

Правительство Москвы
Комитет по архитектуре и градостроительству г. Москвы
МНИИТЭП

ПРОЕКТЫ НА ОСНОВЕ КОНСТРУКЦИЙ И ИЗДЕЛИЙ ТЕРРИТОРИАЛЬНОГО КАТАЛОГА
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ПАНЕЛЬНЫХ ЖИЛЫХ ДОМОВ ПРОИЗВОДСТВА АО ДСК-1

РС1 - 1728

ПАНЕЛИ ВНУТРЕННИХ СТЕН ЦОКОЛЯ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Москва 2004г.

Правительство Москвы
Комитет по архитектуре и градостроительству г. Москвы
МНИИТЭП

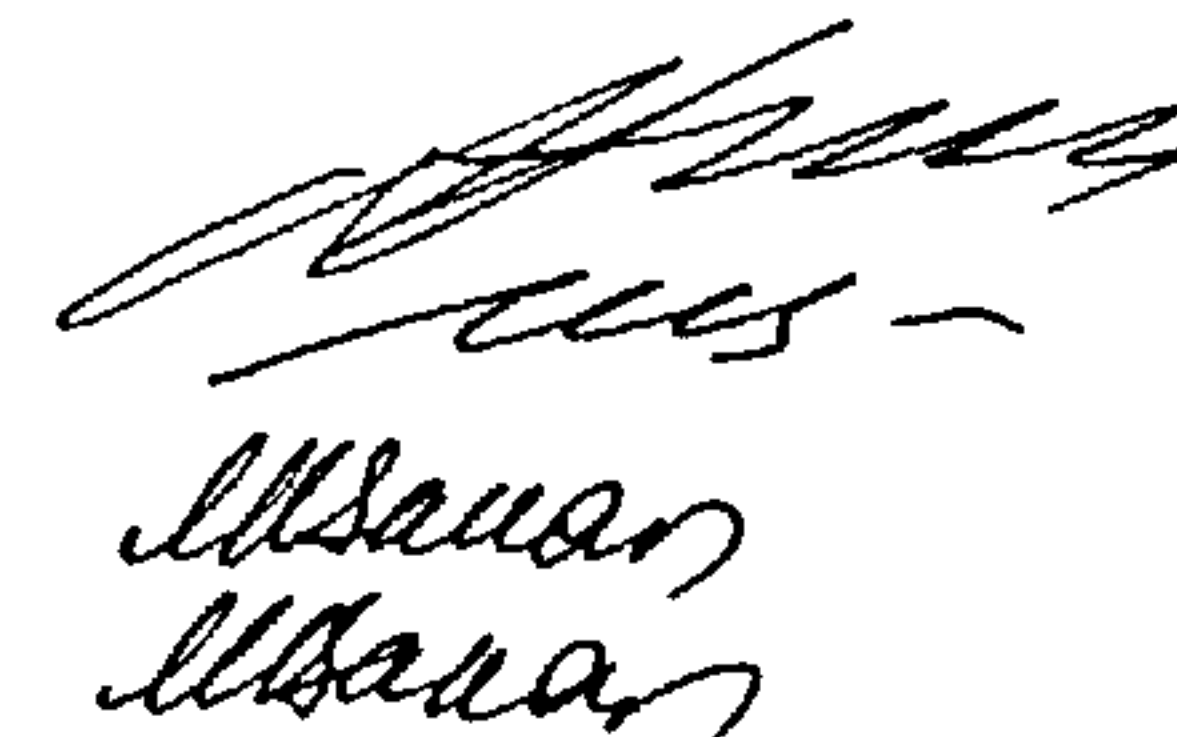
ПРОЕКТЫ НА ОСНОВЕ КОНСТРУКЦИЙ И ИЗДЕЛИЙ ТЕРРИТОРИАЛЬНОГО КАТАЛОГА
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ПАНЕЛЬНЫХ ЖИЛЫХ ДОМОВ ПРОИЗВОДСТВА АО ДСК-1

РС1 - 1728

ПАНЕЛИ ВНУТРЕННИХ СТЕН ЦОКОЛЯ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Главный инженер института
Главный конструктор института
Начальник ОСК
Главный специалист ОСК



Е.Е. Никитин
Г.И. Шапиро
М.В. Ванаг
Н.Н. Баско

Москва 2004г.

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
РС 1-1728 ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	4,5
РС 1-1728 НИ	НОМЕНКЛАТУРА ИЗДЕЛИЙ	6,7
РС 1-1728 РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ	8
РС 1-1728 01 СБ.	ПАНЕЛЬ ЛВЦ 1862-70У. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	9-14
РС 1-1728 02 СБ.	ПАНЕЛЬ ВЦ 1862-71У. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	15,16
РС 1-1728 03 СБ.	ПАНЕЛЬ ВЦ 1858-70У. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	17,18
РС 1-1728 04 СБ.	ПАНЕЛЬ ВЦ 1858-71У. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	19,20
РС 1-1728 05 СБ.	ПАНЕЛЬ ВЦ 1858-1УЛ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	21,22
РС 1-1728 06 СБ.	ПАНЕЛЬ ВЦ 1824-1У. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	23,24
РС 1-1728 07 СБ.	ПАНЕЛЬ ВЦ 1827-1У. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	25,26
РС 1-1728 У.	УЗЛЫ ГАБАРИТНЫЕ	27,28
РС 1-1728 УА	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ	29,31
РС 1-1728	ОБЪЕМНЫЕ КАРКАСЫ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	32
РС 1-1728	КАРКАСЫ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	33-35
РС 1-1728	ГНУТЫЕ КАРКАСЫ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	36
РС 1-1728	СЕТКИ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	37
РС 1-1728	ОТДЕЛЬНЫЙ СТЕРЖЕНЬ	38
РС 1-1728	ПЕТЛИ	39
РС 1-1728	ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	40-41
РС 1-1728	ИНФОРМАЦИОННАЯ КАРТА	42

ДОГОВОР 1-148

ИНД. ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ.

РС 1-1728. С.

СОДЕРЖАНИЕ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
М Н И И Т Э П О С К		

- 1. Настоящий альбом РС1-П2В содержит рабочие чертежи панелей внутренних стен подвала толщиной 18 см для жилых домов серии П44Т производства АО ДСК-1 с учетом требований по предотвращению прогрессирующего обрушения при чрезвычайных ситуациях (Дополнение 25).
- 2. Изделия запроектированы с учетом их изготовления в стальных горизонтальных формах. Узлы ВЦ 1824-19, ВЦ 1817-14 запроектированы с учетом изготовления рассетным способом.
Перевод изделия из горизонтального положения в вертикальное производится без помощи кантователя.
- 3. Изделия рассчитаны и законструированы в соответствии со СНиП 2.03.01-84²⁵, Пособием по проектированию жилых зданий Вып. 3.
- 4. Панели должны изготавливаться в соответствии с требованиями ГОСТ 12504-80²⁵ "Панели стеновые внутренние бетонные и железобетонные для жилых и общественных зданий" и ГОСТ 13015.0-83^{*}
- 5. Для изделий принят тяжёлый бетон средней плотности $\gamma = 2400 \text{ кг/м}^3$, класса по прочности на сжатие В17,5, марка по морозостойкости F50.
- 6. Отпускная прочность бетона на сжатие с учётом усилий, возникающих при выемке из формы и сроках монтажа здания, должна быть не менее 70% - в летнее время и не менее 85% - в зимнее время от класса по прочности на сжатие.
При этом предприятие-изготовитель обязано гарантировать достижение бетоном проектной прочности, соответствующей его классу в возрасте 28 суток.
- 7. Армирование изделий предусмотрено из сварных каркасов и отдельных стержней, собираемых в объёмный каркас в кондукторе и соединённых в местах пересечения контактной точечной сваркой по ГОСТ 14098-91 /К1-КТ/.
Каркасы следует изготавливать из горячекатаной арматурной стали классов А1, А3 /ГОСТ 5781-82/ и холодноотянутой арматурной проволоки класса Вр-1 /ГОСТ 6727-80/.
Качество изготовления арматурных каркасов должно удовлетворять требованиям ГОСТ 10922-90.
- 8. Монтажные петли изготавливаются из горячекатаной арматурной стали класса А1 марок СтЗсп2 и СтЗпс2 /ГОСТ 5781-82/.
В случае применения стали СтЗпс2 завод-изготовитель обязан предупредить заказчика о запрещении подъема изделий и их монтажа при температуре ниже минус 40°C.

- 9. В изделиях предусмотрены сварные закладные детали, чертежи которых приведены в настоящем альбоме.
Для изготовления закладных деталей применяется сталь марки СтЗкп2/ГОСТ 535-88/и арматурная сталь класса АП/ГОСТ 5781-82/.
Закладные детали должны изготавливаться в соответствии с ГОСТ 10922-90, ГОСТ 14098-91.
- 10. Замена арматурной стали классов А3 и А1 в арматурных изделиях и закладных деталях на термомеханически упрочнённую свариваемую арматуру: класса А400С и класса А500С производится в соответствии с Территориальными строительными нормами г.Москвы ТСН 102-00 "Железобетонные конструкции с арматурой классов А500С и А400С."
- 11. Значение действительных отклонений геометрических параметров изделий не должны превышать величин, указанных в ГОСТ 12504-80²⁵ п. 3.9.
- 12. Подъём, погрузка и выгрузка панелей должны производиться краном с захватом за подъёмные петли с применением подъёмных приспособлений, обеспечивающих самобалансирование усилий в грузовых стропах и соблюдением мер, исключающих возможность повреждения изделий.
- 13. Изделия должны храниться на складе в вертикальном положении рассортированными по маркам, установленными на деревянные прокладки в местах, указанных на рабочих чертежах. Панели перевозятся на специально оборудованных панелевозах, обеспечивающих неподвижность панелей и сохранность лицевых поверхностей.
- 14. Систематический контроль всех параметров бетона, арматурной стали, а также изделий в целом должны осуществляться в соответствии с требованиями ГОСТ 12504-80²⁵, ГОСТ 13015.0-83^{*}
- 15. Перед применением в строительстве панели должны быть испытаны неразрушающим методом в соответствии с ГОСТ 12504-80²⁵ п. 5.2.

Нач. отд. Ваняг				РС1-П2В.ПЗ		
Гл. спец. Баско						
Пояснительная записка				Стадия		
				р	1	2
				МНИИТЭП		
				ОСК		

- 16. Минимальный предел огнестойкости несущих панелей не менее REI 120, класс конструктивной пожарной опасности CO, класс пожарной опасности внутренних панелей КО, что соответствует СНиП 21-01-97* "Пожарная безопасность зданий и сооружений".
- 17. Исходное сырье должно применяться с обязательным радиологическим контролем.
- 18. Маркировка изделий соответствует принятой в проекте.
- 19. Принятое обозначение по маркировке узлов.

<u>2</u>	номер узла
У ЛИСТ I	<u>номер листа, на котором расположен узел</u>

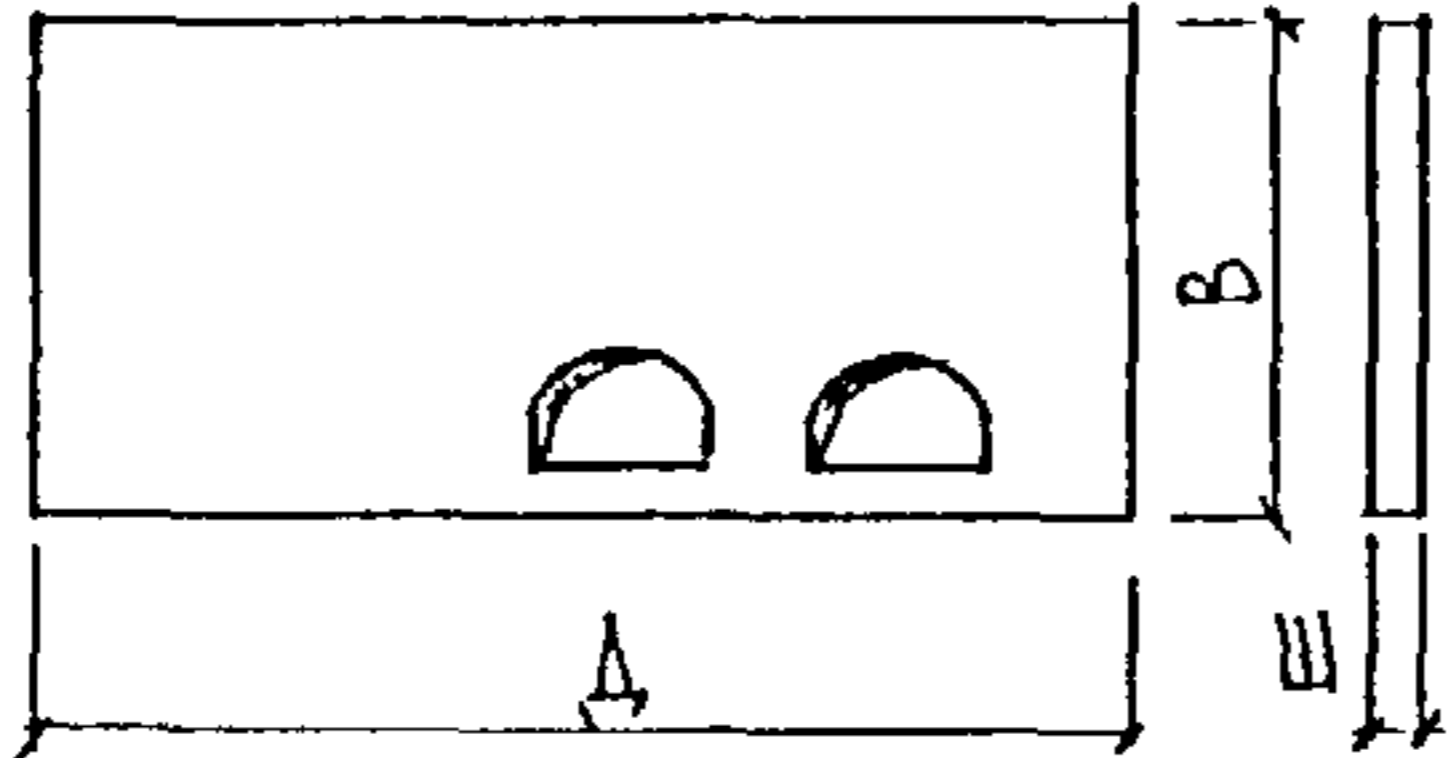
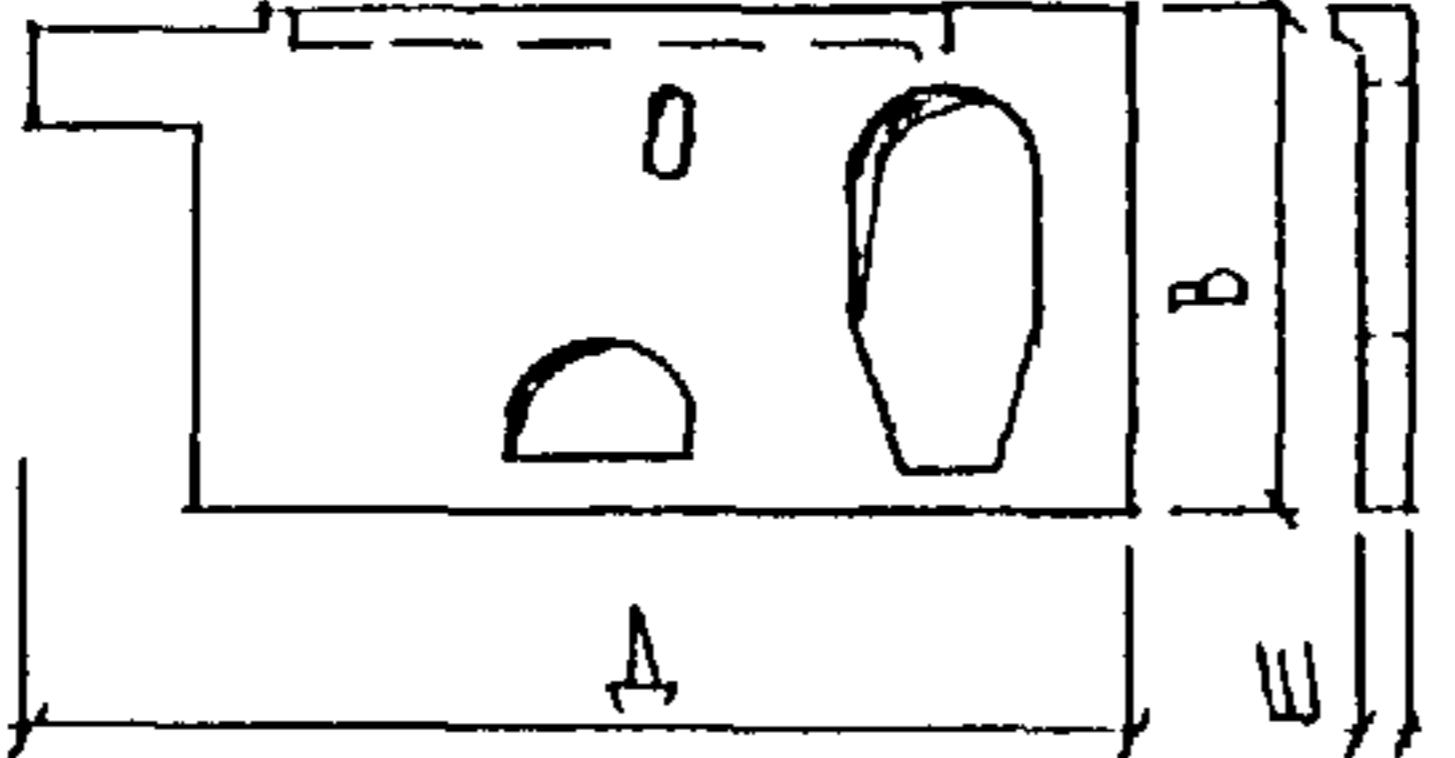
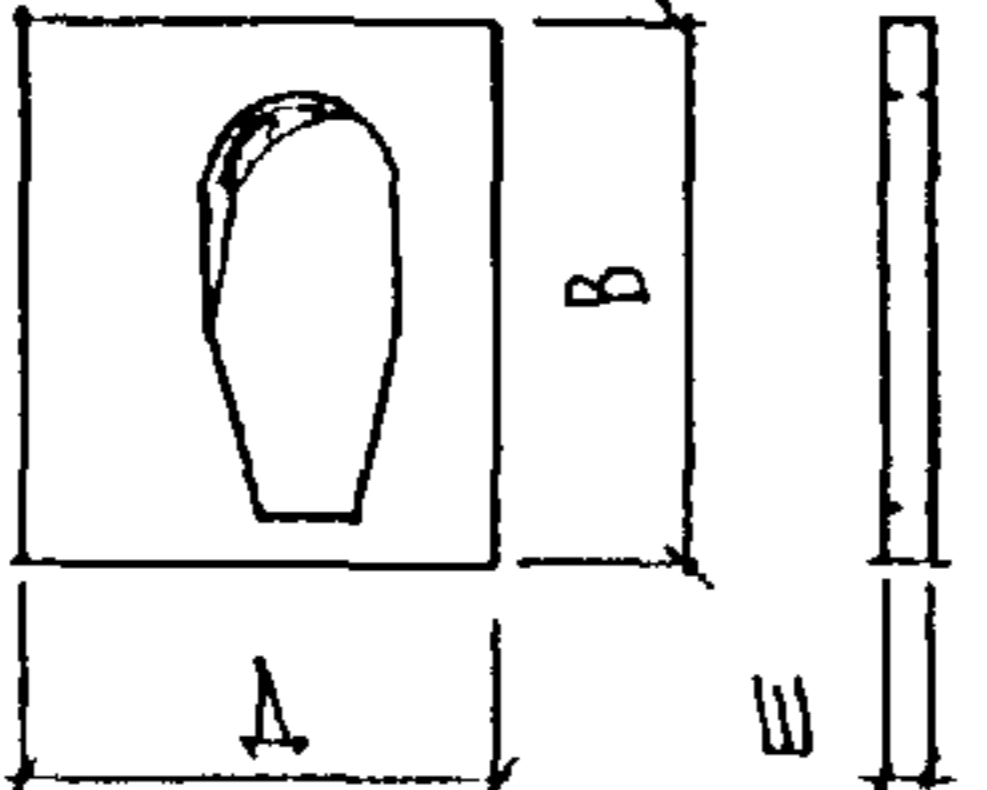
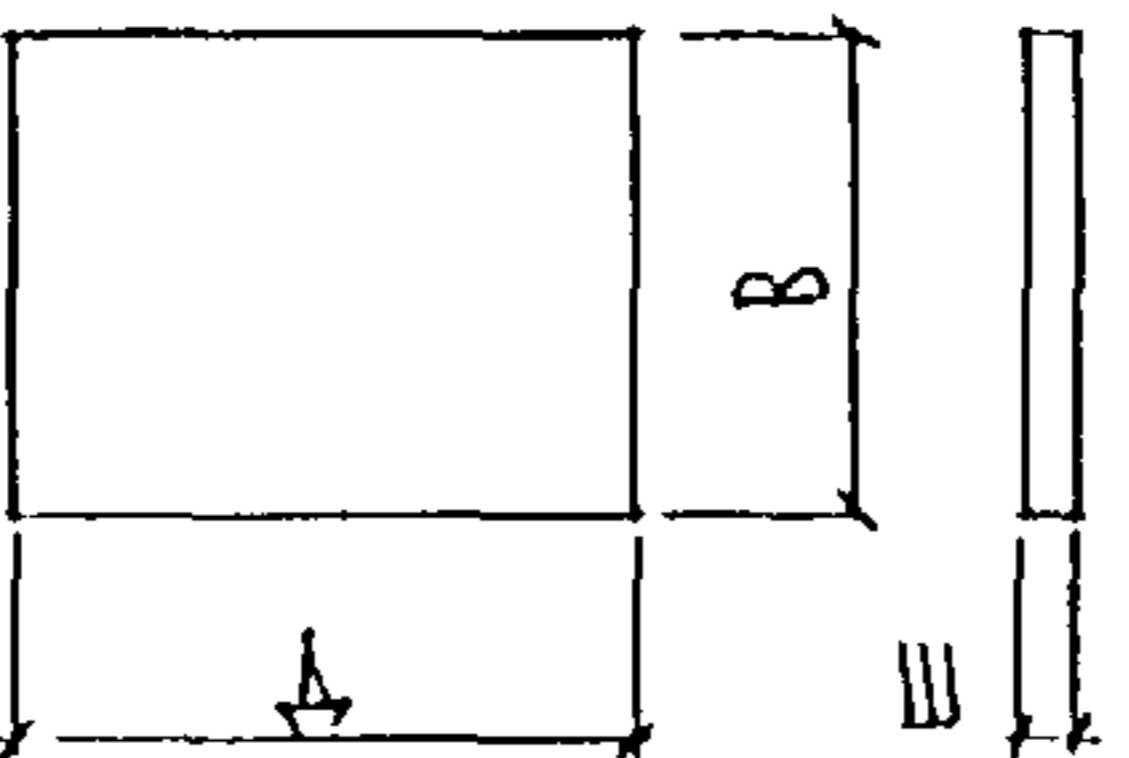
ИД № 100А ПУДАЦИСЪИ ДЖИД БУКТИНЪИ №

№№ п.п	Марка изделия по ГОСТ	Марка изделия по проекту	Эскиз изделия	ПАРАМЕТРЫ ИЗДЕЛИЯ						ОБЪЕМ, м ³									№ СТРАНИЦ РЧ		
				РАЗМЕРЫ, мм			ПЛОЩАДЬ, м ²	ОБЪЕМ, м ³	ПРОЕКТИРОВАННАЯ МАССА, т	ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН 1-2400 кг/м ³	КЛАСС									ТИП КОНСТРУКЦИИ	
				Д	Ш	В					В22.5										
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19			
1		ВЦ1862-70У		6180	180	2390	12.38	2.16	5.18	2.16									3-14		
2		ВЦ1862-71У		6180	180	2230	12.00	2.16	5.18	2.16									15,16		
3		ВЦ1858-70У		5780	180	2390	12.66	2.16	5.18	2.16									17,18		

СОГЛАСОВАНО
 Г.И.Н.Ж.М.1 ЯНКО
 Г.И.П.М.1 МАКЛАКОВИ
 ИМВ № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ ИМВ М

НАЧ ОТД ВАНАГ *Иван*
 ГАСПЕЦ БАСКО *Иван*
 ГАСПЕЦ
 ЗАВ ГР НИКОЛАЕВА *Иван*
 РАЗРАБ НИКОЛАЕВА *Иван*
 ПРОВЕР КОМИССАРОВА *Иван*
 И КОНТР ГУРЕВИЧ *Иван*

РС1-1728. ИИ.
 НОМЕНКЛАТУРА
 СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
 Р 1 2
 МНИИТЭП
 ОСК

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
4		ВЦ1858-719		5780	180	2230	11.97	2.13	5.12	2.13									19,20
5		ВЦ1858-19А		5780	180	2230	9.60	1.68	3.87	1.68									21,22
6		ВЦ1824-19		2320	180	2230	3.71	0.64	1.54	0.64									23,24
7		ВЦ1827-19		2720	180	2230	6.06	1.08	2.59	1.08									25,26

МВ Н ПОДА ПОДПИСЬ ДАТА ВЗАМ МНВ Н

РСІ-1728. НН.

Лист
2

П.П.	МАРКА ПАНЕЛИ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ														ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								РАСХОД СТАЛИ			
		АРМАТУРА КЛАССА														АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ				ОБЩИЙ	НА 1М ² ИЗДЕЛИЯ		
		А I ГОСТ 5781-82						А III ГОСТ 5781-82					Вр I ГОСТ 6727-80			А II ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8510-86		СТЗ КП2 ГОСТ 103-76							
		∅ 20	∅ 18	∅ 16	∅ 12	∅ 6		ИТОГО	∅ 12	∅ 10	∅ 8	∅ 6	ИТОГО	∅ 5	∅ 4	ИТОГО	ВСЕГО	∅ 10	ИТОГО	100% L 63% 6	ИТОГО	100% 6	60x 6	ИТОГО	ВСЕГО		
1	ЛВЦ 1862-70У			8.84		10.06		18.90	21.78	9.02	20.38	0.71	51.89		3.21	3.21	74.00	1.82	1.82			1.41	0.28	1.69	3.51	77.51	6.26
2	ВЦ 1862-71У			8.84		10.26		19.10	36.09	6.94	19.27		62.30		1.94	1.94	83.34	3.30	3.30			2.82		2.82	6.12	89.46	7.45
3	ВЦ 1858-70У	8.24				9.48		17.72	20.32	5.68	19.46	2.70	48.16		6.00	6.00	71.88	0.94	0.94			0.94		0.94	1.88	73.76	6.07
4	ВЦ 1858-71У	8.24				9.44		17.68	20.32	6.36	17.73	1.42	45.83		2.06	2.06	65.57	1.76	1.76			1.88		1.88	3.64	69.21	5.78
5	ЛВЦ 1858-1УЛ		6.12			6.26		12.38	14.91	17.82	14.57		47.30	1.12	2.97	4.09	63.77	0.47	0.47	0.79	0.79	0.47		0.47	1.73	65.50	6.82
6	ВЦ 1824-1У				2.00	4.46		6.46	10.98	5.68	1.35	5.93	23.94		2.19	2.19	32.59	0.94	0.94			0.94		0.94	1.88	34.47	9.29
7	ВЦ 1827-1У				2.00	7.38		9.38	8.70				8.70		1.14	1.14	19.22	1.35	1.35			1.41		1.41	2.76	21.98	3.63

СОГЛАСОВАНО:

ГЛ.ИНЖ.М.
ГЛ.СПЕЦ

ИНД ? ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

НАЧ.ОТД.	ВАНАГ	<i>Ванаг</i>
ГЛ.СПЕЦ	БАСКО	<i>Баско</i>
РУК.ГР.	КОМИССАРОВА	<i>Комиссарова</i>
РАЗРАБ.	ТЕПЕСНИЦКАЯ	<i>Тепесницкая</i>
ПРОВЕР.	КОМИССАРОВА	<i>Комиссарова</i>
Н.КОНТР.	ГУРЕВИЧ	<i>Гуревич</i>

РС1-1728. РС.			
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ В КГ	СТАДИЯ Р	ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1
МНИИТЭП О С К			

ИВ № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИВ №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КВА. НА ИСПОЛ.							ПРИМЕЧ.	
					01	02	03	04	05	06	07		
А3				ДОКУМЕНТАЦИЯ									
			РС 1-1728 01 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×								
			РС 1-1728 02 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		×							
			РС 1-1728 03 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			×						
			РС 1-1728 04 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				×					
			РС 1-1728 05 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ					×				
			РС 1-1728 06 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ						×			
			РС 1-1728 07 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ							×		
			РС 1-1728 ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	×	×	×	×	×	×	×		
			РС 1-1728 РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	×	×	×	×	×	×	×		
			РС 1-1728 У	УЗЛЫ ГАБАРИТНЫЕ	×	×	×	×	×	×	×		
			РС 1-1728 УА	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ	×	×	×	×	×	×	×		

НАЧ. ОТД.	ВАНАТ	<i>[Подпись]</i>	РС 1-1728 01-07 СБ
П. СПЕЦ.	БАСКО	<i>[Подпись]</i>	
РУК. ГР.	КОМИССАРОВ	<i>[Подпись]</i>	
РАЗРАБ.	КОМИССАРОВ	<i>[Подпись]</i>	
ПРОВЕРИЛ	НИКОЛАЕВ	<i>[Подпись]</i>	
Ч. КОНТР.	ГУРЕВИЧ	<i>[Подпись]</i>	

ЛАНЕЛИ АВЦ 1862-70У,
ВЦ 1862-71У, ВЦ 1858-70У,
ВЦ 1858-71У, АВЦ 1858-1УА,
ВЦ 1824-1У, ВЦ 1827-1У

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	7

МНИИТЭП
ОСК

Формы 18 ГОСТ 2.113-75

Формат А4

ИВ № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИВ №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КВА. НА ИСПОЛ.							ПРИМЕЧ.	
					01	02	03	04	05	06	07		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ									
А3		1	РС 1-1728	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ КМК 14	2	2	2	2	1	2	2		
		2		М 11	1	3		2					
		3		М 1-3	1								
		4		М 9		1					1		
		5		КМК 16					1				
		8	РС 1-1728	ПЕТАЦ П 20-2			2	2					
		9		П 18-4					2				
		10		П 16-2	4	4							
		11		П 12-6						2	2		

МАРКИ	АВЦ 1862-70У	ВЦ 1862-71У	ВЦ 1858-70У	ВЦ 1858-71У	АВЦ 1858-1УА	ВЦ 1824-1У	ВЦ 1827-1У
РС 1-1728 01-07 СБ.							ЛИСТ
							2

Формы 18 ГОСТ 2.113-75

Формат А4

ИНВ № ПОДА / ПОДПИСЬ И ДАТА / ВЗАМ.ИНВ №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ							ПРИМЕР	
					01	02	03	04	05	06	07		
А3		16	РС1-1728	КАРКАС К1	11	7	10	9	5				
		17		К2					1				
		18		К3	1								
		19		К4	1								
		20		К5	1	1							
		21		К6		1							
		22		К7		1							
		23		К8		4							
		24		К9			2	2	1				
		25		К10			1	1					
		26		К11			1	1					
		27		К12					1				
		28		К13					2				
		29		К14	1				1	1			
		30		К15	1		2	2	2	1			
		31		К16		2							
		32		К17						3	5		
					МАРКИ	ВЦ 1862 71У	ВЦ 1862 71У	ВЦ 1858-70У	ВЦ 1858-71У	ВЦ 1858-71У	ВЦ 1824-19	ВЦ 1824-19	ВЦ 1824-19
					РС1-1728 01-07 СБ.							ЛИСТ	3

ФОРМАТ А4

ФОРМА 18 ГОСТ 2 113-75

ИНВ № ПОДА / ПОДПИСЬ И ДАТА / ВЗАМ.ИНВ №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ							ПРИМЕР	
					01	02	03	04	05	06	07		
А3		36	РС1-1728	ГНУТЫЕ КАРКАСЫ ГК1						2			
		37		ГК2					1				
		38		ГК3							2		
		41	РС1-1728	ОБЪЕМНЫЕ КАРКАСЫ ОК1					1				
		42		ОК2						1			
		45	РС1-1728	СЕТКА С1	1		1						
		46		С2									
		47		С3			2		1				
		48		С30	4	4	2	2	2	2	2		
					МАРКИ	ВЦ 1862 71У	ВЦ 1862 71У	ВЦ 1858-70У	ВЦ 1858-71У	ВЦ 1858-71У	ВЦ 1824-19	ВЦ 1824-19	
					РС1-1728 С1-07 СБ.							ЛИСТ	4

ФОРМАТ А4

ФОРМА 18 ГОСТ 2 113-75

ИНВ № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИНВ №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.							ПРИМЕЧ.		
					01	02	03	04	05	06	07			
				ДЕТАЛИ										
				СТЕРЖНИ										
А3		52	РС 1-1728	РС 1-А	4		4	4	6	4				
				СТАЛЬ КЛАССА АIII ГОСТ 5781-82										
Б/ч		56		∅ 12 ℓ = 4900 4,35 кг	2									
		57		ℓ = 4500 4,00 кг		2								
		58		ℓ = 2100 1,86 кг		2								
		59		ℓ = 5720 5,08 кг			2	2						
		60		ℓ = 3170 2,81 кг					2					
		64		∅ 10 ℓ = 2700 1,67 кг	2									
		65		ℓ = 710 0,44 кг		4		8	6					
					МАРКА	502-2981198	512-2981198	502-8581198	512-8581198	501-8581198	51-7291198	51-7291198		
					РС 1-1728. 01-07 СБ.							ЛИСТ		
												5		

ФОРМАТ А4

ФОРМА 18 ГОСТ 2.113-75

ИНВ № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИНВ №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.							ПРИМЕЧ.		
					01	02	03	04	05	06	07			
				СТАЛЬ КЛАССА АIII ПО ГОСТ 5781-82										
		68		∅ 8 ℓ = 440 0,17 кг		22								
		70		∅ 6 ℓ = 710 0,16 кг			8							
				СТАЛЬ КЛАССА АI ПО ГОСТ 5781-82										
		73		∅ 6 ℓ = 5720 1,27 кг			4	4						
		74		ℓ = 4500 1,00 кг		6								
		75		ℓ = 3120 0,69 кг					4					
		76		ℓ = 2700 0,60 кг	6									
		77		ℓ = 2660 0,59 кг							6			
		78		ℓ = 2320 0,51 кг	6									
		79		ℓ = 1950 0,43 кг				2						
		80		ℓ = 1300 0,29 кг										
		81		ℓ = 910 0,20 кг			2	2						
		82		ℓ = 850 0,19 кг						6				
		83		ℓ = 570 0,13 кг			8	2						
					МАРКА	502-2981198	512-2981198	502-8581198	512-8581198	501-8581198	51-7291198	51-7291198		
					РС 1-1728. 01-07 СБ.							ЛИСТ		
												6		

ФОРМАТ А4

ФОРМА 18 ГОСТ 2.113-75

ФОРМАТ АА

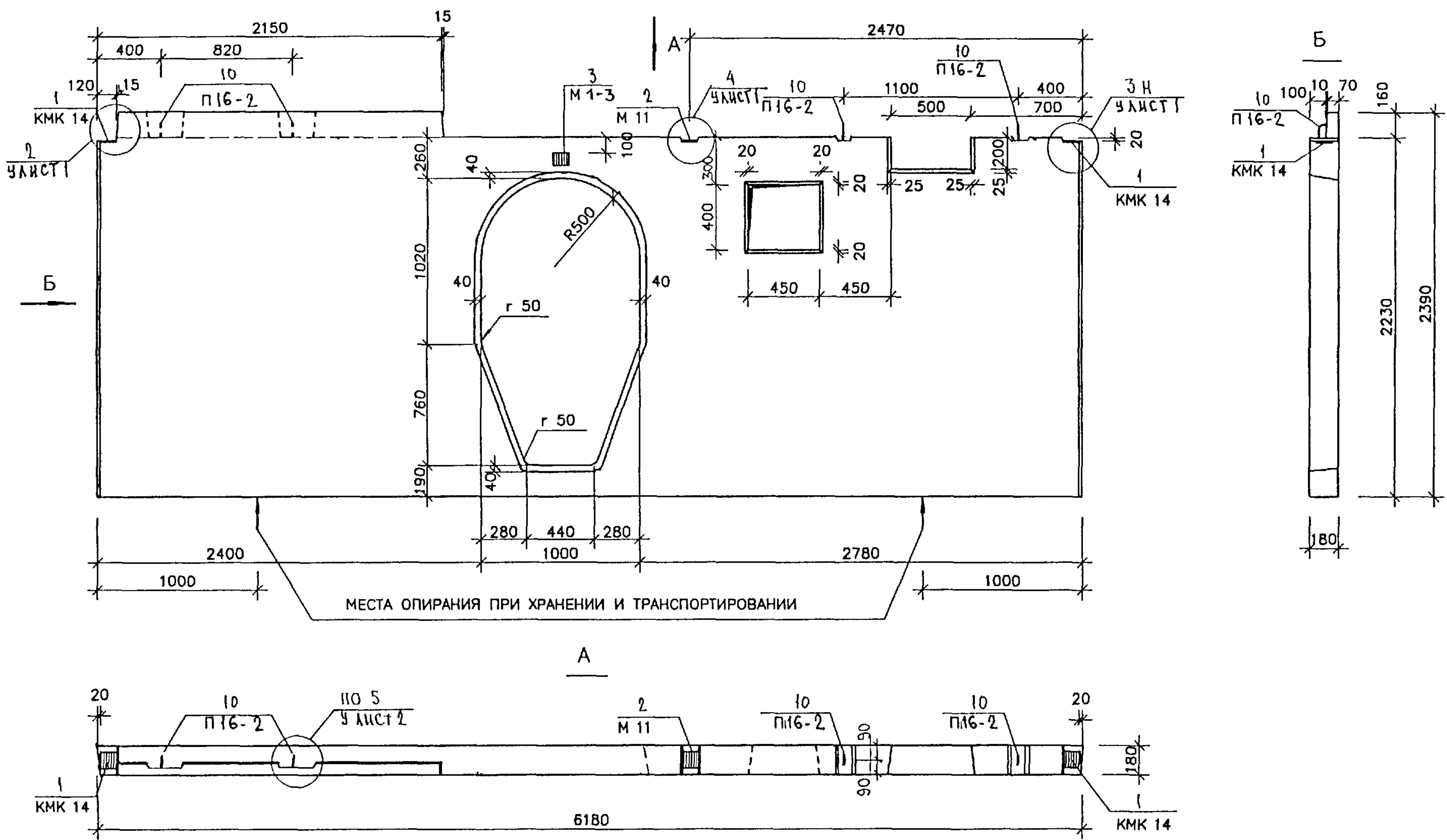
ИНВ. № ПОДА			ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАМ. ИНВ. №		ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОД								ПРИМеч.	
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ																
			D1	D2	D3	D4			D5	D6	D7							
8/4							СТАЛЬ КЛАССА АІ ПО ГОСТ 5781 82											
		85					∅6 ℓ=280 0,06 кг			2								
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>																		
							ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН $\gamma = 2400 \frac{кг}{м^3}$ В 22,5	2,16	2,16	2,16	2,13	1,68	0,64	1,08				
		92					ДЕРЕВ. АНТИС ПРОБКИ 160x40x60					3						
									801 1862 709	811 1862 719	801 1858 709	811 1858 719	801 1858 709	811 1824 719	811 1827 719			
									РС 1-1728 01-07СБ								ЛИСТ	
																	7	

ФОРМА 18 ГОСТ 2 113-75

ФОРМАТ АА

ИНВ. № ПОДА			ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАМ. ИНВ. №		ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОД								ПРИМеч.	
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ																
																	ЛИСТ	
																	7	

ФОРМА 18 ГОСТ 2 113-75



СОГЛАСОВАНИЕ

ГЛ СПЕЦ М	ЯНКО
ГЛ П М 1	МАКЛАКОВА

ВЗАИМОПОДЛ	
ПОДПИСЬ И ДАТА	
ИНД. ПОДЛ	

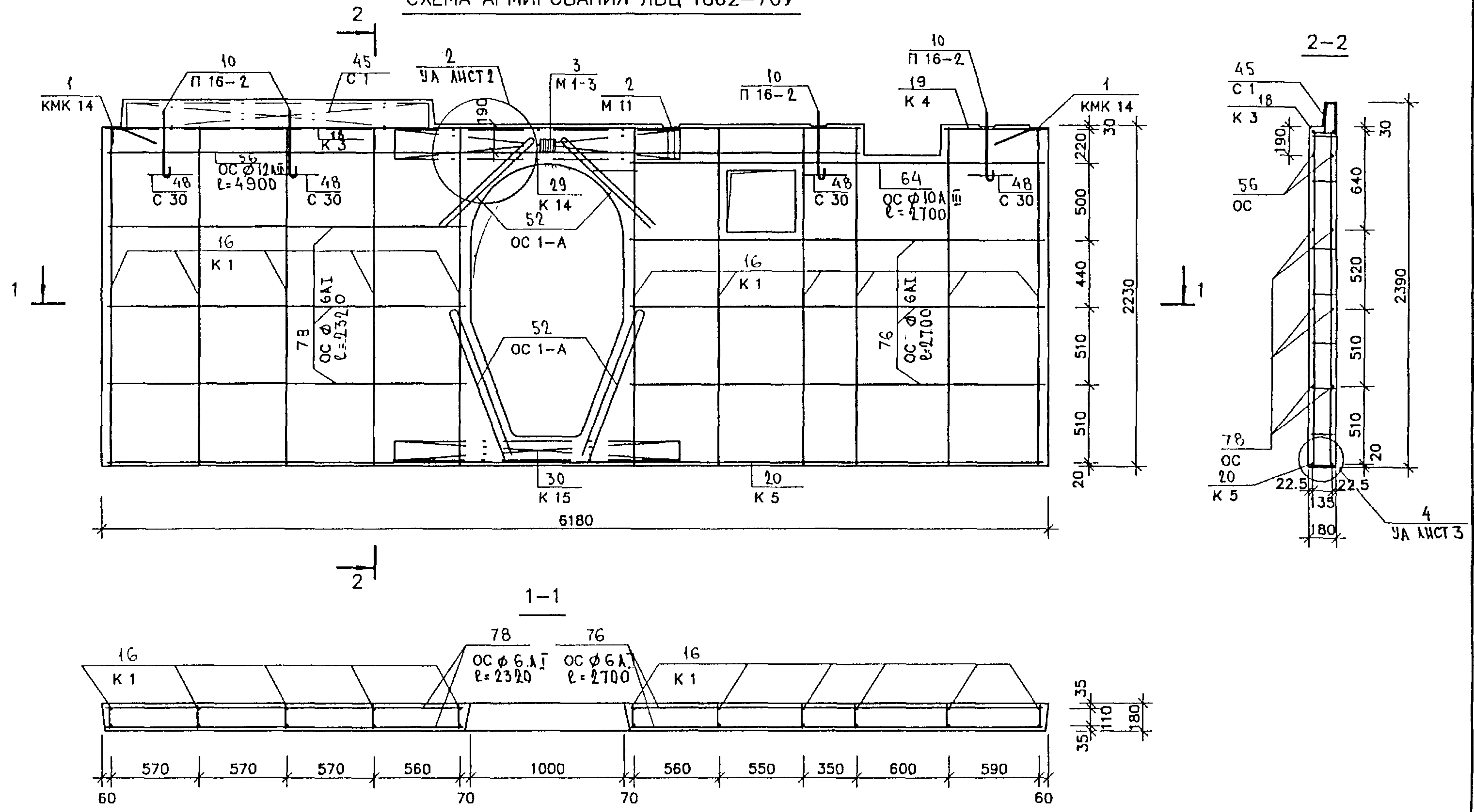
НАЧ ОТД	ВАНАГ	<i>[Signature]</i>
ГЛ СПЕЦ	БАСКО	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР.	КОМИССАРОВА	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ.	ТЕЛЕСНИЦКАЯ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	КОМИССАРОВА	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	ГУРЕВИЧ	<i>[Signature]</i>

РС1-1728. 01СБ.

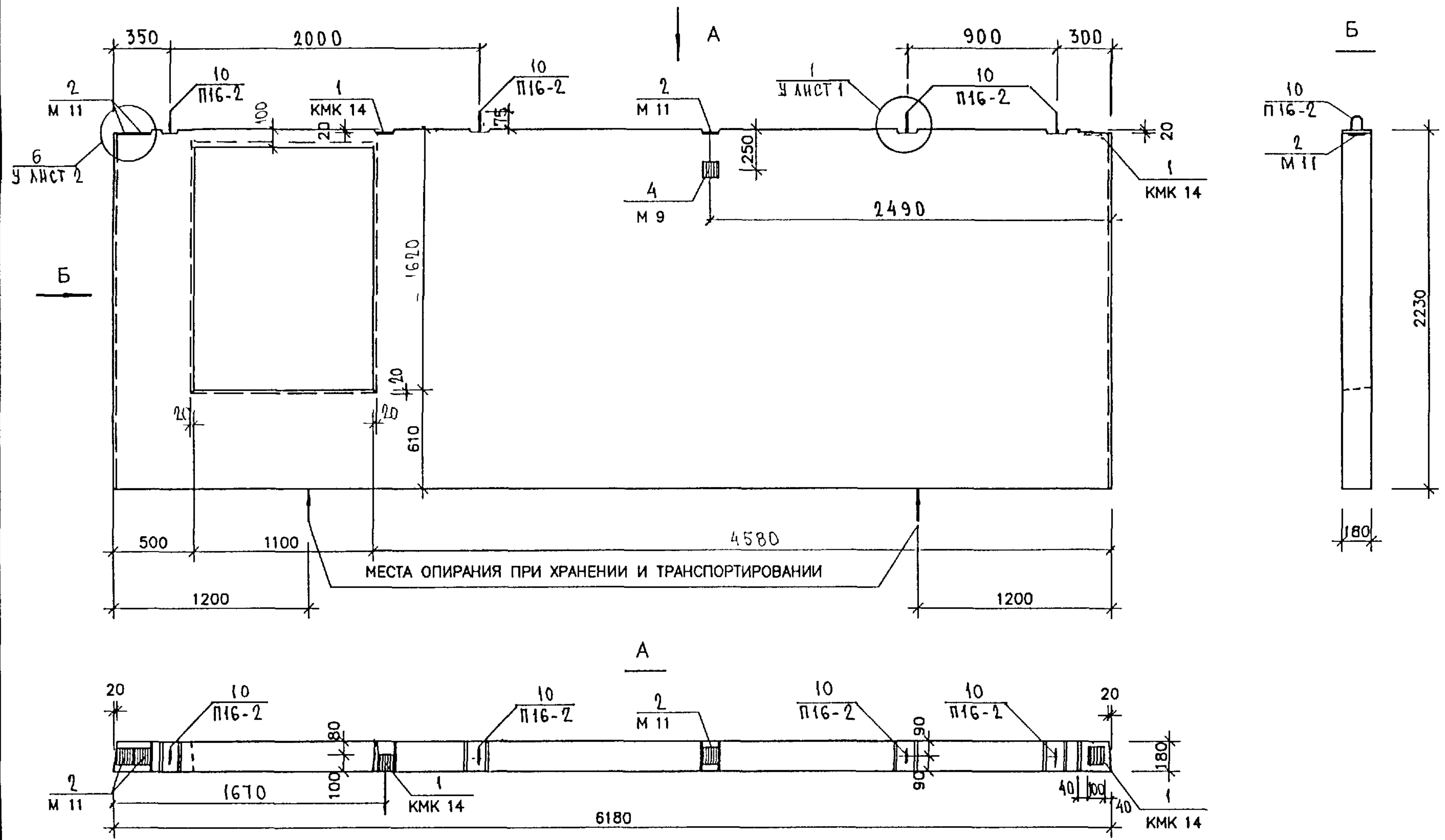
ПАНЕЛЬ ЛВЦ 1862-70У
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р.	1	1
М Н И Т Э П О С К		

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ЛВЦ 1862-70У



Инд. Наполн. подпись и дата
взам. инд. №

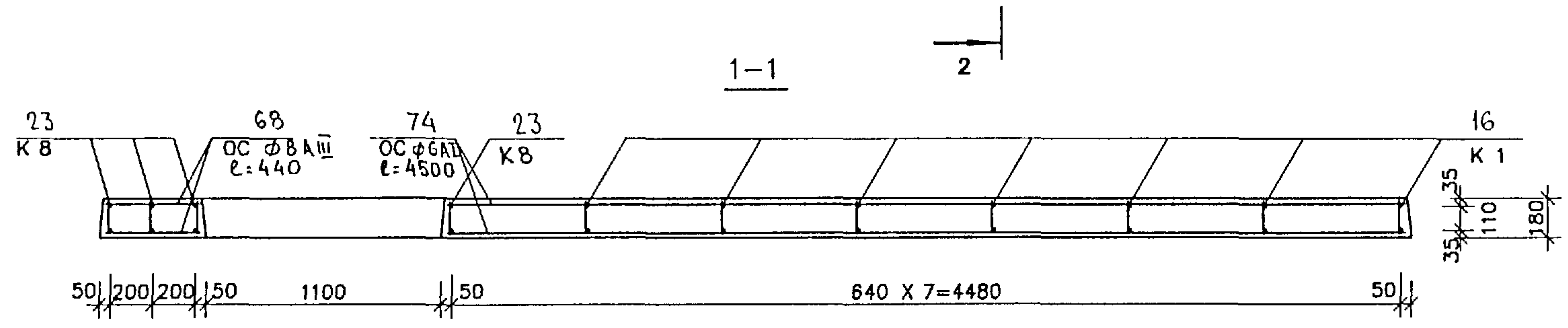
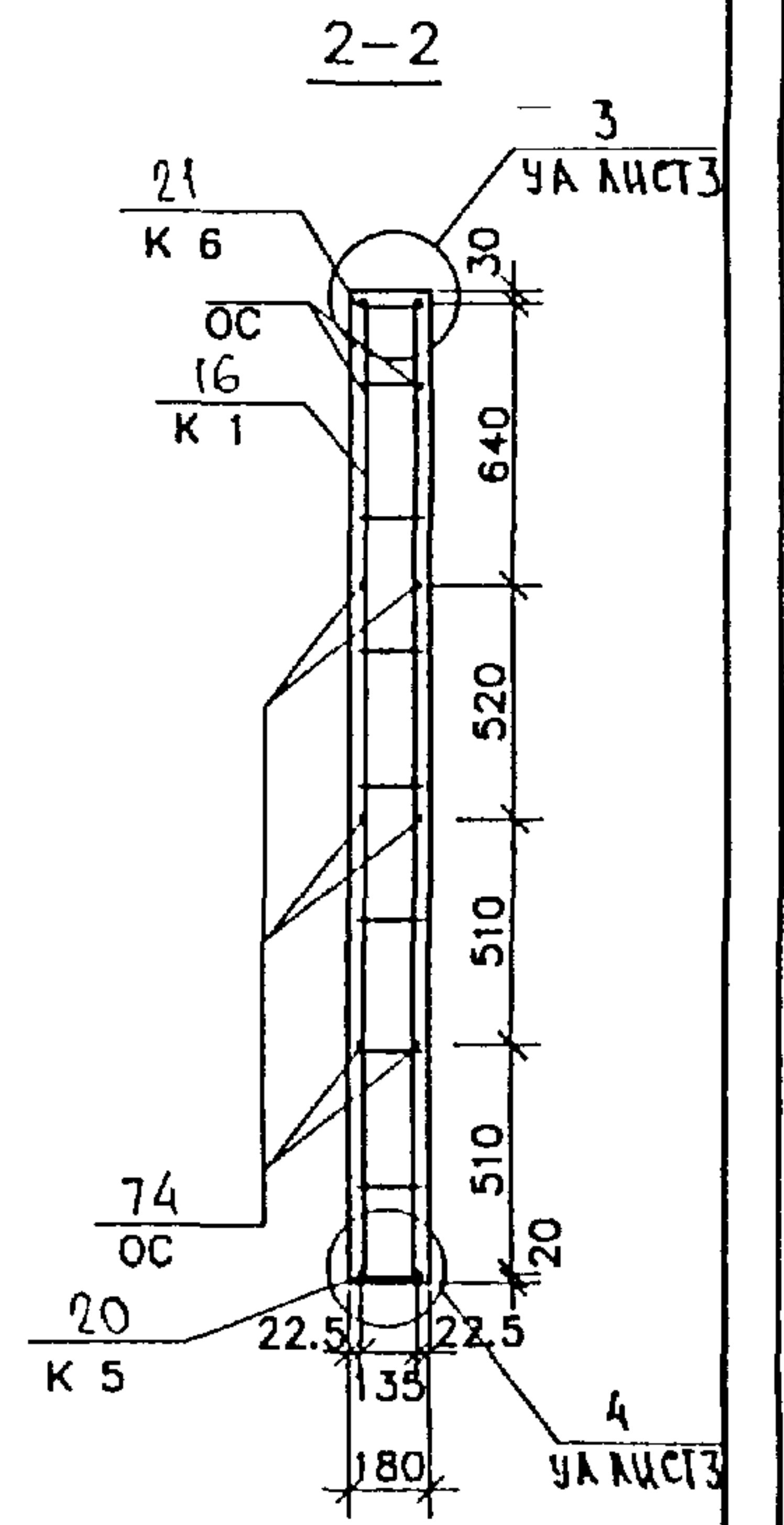
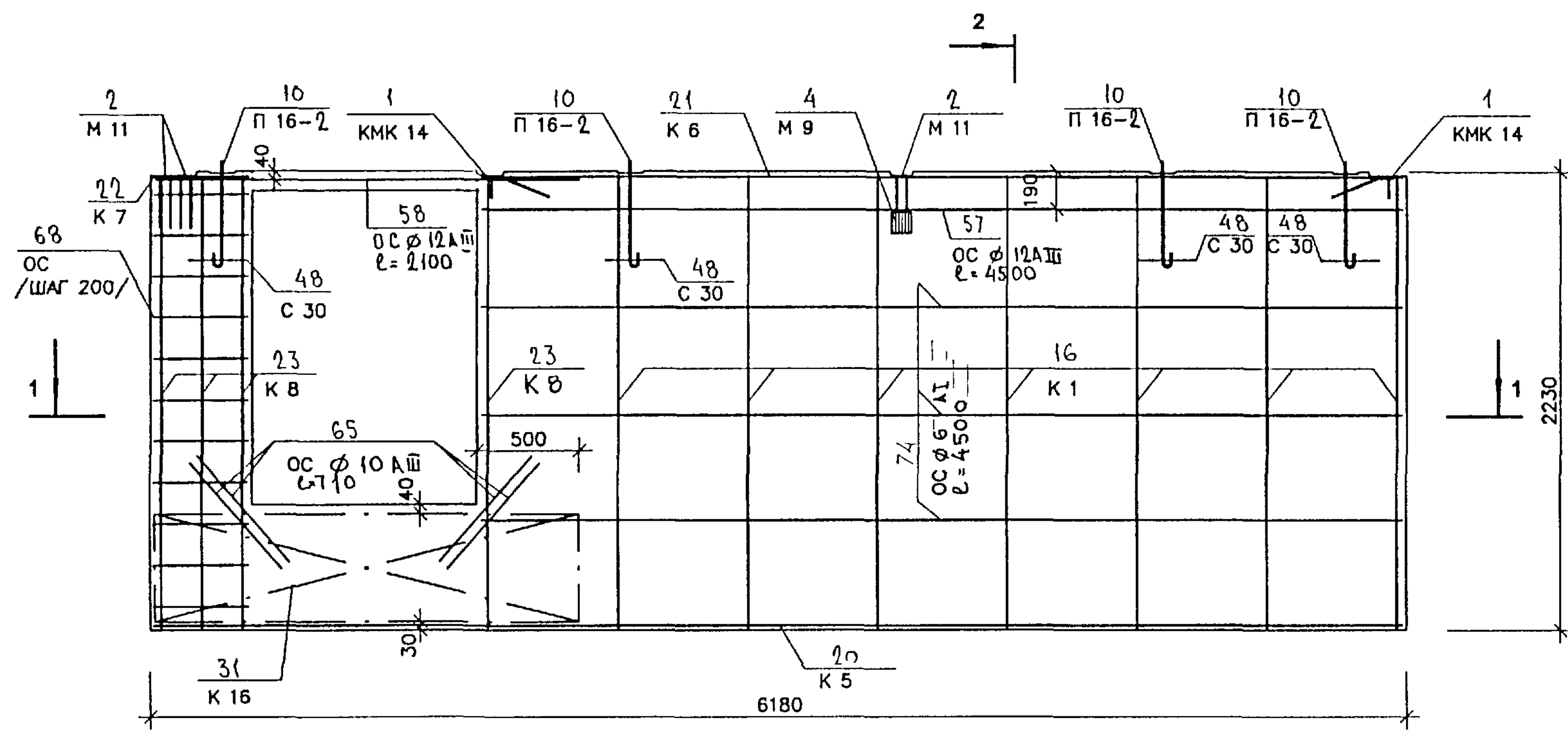


СОГЛАСОВАНИЕ	ИЛ. СПЕЦ. М.	ЯНКО
	ГИП. М. 1	МАКЛАКОВА
ИЗД. ПОДЛ.	ВЗАМ. ПОДЛ.	
	ПОДПИСЬ И ДАТА	

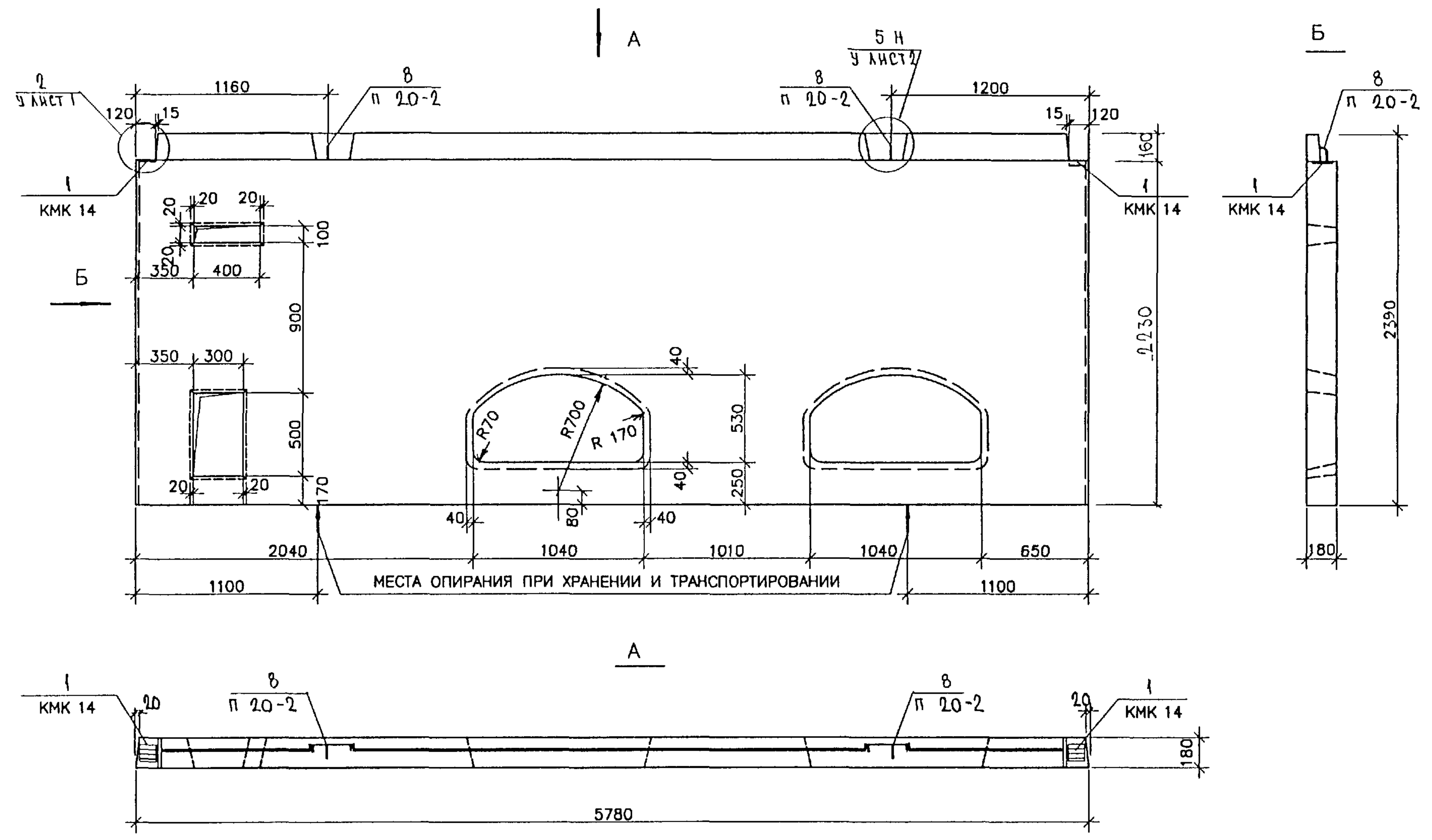
НАЧ. ОТД.	ВАНАГ	<i>Ванаг</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Баско</i>
РУК. ГР.	КОМИССАРОВА	<i>Комиссарова</i>
РАЗРАБ.	ТЕПЕСНИЦКАЯ	<i>Тепесницкая</i>
ПРОВЕР.	КОМИССАРОВА	<i>Комиссарова</i>
И. КОНТР.	ГУРЕВИЧ	<i>Гуревич</i>

РС 1-1728. 02 СБ.		
ПАНЕЛЬ ВЦ 1862-71У СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ	ЛИСТ
	Р.	1
		ЛИСТОВ
		1
М Н И И Т Э П О С К		

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ВЦ 1862-71У



инд. Наподл
подпись и дата
взам. инд. №

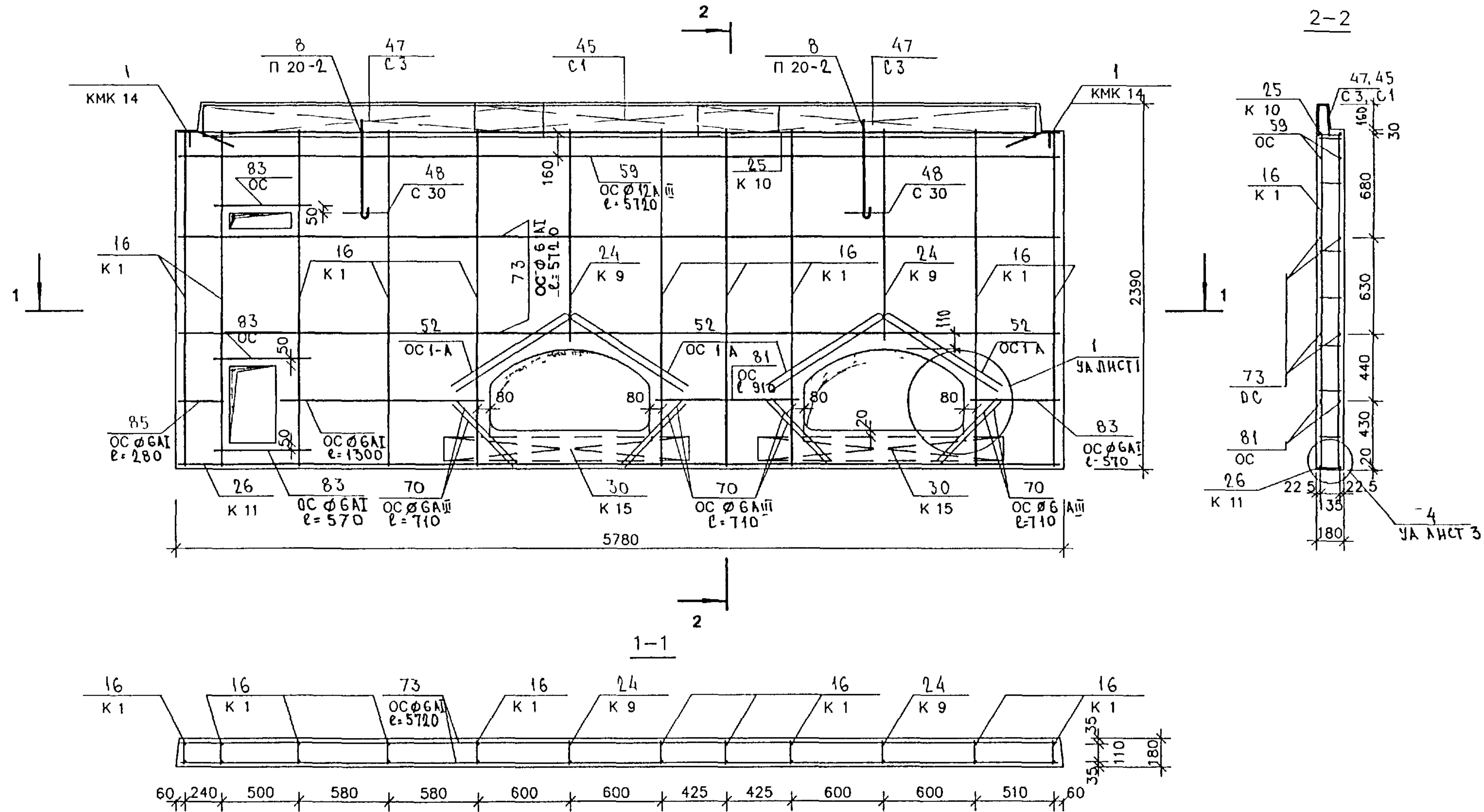


СОГЛАСОВАНО	<i>[Signature]</i>
ГЛ. ИНЖ. М. ТЯНКО	<i>[Signature]</i>
ГИП. М. П. МАШИКОВА	<i>[Signature]</i>

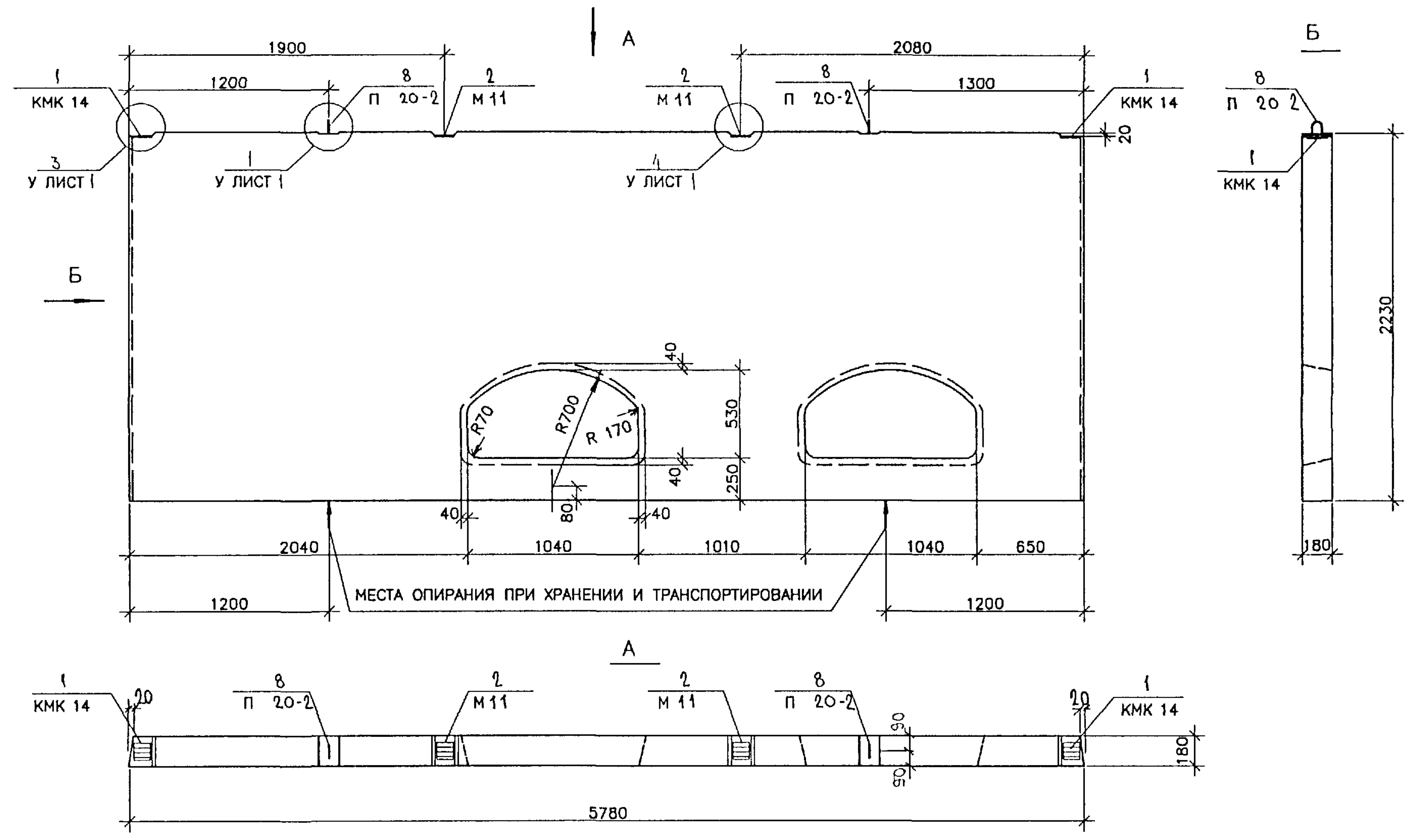
НАЧ. ОТД.	БАНАГ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР.	КОМИССАРОВА	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ.	ТЕЛЕСНИЦКАЯ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	КОМИССАРОВА	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	ГУРЕВИЧ	<i>[Signature]</i>

РС 1-1728.03СБ			
ПАнель ВЦ 1858-70У	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Р.	1	2
М Н И И Т Э П О С К			

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ВЦ 1858-70У



Инд. Наимодл. подпись и дата
взам. инд. №



СОГЛАСОВАНО

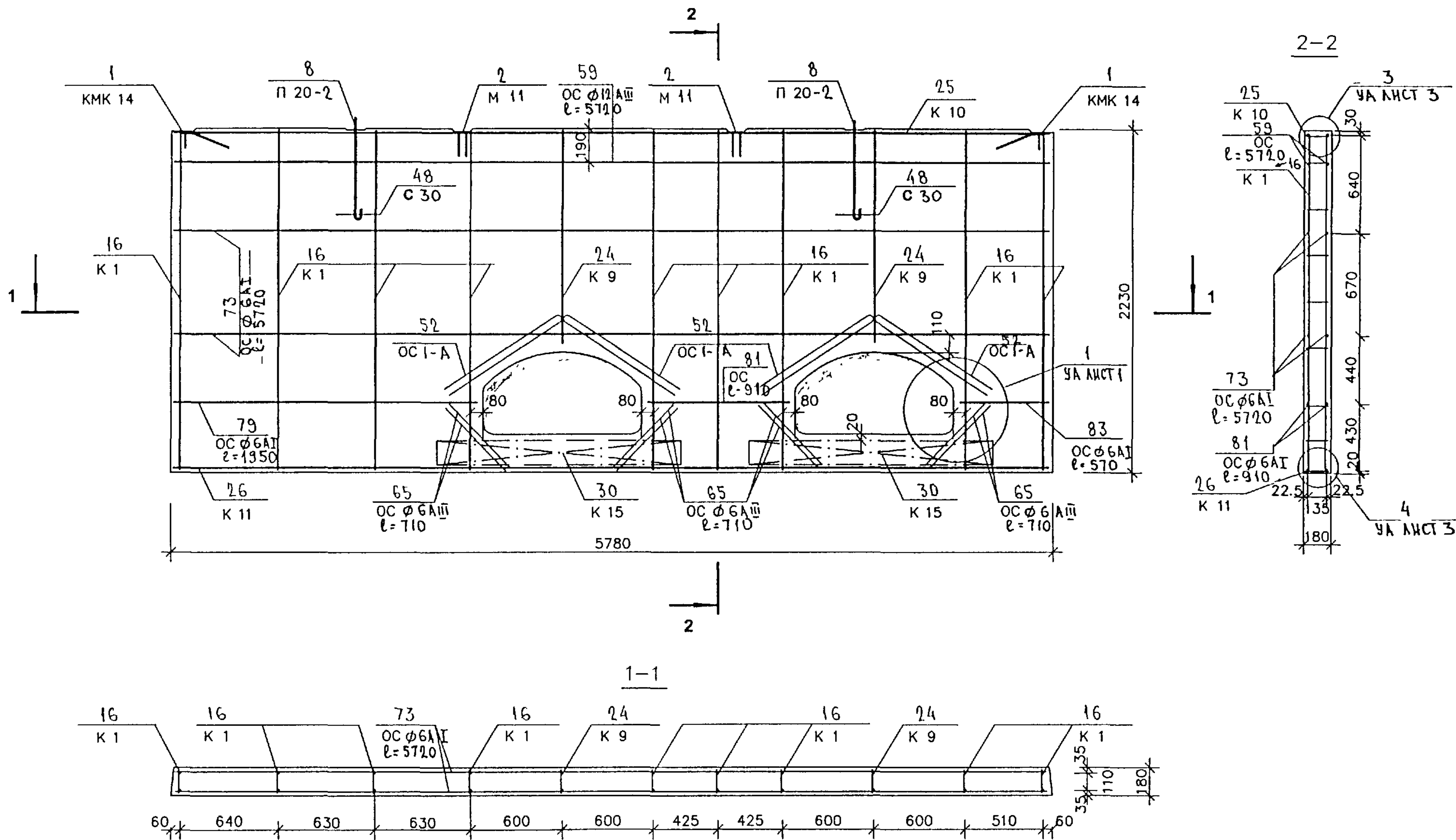
ПЛИНЖ М 1 ЯНКО

ГИП М 1 МАЛЮЖОВА

НАЧ.ОТД.	ВАНАГ	<i>[Signature]</i>
ГЛ.СПЕЦ.	БАСКО	<i>[Signature]</i>
РУК.ГР.	КОМИССАРОВА	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ.	ТЕЛЕСНИЦКАЯ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	КОМИССАРОВА	<i>[Signature]</i>
Н.КОНТР.	ГУРЕВИЧ	<i>[Signature]</i>

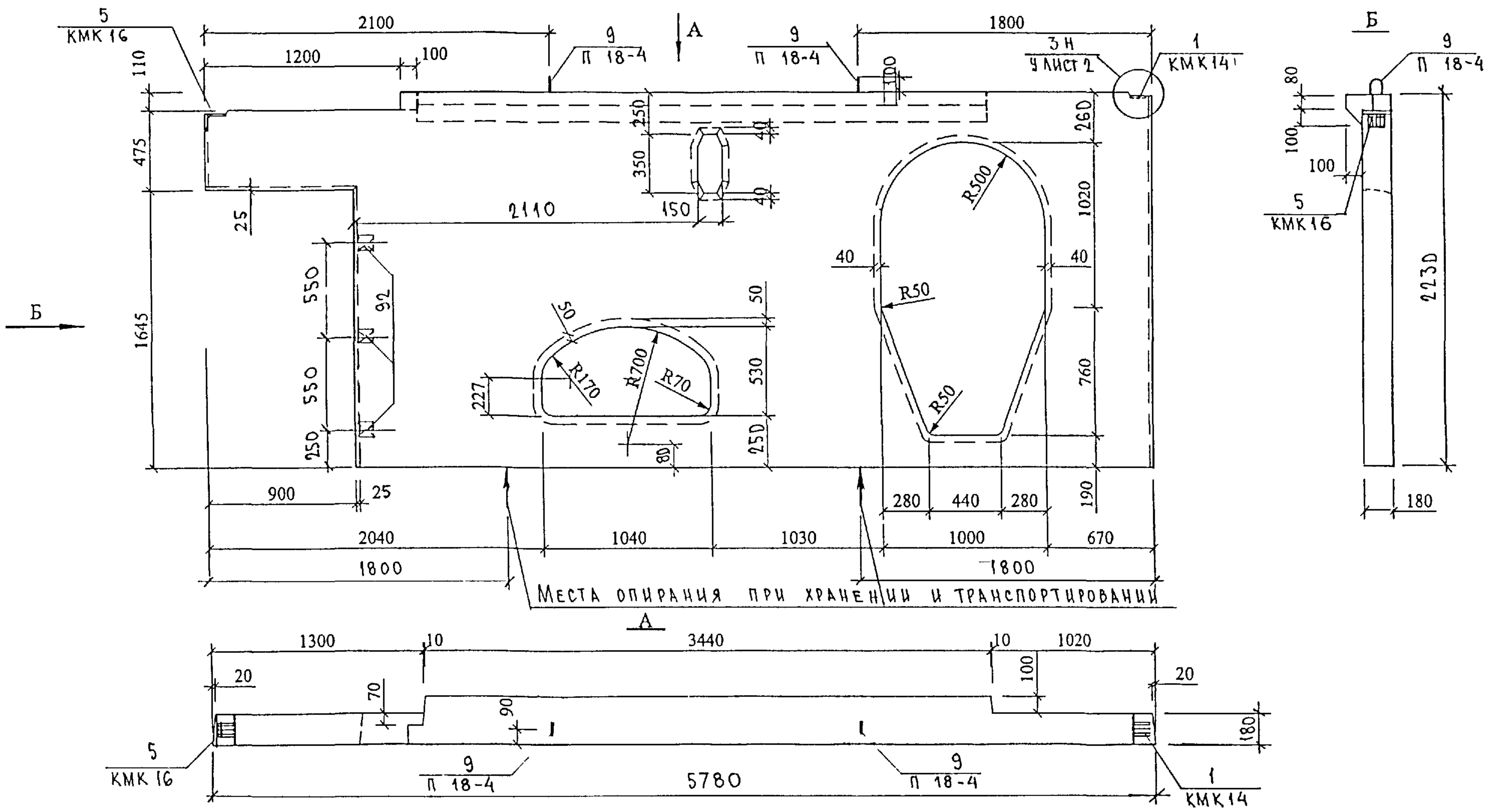
РС 1-1728 04 СБ			
ПАнель ВЦ 1858-71У СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	Р	1	2
М Н И И Т Э П О С К			

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ВЦ 1858-71У



Инд. Наподп. подпись и дата
взам. инд. №

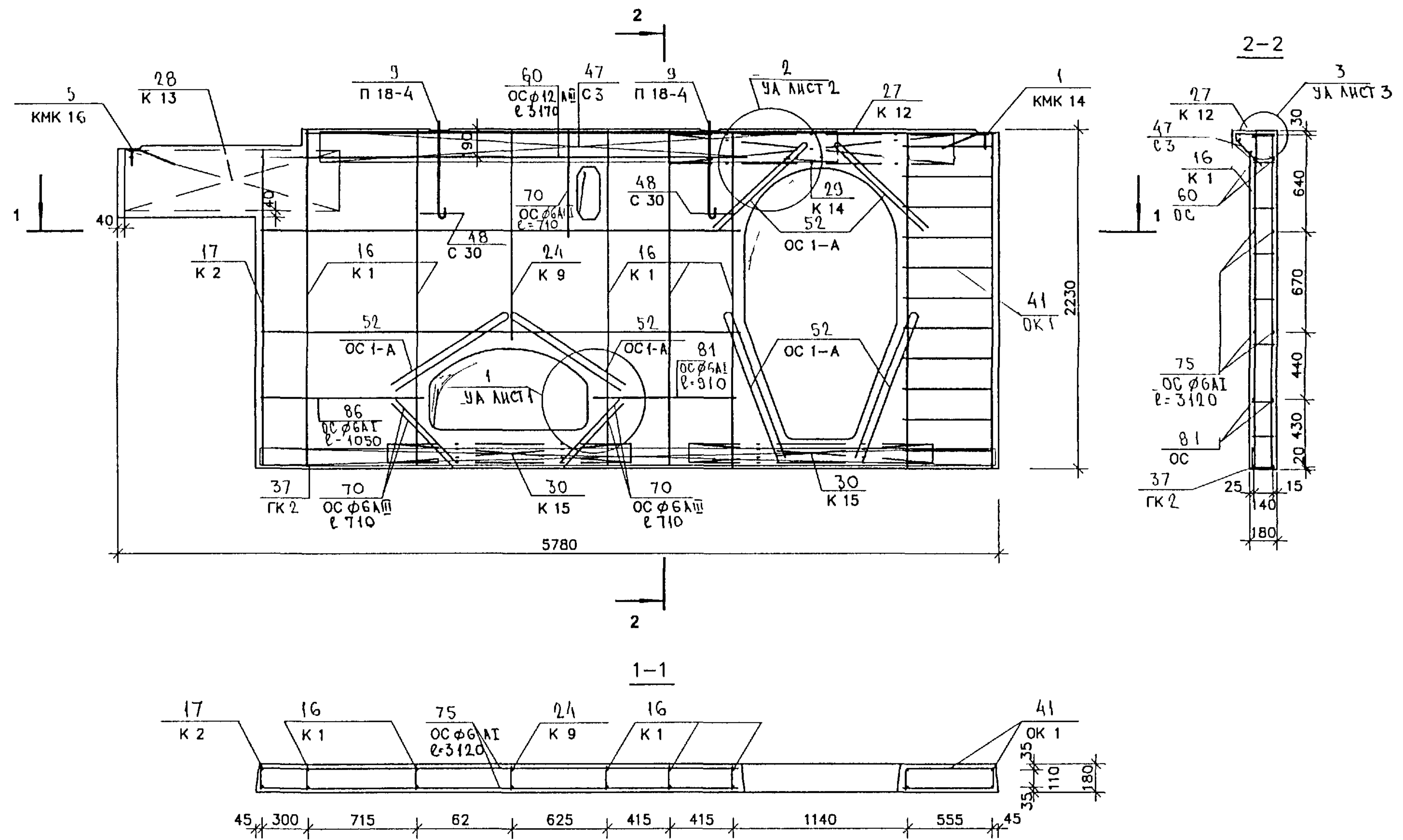
РС 1-1728. 04СБ. ЛИСТ 2



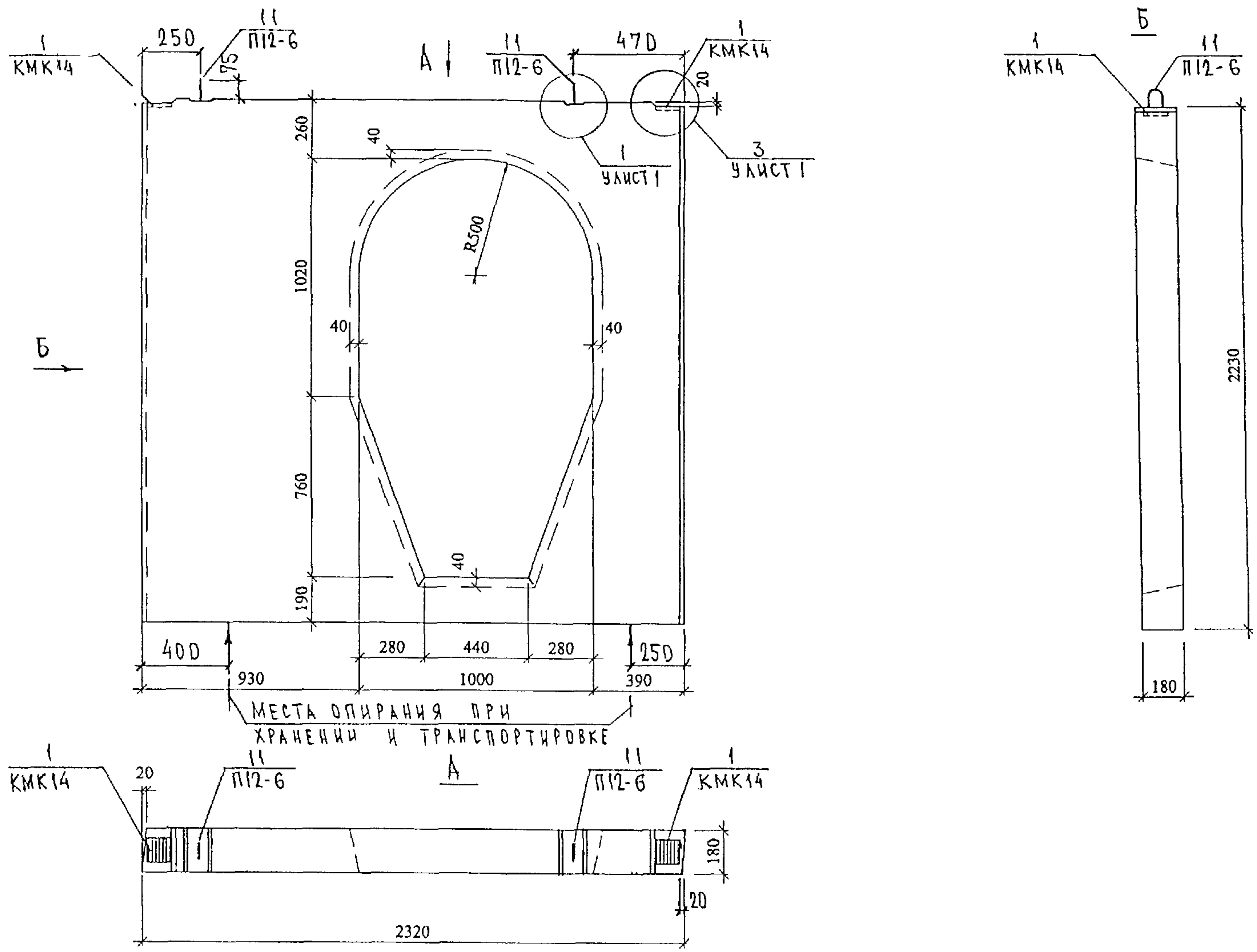
СОГЛАСОВАНО
 ГЛ. ИНЖ. М. А. ЯНКО
 ГЛ. П. М. А. МАКАКОВА

НАЧ. ОТД.	БАНАГ	<i>Швац</i>		РС 1-1728. 05 СБ		
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Швац</i>				
РУК. ГР.	КОМИССАРОВА	<i>Швац</i>		ПАНЕЛЬ ЛВЦ 1858-14А СБОРЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
РАЗРАБ.	ТЕЛЕСНИЦКАЯ	<i>Швац</i>				
ПРОВЕР.	КОМИССАРОВА	<i>Швац</i>		СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
				Р	1	2
И. КОНТР.	ГУРЕВИЧ	<i>Швац</i>		МНИИТЭП ОСК		

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ЛВЦ 1858-1УЛ



инд. Наподл. подпись и дата
взам. инд. №

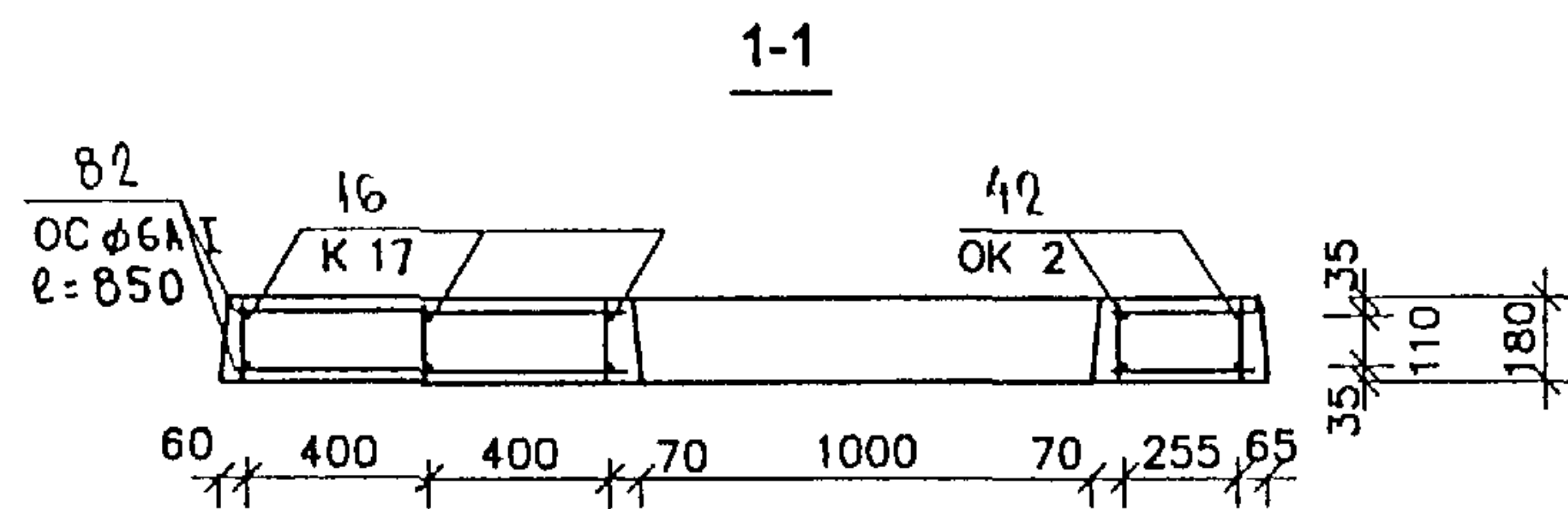
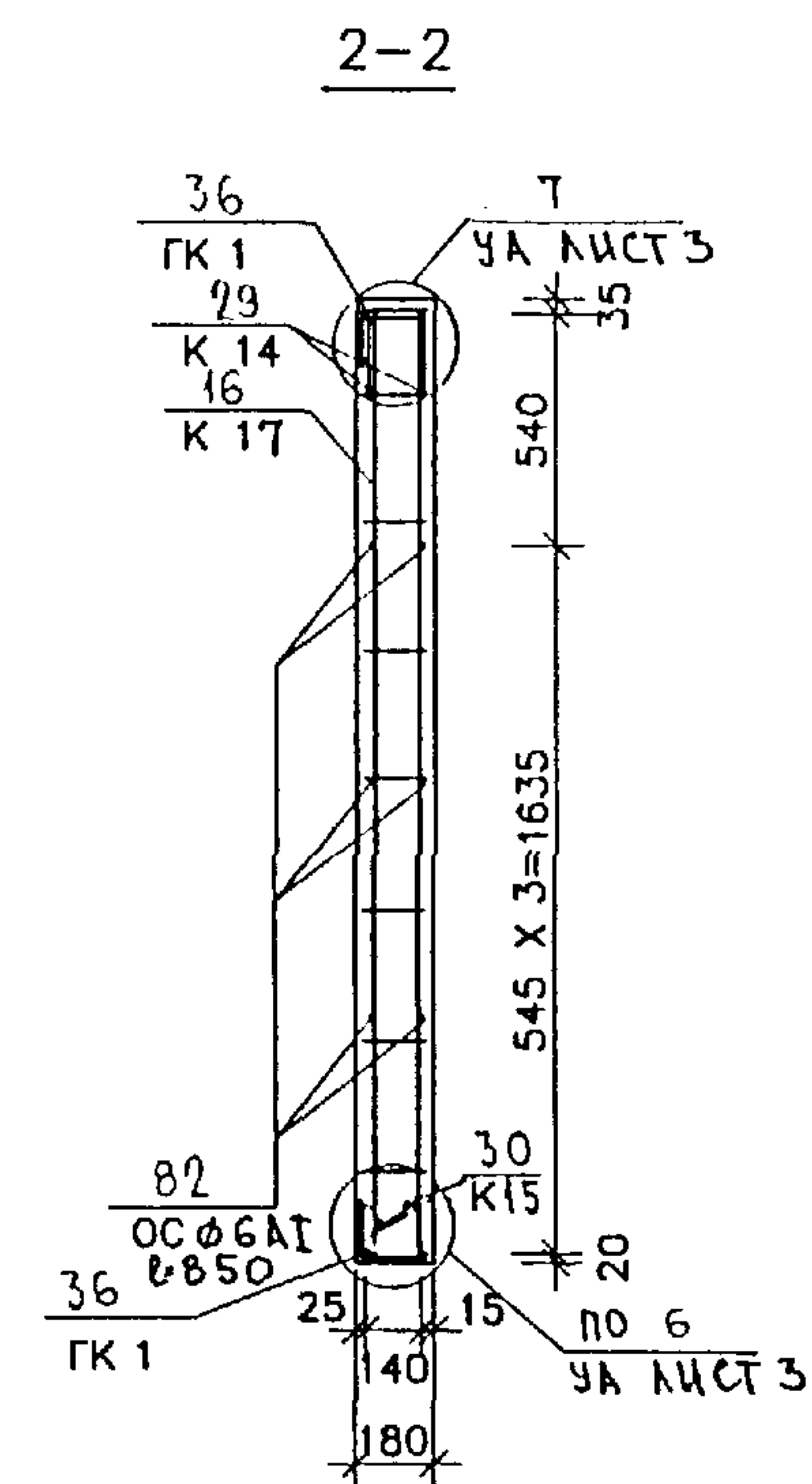
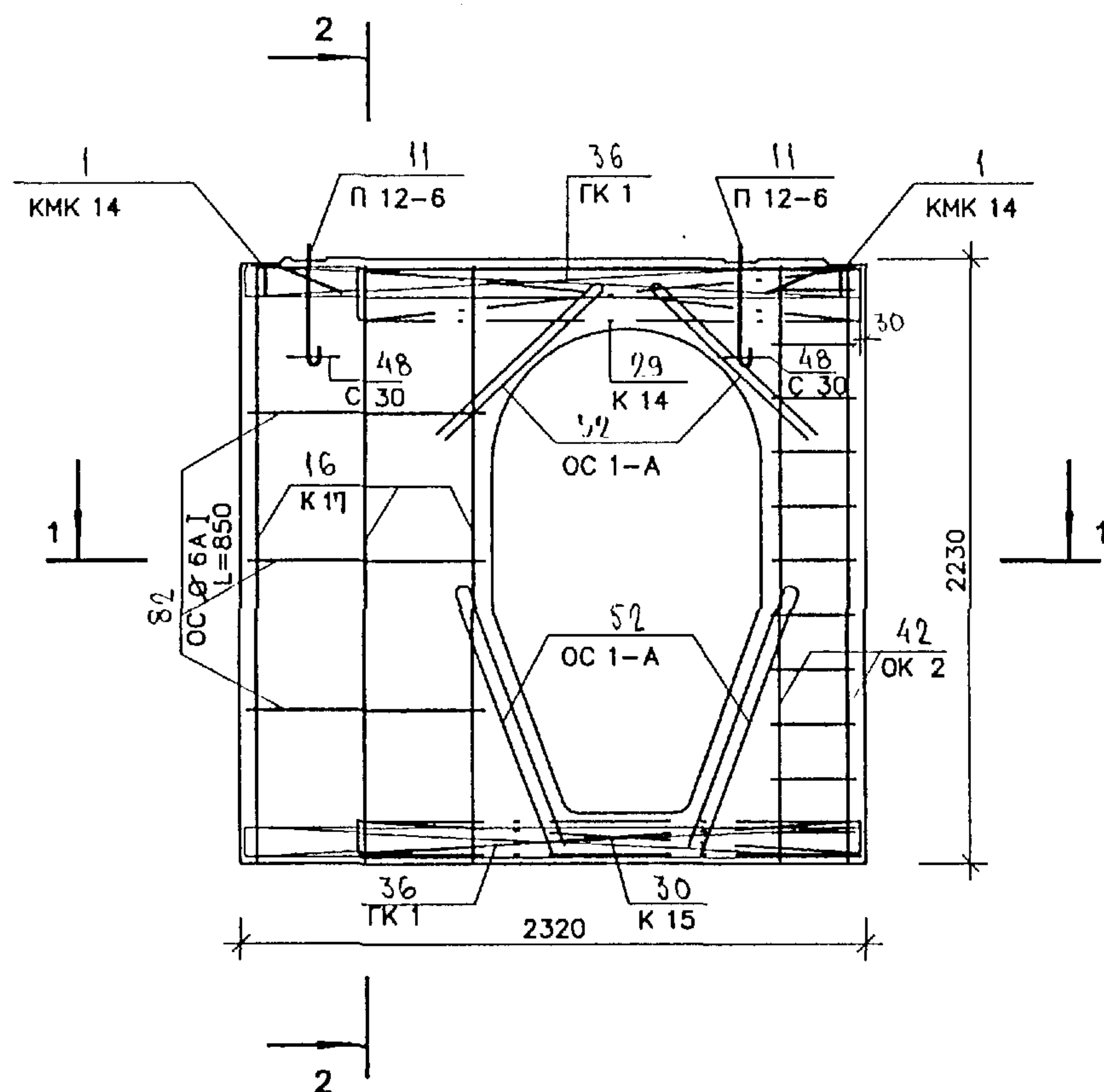


СОГЛАСОВАНО	
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР	ЯНКО
ДИРЕКТОР	МАКСИМОВИЧ

НАЧ ОУДА	ВАНАГ	<i>Ванаг</i>
ГАСПЕЦ	БАРКО	<i>Барко</i>
РГИ	НИКОЛАЕВА	<i>Николаева</i>
РАЗРАБ	НИКОЛАЕВА	<i>Николаева</i>
ПРОВЕР	КОМИССАРОВА	<i>Комиссарова</i>
И КОНТР	ГУРЕВИЧ	<i>Гуревич</i>

РС 1-1728. 06 СБ		
ПАнель ВЦ 1824-14	СТАДИЯ	ЛИСТ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Р	1
		2
МНИЦТЭП ОСК		

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ВЦ 1824-1У

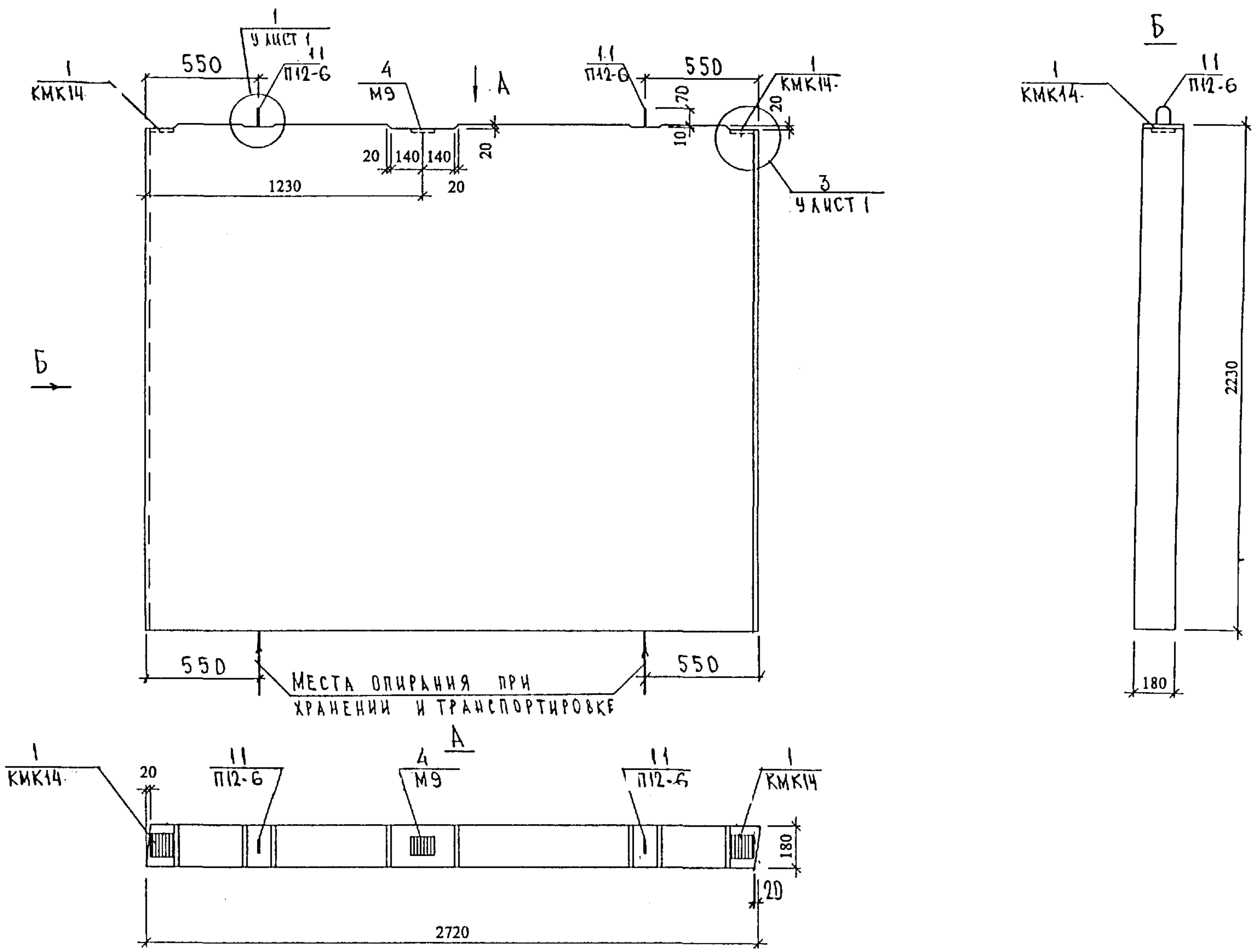


инд. №подл. подпись и дата

взам. инд. №

РС 1-1728. 06 СБ.

ЛИСТ
2

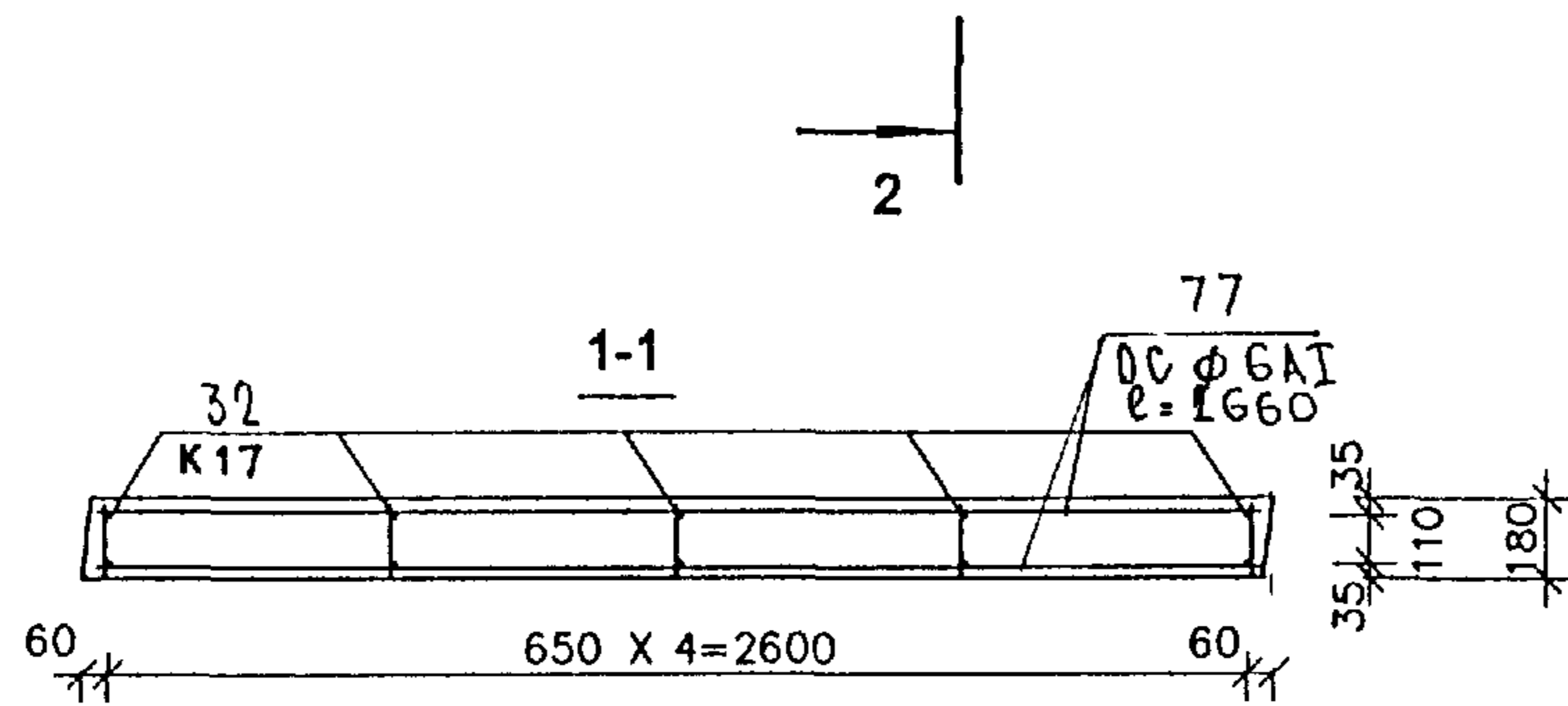
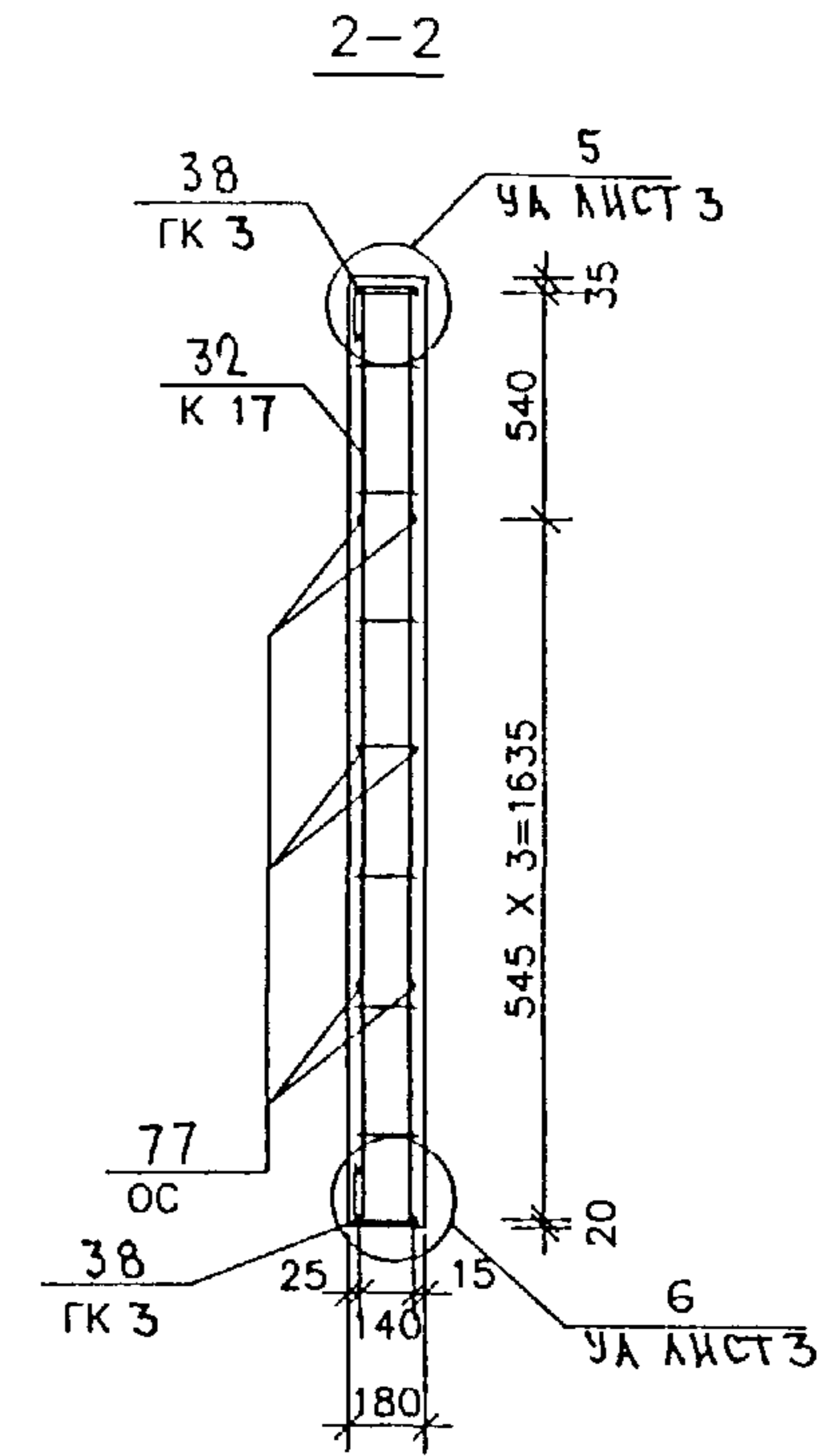
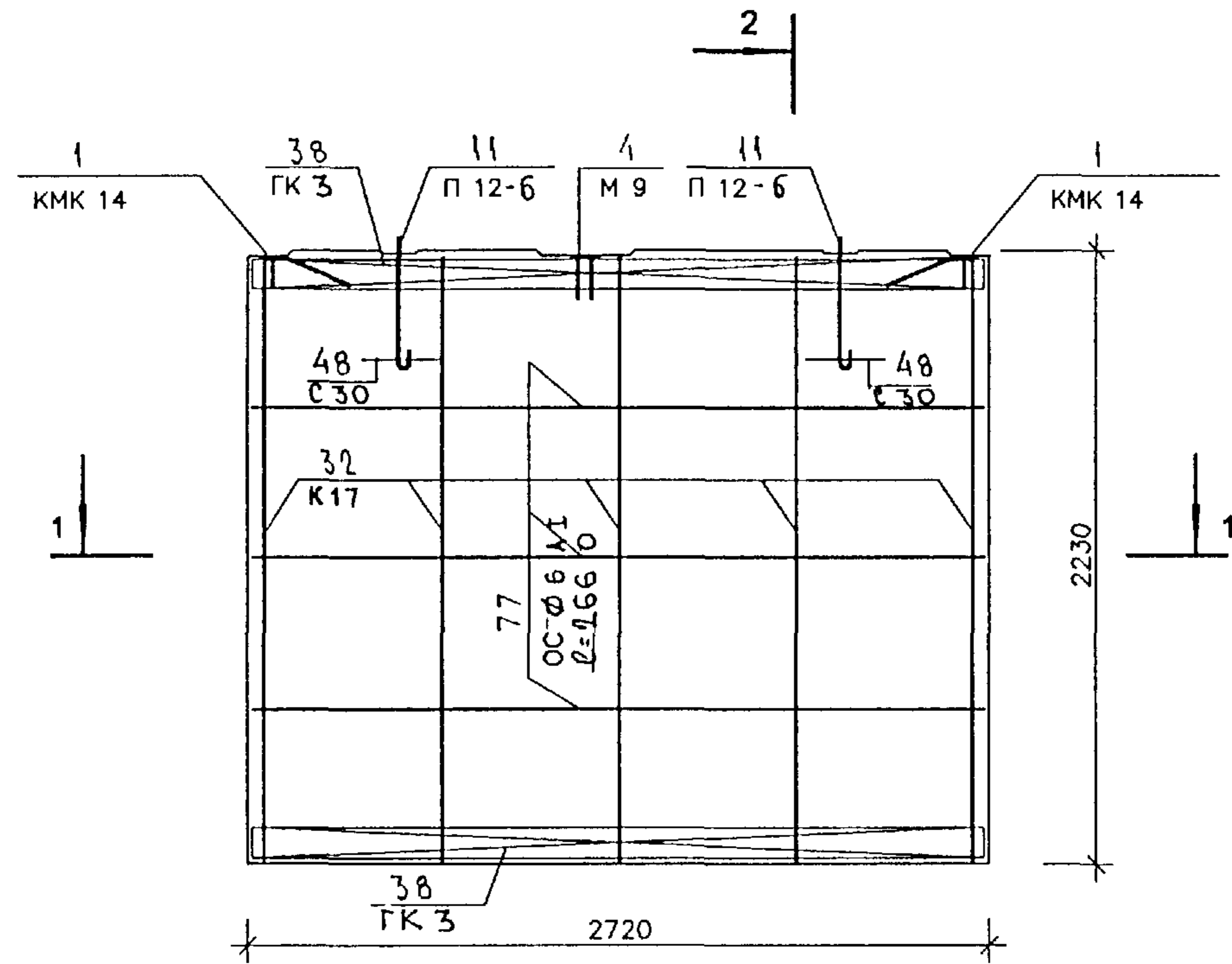


СОГЛАСОВАНО:
 ГЛ. ИНЖ. М. И. ЯНКО
 ГИП М. И. МАКАРОВА

НАЧ. ОТА	ВАН АГ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>[Signature]</i>
РГИ	НИКОЛАЕВА	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ.	НИКОЛАЕВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	КОМИССАРОВА	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	ГУРЕВИЧ	<i>[Signature]</i>

РС 1-1728. 07 СБ.			
ПАНЕЛЬ ВЦ 1827-14 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	Р	1	2
МНИЦТЭП ОСК			

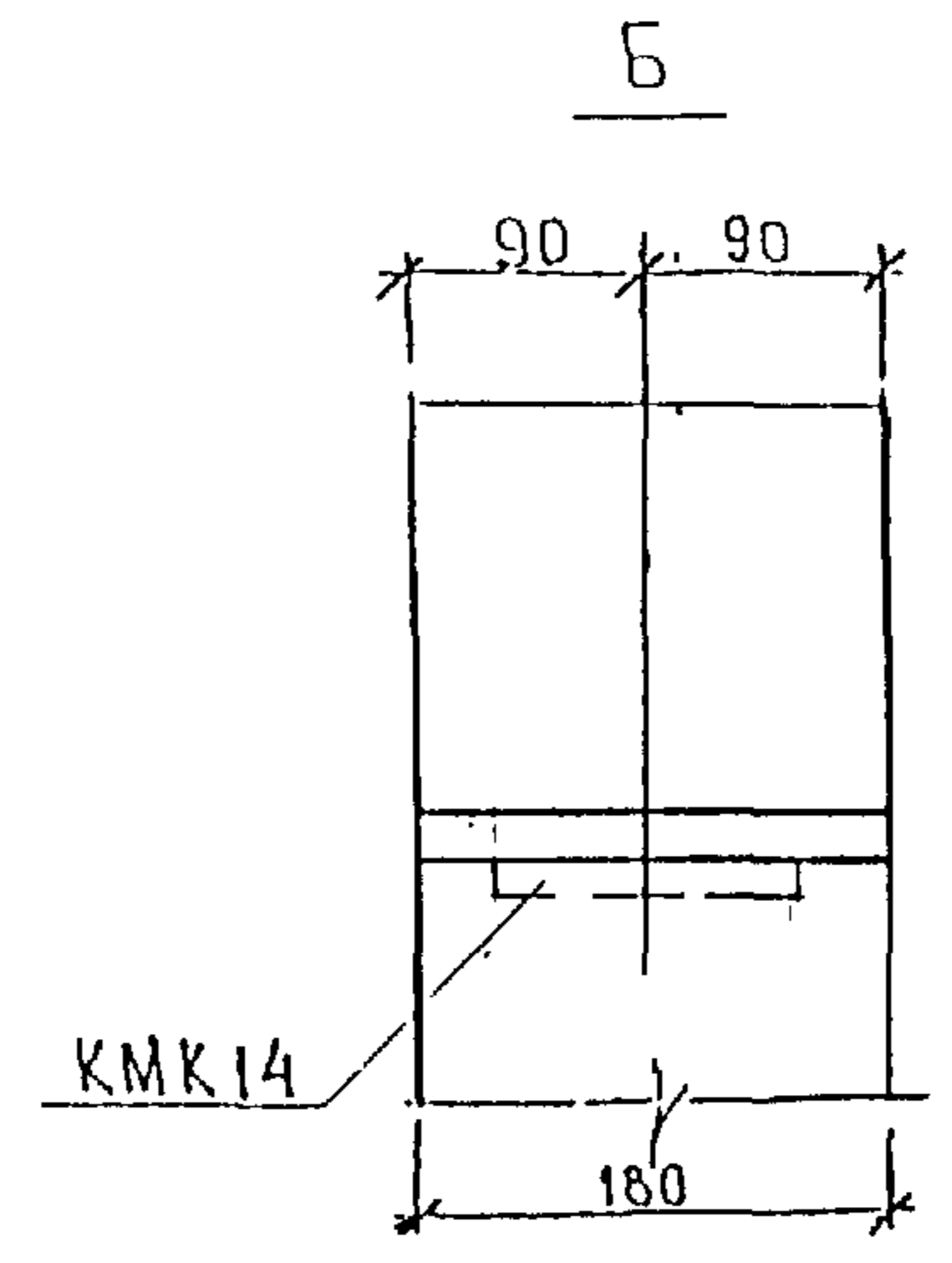
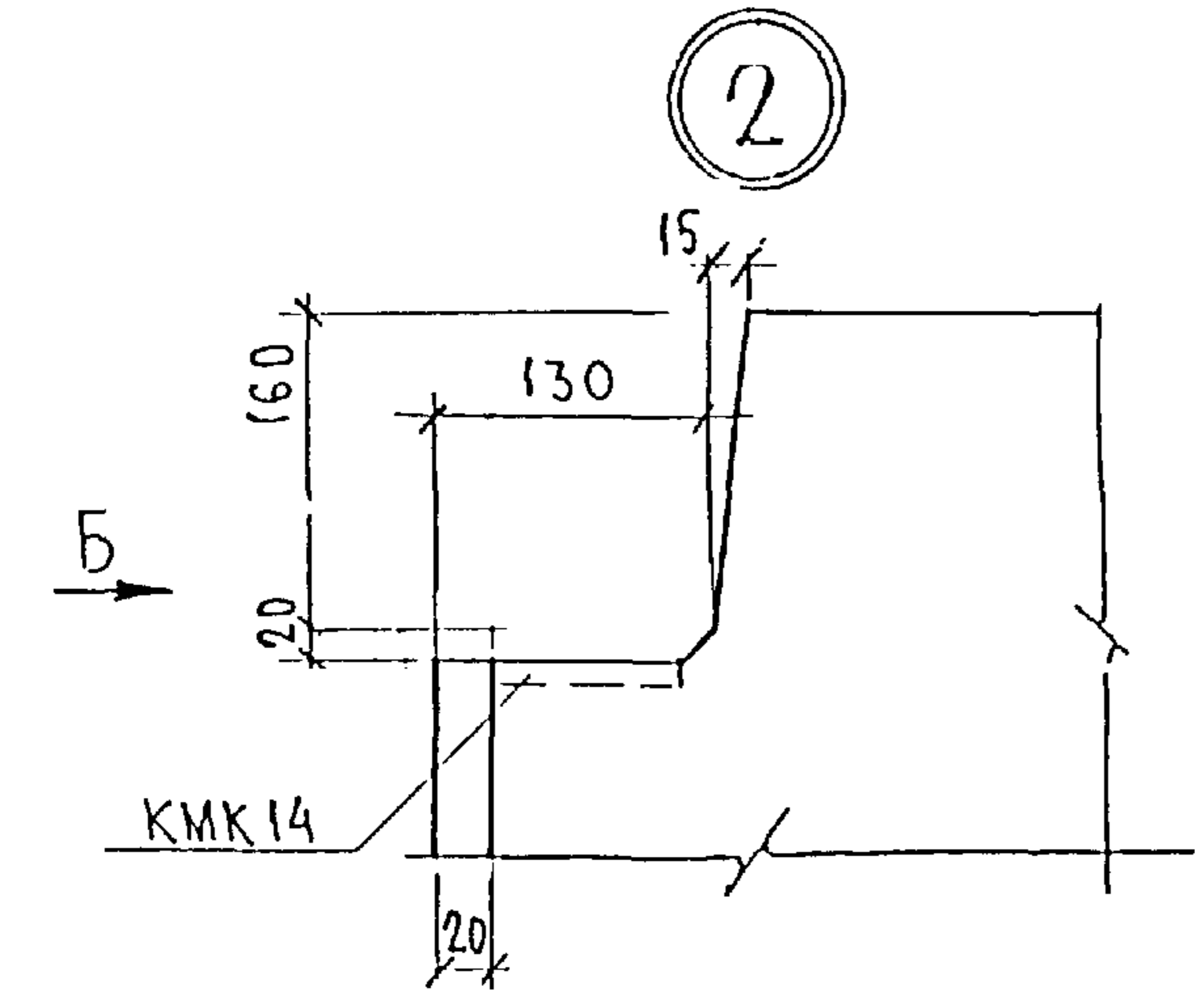
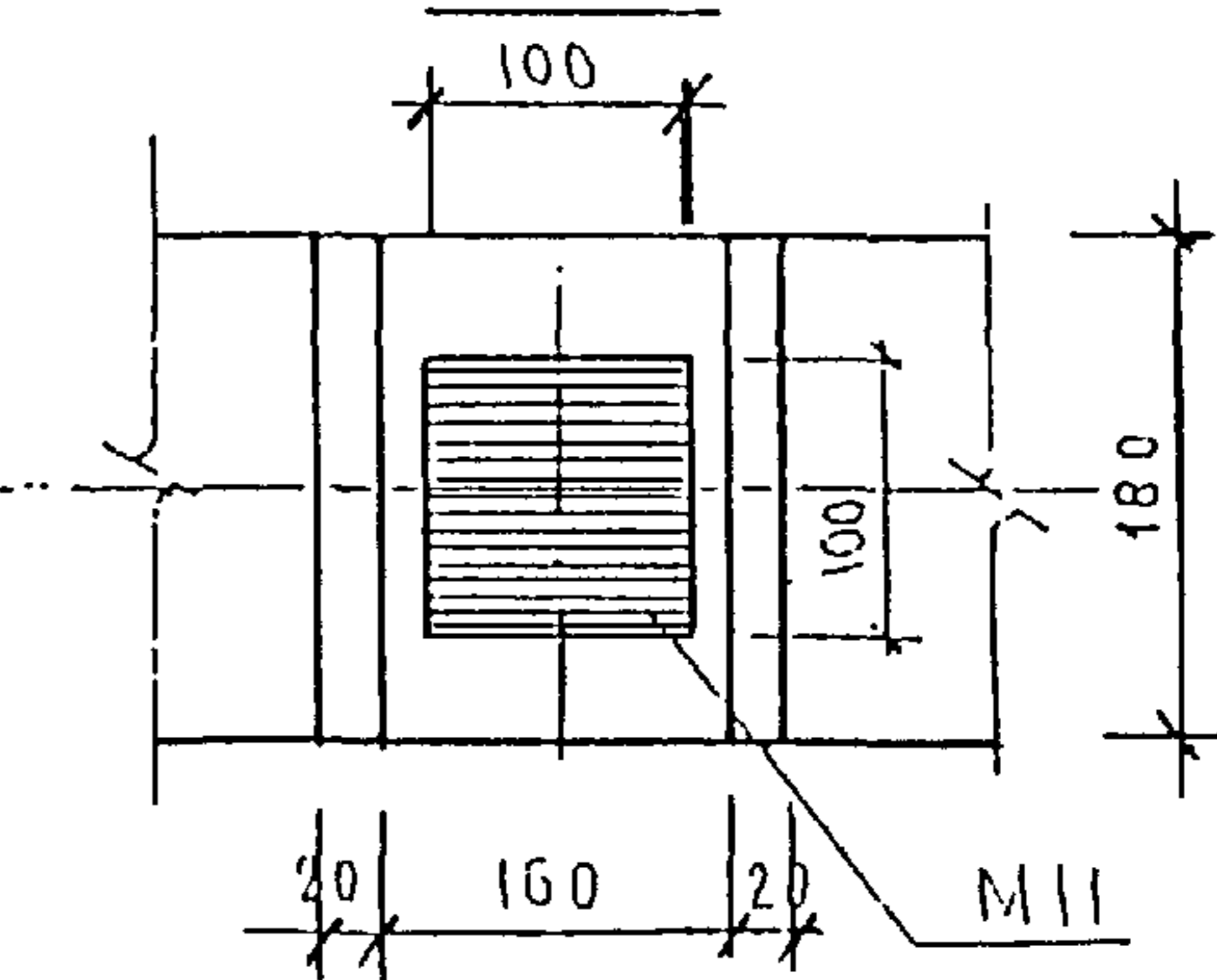
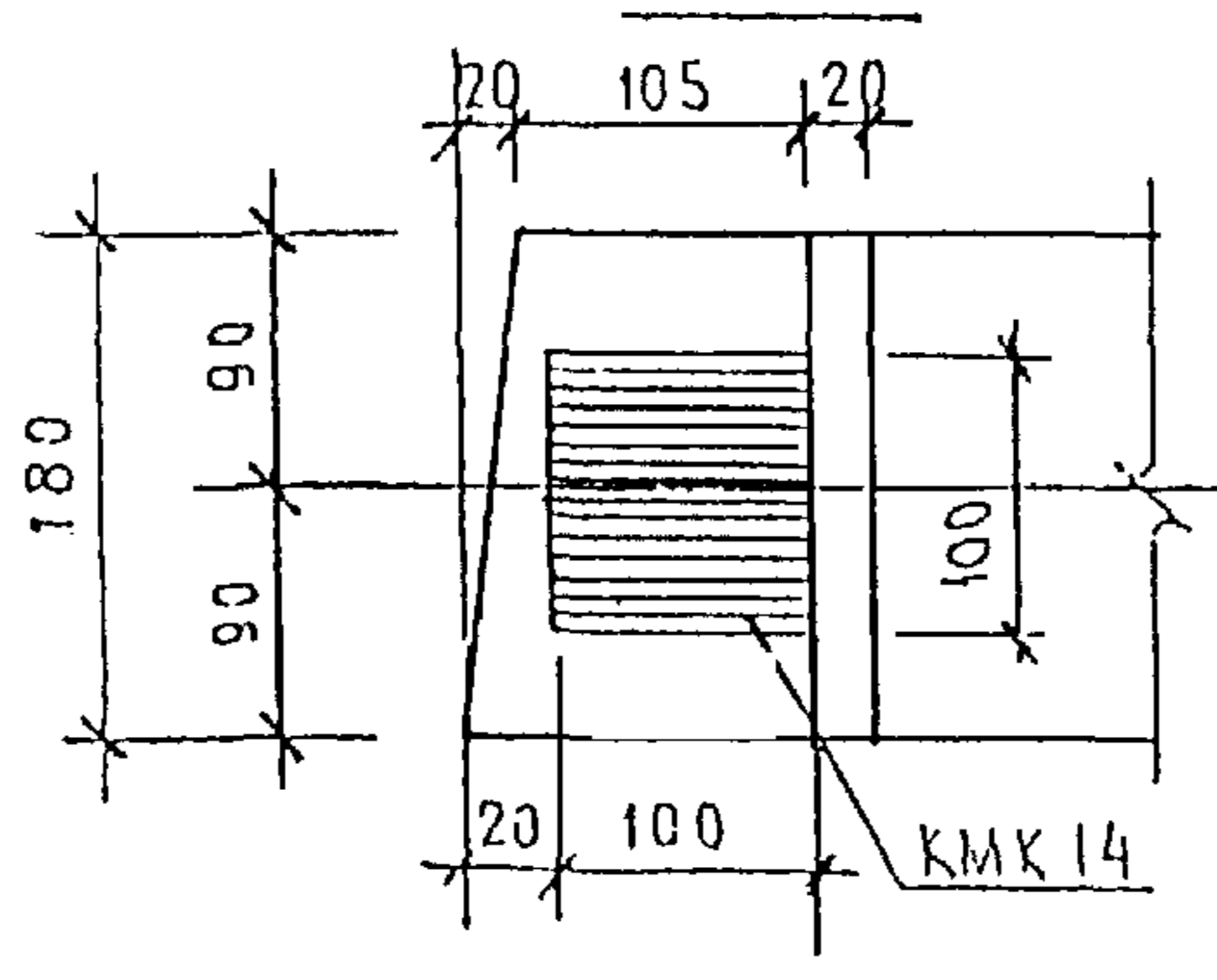
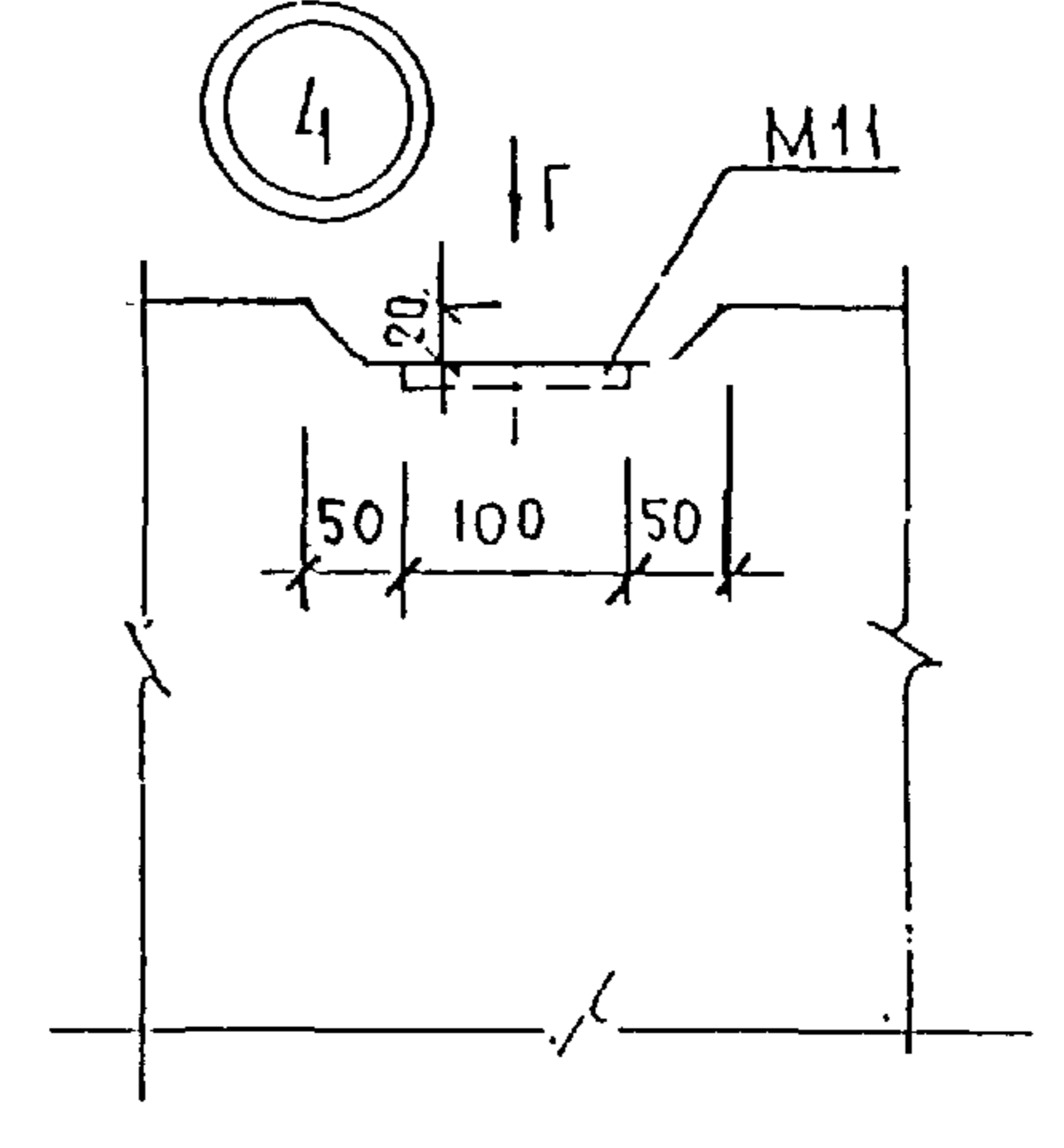
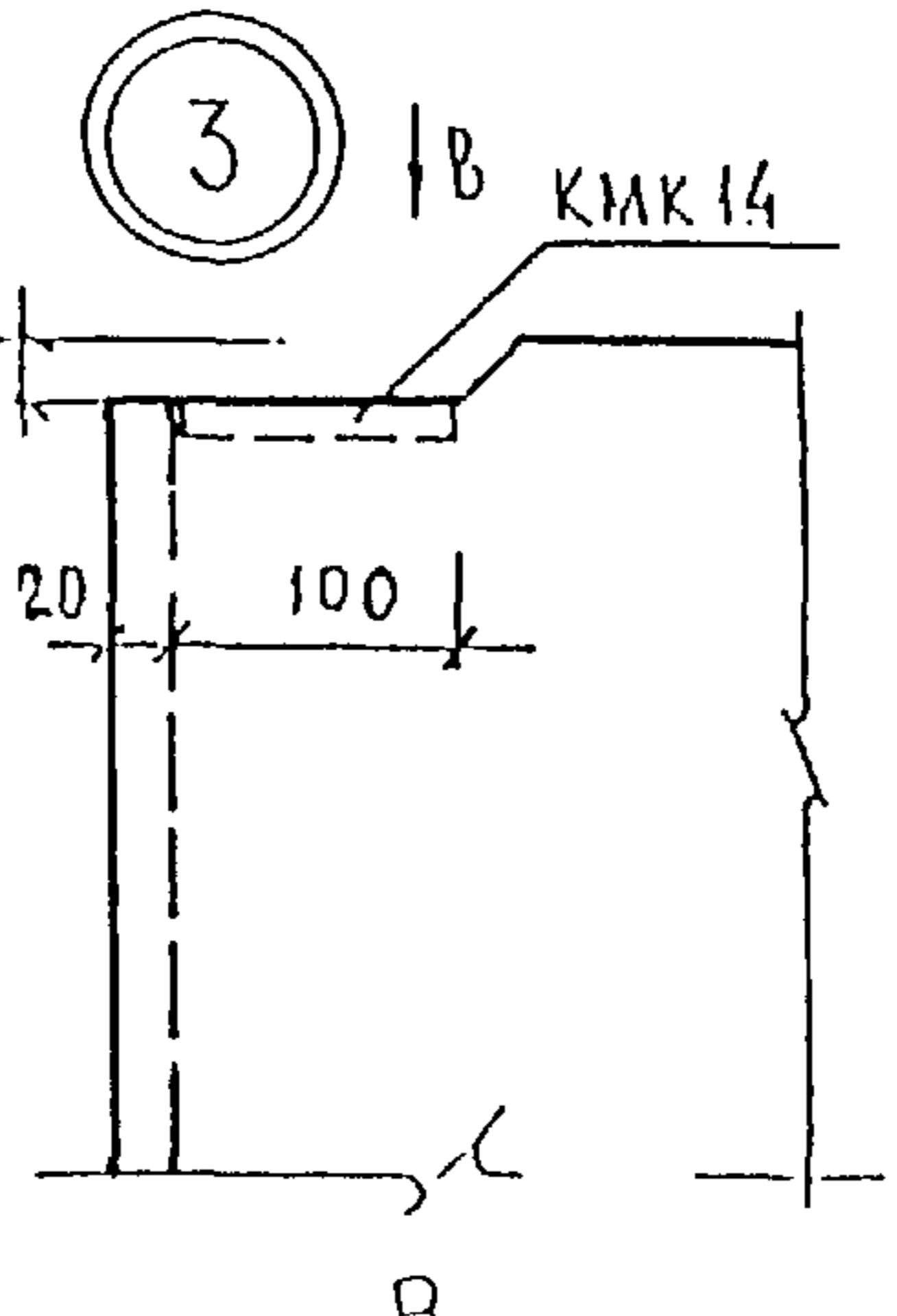
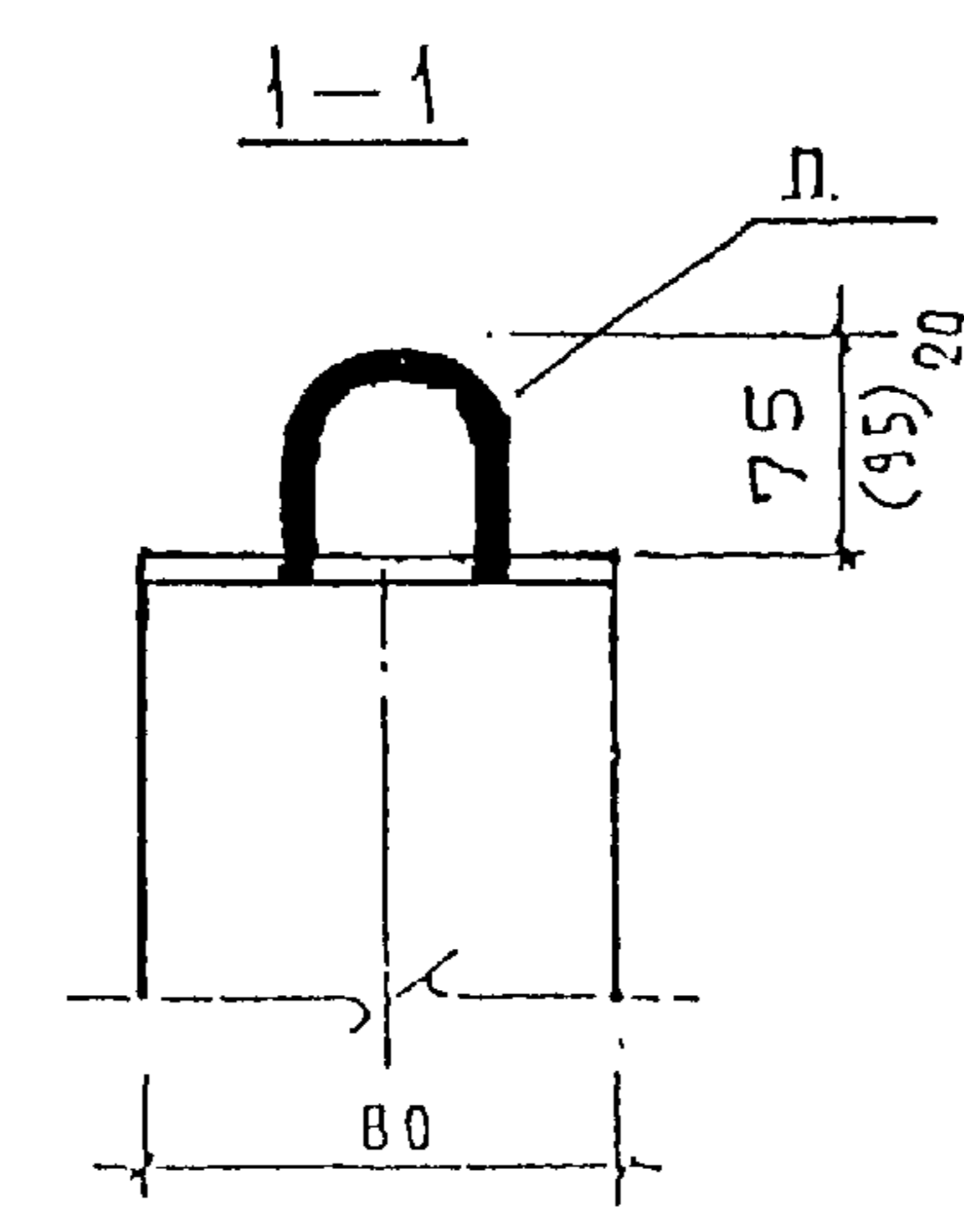
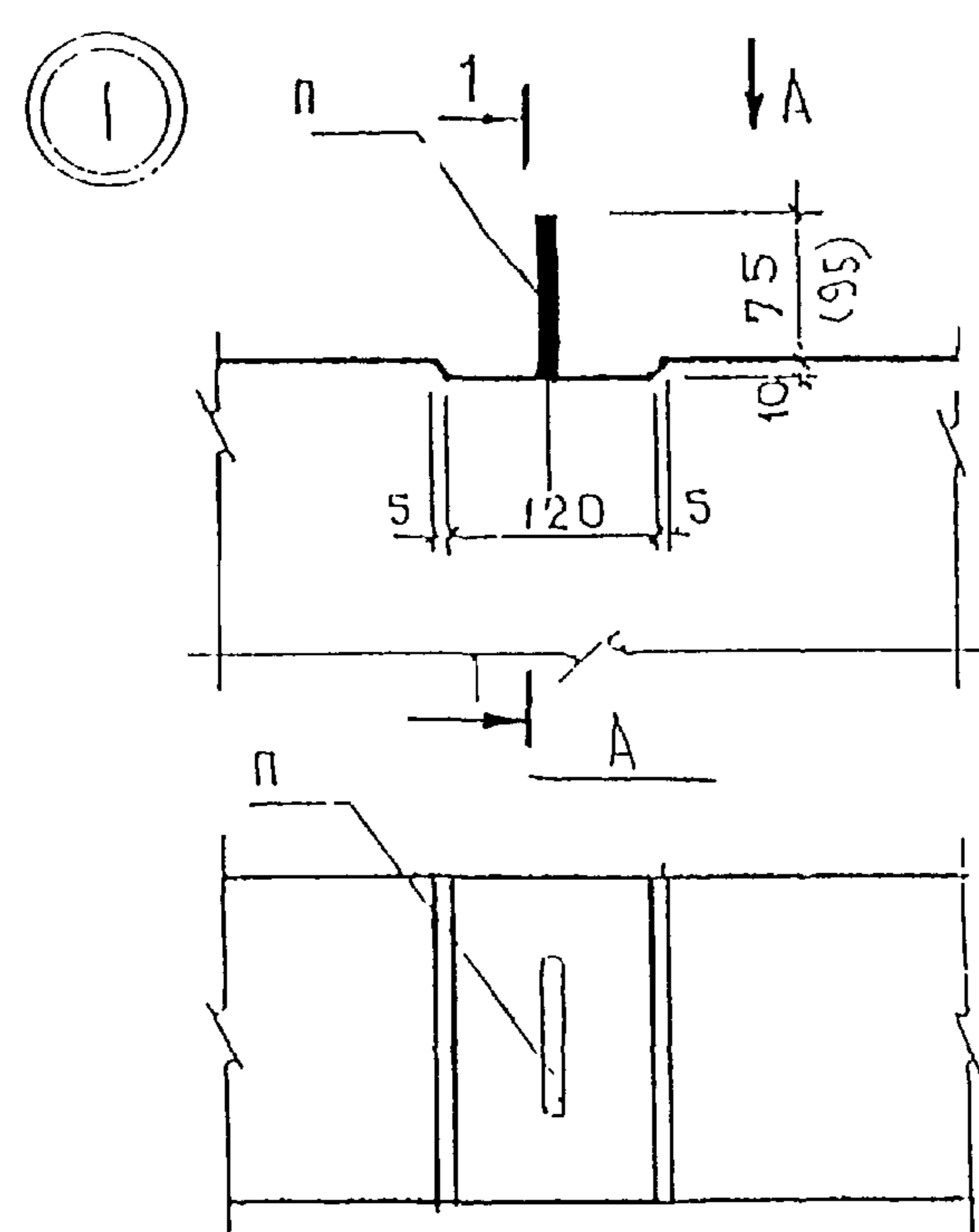
СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ВЦ 1827-1У



Инд. Наподл.	подпись и дата	взам. инд. №
--------------	----------------	--------------

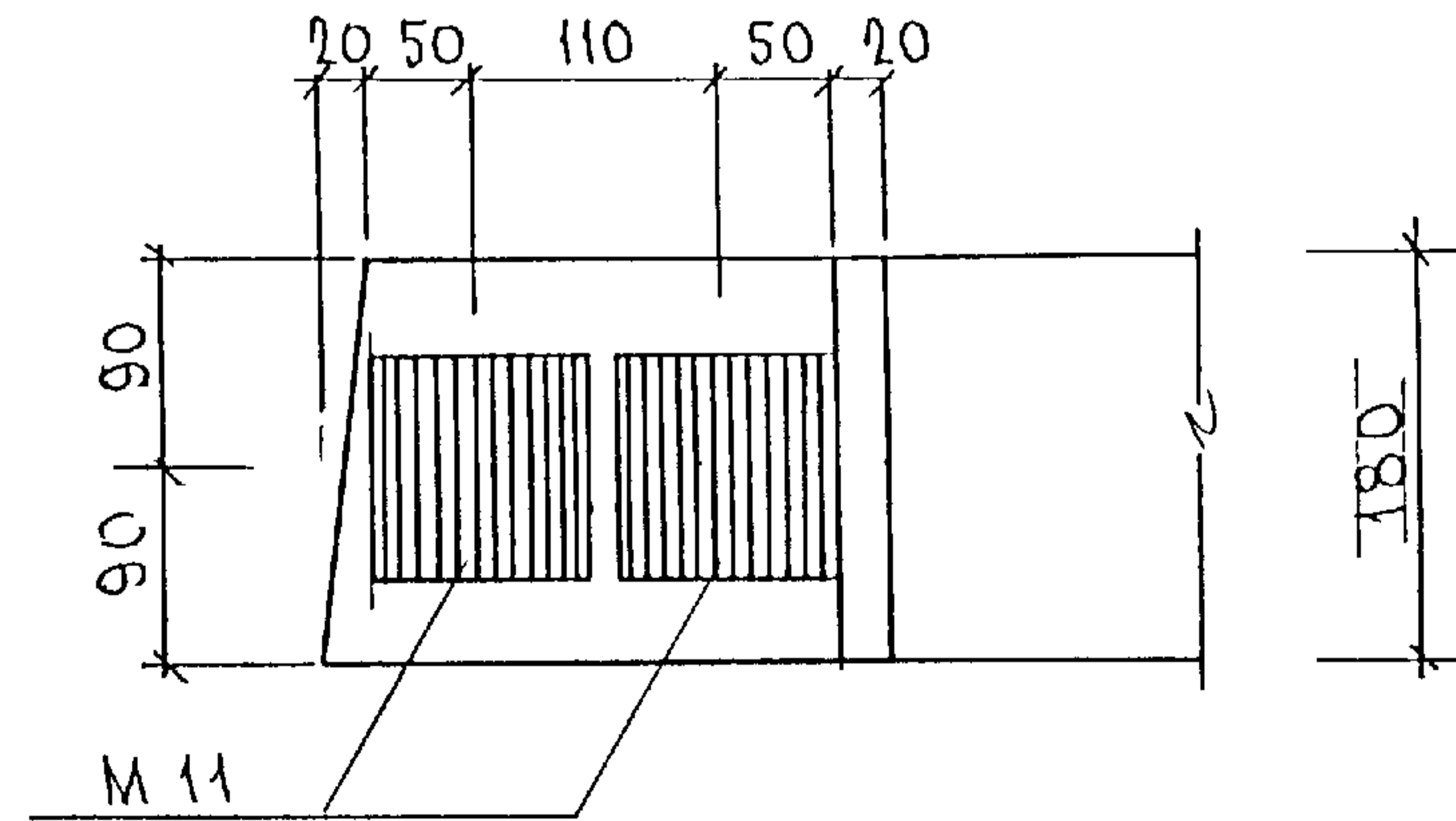
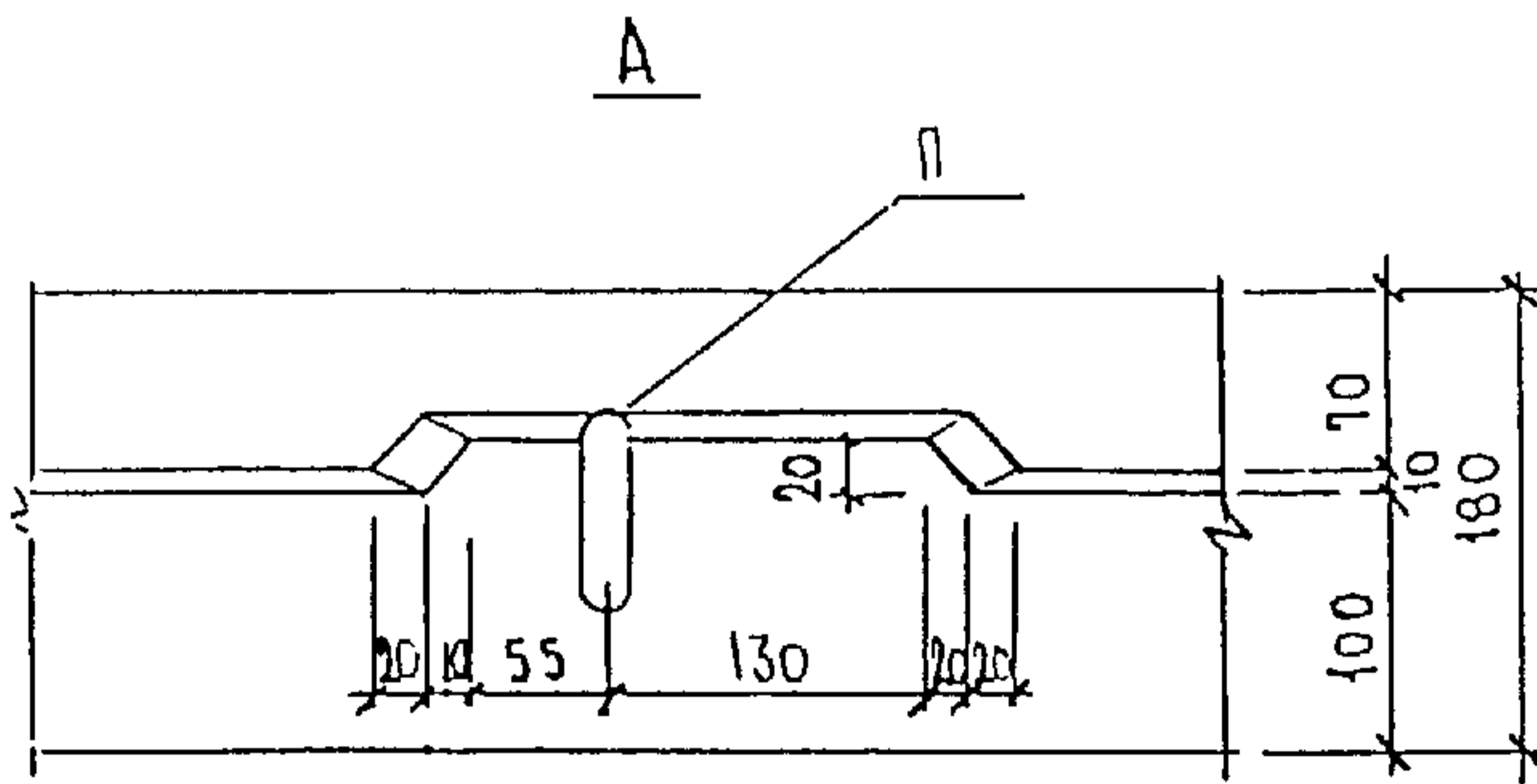
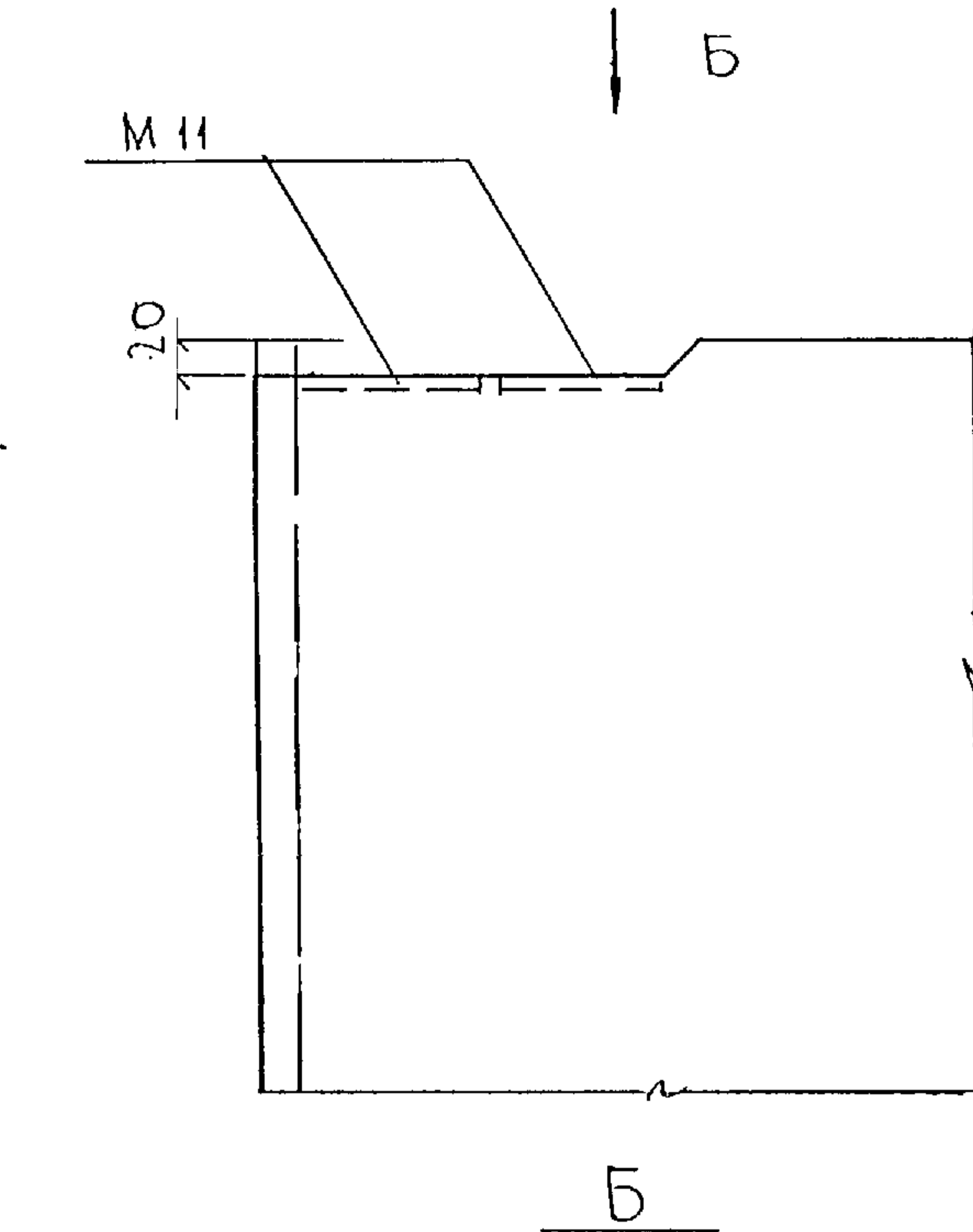
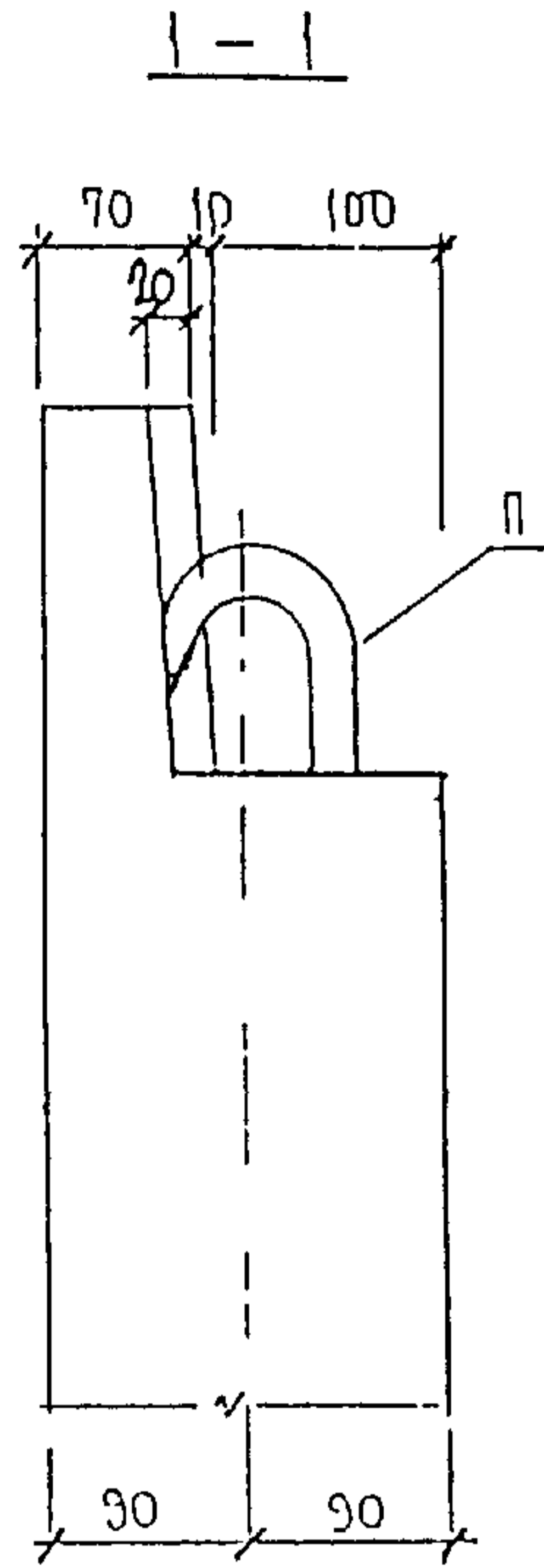
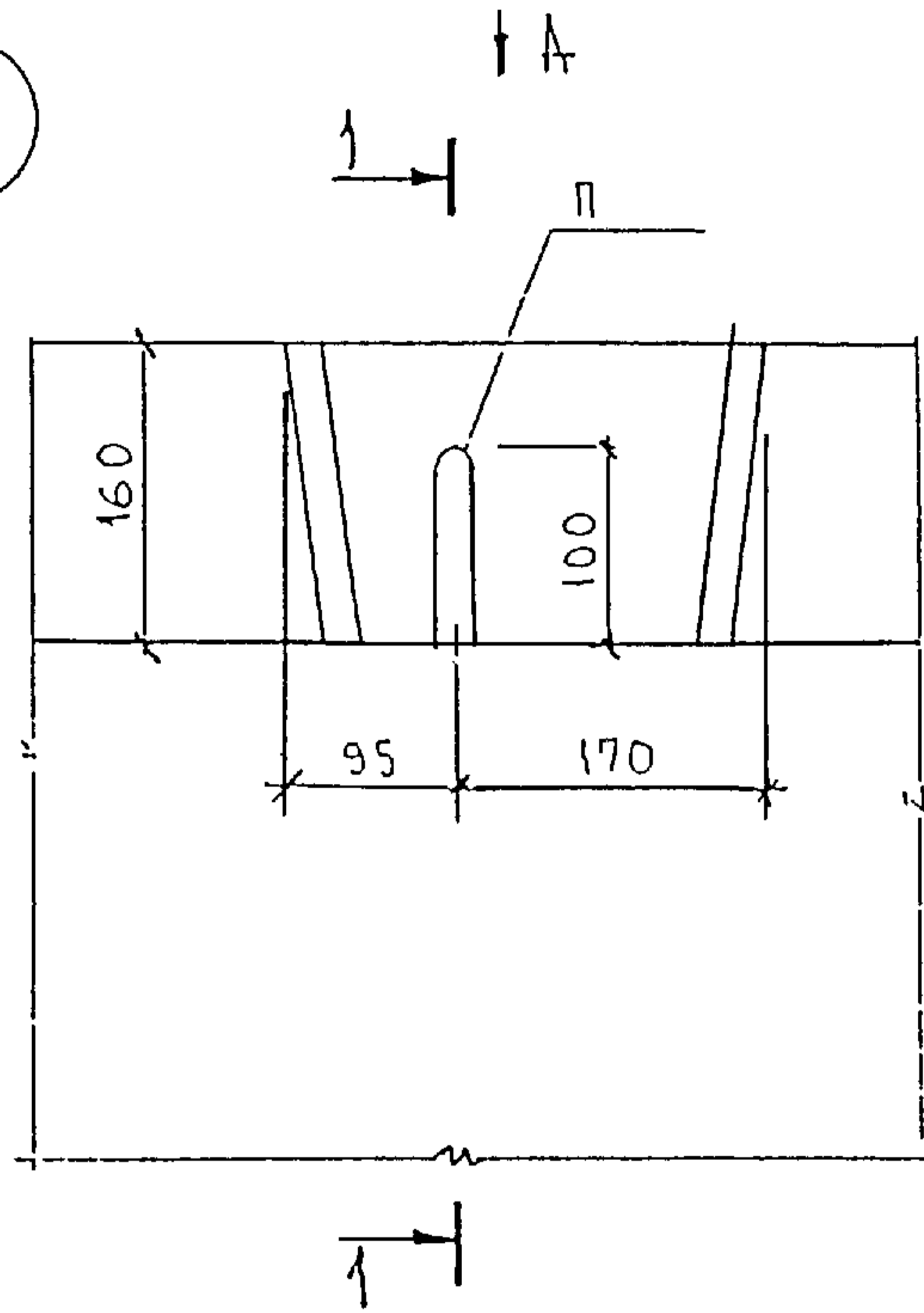
РС 1-1728. 07СБ.

ЛИСТ
2



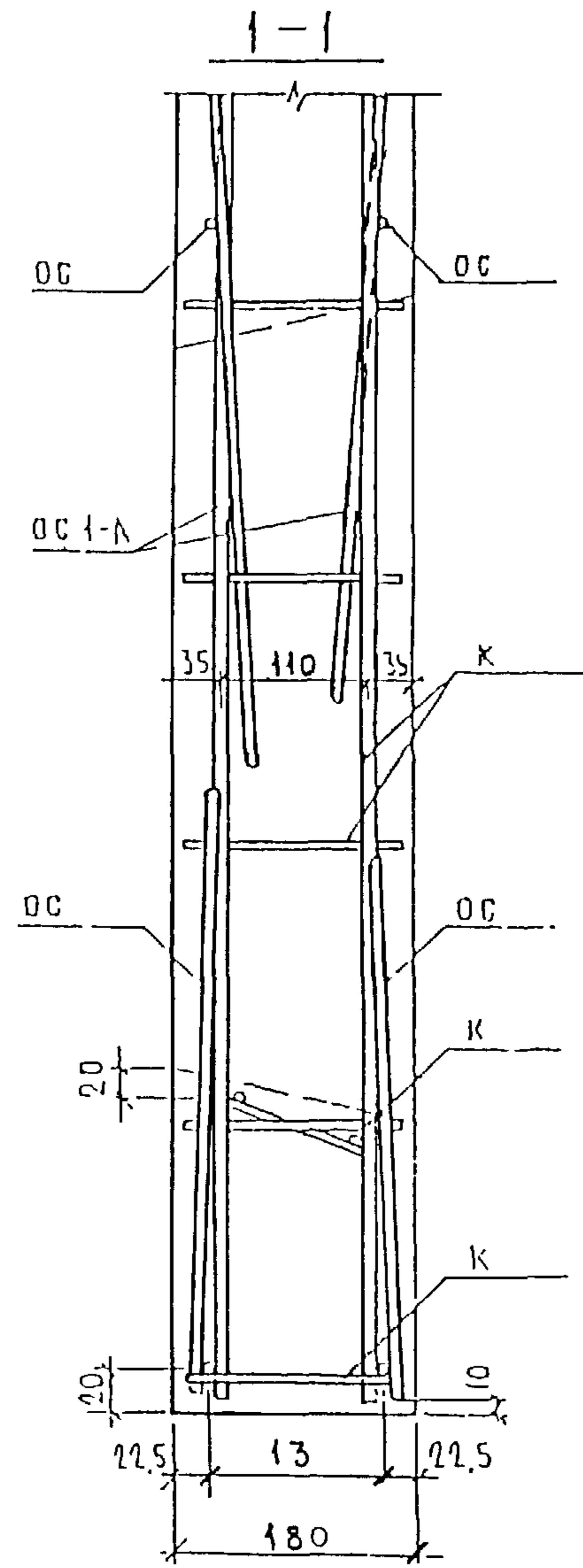
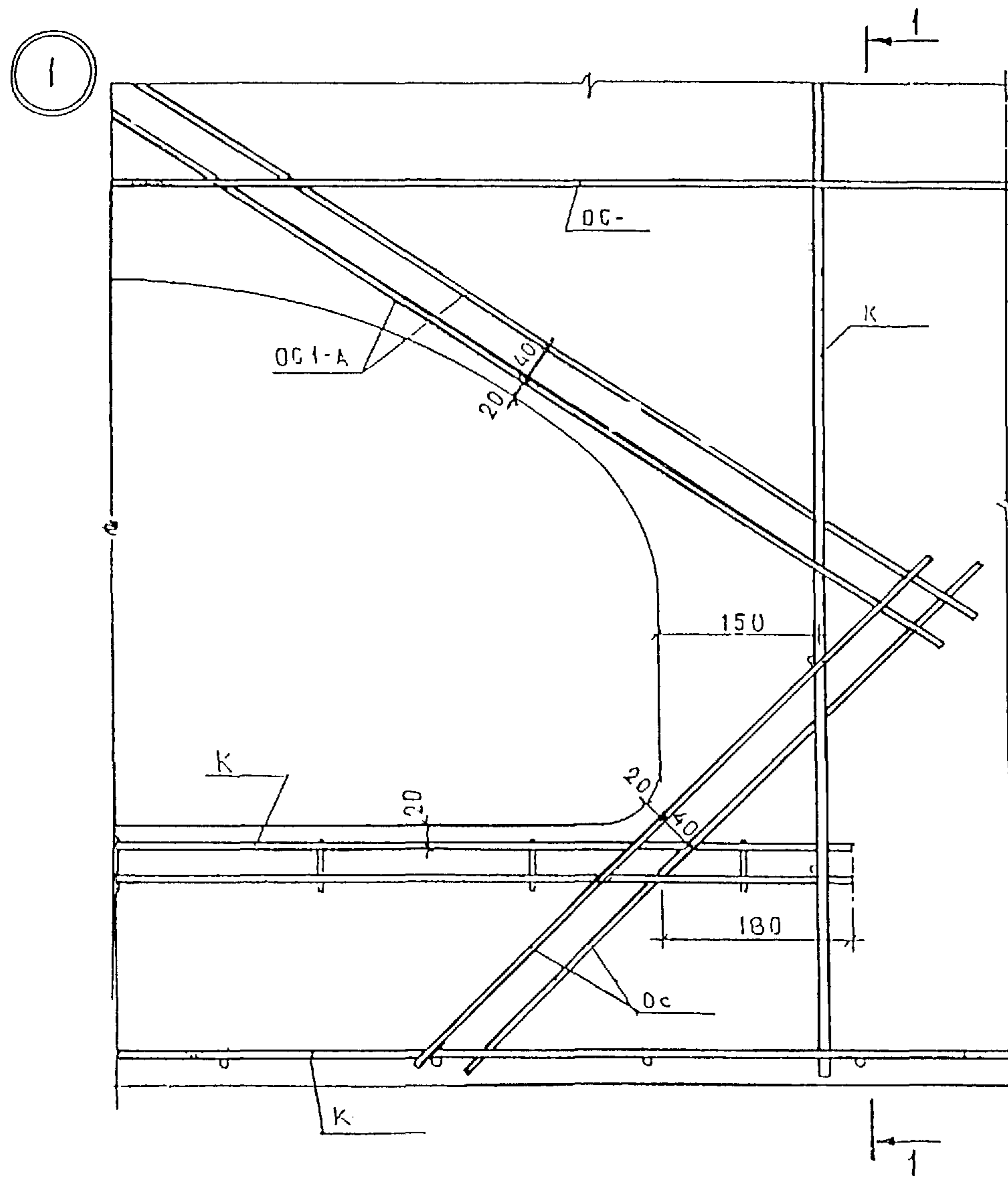
НАЧ.ОТД.	ВА НАГ	<i>Шурв</i>	РС1-1728. Ч.			
ГЛ.СПЕЦ.	БАСКО	<i>Шурв</i>				
РУК.ГР.	КОМИССАРОВА	<i>Ком</i>	УЗЛЫ ГАБАРИТНЫЕ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	ТЕЛЕСНИЦКАЯ	<i>Телес</i>		Р	1	2
ПРОВЕР.	КОМИССАРОВА	<i>Ком</i>	МНИ ЦТЭП ОСК			
И.КОНТР.	ГУРЕВИЧ	<i>Гур</i>				

5



ИМЬ И ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА

ВЪРАМ ИМЬ ИМЬ №

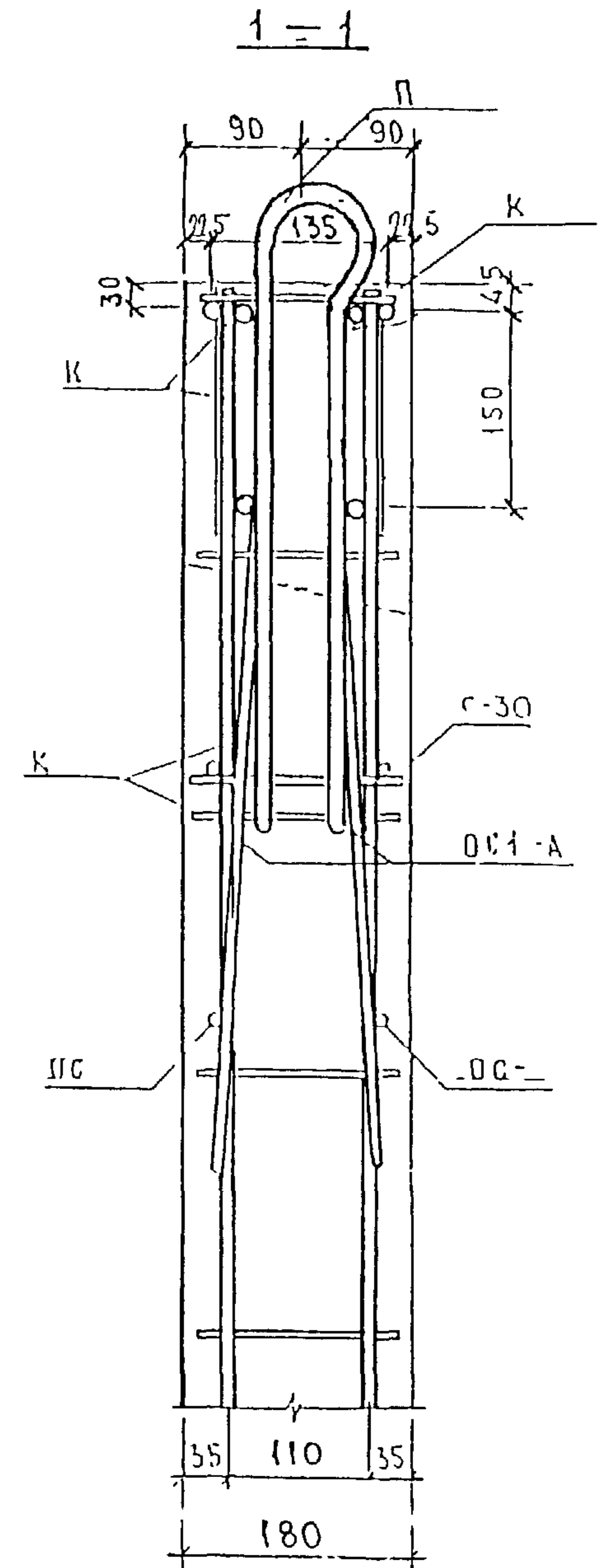
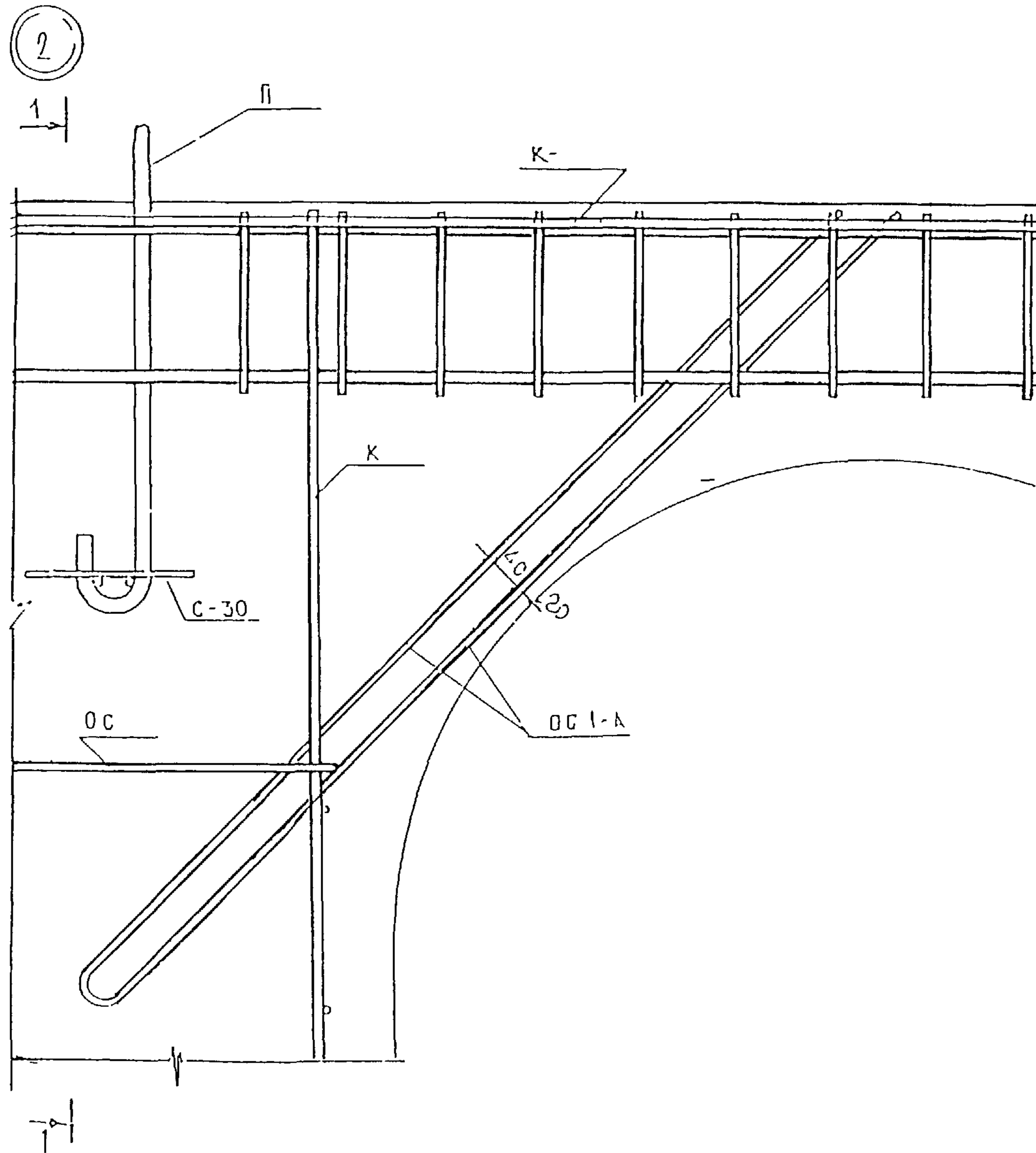


НАЧ. ОТД.	ВАН АГ	<i>Шарип</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Шарип</i>
РУК. ГР.	КОМИССАРОВА	<i>Уоу</i>
РАЗРАБ.	ТЕЛЕСНИЦКА	<i>Шарип</i>
ПРДВЕР.	КОМИССАРОВА	<i>Уоу</i>
И. КОИТР.	ГУРЕВИЧ	<i>ГГ</i>

РС 1-1728. УА.

УЗЛЫ
АРМАТУРНЫЕ

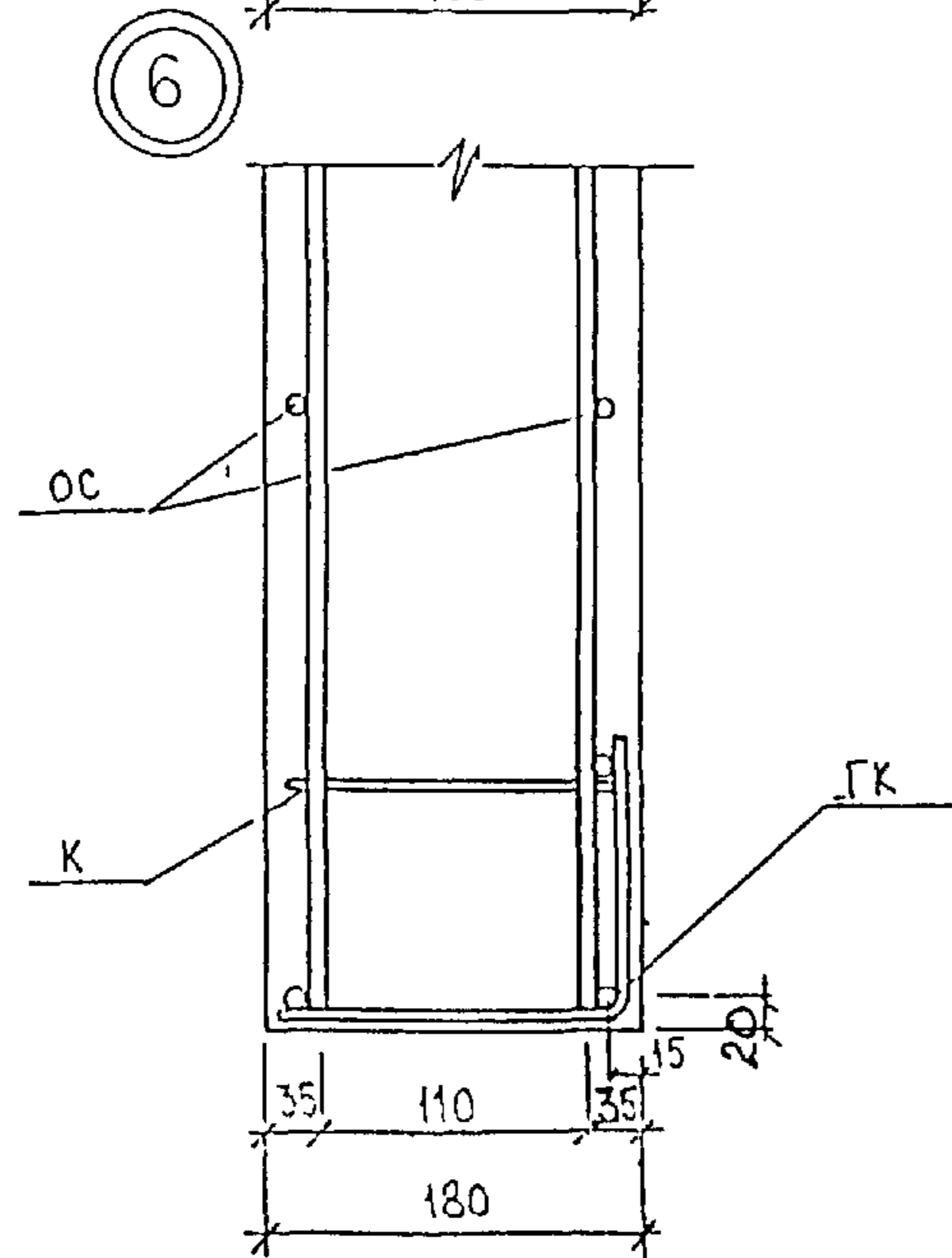
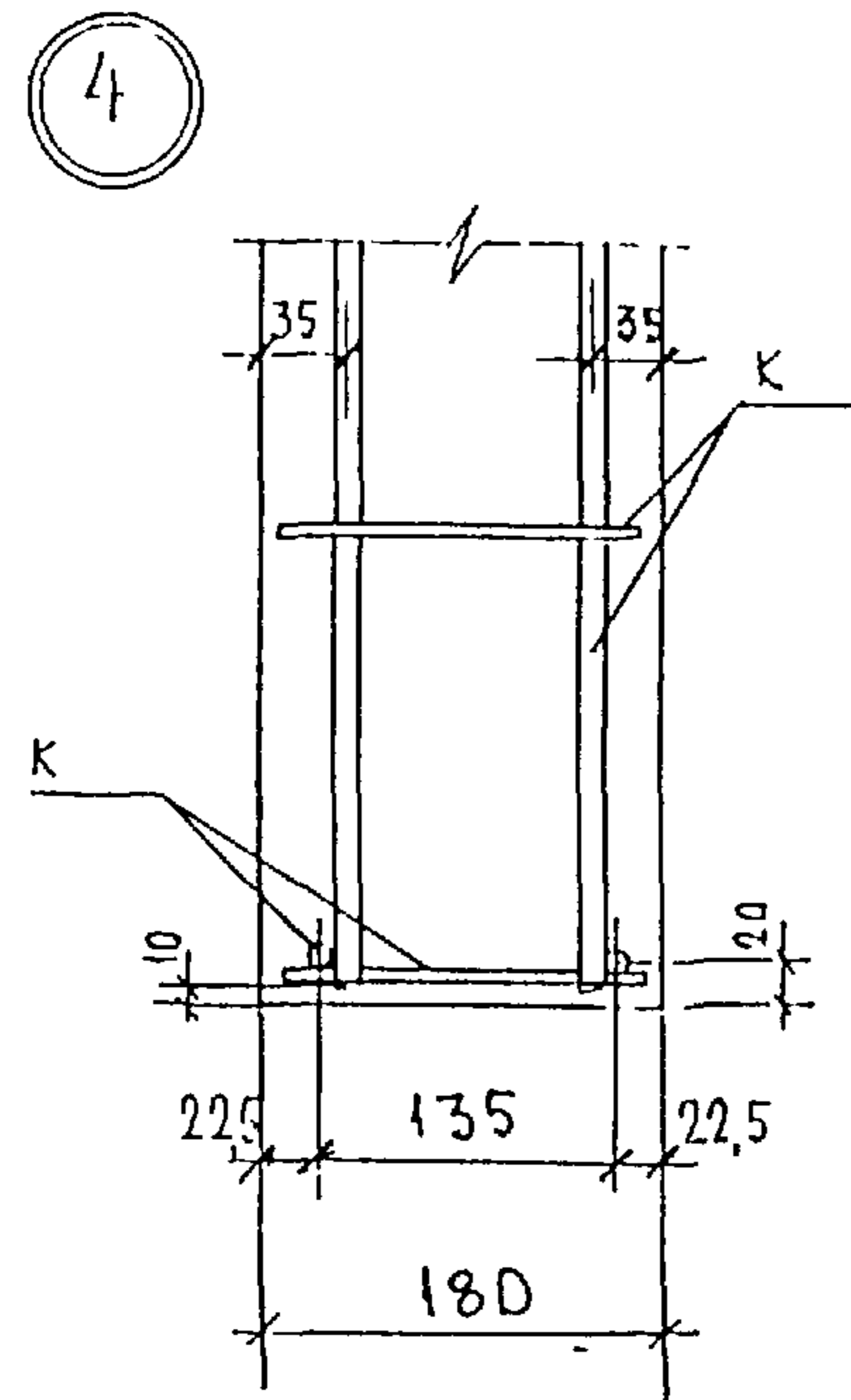
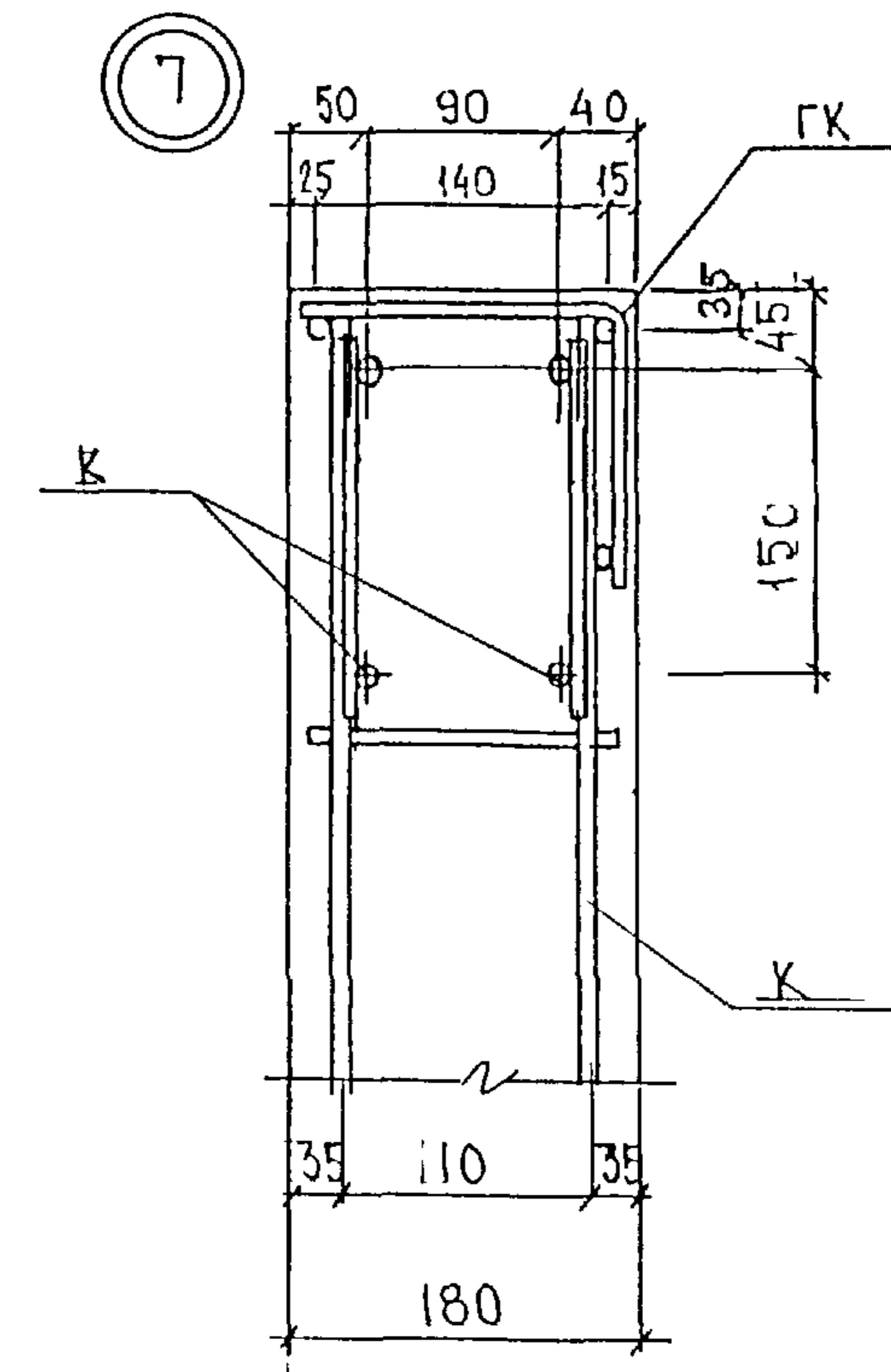
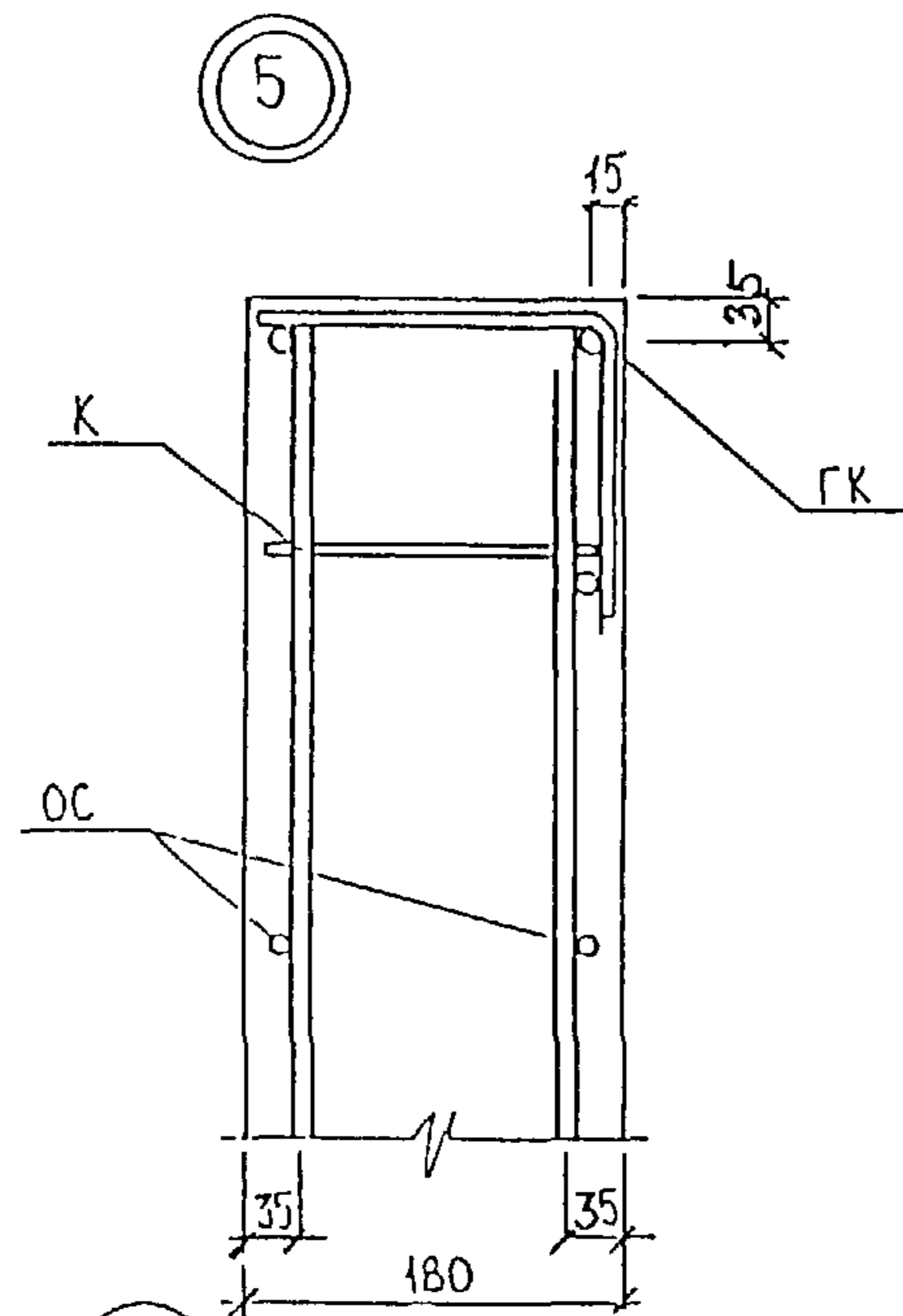
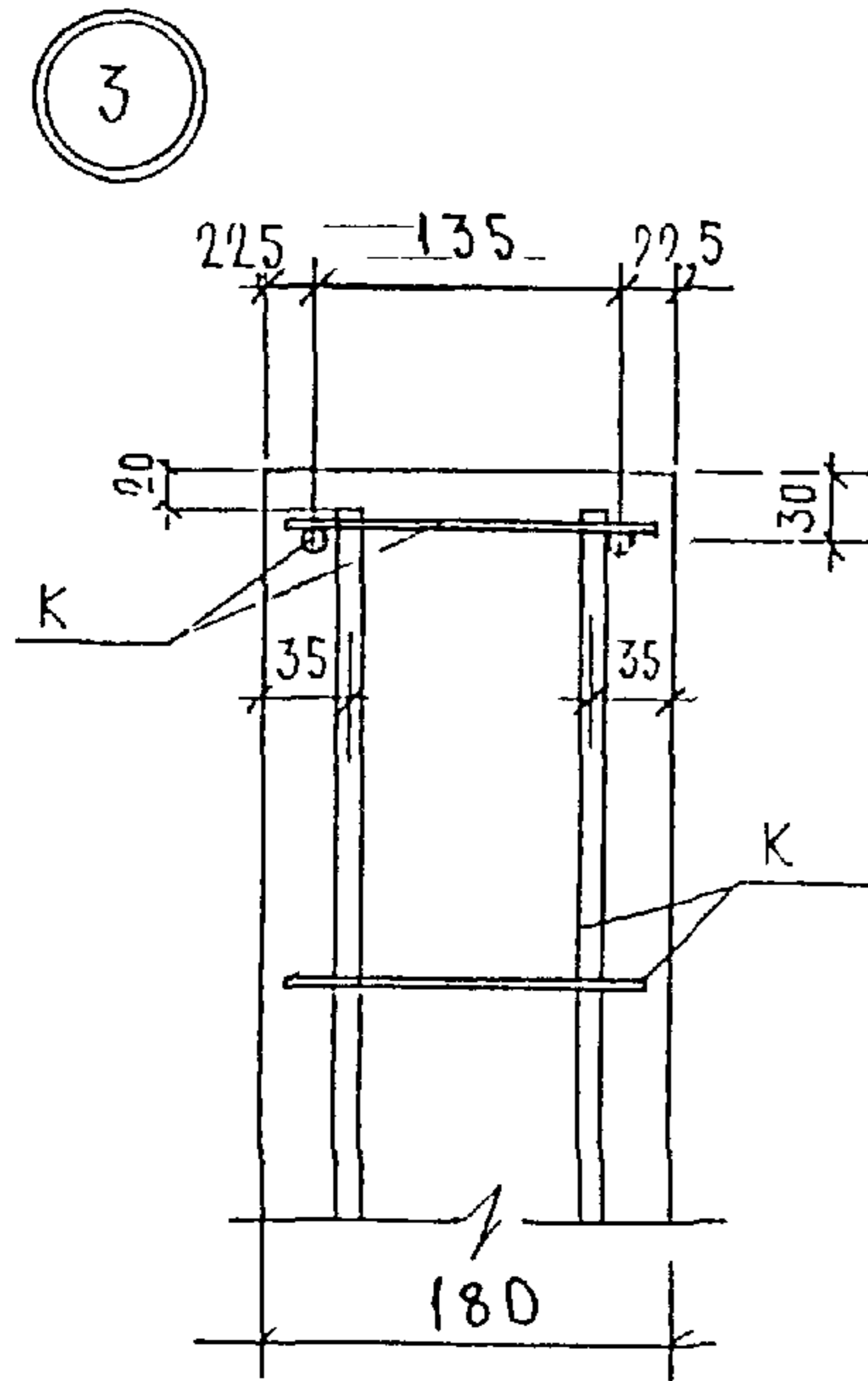
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	3
МНЦЦТЭП ОСК		



ИМЬ, ИГ ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА

РС 1-1728. УА.

ЛИСТ
2



КОН. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА

ВРАЧ ИИВ ИС

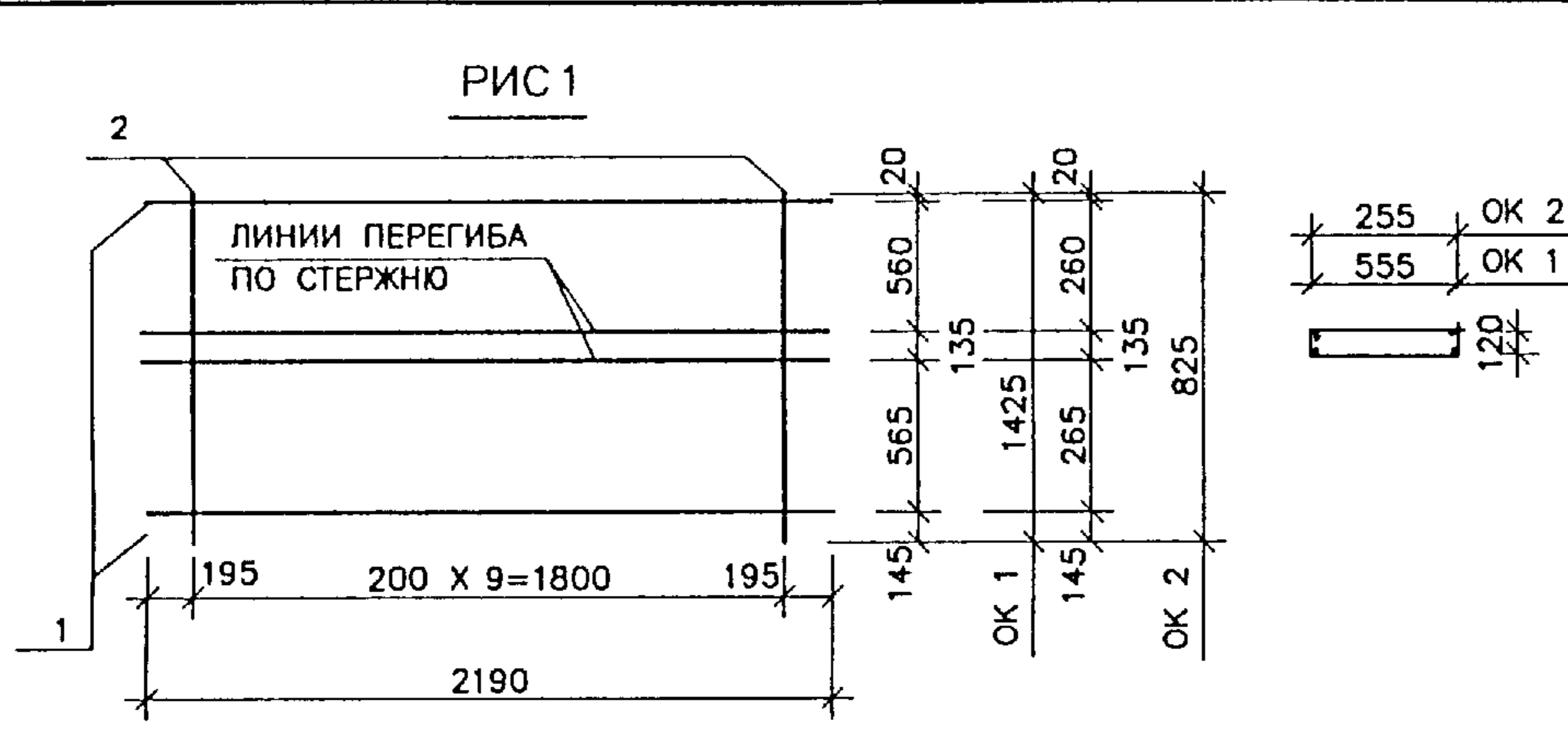


РИС	МАРКА	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
1	OK 1	1	∅ 12A III L=2190	4		7 78	
		2	∅ 4Bp I L=1425	10		1 31	9 09
	OK 2	1	∅ 12A III L=2190	4		7 78	
		2	∅ 4Bp I L=825	10		0 76	8 54

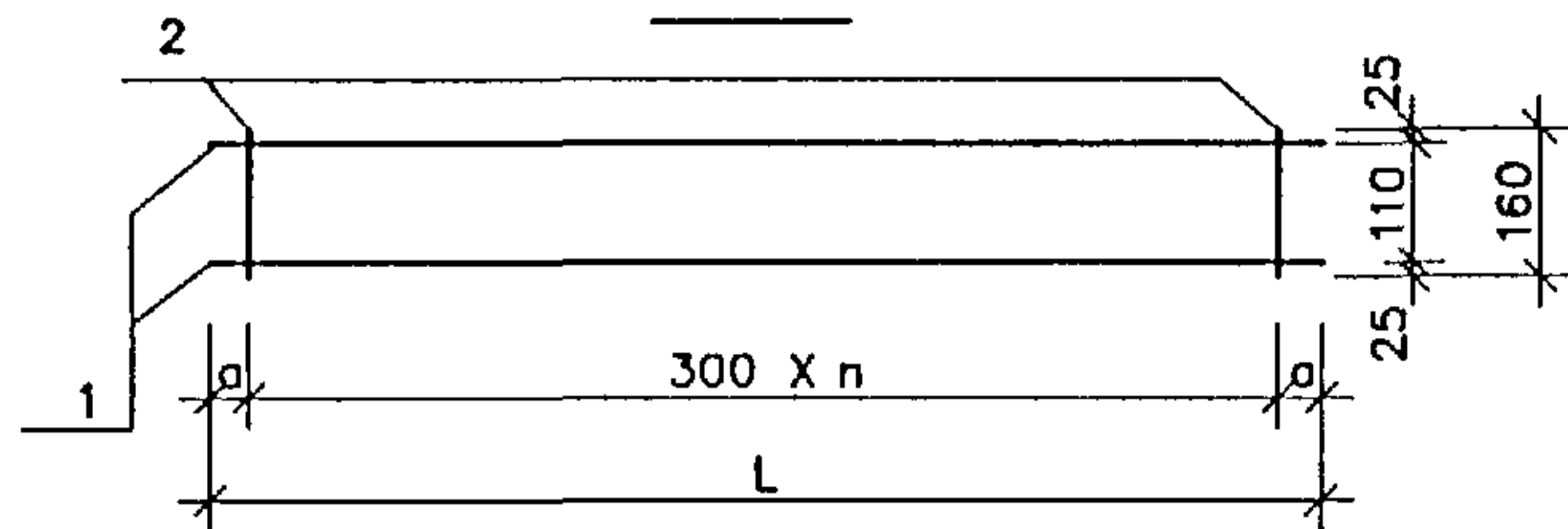
АРМАТУРА КЛАССА AIII, AI ПО ГОСТ 5781-81, Bp I ПО ГОСТ 6727-80
 СВАРКА ПО ГОСТ 14098-91 (K1-KT).

НАЧ ОТД	ВАНАГ	<i>Шван</i>		РС 1-1728
ГЛ СПЕЦ	БАСКО	<i>Шван</i>		
РУК ГР	КОМИССАРОВА	<i>Шван</i>		
РАЗРАБ	ТЕЛЕСНИЦКАЯ	<i>Шван</i>		
ПРОВЕР	КОМИССАРОВА	<i>Шван</i>		
И КОНТР	ГУРЕВИЧ	<i>Шван</i>		

КАРКАСЫ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	Р	1	1

М Н И Т Э П
О С К

РИС.1



МАРКА	ДЛИНА	а	п
К 1	2190	195	6
К 2	2080	130	5
К 8	2190	195	6
К 9	1370	85	4
К 17	2205	55	7

РИС.2

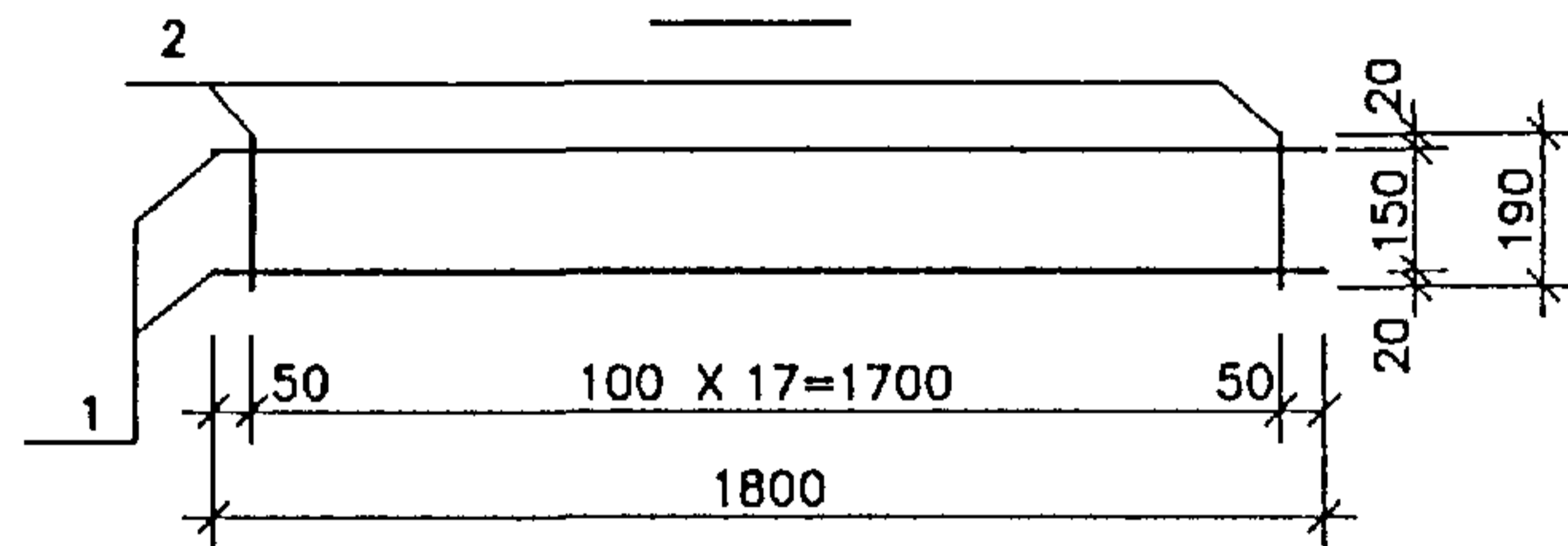


РИС.3

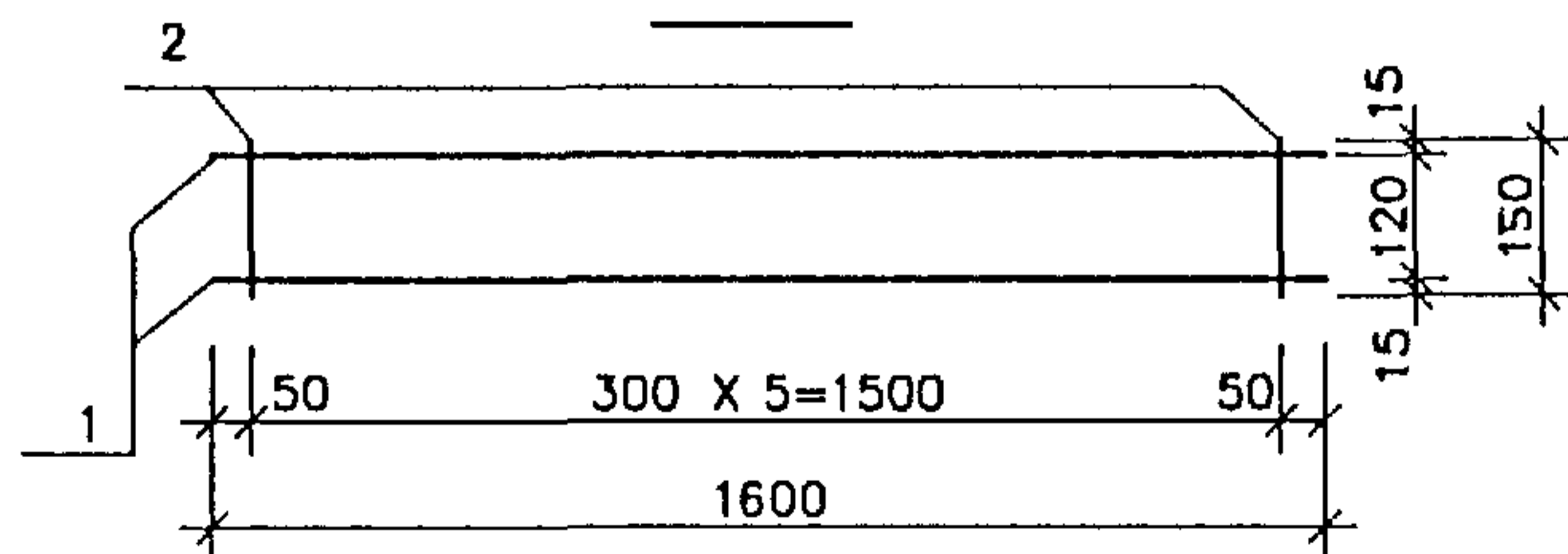
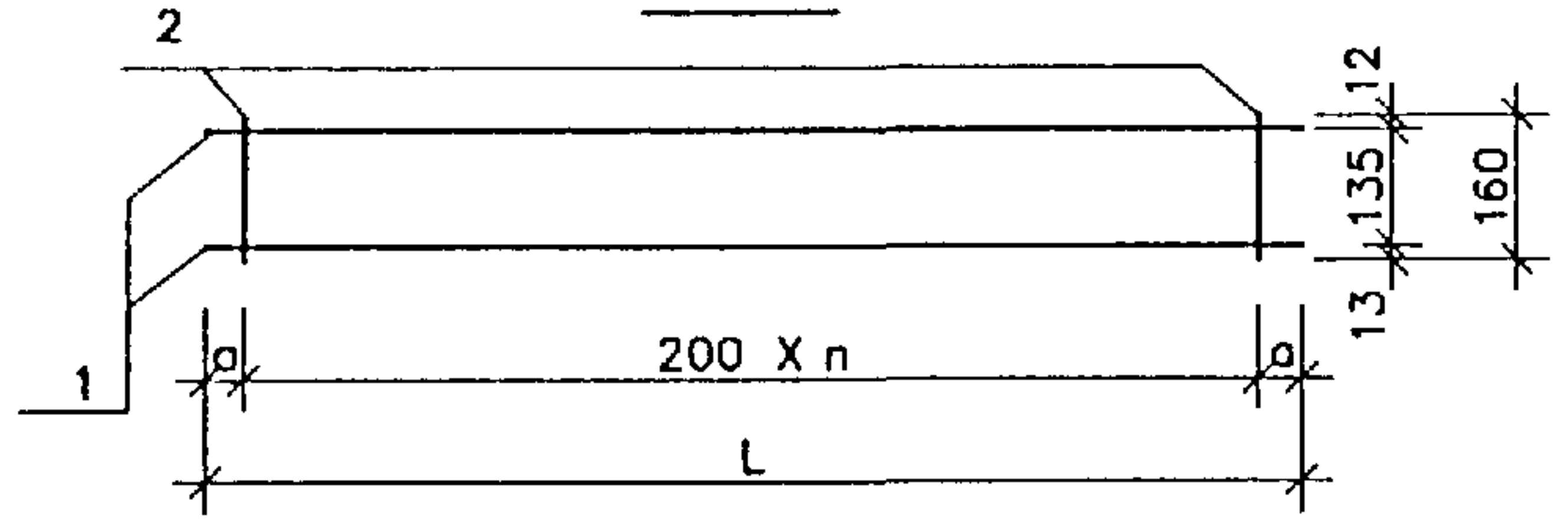


РИС	МАРКА	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
1	К 1	1	∅ 8А II L=2190	2		1.73	1.85
		2	∅ 4Вр I L=160	7		0.10	
	К 2	1	∅ 8А III L=2080	2		1.64	1.73
		2	∅ 4Вр I L=160	6		0.09	
	К 8	1	∅ 12А III L=2190	2		3.89	3.99
		2	∅ 4Вр I L=160	7		0.10	
	К 9	1	∅ 8А III L=1370	2		1.08	1.15
		2	∅ 4Вр I L=160	5		0.07	
	К 17	1	∅ 8А III L=2205	2		1.74	1.86
		2	∅ 4Вр I L=160	8		0.12	
2	К 14	1	∅ 12А III L=1800	2		3.20	4.55
		2	∅ 8А III L=190	18		1.35	
3	К 15	1	∅ 6А III L=1600	2		0.71	0.79
		2	∅ 4Вр I L=150	6		0.08	

АРМАТУРА КЛАССА АIII ПО ГОСТ 5781-81, Вр I ПО ГОСТ 6727-80.
 СВАРКА ПО ГОСТ 14098-91 (К1-К7)

НАЧ.ОТД.	ВАНАГ	<i>Иванов</i>	РС 1-1728				
ГЛ.СПЕЦ.	БАСКО	<i>Иванов</i>					
РУК.ГР.	КОМИССАРОВА	<i>Комиссарова</i>	КАРКАСЫ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
РАЗРАБ.	ТЕЛЕСНИЦКАЯ	<i>Телесницкая</i>		Р	1	1	
ПРОВЕР.	КОМИССАРОВА	<i>Комиссарова</i>		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	МНИИТЭПОСК		
И.КОНТР.	ГУРЕВИЧ	<i>Гуревич</i>					

РИС.1



МАРКА	ДЛИНА	a	n
К 3	4920	60	24
К 4	640	20	3
К 5	6120	60	30
К 6	4520	60	22
К 7	440	20	2
К 10	5720	60	28
К 11	5720	60	28
К 12	4430	15	22

РИС.2

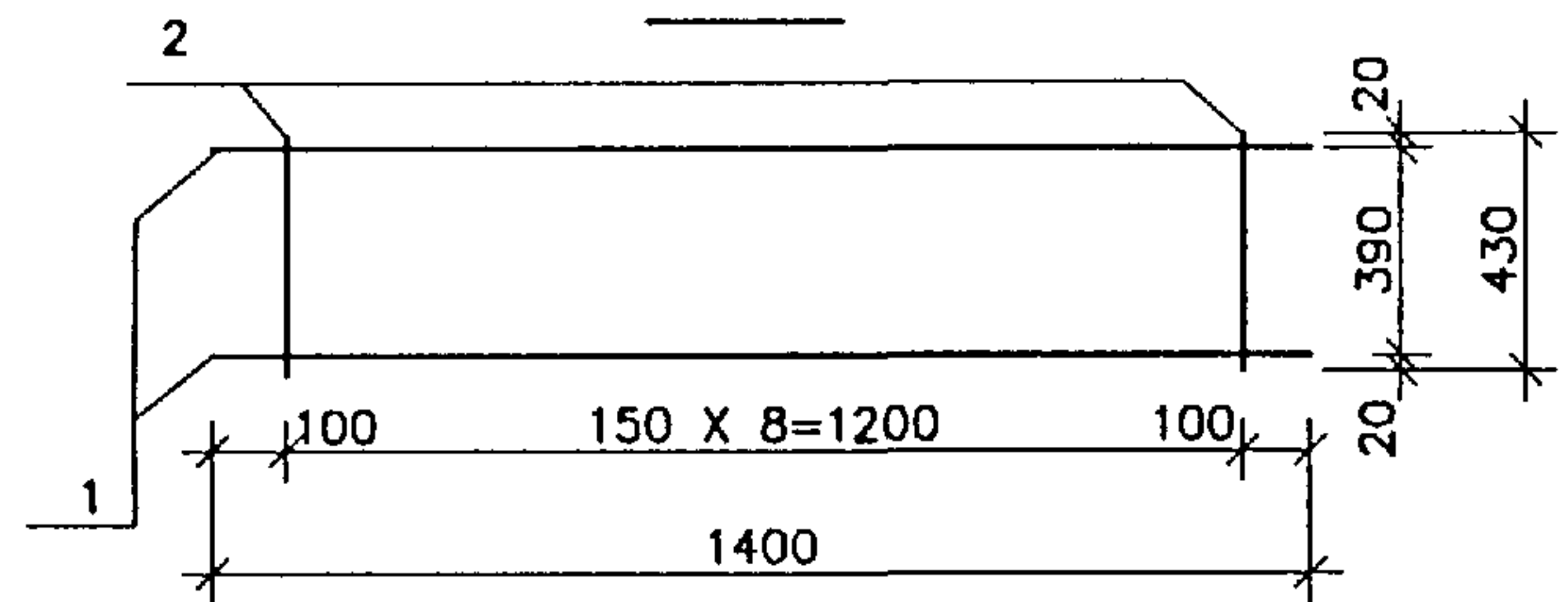


РИС	МАРКА	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
1	К 3	1	∅ 12A III L=4920	2		8.74	9.11
		2	∅ 4Bp I L=160	25		0.37	
	К 4	1	∅ 12A III L=640	2		1.14	1.20
		2	∅ 4Bp I L=160	4		0.06	
	К 5	1	∅ 6A I L=6120	2		2.72	3.18
		2	∅ 4Bp I L=160	31		0.46	
	К 6	1	∅ 12A III L=4520	2		8.03	8.37
		2	∅ 4Bp I L=160	23		0.34	
	К 7	1	∅ 12A III L=440	2		0.78	0.82
		2	∅ 4Bp I L=160	3		0.04	
	К 10	1	∅ 12A III L=5720	2		10.16	10.59
		2	∅ 4Bp I L=160	29		0.43	
К 11	1	∅ 6A I L=5720	2		2.54	2.97	
	2	∅ 4Bp I L=160	29		0.43		
К 12	1	∅ 12A III L=4430	2		7.87	8.21	
	2	∅ 4Bp I L=160	23		0.34		
2	К 13	1	∅ 10A III L=1400	2		1.73	2.29
		2	∅ 5Bp I L=430	9		0.56	

АРМАТУРА КЛАССА АII, AI ПО ГОСТ 5781-81, Вp I ПО ГОСТ 6727-80.
 СВАРКА ПО ГОСТ 14098-91 (К1-КТ).

НАЧ.ОТД.	ВАНАГ	<i>Шадан</i>	РС 1-1728			
ГЛ.СПЕЦ.	БАСКО	<i>Шадан</i>				
РУК.ГР.	КОМИССАРОВА	<i>Ком</i>	КАРКАСЫ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	ТЕЛЕСНИЦКАЯ	<i>Телесницкая</i>		Р.	1	1
ПРОВЕР.	КОМИССАРОВА	<i>Ком</i>	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	М Н И Т Э П		
Н.КОНТР.	ГУРЕВИЧ	<i>Гуревич</i>		О С К		

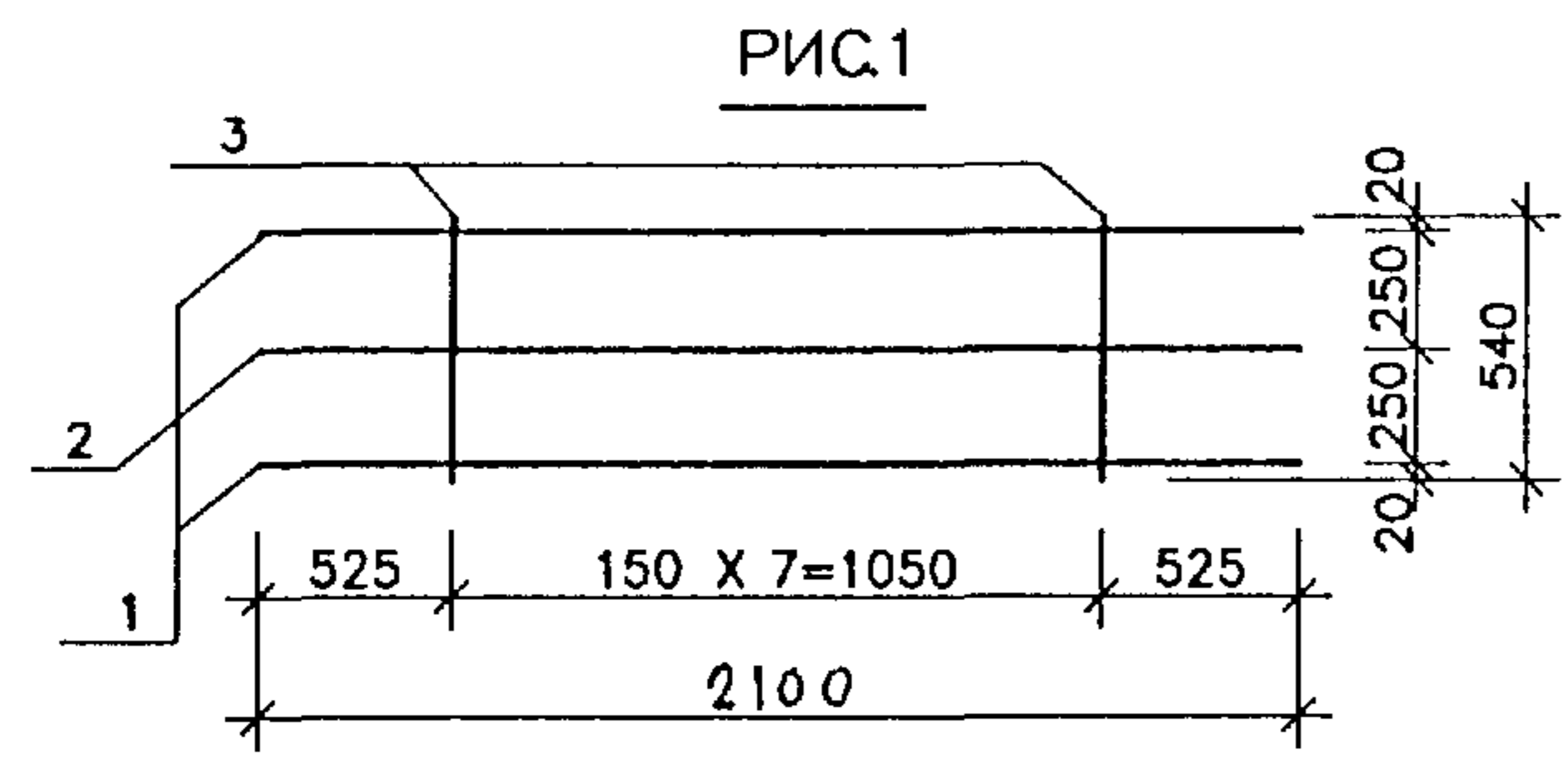


РИС.1

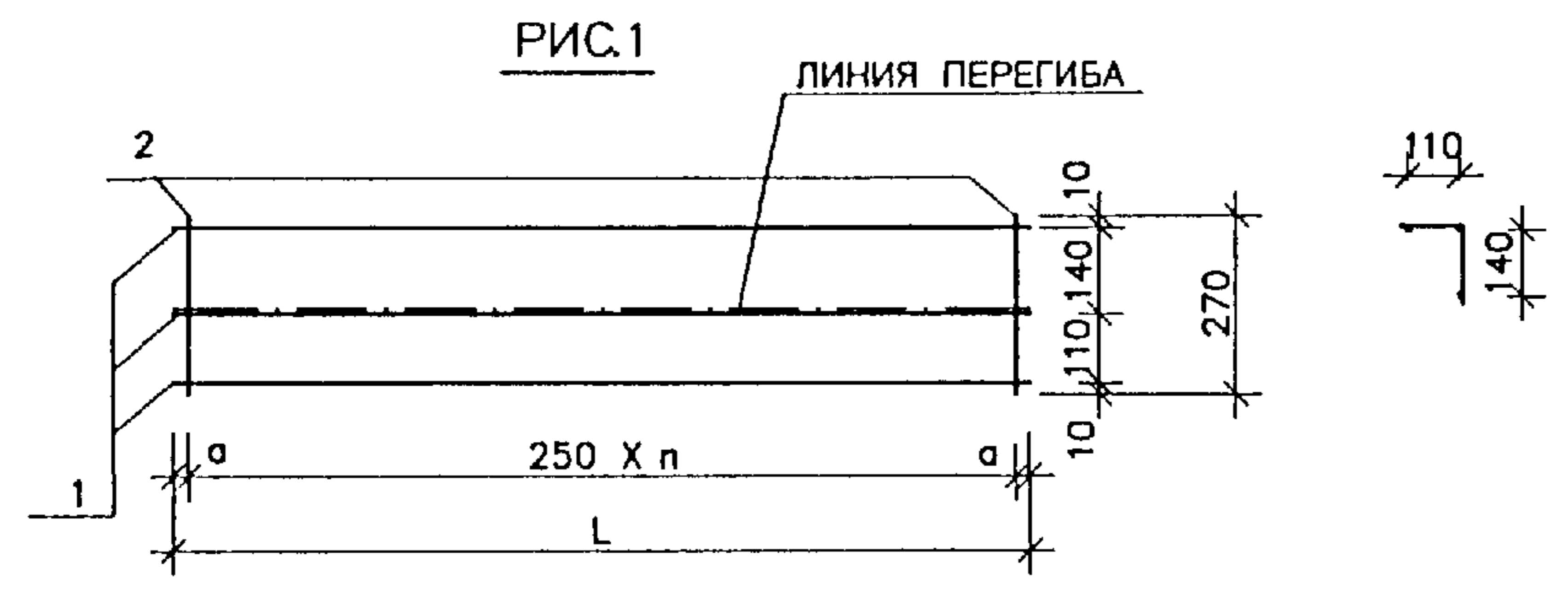
РИС	МАРКА	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
1	К 16	1	∅ 10A III L=2100	2		2.59	4.77
		2	∅ 6A I L=2100	1		0.47	
		3	∅ 8 A III L=540	8		1.71	

АРМАТУРА КЛАССА АIII ПО ГОСТ 5781-81, Вр I ПО ГОСТ 6727-80.
СВАРКА ПО ГОСТ 14098-91 (К1-КТ).

НАЧ.ОТД.	ВАНАГ	<i>Ишан</i>
ГЛ.СПЕЦ.	БАСКО	<i>Ишан</i>
РУК.ГР.	КОМИССАРОВА	<i>Ишан</i>
РАЗРАБ.	ТЕЛЕСНИЦКАЯ	<i>Ишан</i>
ПРОВЕР.	КОМИССАРОВА	<i>Ишан</i>
Н.КОНТР.	ГУРЕВИЧ	<i>Ишан</i>

РС 1-1728
КАРКАСЫ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р.	1	1
М Н И Т Э П О С К		



МАРКА	ДЛИНА	a	n
ГК 1	2260	130	8
ГК 2	4810	30	19
ГК 3	2660	80	10

РИС	МАРКА	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
1	ГК 1	1	∅ 6 A I L=2260	3		1.51	1.73
		2	∅ 4 Вр I L=270	9		0.22	
	ГК 2	1	∅ 6 A I L=4810	3		3.20	3.70
		2	∅ 4 Вр I L=270	20		0.50	
	ГК 3	1	∅ 6 A I L=2660	3		1.77	2.04
		2	∅ 4 Вр I L=270	11		0.27	

АРМАТУРА КЛАССА A I ПО ГОСТ 5781-81, Вр I ПО ГОСТ 6727-80.
 СВАРКА ПО ГОСТ 14098-91 (К1-КТ).

НАЧ.ОТД.	БАНАГ	<i>[Signature]</i>	РС 1-1728			
ГЛ.СПЕЦ.	БАСКО	<i>[Signature]</i>				
РУК.ГР.	КОМИССАРОВА	<i>[Signature]</i>	ГНУТЫЕ КАРКАСЫ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	ТЕЛЕСНИЦКАЯ	<i>[Signature]</i>		Р.	1	1
ПРОВЕР.	КОМИССАРОВА	<i>[Signature]</i>	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	М Н И Т Э П О С К		
Н.КОНТР.	ГУРЕВИЧ	<i>[Signature]</i>				

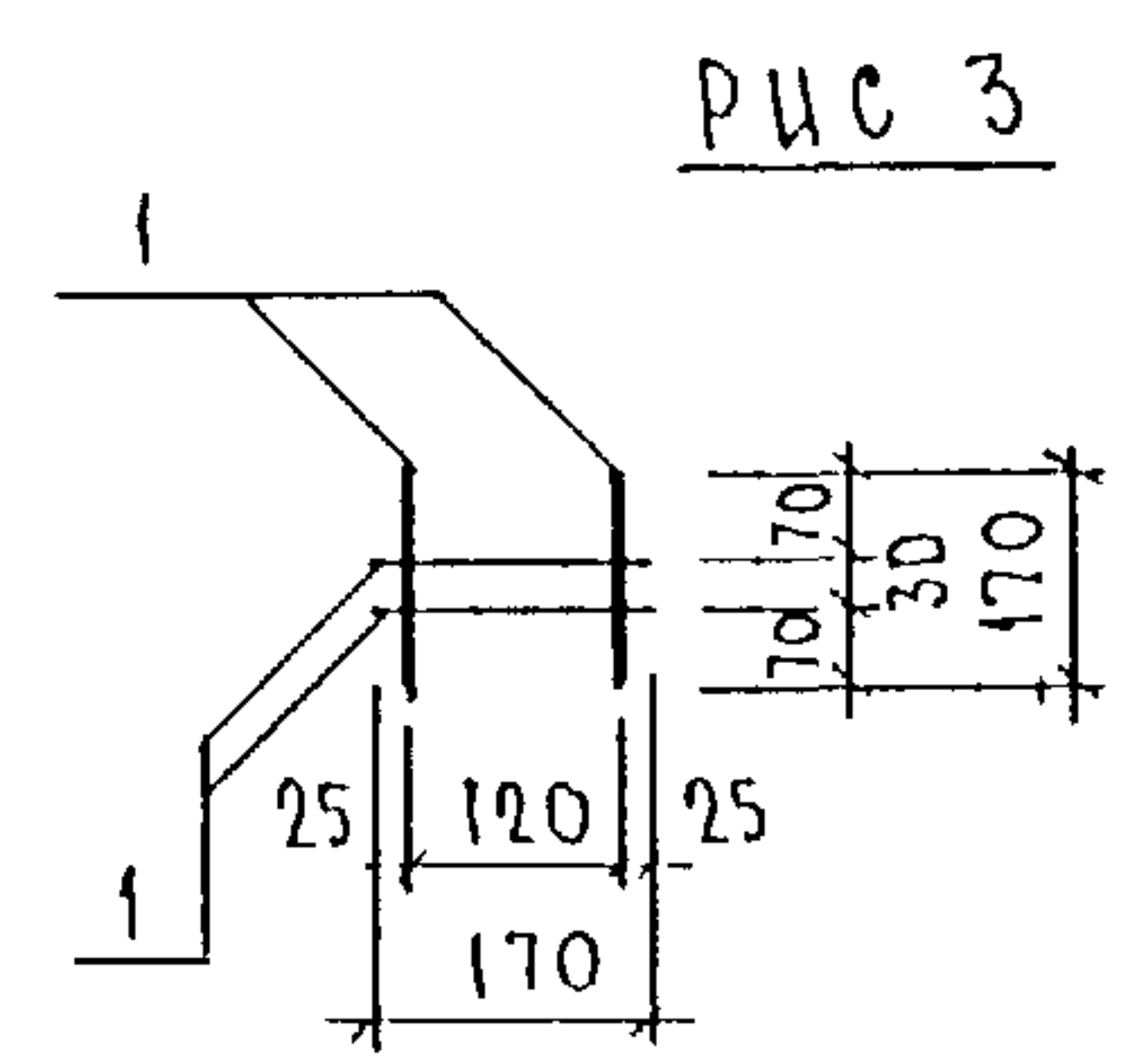
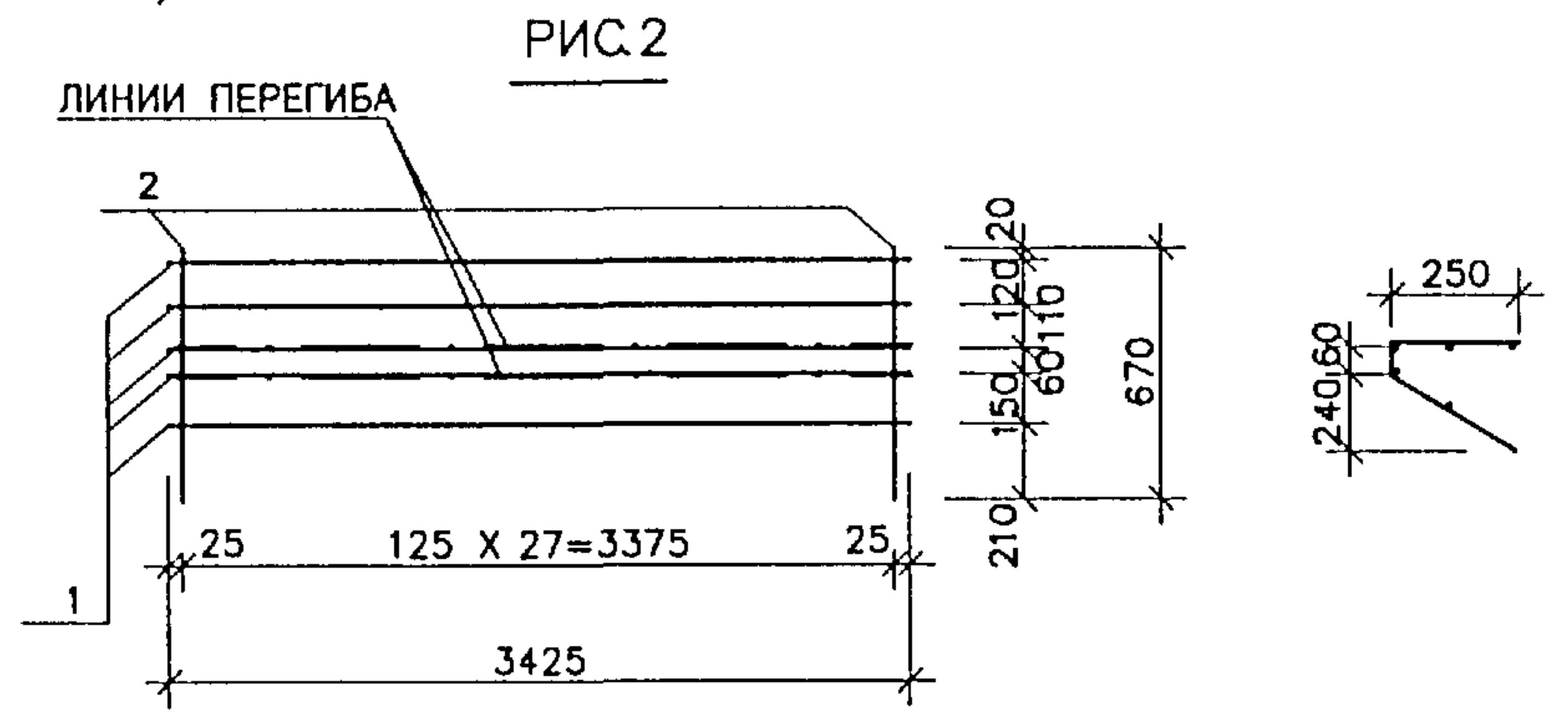
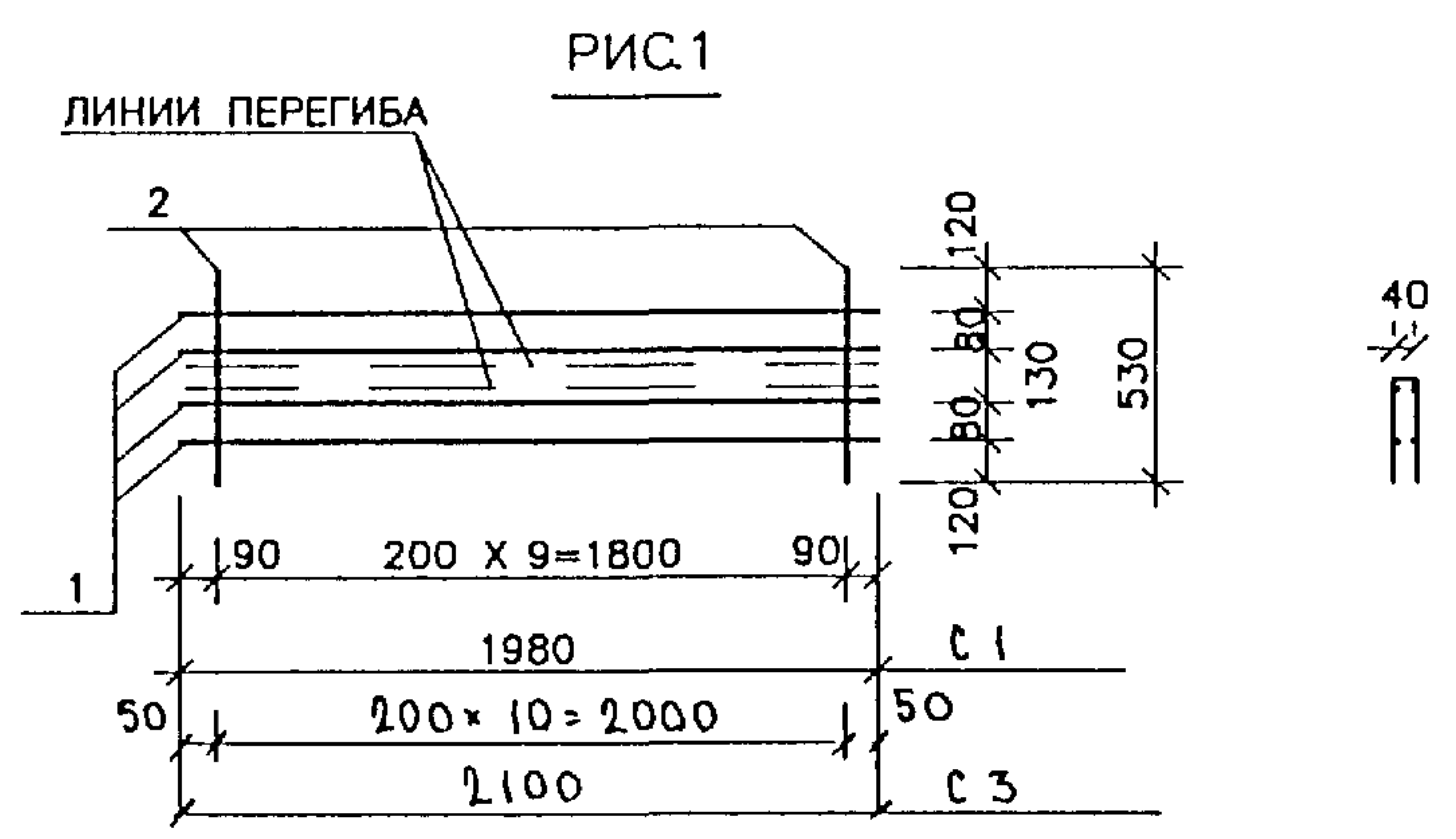
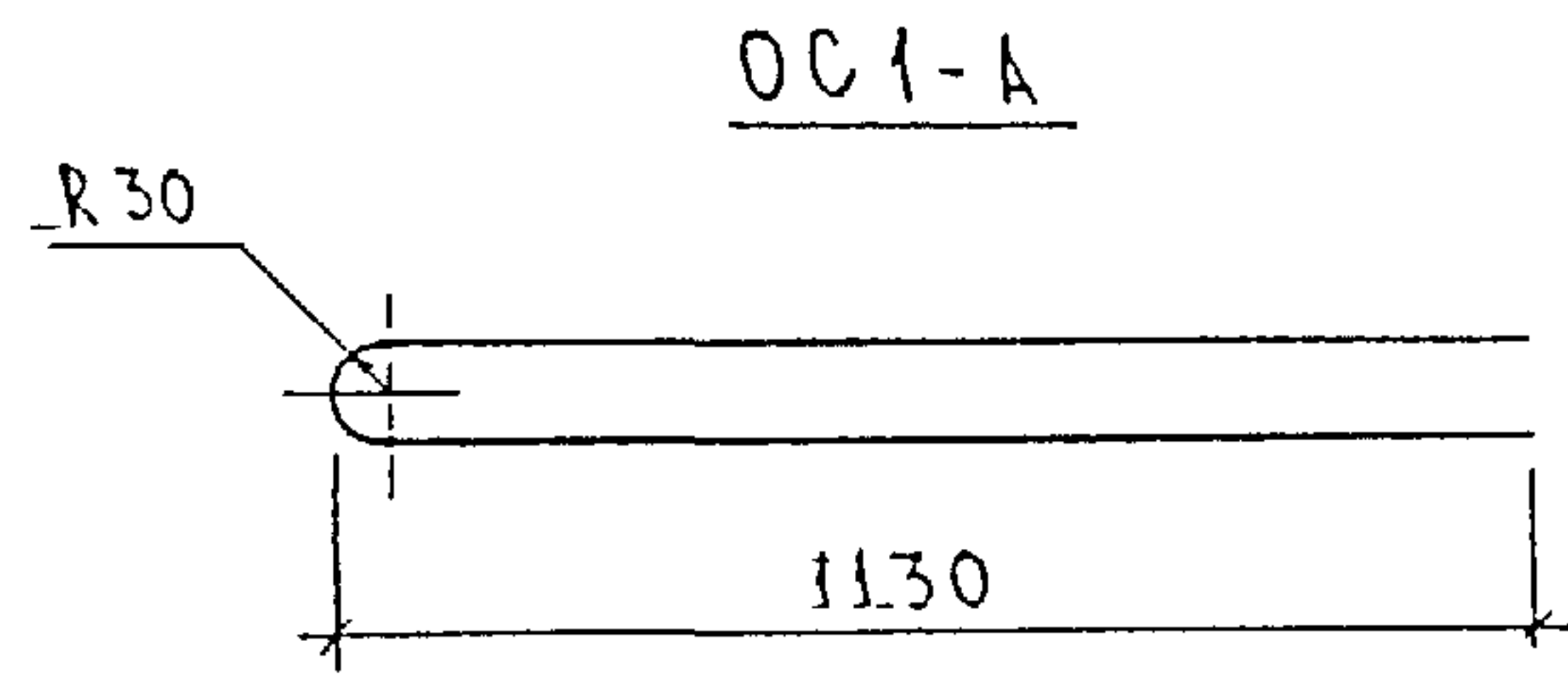


РИС	МАРКА	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
1	C 1	1	∅ 4Вр I L=1980	4		0.73	1.22
		2	∅ 4Вр I L=530	10		0.49	
2	C 2	1	∅ 4Вр I L=3425	5		1.58	3.31
		2	∅ 4Вр I L=670	28		1.73	
1	C 3	1	∅ 4Вр I L=2100	4		0.77	1.31
		2	∅ 4Вр I L=530	11		0.54	
3	C 30	1	∅ 6 A I L=170	4		0.15	0.15

АРМАТУРА КЛАССА АIII ПО ГОСТ 5781-81, Вр I ПО ГОСТ 6727-80
 СВАРКА ПО ГОСТ 14098-91 (К1-К7).

НАЧ.ОТД.	ВАНАГ	<i>[Signature]</i>	PC 1-1728	СТАДИЯ		
ГЛ.СПЕЦ.	БАСКО	<i>[Signature]</i>		Р	1	1
РУК.ГР.	КОМИССАРОВА	<i>[Signature]</i>		МНИИТЭП ОСК		
РАЗРАБ.	ТЕЛЕСНИЦКАЯ	<i>[Signature]</i>				
ПРОВЕР.	КОМИССАРОВА	<i>[Signature]</i>	СЕТКИ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
Н.КОНТР.	ГУРЕВИЧ	<i>[Signature]</i>				



МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
OC1-A	1	∅ 10AIII ℓ=2300	1		1,42	1,42

Арматура класса А III по ГОСТ 5781-82

ИНВ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИНВ. №

НАЧ. ОТД.	ВАНАГ	<i>Иванов</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Иванов</i>
РУК. ГР.	КОМИССАРОВА	<i>Иванов</i>
РАЗРАБ.	ТЕЛЕСНИЦКАЯ	<i>Иванов</i>
ПРОВЕР.	КОМИССАРОВА	<i>Иванов</i>
И. КОНТР.	ГУРЕВИЧ	<i>Гуревич</i>

PC1-1728

ОТДЕЛЬНЫЙ СТЕРЖЕНЬ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1

МНИИТЭП
ОСК

Рис 1

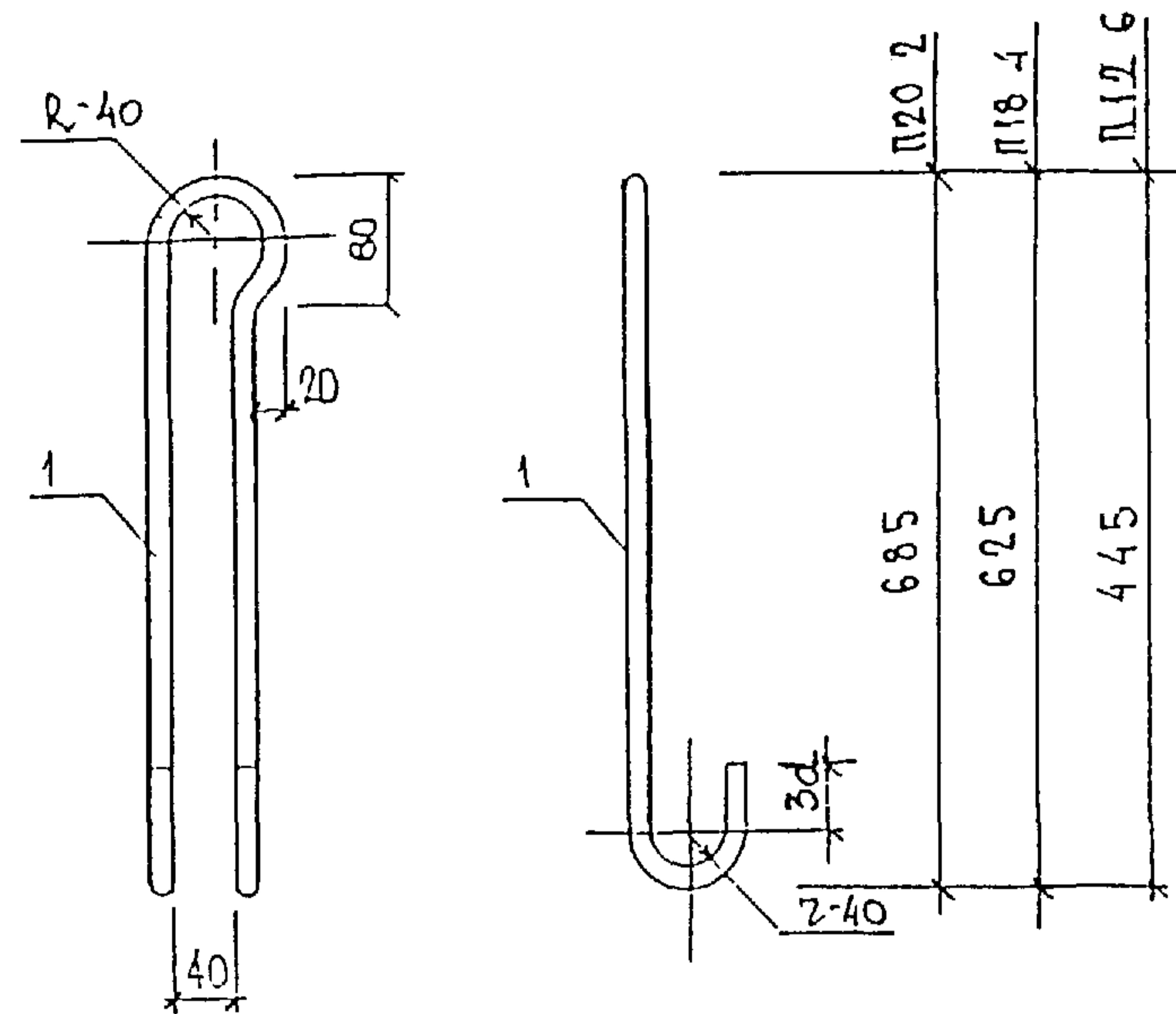


Рис 2

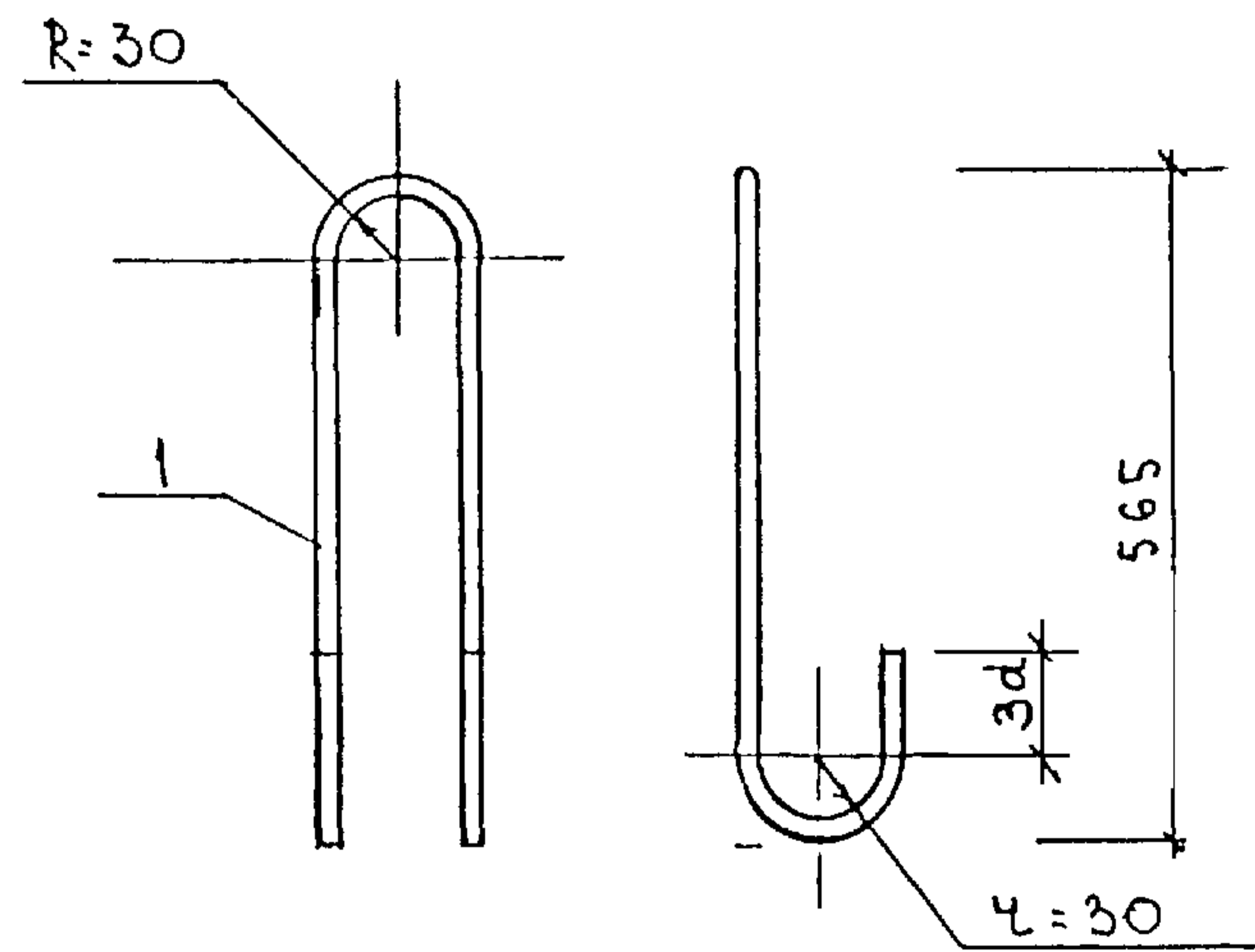


Рис.	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА ³⁹
1	П 20-2	1	Φ 20 АІ л = 1670	1		4.12	4.12
	П 18-4	1	Φ 18 АІ л = 1530	1		3.06	3.06
	П 12-6	1	Φ 12 АІ л = 1130	1		1.00	1.00
2	П 16-2	1	Φ 16 АІ л = 1400	1		2.21	2.21

АРМАТУРА КЛАССА АІ ПО ГОСТ 5781-82*

НАЧ.ОГД	ВАНАГ	<i>Ванаг</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Баско</i>
РЧК ГР	КОМИССАРОВА	<i>Комиссарова</i>
РАЗРАБ.	ХВЕДЕЛИдзе	<i>Хведелидзе</i>
ПРОВЕР.	КОМИССАРОВА	<i>Комиссарова</i>
И.КОНТР.	ГУРЕВИЧ	<i>Гуревич</i>

РС 1-1728

ПЕТАЦ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1.
МНИИТЕП ОСК		

ЧИСЛО ПОДЪЕЗДОВ
 ПОДПИСЬ И ДАТА
 ВЗАМ НИВ №

ФОРМАТ А3

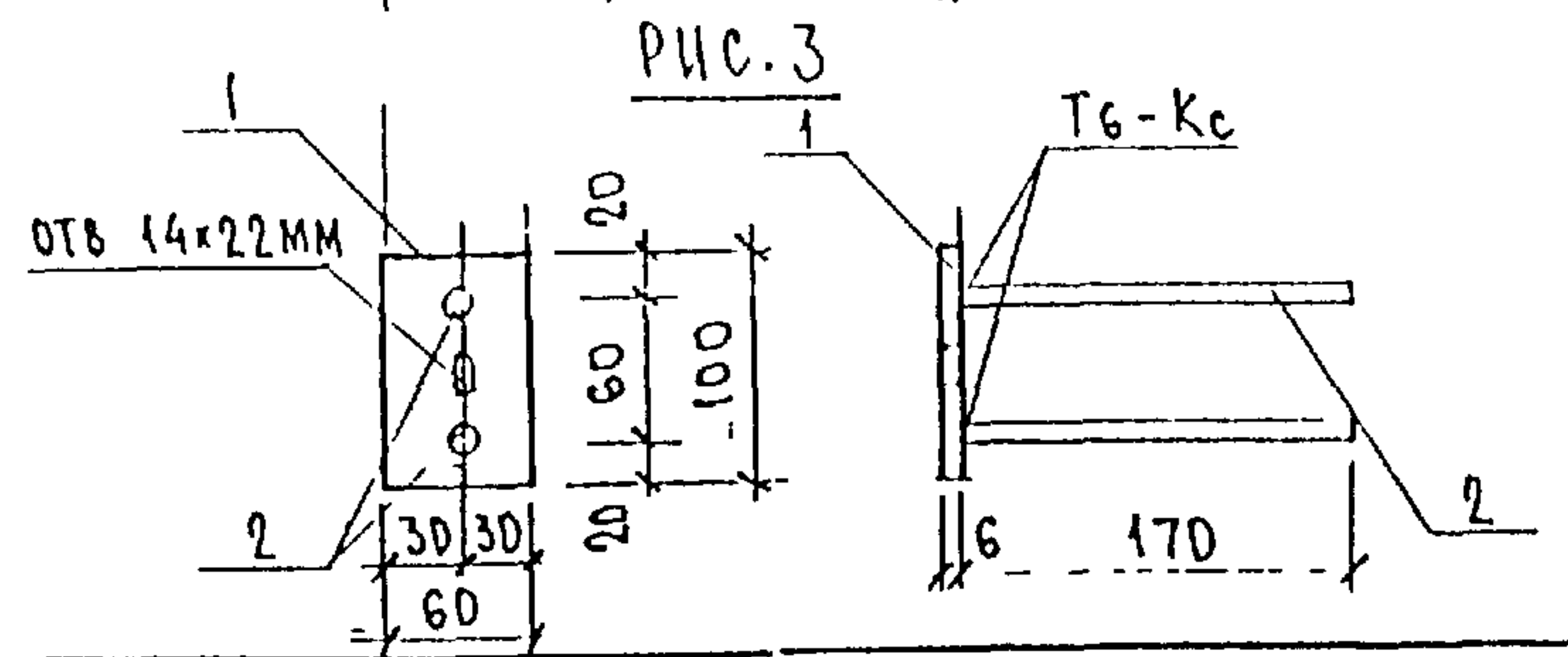
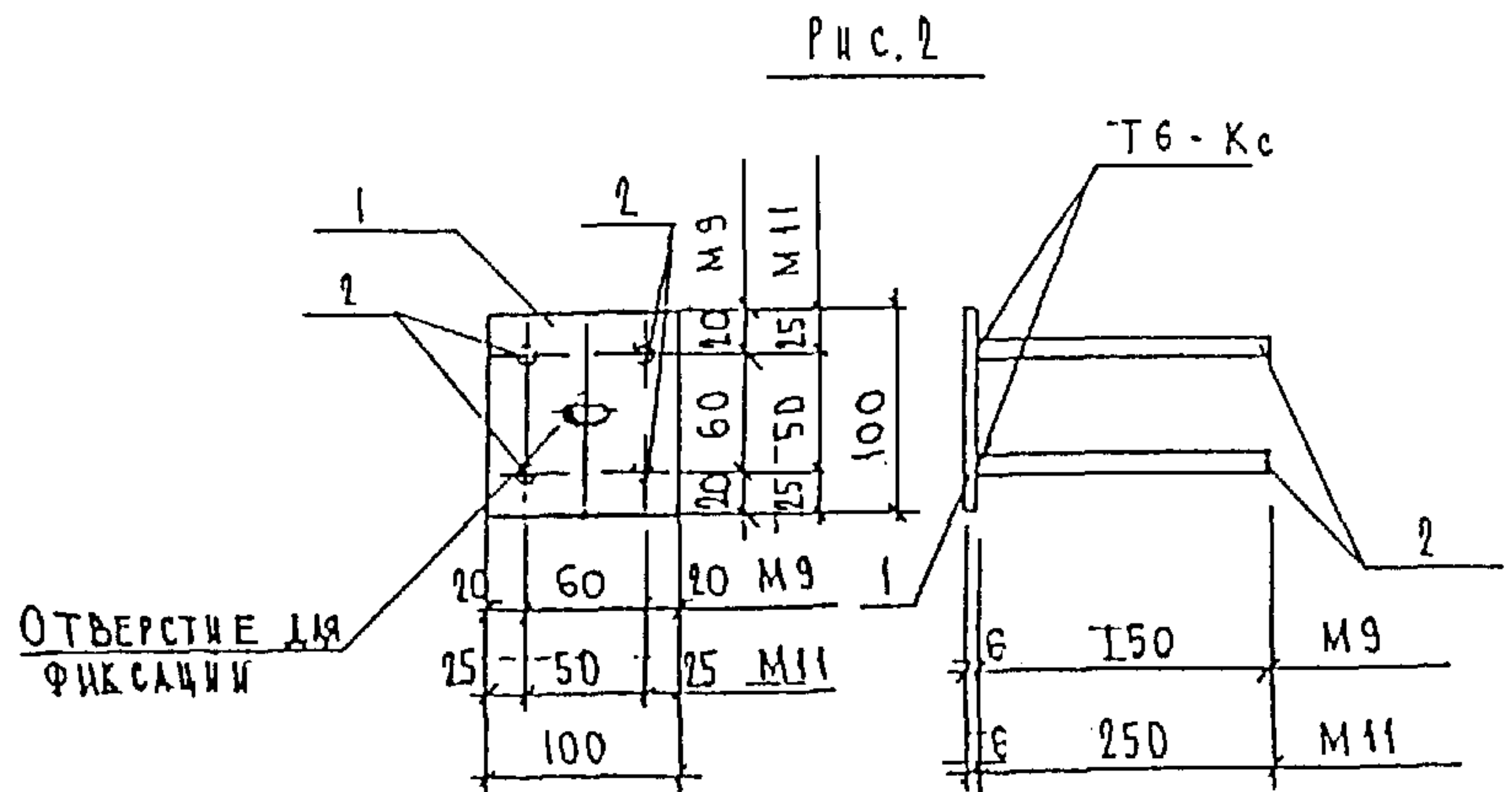
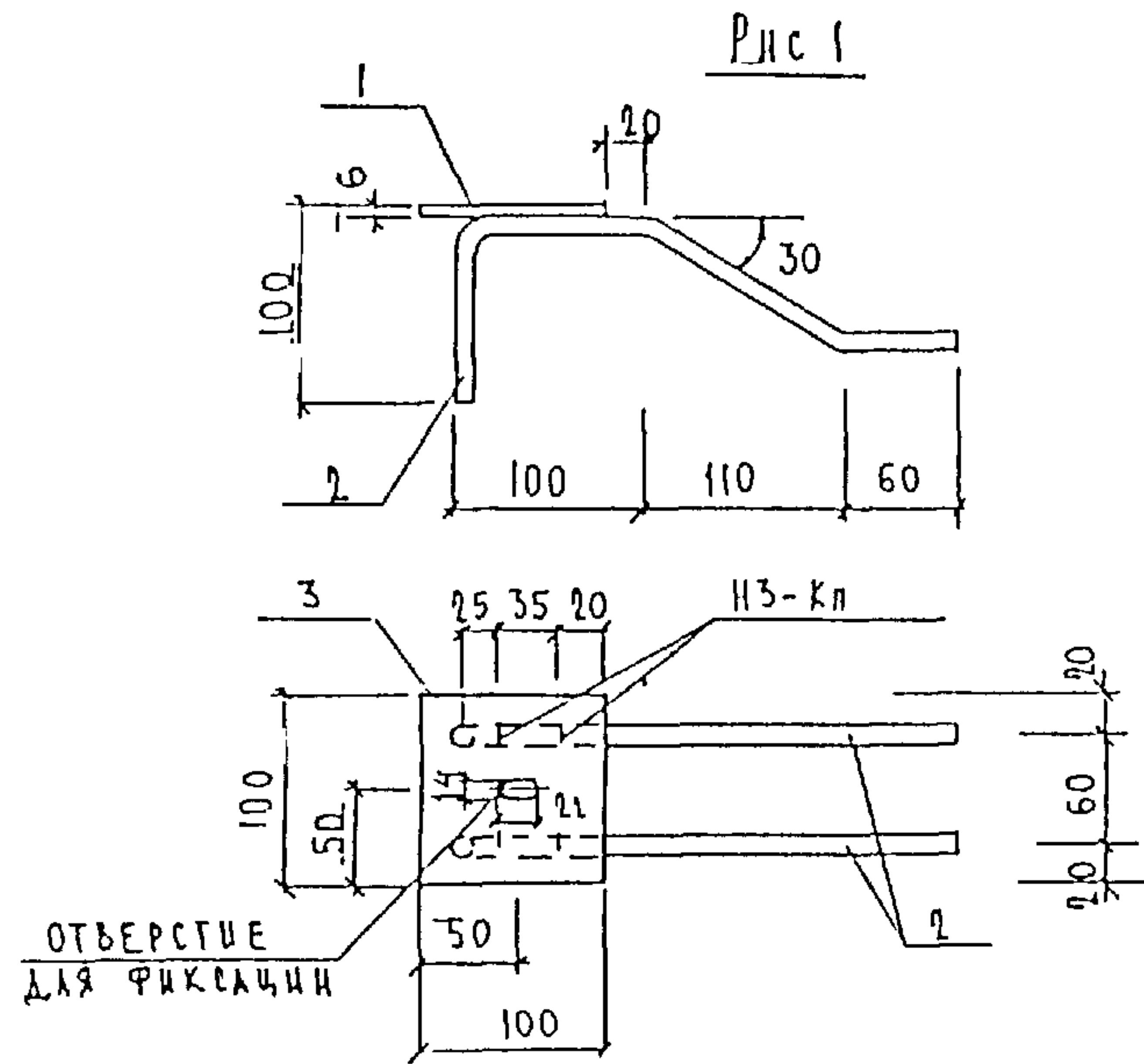
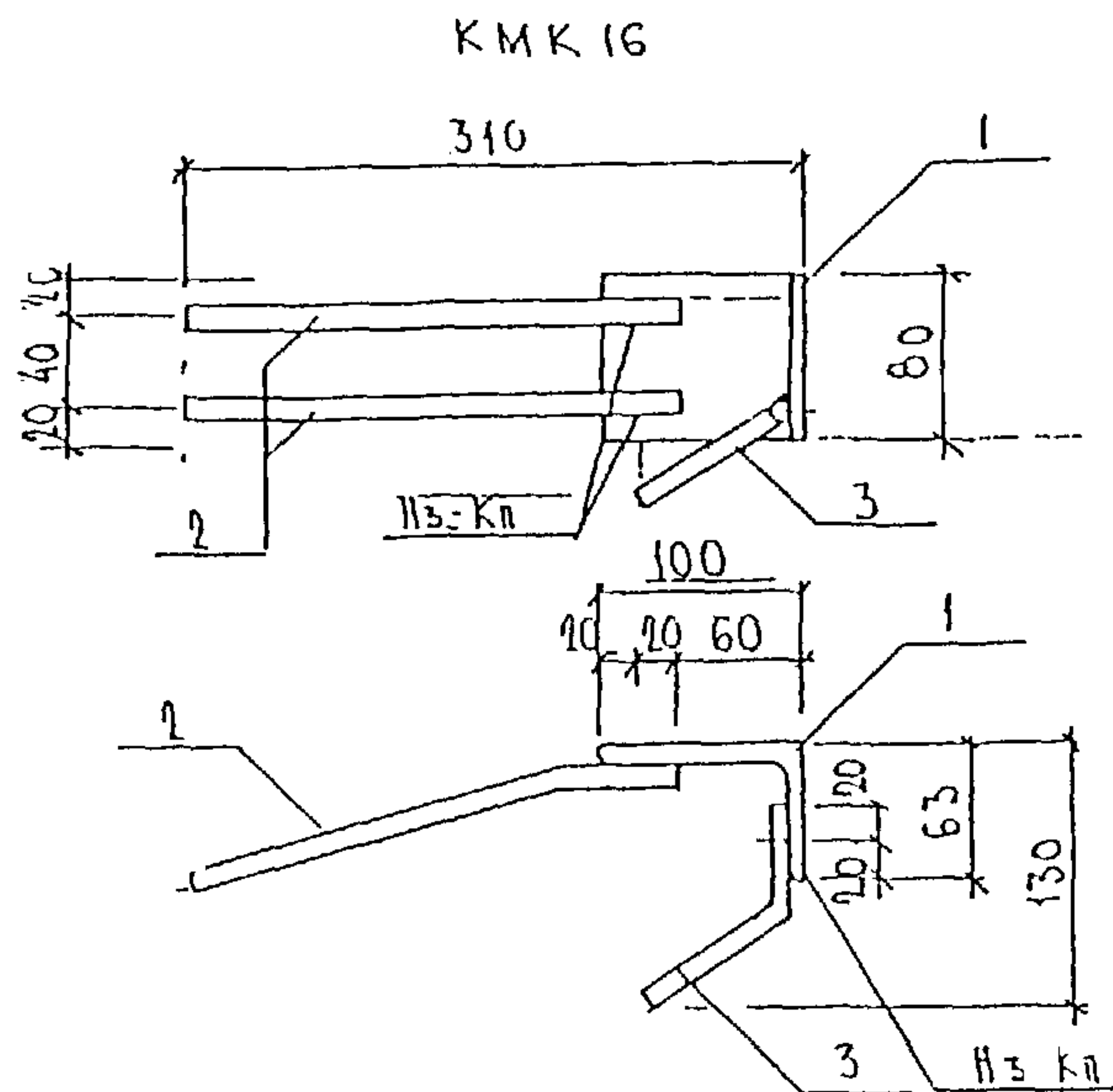


Рис	МАРКА	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ ШТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА ПОЗИЦИИ КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ КГ
1	КМК-14	1	100×6	ℓ=100	1	0,47	0,94
		2	∅ 10 A II	ℓ=380	2	0,47	
2	М 9	1	100×6	ℓ=100	1	0,47	0,88
		2	∅ 10 A II	ℓ=165	4	0,41	
	М 11	1	100×6	ℓ=100	1	0,47	1,12
		2	∅ 10 A II	ℓ=265	4	0,65	
3	М 1-3	1	60×6	ℓ=100	1	0,28	0,51
		2	∅ 10 A III	ℓ=185	2	0,23	

ПОЛОСОБАЯ СТАЛЬ (ГОСТ 103-76*) МАРКИ СТЗкп ПО ГОСТ 535-88
 АРМАТУРА КЛАССА А II ПО ГОСТ 5781-82*

НАЧ. ОТД.	БАНАГ	<i>Ильин</i>		РС 1-1728	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Ильин</i>						
РУК. ГР.	КОМИССАРОВА	<i>Комиссарова</i>			ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Р	1	1
РАЗРАБ.	ХЛЕБЕЦКАЯ	<i>Хлебцкая</i>						
ПРОВЕР.	КОМИССАРОВА	<i>Комиссарова</i>			МНИЦТЭП ОСК			
И. КОНТ.	ГУРЕВИЧ	<i>Гуревич</i>						



МАРКА	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ ШТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА ПОЗИЦИИ КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ КГ
КМК 16	1	Г 100x63xЕ л=80	3		0,19	
	2	Ø 10 АБ л=165	2		0,33	
	3	Ø 10 АБ л=165	1		0,10	1,22

ПОЛОСОВАЯ СТАЛЬ (ГОСТ 103-76*) МАРКИ СТЗКН ПО ГОСТ 535-88
АКМУЧУРА КЛАССА АБ ПО ГОСТ 5781-82

НАЧ ОТД	ВАНАГ	<i>Авдеев</i>	РС1-1728	СТАДНЯ ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ГК СПЕЦ	БАСКО	<i>И.В. Сид.</i>		ЗАКАДНЫЕ ДЕТАЛИ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Р	1
ГК СПЕЦ					МИНИТЭП ОСК	1
З.В. ГР	НИКОЛАЕВА	<i>Лид</i>				
РАЗРБ	КОМИССАРОВА	<i>Ван</i>				
ПРОВЕР	НИКОЛАЕВА	<i>Лид</i>				
И КОНТР	ГУРЕВИЧ	<i>Сид</i>				

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
РС 1-1728	<p><u>ПАНЕЛИ ВНУТРЕННИХ СТЕН ЦОКОЛЯ</u></p> <p>СОДЕРЖАНИЕ 1</p> <p>ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА 2</p> <p>НОМЕНКЛАТУРА 2</p> <p>ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ 1</p> <p>РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ 18</p> <p>УЗЛЫ ГАБАРИТНЫЕ 2</p> <p>УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ 3</p> <p>АРМАТУРА 7</p> <p>ПЕТЛИ 1</p> <p>ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ 2</p>	

РС 1-1728		
ИНФОРМАЦИОННАЯ КАРТА	СТАДИЯ Р	ЛИСТ 1
	ЛИСТОВ 1	
М Н И И Т Э П О С К		

ИНД.	ПОДП.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЯТ. ИНВ.