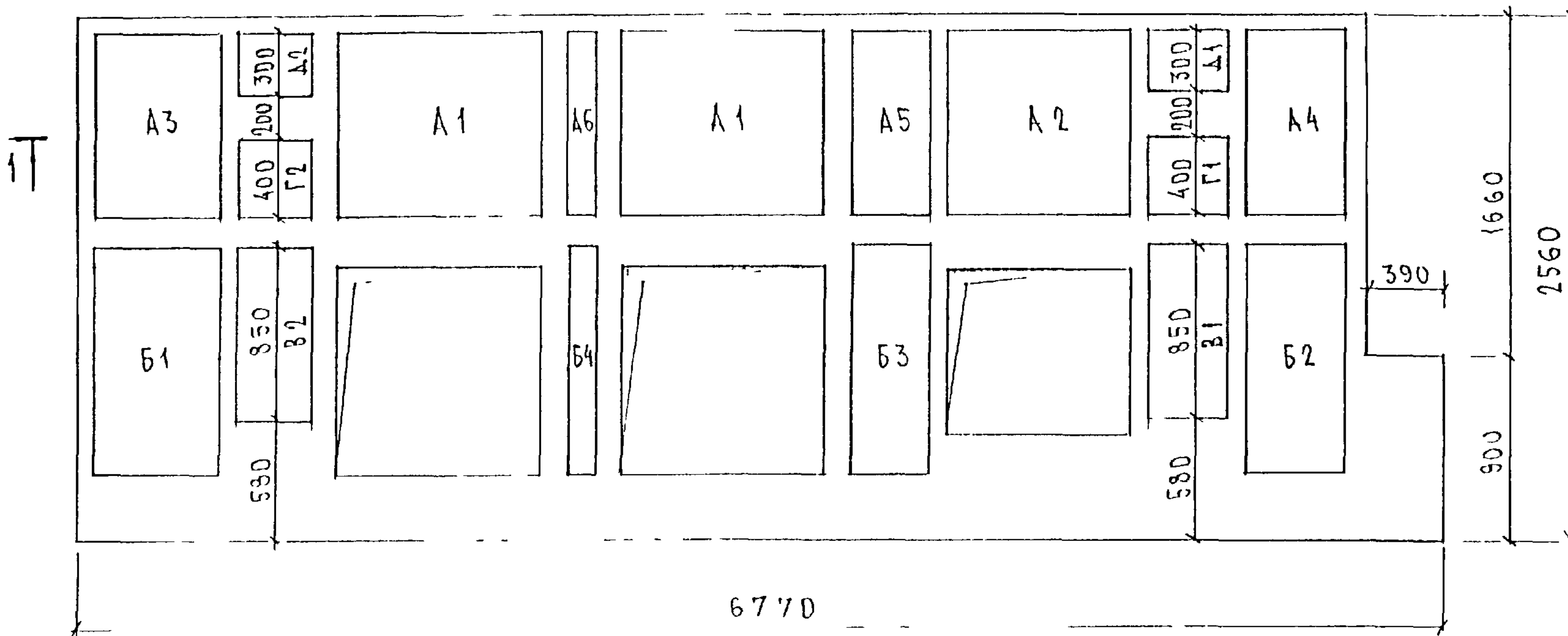
СХЕМА РАСКЛАДКИ УТЕПЛИТЕЛЯ ПФЧ 2668-1-40

1-1



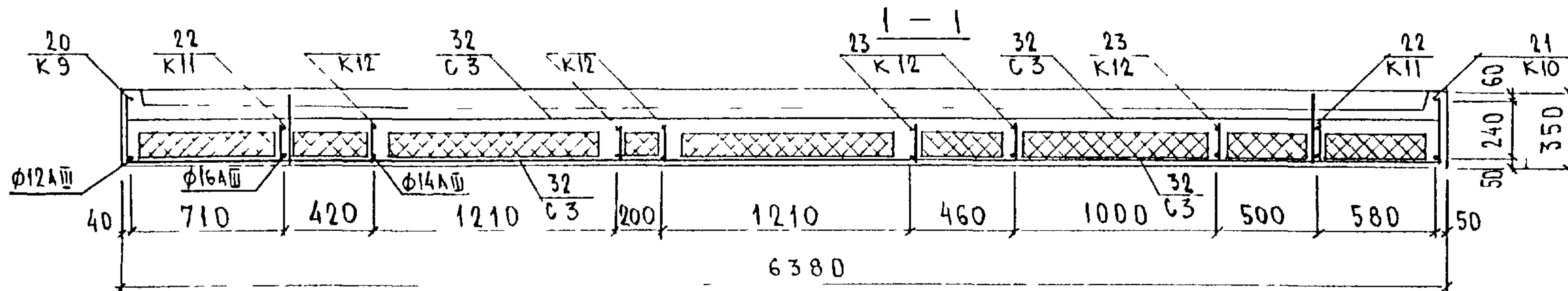
2-1

2-2



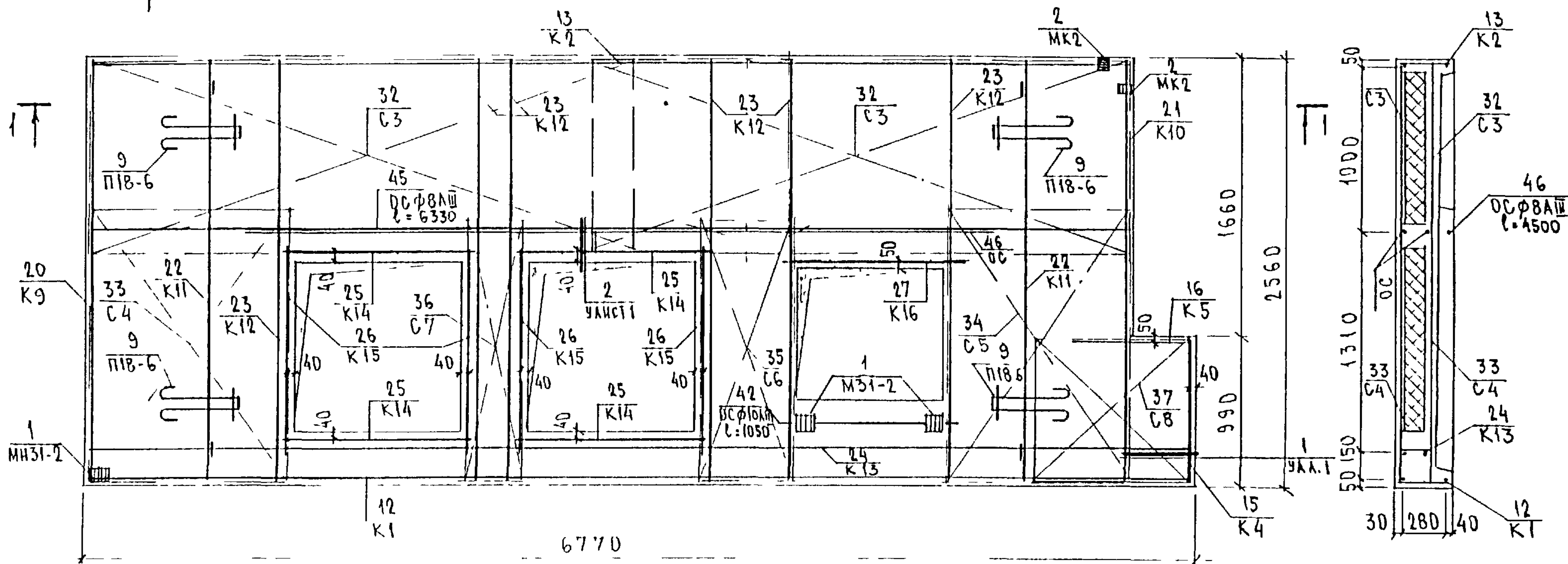
ИМЬ Н° ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЪЗМЪ ИМЬ Н°

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ПФЧ 2668-1-ЧС



2

2-2



2

ИМЬ И ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА

ИВ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИВ. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КВА. НА ИСПОЛ.										ПРИМЕЧ.																		
					01	02																											
ДОКУМЕНТАЦИЯ																																	
А3			РС1-7415 ПЧФ 03СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×																												
			РС1-7415 ПЧФ. 04СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		×																											
			РС1-7415. ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	×	×																											
			РС1-7415 РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	×	×																											
			РС1-7415 У	УЗЛЫ ГАБАРИТНЫЕ	×	×																											
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ!																																	
А3	1		РС1-7415	ЗАКЛАДЧАЯ ДЕТАЛЬ МНЗ1-2	6	6																											
	2			КМК14-1	9	6																											
	3		РС1-7415	ПЕТАЯ П12-1		2																											
	4			П12-6		4																											
	5			П16-1	2																												
	6			П16-6	3																												
	7			П16-6А	1																												
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>НАЧ. ОТД.</td> <td>ВАНАГ</td> <td><i>[Подпись]</i></td> </tr> <tr> <td>ГЛ. СПЕЦ.</td> <td>БАСКО</td> <td><i>[Подпись]</i></td> </tr> <tr> <td>РГИ</td> <td>НИКОЛАЕВА</td> <td><i>[Подпись]</i></td> </tr> <tr> <td>РАЗРАБ.</td> <td>НИКОЛАЕВА</td> <td><i>[Подпись]</i></td> </tr> <tr> <td>ПРОВЕРИЛ</td> <td>ХВЕДЕЛАВЗЕ</td> <td><i>[Подпись]</i></td> </tr> <tr> <td>И. КОМП.</td> <td>ТУРЕВИЧ</td> <td><i>[Подпись]</i></td> </tr> </table>					НАЧ. ОТД.	ВАНАГ	<i>[Подпись]</i>	ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>[Подпись]</i>	РГИ	НИКОЛАЕВА	<i>[Подпись]</i>	РАЗРАБ.	НИКОЛАЕВА	<i>[Подпись]</i>	ПРОВЕРИЛ	ХВЕДЕЛАВЗЕ	<i>[Подпись]</i>	И. КОМП.	ТУРЕВИЧ	<i>[Подпись]</i>	РС1-7415. ПЧФ. 03, 04СБ					ПЛАНТЫ ПЧ 3048-1-4С ПЧ 1845-1-4С		СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ Р 1 4		МНИИТЭП ОСБ	
НАЧ. ОТД.	ВАНАГ	<i>[Подпись]</i>																															
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>[Подпись]</i>																															
РГИ	НИКОЛАЕВА	<i>[Подпись]</i>																															
РАЗРАБ.	НИКОЛАЕВА	<i>[Подпись]</i>																															
ПРОВЕРИЛ	ХВЕДЕЛАВЗЕ	<i>[Подпись]</i>																															
И. КОМП.	ТУРЕВИЧ	<i>[Подпись]</i>																															

Форма 18 ГОСТ 2.113-75

У

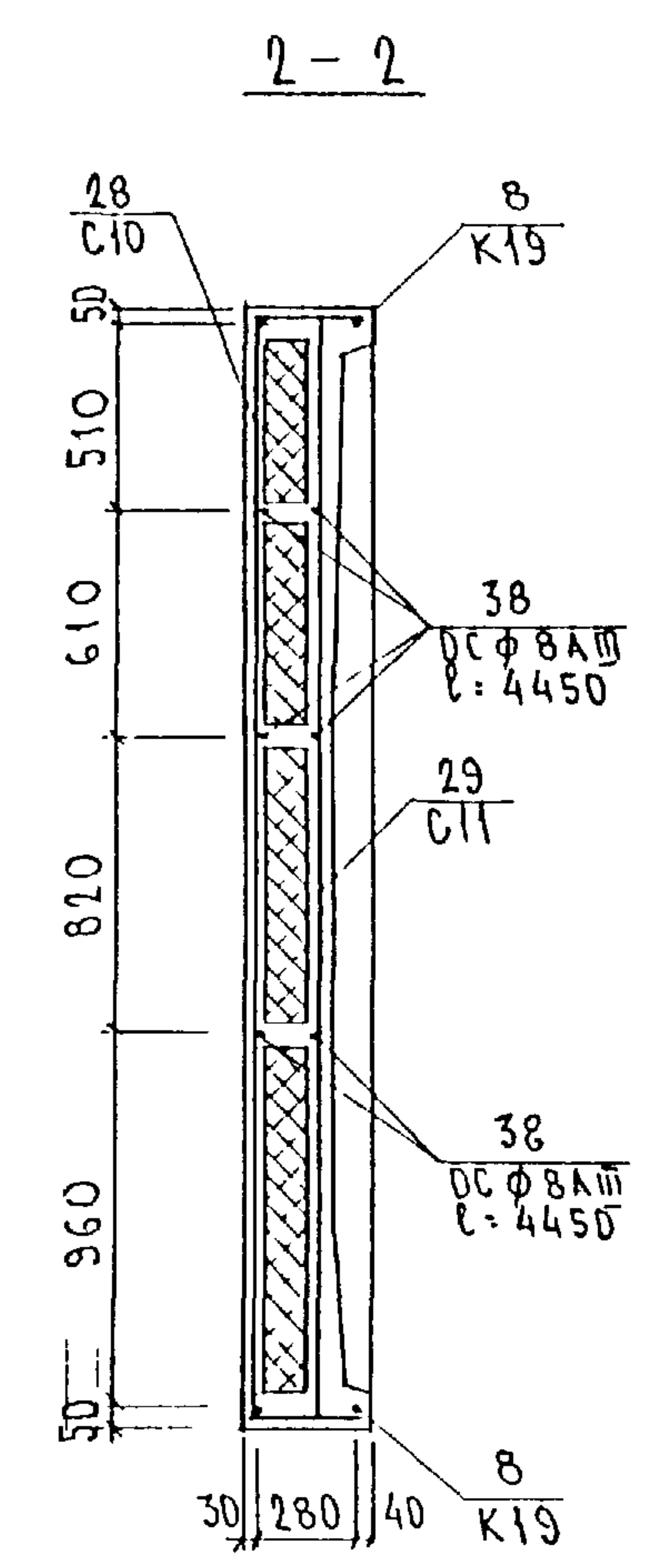
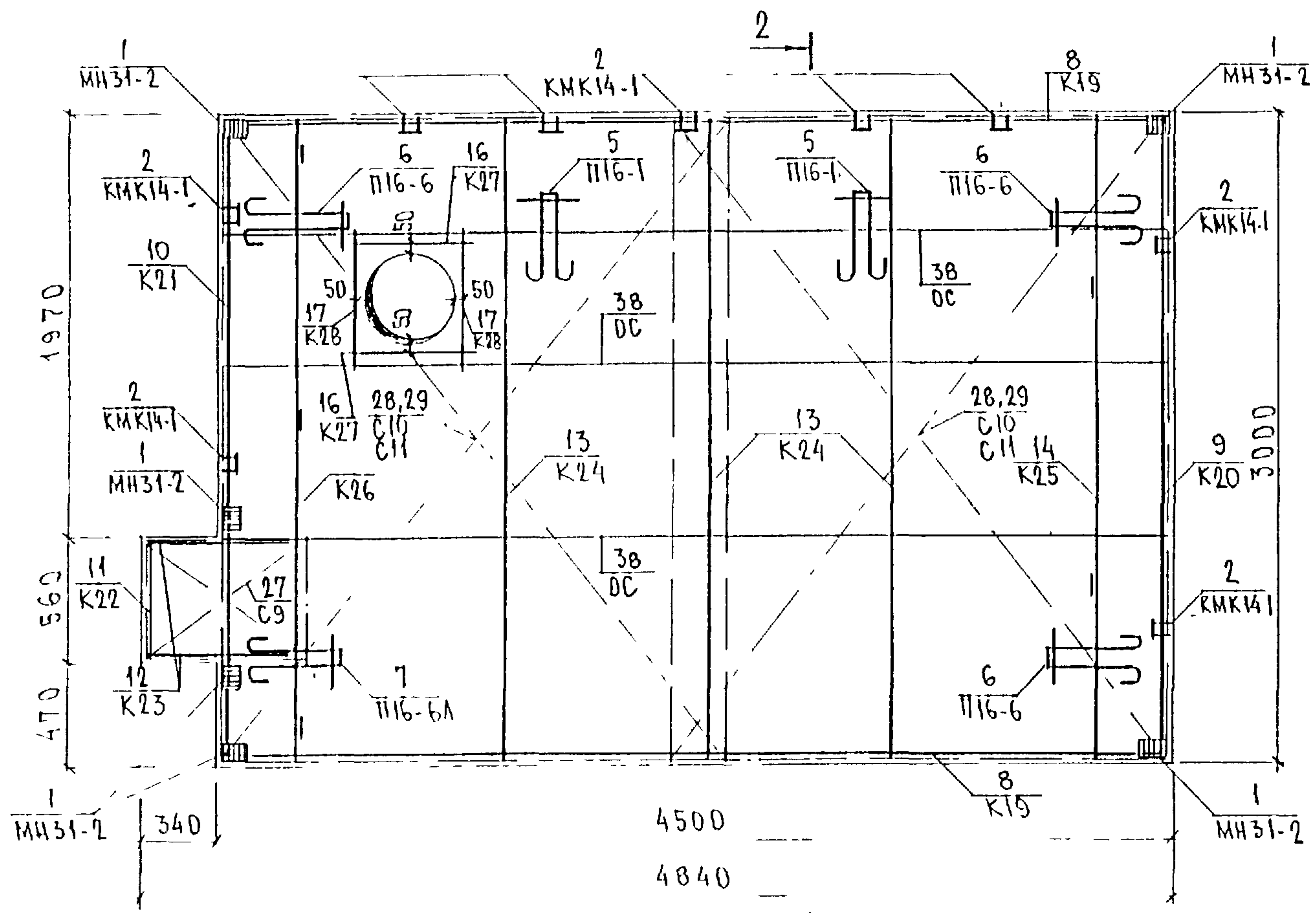
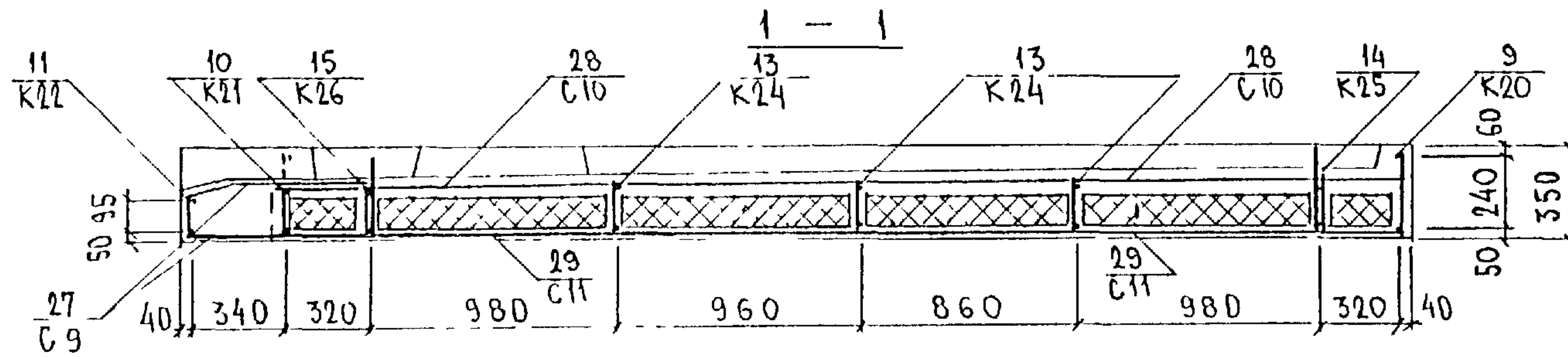
ИВ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИВ. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КВА. НА ИСПОЛ.										ПРИМЕЧ.	
					01	02										
А3		8	РС1-7415	КАРКАС К19	2	1										
		9		К20	1											
		10		К21	1											
		11		К22	1											
		12		К23	2											
		13		К24	3											
		14		К25	1											
		15		К26	1											
		16		К27	2											
		17		К28	2											
		18		К30												
		19		К31		2										
		20		К32		3										
		21		К33		1										
		22		К34		2										
		23		К35		1										
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>МАРКА</td> <td>ПЧ 3048-1-4С</td> <td>ПЧ 1845-1-4С</td> </tr> </table>					МАРКА	ПЧ 3048-1-4С	ПЧ 1845-1-4С	РС1-7415. ПЧФ. 03, 04СБ					ЛИСТ 2			
МАРКА	ПЧ 3048-1-4С	ПЧ 1845-1-4С														

Форма 18 ГОСТ 2.113-75

У

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ПФЧ 3048-1-ЧС



Сетки, попадающие в отверстия, вырезать по месту.

РС1-7415. ПФЧ. 03 СБ.

Лист

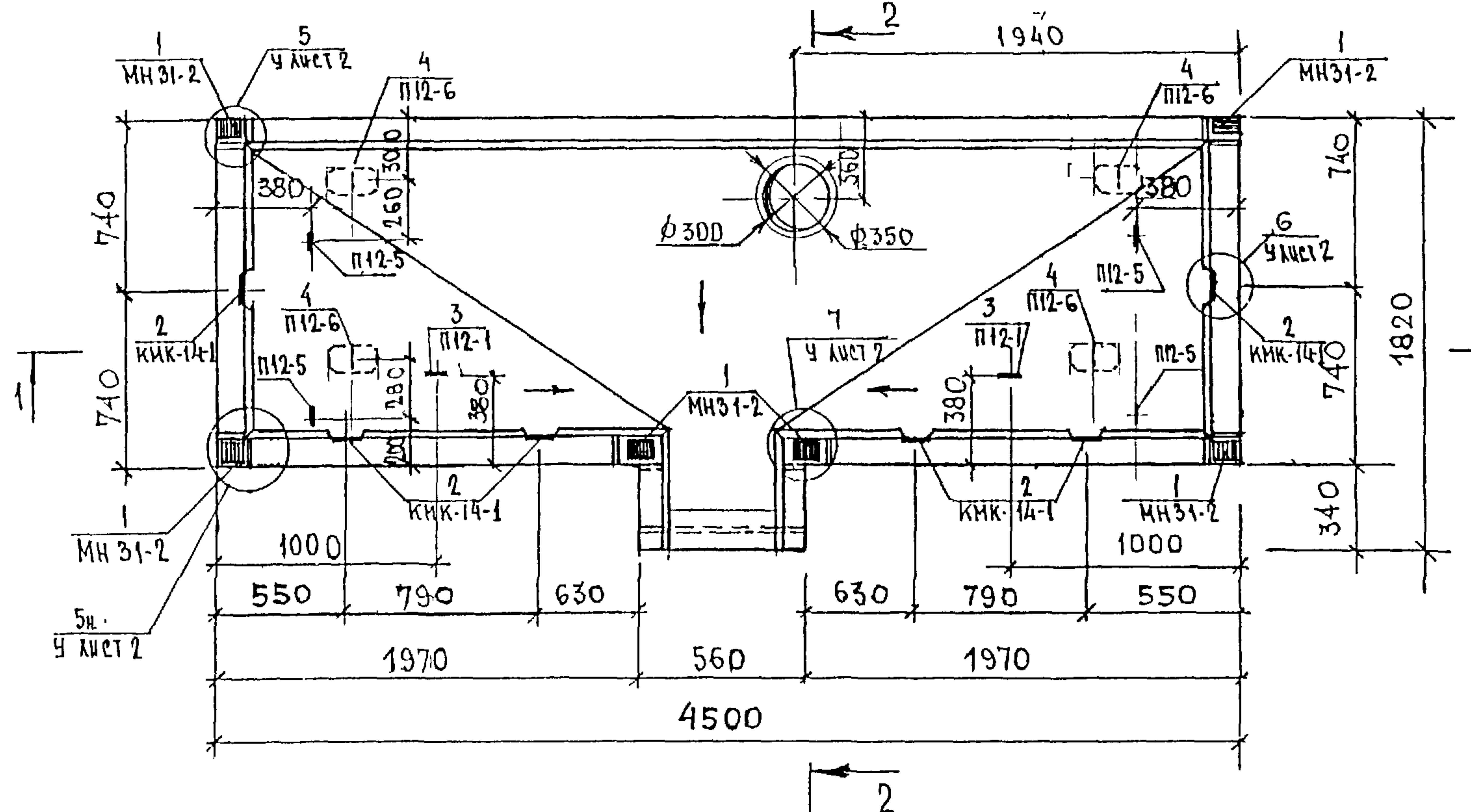
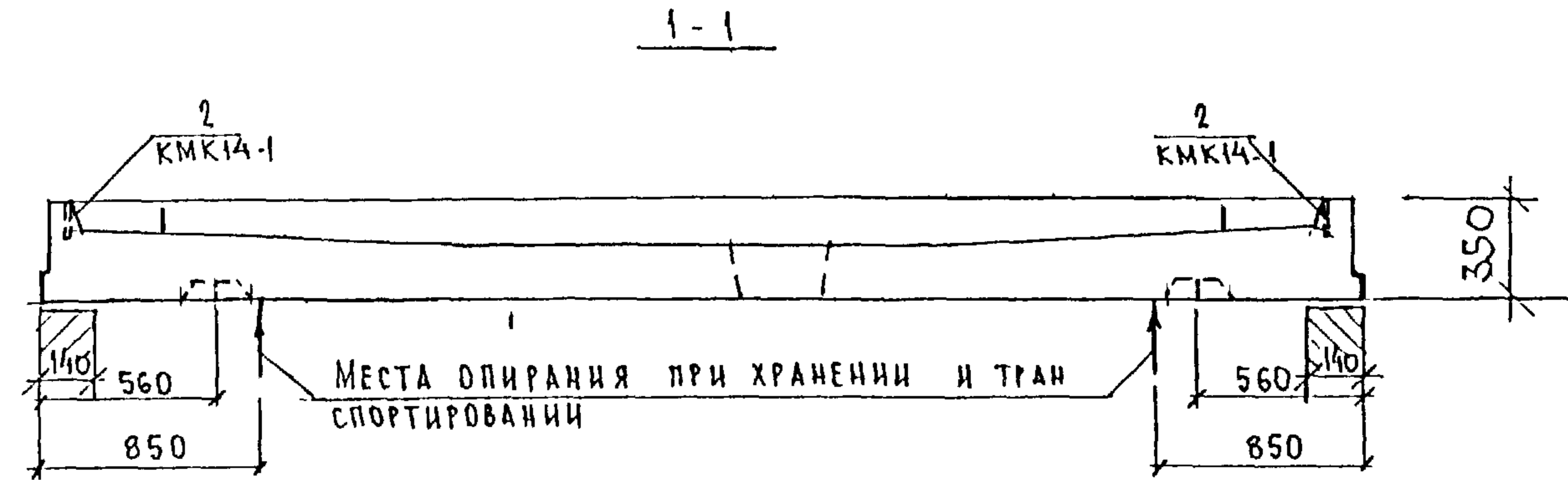
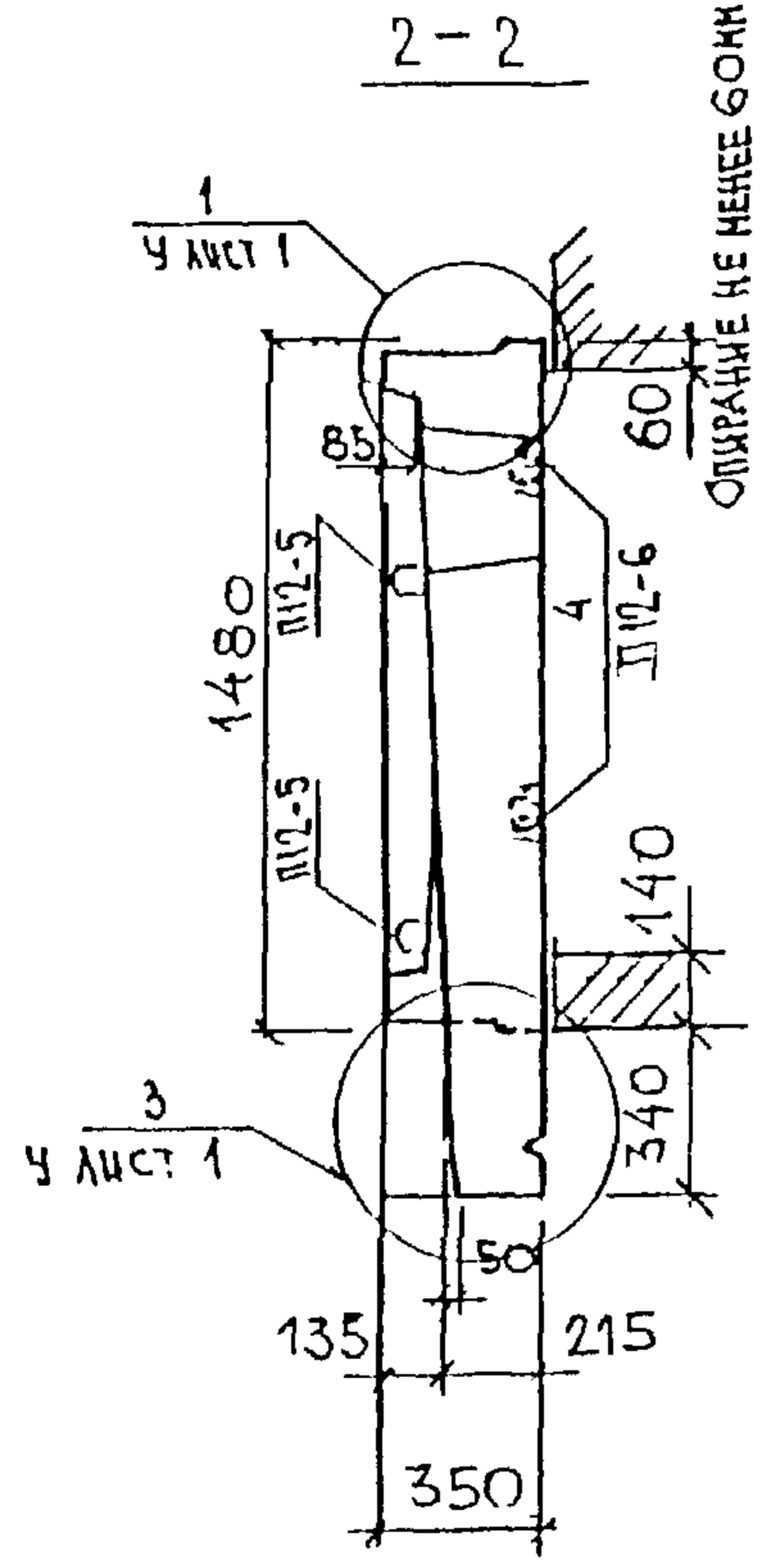
3

№, № подл., подпись и дата

БЭАМ ШВБ МС

СОГЛАСОВАНО
 ГЛАВ. ИНЖ. М. И. ЯНКО
 ГЛАВ. МАСТ. Т. МАКАРОВА

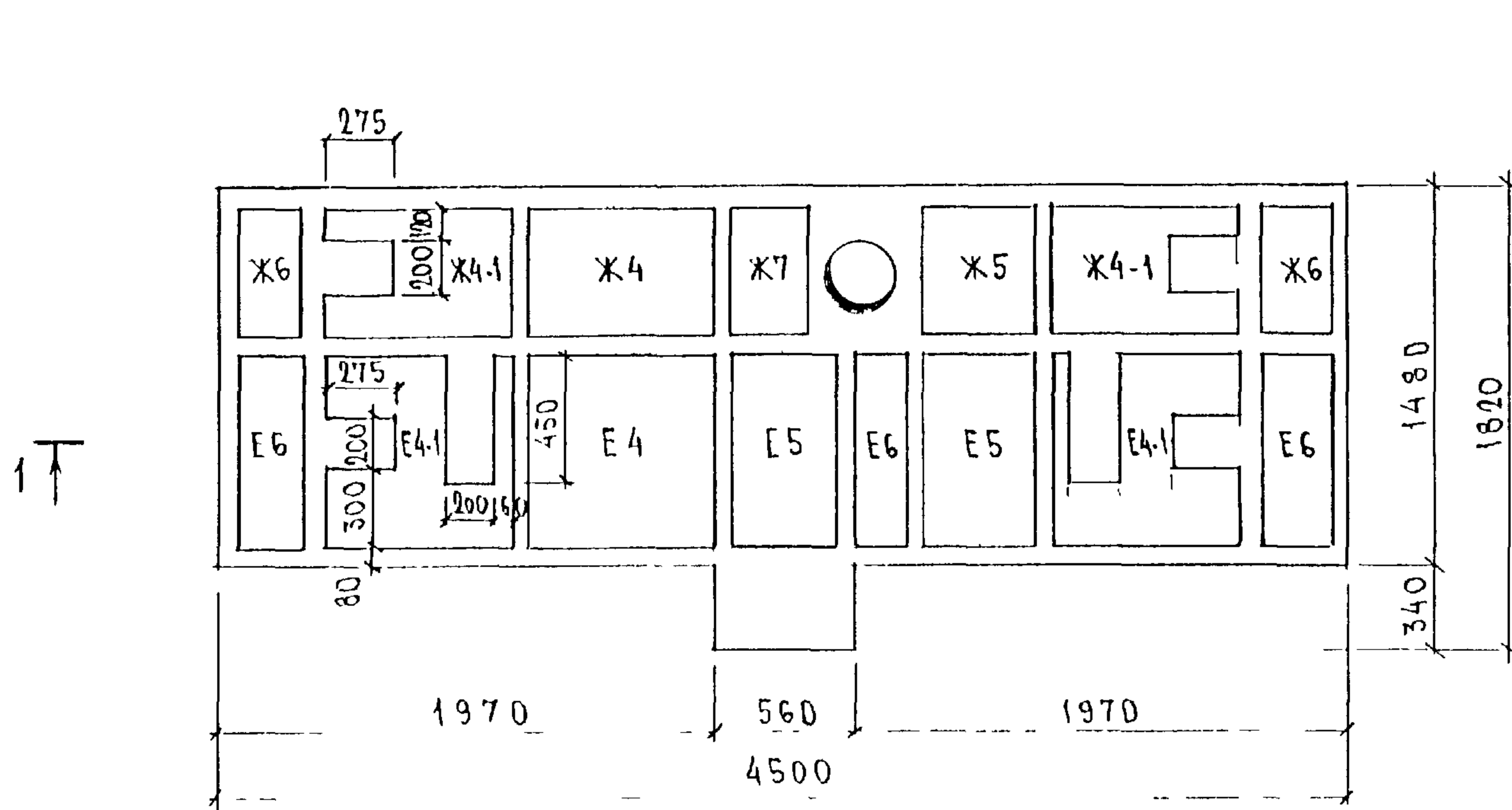
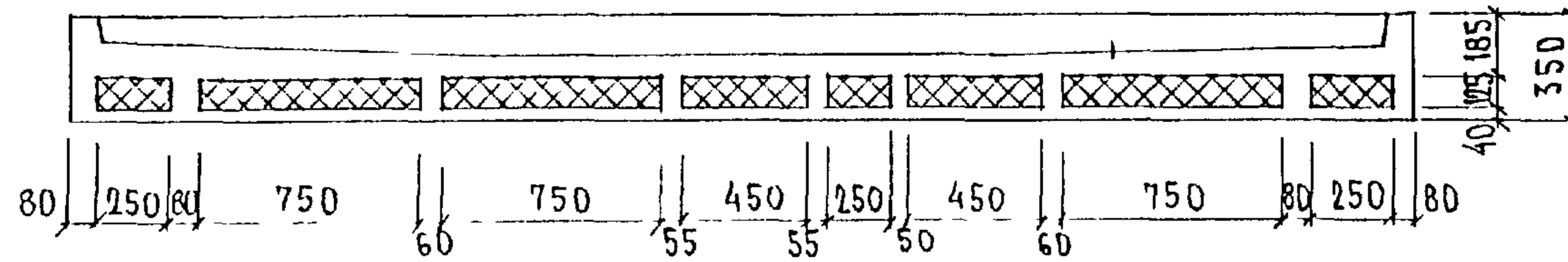
80704Г



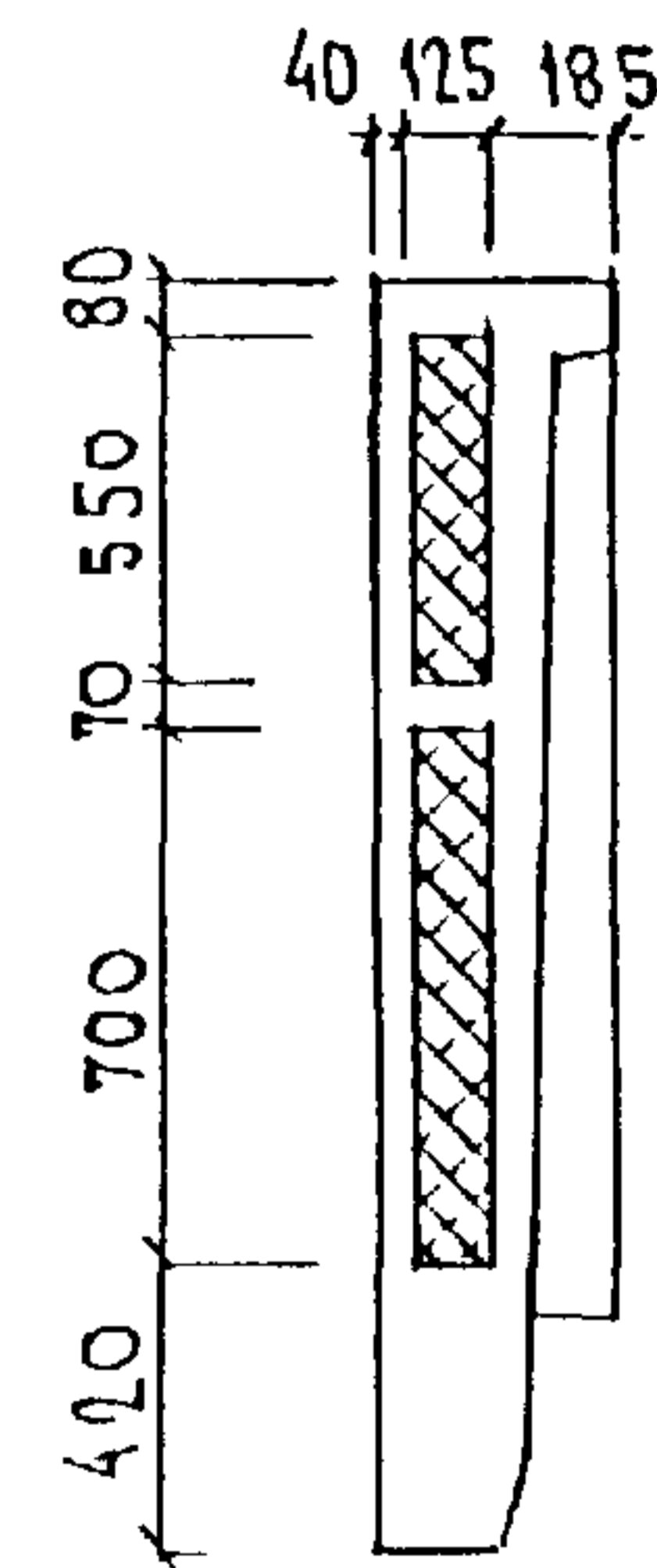
НАЧ. ОТД.	ВАНГ	<i>Ванг</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Баско</i>
РУК. ГР.	НИКОЛАЕВА	<i>Николаева</i>
РАЗРАБ.	ХУДЕЦОВА	<i>Худецова</i>
ПРОВЕР.	НИКОЛАЕВА	<i>Николаева</i>
Н. КОНТР.	ГУРЕВИЧ	<i>Гуревич</i>

РС1 - 7415. ПРЧ.04 СБ.		
ПЛАТА ПРЧ 1845-1-4С	СТАЛЬ	ЛИСТ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Р	1
		3
МНИЦТЭП ОСК		

СХЕМА РАСКЛАДКИ УТЕПЛИТЕЛЯ ПФЧ 1845-1-40
1 - 1



2 - 2

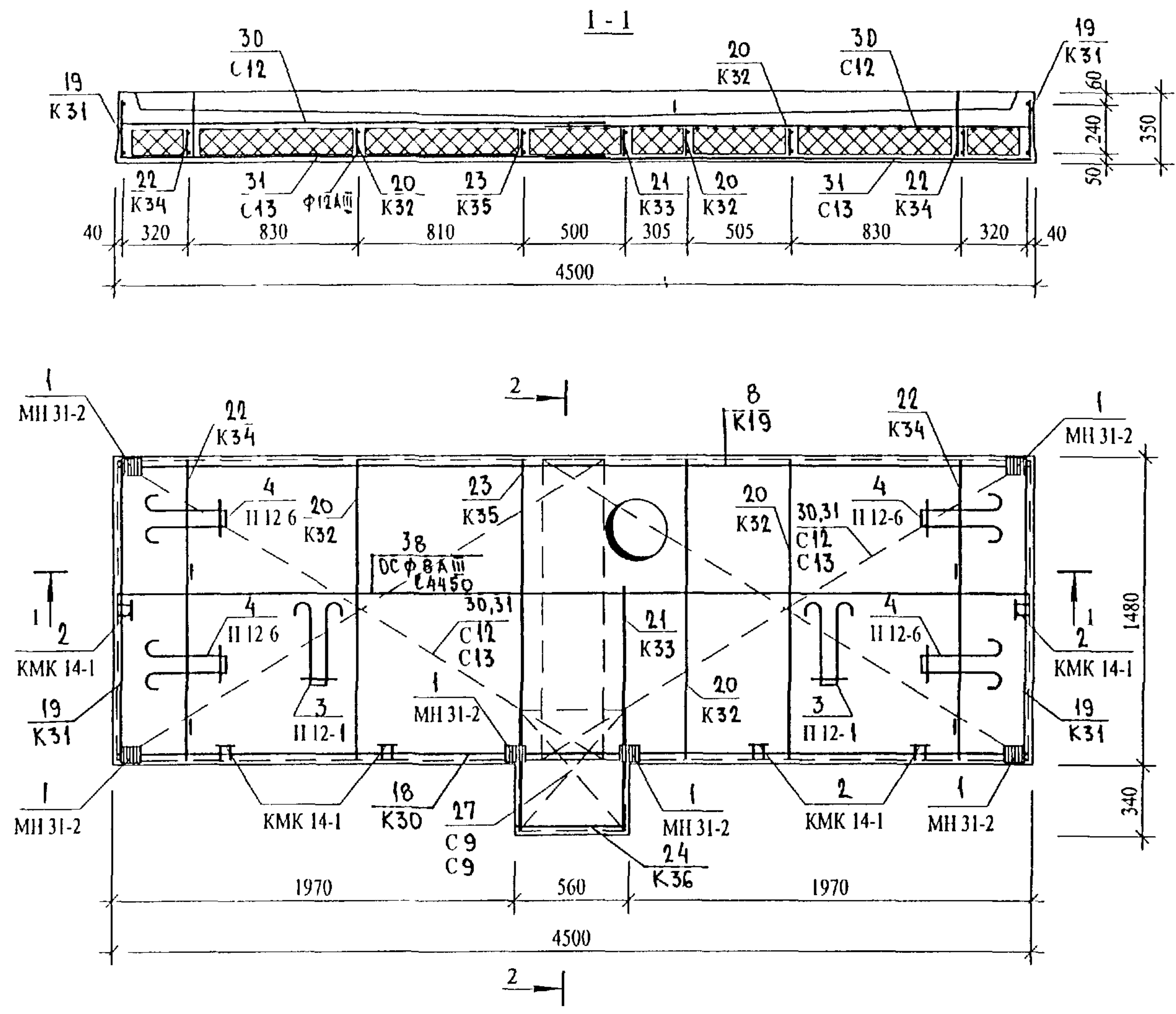


ИМЬ. N ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА
ИМЬ. N ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА

РС.1-7415. ПФЧ 04 СБ.

ЛИСТ
2

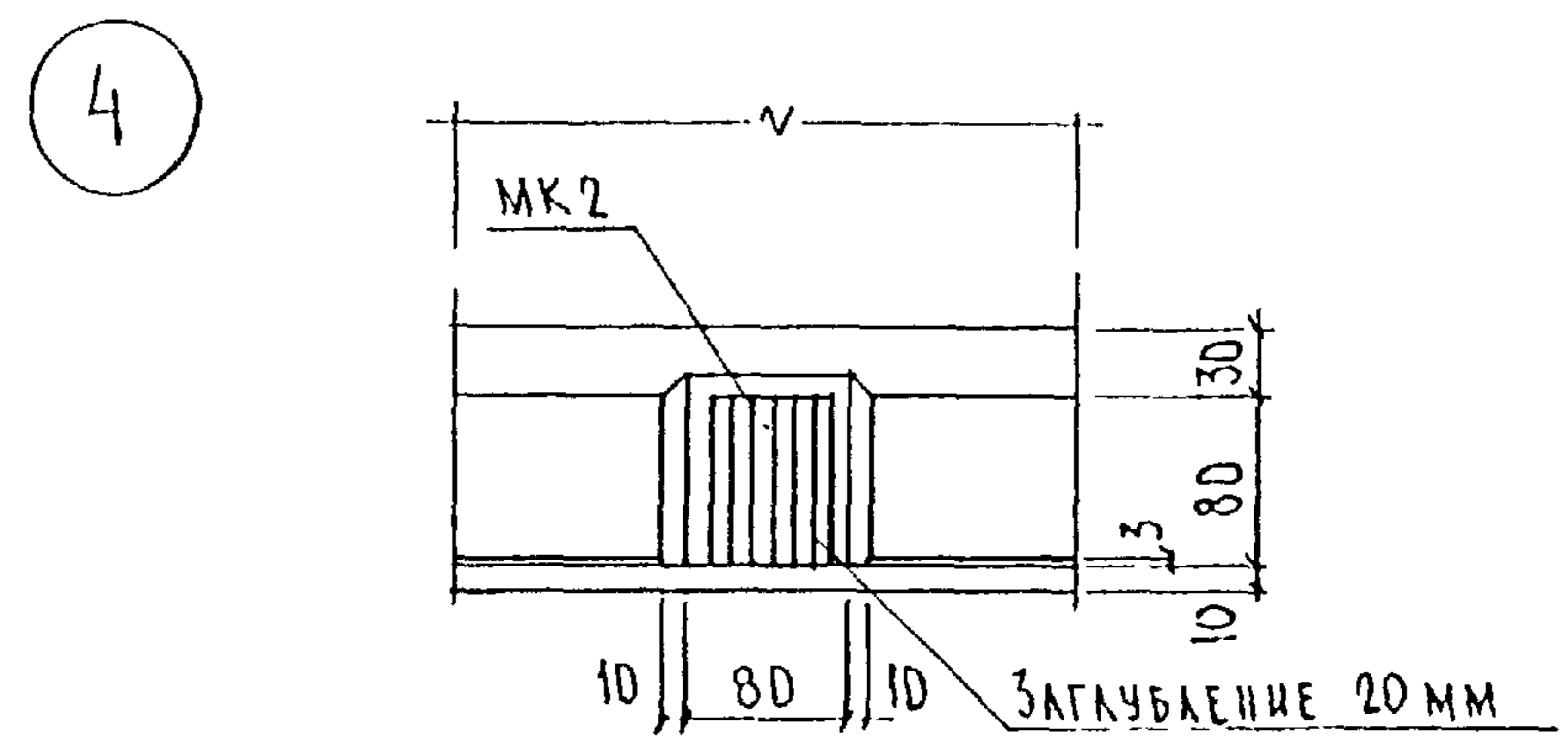
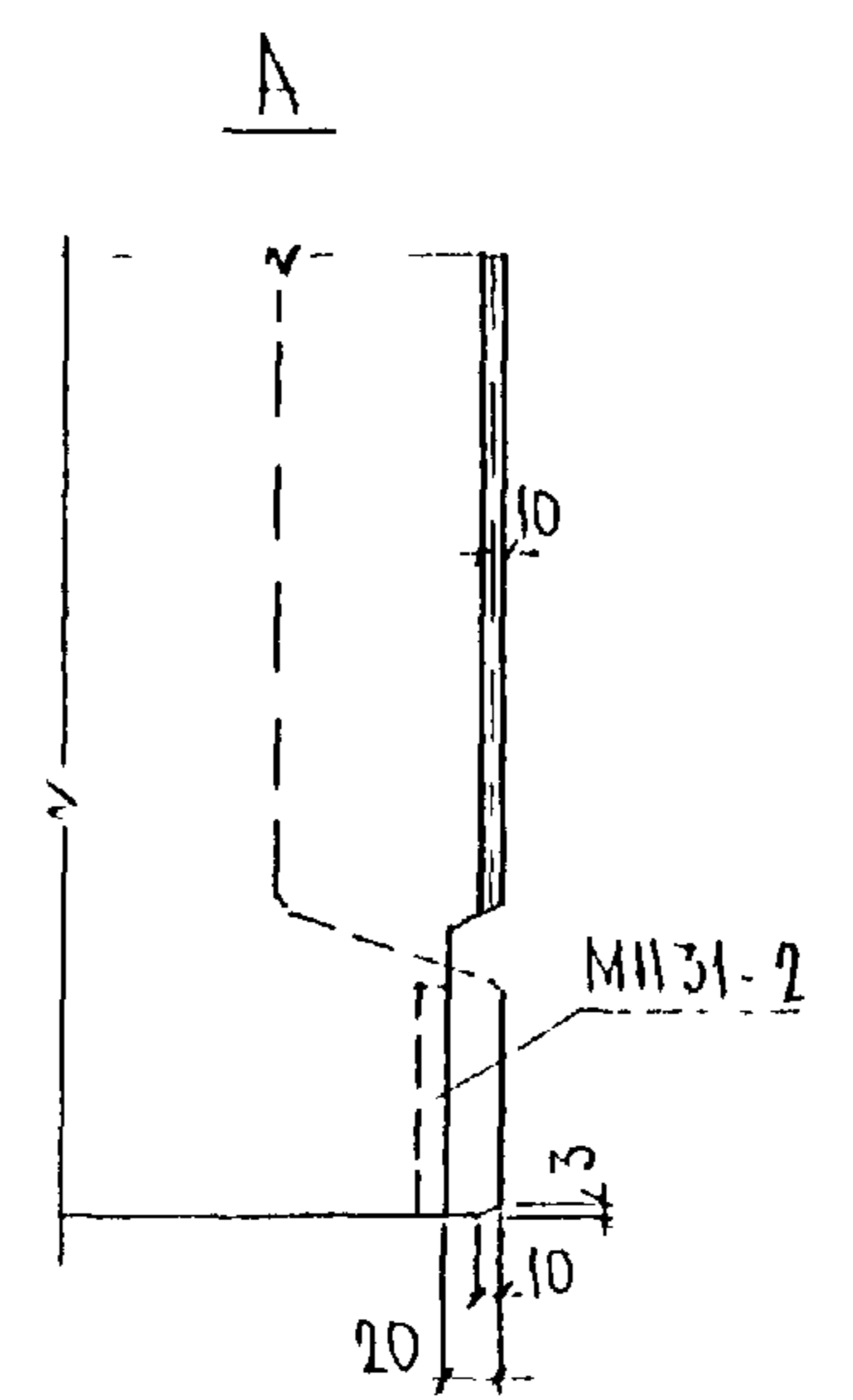
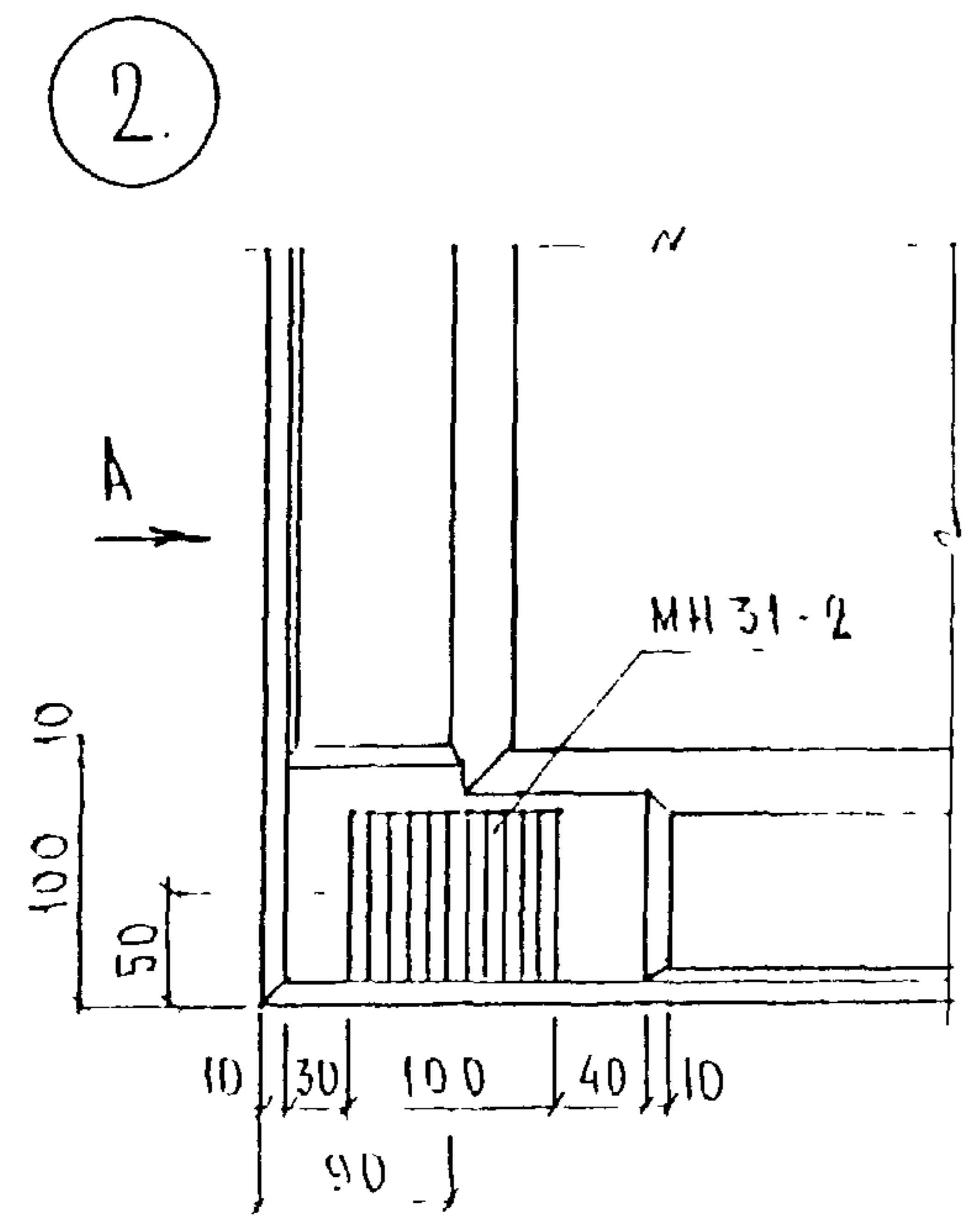
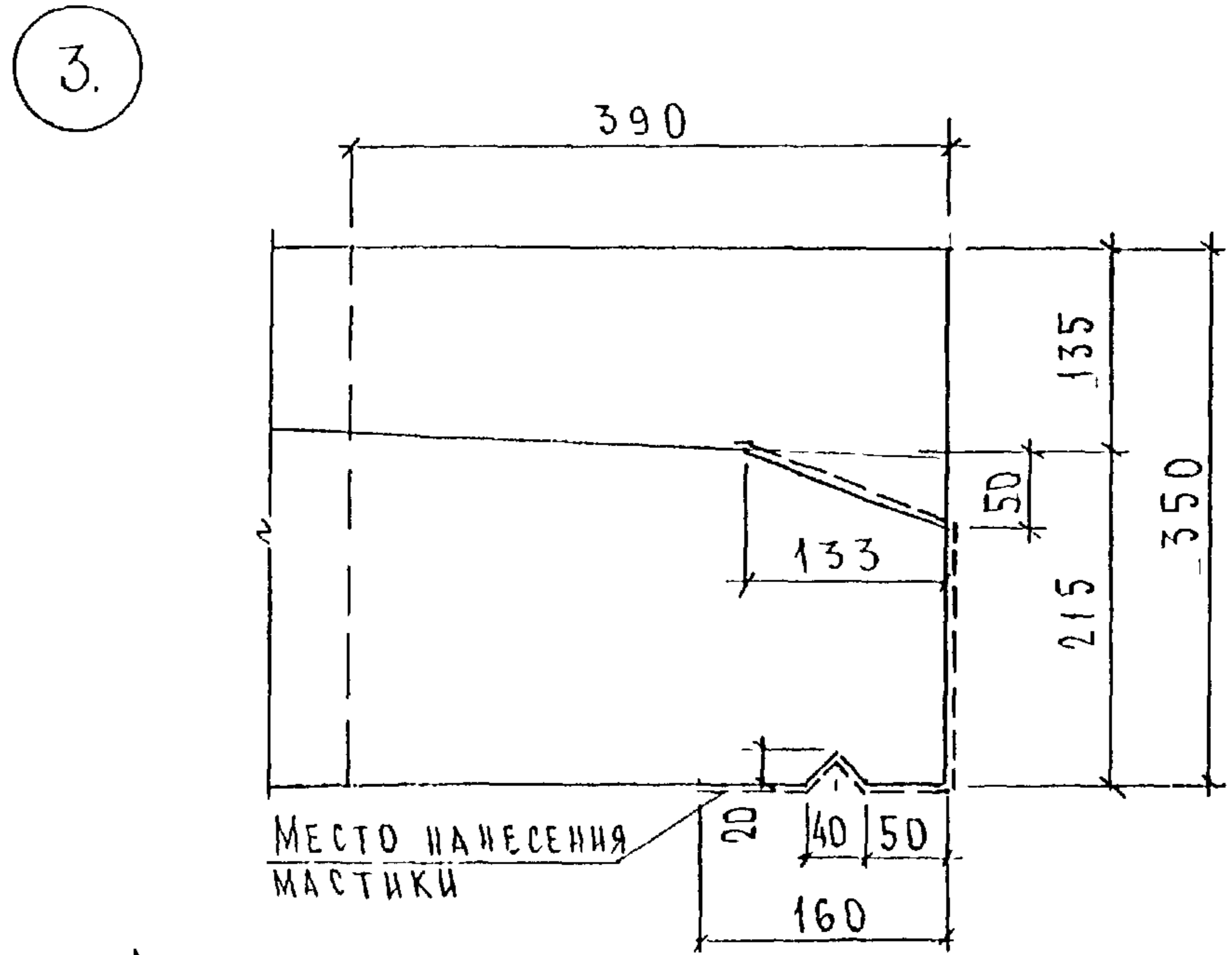
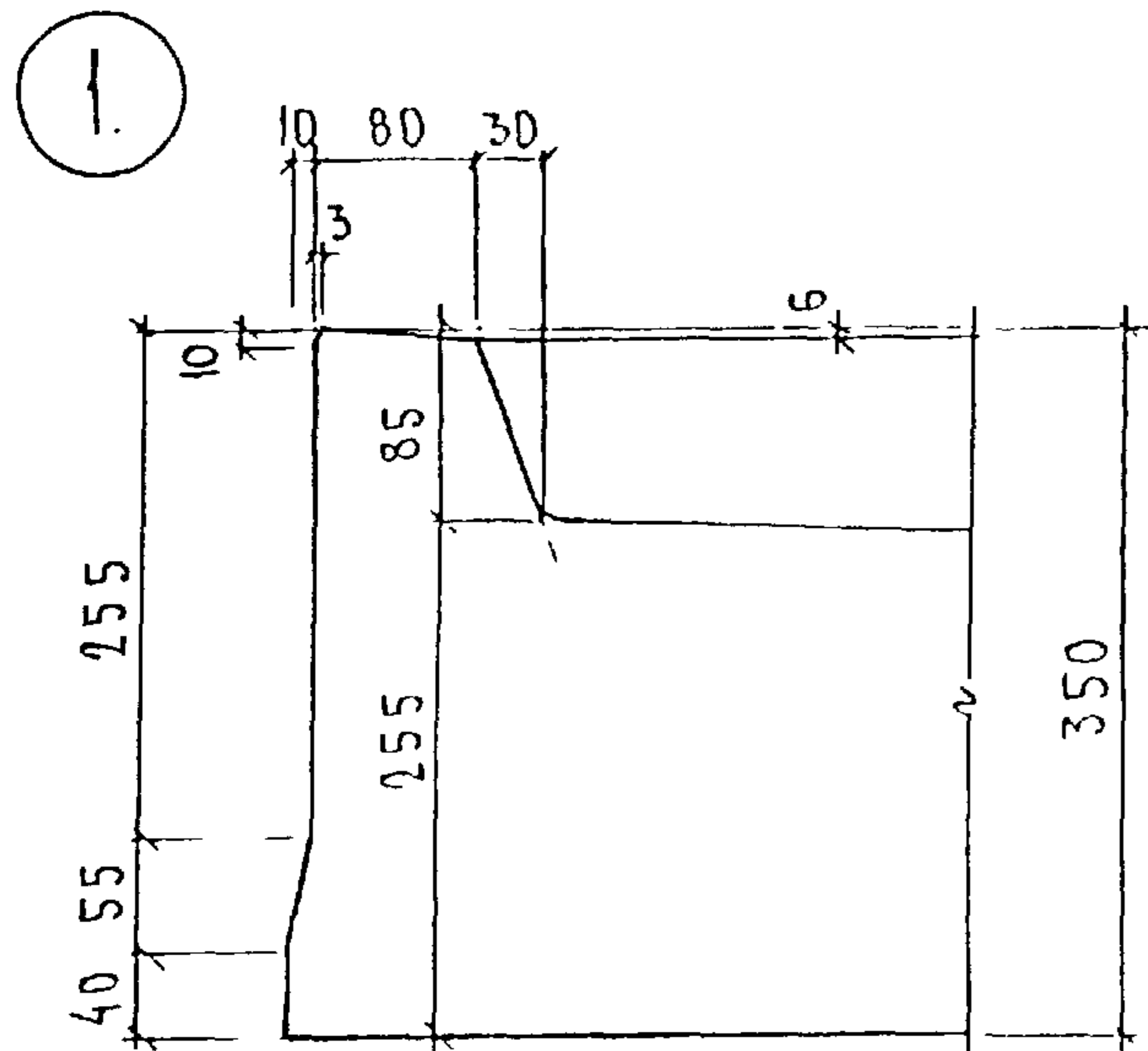
Схема армирования ПФЧ 1845-1-ЧС



ИНД. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №

Сетки, попадающие в отверстия, вырезать по месту.

РС1-7415. ПФЧ. 04СБ.



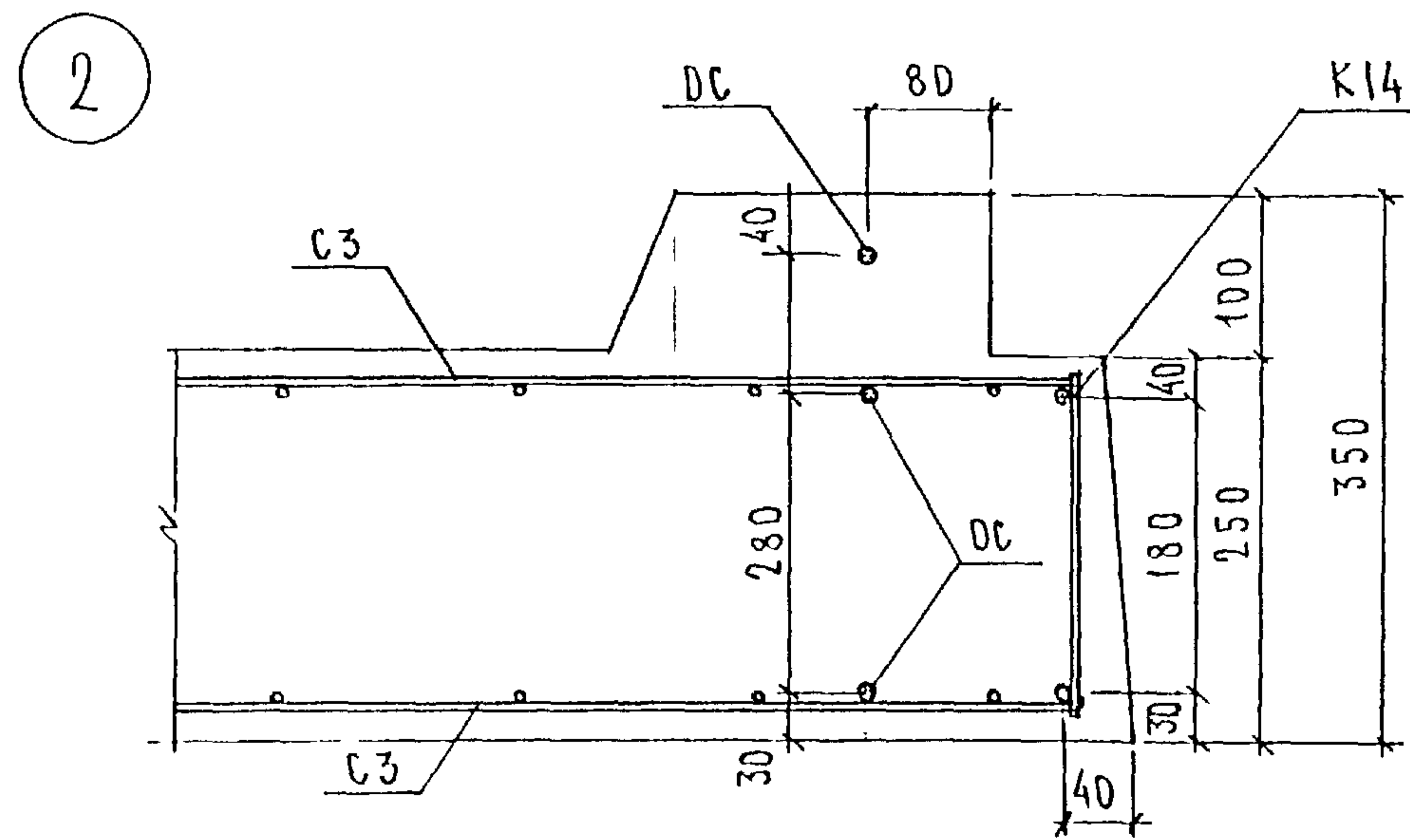
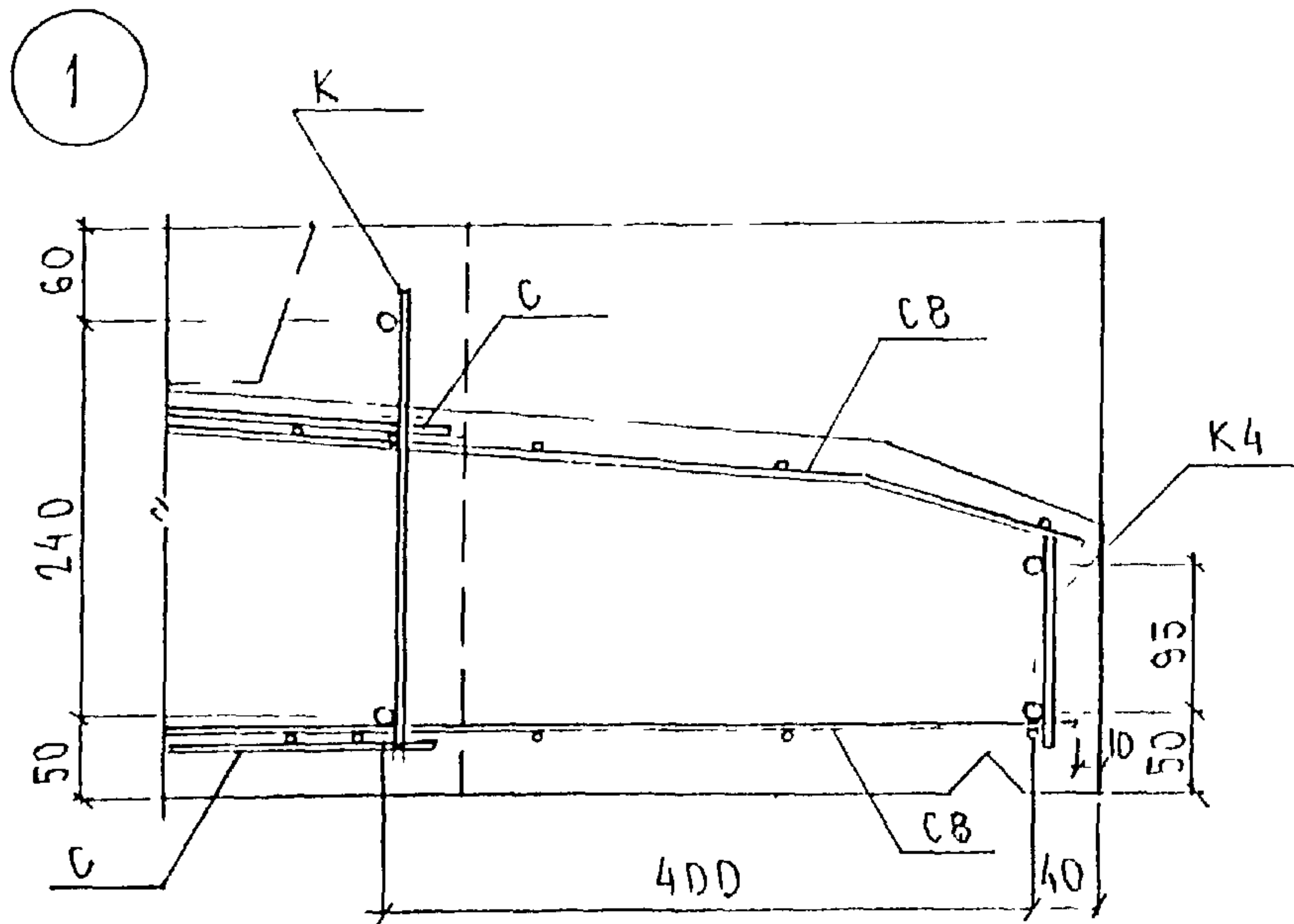
СОГЛАСОВАНО
 А. П. М. / МАКАРОВА

НАЧ. О. Д.	ВАНЯГ	<i>Ваняг</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Баско</i>
Р. ГИ	НИКОЛЛЕВА	<i>Николлева</i>
РАЗРАБ.	НИКОЛЛЕВА	<i>Николлева</i>
ПРОВЕРИЛ	ХВЕДЕЛИАЗЕ	<i>Хведелиазе</i>
И КОНТР.	ГУРЕВИЧ	<i>Гуревич</i>

РС 1-7415.У

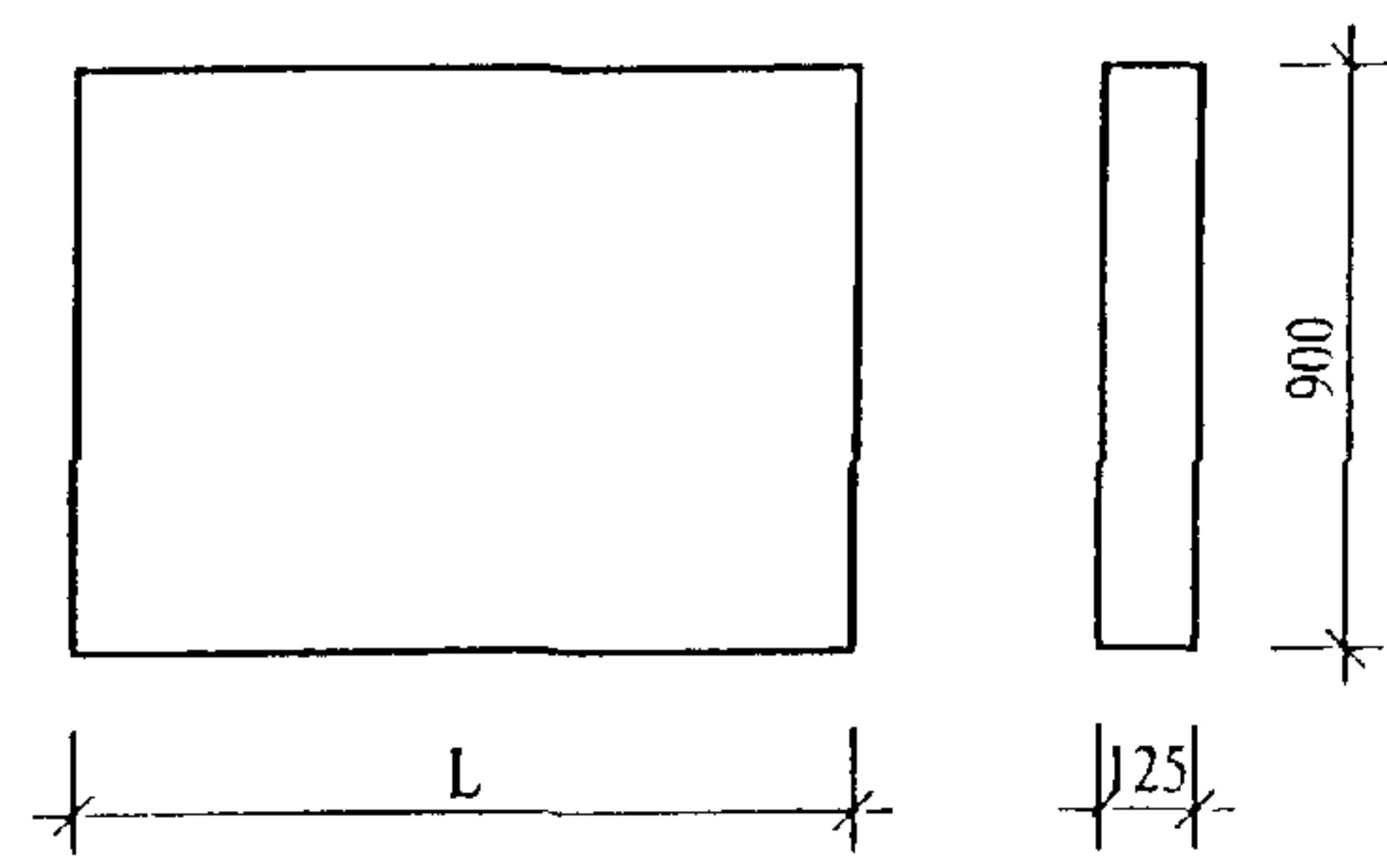
УЗЛЫ

СТАДИЯ			ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1		
МНИТЭП ОСК				



ИЛЧ.ОГД	ВАН АГ	<i>[Signature]</i>	РС1-7415. УЛ		
ГЛ СПЕЦ	БАСКО	<i>[Signature]</i>			
РГИ	НИКОЛАЕВА	<i>[Signature]</i>	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ		
РАЗРАБ	НИКОЛАЕВА	<i>[Signature]</i>			
ПРОВЕРИЛ	ХВЕДЕЛНАСЕ	<i>[Signature]</i>	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р	1	1
И.КОНТР.	ГУРЕВИЧ	<i>[Signature]</i>	МНИИТЭП ДСК		

Рис. 1



Марка	L
А 1	1000
А 2	900
А 3	650
А 4	500
А 5	400
А 6	150
А 7	1100
А 8	1150
А 9	750
А 10	800
А 11	250

А 2-1

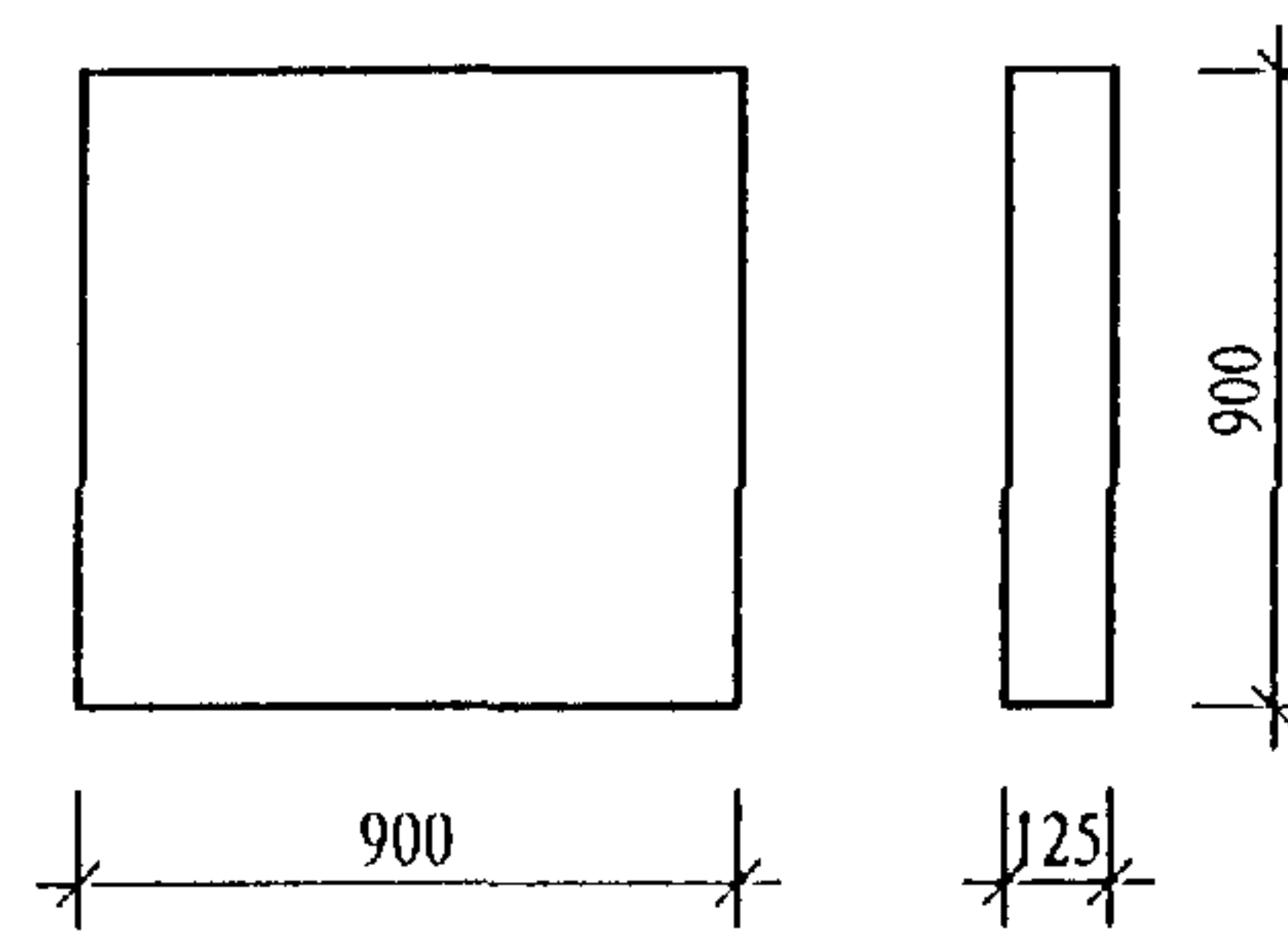
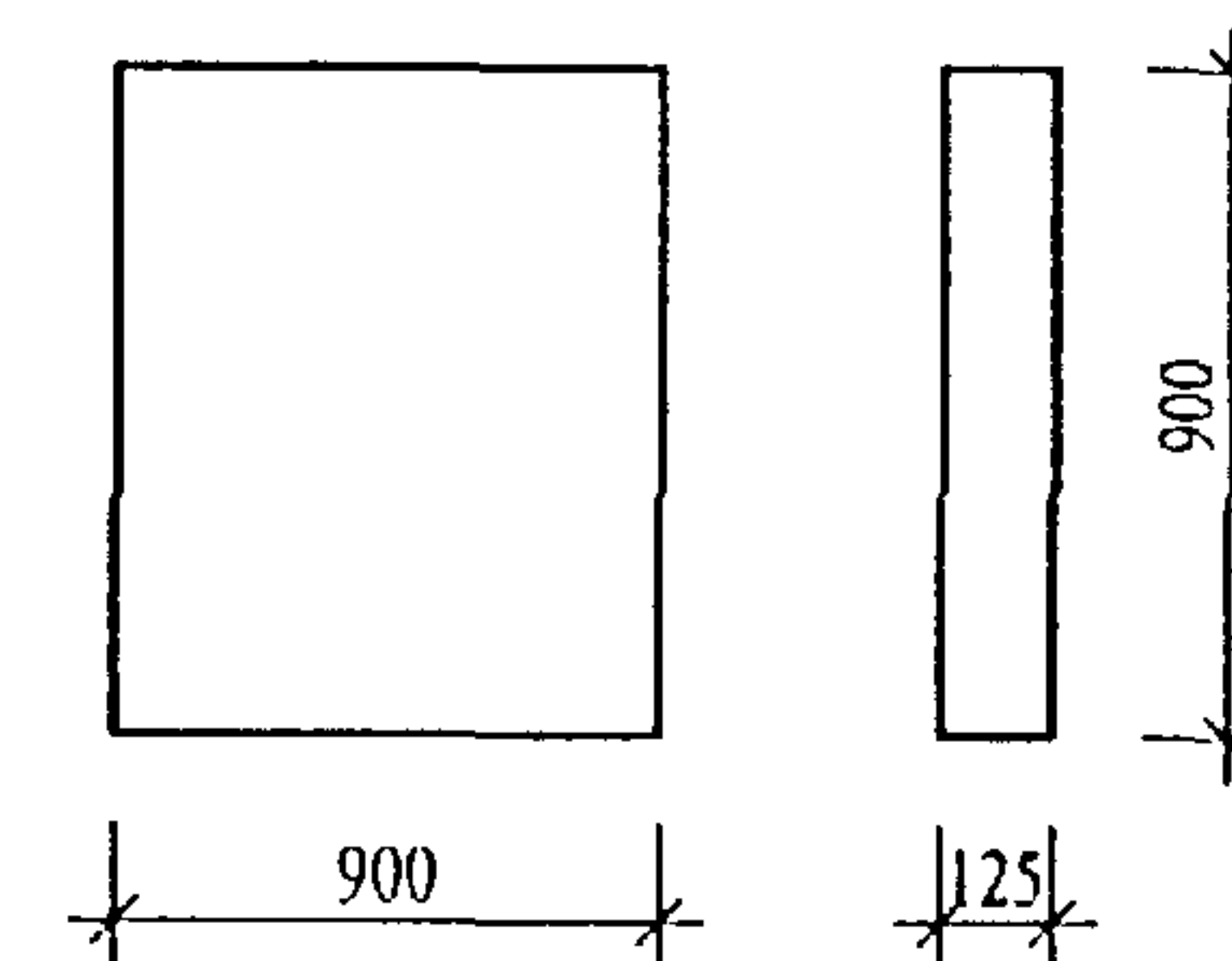


Рис. 2



Марка	L
Б 1	650
Б 2	500
Б 3	400
Б 4	150

ИНД № ПОДЛ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ ИНВ №

Нач отд	Ванаг	<i>Мван</i>
Гл спец	Баско	<i>Мван</i>
Рук групп	Николаева	<i>Мван</i>
Разработ	Парфенов	<i>Мван</i>
Проверил	Николаева	<i>Мван</i>
Норм контр	Гуревич	<i>Мван</i>

РС1-7415. ПУ

Пакеты утеплителя

Стадия	Лист	Листов
Р	1	4

МНИИТЭП
ОСК

Рис. 1

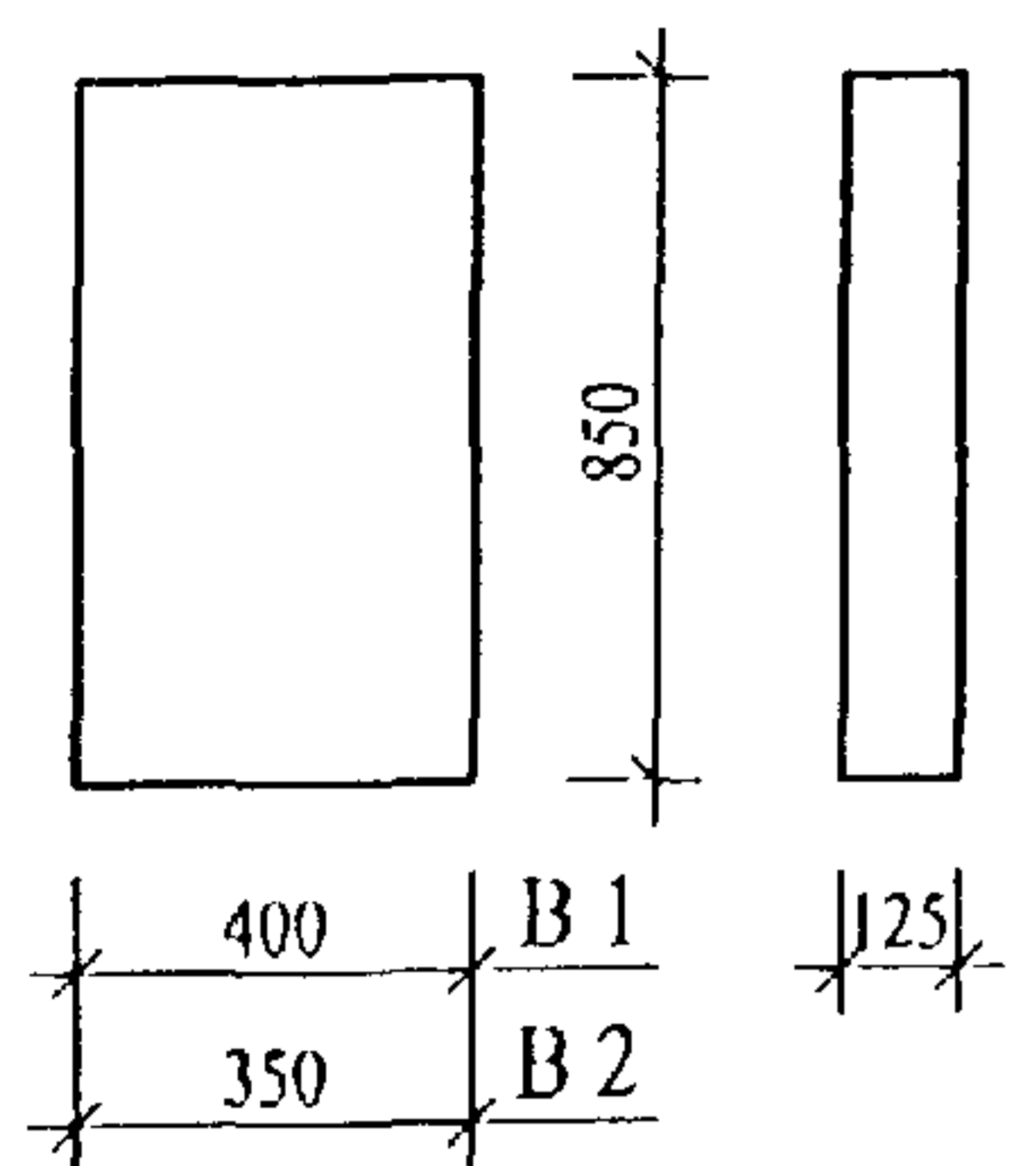


Рис. 2

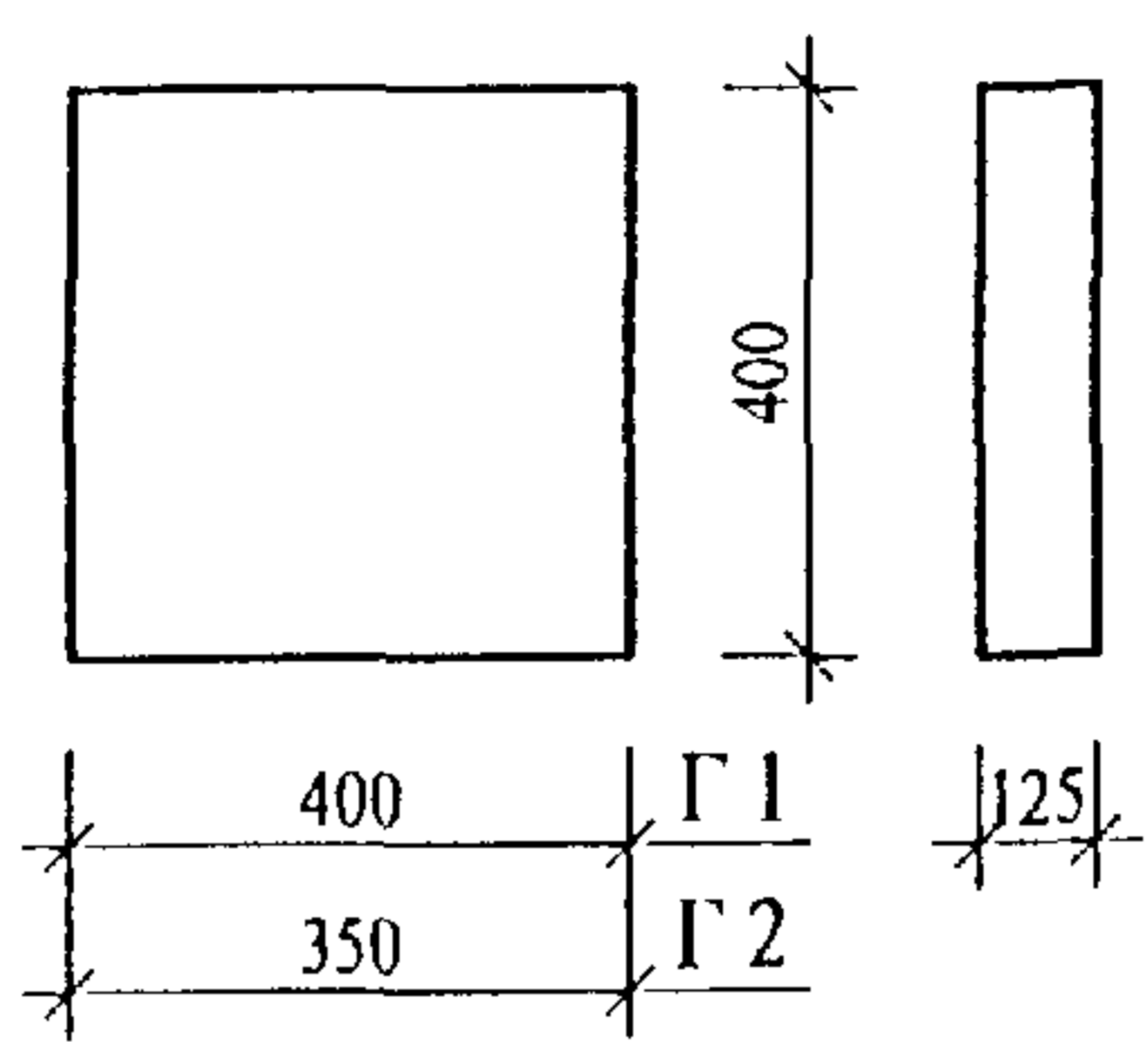


Рис. 3

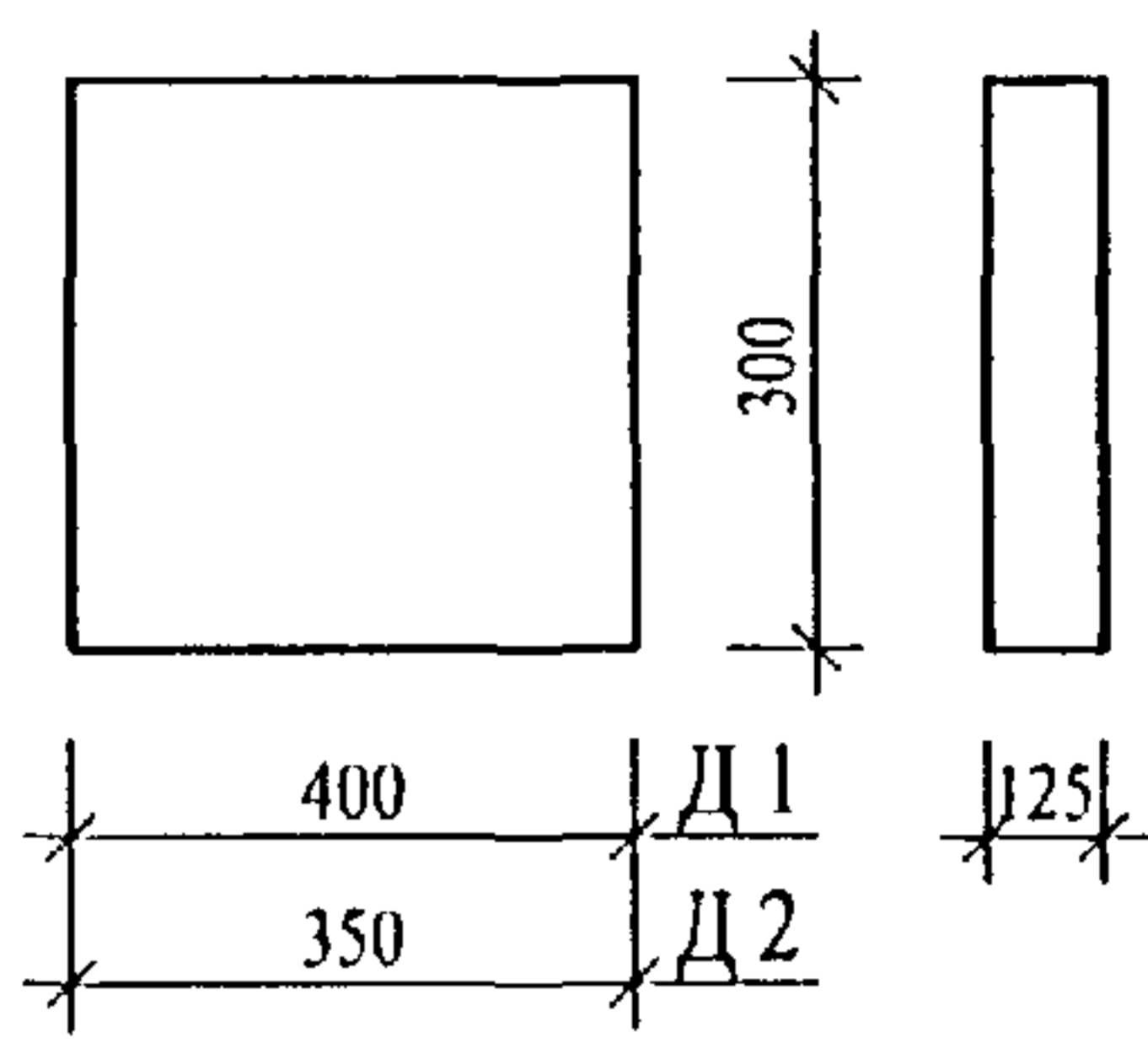
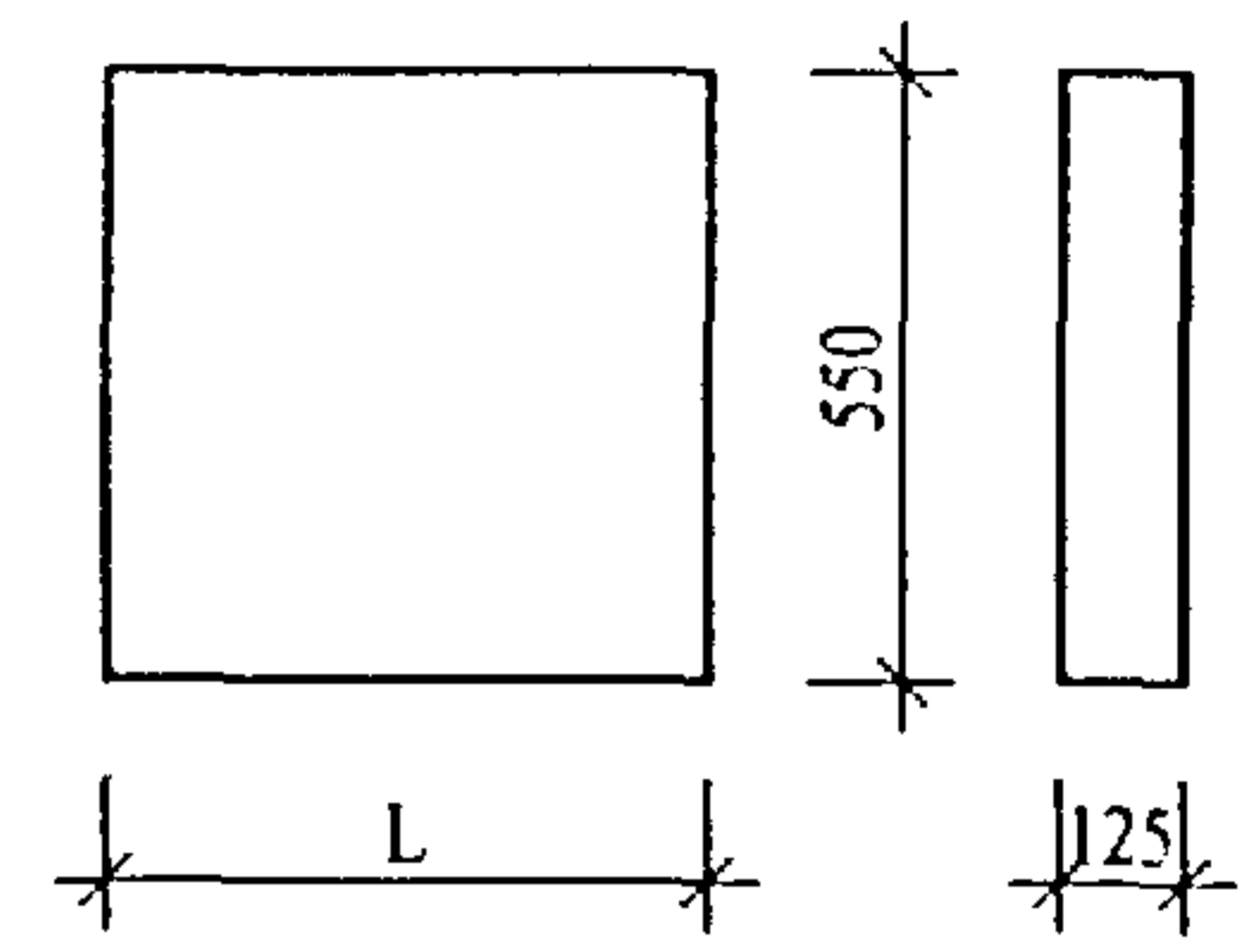
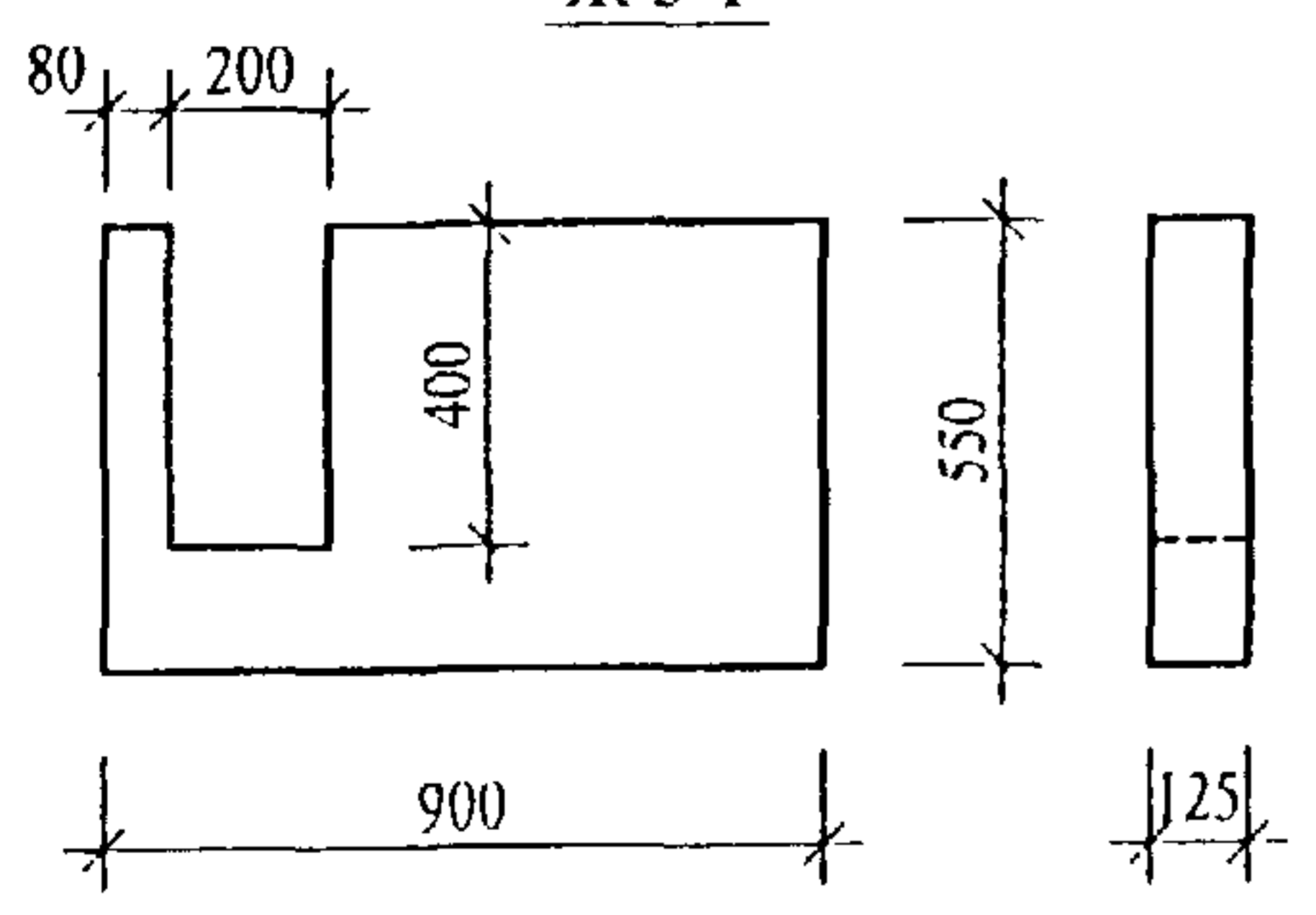


Рис. 4

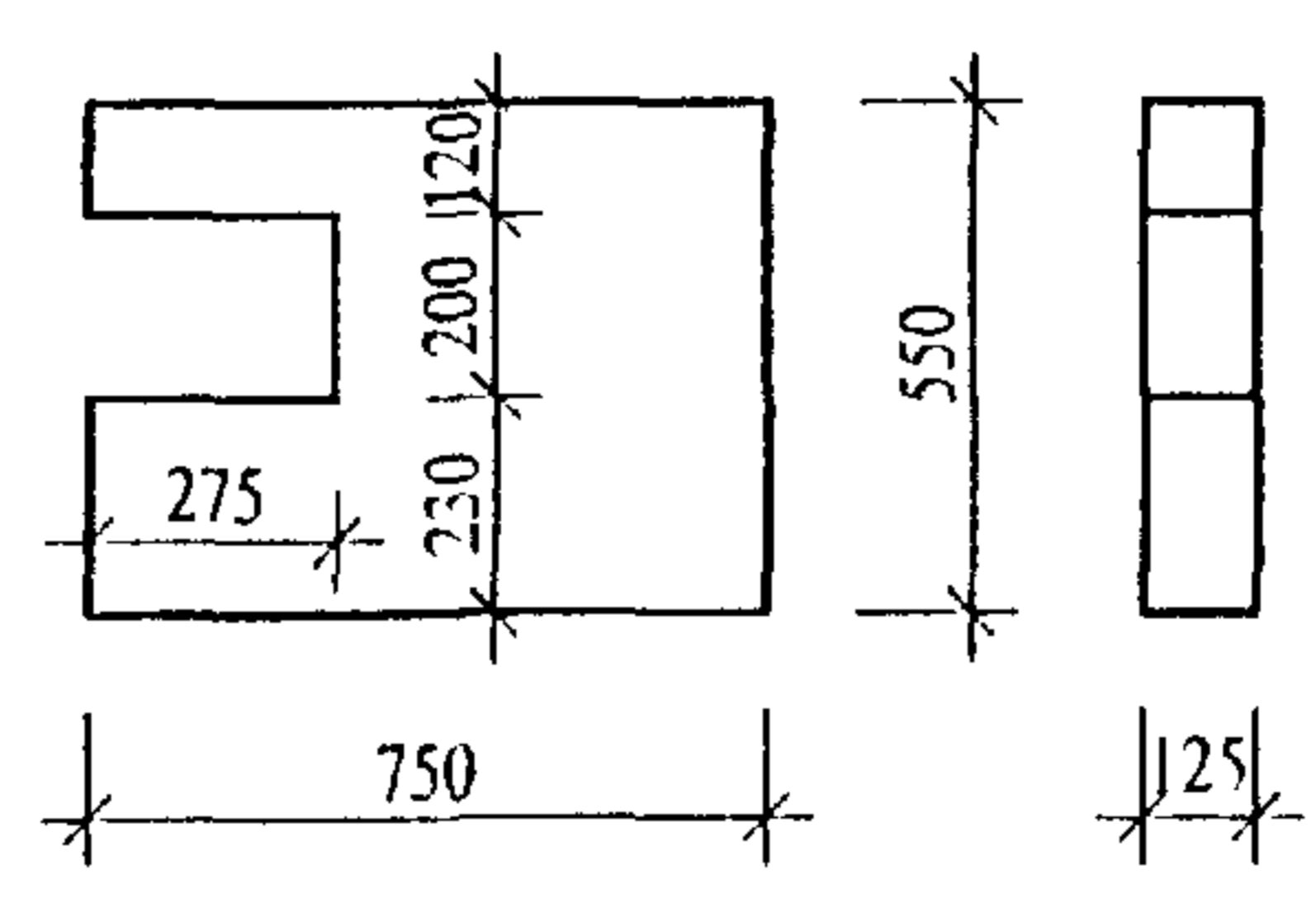


Марка	L
Ж 1	1100
Ж 2	1150
Ж 3	900
Ж 4	750
Ж 5	450
Ж 6	250
Ж 7	300

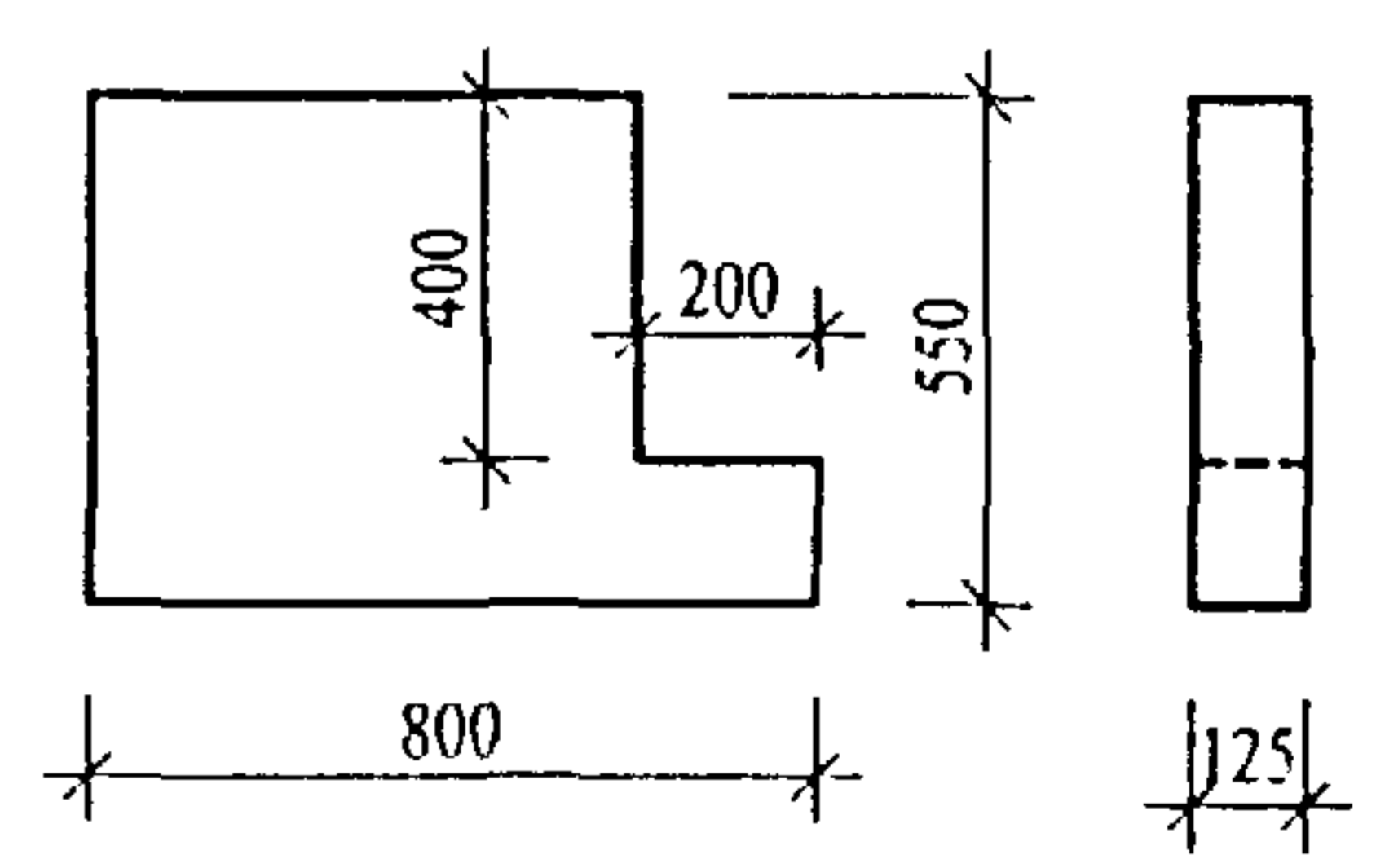
Ж 3-1



Ж 4-1



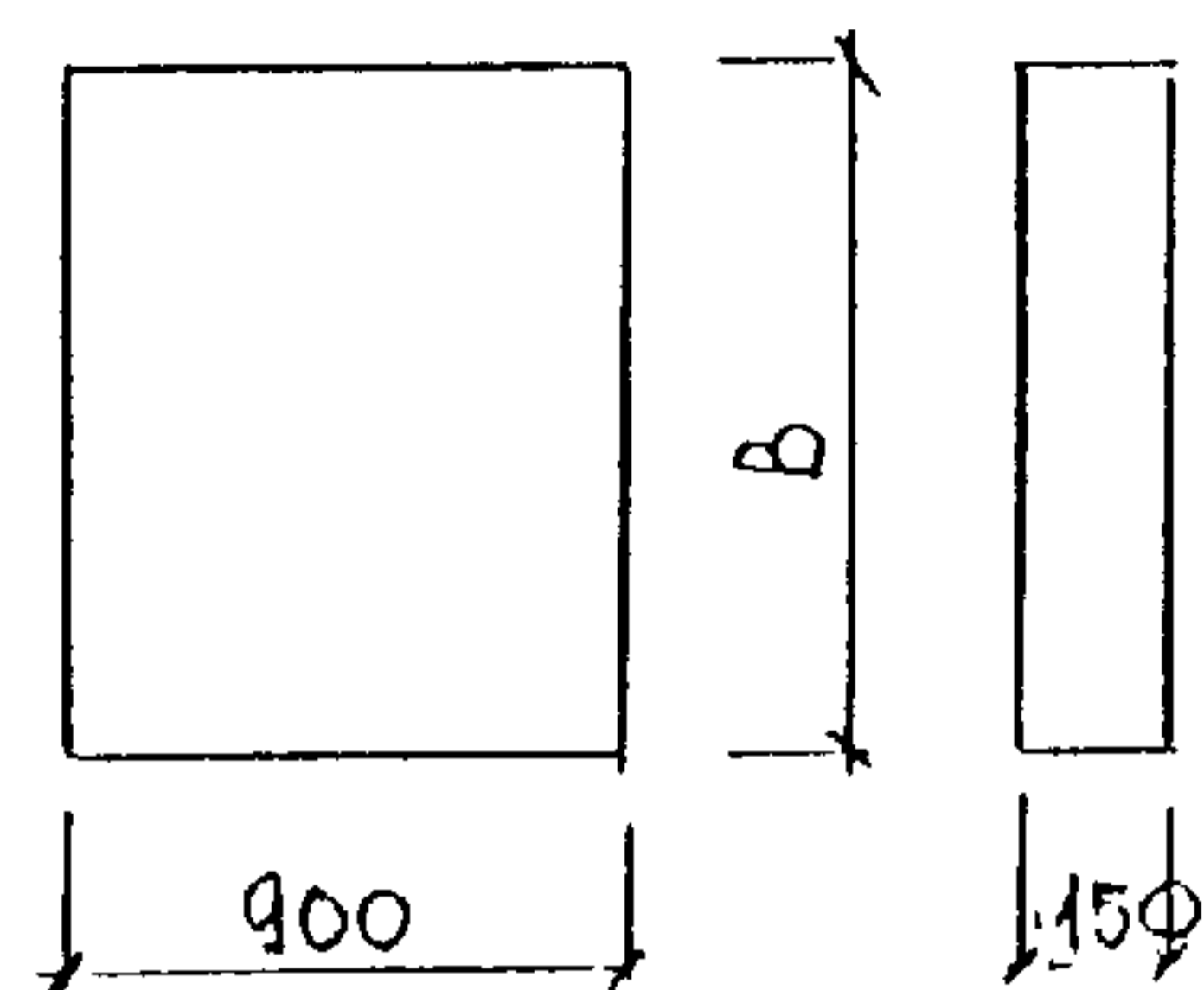
Ж 8-1



ИНД № ПОДЛ
ПОДПИСЬ И ДАТА
ВЗАМ ИНВ №

РС1-7415. ПУ

Рис. 1



И 1-1

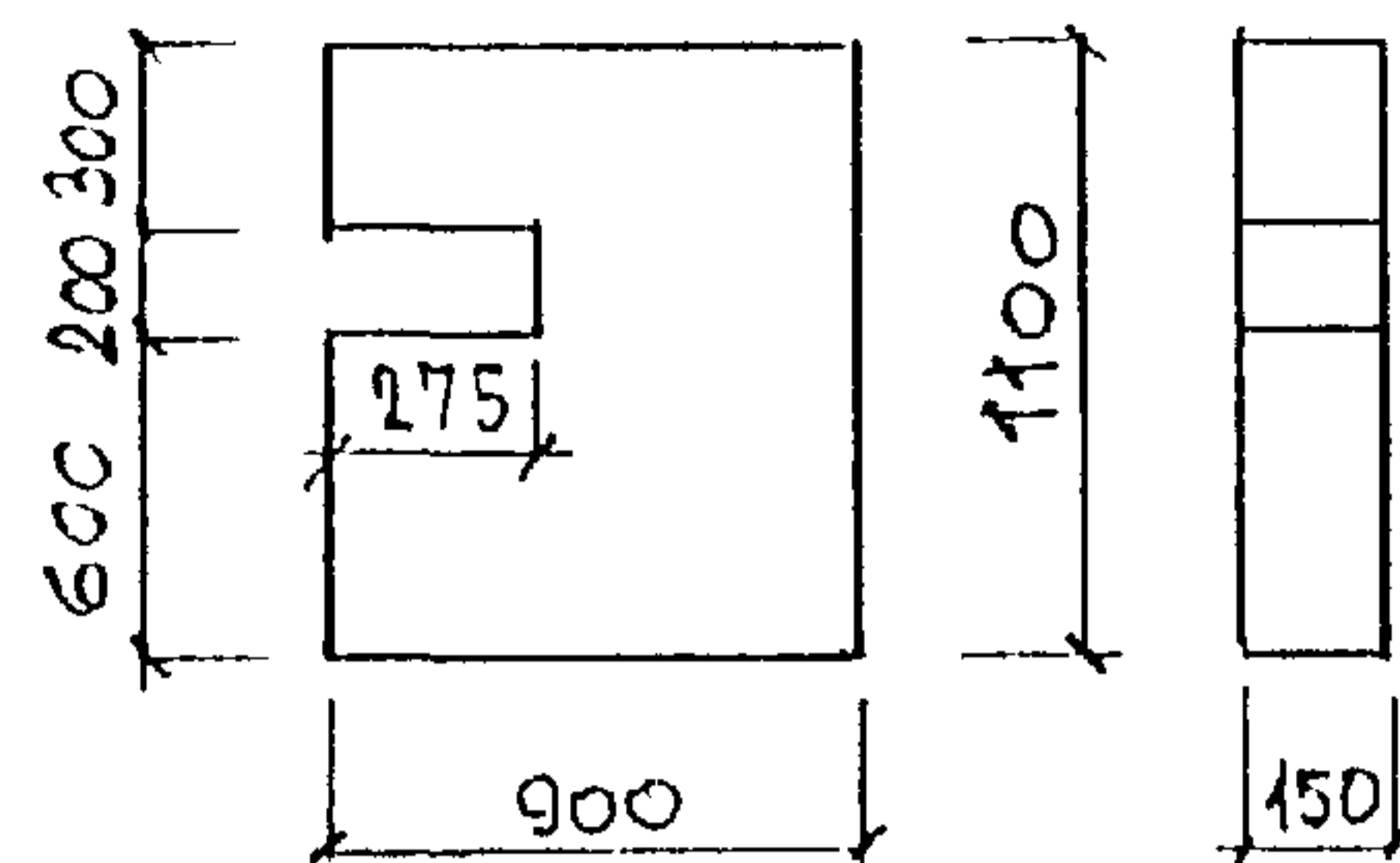
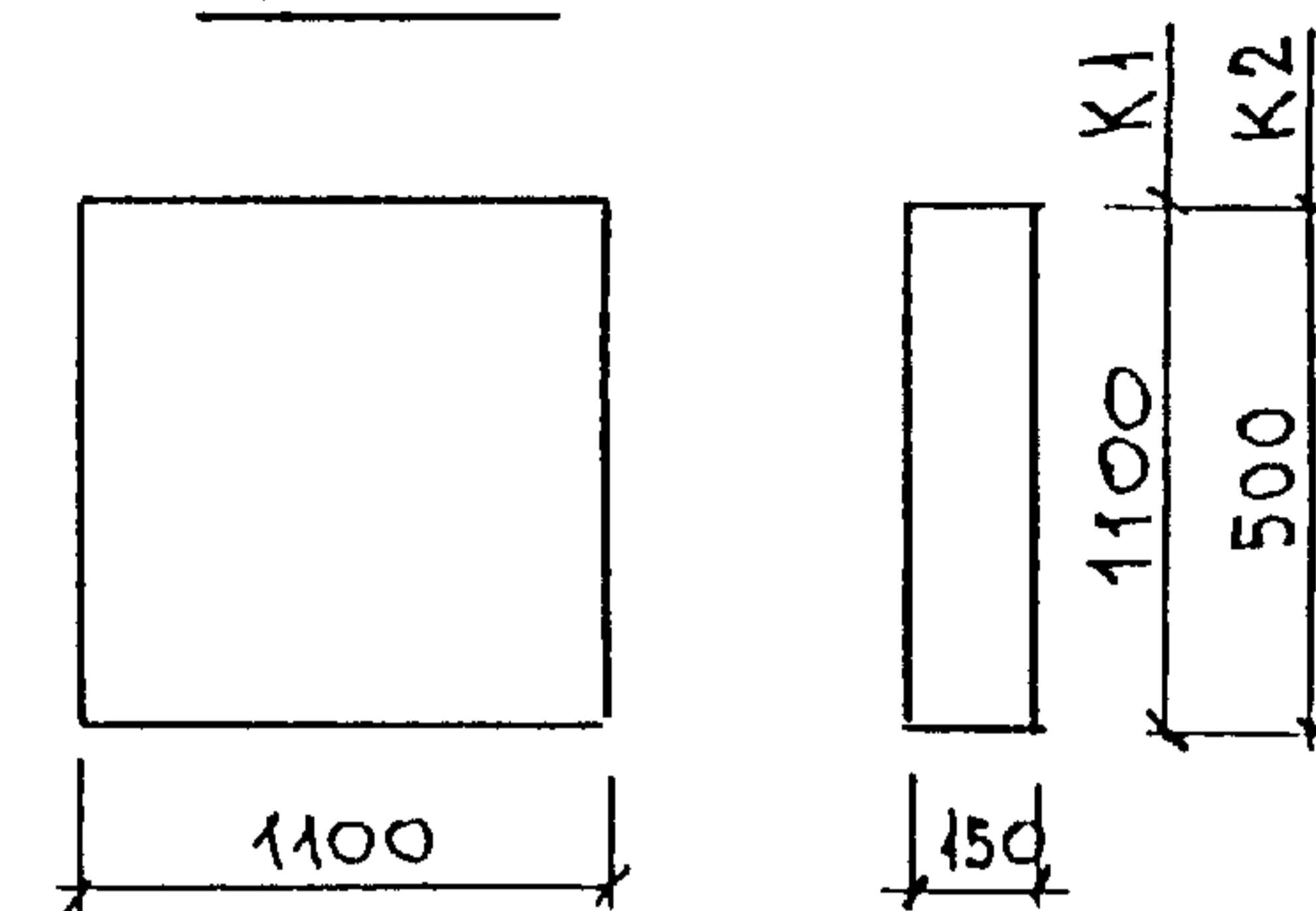


Рис. 3



МАРКА	B
И 1	1100
И 2	900
И 3	700
И 4	550

Рис. 4

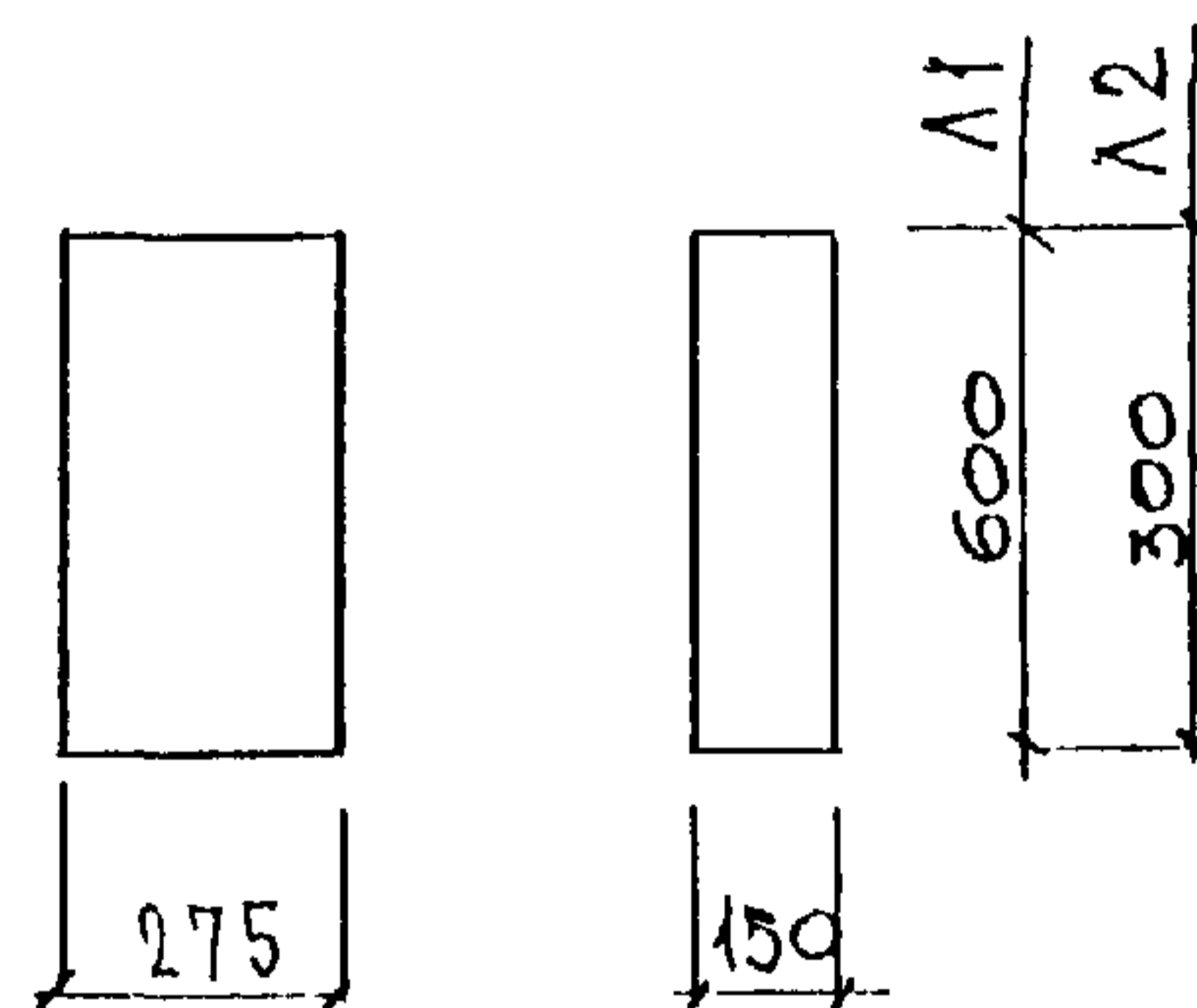


Рис. 5

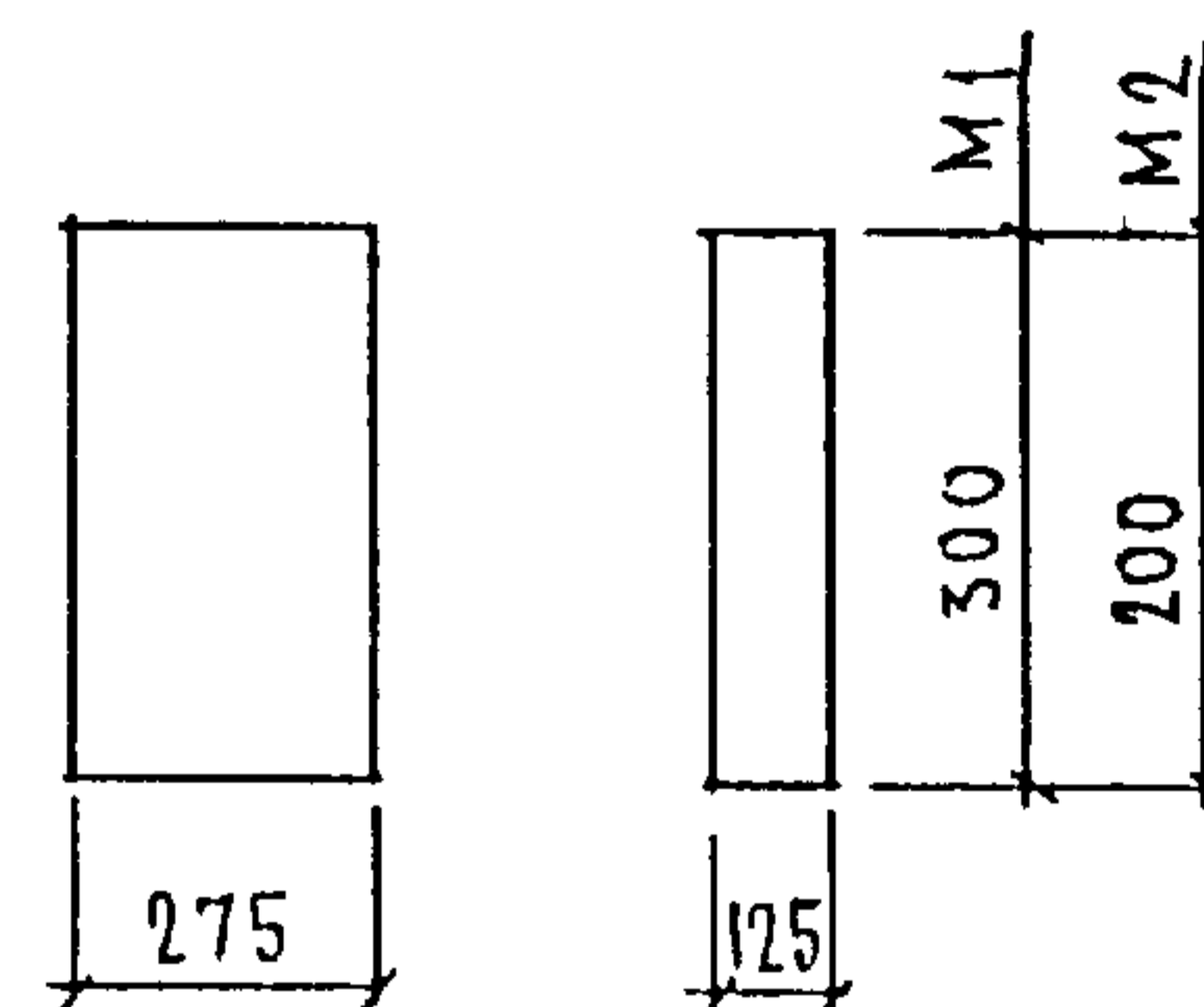
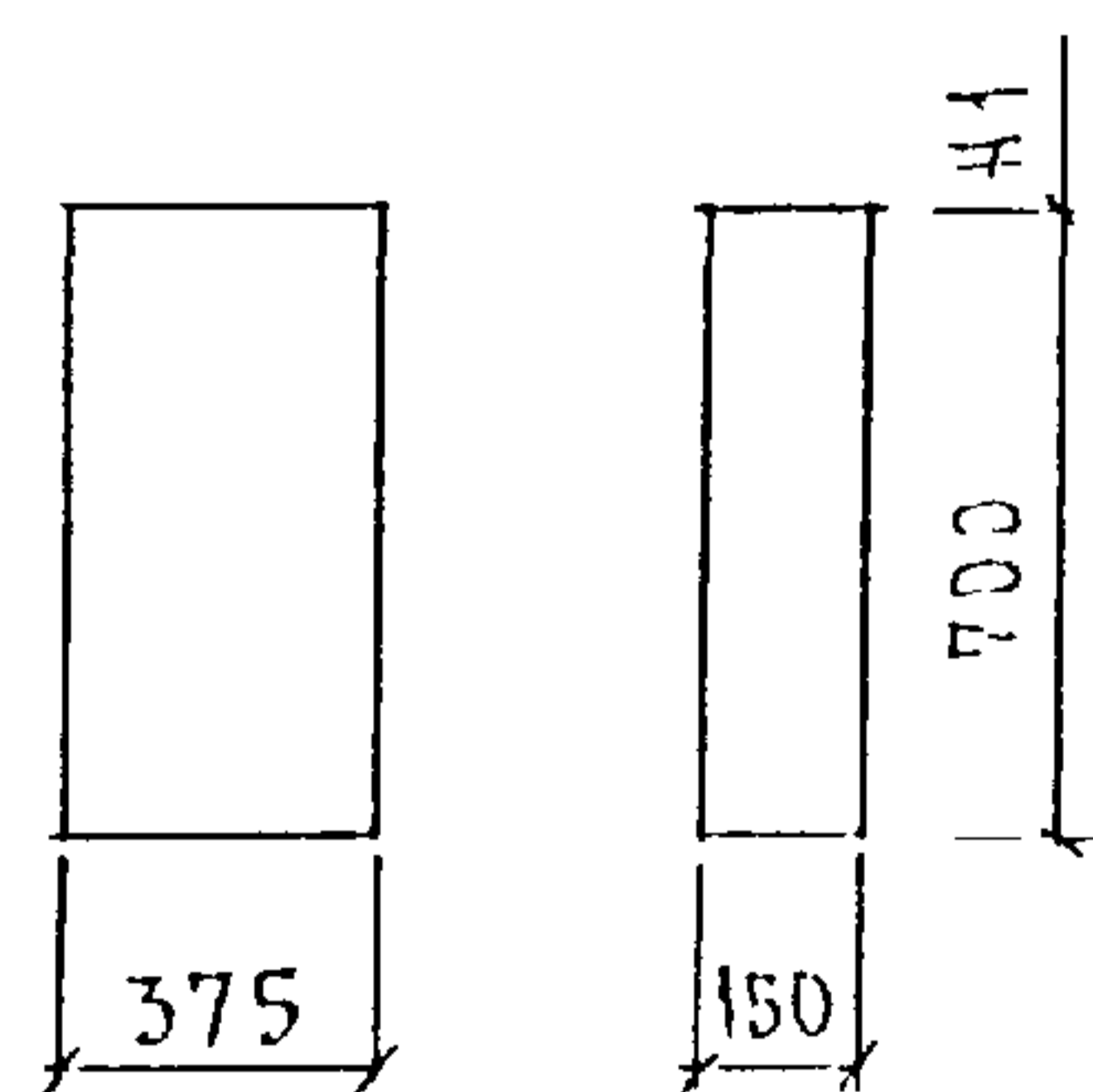


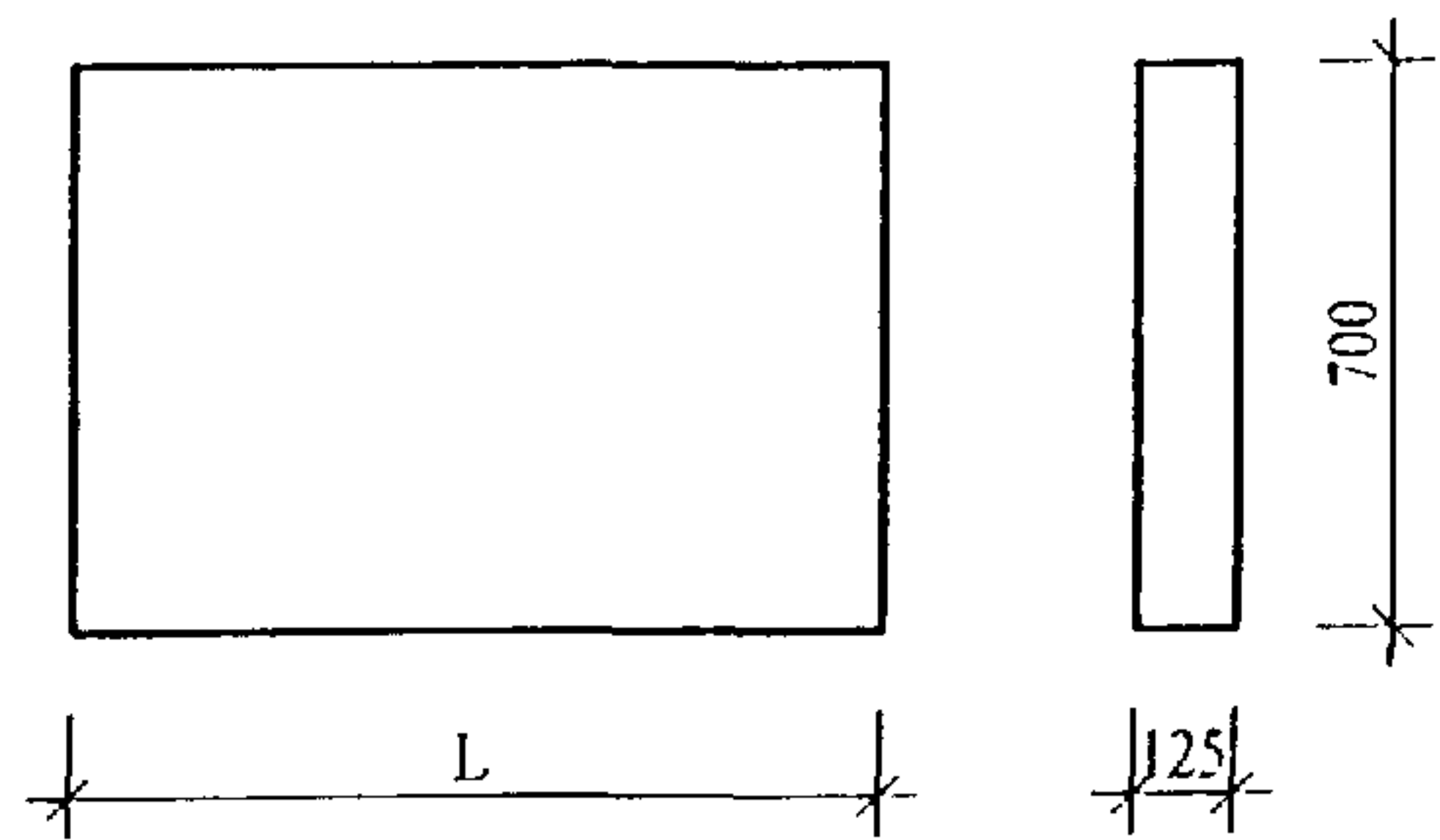
Рис. 6



ИВБ № ПОДА ПОЛПИСЬ И ДАТА

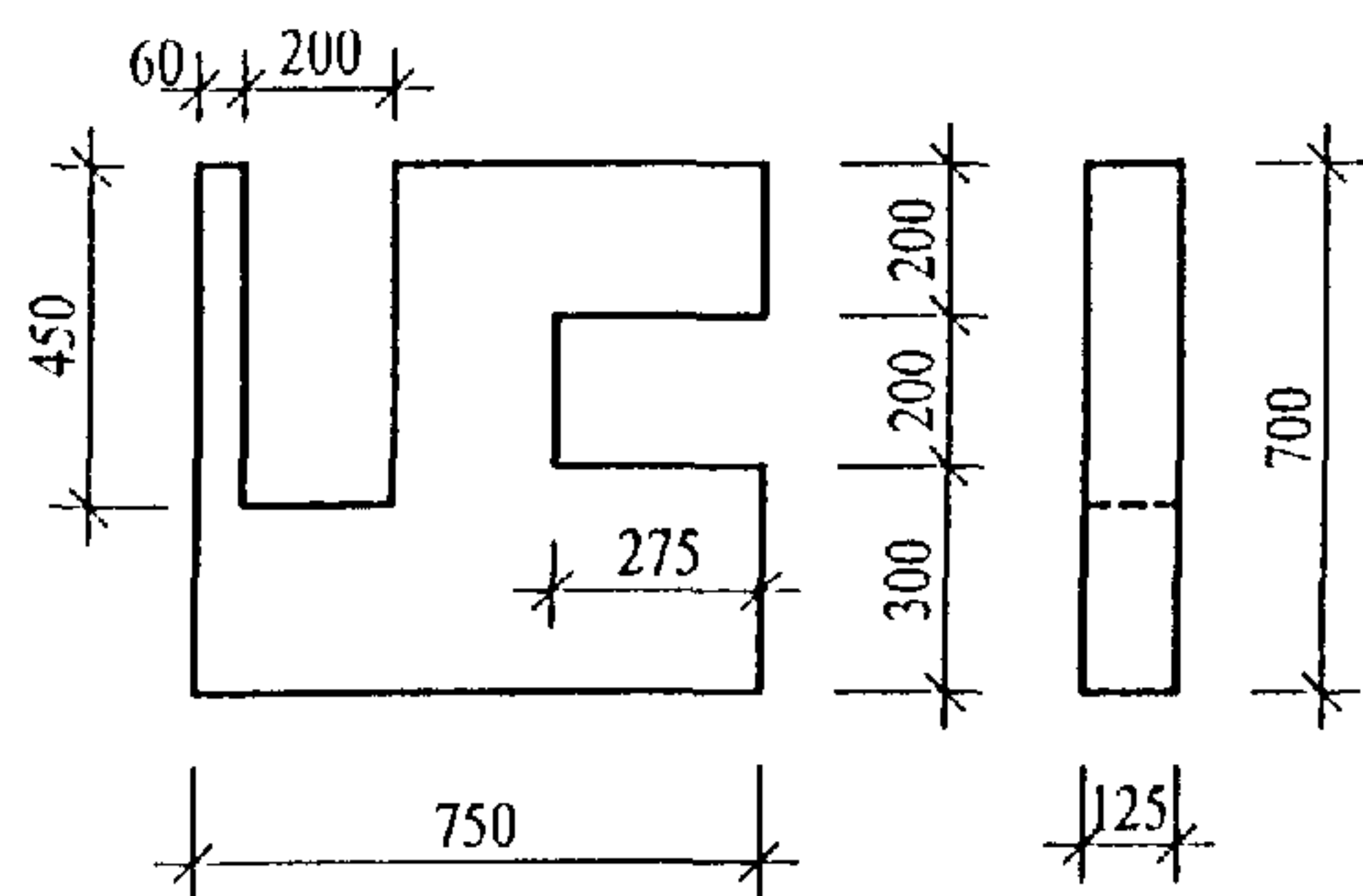
БЭАМ ИВБ №

Рис. 1



Марка	L
Е 1	1100
Е 2	875
Е 3	900
Е 4	750
Е 5	450
Е 6	250

Е 4-1



Е 3-1

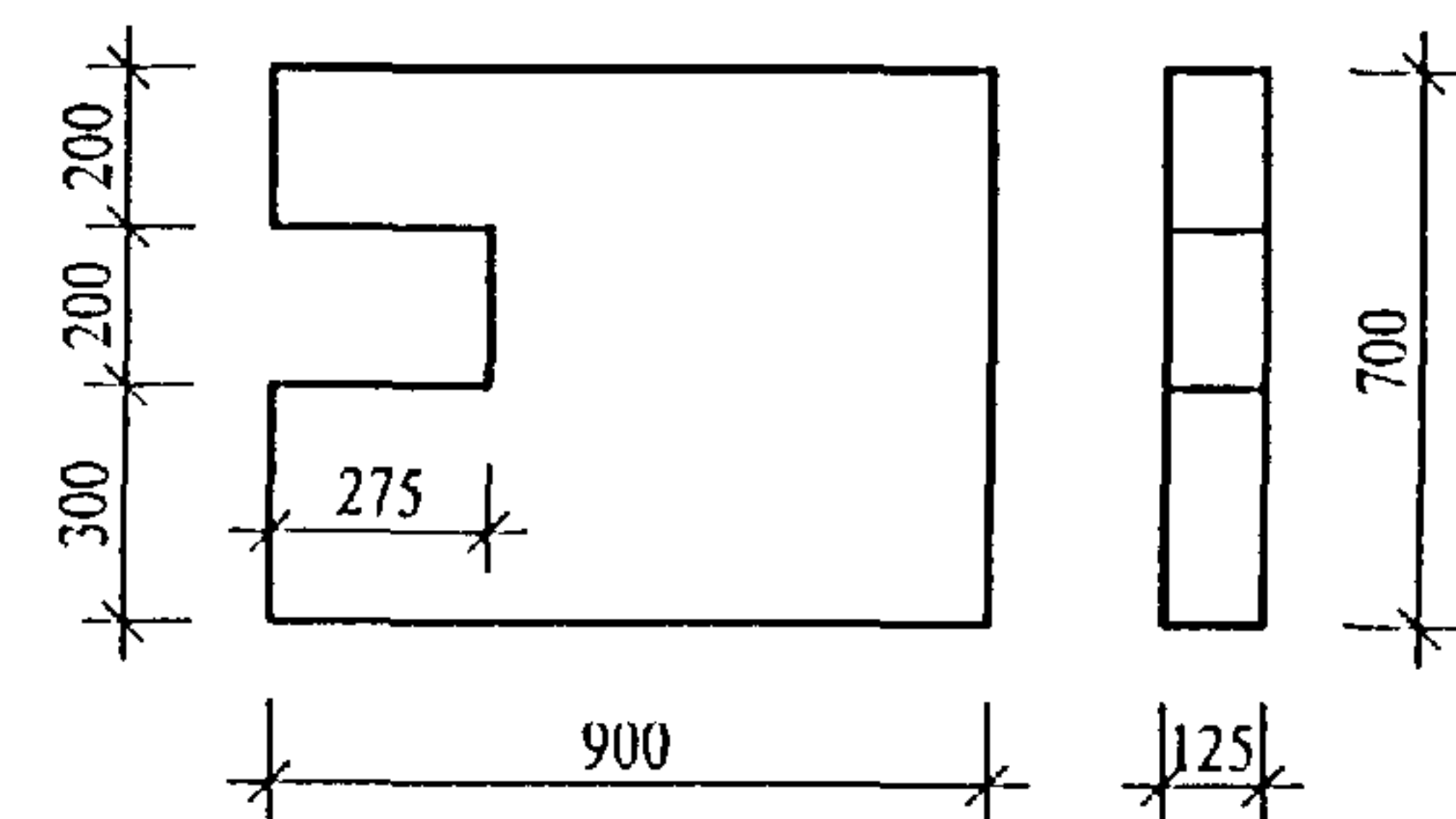
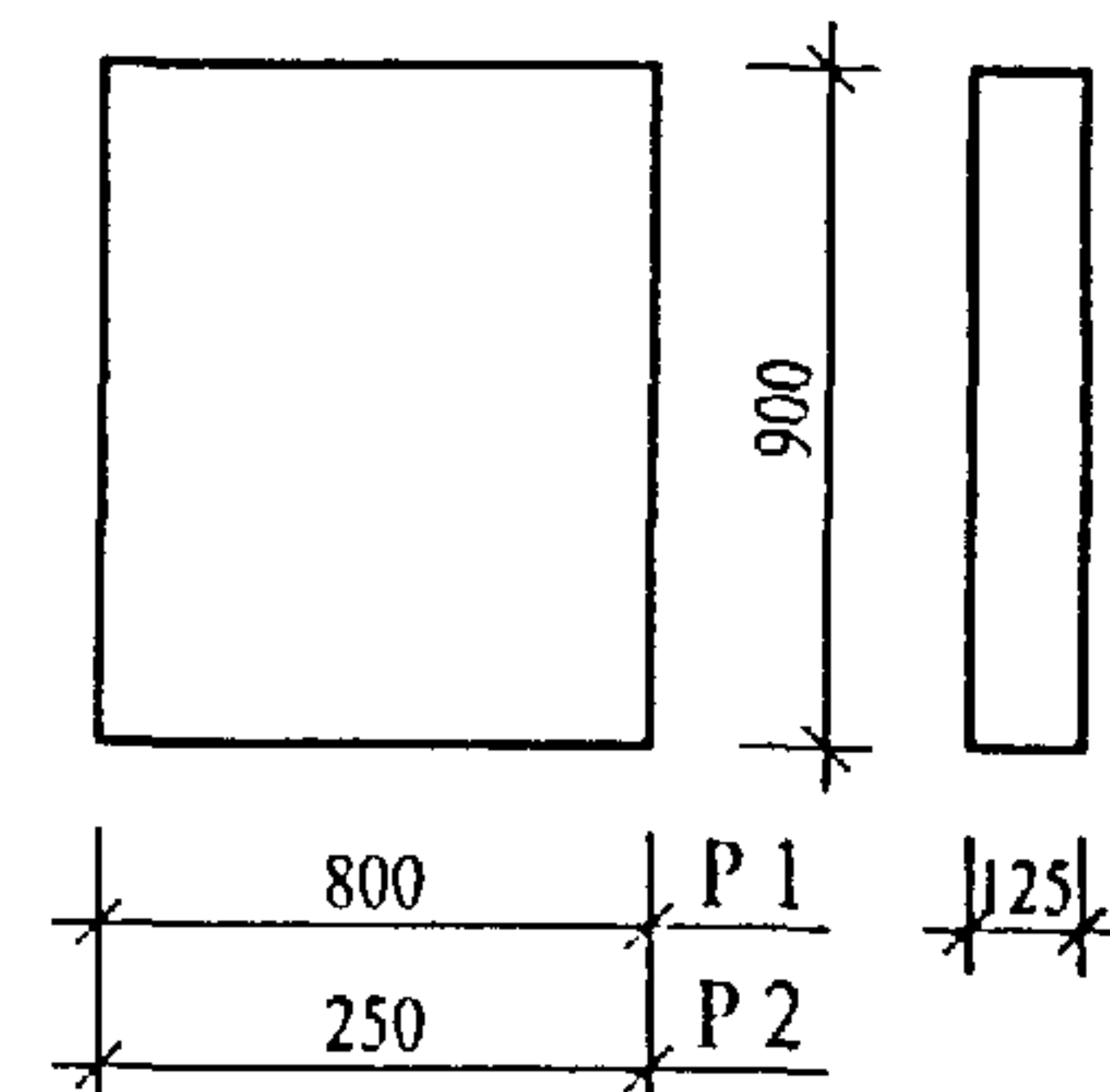
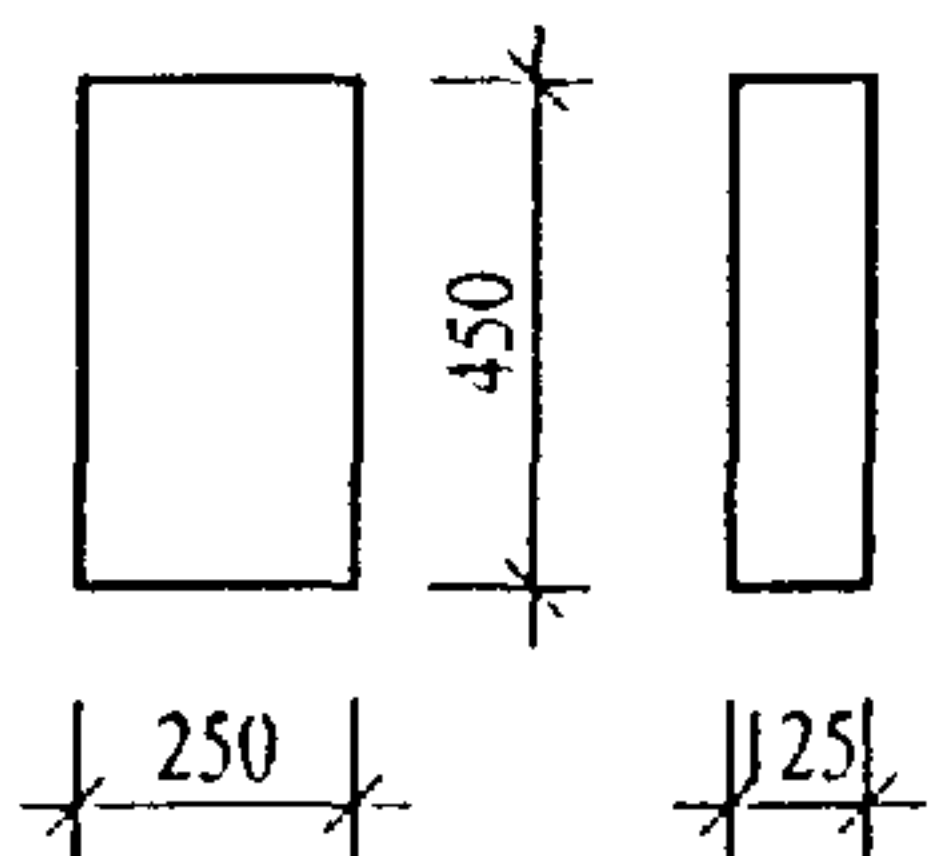


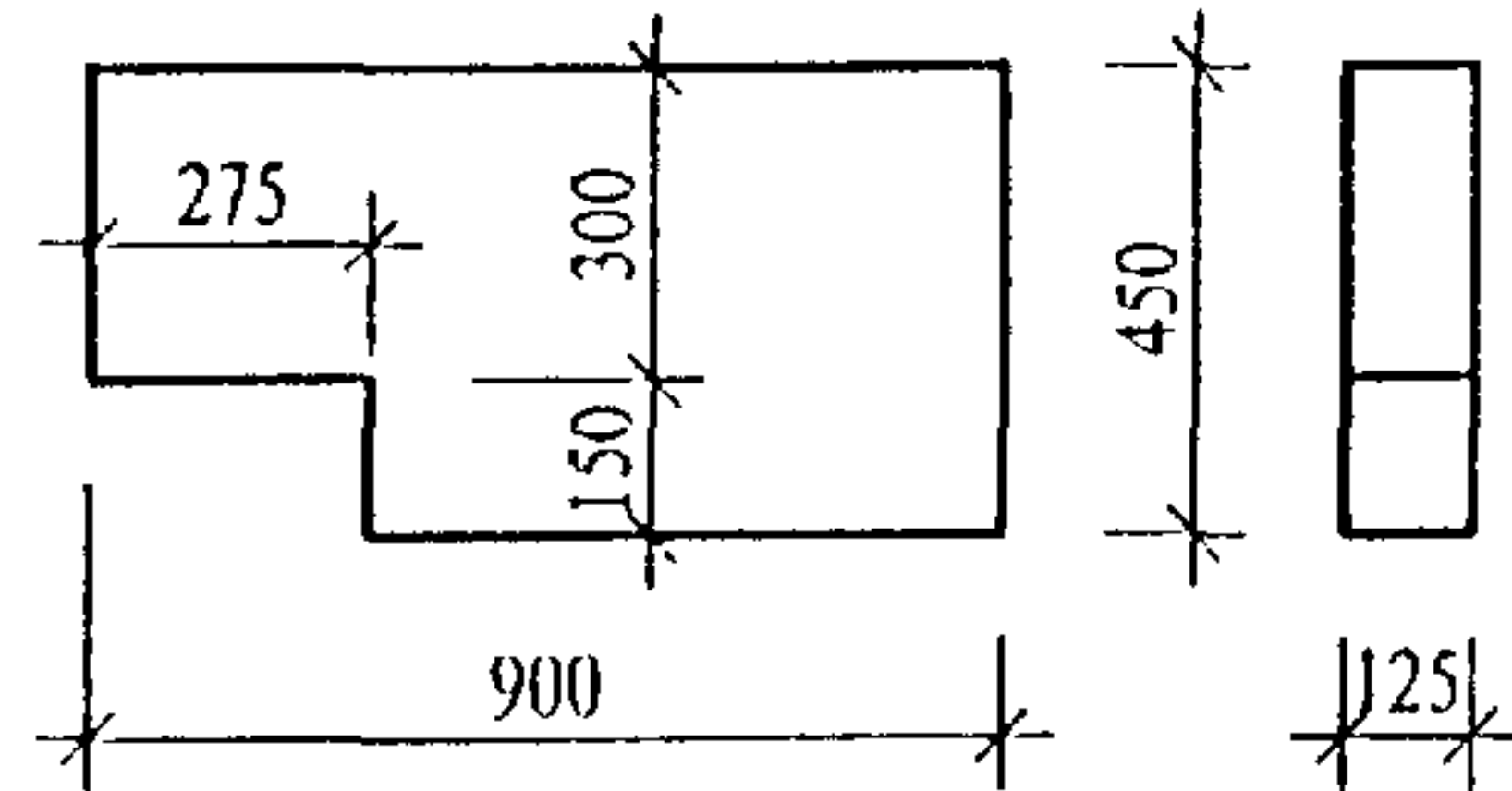
Рис. 2



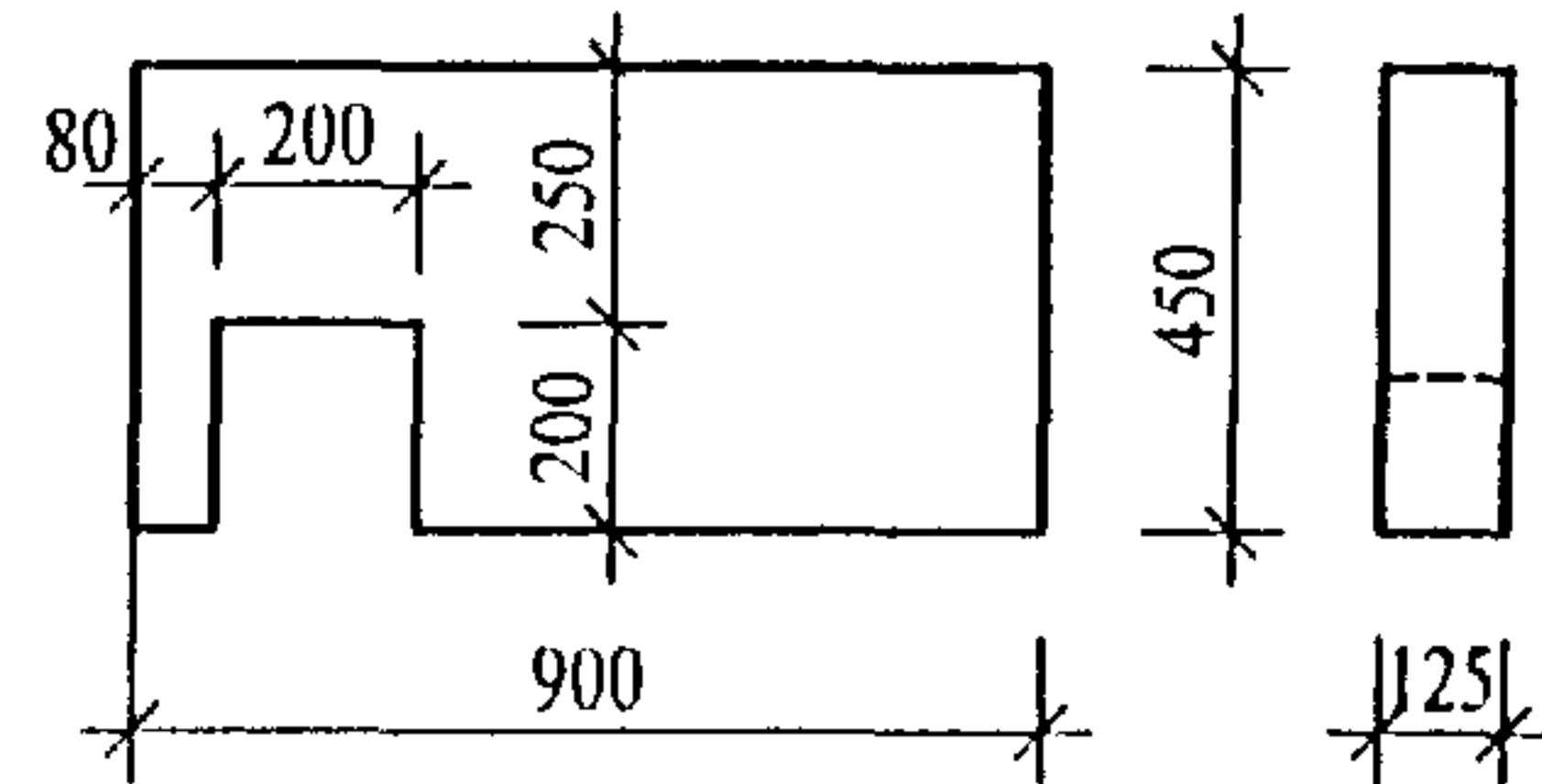
П 1



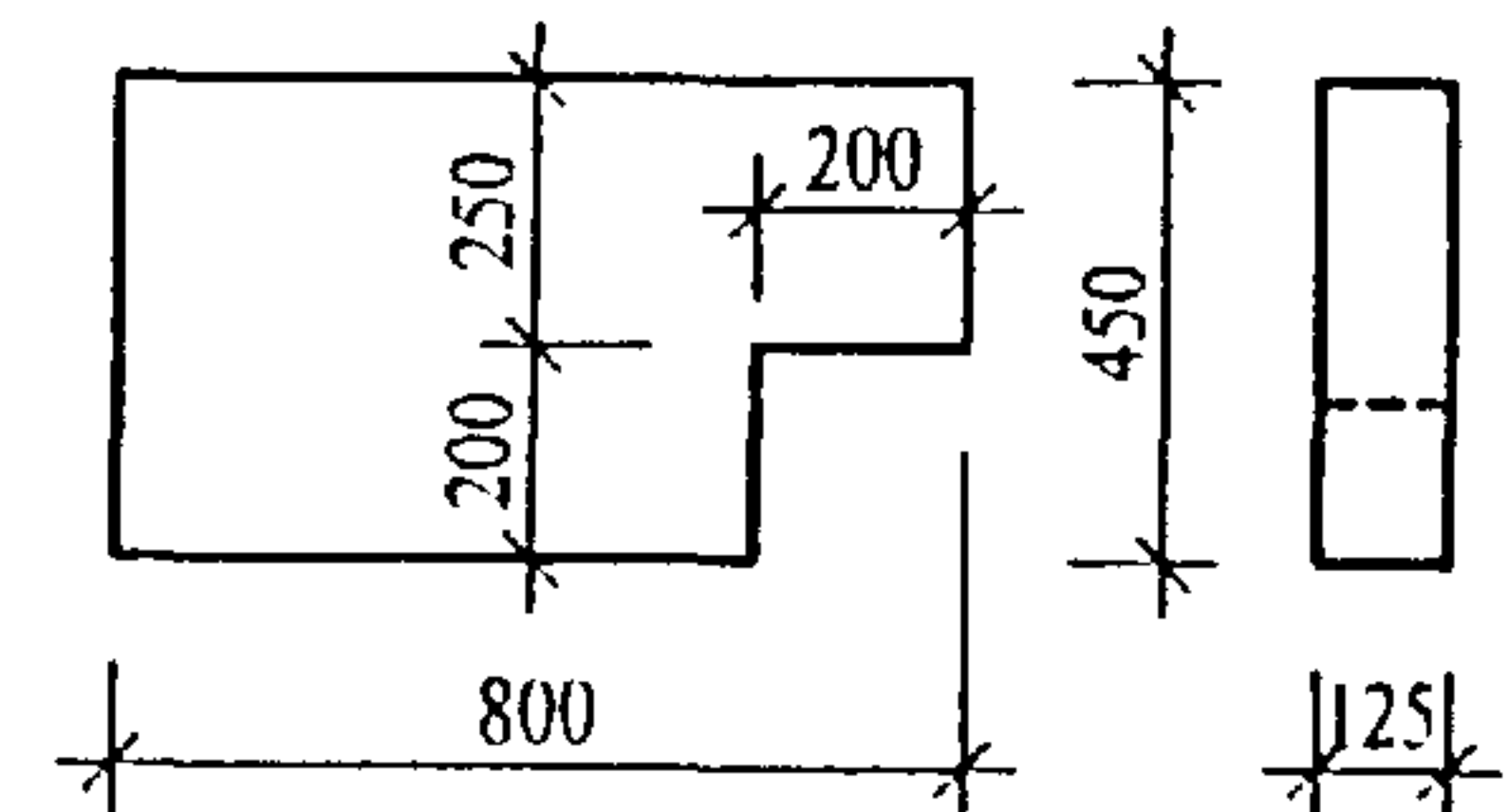
П 2-1



П 2-2



П 3-1



ИНД. № ПОЛТ
ПОДПИСЬ И ДАТА
ВЗАМ. ИНВ. №

РИС.1

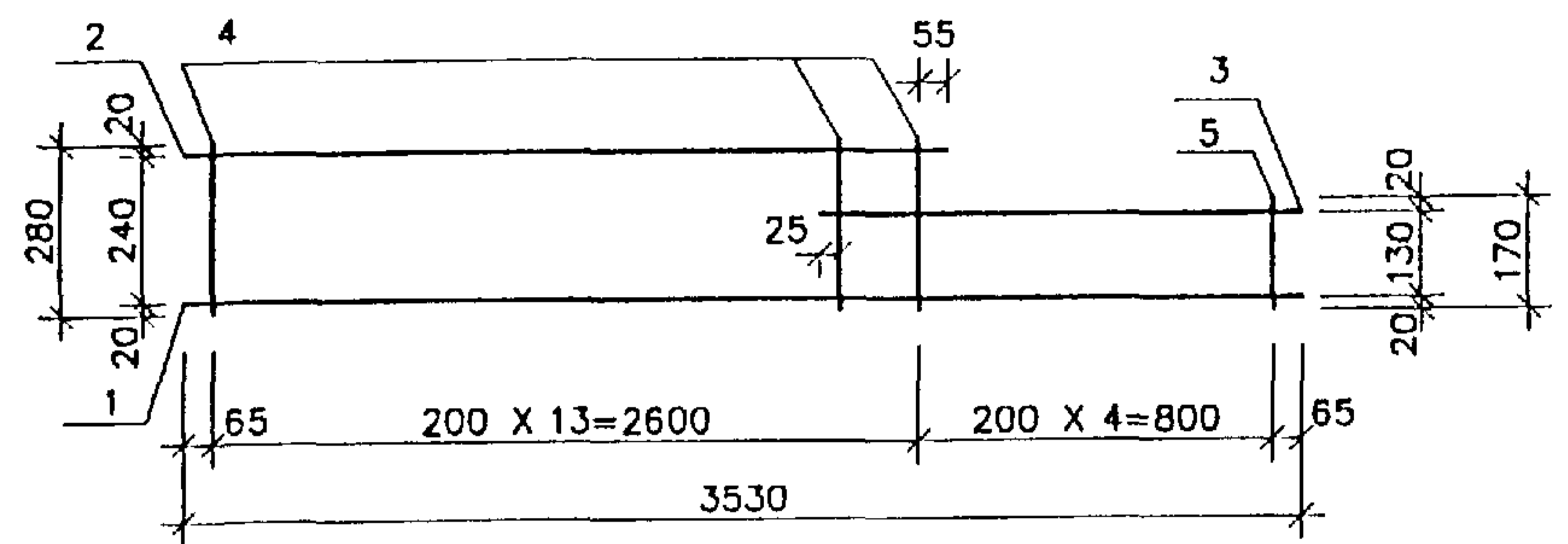


РИС.2

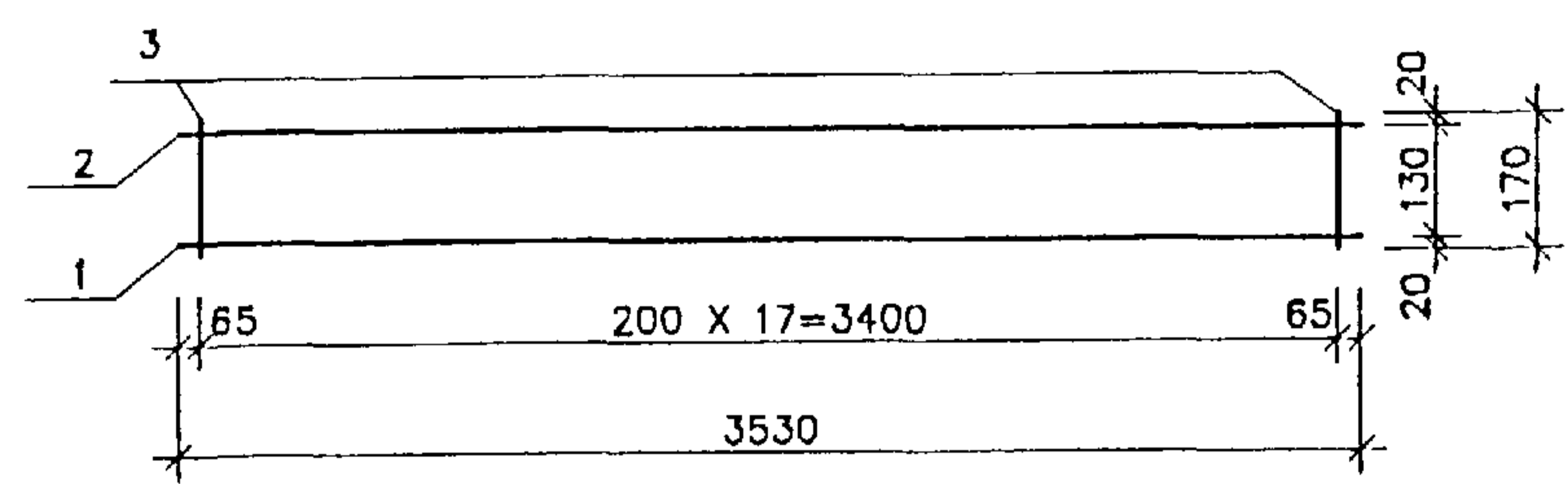
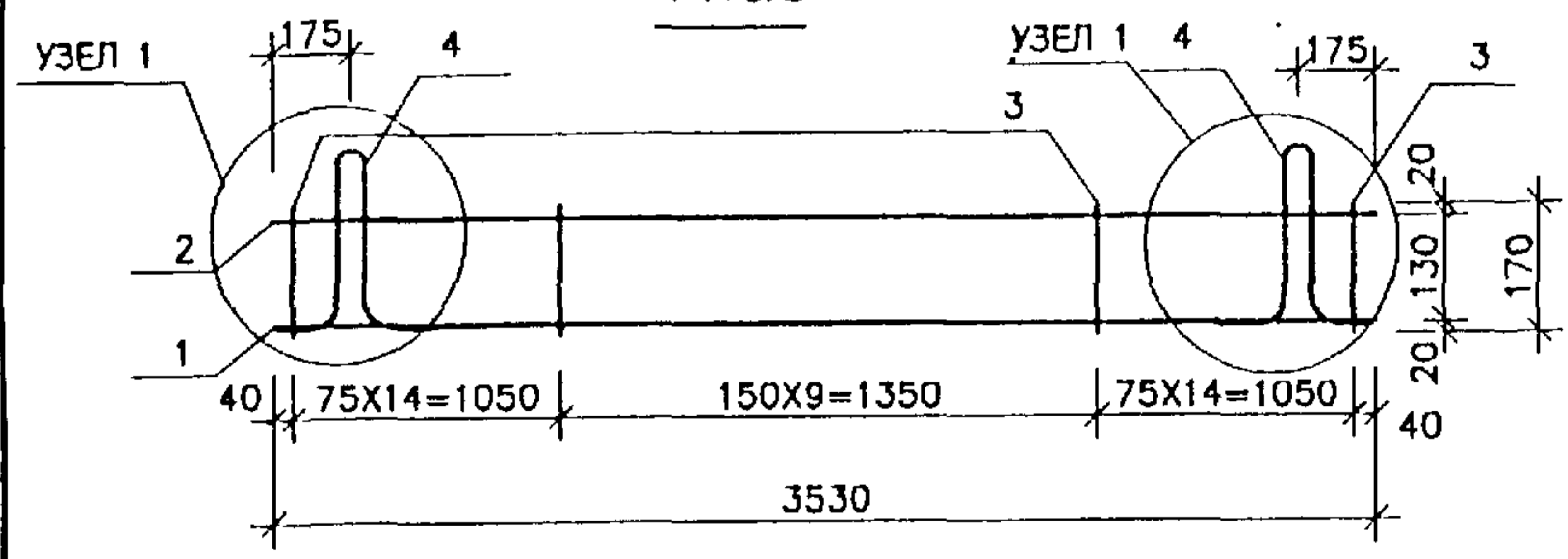


РИС.3



УЗЕЛ 1

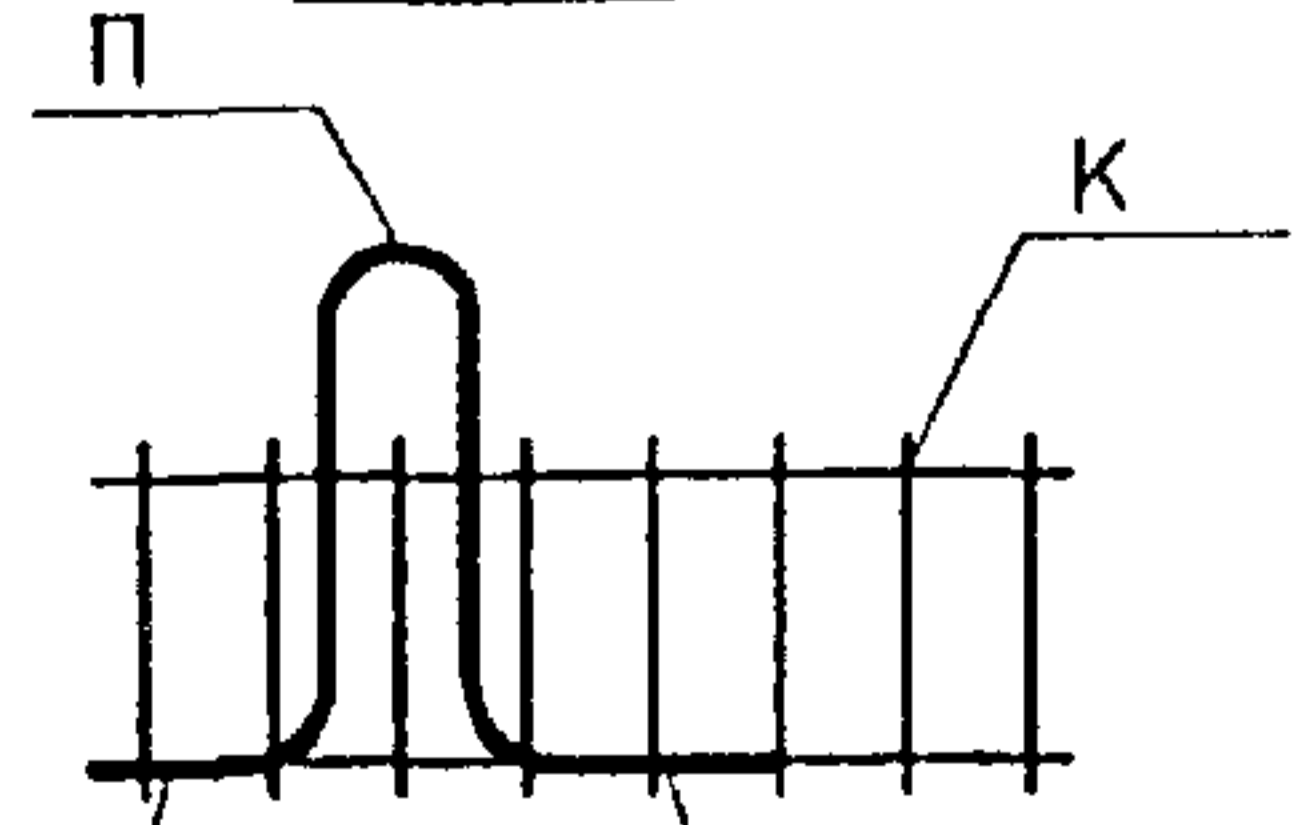


РИС	МАРКА	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
1	К 6	1	∅ 14 А III L=3530	1		4.27	7.28
		2	∅ 10 А III L=2720	1		1.68	
		3	∅ 10 А III L=1090	1		0.67	
		4	∅ 5Вр I L=280	14		0.56	
		5	∅ 5Вр I L=170	4		0.10	
2	К 7	1	∅ 16 А III L=3530	1		5.58	9.15
		2	∅ 12 А III L=3530	1		3.13	
		3	∅ 5Вр I L=170	18		0.44	
3	К 8	1	∅ 18 А III L=3530	1		7.06	19.46
		2	∅ 14 А III L=3530	1		4.27	
		3	∅ 8 А III L=170	38		2.55	
		4	П 20-5 2.79 КГ.	2		5.58	

АРМАТУРА КЛАССА А III ПО ГОСТ 5781-82, Вр I ПО ГОСТ 6727-80.
СВАРКА ПО ГОСТ 14098-91 (К1-КТ).

НАЧ.ОТД.	БАНАГ	<i>[Signature]</i>
ГЛ.СПЕЦ.	БАСКО	<i>[Signature]</i>
РУК.ГР.	НИКОЛАЕВА	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ.	ТЕПЕСНИЦКАЯ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	НИКОЛАЕВА	<i>[Signature]</i>
Н.КОНТР.	ГУРЕВИЧ	<i>[Signature]</i>

РС 1-7415

КАРКАСЫ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р.	1	1
М Н И Т Э П О С К		

РИС.1

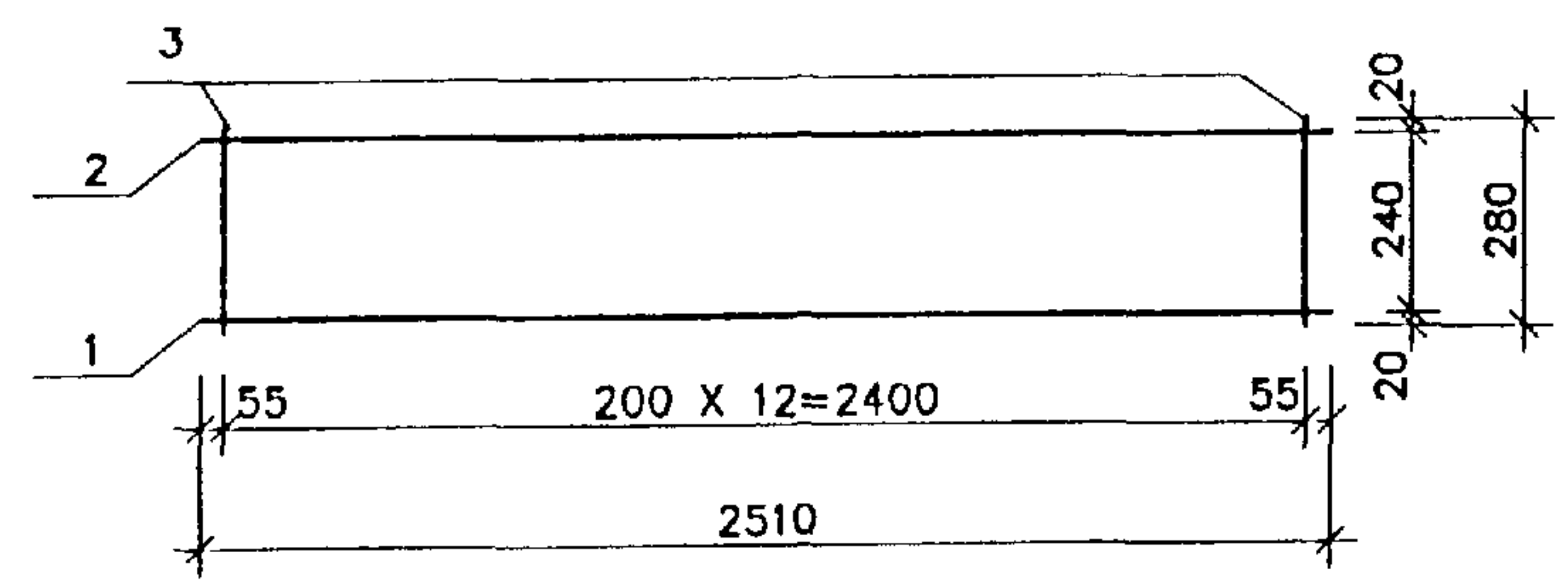


РИС.2

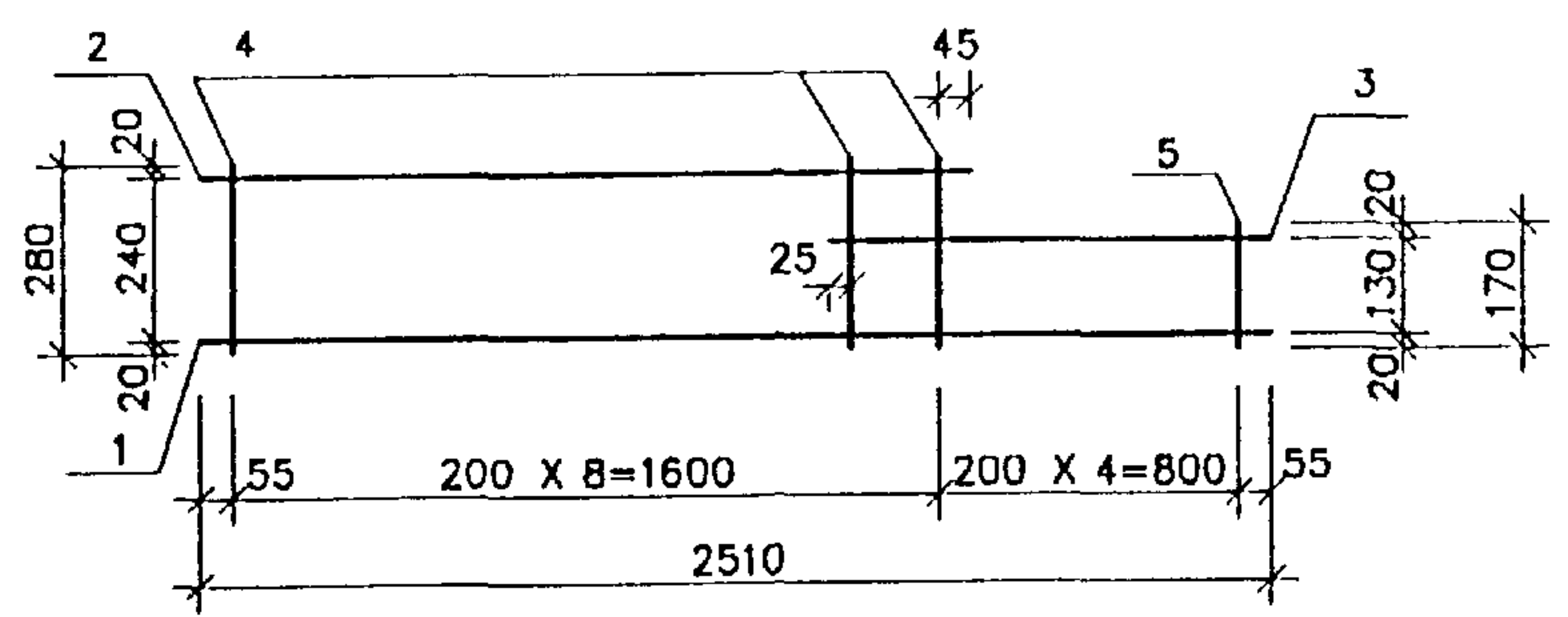


РИС.3

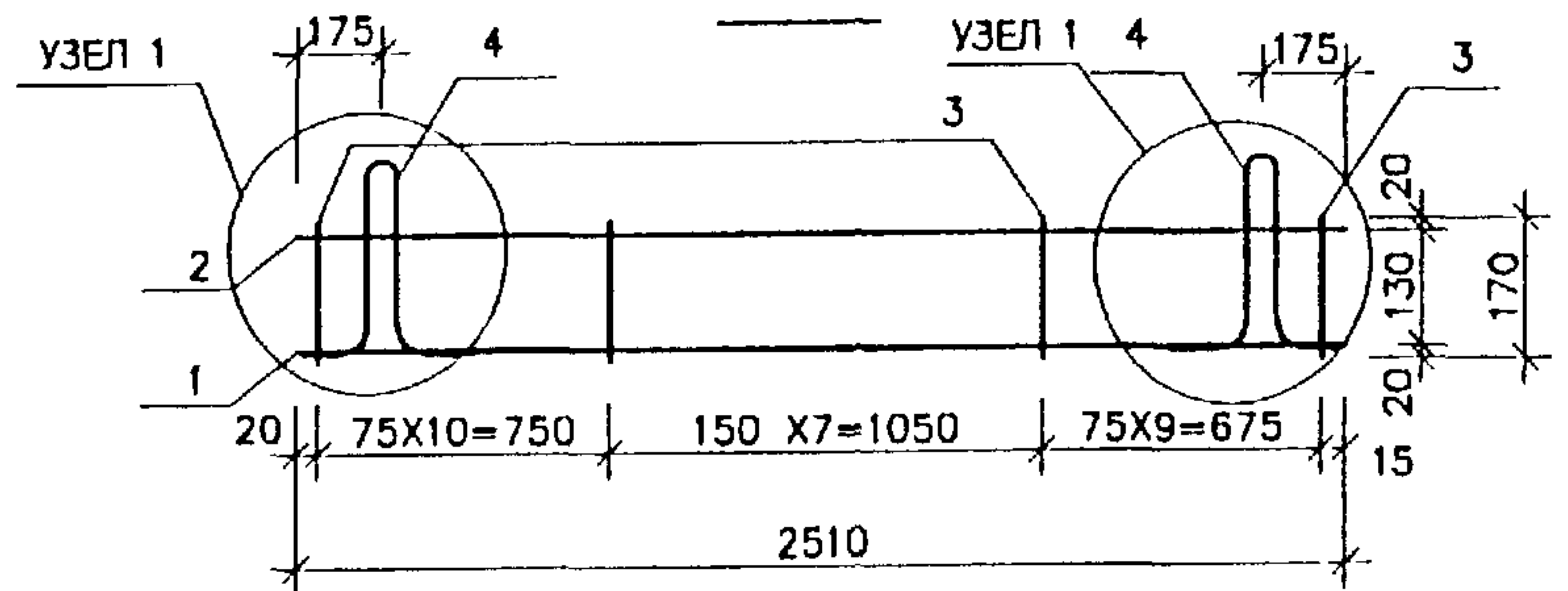


РИС	МАРКА	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
1	К 9	1	∅ 12 А III L=2510	1		2.23	4.30
		2	∅ 10 А III L=2510	1		1.55	
		3	∅ 5Вр I L=280	13		0.52	
2	К 10	1	∅ 12 А III L=2510	1		2.23	4.41
		2	∅ 10 А III L=1700	1		1.05	
		3	∅ 10 А III L=1080	1		0.67	
		4	∅ 5Вр I L=280	9		0.36	
		5	∅ 5Вр I L=170	4		0.10	
3	К 11	1	∅ 16 А III L=2510	1		3.97	13.34
		2	∅ 14 А III L=2510	1		3.04	
		3	∅ 8 А III L=170	27		1.81	
		4	П 18-5 2.26 кг.	2		4.52	

АРМАТУРА КЛАССА А III ПО ГОСТ 5781-82, Вр I ПО ГОСТ 6727-80.
 СВАРКА ПО ГОСТ 14098-91 (К1-КТ).

НАЧ.ОТД.	ВАНАГ	<i>[Signature]</i>	РС 1-7415			
ГЛ.СПЕЦ.	БАСКО	<i>[Signature]</i>				
РУК.ГР.	НИКОЛАЕВА	<i>[Signature]</i>	КАРКАСЫ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	ТЕЛЕСНИЦКАЯ	<i>[Signature]</i>		Р.	1	1
ПРОВЕР.	НИКОЛАЕВА	<i>[Signature]</i>	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	М Н И Т Э П		
Н.КОНТР.	ГУРЕВИЧ	<i>[Signature]</i>		О С К		

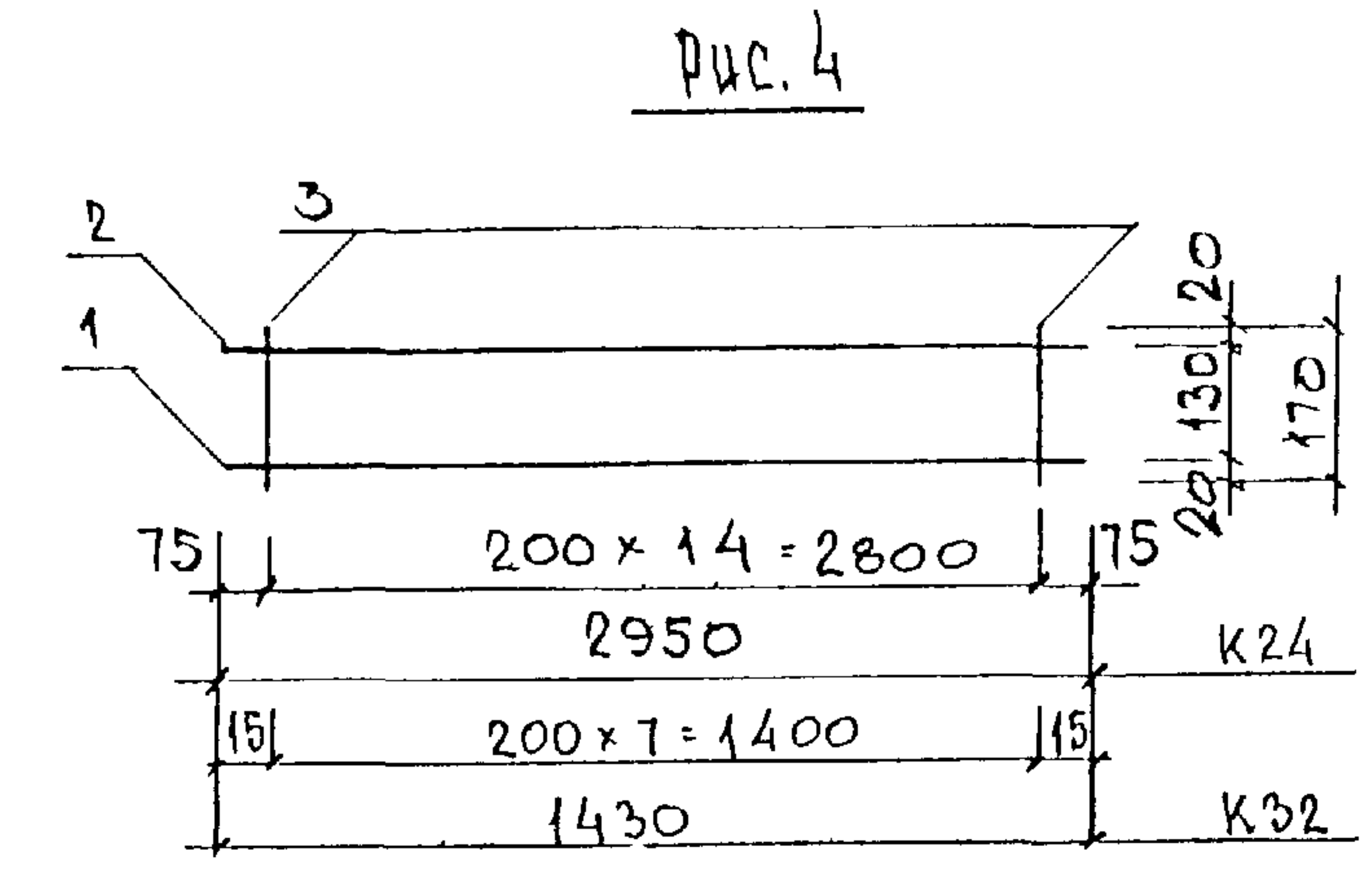
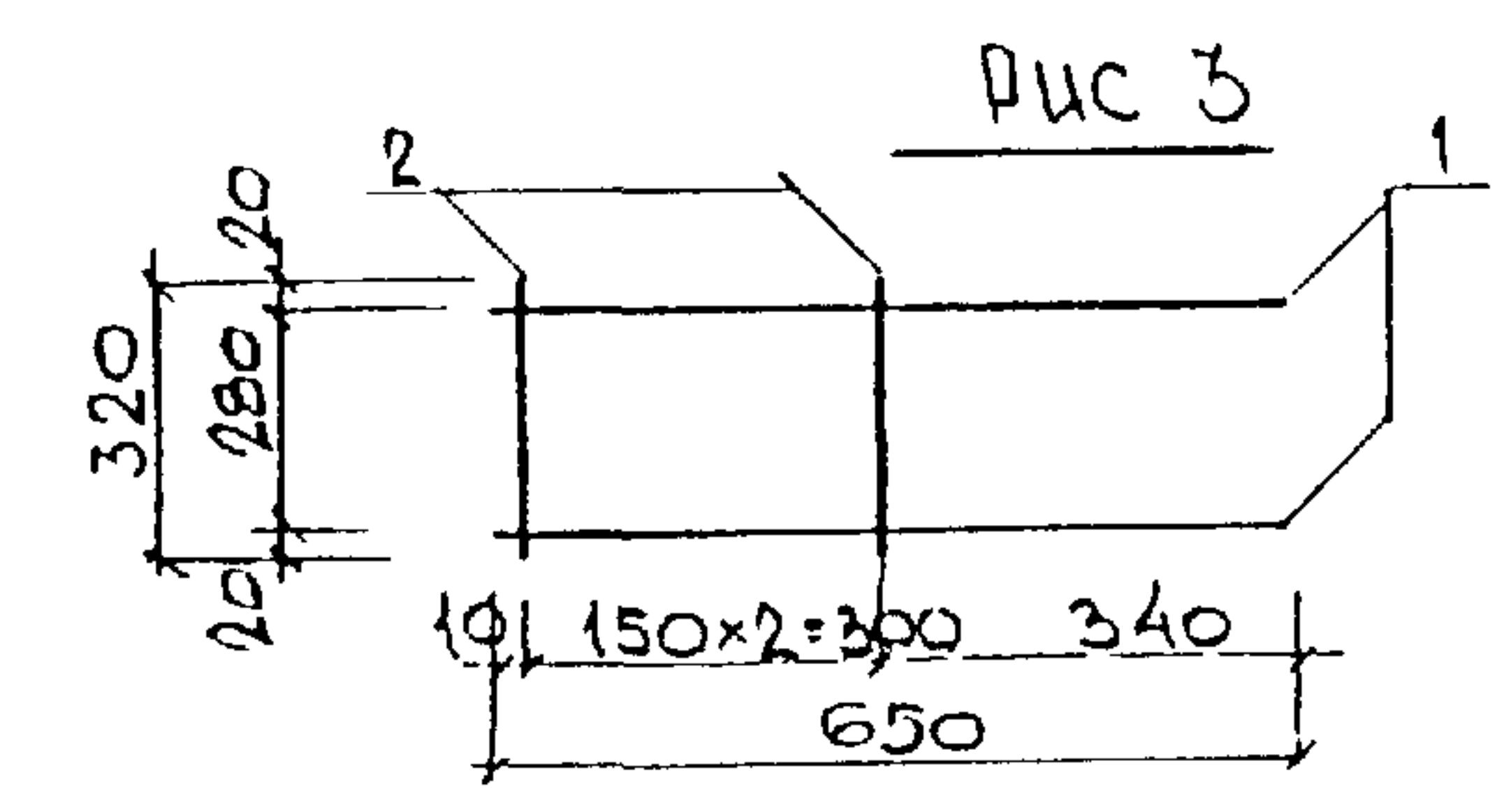
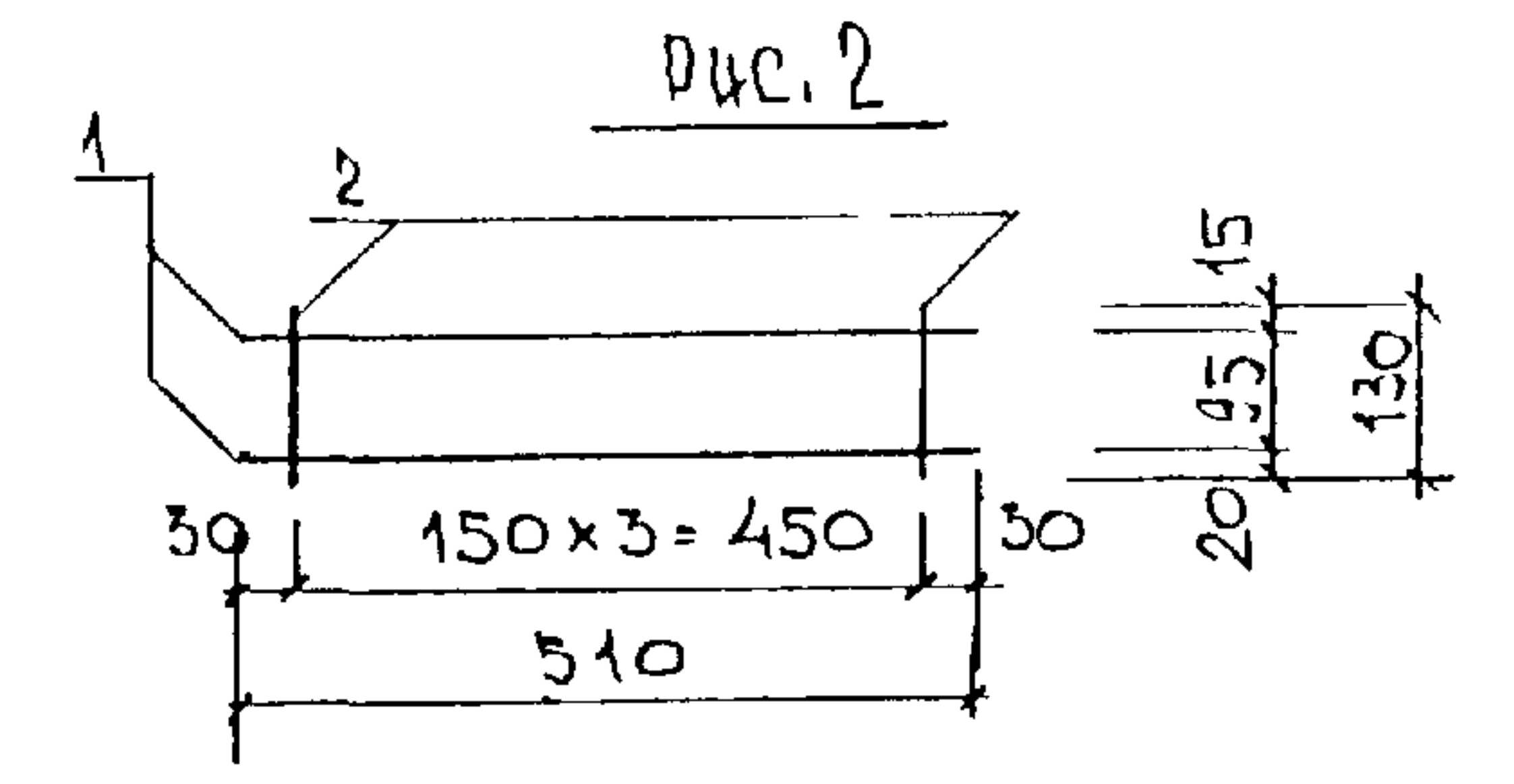
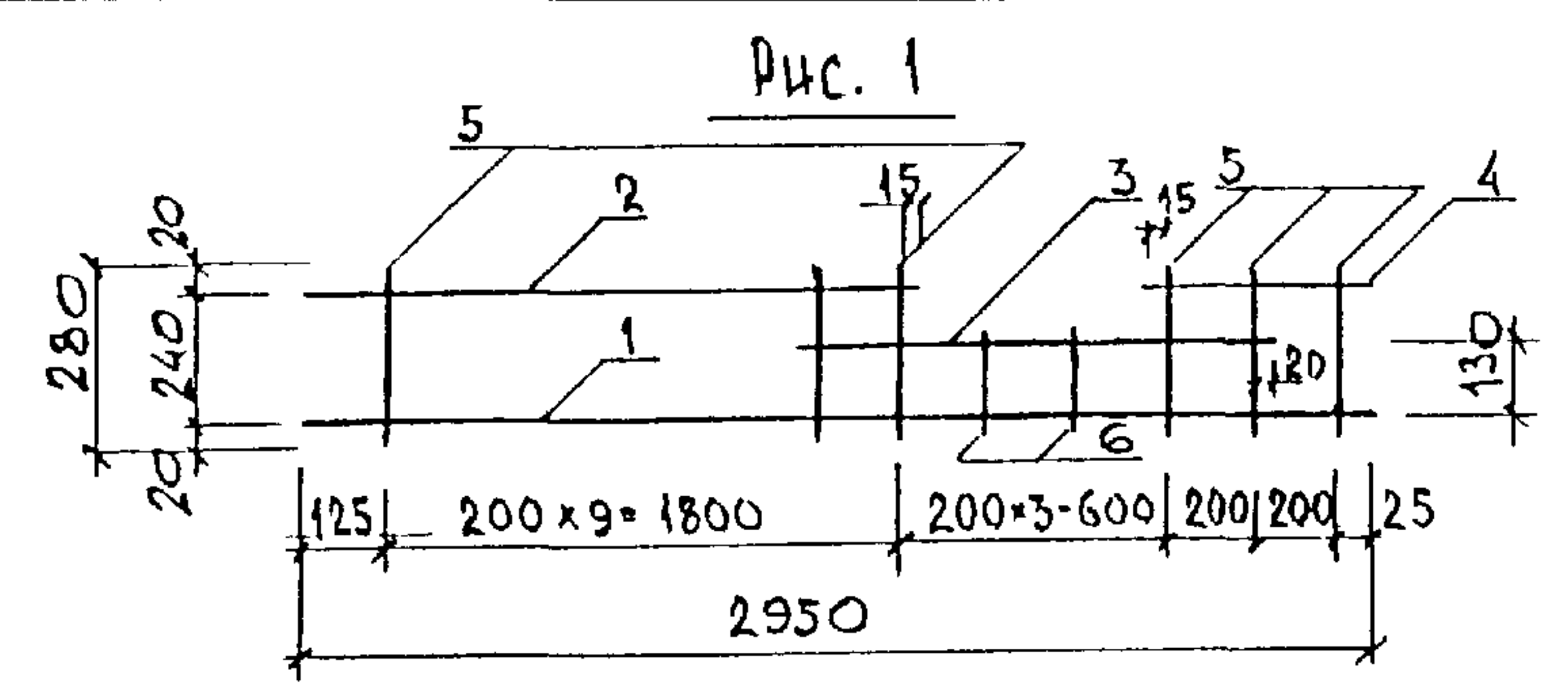


Рис	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
1	К 21	1	∅ 12 АIII L = 2950	1		2,62	6,21
		2	∅ 12 АIII L = 1930	1		1,71	
		3	∅ 12 АIII L = 1040	1		0,92	
		4	∅ 12 АIII L = 440	1		0,39	
		5	∅ 5 ВрI L = 280	13		0,52	
		6	∅ 5 ВрI L = 160	2		0,05	
2	К 22	1	∅ 12 АIII L = 510	2		0,91	0,98
		2	∅ 5 ВрI L = 130	4		0,07	
3	К 23	1	∅ 12 АIII L = 650	2		1,15	1,29
		2	∅ 5 ВрI L = 320	3		0,14	
4	К 24	1	∅ 14 АIII L = 2950	1		3,57	5,76
		2	∅ 10 АIII L = 2950	1		1,82	
		3	∅ 5 ВрI L = 170	15		0,37	
	К 32	1	∅ 12 АIII L = 1430	1		1,27	2,33
		2	∅ 10 АIII L = 1430	1		0,88	
		3	∅ 5 ВрI L = 170	8		0,20	

АРМАТУРА КЛАССА А III ПО ГОСТ 5781-82, Вр I ПО ГОСТ 6727-80.
 СВАРКА ПО ГОСТ 14098-91 (К1-К7).

ИЗВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИЛИ №.

НАЧ. ОТД.	БАНАГ	<i>Иван</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Иван</i>
РУК. ГР.	НИКОЛАЕВ	<i>Иван</i>
РАЗРАБ.	ХВЕДЕЛИДЗЕ	<i>Иван</i>
ПРОВЕР.	НИКОЛАЕВ	<i>Иван</i>
И. КОМП.	ГЫРЕВИЧ	<i>Иван</i>

РС 1-7415

КАРКАСЫ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1

МНИИТЭП
ОСК

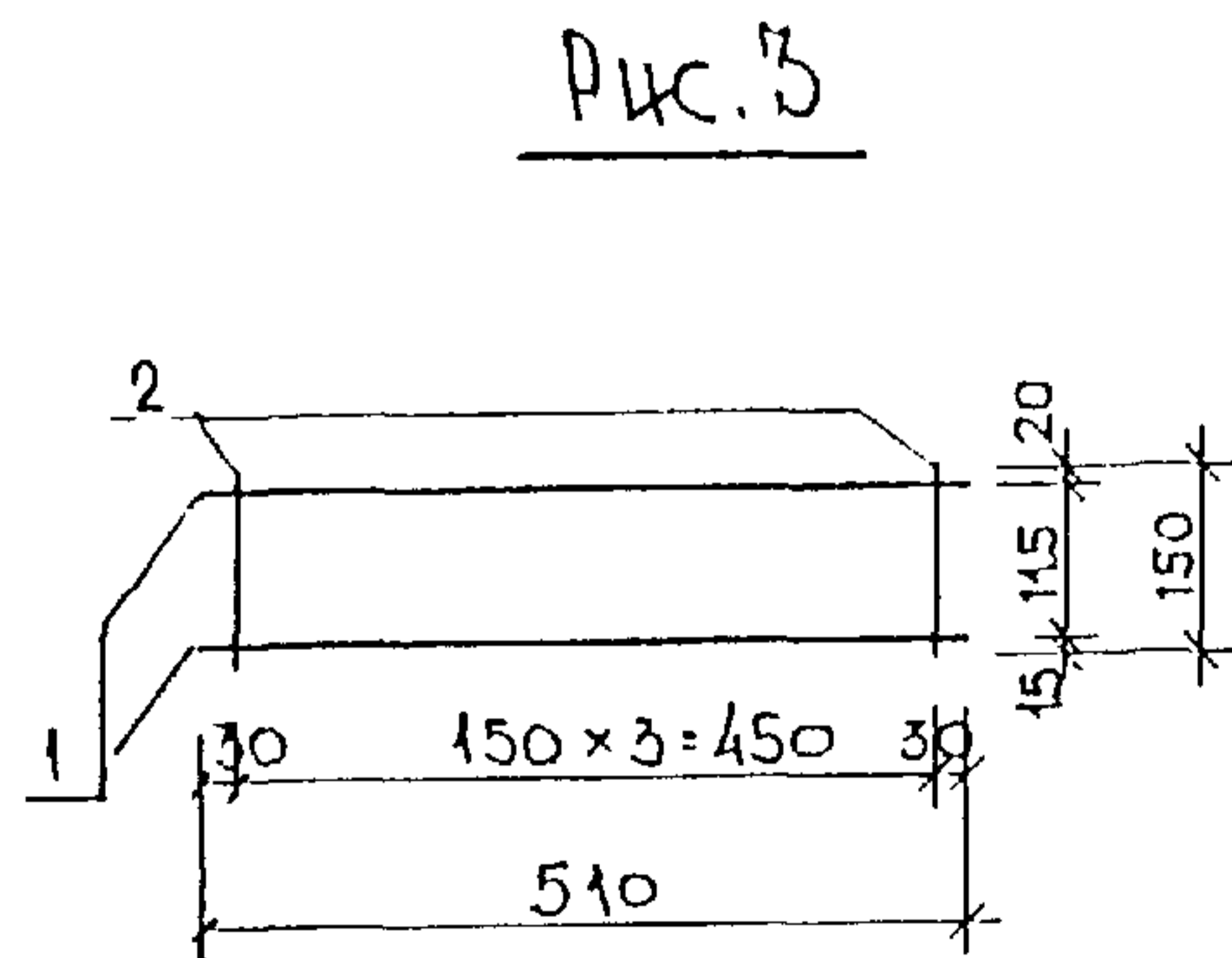
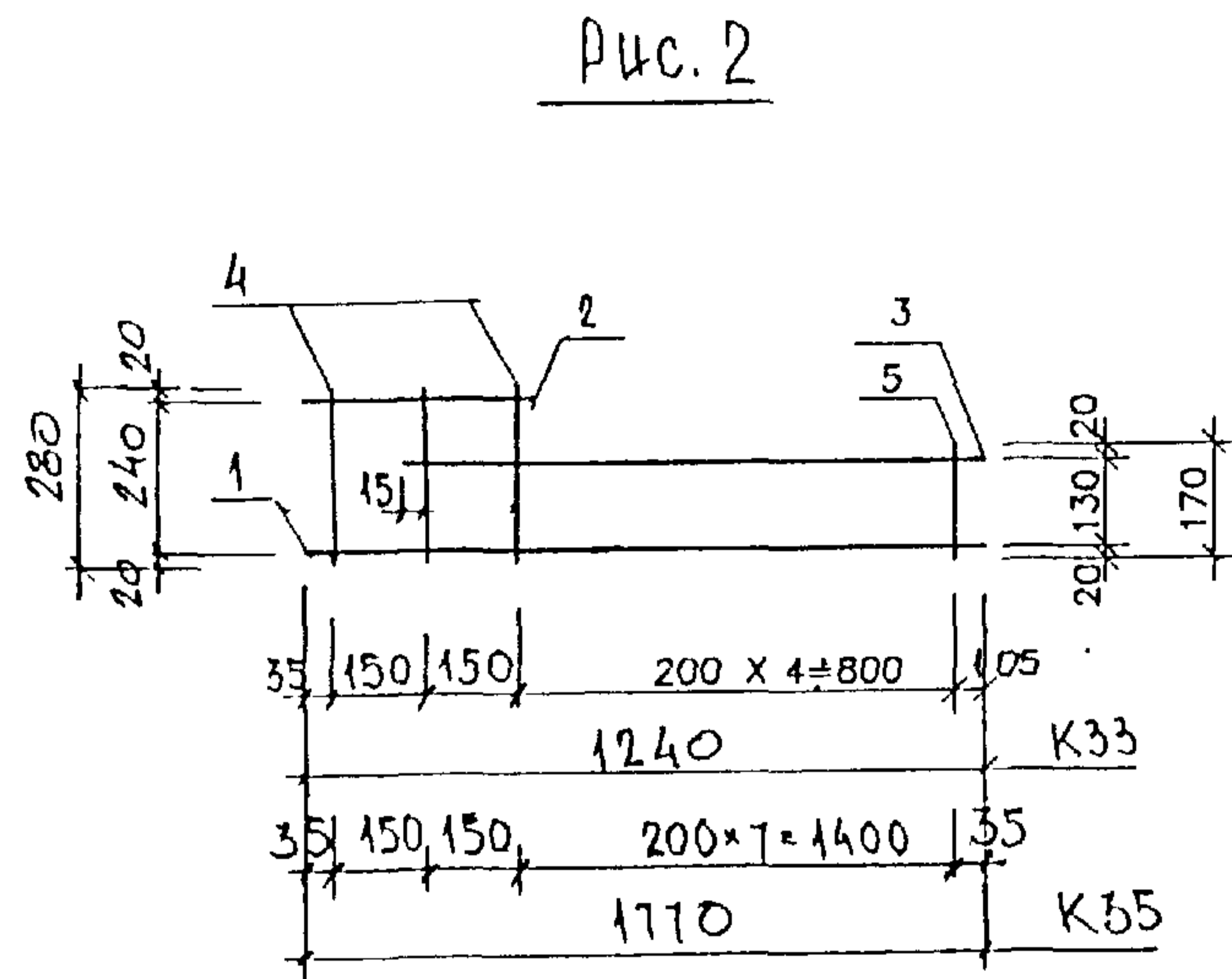
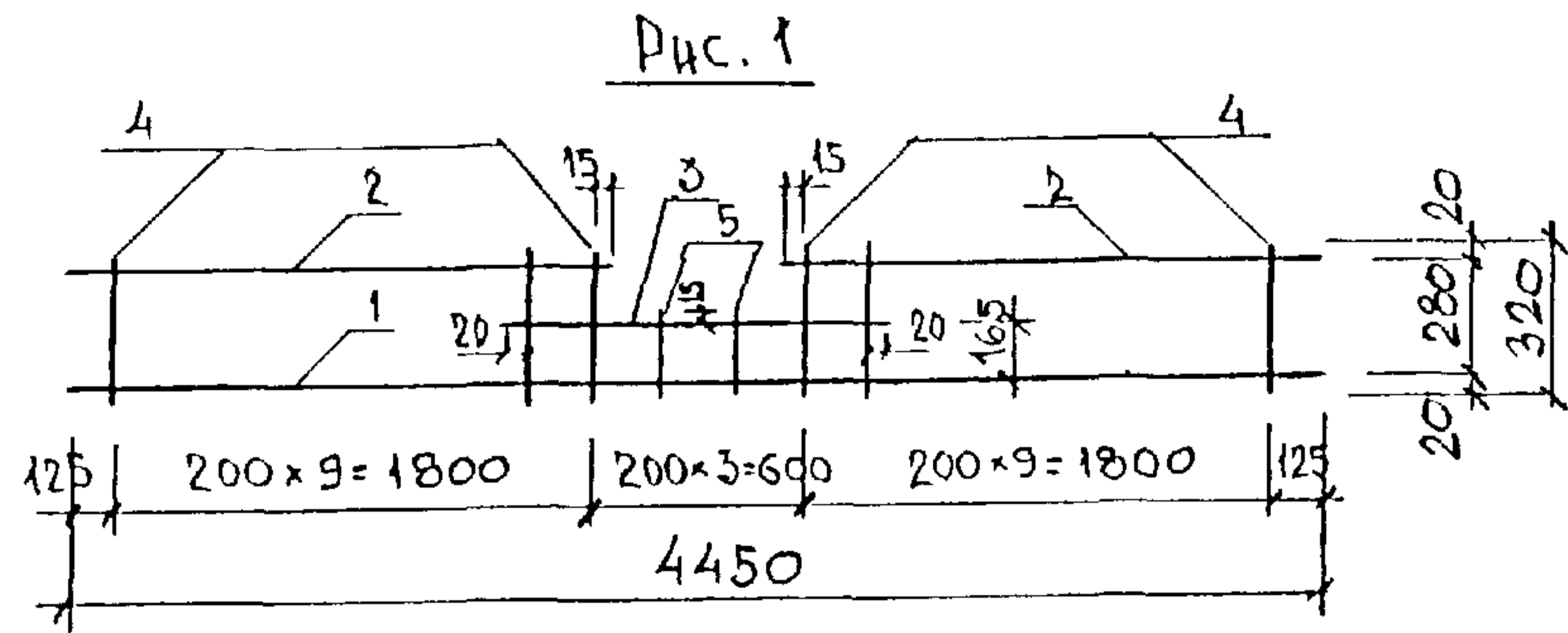


Рис.	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
1	К 30	1	∅ 14 АIII L = 4450	1		5,38	12,31
		2	∅ 14 АIII L = 1940	2		4,69	
		3	∅ 14 АIII L = 1040	1		1,26	
		4	∅ 5 ВрI L = 320	20		0,92	
		5	∅ 5 ВрI L = 200	2		0,06	
2	К 33	1	∅ 12 АIII L = 1240	1		1,10	2,20
		2	∅ 10 АIII L = 350	1		0,22	
		3	∅ 10 АIII L = 1070	1		0,66	
		4	∅ 5 ВрI L = 280	3		0,12	
		5	∅ 5 ВрI L = 170	4		0,10	
	К 35	1	∅ 12 АIII L = 1770	1		1,57	3,07
		2	∅ 10 АIII L = 350	1		0,22	
		3	∅ 10 АIII L = 1600	1		0,99	
		4	∅ 5 ВрI L = 280	3		0,12	
		5	∅ 5 ВрI L = 170	1		0,17	
3	К 36	1	∅ 12 АIII L = 510	2		0,91	1,00
		2	∅ 5 ВрI L = 150	4		0,09	

АРМАТУРА КЛАССА А III ПО ГОСТ 5781-82, Вр I ПО ГОСТ 6727-80.
СВАРКА ПО ГОСТ 14098-91 (К1-КТ).

ИЗВ. № ПОДА
ПОДПИСЬ И ДАТА

НАЧ. ОТД.	БАНАГ	<i>Иван</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Иван</i>
РУК. ГР.	НИКОЛАЕВА	<i>Иван</i>
РАЗРАБ.	ХОВЕДИАНДЗЕ	<i>Иван</i>
ПРОВЕР.	НИКОЛАЕВА	<i>Иван</i>
И. КОНТР.	ГУРЕВИЧ	<i>Иван</i>

РС 1-7415		
КАРКАСЫ		
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
МНИИТЭП ОСК		

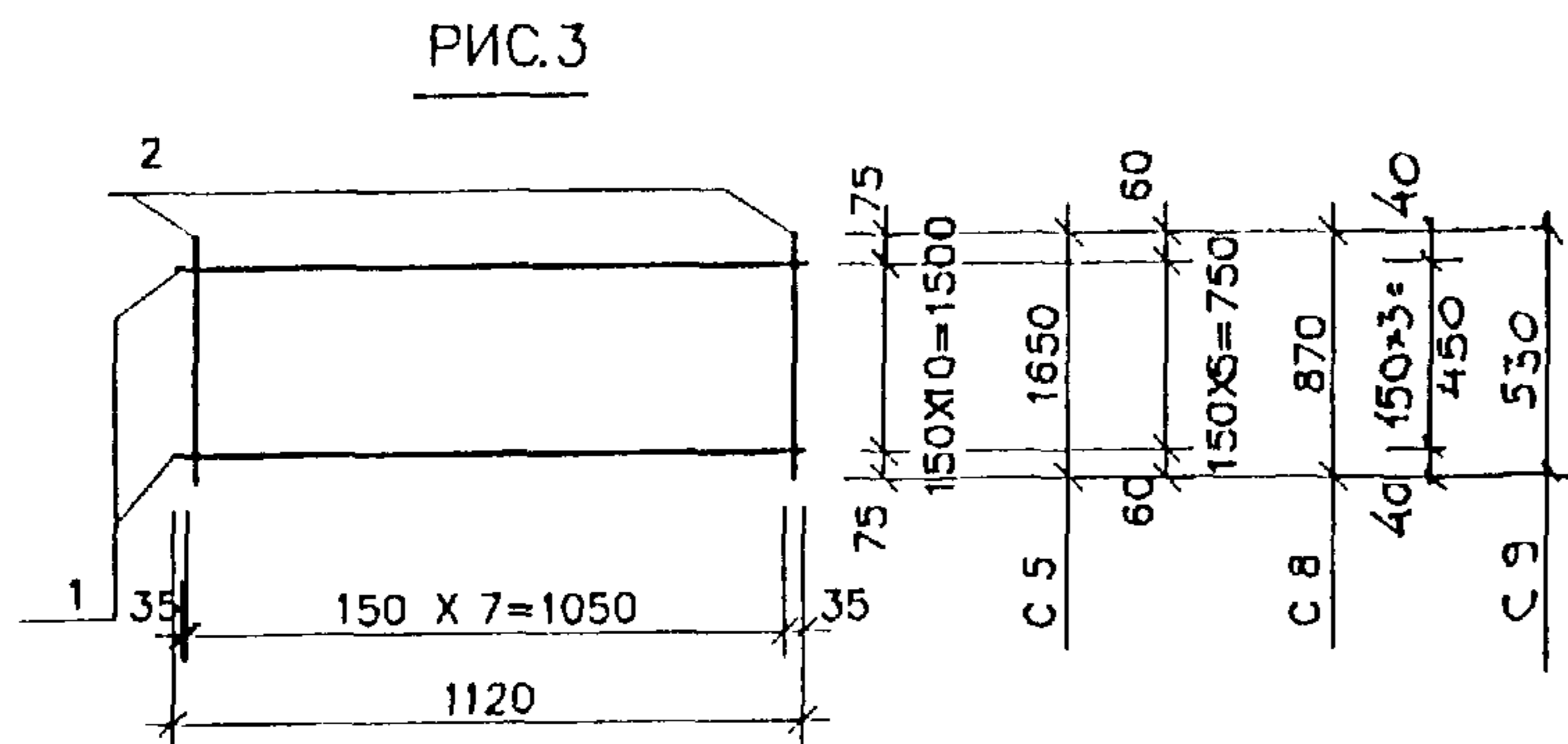
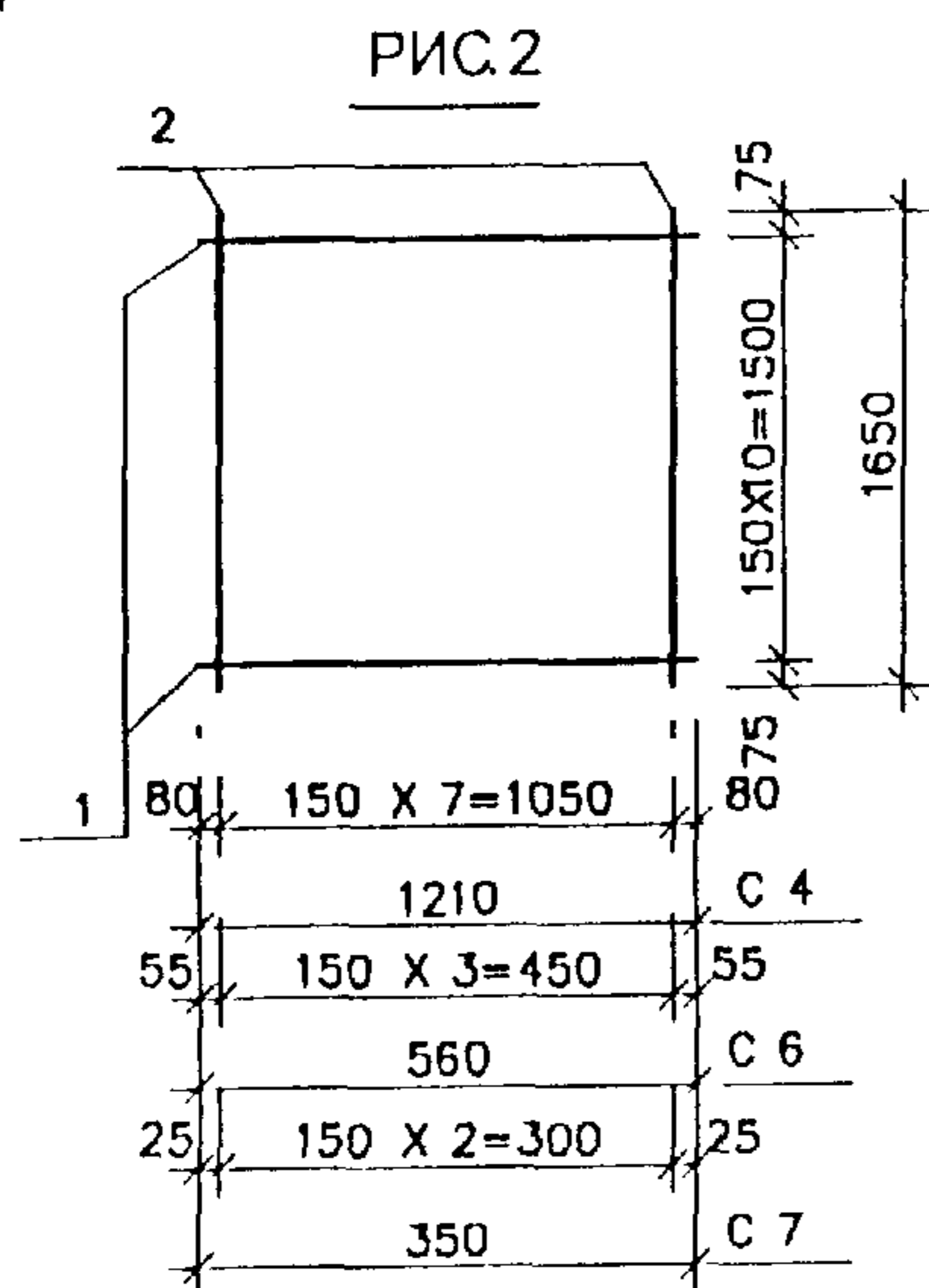
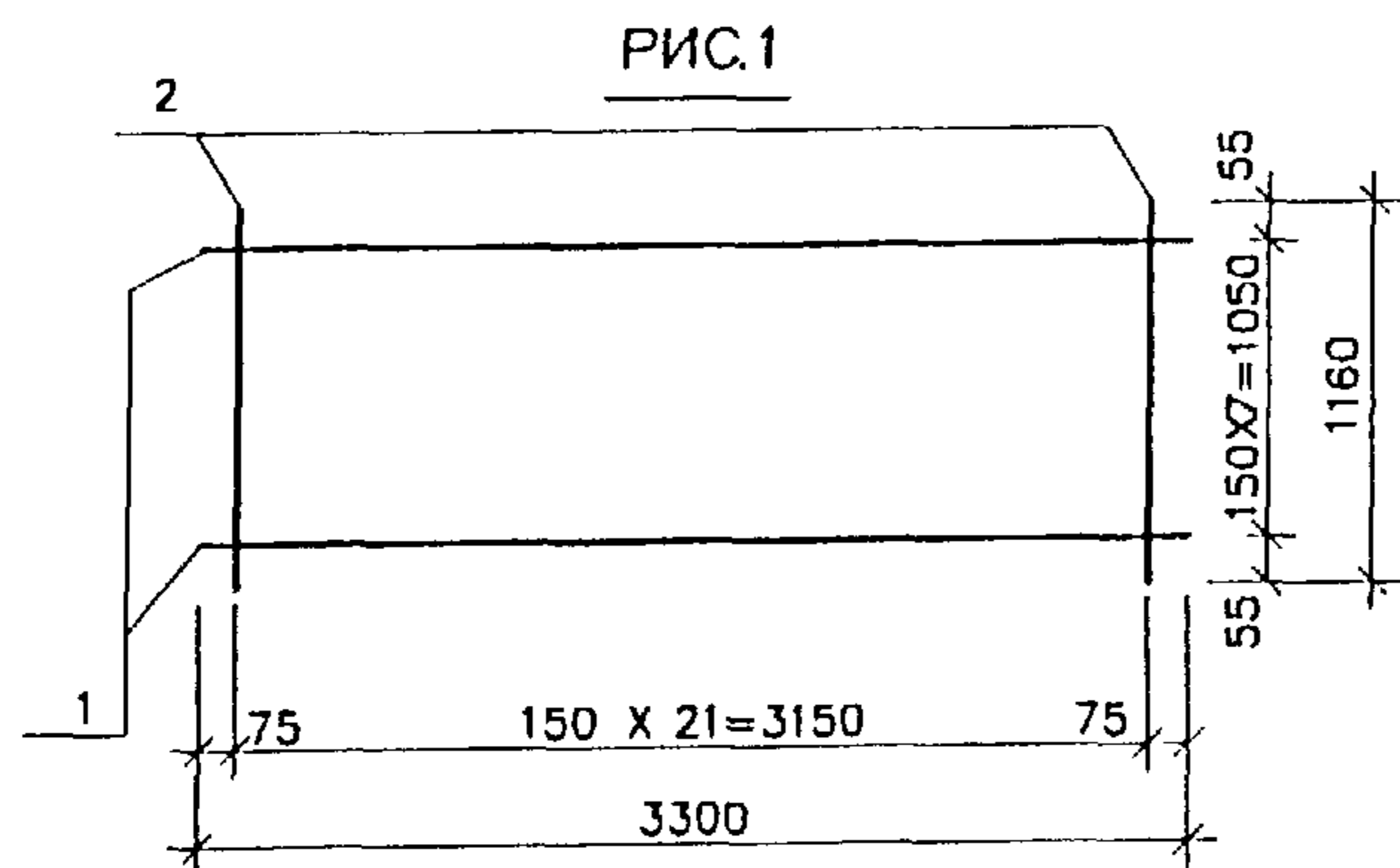


РИС	МАРКА	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
1	С 3	1	∅ 4Вр I L=3300	8		2.43	
		2	∅ 4Вр I L=1160	22		2.35	4.78
2	С 4	1	∅ 4Вр I L=1210	11		1.22	
		2	∅ 4Вр I L=1650	8		1.21	2.43
	С 6	1	∅ 4Вр I L=560	11		0.57	
		2	∅ 4Вр I L=1650	4		0.61	1.18
С 7	1	∅ 4Вр I L=350	11		0.35		
	2	∅ 4Вр I L=1650	3		0.46	0.81	
3	С 5	1	∅ 4Вр I L=1120	11		1.13	
		2	∅ 4Вр I L=1650	8		1.21	2.34
	С 8	1	∅ 4Вр I L=1120	6		0.62	
		2	∅ 4Вр I L=870	8		0.64	1.26
С 9	1	∅ 4Вр I L=1120	4		0.41		
	2	∅ 4Вр I L=530	8		0.39	0.80	

АРМАТУРА КЛАССА Вр I ПО ГОСТ 6727-80.
СВАРКА ПО ГОСТ 14098-91 (К1-КТ).

НАЧ.ОТД.	ВАНАГ	<i>[Signature]</i>
ГЛ.СПЕЦ.	БАСКО	<i>[Signature]</i>
РУК.ГР.	НИКОЛАЕВА	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ.	ТЕЛЕСНИЦКАЯ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	НИКОЛАЕВА	<i>[Signature]</i>
Н.КОНТР.	ГУРЕВИЧ	<i>[Signature]</i>

РС 1- 7415

СЕТКИ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р.	1	1

МНИИТЭП
ОСК

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
РС 1-7415	<p><u>ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ ТРЕХСЛОЙНЫЕ БЕТОННЫЕ ДЛЯ БЕЗРУЛОННОЙ КРОВЛИ</u></p> <p>СОДЕРЖАНИЕ ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА НОМЕНКЛАТУРА ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ УЗЛЫ ГАБАРИТНЫЕ УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ ПАКЕТЫ УТЕПЛИТЕЛЯ АРМАТУРА ПЕТЛИ ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ</p>	<p>1 4 2 2 16 2 1 4 12 3 2</p>

ИНД.	ПОДП.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЯТ	ИНВ.

				РС 1-7415		
				ИНФОРМАЦИОННАЯ КАРТА		
				СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
				Р	1	1
				М Н И И Т Э П О С К		