

Правительство Москвы
Комитет по архитектуре и градостроительству г. Москвы
МНИИТЭП

ПРОЕКТЫ НА ОСНОВЕ КОНСТРУКЦИЙ И ИЗДЕЛИЙ ТЕРРИТОРИАЛЬНОГО КАТАЛОГА
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ПАНЕЛЬНЫХ ЖИЛЫХ ДОМОВ ПРОИЗВОДСТВА АО ДСК-1

РС 1 - 5320

**ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ СПЛОШНЫЕ
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ТОЛЩИНОЙ 140 мм**

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Москва 2004г.

Правительство Москвы
Комитет по архитектуре и градостроительству г. Москвы
МНИИТЭП

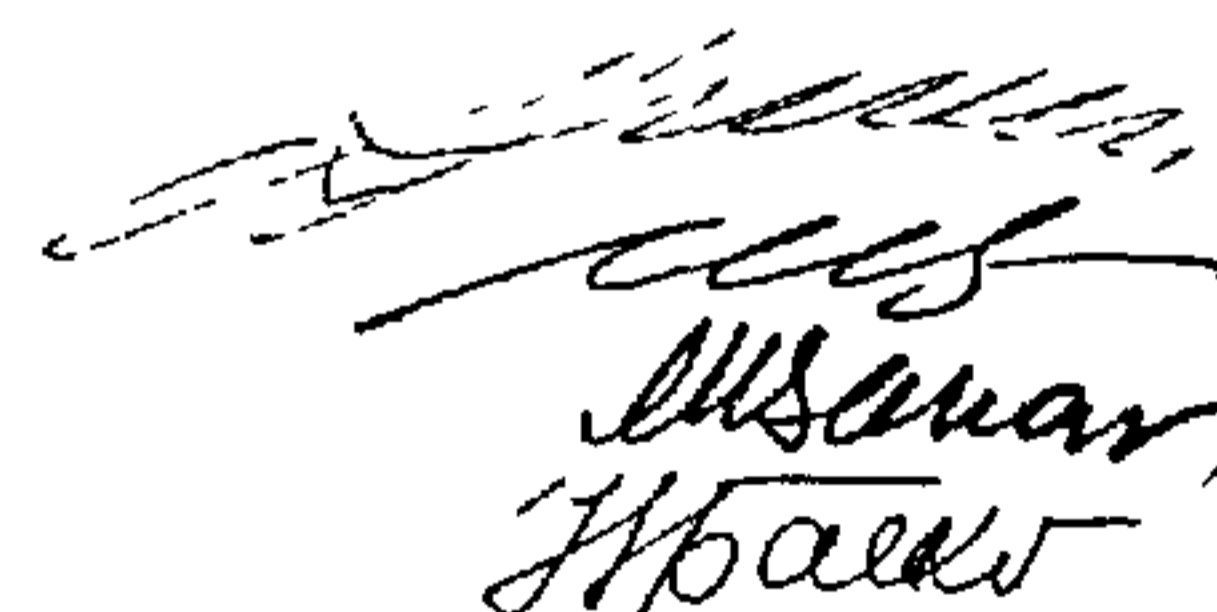
ПРОЕКТЫ НА ОСНОВЕ КОНСТРУКЦИЙ И ИЗДЕЛИЙ ТЕРРИТОРИАЛЬНОГО КАТАЛОГА
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ПАНЕЛЬНЫХ ЖИЛЫХ ДОМОВ ПРОИЗВОДСТВА АО ДСК-1

РС 1 - 5320

ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ СПЛОШНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ТОЛЩИНОЙ 140 мм

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Главный инженер института
Главный конструктор института
Начальник ОСК
Главный специалист ОСК



Е.Е. Никитин
Г.И. Шапиро
М.В. Ваняг
Н.Н. Баско

Москва 2004г.

Введено в действие МНИИТЭП
Приказ № 30-Т0 от 29.07.2004г.

1. Настоящий альбом РС1-5320 содержит рабочие чертежи железобетонных плит перекрытий толщиной 140 мм, предназначенных для жилых домов серии П44т с учётом мероприятий по защите зданий от прогрессирующего обрушения при чрезвычайной ситуации, в том числе при пожаре.
2. Изделия запроектированы с учетом изготовления их в горизонтальном положении в стальных формах (коридорные – потолочной поверхностью вверх, электрощитовые – в рабочем положении) применительно к действующей технологии Тушинского завода ЖБК АО ДСК-1.
3. Изделия рассчитаны и законструированы в соответствии со СНиП 2.03.01-84*.
4. Изделия должны изготавливаться в соответствии с требованиями ГОСТ 12767-94, ГОСТ 13015.0-83.
5. Для изделий принят тяжелый бетон класса по прочности на сжатие В 22,5, марка по морозостойкости F50. Масса изделий посчитана при фактической объёмной массе железобетона равной 2300 кг/м³. Допускается отклонение по массе изделий ± 5%.
6. Отпускная прочность бетона на сжатие из условий транспортировки, монтажа и сроков загрузки должна быть равна 70% от проектного класса по прочности на сжатие в теплый период года и 85% от проектного класса в холодный период года. Предприятие-изготовитель обязано гарантировать достижение бетоном прочности, соответствующей его классу в возрасте 28 суток.
7. Армирование изделий предусмотрено из сварных сеток, каркасов и отдельных стержней, собранных в объемный каркас на кондукторе и соединенных в местах пересечений контактной точечной сваркой

по ГОСТ 14098-91 (К1-Кт). Сетки, каркасы и отдельные стержни следует изготавливать из горячекатаной арматурной стали класса А-III (ГОСТ5781-82) и проволоки периодического профиля класса Вр-I (ГОСТ 6727-80).

Качество изготовления арматурных сеток и каркасов должно удовлетворять требованиям ГОСТ 10922-90.

8. Монтажные (подъемные) петли должны изготавливаться из горячекатаной арматурной стали класса А-I (ГОСТ 5781-82) марок СтЗсп2 и СтЗпс2. В случае применения стали марки СтЗпс2 завод-изготовитель обязан предупредить заказчика о запрещении подъема изделий и их монтажа при температуре ниже минус 40° С.
9. В изделиях предусмотрены сварные закладные детали, изготавливаемые Хорошёвским заводом ДСК-1. Закладные детали с индексом «ЧС» должны изготавливаться по чертежам, разработанным М1; закладная деталь МП-2-11-ст и КМК-15чс – по чертежам данного альбома в соответствии с ГОСТ 10922-90 и ГОСТ 14098-91.
10. Значения действительных отклонений геометрических параметров изделий не должны превышать величин, указанных в ГОСТ 12767-94 и ТУ на соответствующие изделия.
11. Качество отделки поверхностей и внешний вид изделий должны соответствовать ГОСТ 12767-94: категории А2 – для потолочных поверхностей, А6 – для поверхностей, предназначенных под устройство пола, А7 – для остальных поверхностей.
12. Для устройства каналов скрытой электропроводки предусмотрены поливинилхлоридные трубки.
13. Подъем изделий должен производиться за 4 петли с помощью приспособления, обеспечивающего баланс усилий в грузовых стропах.

Взам инв №

Подпись и дата

Инд № подл

				РС1-5320			
НАЧ. ОТД.	ВАНАГ	<i>Иванов</i>		Пояснительная записка	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Жуков</i>			Р	1	3
					МНИИТЭП ОСК		

14. Изделия должны храниться на складе и транспортироваться в горизонтальном положении с опиранием в местах, указанных на рабочих чертежах. Допускается транспортирование и хранение коридорных плит в вертикальном положении с установкой подкладок на расстоянии 850 мм от коротких торцов плиты.
15. Опирание изделий в рабочем (эксплуатационном) положении должно осуществляться по слою цементного раствора в местах, указанных на рабочих чертежах.
16. Плиты перекрытий должны удовлетворять требованиям по прочности, жёсткости и трещиностойкости, которые обеспечиваются соблюдением нормируемых и проектных показателей в соответствии с ГОСТ 12767-94 п.4.3.2.
17. Систематический контроль всех параметров бетона, арматурной стали, а также изделий в целом должен осуществляться в соответствии с требованиями ГОСТ12767-94, ГОСТ 13015.1-81.
18. Маркировка изделий соответствует принятой в проекте. Например:
 П 1854-30эу-чс: «П» - вид изделий (плита перекрытия);
 «18» и «54» - длина (по рабочему пролёту) и ширина плиты округлённо в дециметрах;
 «30» - порядковый номер плиты в зависимости от различных признаков (рядовая, торцевая, сантехническая и т.д.);
 «У» – класс бетона В 22,5;
 «чс» – изделие запроектировано с учётом чрезвычайной ситуации.
 Место расположения маркировки в электрощитовых плитах фиксирует укладку плиты перекрытия маркой в сторону наружной продольной стены здания.
19. Принятые обозначения по маркировке узлов:

 номер узла

 номер листа, на котором расположен узел
20. Предел огнестойкости изделий REI 60 и класс пожарной опасности строительных конструкций – КО, установленные СНиП 21-01-97 * «Пожарная безопасность зданий и сооружений», обеспечиваются конструкцией плит перекрытий.
21. Исходное сырье должно применяться с обязательным радиологическим контролем.
22. Замена арматурной стали А-III и А-II в арматурных изделиях и закладных деталях на термомеханически-упрочнённую свариваемую арматуру класса А400С и класса А500С производится в соответствии с Территориальными строительными нормами г.Москвы ТСН102-00 «Железобетонные конструкции с арматурой класса А500С и А400С».

ИНВ. № ПОДА ПОДЛИСЬ И ДАТА ВЪЯЗАН ИВВ №

РС 1-5320

Лист

2

Рис. 1

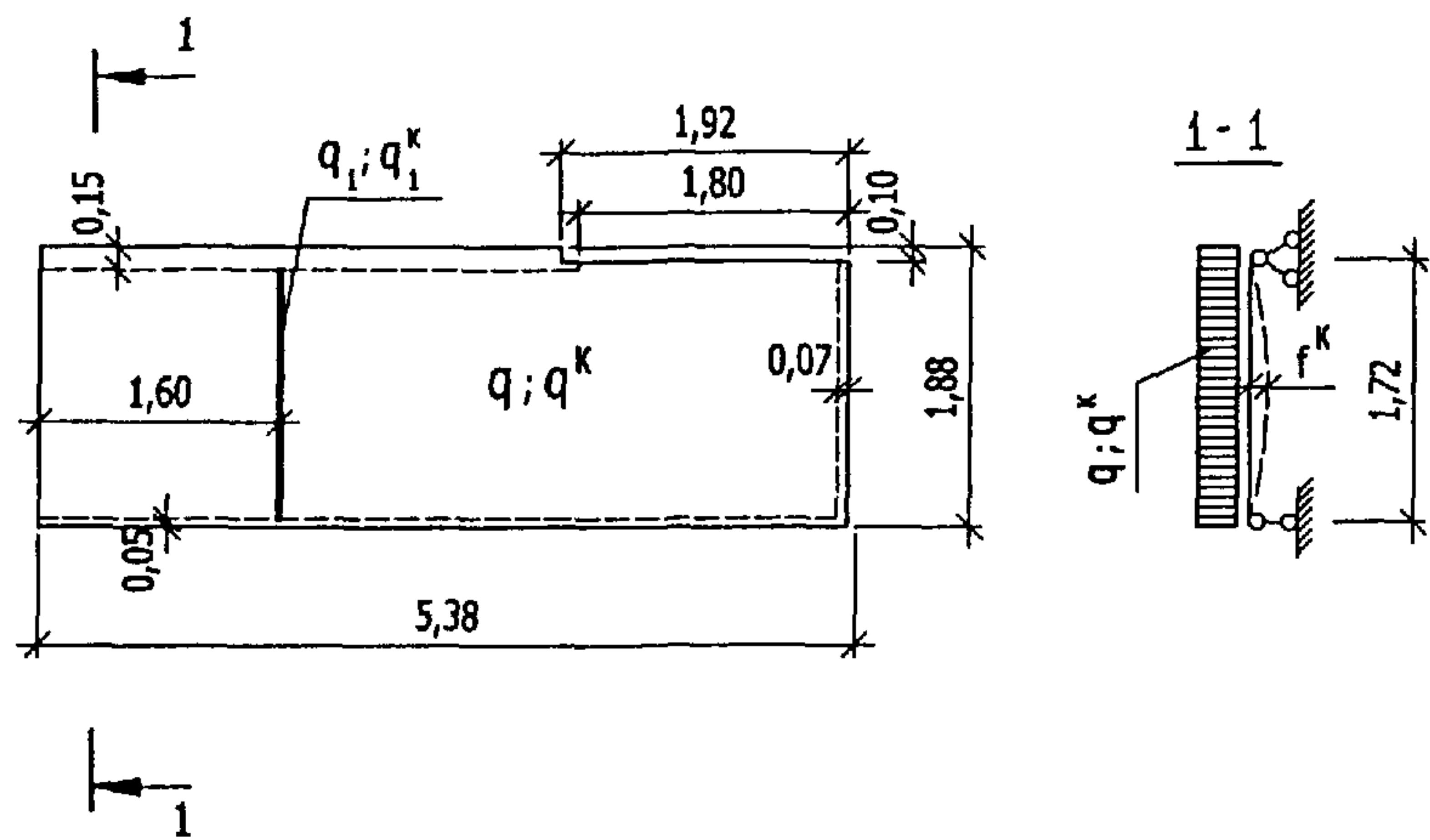
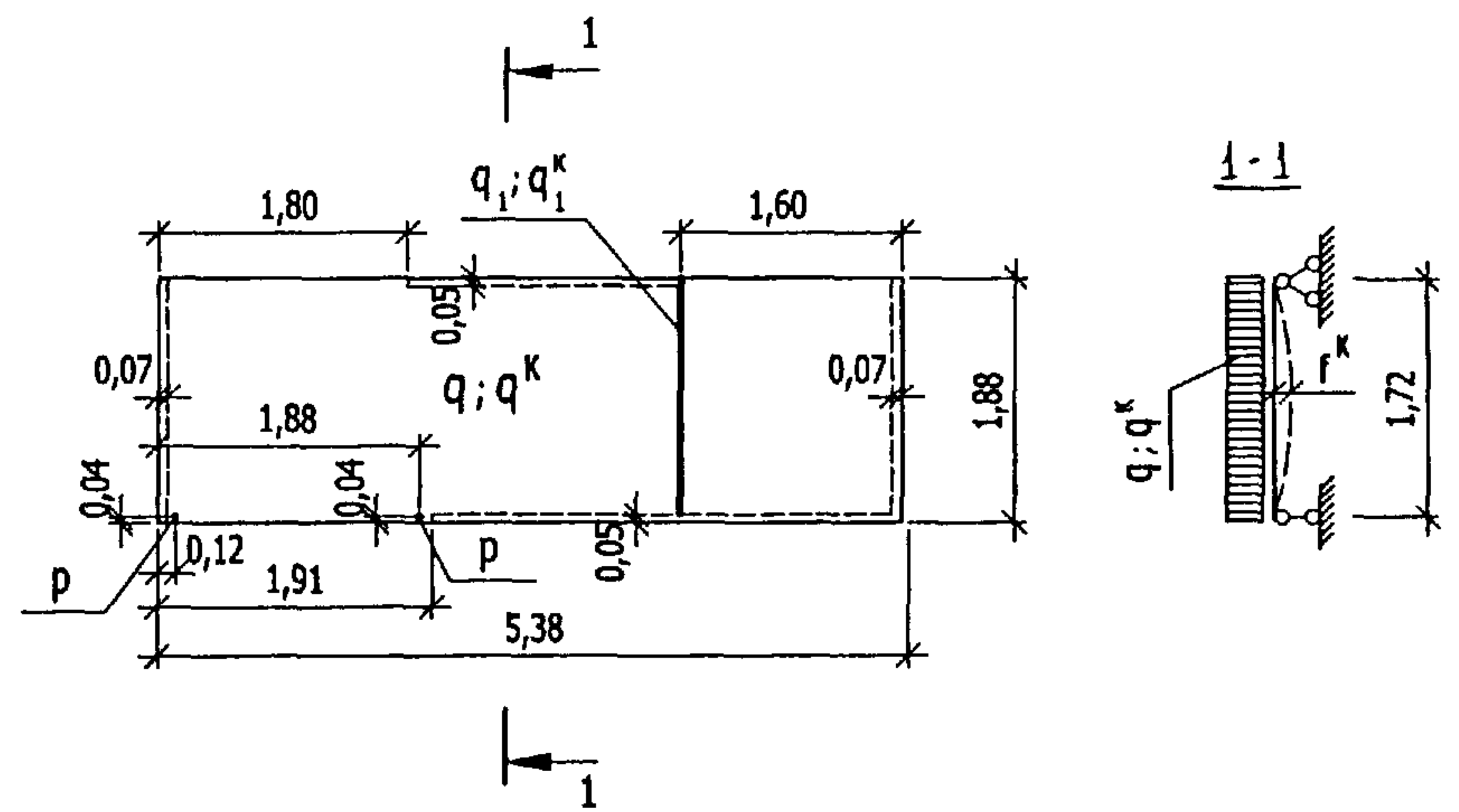


Рис. 2



Имя № подл.	Подпись и дата	Взам инв №	ГЛ. ИНЖ. М 1	ЯНКО
			ГИП М 1	МАКЛАКОВА

РИС	Марка изделия	Нагрузки						Контрольные нагрузки при испытании					Контрольный прогиб см f ^к	
		P кг		Включающие собственную массу q кг/м ²		q ₁ кг/пм		На прочность C = 1,3			На жесткость			
		P ^P	P ^H	q ^P	q ^H	q ₁ ^P	q ₁ ^H	P ^к кг	q ^к кг/м ²	q ₁ ^к кг/пм	q ^к кг/м ²	q ₁ ^к кг/пм		P ^к кг
1	П 1954-32эу-ЧС	—	—	800	670	621	564	—	1040/690	807	670/320	564	—	
2	П 1854-30эу-ЧС	960	875	800	670	621	564	1248	1040/690	807	670/320	564	875	
П 1854-31эу-ЧС														
П 1854-32эу-ЧС														
П 1854-33эу-ЧС														

В знаменателе даны контрольные нагрузки без учета собственной массы.

РС 1 - 5320 ПЗ.

№№ п.п.	Марка изделия по ГОСТ	Марка изделия по проекту	Эскиз изделия	Параметры изделия						Объем, м ³							№ страниц р.ч.	
				Размеры, мм			Площадь, м ²	Объем, м ³	Проектная масса, т	Тяжелый бетон γ = 2300 кг/м ³	Класс					Тип конструкций		
				Д	Ш	В					В 22,5							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
1		П 3036-щу-ЧС		2980	3580	140	10,67	1,22	2,81	1,22								9 - 12
2		П 3627-щу-ЧС		3580	2690	140	9,63	1,09	2,51	1,09								9 - 10 13 - 14
3		П 1954-32эу-ЧС		1880	5380	140	9,92	1,37	3,15	1,37								15 - 18
4		П 1854-30эу-ЧС		1780	5380	140	9,58	1,32	3,04	1,32								19 - 20
5		П 1854-31эу-ЧС		1780	5380	140	9,58	1,32	3,04	1,32								21 - 22
6		П 1854-32эу-ЧС		1780	5380	140	9,58	1,32	3,04	1,32								23 - 24
7		П 1854-33эу-ЧС		1780	5380	140	9,58	1,32	3,04	1,32								25 - 26
										РС 1 - 5320					НИ.			
										Номенклатура изделий					МНИИТЭП ОСК			
										НАЧ. ОТД. ВАНАГ <i>Шар</i>					СТАДИЯ			
										ГЛ. СПЕЦ. БАСКО <i>Жоан</i>					Р			
										РУК. ГР.					Л			
										РАЗРАБ. КОНДРАШИН <i>Дог</i>					Л			
										ПРОВЕРИЛ					Л			
										Н. КОНТР. САВЕЛЬЕВА <i>Сави</i>					Л			

ЯНКО
 МАЛАКОВА
 Гл. инж. М.И.
 ПИТ М.И.
 Валиева И.Р.
 Подпись и дата
 № № подл.

№№ п/п	Марка	Изделия арматурные														Изделия закладные							Расход стали			
		Арматура класса														Арматура класса				Прокат марки			Всего	Общий	на 1м ² изделия	
		А - I						А - III					Вр - I			А - II		А 400С (А - III)		Ст 3 кп 2						
		ГОСТ 5781-82						ГОСТ 5781-82					ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76						
		∅ 16	∅ 14	∅ 10	∅ 8	∅ 6	ИТОГО	∅ 18	∅ 12	∅ 8	∅ 6	ИТОГО	∅ 5	∅ 4	ИТОГО	Всего	∅ 10	ИТОГО	∅ 10	ИТОГО	-100x8	-100x6				ИТОГО
1	П 3036-щу-ЧС	8,84		0,24	0,92	4,76	14,76	27,76	6,18	4,20	0,80	38,94	17,04	6,87	23,91		77,61	1,84	1,84	4,61	4,61	3,76	4,23	7,99	14,44	92,05
2	П 3627-щу-ЧС		6,12	0,24	0,92	4,76	12,04	27,76	6,18	4,20	0,28	38,42	15,49	6,16	21,65	72,11	3,68	3,68	4,08	4,08	7,52	3,76	11,28	19,04	91,15	9,46
3	П 1954-32эу-ЧС	8,84			0,92		9,76			2,04	6,49	8,53	18,55	14,43	32,98	51,27			4,24	4,24		3,76	3,76	8,00	59,27	5,98
4	П 1854-30эу-ЧС	8,84			0,92		9,76				7,92	7,92	17,44	13,32	30,76	48,44			4,77	4,77		4,23	4,23	9,00	57,44	6,00
5	П 1854-31эу-ЧС	8,84			0,92		9,76				7,92	7,92	17,44	13,32	30,76	48,44			4,24	4,24		3,76	3,76	8,00	56,44	5,90
6	П 1854-32эу-ЧС	8,84			0,92		9,76				7,92	7,92	17,44	13,32	30,76	48,44			4,24	4,24		3,76	3,76	8,00	56,44	5,90
7	П 1854-33эу-ЧС	8,84			0,92		9,76				7,92	7,92	17,44	13,32	30,76	48,44			4,77	4,77		4,23	4,23	9,00	57,44	6,00

				РС 1 - 5320		РС			
НАЧ. ОТД.	ВАНАГ	<i>Ванаг</i>							
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Баско</i>							
РАЗРАБ.	ГРИГОРЬЕВА	<i>Григорьева</i>							
ПРОВЕРИЛ									
Н. КОНТР.	САВЕЛЬЕВА	<i>Савельева</i>							
				Ведомость расхода стали на элемент, в кг.			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
							Р	1	2
							МНИИТЭП ОСК		

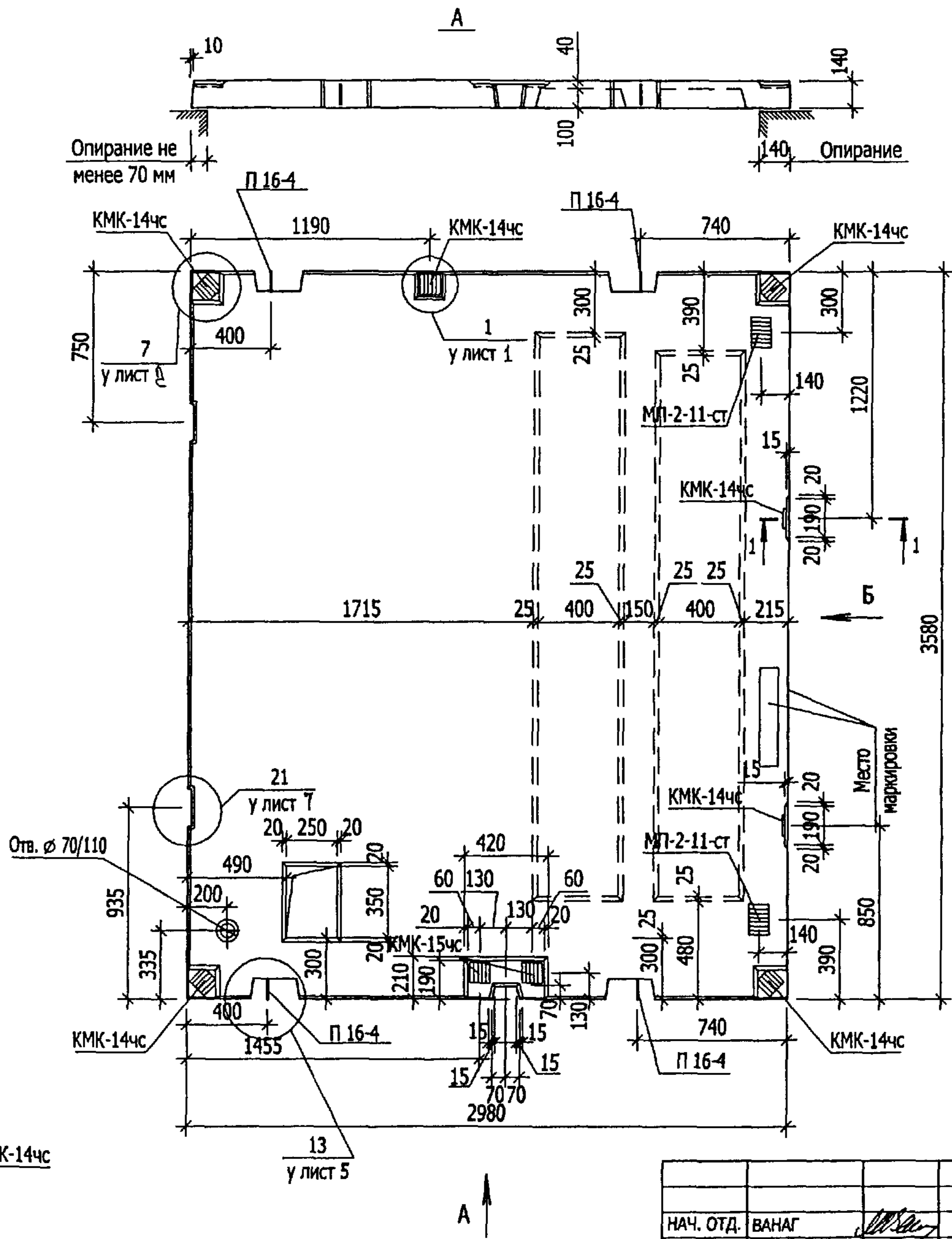
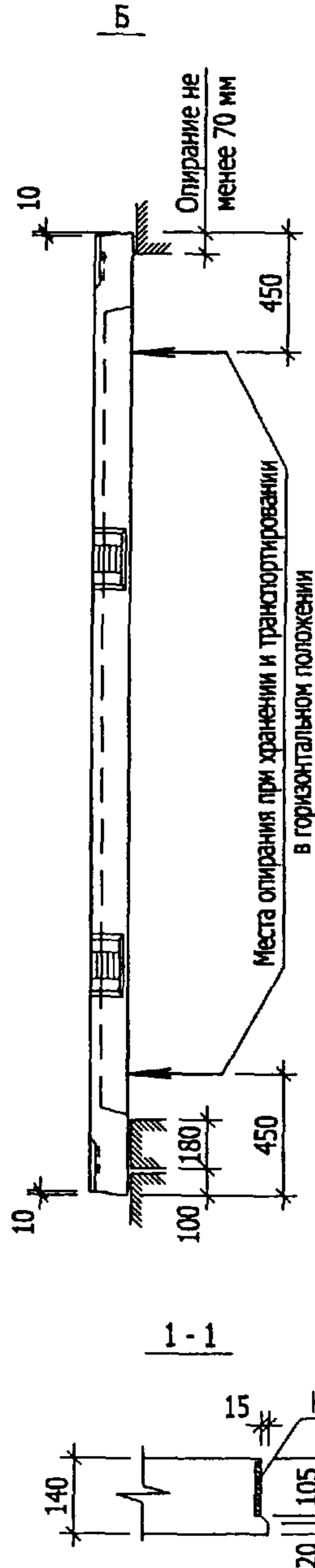
Изм № подл		Подпись и дата		Взам изм №									
формат	зона	позиц.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол.						Примеч.		
					1	2							
					<u>Документация</u>								
A3			PC1-53 20 П. 01 СБ.	Сборочный чертёж	X								
			PC1-5320 П. 02 СБ.	Сборочный чертёж		X							
			PC1-53 20 ПЗ.	Пояснительная записка	X	X							
			PC1-53 20 РС.	Ведомость расхода стали	X	X							
			PC1-53 11 У.	Узлы габаритные	X	X							
				<u>Сборочные единицы</u>									
		1	ПО ЧЕРТЕЖУ МАСТЕРСКОЙ	Закладные детали КМК-14чс	7	6							
		2	PC1-5320	КМК-15чс	2								

			PC1-53 20 П 01 - 02 СБ.								
НАЧ. ОТД.	ВАНАГ	<i>[Подпись]</i>	Плиты: П 3036-щч-ЧС; П 3627-щч-ЧС.								
ПЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>[Подпись]</i>									
ВЕД. ИОЖ.											
РАЗРАБ.	КОНДРАШИН	<i>[Подпись]</i>									
ПРОВЕРИЛ											
И. КОНТР.	САВЕЛЬЕВА	<i>[Подпись]</i>	<table border="1"> <tr> <td>СТАДИЯ</td> <td>ЛИСТ</td> <td>ЛИСТОВ</td> </tr> <tr> <td>Р</td> <td>1</td> <td>4</td> </tr> </table> МНИИТЭП ОСК			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	Р	1	4
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ									
Р	1	4									

Изм № подл		Подпись и дата		Взам изм №								
формат	зона	позиц.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол.						Примеч.	
					1	2						
		3	PC1-53 20	Закладные детали МП-2-11-ст	2	3						
A3		4		МП-2-11-ст-и		1						
		8	PC1-53 20	Петли П 14-4		4						
		9		П 16-4		4						
		13	PC1-53 20	Сетки С 9	1							
		14		С 18		1						
		15		С 247	1							
		16		С 248		1						

МАРКА	П 3036-щч-ЧС	П 3627-щч-ЧС	PC1-53 20 П 01 - 02 СБ.			ЛИСТ
						2

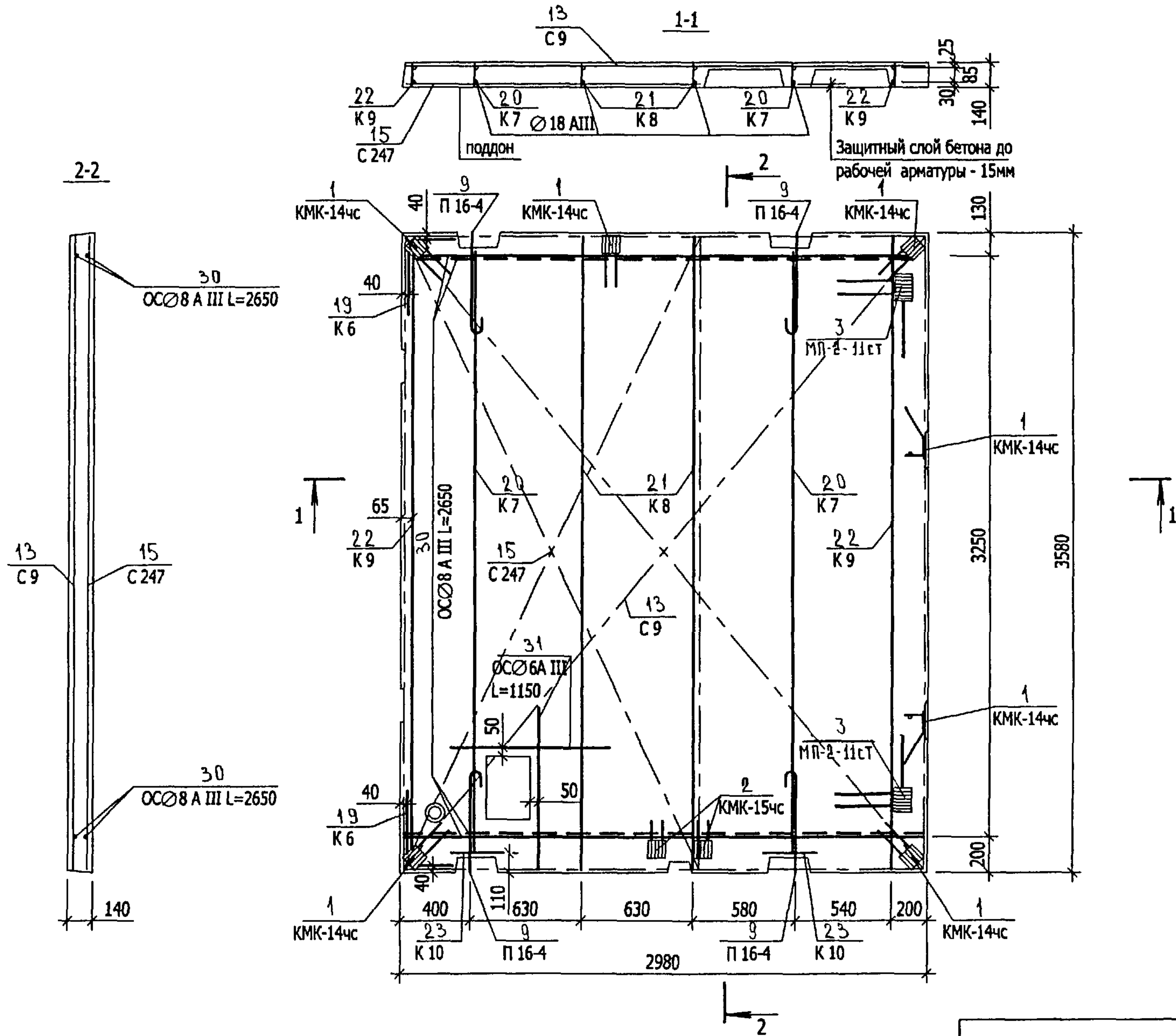
СОГЛАСОВАНО	
ГЛ. ИНЖ. М.1	ЯНКО
ГИП М.1	МАКЛАКОВА
Инв № подл.	
Подпись и дата	
Взам инв №	



НАЧ. ОТД.	БАНАГ	
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	
РАЗРАБ.	КОНДРАШИН	
ПРОВЕРИЛ		
Н. КОНТР.	САВЕЛЬЕВА	

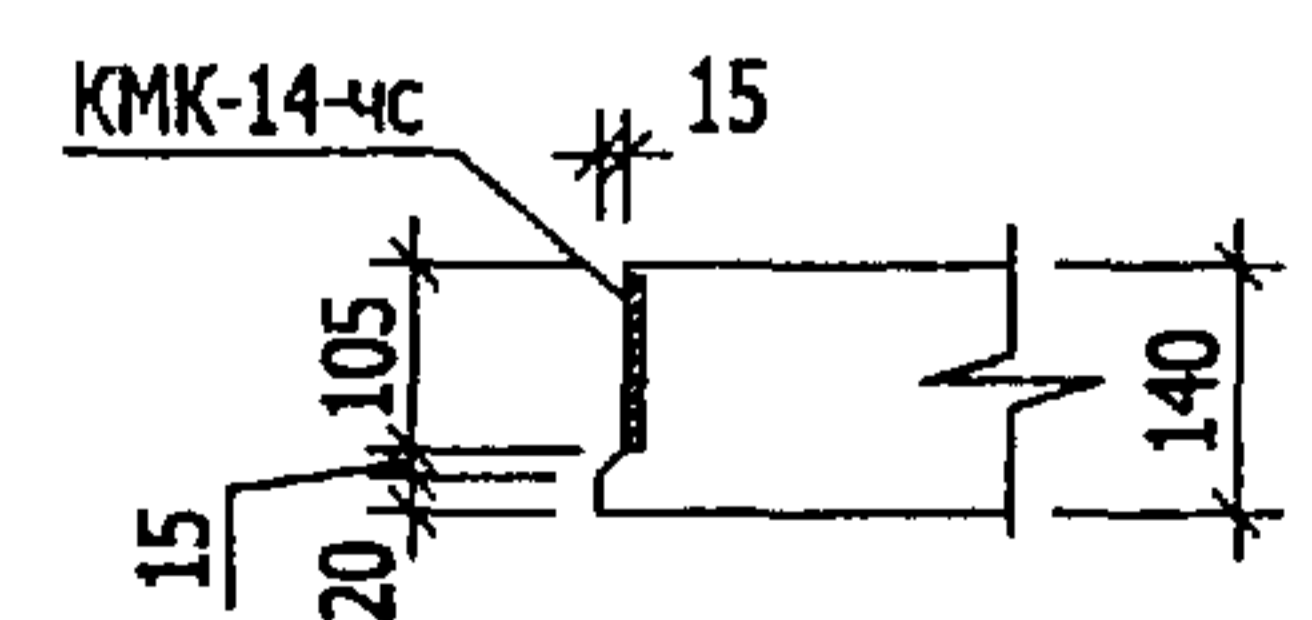
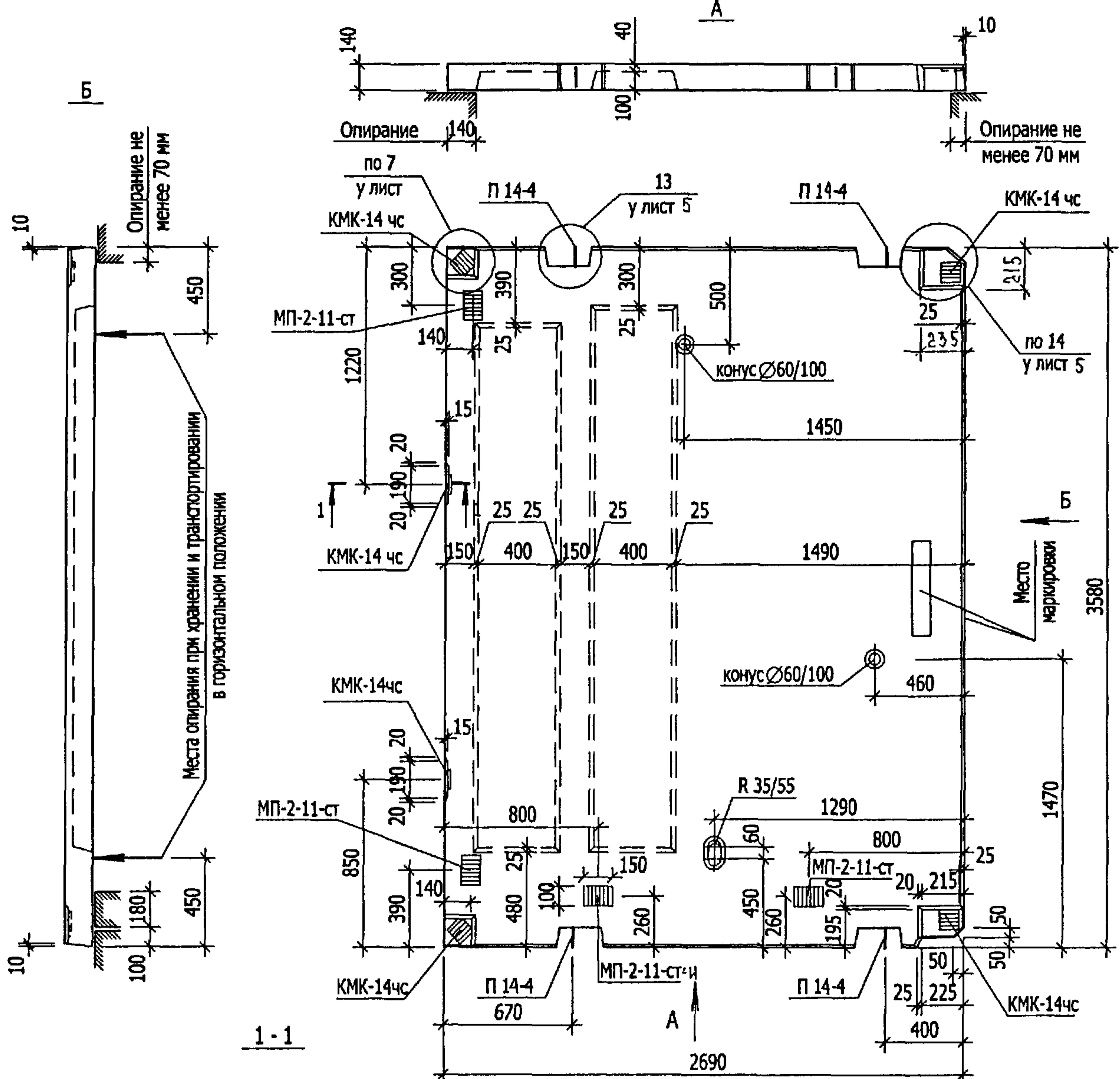
PC1 - 5320		П. 01 СБ	
Плита: П 3036-щ-чс		СТАДИЯ	ЛИСТ
Сборочный чертеж		Р	1
		МНИИТЭП	
		ОСК	
		ЛИСТОВ	2

Схема армирования П3036-щу-ЧС



Инв № подл	Подпись и дата	Взам инв №

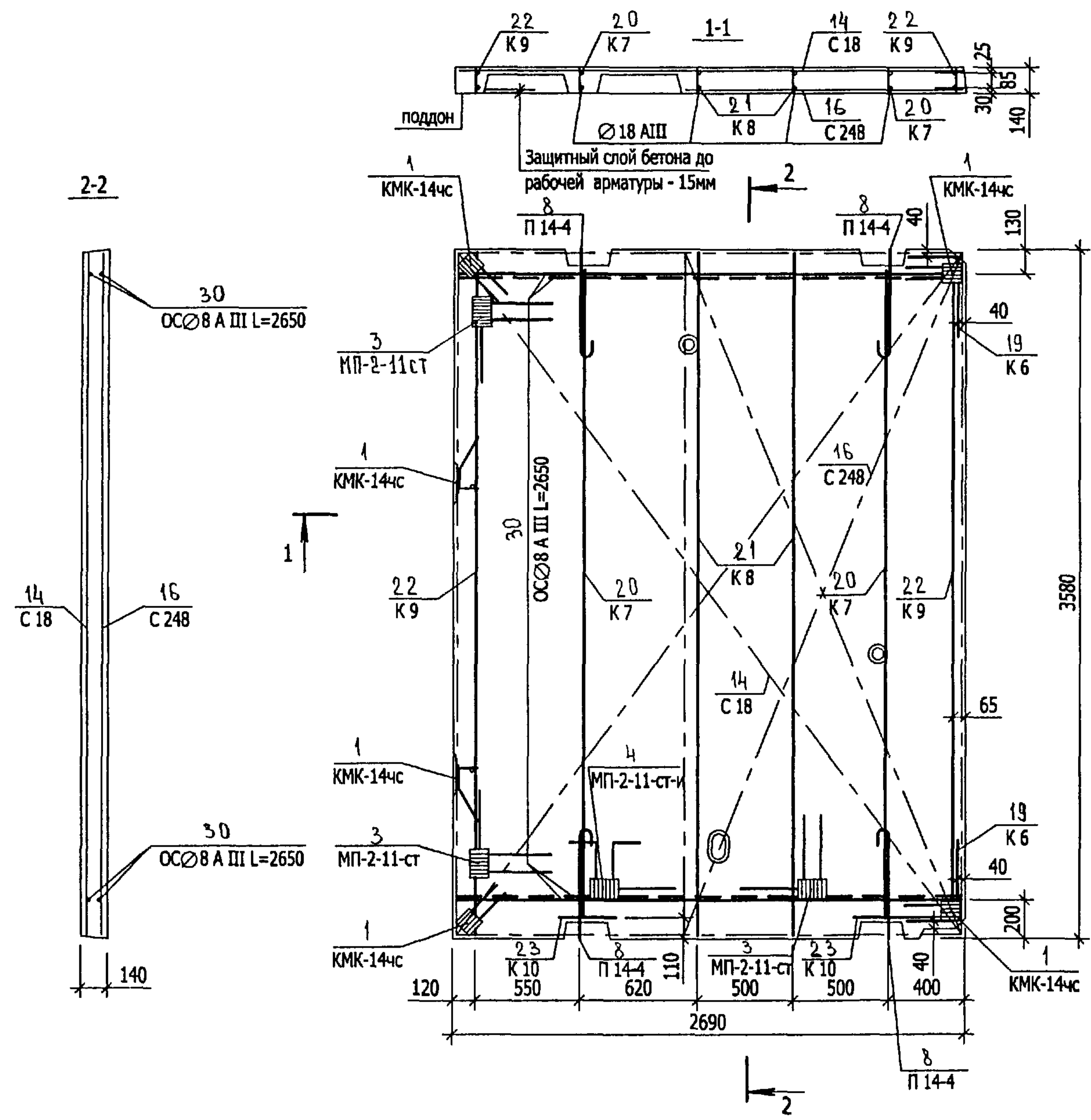
Инв № подл	Подпись и дата	Взам инв №	СОГЛАСОВАНО	
			ГЛ. ИНЖ. М 1	ЯНКО
Инв № подл	Подпись и дата	Взам инв №	СОГЛАСОВАНО	
			ГЛ. ИНЖ. М 1	МАКЛАКОВА



НАЧ. ОТД.	ВАНАГ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ.	КОНДРАШИН	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕРИЛ		
Н. КОНТР.	САВЕЛЬЕВА	<i>[Signature]</i>

РС1 53-20 п. 02СБ		
Плита: П 3627-щ-ЧС	СТАДИЯ	ЛИСТ
Сборочный чертеж	Р	1
		ЛИСТОВ
		2
МНИИТЭП ОСК		

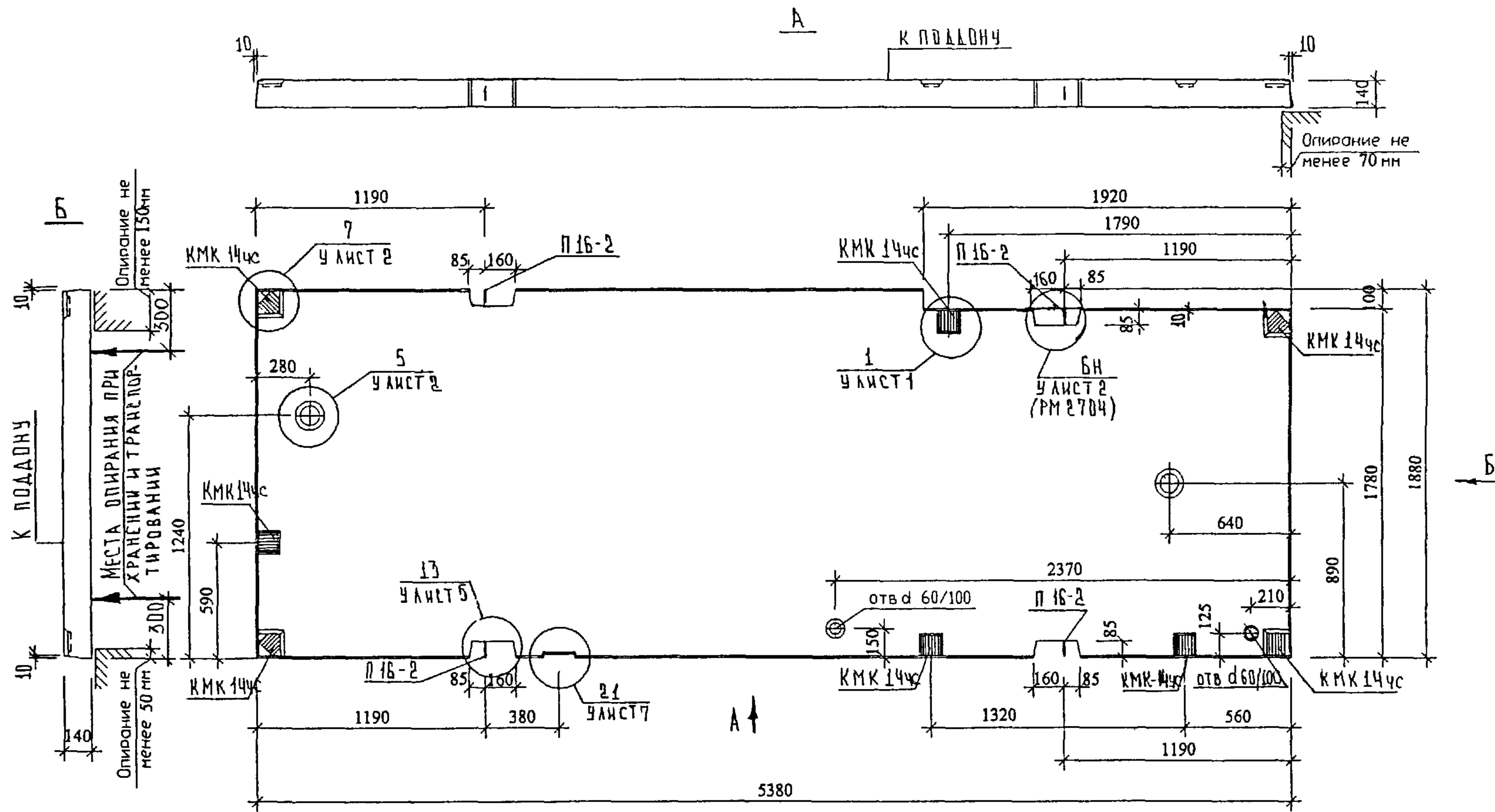
Схема армирования ПЗ627-щу-ЧС



Инв № подл.	Взам инв №
	Подпись и дата

ОТКАСОВАНО

РА ИЖ М1 ЯНКО
 РИП М1 МАКАКОВА

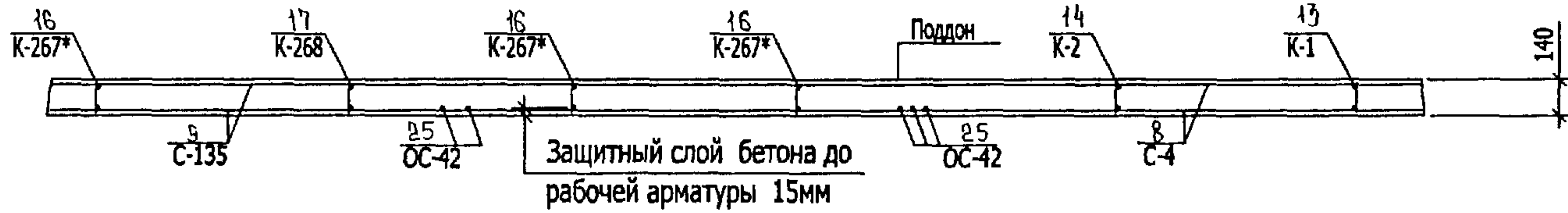


			РС1-53 20	П. 03 СБ		
НАЧ. ОТД.	ВАНАГ	<i>Ванаг</i>	Плита: П1954-32ЭУ-4С	СТАЛИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Баско</i>		Р	1	2
РАЗР. Б.	ГРИГОРЬЕВА	<i>Григорьева</i>	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	МНИИТЭП		
ПРОВЕРИЛ				ОСК		
Н. КОНТР.	САВЕЛЬЕВА	<i>Савельева</i>				

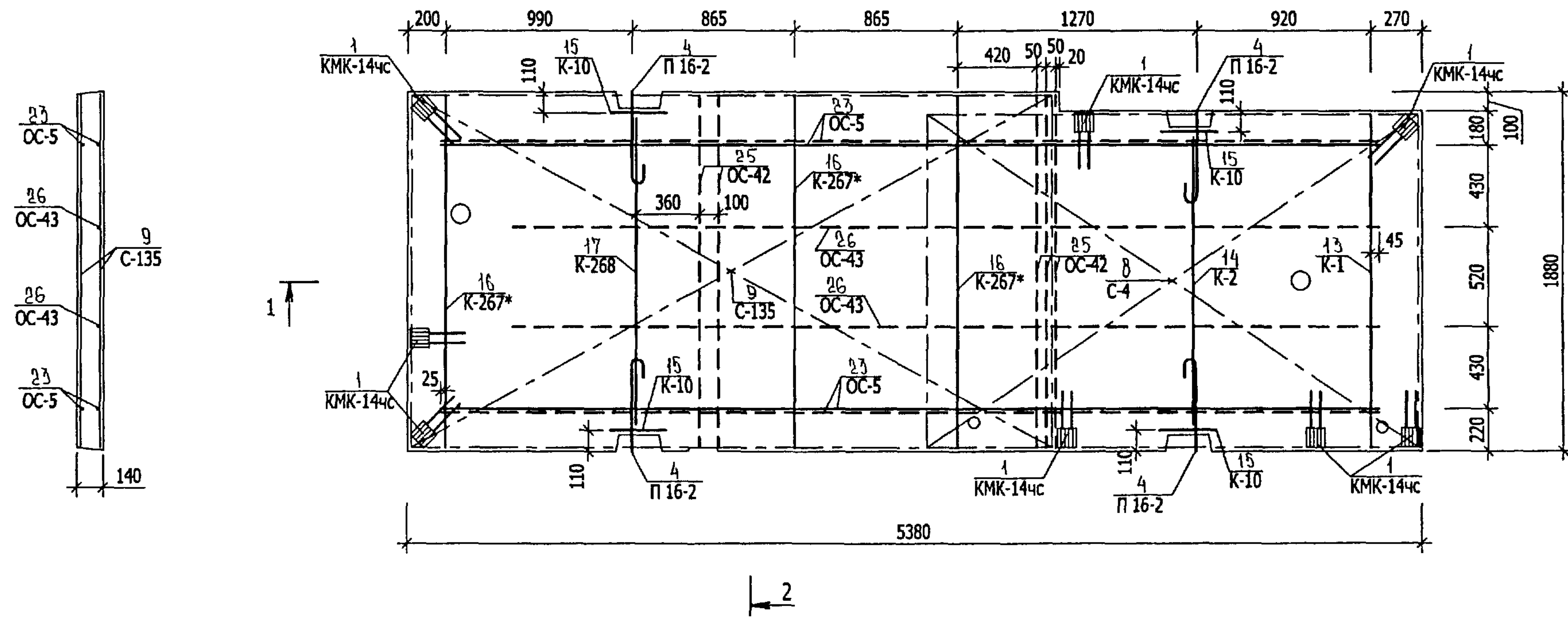
Схема армирования П 1954-32эу-чс

ОСХ ПРАГОРЬБА М.1.25

1-1



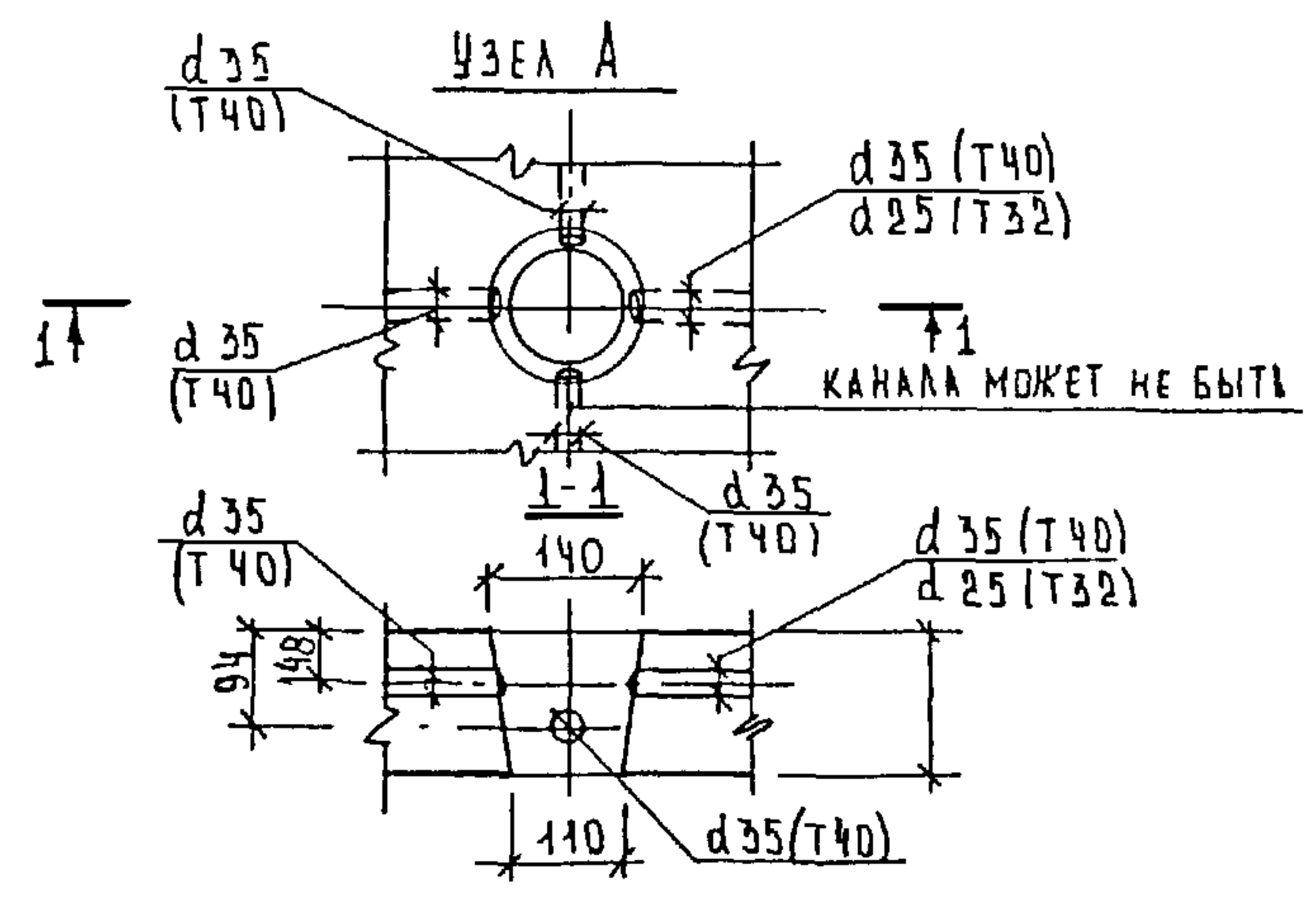
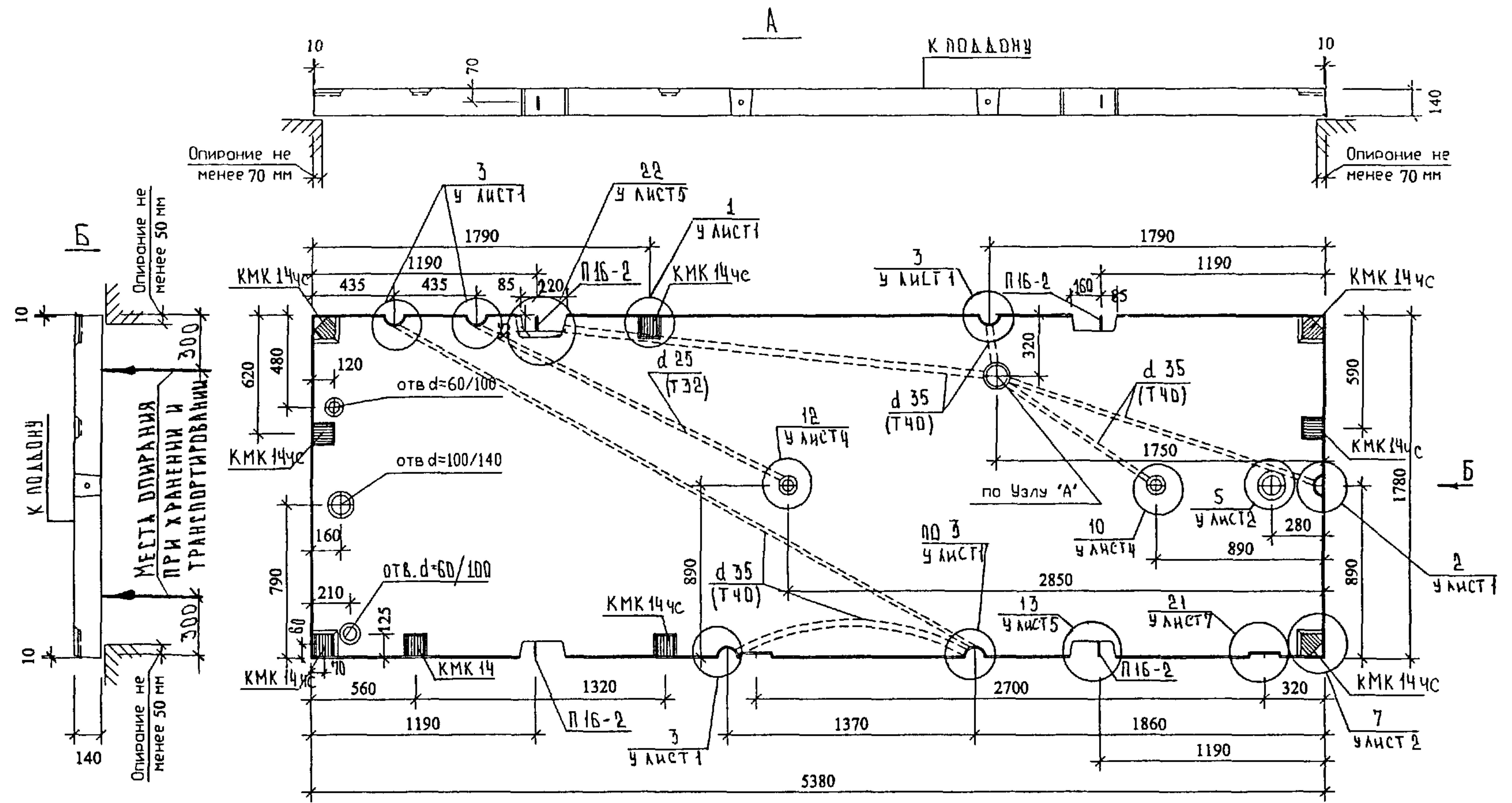
2-2



РС 1 - 5320 П. 03 СБ

ЛИС 2

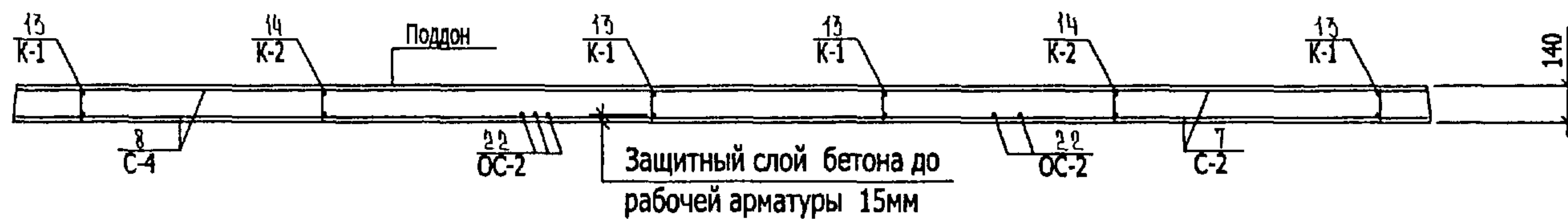
ОГЛАСОВАНО
 ГАИЖ МА ЯНКО
 ГИД МА МАКАРОВА



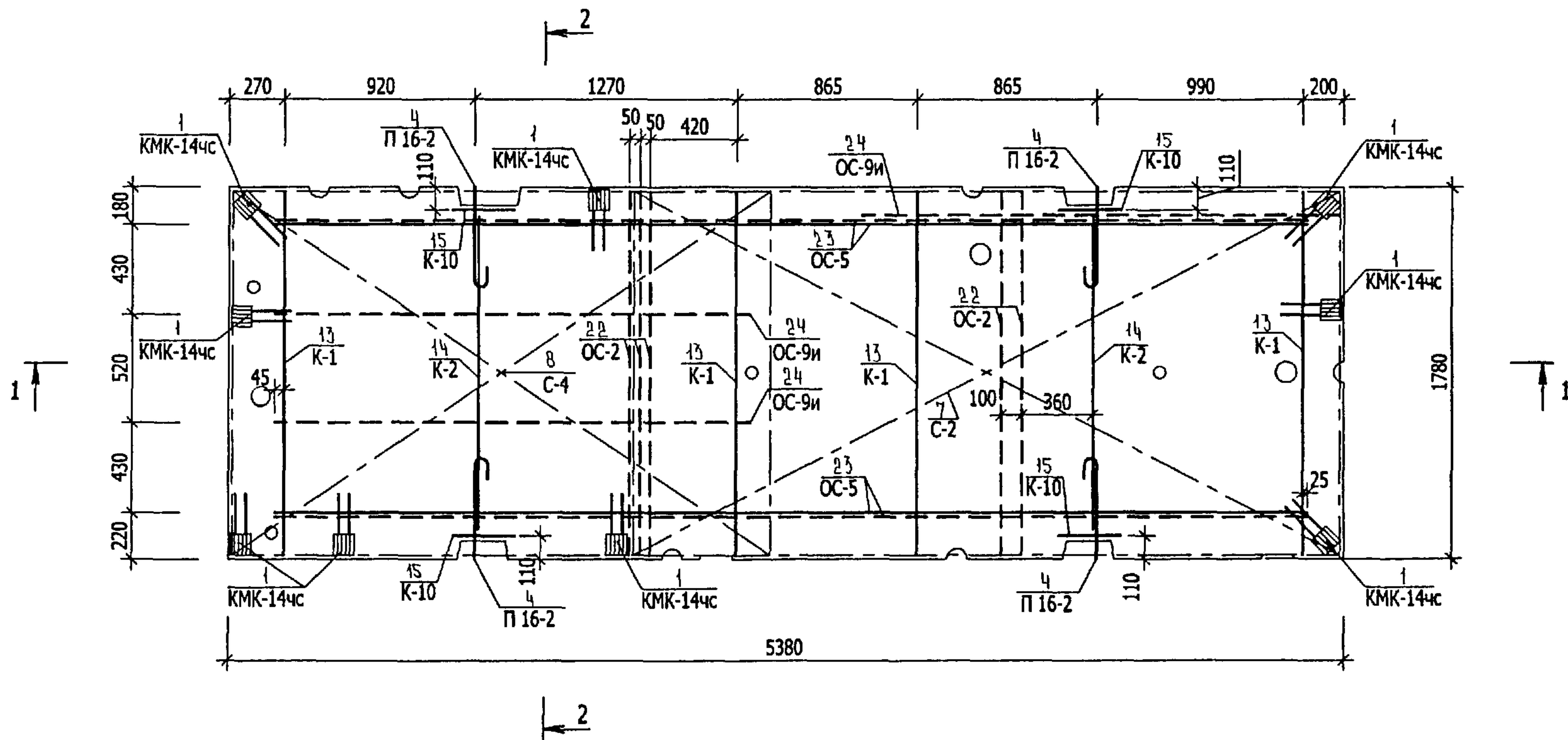
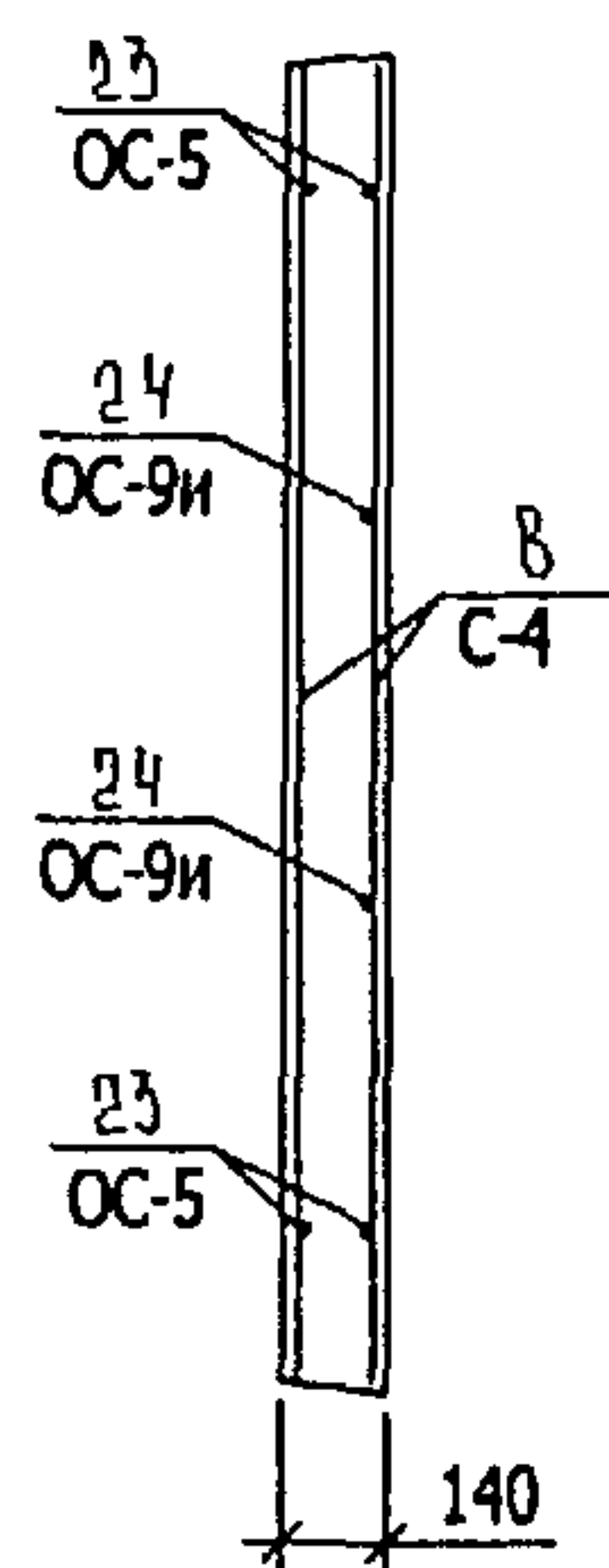
НАЧ. ОТД.	ВАНАГ	<i>Иван</i>	РС 1-53 20	П. 04 СБ		
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Иван</i>	ПЛИТА П 1854-30ЭУ-4С	СТАЛНЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	ГРИГОРЬЕВА	<i>Иван</i>	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Р	1	2
ПРОВЕРИЛ				МНИИТЭП		
Н. КОНТР.	САВЕЛЬЕВА	<i>Иван</i>		ОСК		

Схема армирования П 1854-3 0зу-чс

1-1



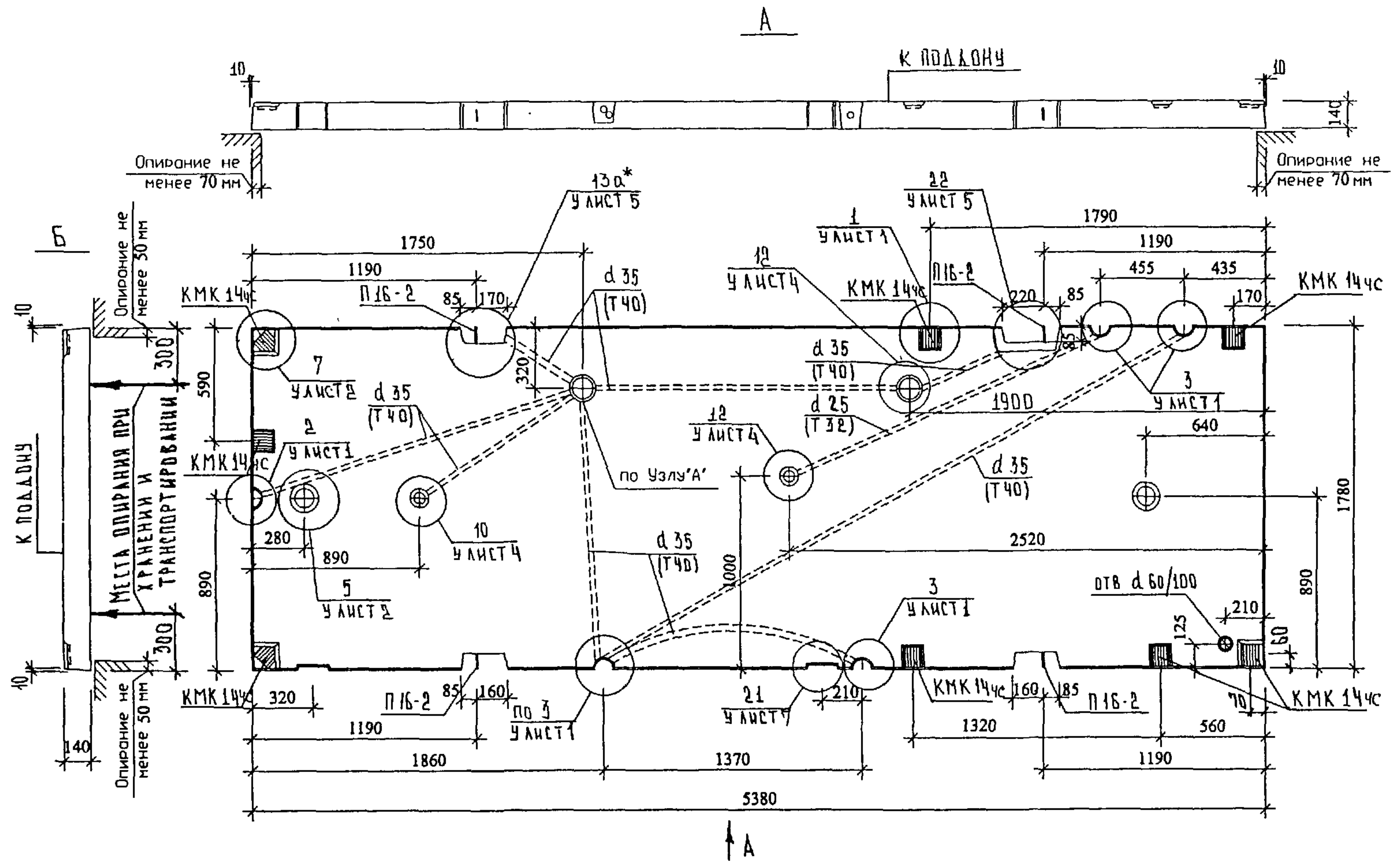
2-2



РС 1 - 5320	П. 04 СБ	ЛИС 2
-------------	----------	----------

ОС ГРИГОРЬЕВА М 1:25

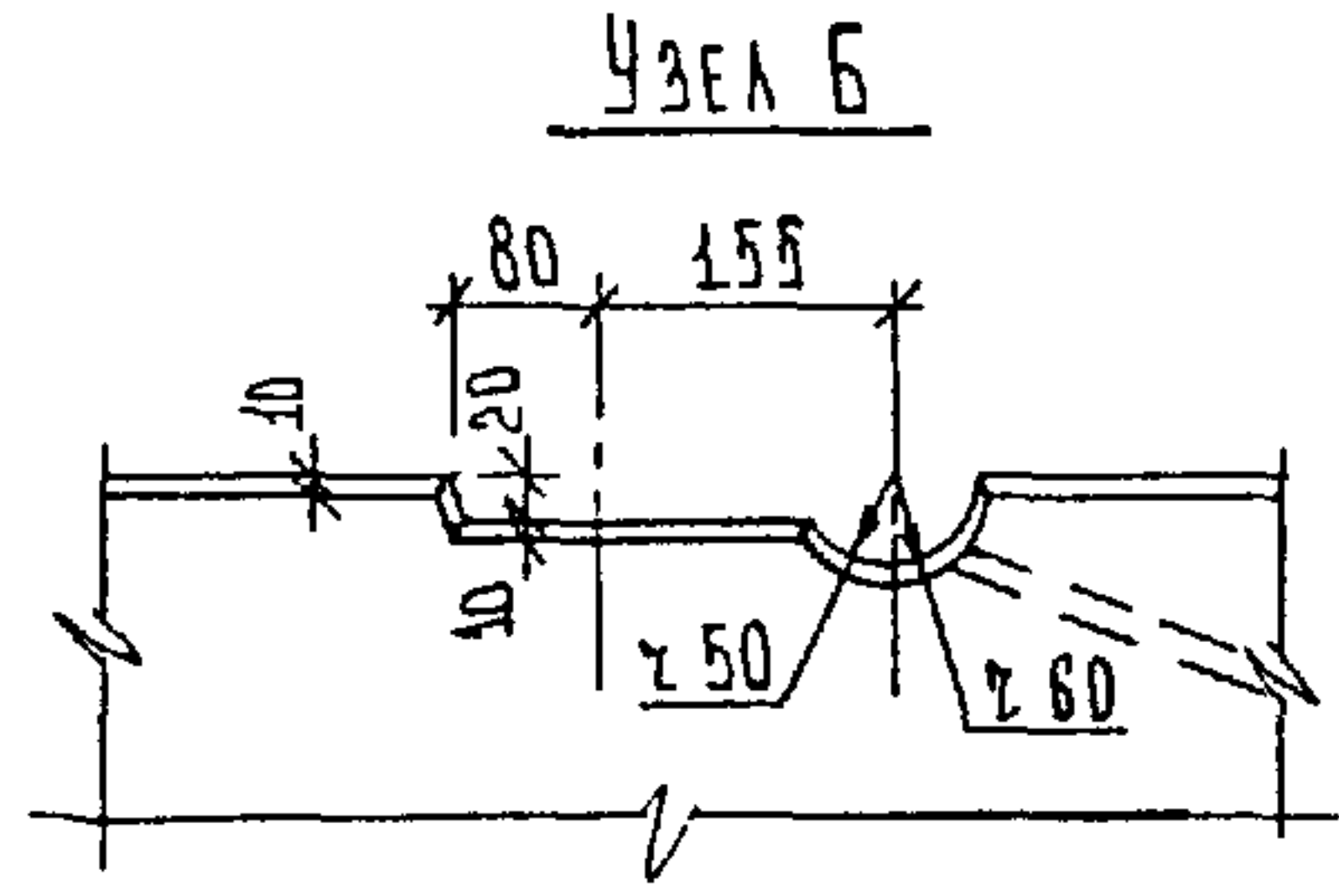
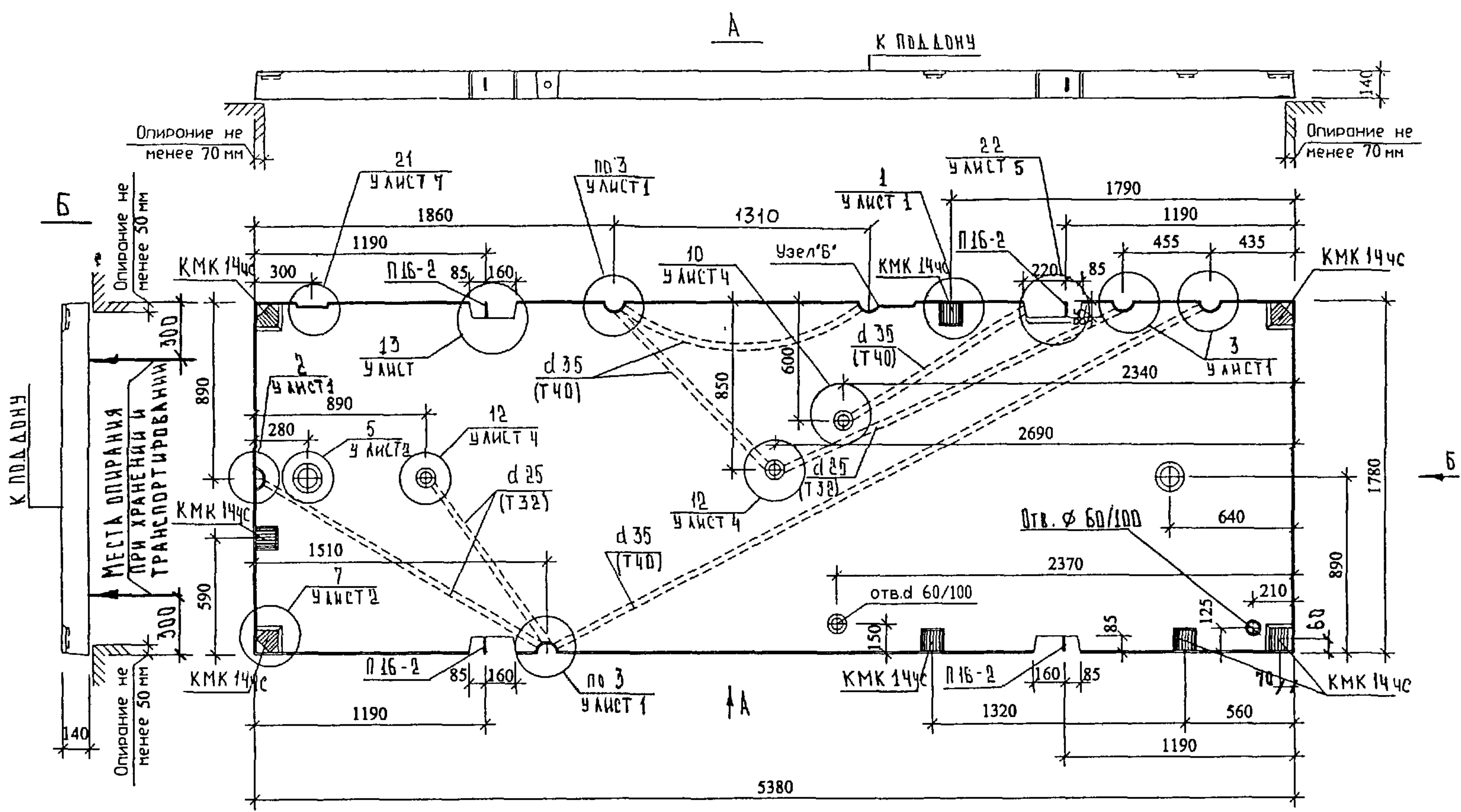
СОГЛАСОВАНО
 ГЛАВ. ИНЖ. М.И. ЯНКО
 ГИП МИ МАКАКОВА



УЗЕЛ А' см на стр. 19

НАЧ. ОТД. ВАНАГ	ГЛА. СПЕЦ. БАСКО	РАЗРЯБ. ГРИГОРЬЕВА	ПРОВЕРША	Н. КОНТР. САВЕЛЬЕВА	РС 1-53 20	п. 05 СБ	СТАДИЯ	Л И С Т	Л И С Т О В
					ПАИТА: П 1854-313У-4С		Р	1	2
					СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		МНИИТЭП ОСК		

СОГЛАСОВАНО
 ГЛАВ. ИНЖ. М. И. ЯНКО
 ГИП МЭ МАКЛАКОВА

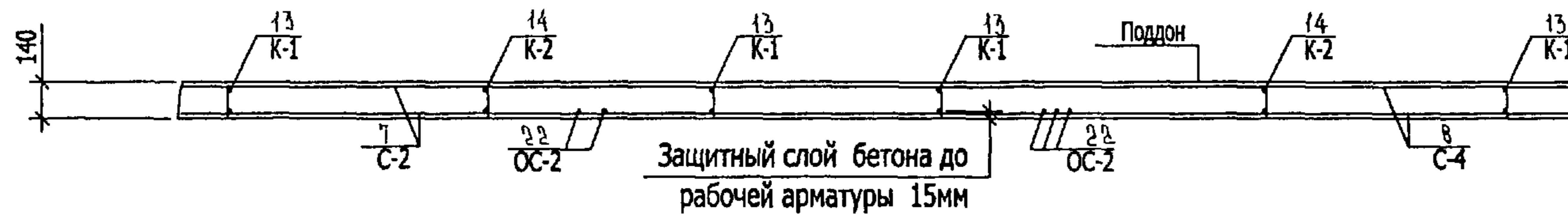


		РС1-53 20	П. ОБСБ		
НАЧ. ОТД.	ВАНАГ	<i>[Signature]</i>	ПЛИТА : П1854-32ЭУ-4С		
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>[Signature]</i>			
РАЗРАБ.	ГРИГОРЬЕВА	<i>[Signature]</i>	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
ПРОВЕРИЛ					
Н. КОНТР.	САВЕЛЬЕВА	<i>[Signature]</i>			
			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р	1	2
			МНИЦТЭП ОСК		

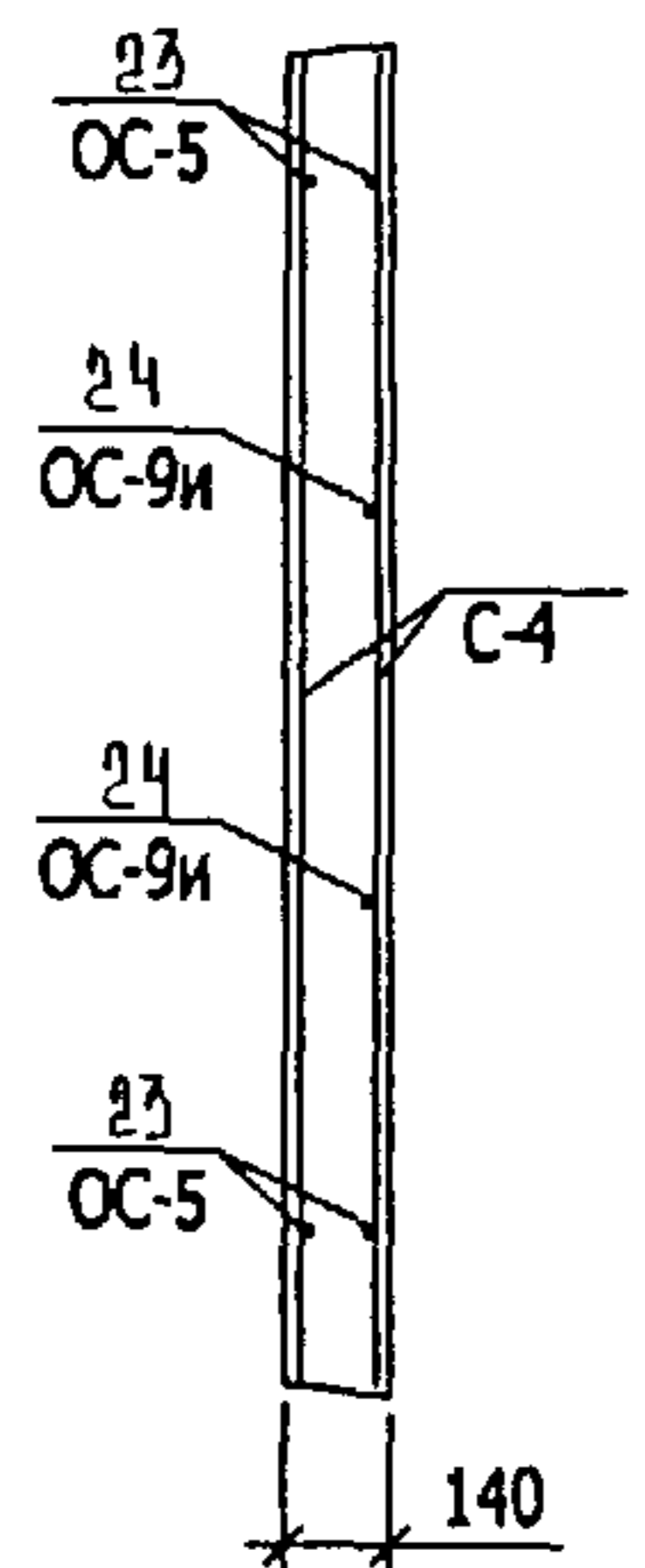
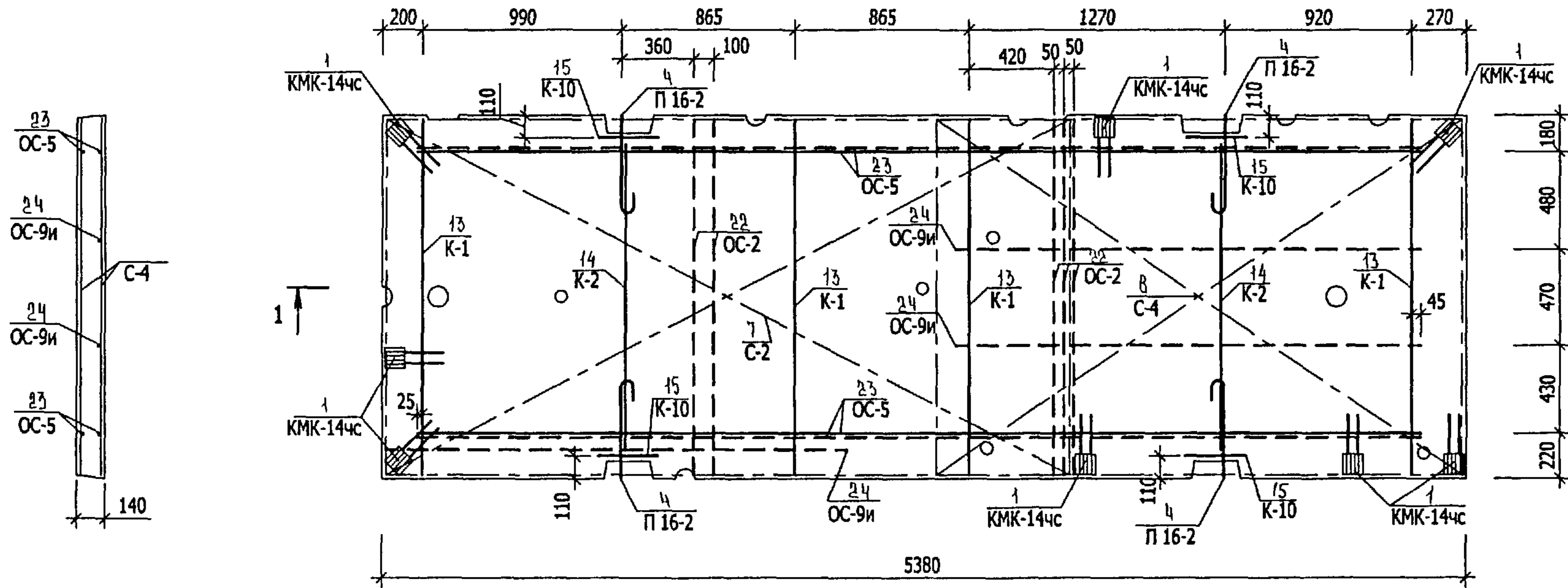
Схема армирования П 1854-3 2эу-чс

ОСХ ПИКОРОВА М 1:25

1-1



2-2



РС 1 - 5320 П. 06 СБ

ЛК 2

Схема армирования П 1854-33эу-чс

1-1



2-2

