

Правительство Москвы  
Комитет по архитектуре и градостроительству г. Москвы  
МНИИТЭП

ПРОЕКТЫ НА ОСНОВЕ КОНСТРУКЦИЙ И ИЗДЕЛИЙ ТЕРРИТОРИАЛЬНОГО КАТАЛОГА  
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ПАНЕЛЬНЫХ ЖИЛЫХ ДОМОВ ПРОИЗВОДСТВА АО ДСК-1

**РС 1 - 5324**  
**ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ СПЛОШНЫЕ**  
**ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ТОЛЩИНОЙ 140 мм**

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Москва 2004г.

Правительство Москвы  
Комитет по архитектуре и градостроительству г. Москвы  
МНИИТЭП

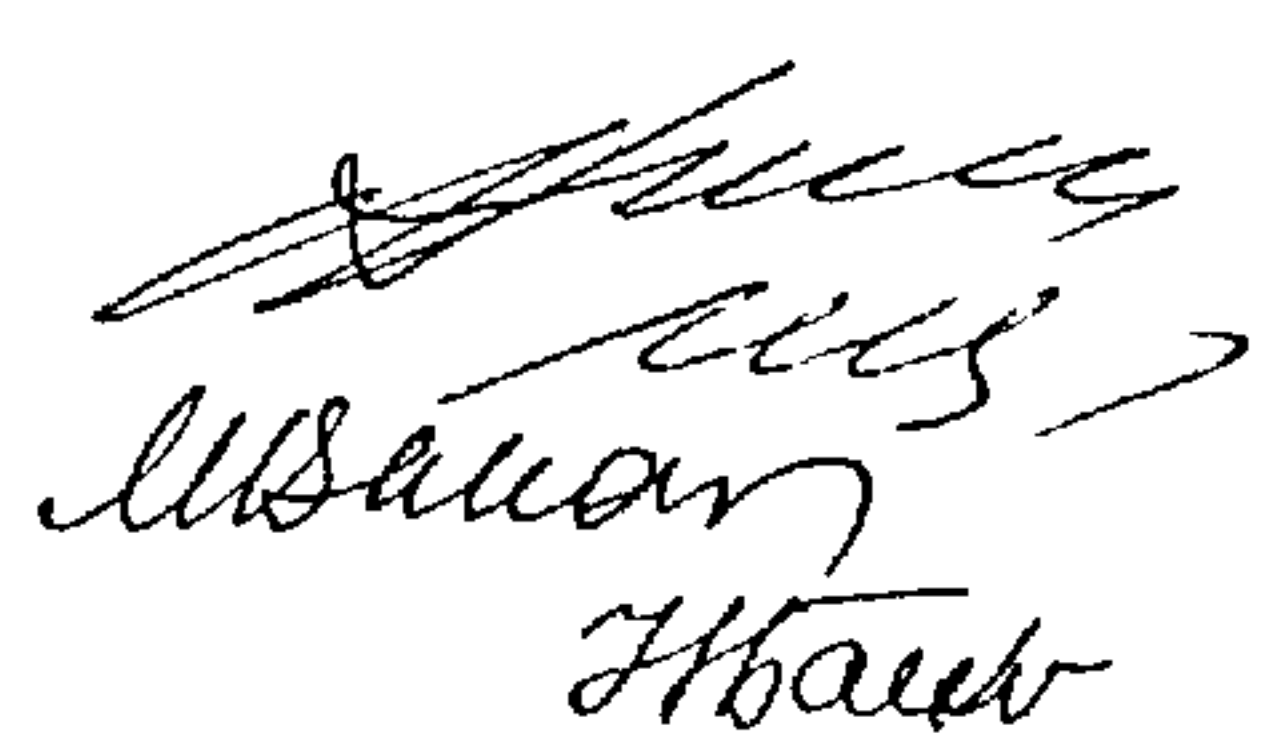
ПРОЕКТЫ НА ОСНОВЕ КОНСТРУКЦИЙ И ИЗДЕЛИЙ ТЕРРИТОРИАЛЬНОГО КАТАЛОГА  
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ПАНЕЛЬНЫХ ЖИЛЫХ ДОМОВ ПРОИЗВОДСТВА АО ДСК-1

# РС 1 - 5324

## ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ СПЛОШНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ТОЛЩИНОЙ 140 мм

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Главный инженер института  
Главный конструктор института  
Начальник ОСК  
Главный специалист ОСК



Е.Е. Никитин  
Г.И. Шапиро  
М.В. Ванаг  
Н.Н. Баско

Москва 2004г.

Введено в действие МНИИТЭП  
Приказ № от 2004г.

Обозначение	Наименование	Стр.	Обозначение	Наименование	Стр.
РС 1 - 5324	ПЗ.	4 - 7			
РС 1 - 5324	НИ.	8 - 9			
РС 1 - 5324	РС.	10			
РС 1 - 5324	П. 01 СБ	11 - 14			
РС 1 - 5324	П. 02 СБ.	11-12; 15-16			
РС 1 - 5324	П. 03 СБ.	11-12; 17-18			
РС 1 - 5324	П. 04 СБ.	11-12; 19-20			
РС 1 - 5324	П. 05 СБ.	11-12; 21-22			
РС 1 - 5324	П. 06 СБ.	23 - 26			
РС 1 - 5324	П. 07 СБ.	23-24; 27-28			
РС 1 - 5324	П. 08 СБ.	23-24; 29-30			
РС 1 - 5324	У	31 - 41			
РС 1 - 5324	УЭ	42 - 44			
РС 1 - 5324	Сетки. Сборочный чертеж.	45 - 46			
РС 1 - 5324	Каркасы. Сборочный чертеж.	47 - 49			
РС 1 - 5324	Петли. Сборочный чертеж.	50			
РС 1 - 5324	Закладные детали. Сборочный чертеж.	51			
РС 1 - 5324	Информационная карта.	52			

Договор: 1-148

РС 1 - 5324						С.		
Содержание						СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
						Р	1	1
						МНИИТЭП		
						ОСК		

1. Настоящий альбом РС1-5324 содержит рабочие чертежи железобетонных плит перекрытий толщиной 140 мм, предназначенных для жилых домов серии П44т с учётом мероприятий по защите зданий от прогрессирующего обрушения при чрезвычайной ситуации, в том числе при пожаре.
2. Изделия запроектированы с учетом изготовления их в вертикальном положении в кассетах применительно к действующей технологии Тушинского завода ЖБК АО ДСК-1.
3. Изделия рассчитаны и законструированы в соответствии со СНиП 2.03.01-84\* с учётом коэффициента  $\gamma_{вз} = 0,85$  на бетонирование в вертикальном положении.
4. Изделия должны изготавливаться в соответствии с требованиями ГОСТ 12767-94, ГОСТ 13015.0-83.
5. Для изделий принят тяжелый бетон класса по прочности на сжатие В 20, марка по морозостойкости F50. Масса изделий посчитана при фактической объёмной массе железобетона равной 2350 кг/м<sup>3</sup>. Допускается отклонение по массе изделий  $\pm 5\%$ .
6. Отпускная прочность бетона на сжатие из условий транспортировки, монтажа и сроков загрузки должна быть равна 70% от проектного класса по прочности на сжатие в теплый период года и 85% от проектного класса в холодный период года. Предприятие-изготовитель обязано гарантировать достижение бетоном прочности, соответствующей его классу в возрасте 28 суток. Допускается выем изделий из кассеты в вертикальном положении при прочности бетона 50% от класса.
7. Армирование изделий предусмотрено из сварных сеток, каркасов и отдельных стержней, собранных в объёмный каркас на кондукторе и соединенных в местах пересечений контактной точечной сваркой

по ГОСТ 14098-91 (К1-Кт). Сетки, каркасы и отдельные стержни следует изготавливать из горячекатаной арматурной стали класса А-III (ГОСТ5781-82) и проволоки периодического профиля класса Вр-I (ГОСТ 6727-80).

Качество изготовления арматурных сеток и каркасов должно удовлетворять требованиям ГОСТ 10922-90.

8. Монтажные (подъемные) петли должны изготавливаться из горячекатаной арматурной стали класса А-I (ГОСТ 5781-82) марок СтЗсп2 и СтЗпс2. В случае применения стали марки СтЗпс2 завод-изготовитель обязан предупредить заказчика о запрещении подъёма изделий и их монтажа при температуре ниже минус 40° С.
9. В изделиях предусмотрены сварные закладные детали, изготавливаемые Хорошёвским заводом ДСК-1. Закладные детали с индексом «ЧС» должны изготавливаться по чертежам, разработанным М1; закладная деталь МП-2-11-ст – по чертежам завода; МПЗ – по чертежам данного альбома в соответствии с ГОСТ 10922-90 и ГОСТ 14098-91. Закладные детали, имеющие марку с индексом «ЦС», должны иметь антикоррозийное цинксиликатное покрытие толщиной 80 мкм, осуществляемое в заводских условиях по разработанным НИИЖБ Госстроя СССР «Рекомендациям по технологии нанесения цинксиликатного покрытия на заводе и защите сварных швов на монтаже железобетонных конструкций». Установку закладных деталей допускается производить с фиксацией на арматурном каркасе.
10. Значения действительных отклонений геометрических параметров изделий не должны превышать величин, указанных в ГОСТ 12767-94.
11. Качество отделки поверхностей и внешний вид изделий должны соответствовать ГОСТ 12767-94.

Взам инв №  
Подпись и дата  
Инв № подл

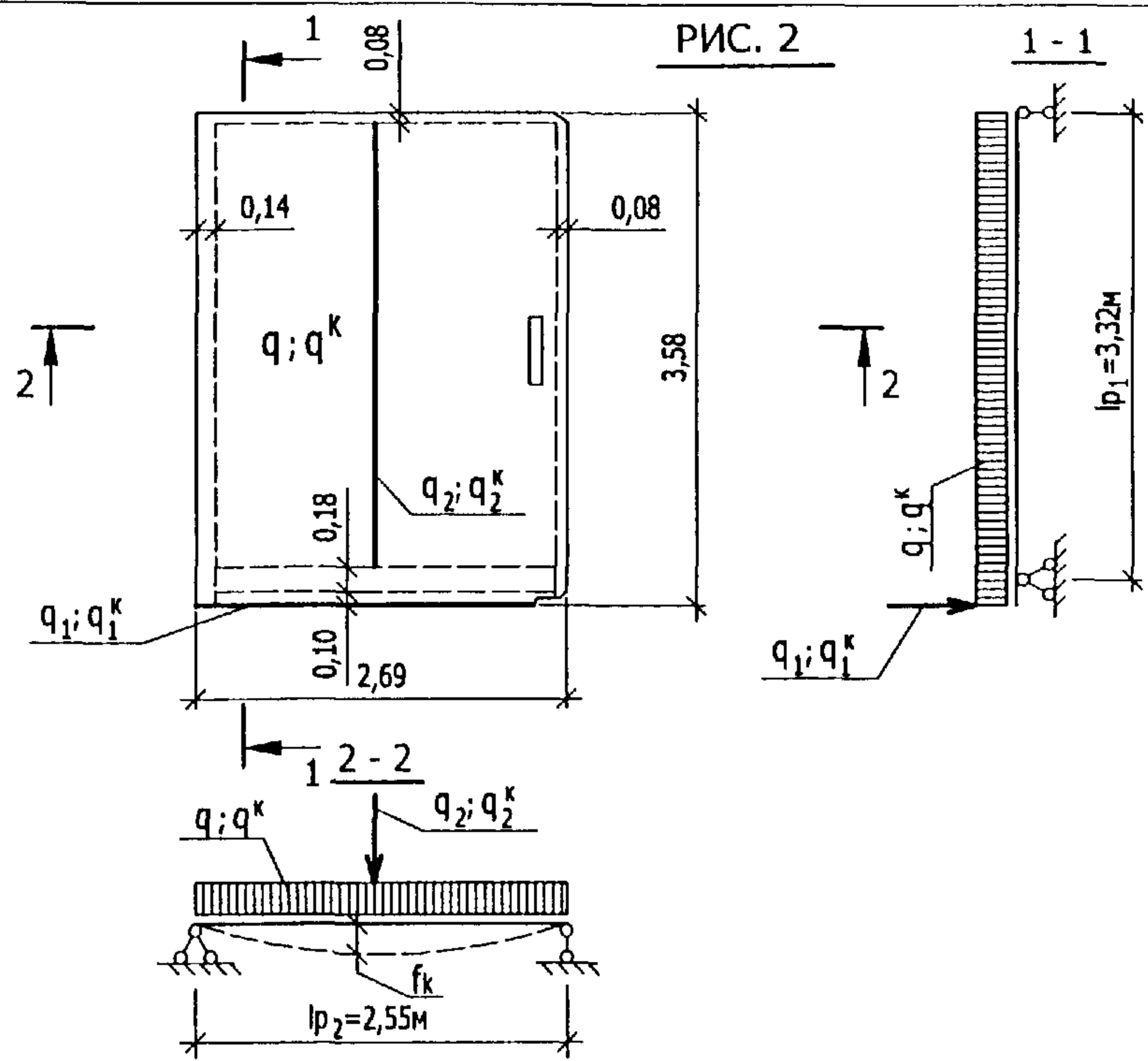
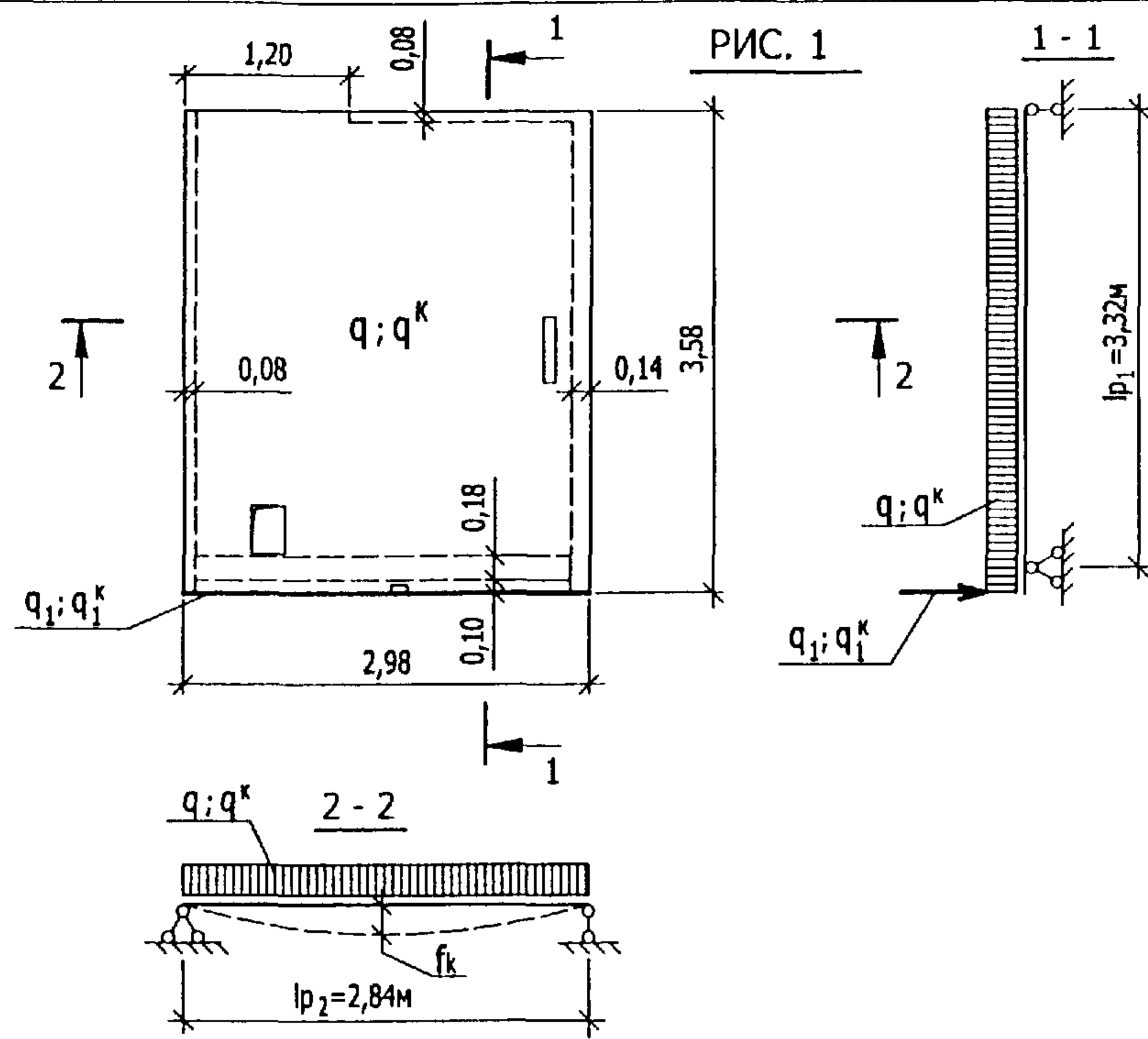
				РС 1 - 5324 ПЗ.		
НАЧ. ОТД.	БАНАГ	<i>Иванов</i>		СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛ. СПЕЦ	БАСКО	<i>Иванов</i>		Р	1	4
				Пояснительная записка		
				МНИИТЭП ОСК		



- 12. Подъем изделий по чертежам данного альбома производится за 2 петли в вертикальном положении и за 4 петли в горизонтальном положении с помощью приспособления, обеспечивающего баланс усилий в грузовых стропах.
- 13. Изделия должны храниться на складе и транспортироваться в горизонтальном или вертикальном положении с опиранием в местах, указанных на рабочих чертежах.
- 14. Опирание изделий в рабочем (эксплуатационном) положении должно осуществляться по слою цементного раствора в местах, указанных на рабочих чертежах.
- 15. Плиты перекрытий должны удовлетворять требованиям по прочности, жёсткости и трещиностойкости, которые обеспечиваются соблюдением нормируемых и проектных показателей в соответствии с ГОСТ 12767-94 п.4.3.2.
- 16. Систематический контроль всех параметров бетона, арматурной стали, а также изделий в целом должен осуществляться в соответствии с требованиями ГОСТ12767-94, ГОСТ 13015.1-81.
- 17. Маркировка изделий соответствует принятой в проекте. Например:  
 П 3657-90У-чс: «П» - вид изделий (плита перекрытия);  
 «36» и «57» - длина (по рабочему пролёту) и ширина плиты округлённо в дециметрах;  
 «90» - порядковый номер плиты в зависимости от различных признаков (рядовая, торцевая, сантехническая и т.д.);  
 «У» – класс бетона В 20;  
 «чс» – изделие запроектировано с учётом чрезвычайной ситуации.  
 Место расположения маркировки в изделиях фиксирует укладку плиты перекрытия маркой в сторону наружной продольной стены здания.

- 18. Принятые обозначения по маркировке узлов:  
 \_\_\_\_\_  
 номер узла  
 \_\_\_\_\_  
 номер листа, на котором расположен узел
- 19. Предел огнестойкости изделий REI 60 и класс пожарной опасности строительных конструкций – КО, установленные СНиП 21-01-97 \* «Пожарная безопасность зданий и сооружений», обеспечиваются конструкцией плит перекрытий.
- 20. Исходное сырье должно применяться с обязательным радиологическим контролем.
- 21. Замена арматурной стали А-III и А-II в арматурных изделиях и закладных деталях на термомеханически-упрочненную свариваемую арматуру класса А400С и класса А500С производится в соответствии с Территориальными строительными нормами г.Москвы ТСН102-00 «Железобетонные конструкции с арматурой класса А500С и А400С».

ИНВ. № ПОДА ПОДА ПИСЬ И ДАТА ВЪЗРА ИИВ №



ЯЧКО  
МАК ЛАКОВА  
Гл. инж. М1  
ГИП М  
Взам инв №  
Подпись и дата  
Инв № посл

РИС.	Марка изделия	Нагрузки							Контрольные нагрузки при испытании					Контрольный прогиб f см
		Включающие собственную массу			$q_1$ кг/пм		$q_2$ кг/пм		На прочность			На жесткость		
		$q$ кг/м <sup>2</sup>			$q_1$ кг/пм		$q_2$ кг/пм		$C = 1,3$	$C = 1,6$	$C = 1,3$	$q^k$ кг/м <sup>2</sup>	$q_2^k$ кг/пм	
		$q^p$	$q^H$	$q_A^H$	$q_1^p$	$q_1^H = q_{1A}^H$	$q_2^p$	$q_2^H = q_{2A}^H$	$q_{кг/м^2}^k$	$q_{1кг/пм}^k$	$q_{2кг/пм}^k$			
1	П 3036-1у-ЧС П 3036-2у-ЧС	1000	850	710	1540	1400	—	—	$\frac{1300}{950}$	2 464	—	$\frac{850}{500}$	—	$\leq 0,81$
2	П 3627-1у-ЧС П 3627-2у-ЧС П 3627-3у-ЧС	1000	850	710	1540	1400	697	634	$\frac{1300}{950}$	2 464	906	$\frac{850}{500}$	634	$\leq 0,73$

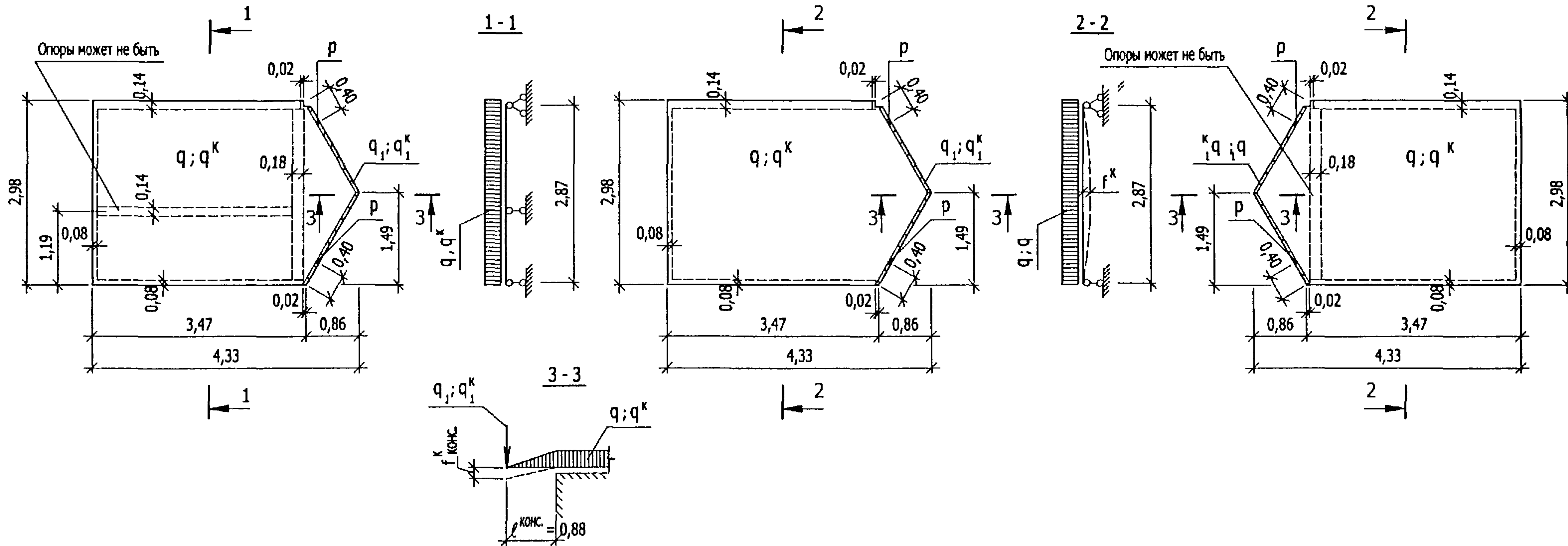
В знаменателе даны контрольные нагрузки без учета собственной массы.

РС 1 - 5324 ПЗ.

ПЭ 3044-1у-ЧС

ПЭ 3044-2у-ЧС

ПЭ 3044-3у-ЧС



Гл. инж. М 1  
 ГИП М 1  
 ЯНКО  
 МАКЛАКОВА  
 Взам инв №  
 Подпись и дата  
 Инв № подл

Нагрузки					Контрольные нагрузки при испытании					Контрольный прогиб $\sigma$ $f^k$			
P кг		Включающие собственную массу			$q_1$ кг/пм		На прочность				На жесткость		
$p^p$	$p^H$	$q$ кг/м <sup>2</sup>			$q_1$ кг/пм		C = 1,3				$q^k$	$q_1^k$	$p^k$
		$q^p$	$q^H$	$q_{дл}^H$	$q_1^p$	$q_1^H = q_{дл}^H$	$p^k$ кг	$q^k$ кг/м <sup>2</sup>	$q_1^k$ кг/пм	кг/м <sup>2</sup>	кг/пм	кг	
352	320	725	625	505	740	670	458	$\frac{943}{593}$	962	$\frac{625}{275}$	670	320	

В знаменателе даны контрольные нагрузки без учета собственной массы.

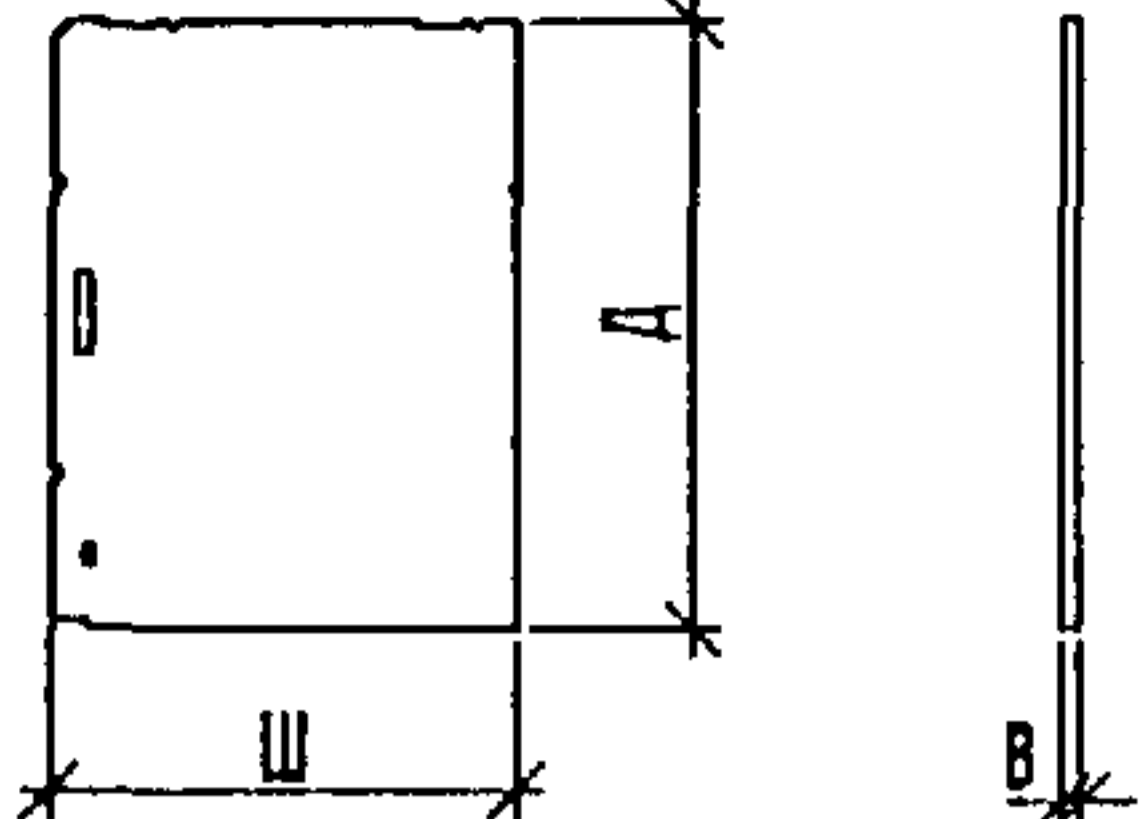
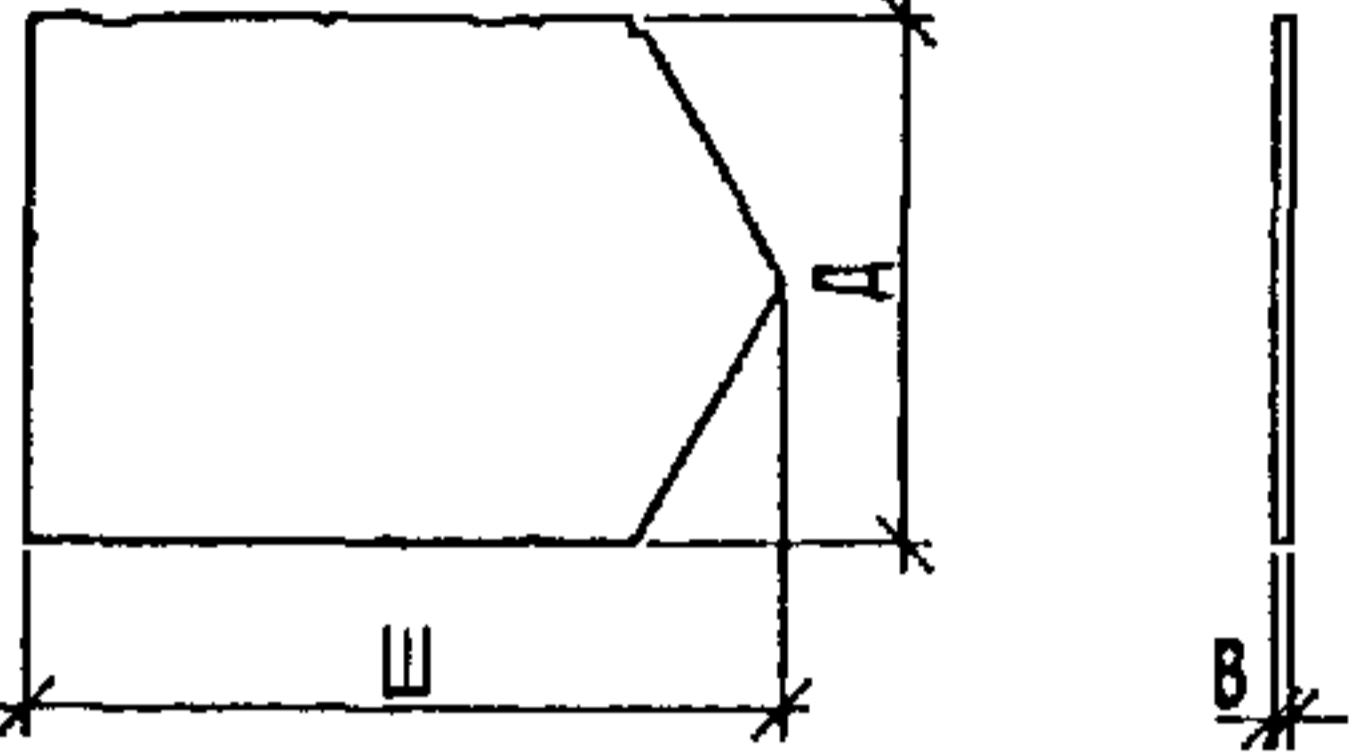
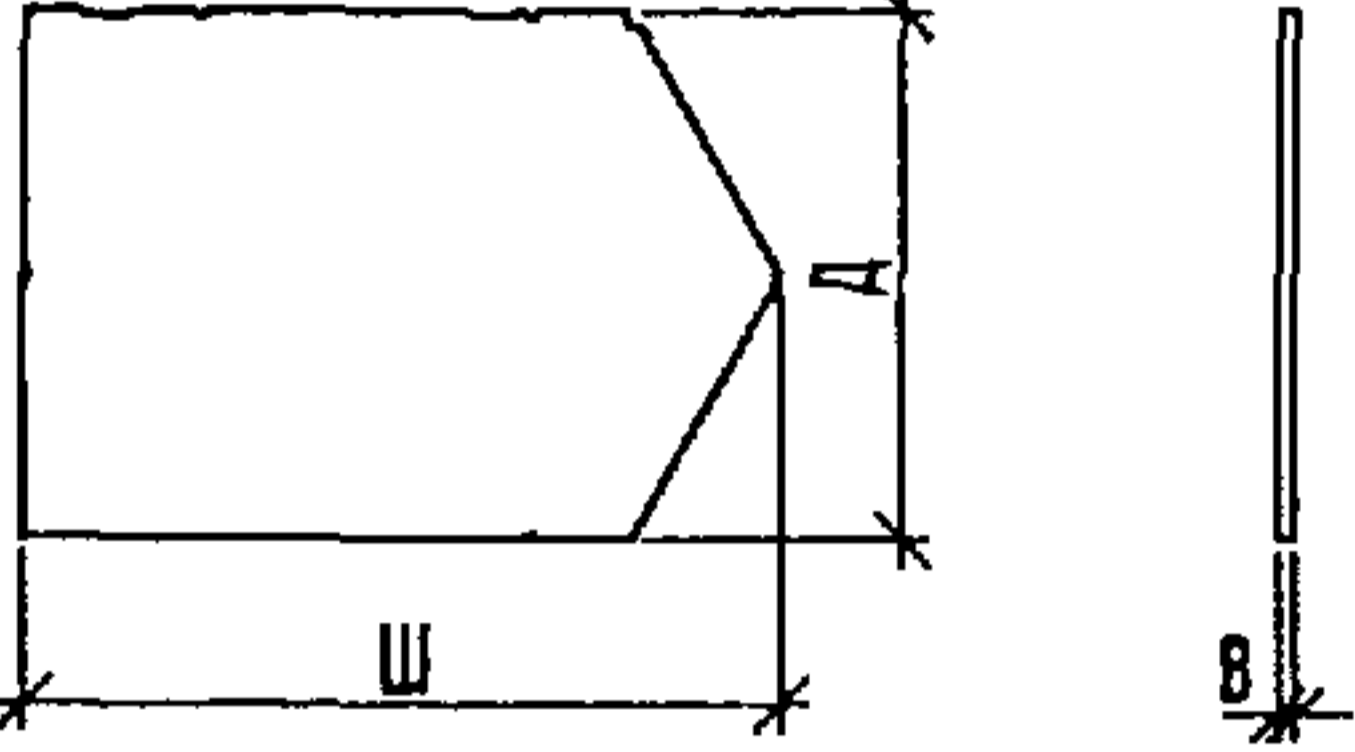
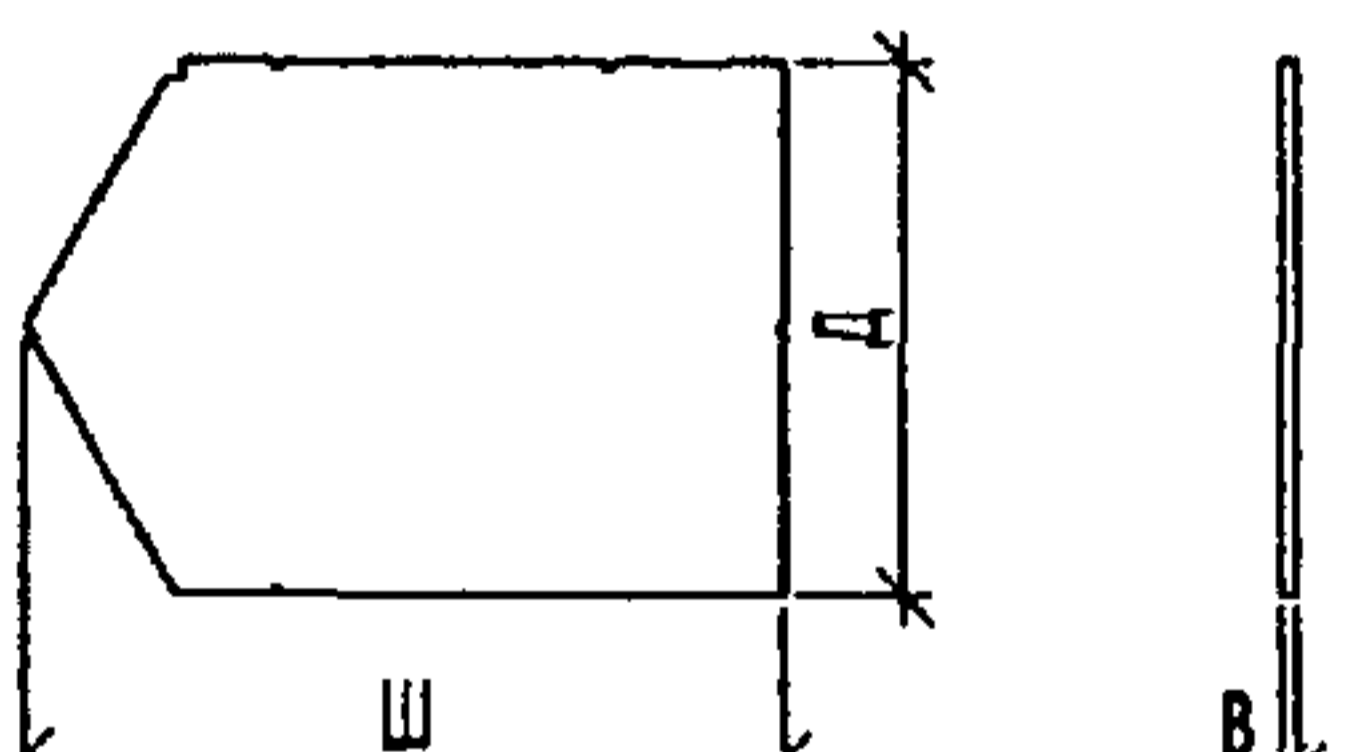
РС 1 - 5324 ПЗ.



Имя и № подл	Подпись и дата	Взам. инв. №	Гл. инж. ИЛ	ЯНИКО
			П/ИП ИЛ	МАКЛАКОВА

№№ п.п.	Марка изделия по ГОСТ	Марка изделия по проекту	Эскиз изделия	Параметры изделия						Объем, м <sup>3</sup>								№ страници р.ч.					
				Размеры, мм			Площадь, м <sup>2</sup>	Объем, м <sup>3</sup>	Проектная масса, т	Тяжелый бетон δ = 2300 кг/м <sup>3</sup>	Класс						Тип конструкции						
				Д	Ш	В					В 20												
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19					
1		П 3036-1у-ЧС		2980	3580	140	10,67	1,46	3,43	1,46								11,12,13,14					
2		П 3036-2у-ЧС		2980	3580	140	10,67	1,47	3,45	1,47								11,12,15,16					
3		П 3627-1у-ЧС		3580	2690	140	9,63	1,33	3,12	1,33								11,12,17,18					
4		П 3627-2у-ЧС		3580	2690	140	9,63	1,33	3,12	1,33								11,12,19,20					
										РС 1-5324								НИ.					
										Номенклатура изделий								СТАДИЯ		ЛИСТ		ЛИСТОВ	
																		Р		1		2	
																		МНИИТЭП ОСК					
										НАЧ. ОУД		БАНАГ		<i>Маса</i>									
										ГЛ. СПЕЦ.		БАСКО		<i>Масо</i>									
										РУК. ГР													
										РАЗРАБ.		КОНДРАШИН		<i>Кондр</i>									
										ПРОВЕРИЛ													
										И КОНТР.		САВЕЛЬЕВА		<i>Савель</i>									



1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
5		П 3627-3у-ЧС		3580	2690	140	9,63	1,33	3,12	1,33									11,12,21,22
6		ПЭ 3044-1у-ЧС		2980	4330	140	11,62	1,61	3,78	1,61									23,24,25,26
7		ПЭ 3044-2у-ЧС		2980	4330	140	11,62	1,61	3,78	1,61									23,24,27,28
8		ПЭ 3044-3у-ЧС		2980	4330	140	11,62	1,61	3,78	1,61									23,24,29,30

№ № подл.      Подпись и дата      Единица №

РС 1-5324

НИ.

ЛСТ

2

№№ П/П	Марка	Изделия арматурные												Изделия закладные										Расход стали		
		Арматура класса											Всего	Арматура класса				Прокат марки								
		А - I			А - III					Вр - I				А - II		А 400С (А - III)		Ст 3 кп 2			Ст 3 кп 2-1			Всего	Общий	на 1м <sup>2</sup> изделия
		ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82					ГОСТ 6727-80				ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76			ГОСТ 8509-86					
			∅20	ИТОГО		∅12	∅10	∅8	∅6	ИТОГО	∅5	∅4		ИТОГО	∅10	ИТОГО	∅10	ИТОГО	-100x8	-100x6	ИТОГО	-100x10	ИТОГО			
1	П 3036-1у-ЧС		17,56	17,56		9,63	25,81	3,59	1,68	40,71	25,74	9,79	35,53	93,80	3,24	3,24	5,92	5,92	3,76	3,76	7,52	2,44	2,44			
2	П 3036-2у-ЧС		17,56	17,56		12,14	23,00	2,80	1,46	39,40	25,70	10,23	35,93	92,89	3,24	3,24	5,18	5,18	3,76	3,29	7,05	2,44	2,44	17,91	110,80	10,38
3	П 3627-1у-ЧС		17,56	17,56		12,14	17,65	2,77	1,46	34,02	22,51	9,25	31,76	83,34	5,08	5,08	2,96	2,96	7,52	1,88	10,81	2,44	2,44	19,88	103,22	10,72
4	П 3627-2у-ЧС		17,56	17,56		12,14	17,65	2,74	1,46	33,99	22,51	9,25	31,76	83,31	5,08	5,08	2,96	2,96	7,52	1,88	10,81	2,44	2,44	19,88	103,19	10,72
5	П 3627-3у-ЧС		17,56	17,56		12,14	17,65	2,74	1,46	33,99	22,51	9,25	31,76	83,31	5,08	5,08	2,96	2,96	7,52	1,88	10,81	2,44	2,44	19,88	103,19	10,72
6	П 3044-1у-ЧС		17,56	17,56		13,07	14,94	3,80	3,33	35,14	36,50	13,91	50,41	103,11	2,54	2,54	6,66	6,66	3,76	4,23	7,99	1,22	1,22	18,41	121,52	10,46
7	П 3044-2у-ЧС		17,56	17,56		13,07	14,94	3,80	3,33	35,14	36,50	13,91	50,41	103,11	2,54	2,54	6,66	6,66	3,76	4,23	7,99	1,22	1,22	18,41	121,52	10,46
8	П 3044-3у-ЧС		17,56	17,56		13,07	14,94	3,80	3,33	35,14	36,50	13,91	50,41	103,11	2,54	2,54	6,66	6,66	3,76	4,23	7,99	1,22	1,22	18,41	121,52	10,46

				РС 1 - 5324		РС.	
НАЧ. ОТД.	ВАНАГ	<i>Миса</i>		Ведомость расхода стали на элемент, в кг.			
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Баско</i>					
РАЗРАБ.	ГРИГОРЬЕВА	<i>Григорьева</i>		СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ПРОВЕРИЛ				Р	1		
Н. КОНТР.	САВЕЛЬЕВА	<i>Савельева</i>		МНИИТЭП ОСК			

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

формат	зона	позиц.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол.					Примеч.	
					1	2	3	4	5		
А3				<u>Документация</u>							
			РС 1 - 5324 П. 01 СБ	Сборочный чертеж	X						
			РС 1 - 5324 П. 02 СБ	Сборочный чертеж		X					
			РС 1 - 5324 П. 03 СБ	Сборочный чертеж			X				
			РС 1 - 5324 П. 04 СБ	Сборочный чертеж				X			
			РС 1 - 5324 П. 05 СБ	Сборочный чертеж					X		
			РС 1 - 5324 ПЗ.	Пояснительная записка	X	X	X	X	X		
			РС 1 - 5324 РС.	Ведомость расхода стали	X	X	X	X	X		
			РС 1 - 5324 У.	Узлы габаритные	X	X	X	X	X		
			РС 1 - 5324 УЭ.	Узлы электрики	X	X	X	X	X		
				<u>Сборочные единицы</u>							
	1		ПО ЧЕРТЕЖУ МАСТЕРСКОЙ	Закладные детали МП-2-1чс	4	3	2	2	2		
	2			МП-2-1цс-чс	4	4	2	2	2		
	3		ПО ЧЕРТЕЖУ ЗАВОДА	МП-2-11-ст	2	2	4	4	4		
	4		РС 1-5324	МП-3	2	2	2	2	2		

			РС 1 - 5321 П. 01 - 05 СБ		
НАЧ. ОТД.	ВАНАГ	<i>Ванаг</i>	Плиты: П 3036-1у-ЧС; П 3036-2у-ЧС; П 3627-1у-ЧС; П 3627-2у-ЧС; П 3627-3у-ЧС		
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Баско</i>			
РАЗРАБ.	ГРИГОРЬЕВА	<i>Григорьева</i>			
ПРОВЕРИЛ					
Н. КОНТР.	САВЕЛЬЕВА	<i>Савельева</i>			
			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р	1	3
			МНИИТЭП ОСК		

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

формат	зона	позиц.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол.					Примеч.	
					1	2	3	4	5		
А3	5		РС 1 - 5324	Петля П 20	4	4	4	4	4		
	6			ПА-1	1						
	8		РС 1 - 5324	Сетки С 114	2	2					
	9			С 215			2	2	2		
	12		РС 1 - 5324	Каркасы К-72	1	2	2	2	2		
	13			К-73-1	2	2	2	2	2		
	14			К-100	1						
	15			К-103	2	2	1				
	16			К-103у			1	2	2		
	17			К-348	2	2					
	18			К-360	1						
	19			К-407			2	2	2		

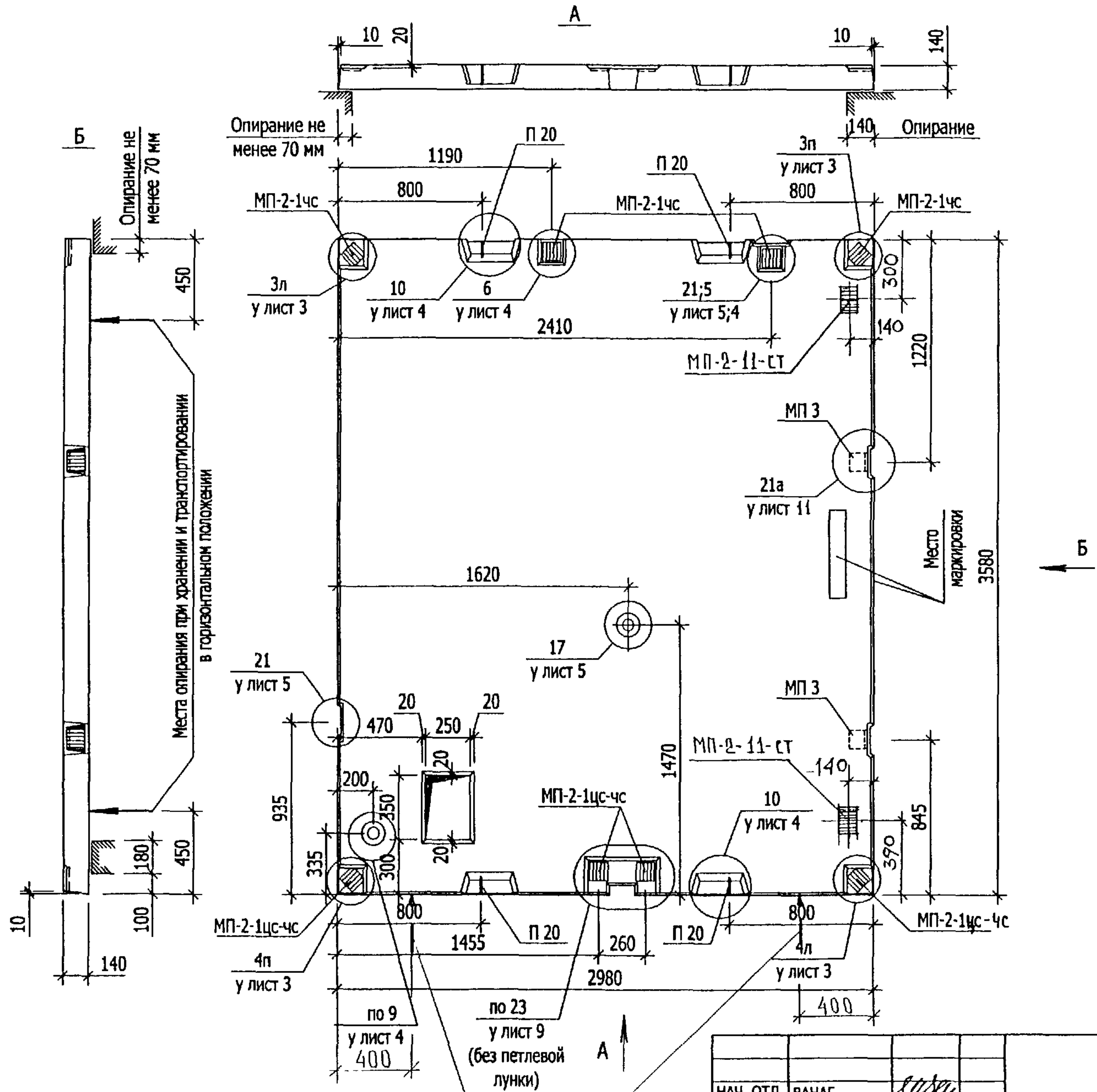
МАРКА	П 3036-1у-ЧС	П 3036-2у-ЧС	П 3627-1у-ЧС	П 3627-2у-ЧС	П 3627-3у-ЧС
РС 1 - 5324 П. 01 - 05 СБ					
					ЛИСТ
					2

формат	зона	позиц.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол.					Примеч.	
					1	2	3	4	5		
				<u>Детали</u>							
				Отдельные стержни							
				Арматура класса А III ГОСТ5781-82							
		23		ОС Ø 10 L=2940 1,81 кг	8	8					
		24		ОС Ø 10 L=2650 1,63 кг			7	7	7		
		25		ОС Ø 10 L=2000 1,23 кг			2	2	2		
		26		ОС 20 Ø 10 L=3540 2,19 кг	3	2					
				Арматура класса Вр I ГОСТ6727-80							
		28		ОС-10 Ø 5 L=300 0,043 кг	12	11	10	10	10		
				Кр Ø 4 L=240 0,022 кг	13	16	16	16	16		
				<u>Материалы</u>							
				Тяжелый бетон В 20 ( $\gamma=2350 \text{ кг/м}^3$ )м <sup>3</sup>	1,46	1,47	1,33	1,33	1,33		
				МАРКА	П 3036-1у-ЧС	П 3036-2у-ЧС	П 3627-1у-ЧС	П 3627-2у-ЧС	П 3627-3у-ЧС		
				РС 1 - 5324					П. 01 - 05 СБ		ЛИСТ
											3

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

формат	зона	позиц.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол.					Примеч.





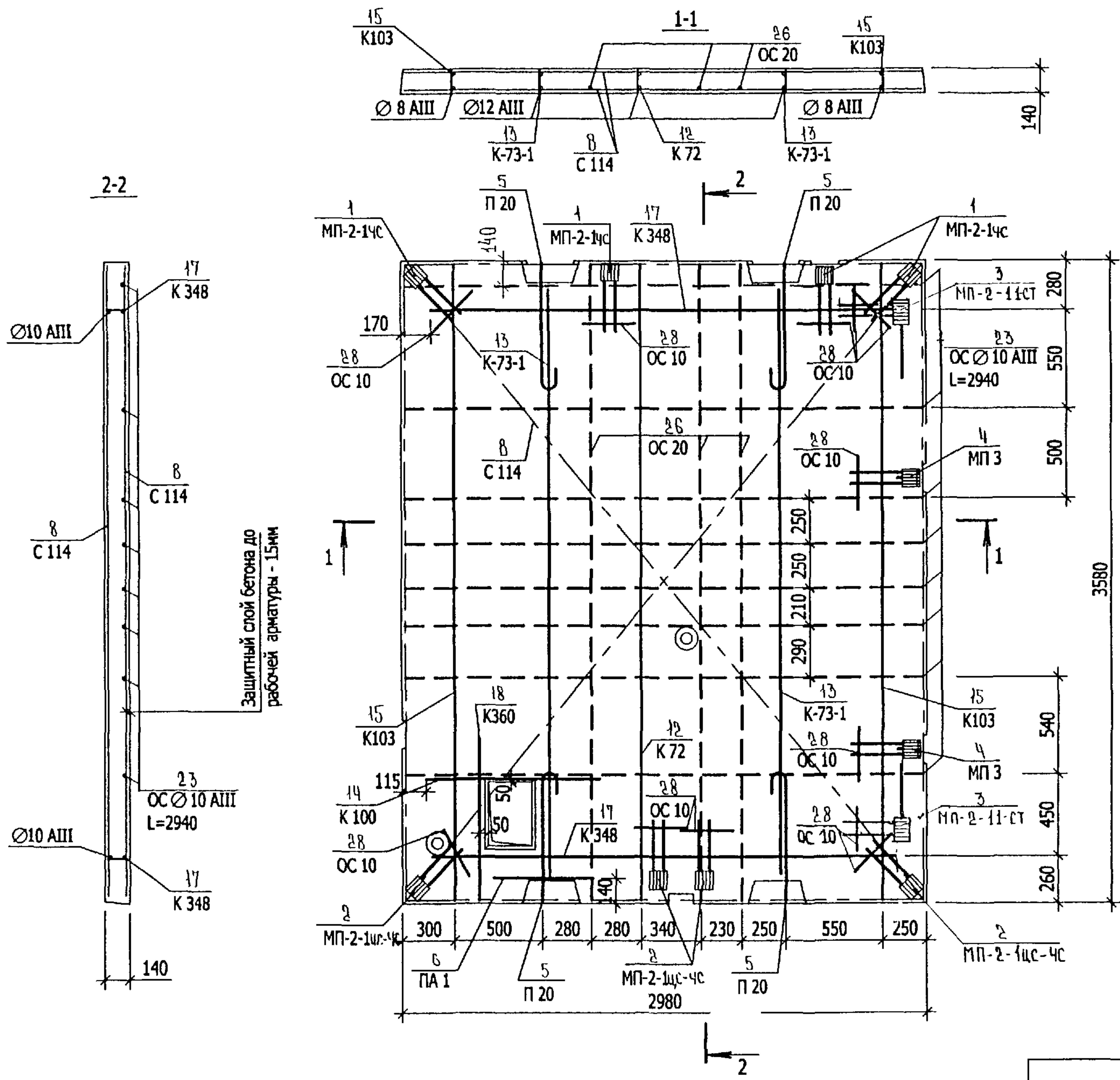
Места опирания при хранении и транспортировании в вертикальном положении

НАЧ. ОТД.	БАНАГ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ.	КОНДРАШИН	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕРИЛ		
Н. КОНТР.	САВЕЛЬЕВА	<i>[Signature]</i>

РС1 - 5324 П. 01 СБ		
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
МНИИТЭП ОСК		

СОГЛАСОВАНО	ГЛ. ИНЖ. М 1	ЯНКО
	ГИП М 1	МАСЛАКОВА
Инва № подл	Взам инв №	
	Подпись и дата	

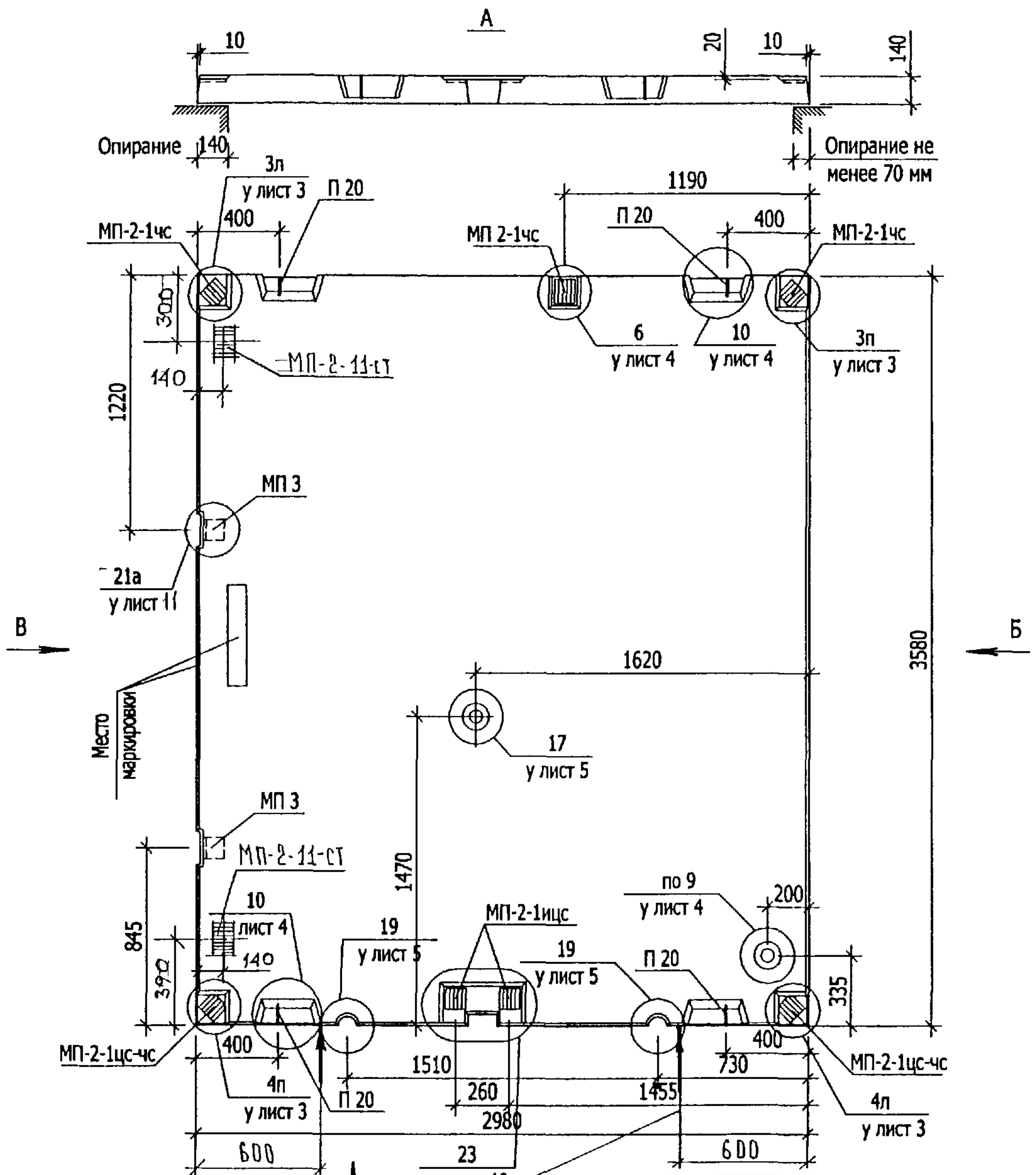
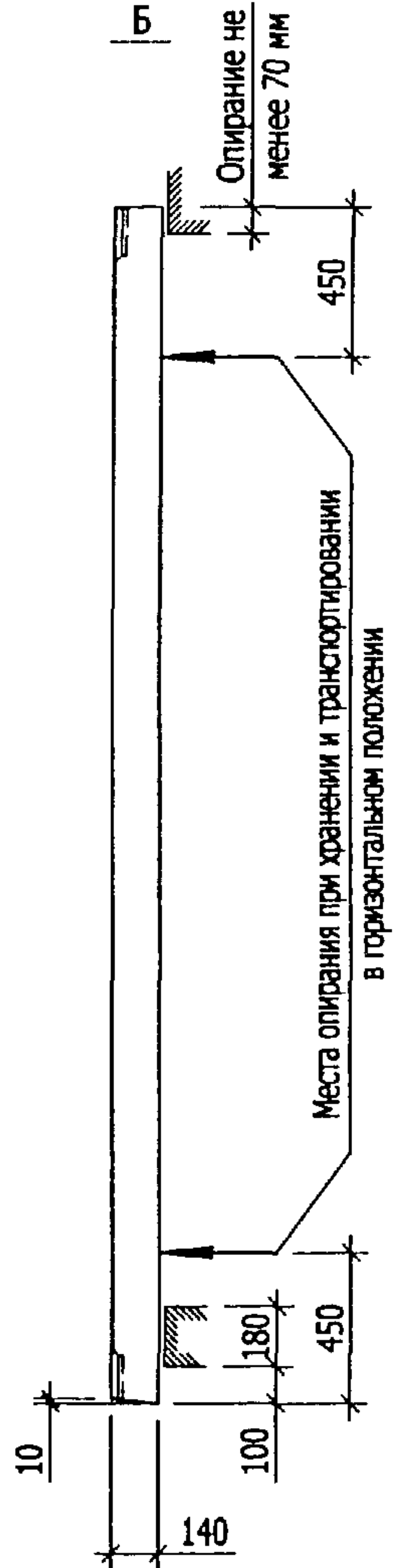
Схема армирования: ПЗ036-1у-ЧС



И-нв № подл	Подпись и дата	Взам инв №
-------------	----------------	------------

PC1 - 5324	П. 01СБ.	ЛИСТ 2
------------	----------	-----------

СОГЛАСОВАНО	
ГЛ ИНЖ. М.1	ЯНКО
ГИП М.1	МАКЛАКОВА
Взам инв №	
Подпись и дата	
Инв № подл	



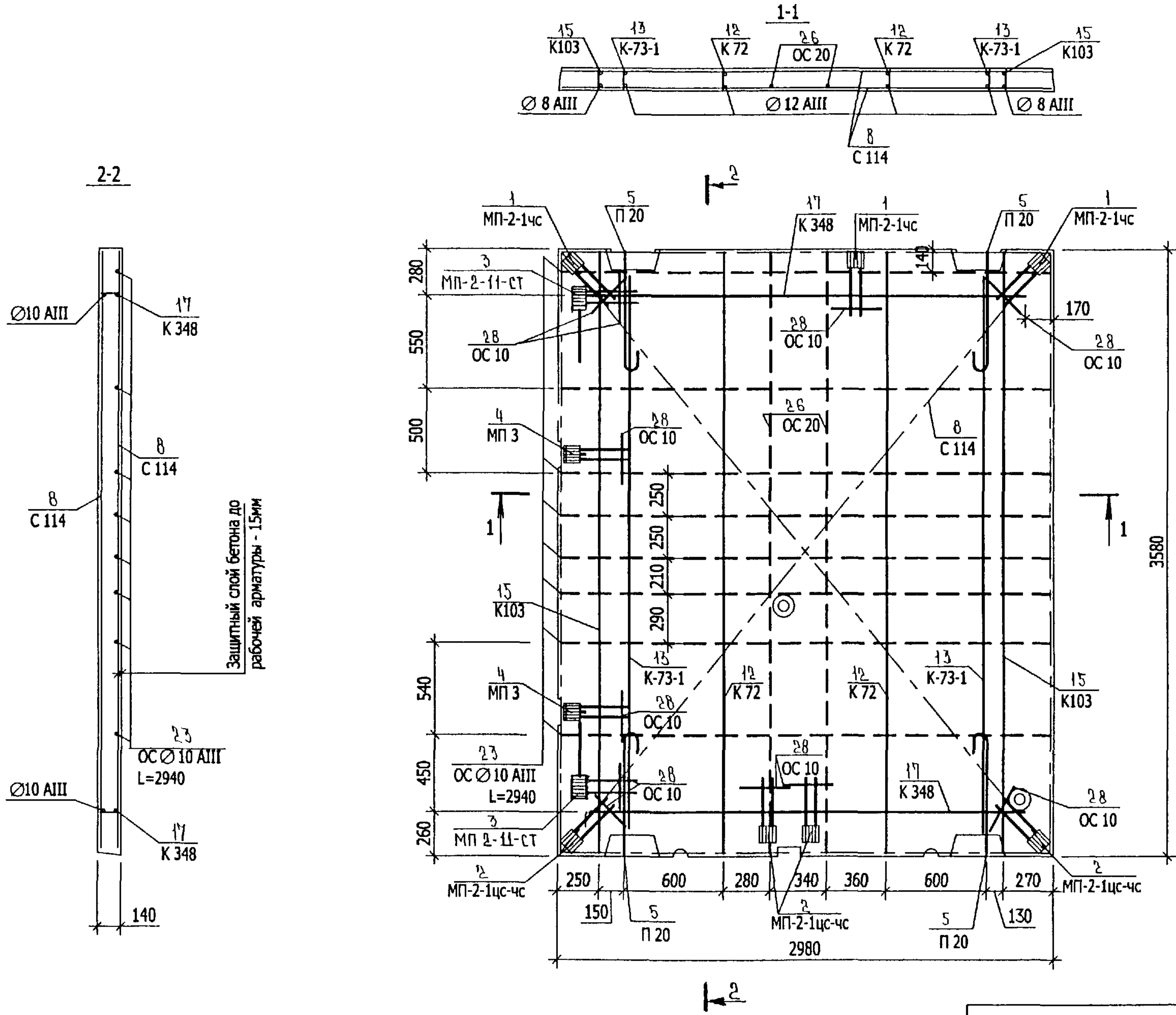
Места опирания при хранении и транспортировании в вертикальном положении

НАЧ. ОТД.	ВАНАГ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ.	КОНДРАШИН	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕРИЛ		
Н. КОНТР.	САВЕЛЬЕВА	<i>[Signature]</i>

РС1 - 5324 П. 02 СБ  
 Плита: П 3036-2у-ЧС  
 Сборочный чертеж

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
МНИИТЭП ОСК		

Схема армирования: ПЗ036-2у-ЧС

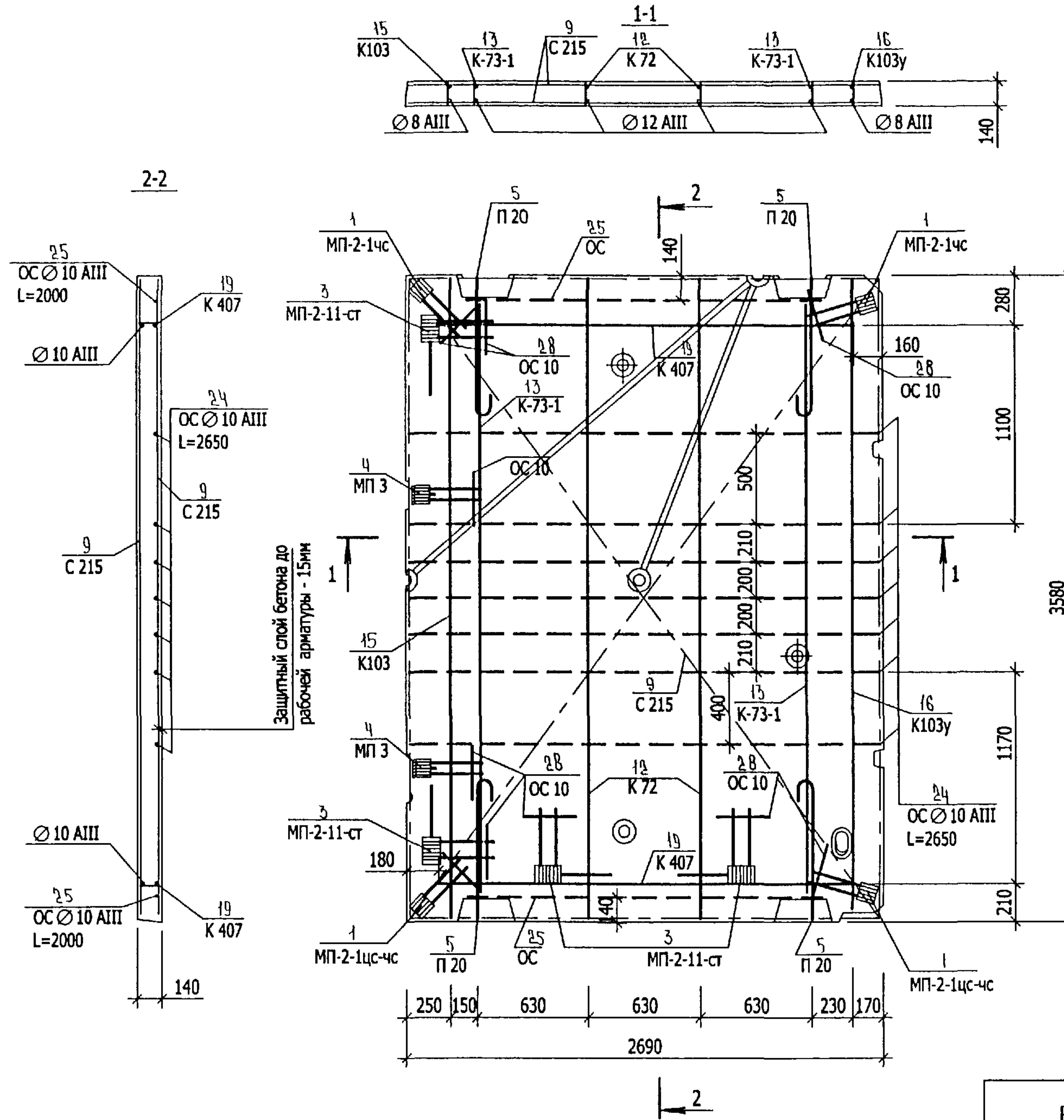


Инв № подл	Подпись и дата	Взам инв №
------------	----------------	------------



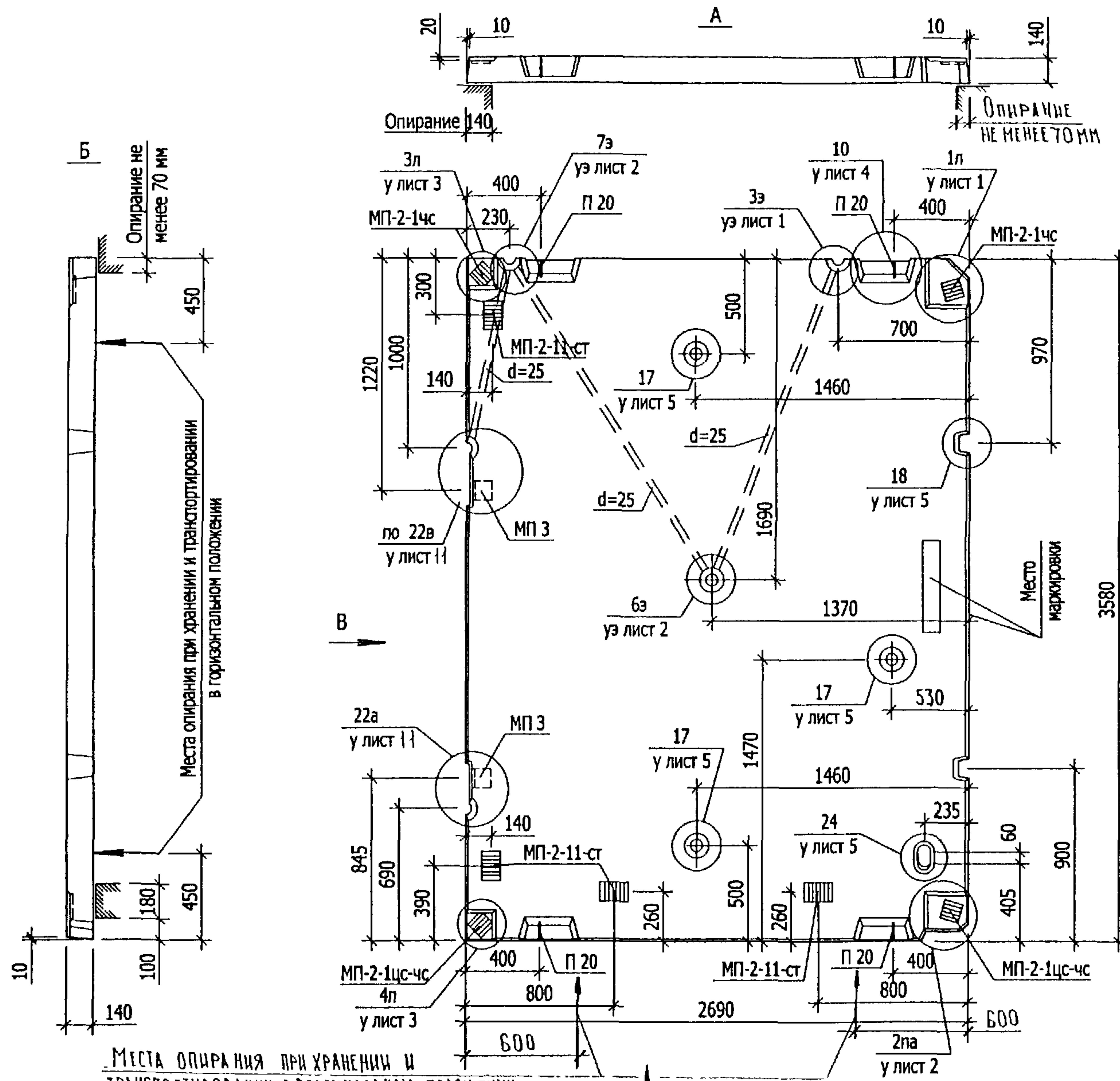


Схема армирования: ПЗ627-1у-ЧС



Инд. № подл.	Подпись и дата	Взам инв. №

СОГЛАСОВАНО	
ГЛ. ИНЖ. М 1	ЯНКО
ГИП М 1	МАКЛАКОВА
Взам инв №	
Подпись и дата	
Инв № подл.	



Места опирания при хранении и транспортировании в вертикальном положении

НАЧ. ОТД.	ВАНАГ	<i>Сави</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Масал</i>
РАЗРАБ.	КОНДРАШИН	<i>Кондр</i>
ПРОВЕРИЛ		
Н. КОНТР.	САВЕЛЬЕВА	<i>Сави</i>

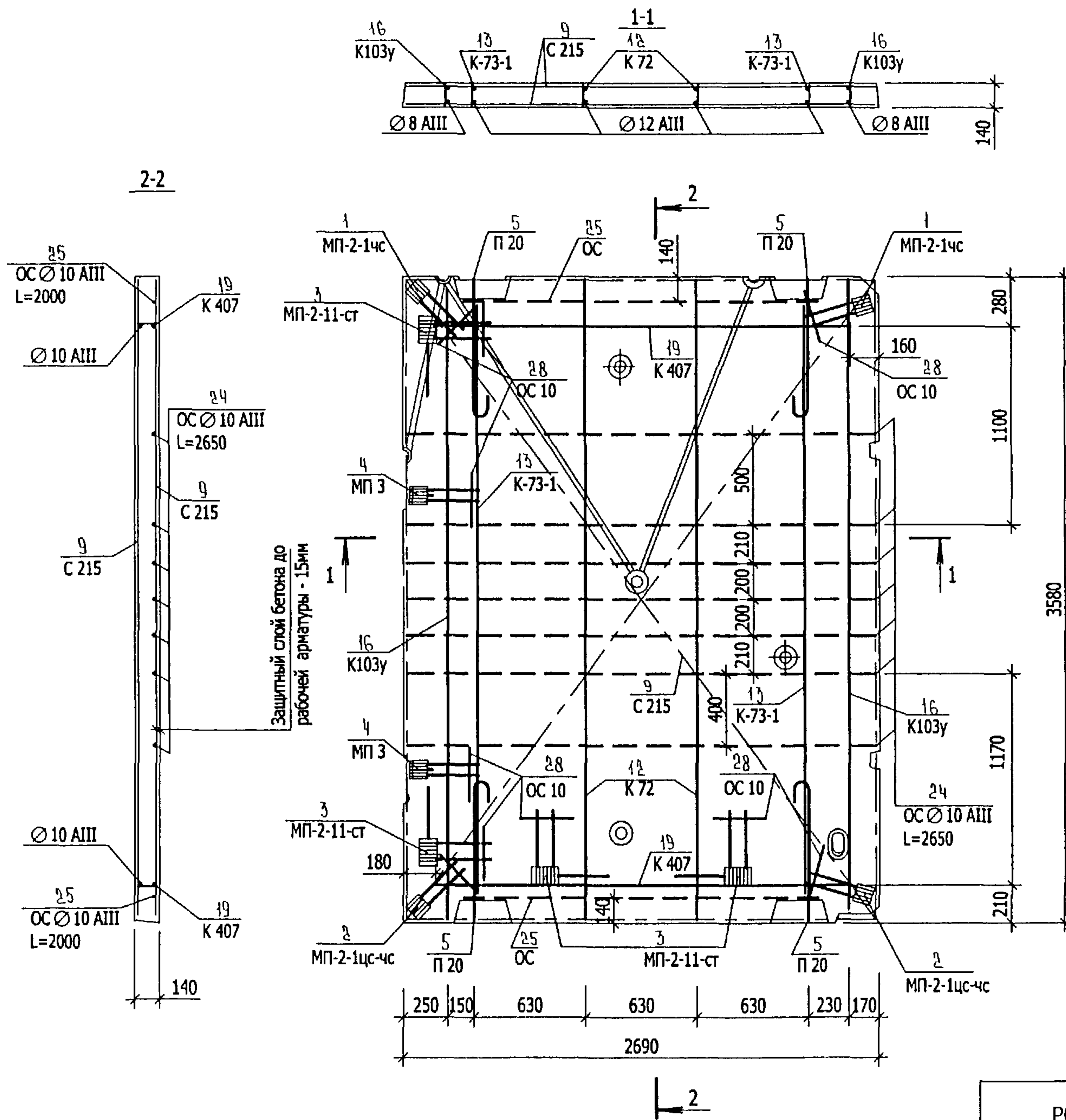
РС1 - 5324 П. 04 СБ

Плита: П 3627-2у-ЧС  
Сборочный чертеж

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
МНИИТЭП ОСК		



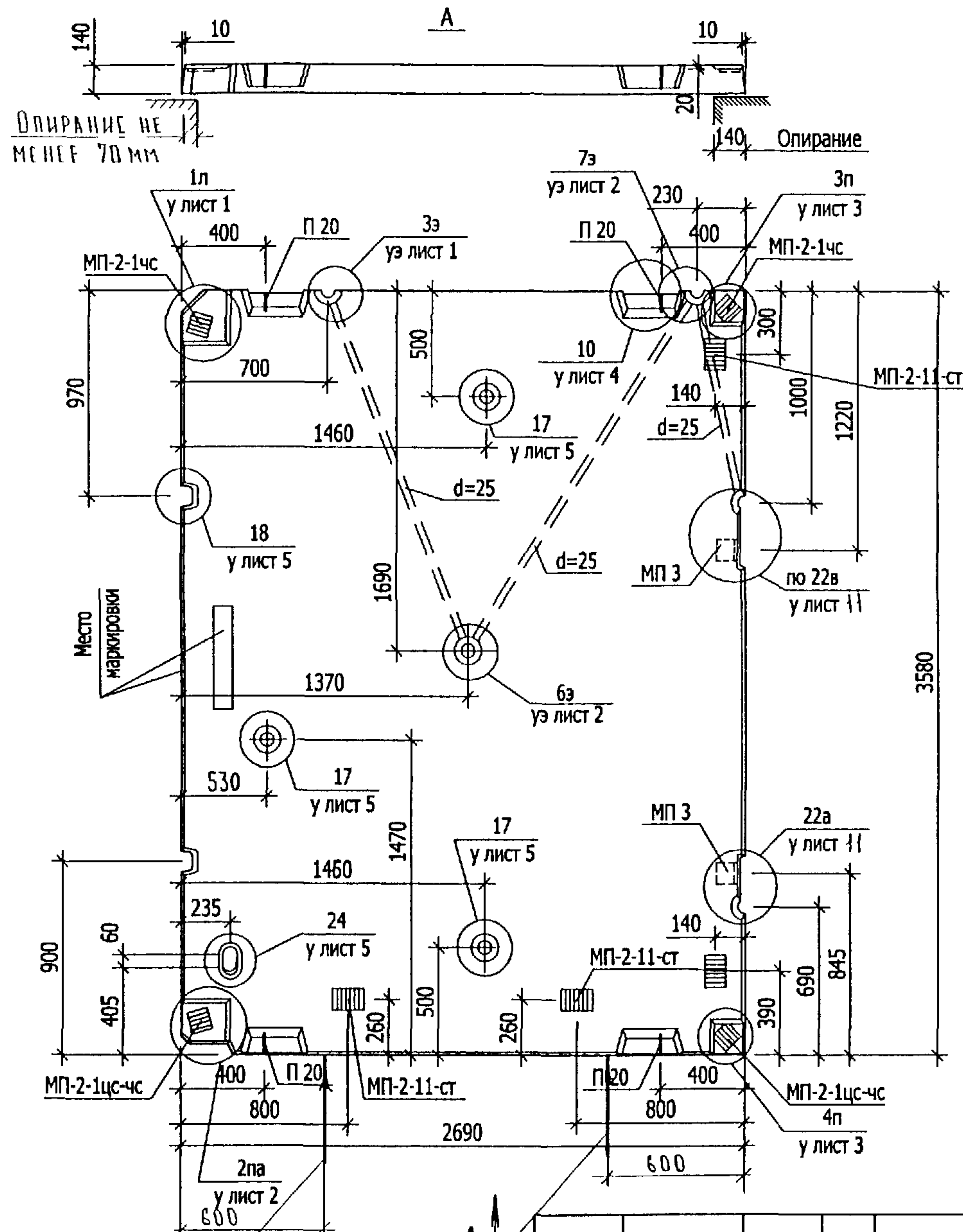
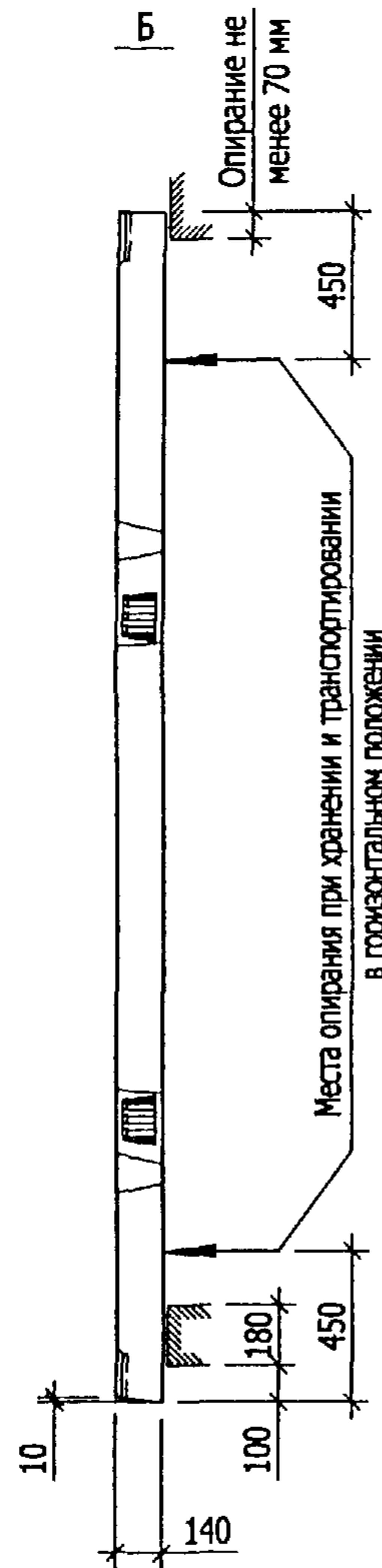
Схема армирования: П3627-2у-ЧС



Инв № подл	Подпись и дата	Взам инв №



СОГЛАСОВАНО	
ГЛ. ИНЖ. М 1	ЯНКО
ГИП М 1	МАКЛАКОВА
Взам инв №	
Подпись и дата	
Инв № подл	



Места опирания при хранении и транспортировании в вертикальном положении

НАЧ. ОТД.	ВАНАГ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ.	КОНДРАШИН	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕРИЛ		
Н. КОНТР.	САВЕЛЬЕВА	<i>[Signature]</i>

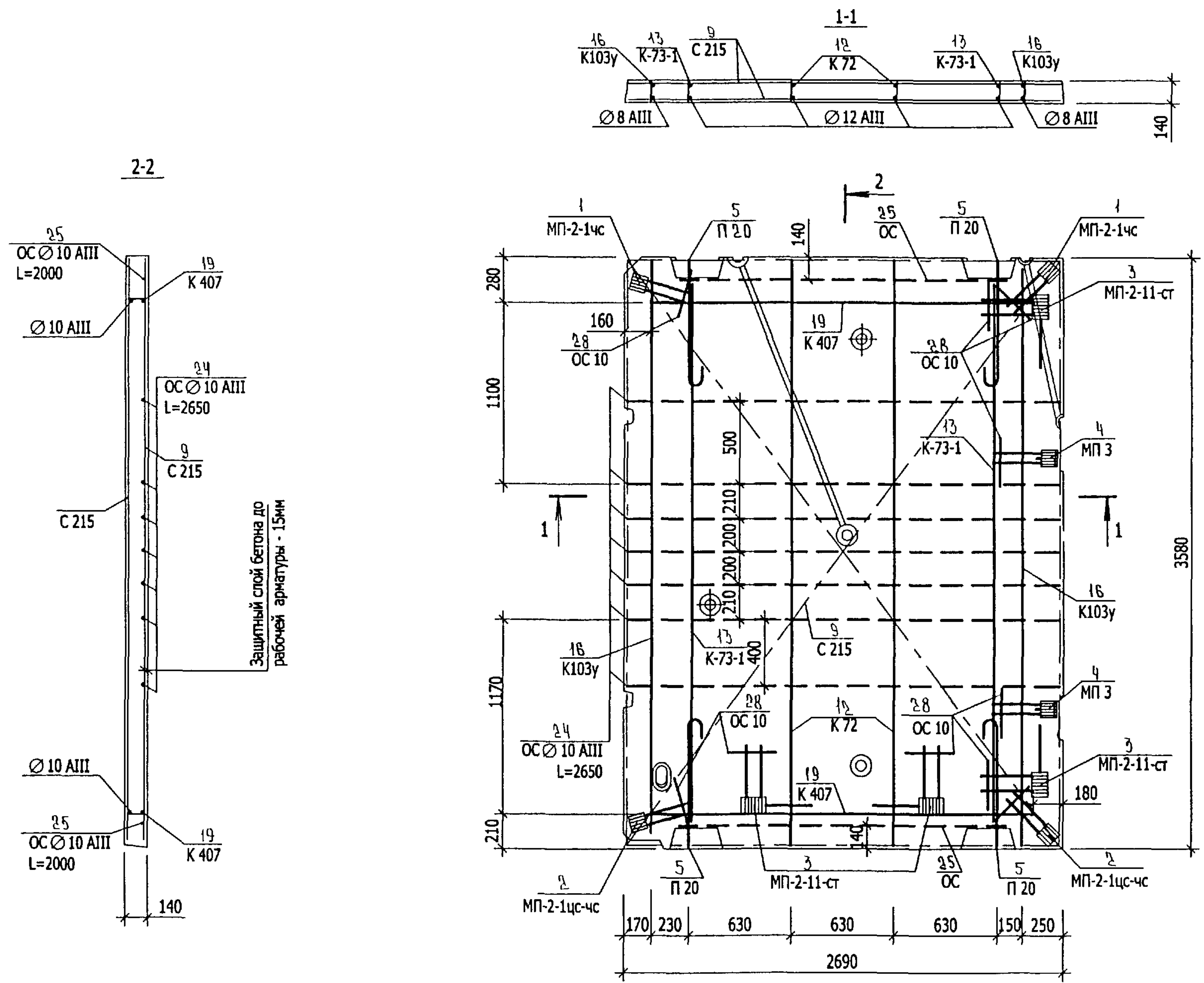
РС1 - 5324 П. 05 СБ

Плита: П 3627-3у-ЧС  
Сборочный чертеж

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2

МНИИТЭП  
ОСК

Схема армирования: ПЗ627-3у-ЧС



Инв № подл	Подпись и дата	Взам инв №

Инв № подл	Подпись и дата	Взам инв №

формат	зона	позиц	Обозначение	Наименование	Кол на испол						Примеч.
					1	2	3				
А3				<u>Документация</u>							
			РС 1 - 5324 П. 06 СБ	Сборочный чертеж	X						
			РС 1 - 5324 П. 07 СБ	Сборочный чертеж		X					
			РС 1 - 5324 П. 08 СБ	Сборочный чертеж			X				
			РС 1 - 5324 ПЗ.	Пояснительная записка	X	X	X				
			РС 1 - 5324 РС.	Ведомость расхода стали	X	X	X				
			РС 1 - 5324 У.	Узлы габаритные	X	X	X				
			РС 1 - 5324 УЭ.	Узлы электрики	X	X	X				
				<u>Сборочные единицы</u>							
		1	По чертежу мастерской	Закладные детали МП-2-1чс	3	3	3				
		2		МП-2-1цс-чс	6	6	6				
		3	По чертежу завода	МП-2-11-ст	2	2	2				
		4	РС 1 - 5324	МП-3	1	1	1				

НАЧ. ОТД.	ВАНАГ	<i>[подпись]</i>
ГЛ СПЕЦ	БАСКО	<i>[подпись]</i>
РАЗРАБ.	ГРИГОРЬЕВА	<i>[подпись]</i>
ПРОВЕРИЛ		
И КОНТР	САВЕЛЬЕВА	<i>[подпись]</i>

РС 1 - 5321

П. 06 - 08 СБ

Плиты: ПЭ 3044-1у-ЧС;  
ПЭ 3044-2у-ЧС; ПЭ 3044-3у-ЧС

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	

МНИИТЭП  
ОСК

Инв № подл	Подпись и дата	Взам инв №

формат	зона	позиц	Обозначение	Наименование	Кол на испол.						Примеч
					1	2	3				
А3		5	РС 1 - 5324	Петля П 20	4	4	4				
		6									
		8	РС 1 - 5324	Сетки С 298	4	4	4				
		11	РС 1 - 5324	Каркасы К-75	1	1	1				
		12		К-14-1	3	3	3				
		13		К-71	2	2	2				
		14		К-141	3	3	3				
		15		К-300	1	1	1				
		16		К-318	2	2	2				
		17		К-319	1	1	1				
		18		К-320	2	2	2				
		19		К-413	2	2	2				
		20		К-576	2	2	2				

МАРКА

ПЭ 3044-1у-ЧС

ПЭ 3044-2у-ЧС

ПЭ 3044-3у-ЧС

РС 1 - 5324

П. 06 - 08 СБ

ЛИСТ

2

57



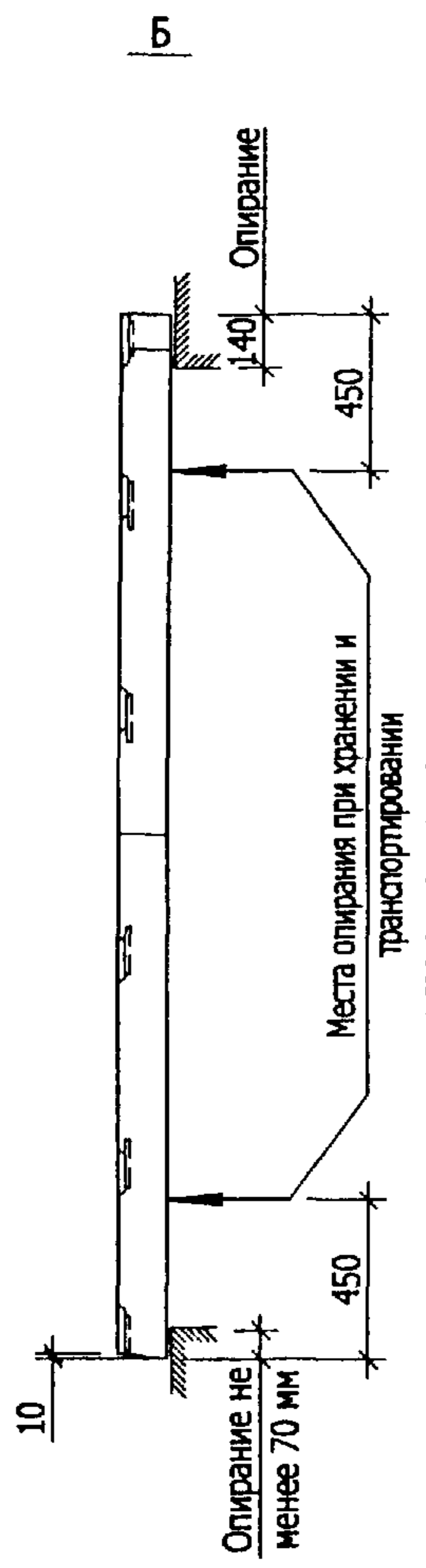
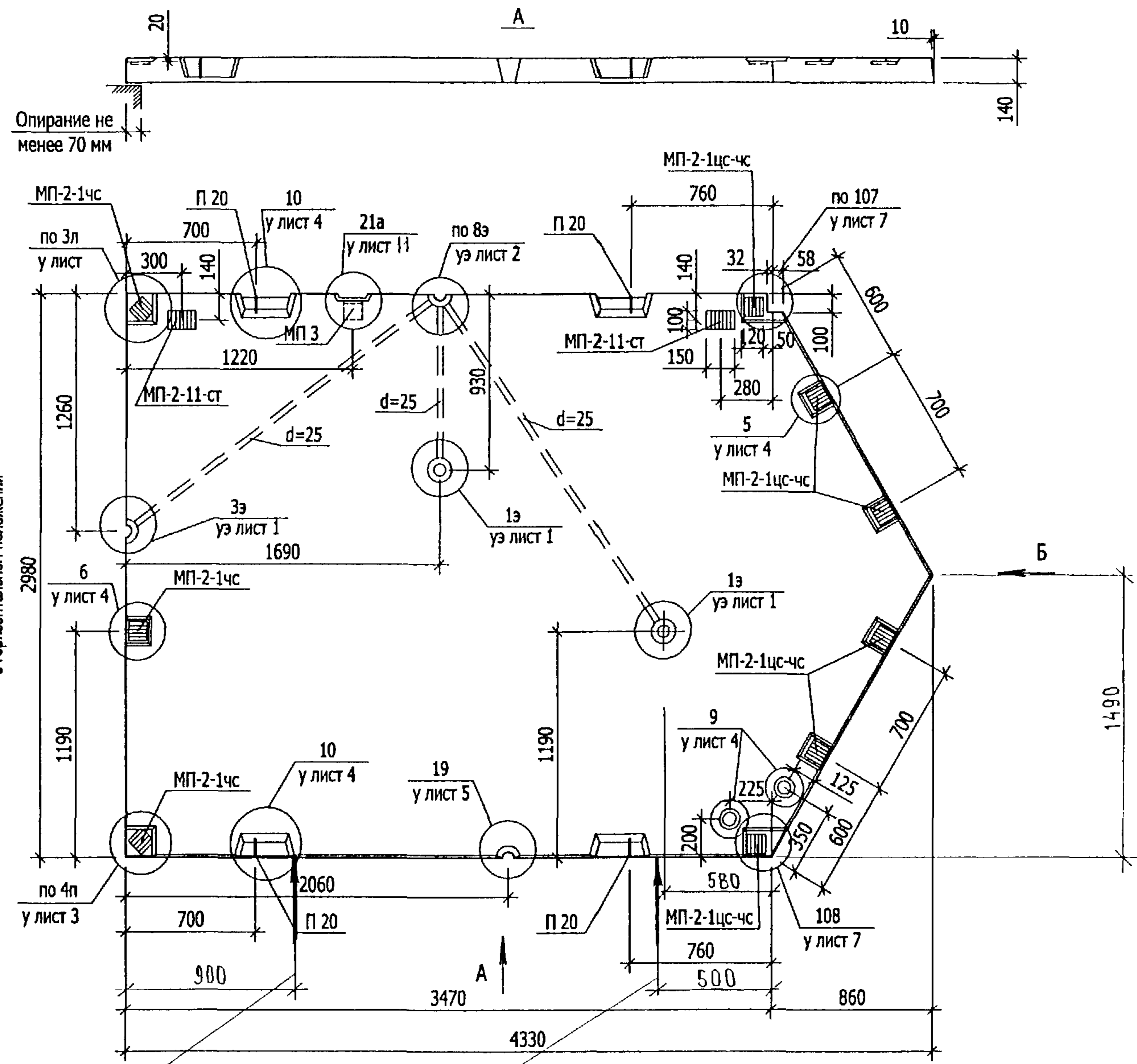
формат	зона	позиц.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол.						Примеч.	
					1	2	3					
				<u>Детали</u>								
				Отдельные стержни								
				Арматура класса А III ГОСТ5781-82								
		23		ОС 9 Ø10 L=2320 1,43 кг	1	1	1					
		24		ОС 39 Ø10 L=1200 0,74 кг	2	2	2					
				Арматура класса Вр I ГОСТ6727-80								
		26		ОС-10 Ø 5 L=300 0,043 кг	17	17	17					
				Кр Ø 4 L=240 0,022 кг	25	25	25					
				<u>Материалы</u>								
				Тяжелый бетон В 20 ( $\gamma = 2350 \text{ кг/м}^3$ ) м <sup>3</sup>	1,61	1,61	1,61					

МАРКА	ПЭ 3044-1у-ЧС	ПЭ 3044-2у-ЧС	ПЭ 3044-3у-ЧС	РС 1 - 5324 П. 06 - 08СБ		ЛИСТ
						3

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

формат	зона	позиц.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол.						Примеч.	





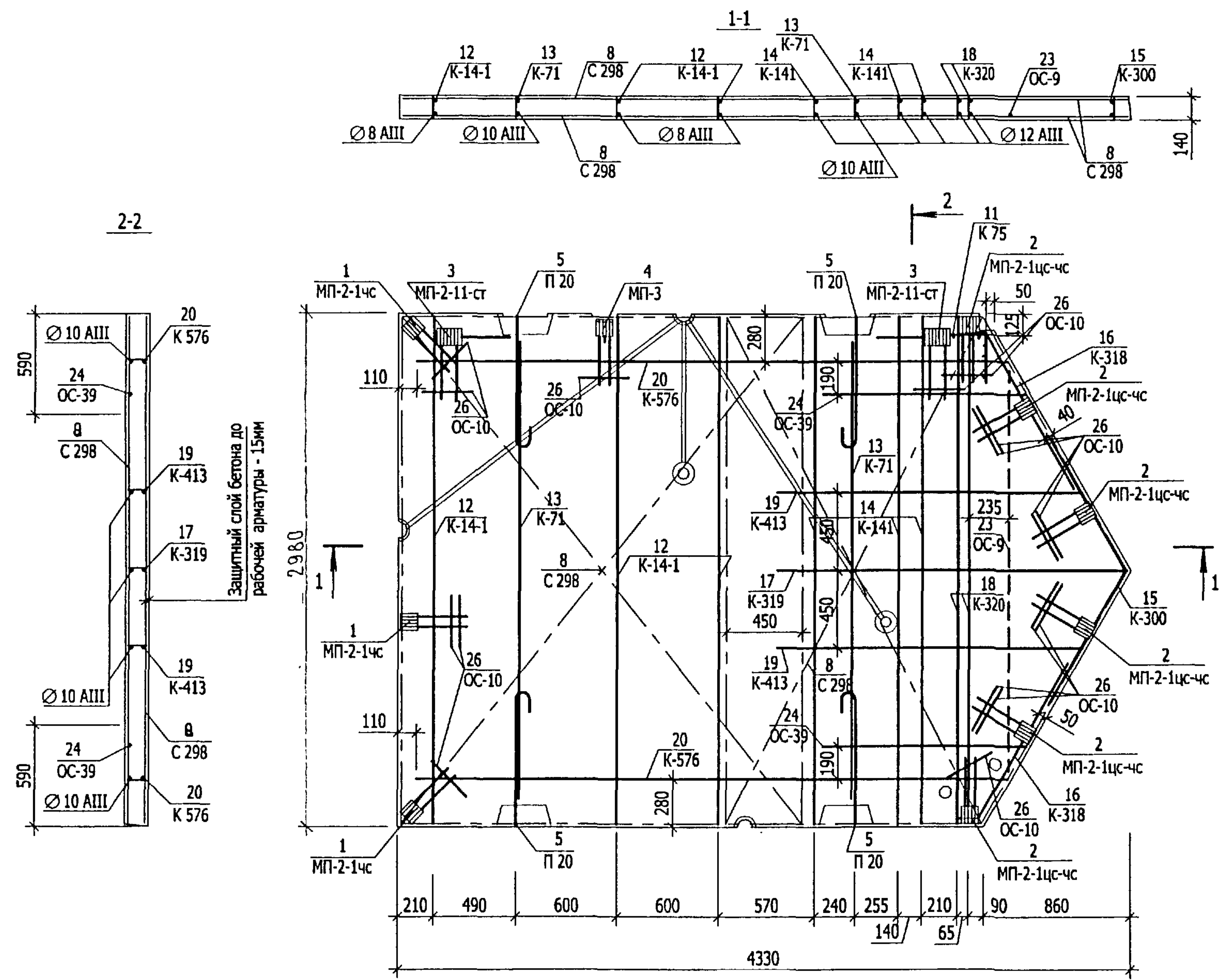
Места опирания при хранении и транспортировании в вертикальном положении

СОГЛАСОВАНО		Взам инв №	Подпись и дата	Инв № подл
ГЛ. ИНЖ. М 1	ЯНКО			
ГИП М 1	МАКЛАКОВА			

НАЧ. ОТД.	ВАНАГ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ.	КОНДРАШИН	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕРИЛ		
Н. КОНТР.	САВЕЛЬЕВА	<i>[Signature]</i>

РС1 - 5324		П. 06 СБ	
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
Р	1	2	
Плита: ПЭ 3044-1у-ЧС Сборочный чертеж			
МНИИТЭП ОСК			

Схема армирования: ПЭ 3044-1у-ЧС



Инв № подл	Подпись и дата	Взам инв №

СОГЛАСОВАНО	ГЛ. ИНЖ. М 1	МАКЛАКОВА
	ГЛ. ИНЖ. М 1	ЯЧКО
Изм № подл	Подпись и дата	
	Взам инв №	

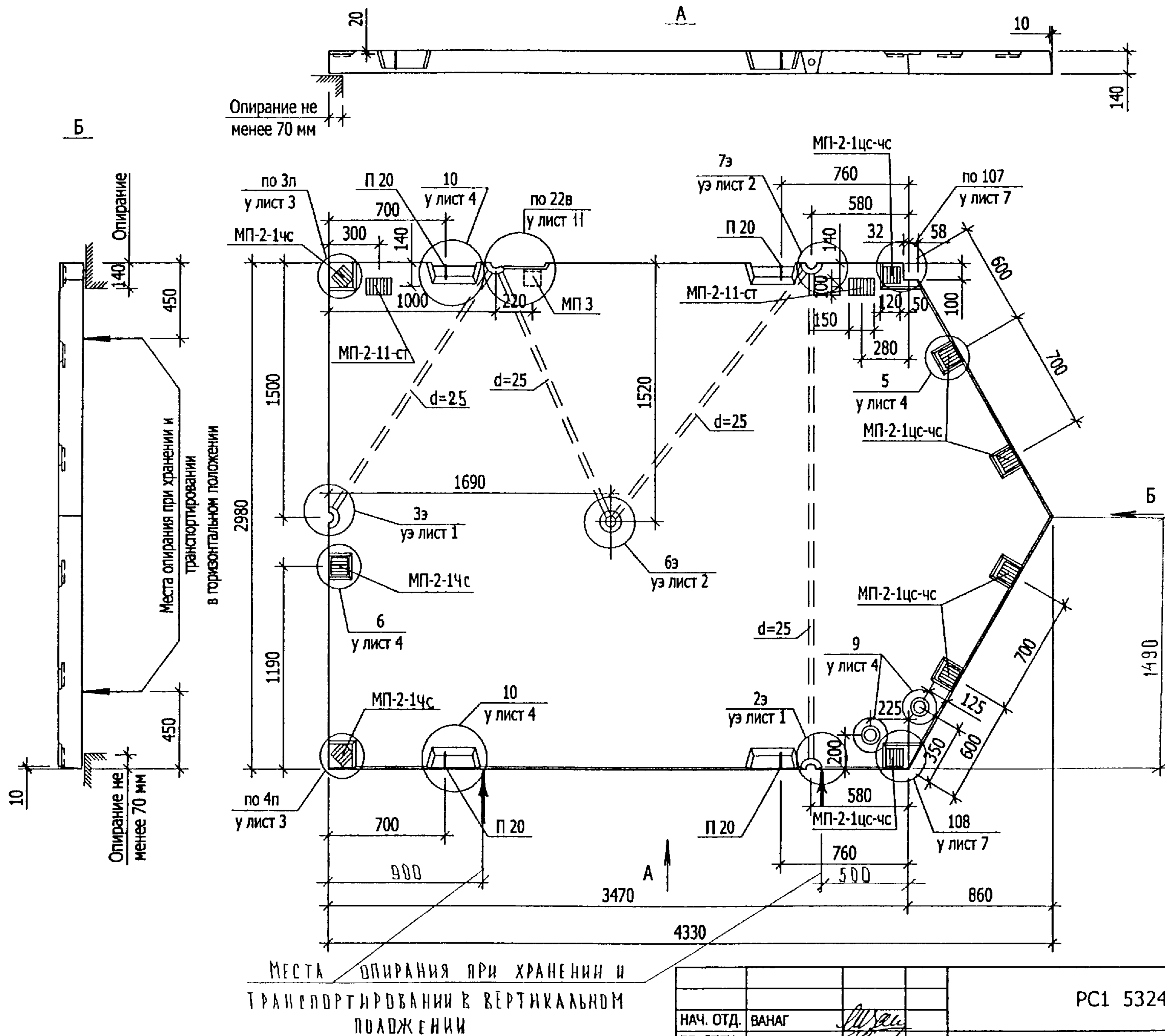
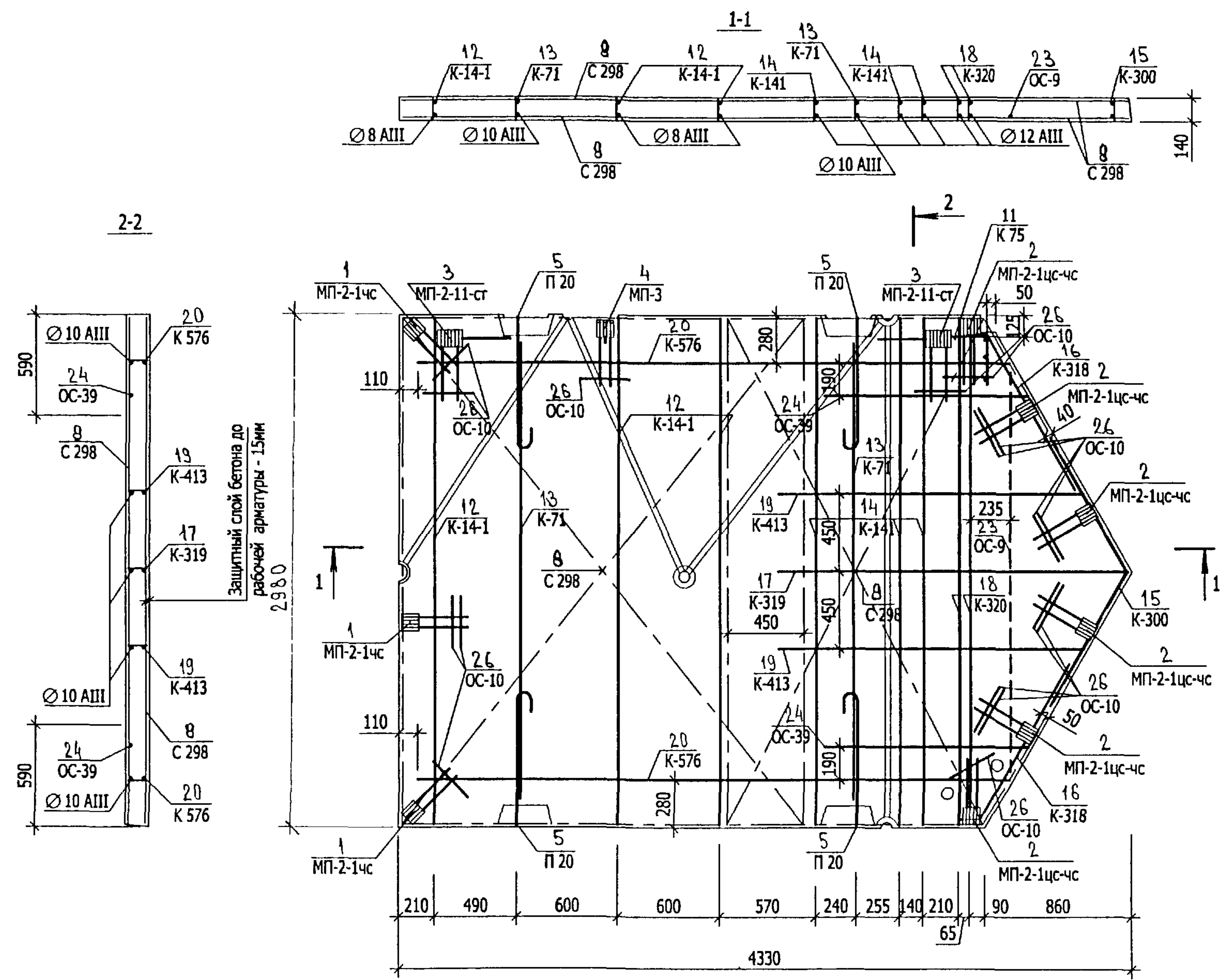




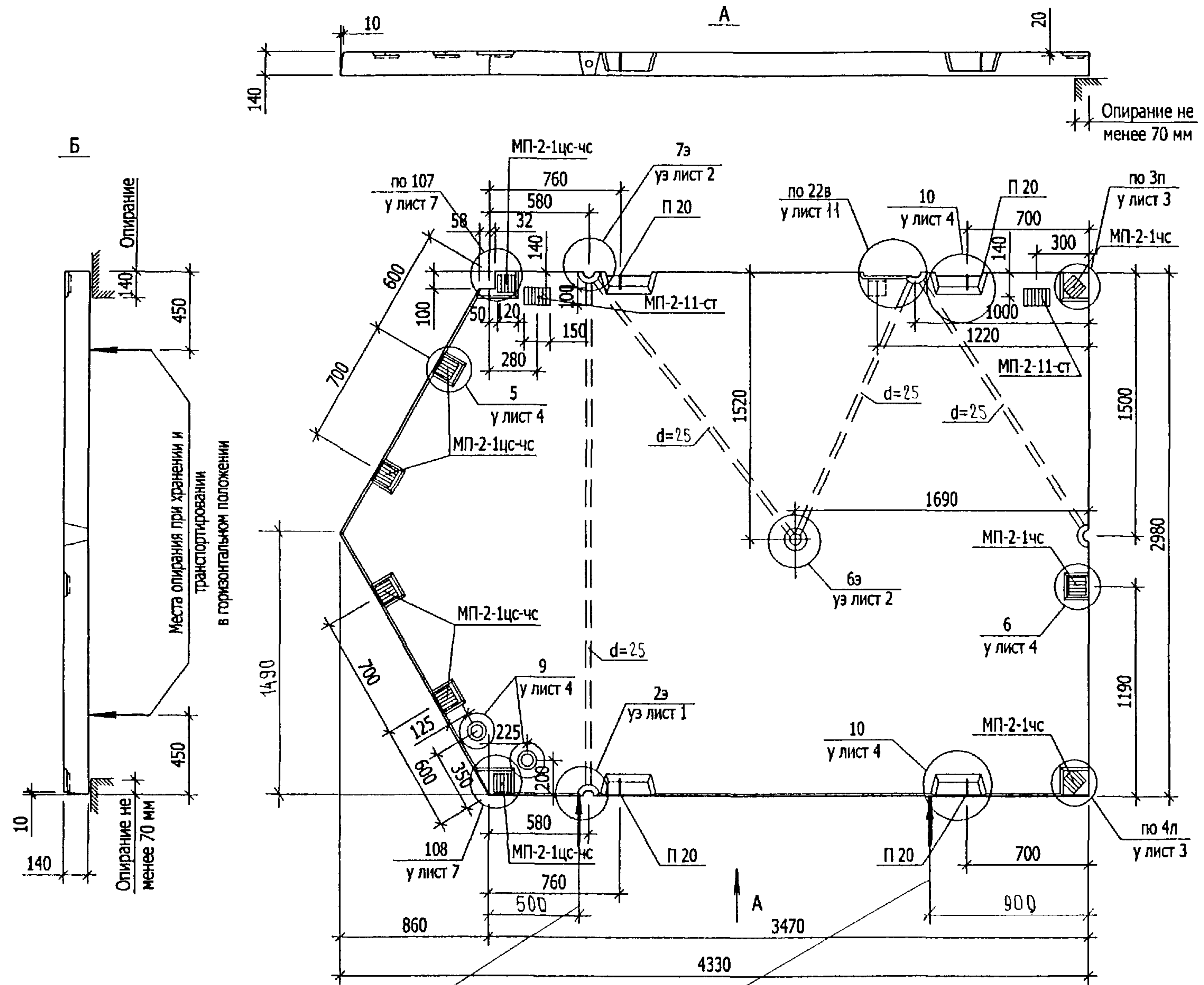
Схема армирования: ПЭ 3044-2у-ЧС



Инд. № подл.	
Подпись и дата	
Взам инв. №	



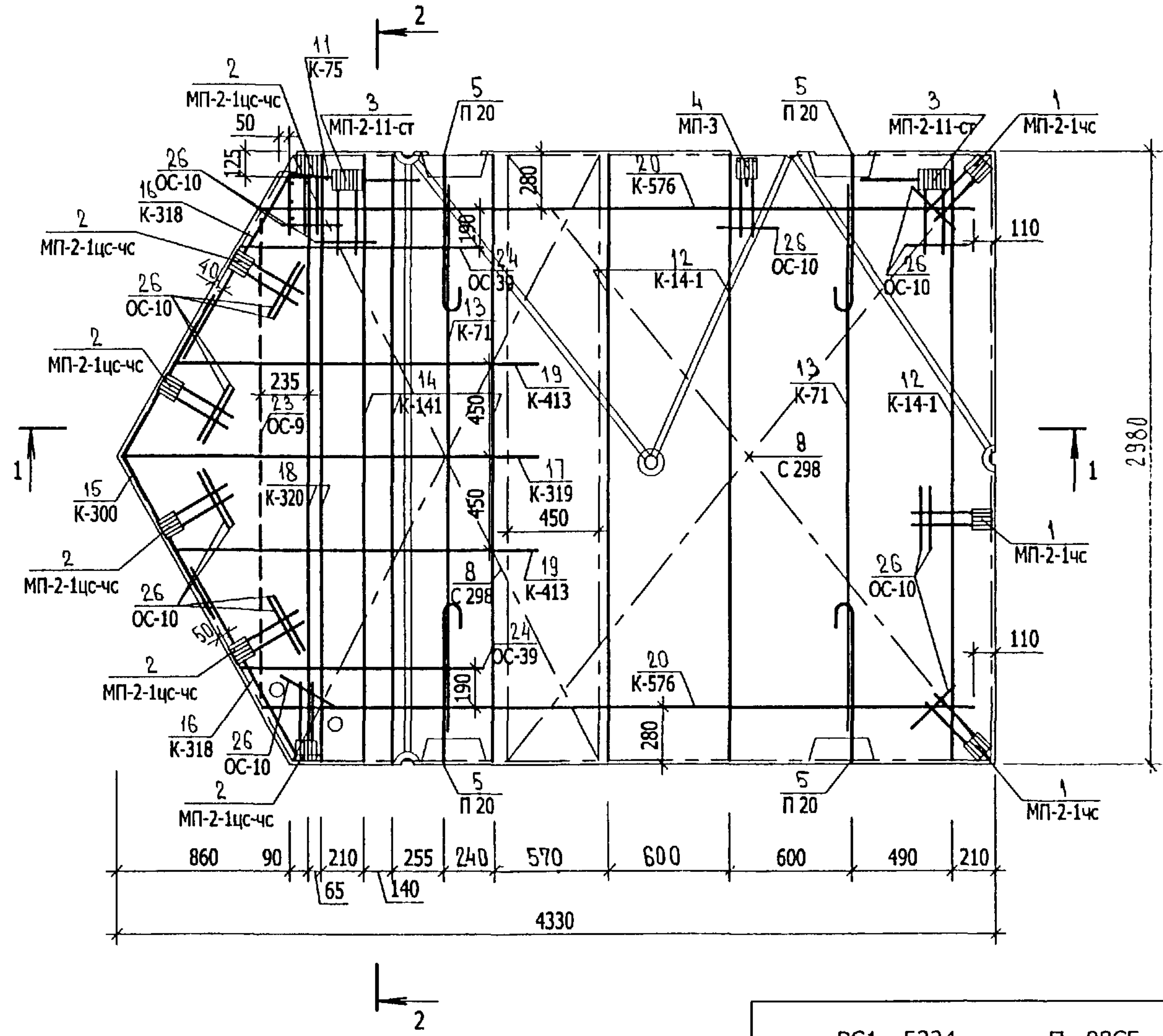
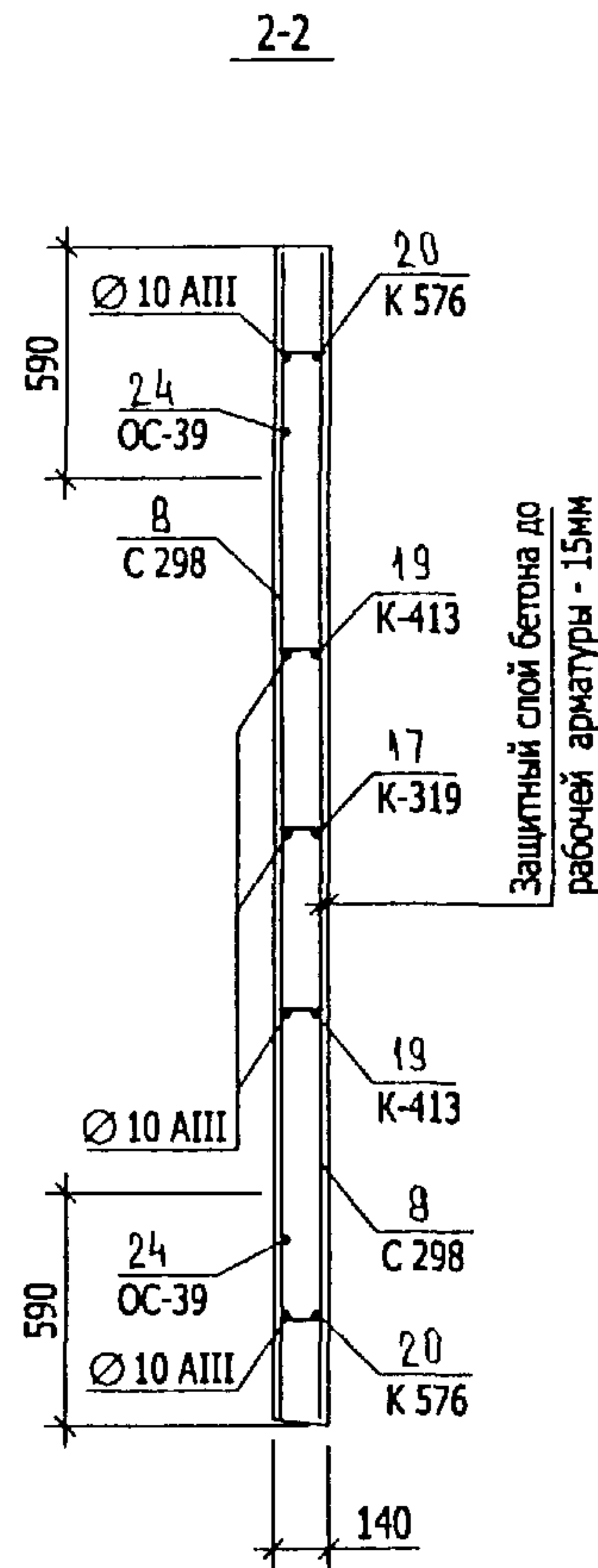
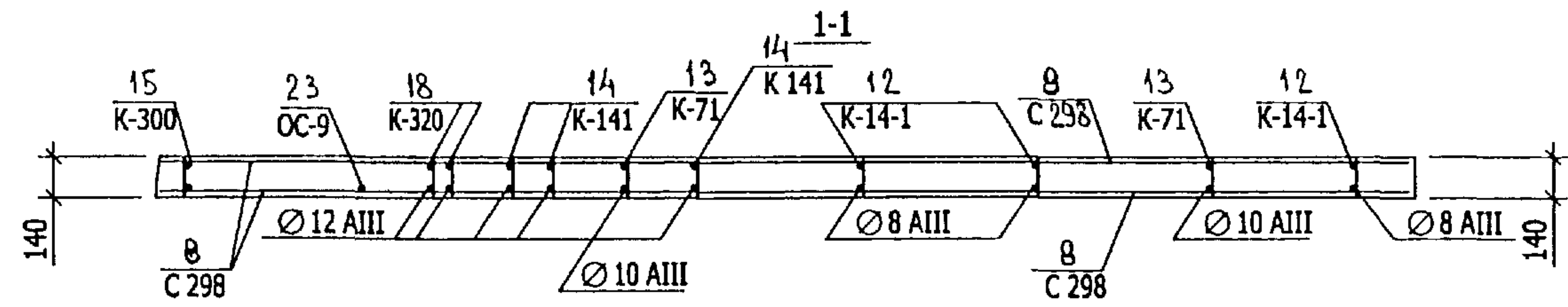
Инв № подл	Подпись и дата	Взам инв №	СОГЛАСОВАНО		
			ГЛ. ИОЖ. М 1	ЯНКО	<i>Jan</i>
			ГИП М 1	МАКЛАКОВА	<i>Max</i>



Места опирания при хранении и транспортировании в вертикальном положении

НАЧ. ОТД.		БАНАГ	<i>Банаг</i>	РС1 - 5324 П. 08 СБ
ГЛ. СПЕЦ.		БАСКО	<i>Баско</i>	
РАЗРАБ.		КОНДРАШИН	<i>Кондрашин</i>	Плита: ПЭ 3044-3у-ЧС Сборочный чертеж
ПРОВЕРИЛ				
Н. КОНТР.		САВЕЛЬЕВА	<i>Савельева</i>	
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	МНИИТЭП ОСК	
Р	1	2		

Схема армирования: ПЭ 3044-3у-ЧС



Инв № подл	Подпись и дата	Взам инв №

РС1 - 5324

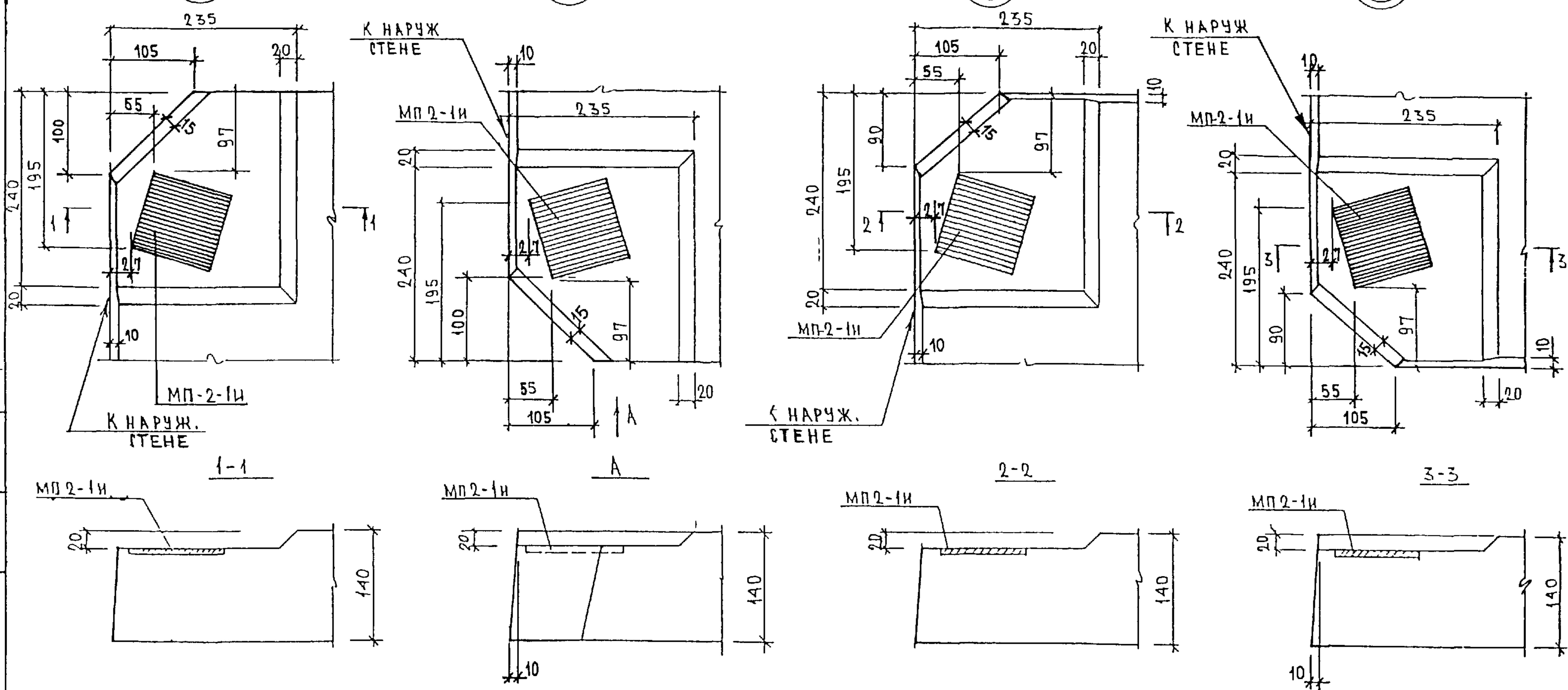
П. 08СБ.

1п

1л

2п

2л



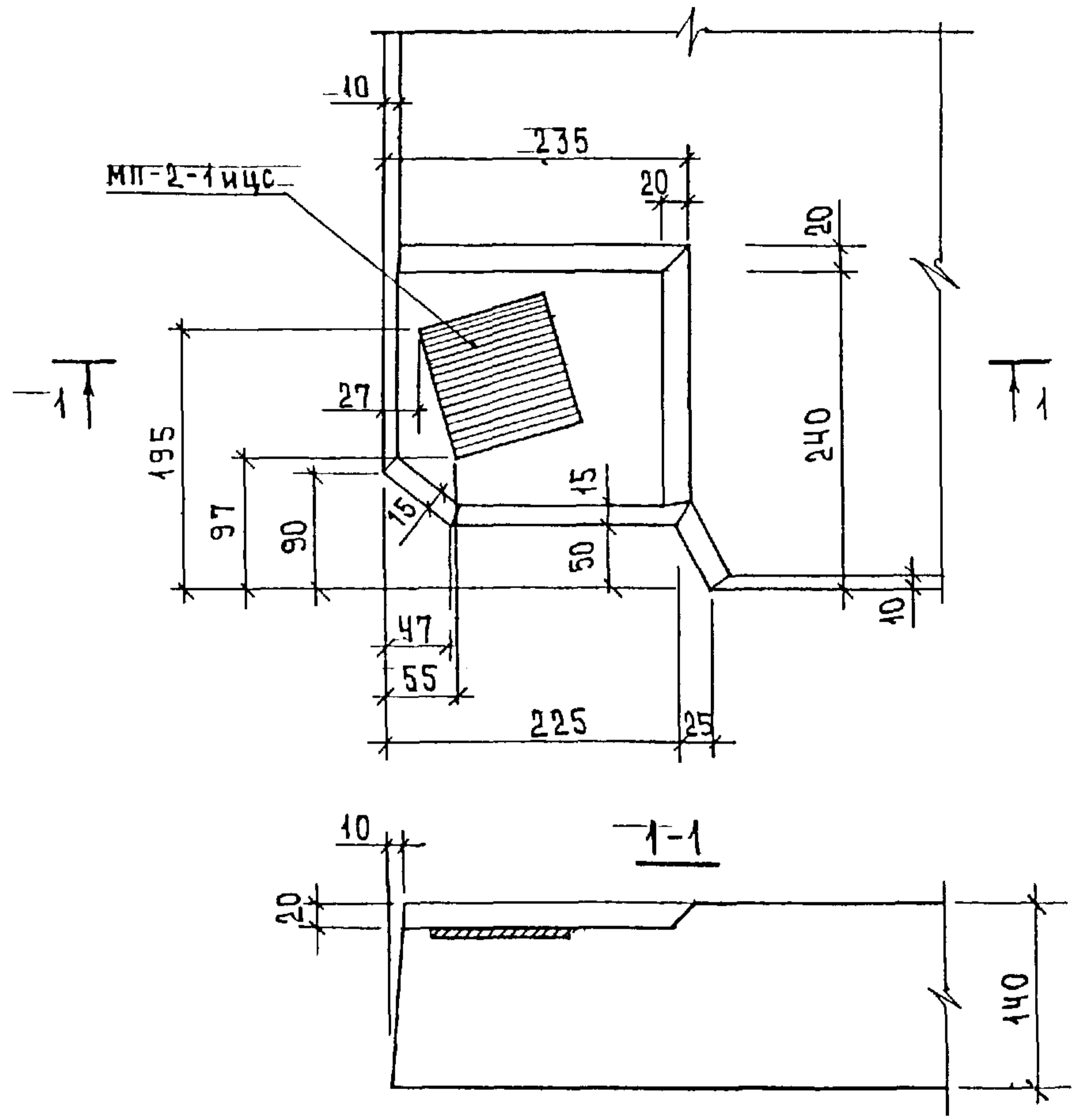
СОГЛАСОВАНО

ГЛАВ. ИНЖ. М.А. ЯНКО	<i>Янко</i>
ГЛАВ. ИНЖ. М.А. МАКЛАКОВА	<i>Маклакова</i>

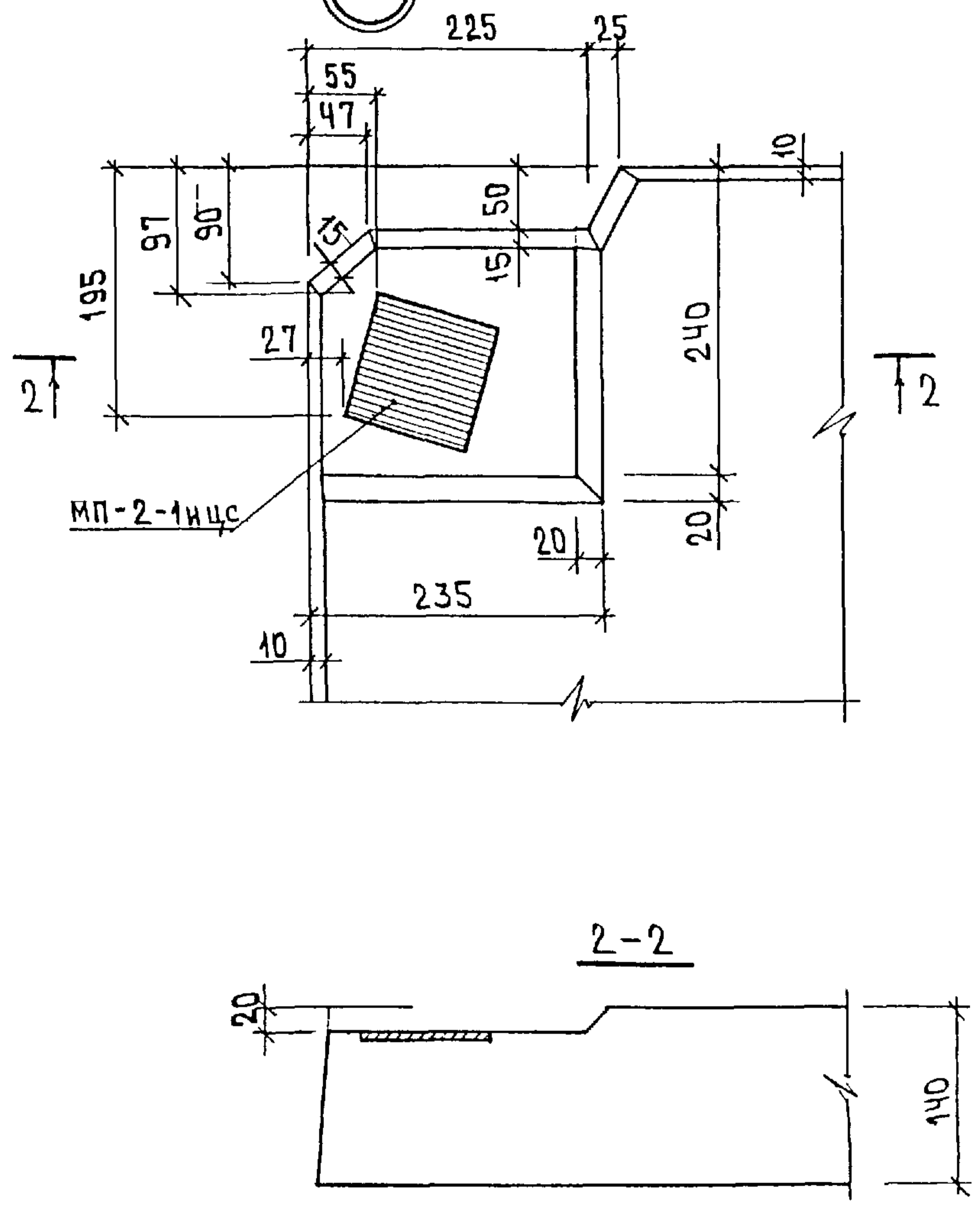
НАЧ. ОТА	ВАНАГ	<i>Ванаг</i>	РС1-5324 ..У			
ГЛ. СПЕЦ	БАСКО	<i>Баско</i>	УЗЛЫ ГАБАРИТНЫЕ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ВЕД. ИНЖ	БОЙКО	<i>Бойко</i>		Р	1	11
РАЗРАБ	ГРИГОРЬЕВА	<i>Григорьева</i>		МНИИТЭП		
ПРОВЕРИЛ	БАСКО	<i>Баско</i>		ОСК		
Н. КОНТР	САВЕЛЬЕВА	<i>Савельева</i>				

СОГЛАСОВАНО  
 ГА ИНЖ М 1 ЯНКО  
 ГИП М 1 МАКЛАКОВ  
 ИНВ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА  
 БУАН ИНВ. №

2АА



2АА



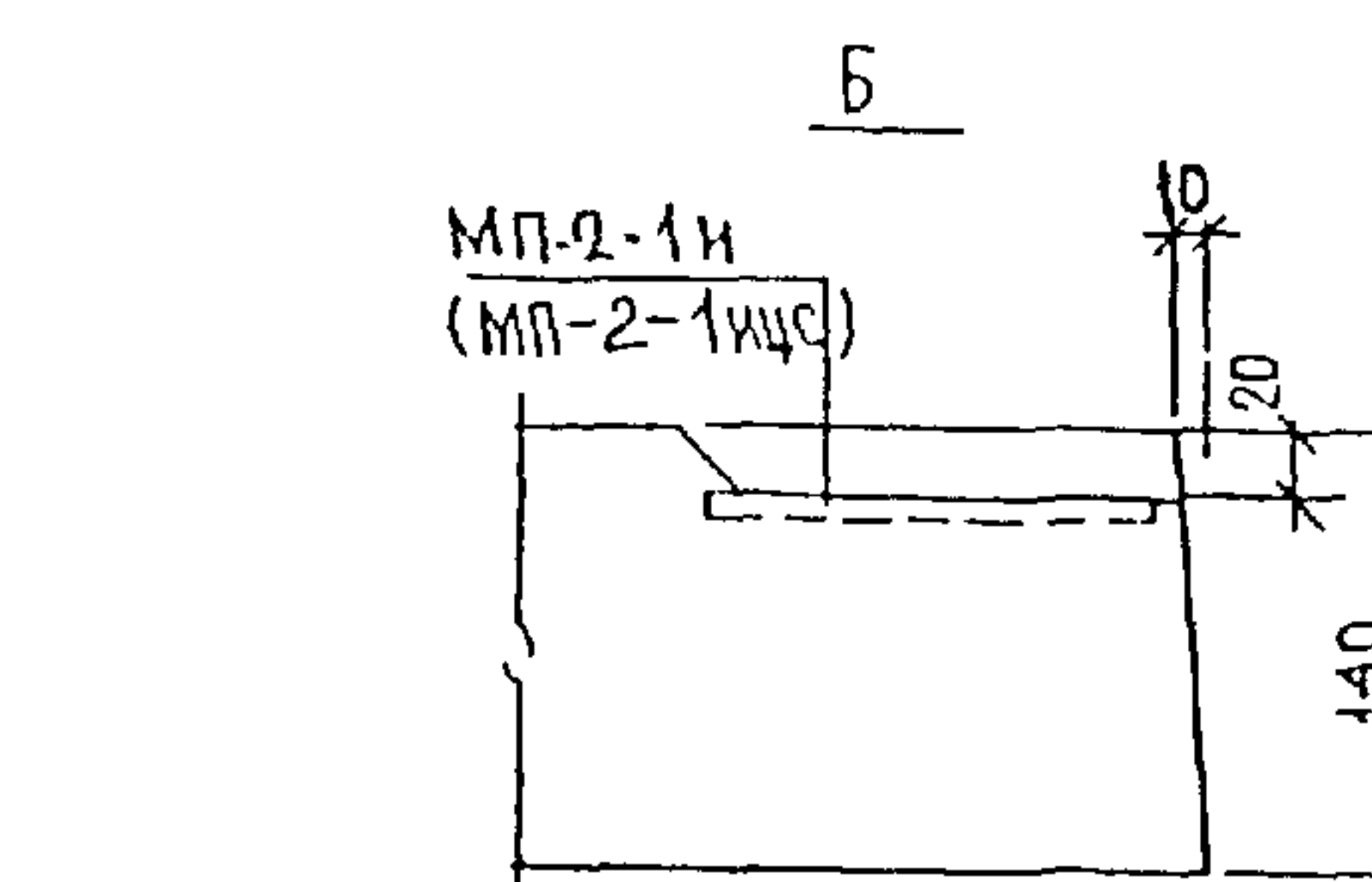
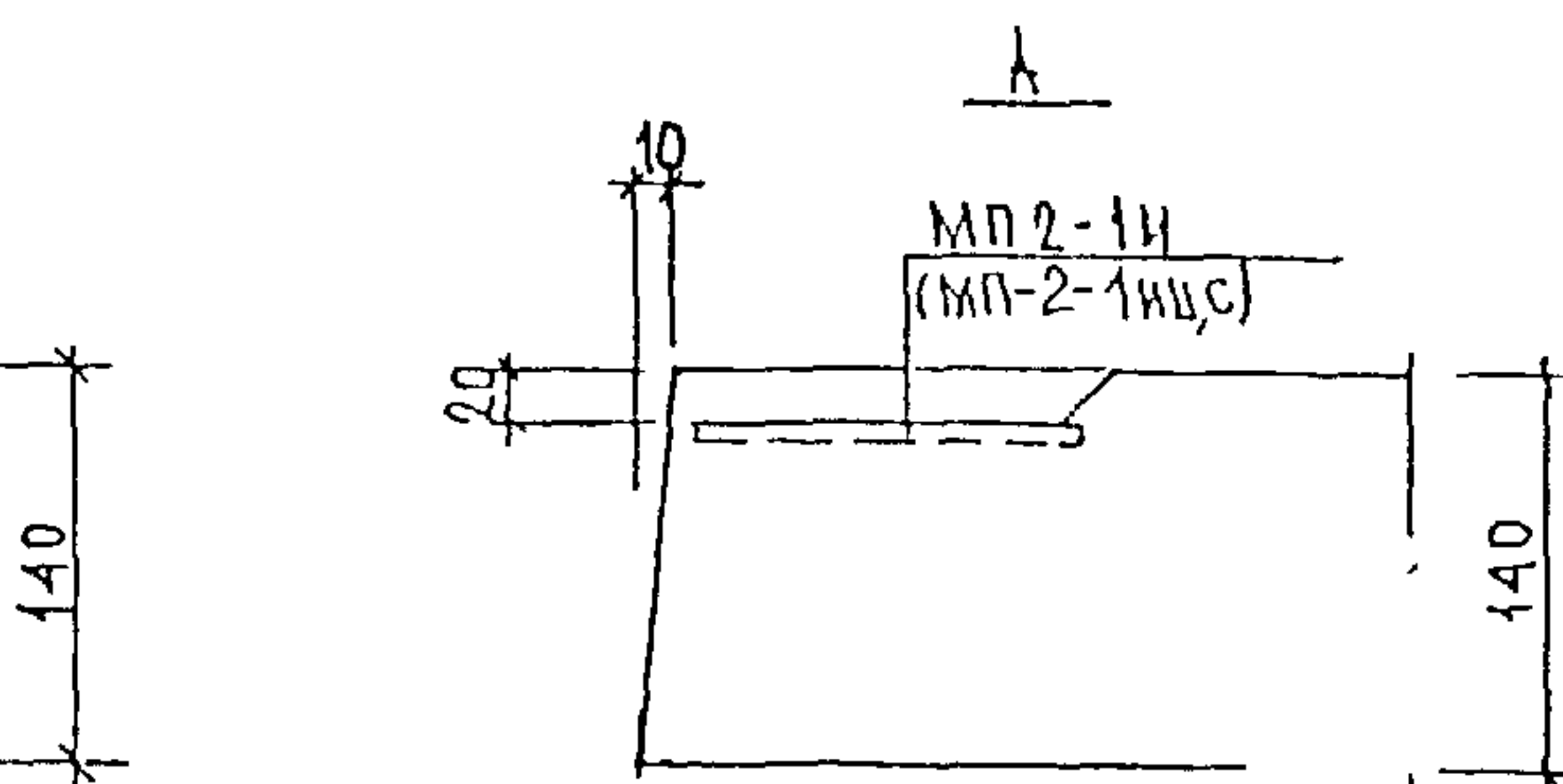
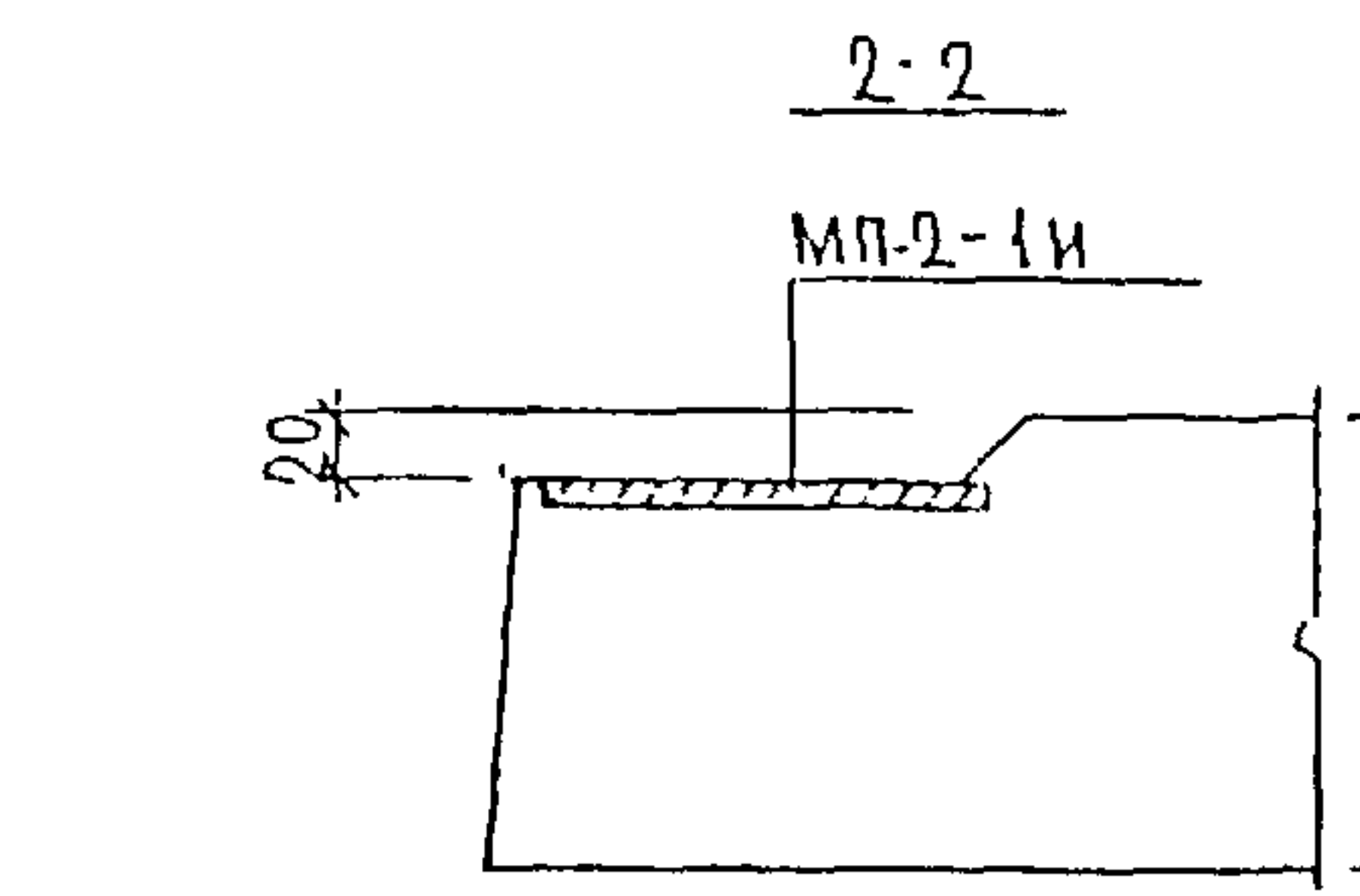
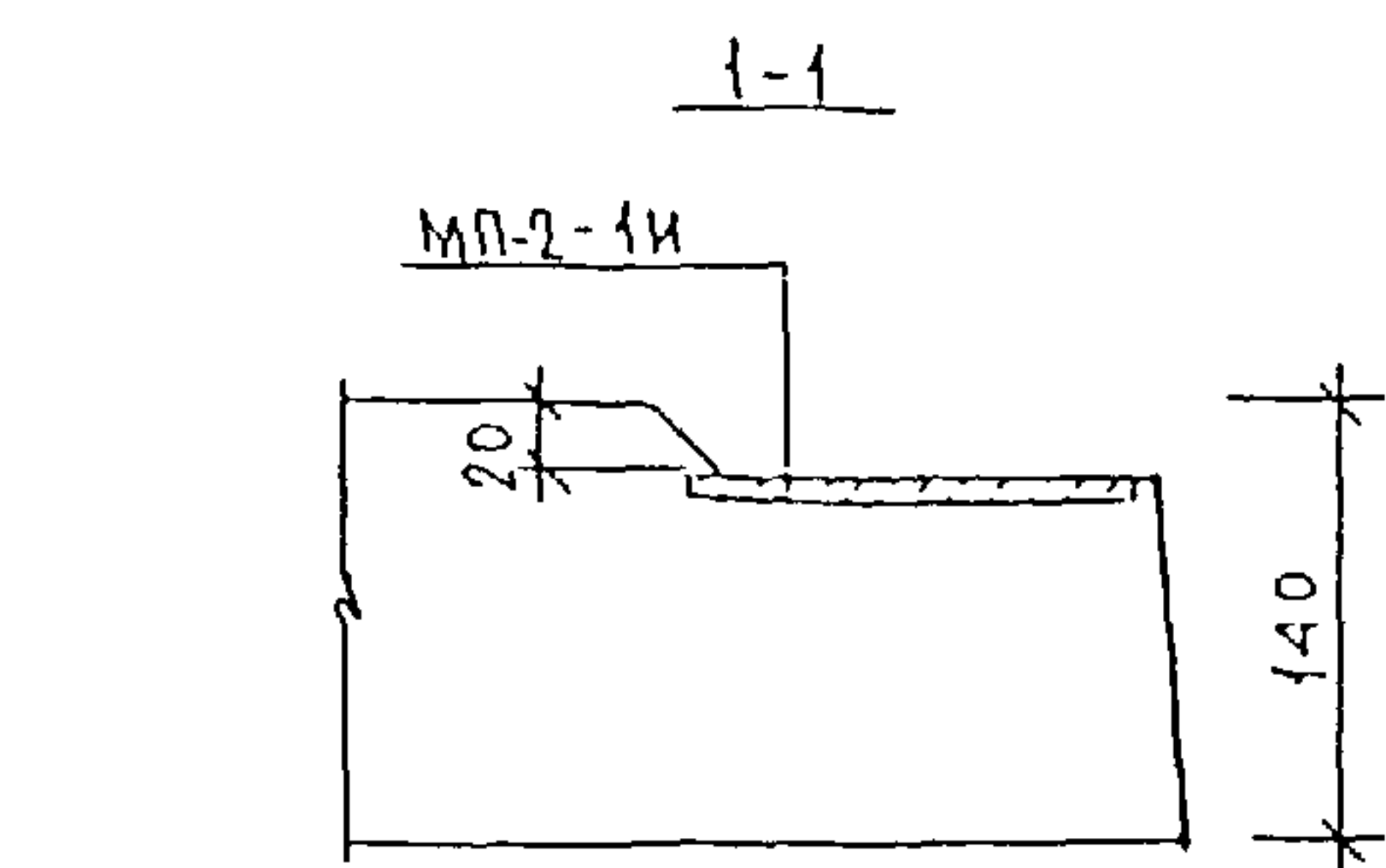
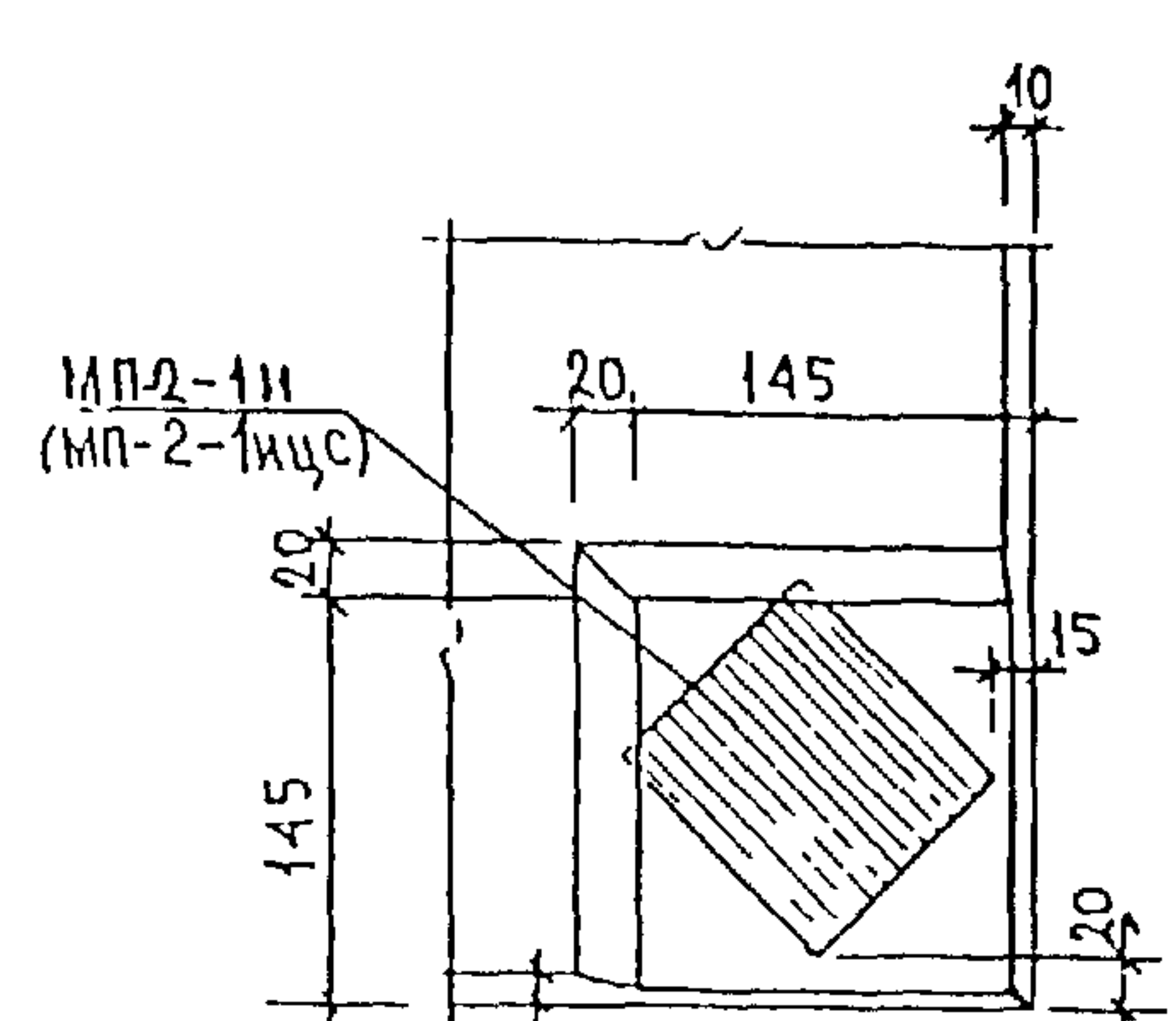
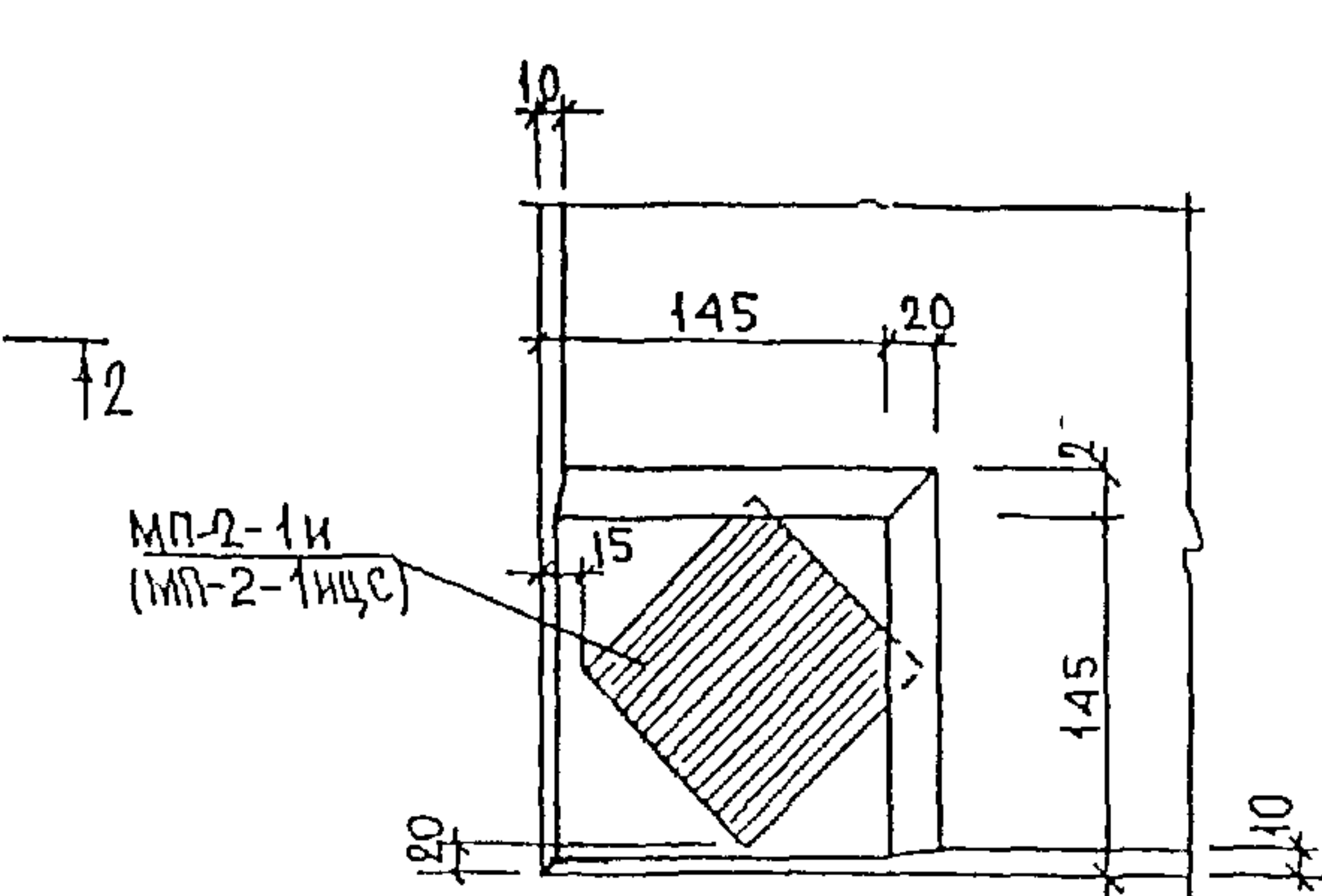
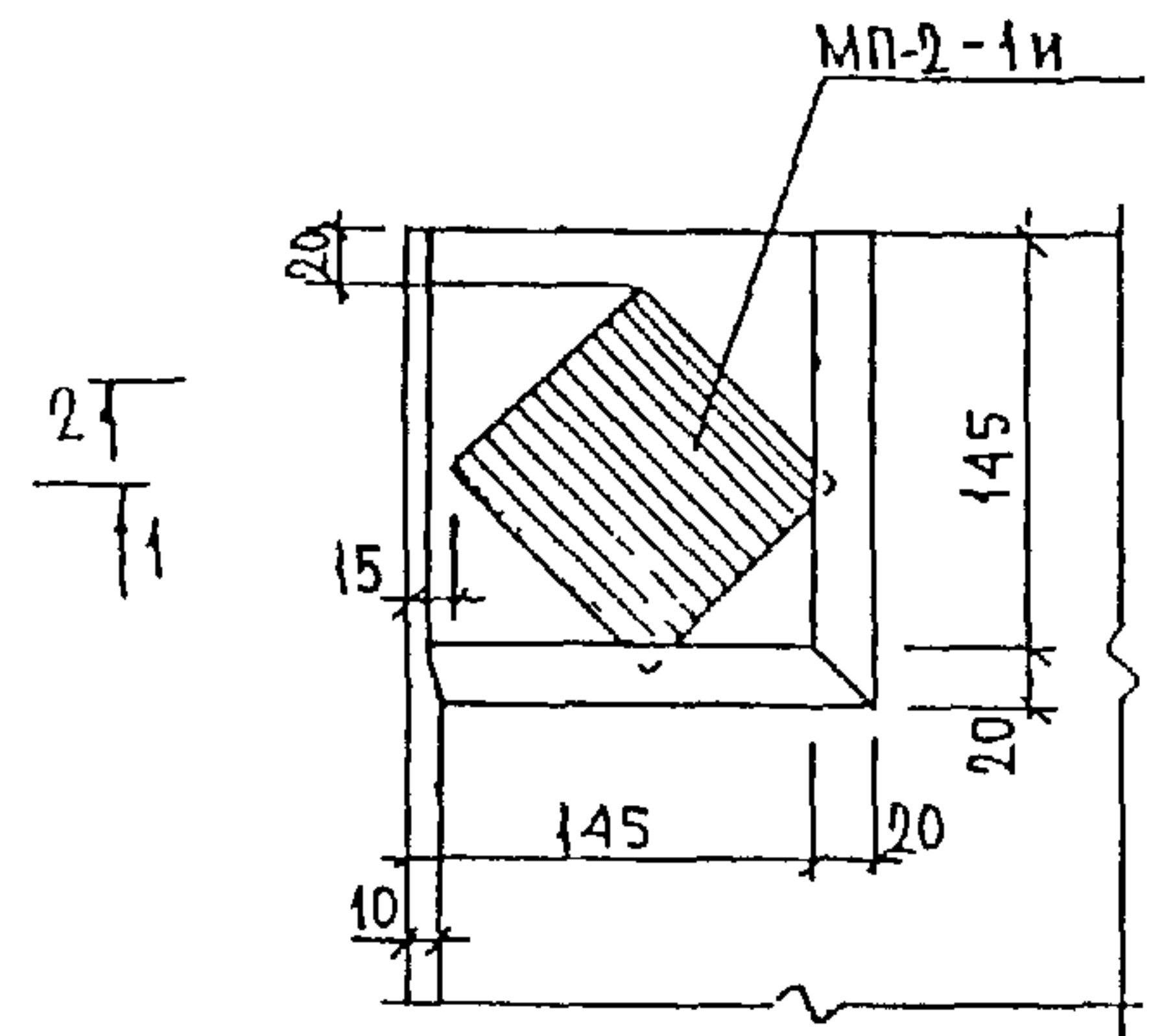
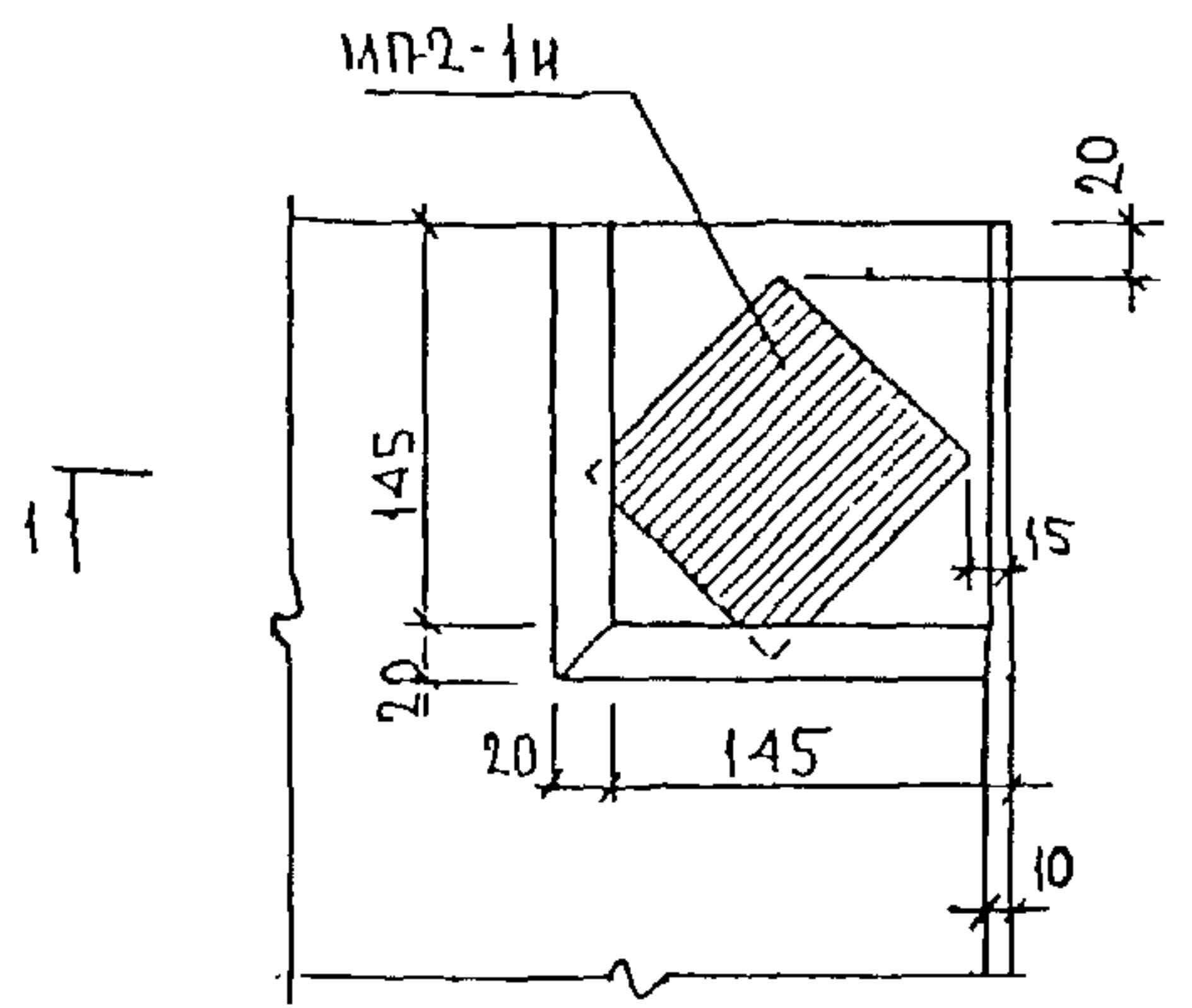


3п

3л

4п

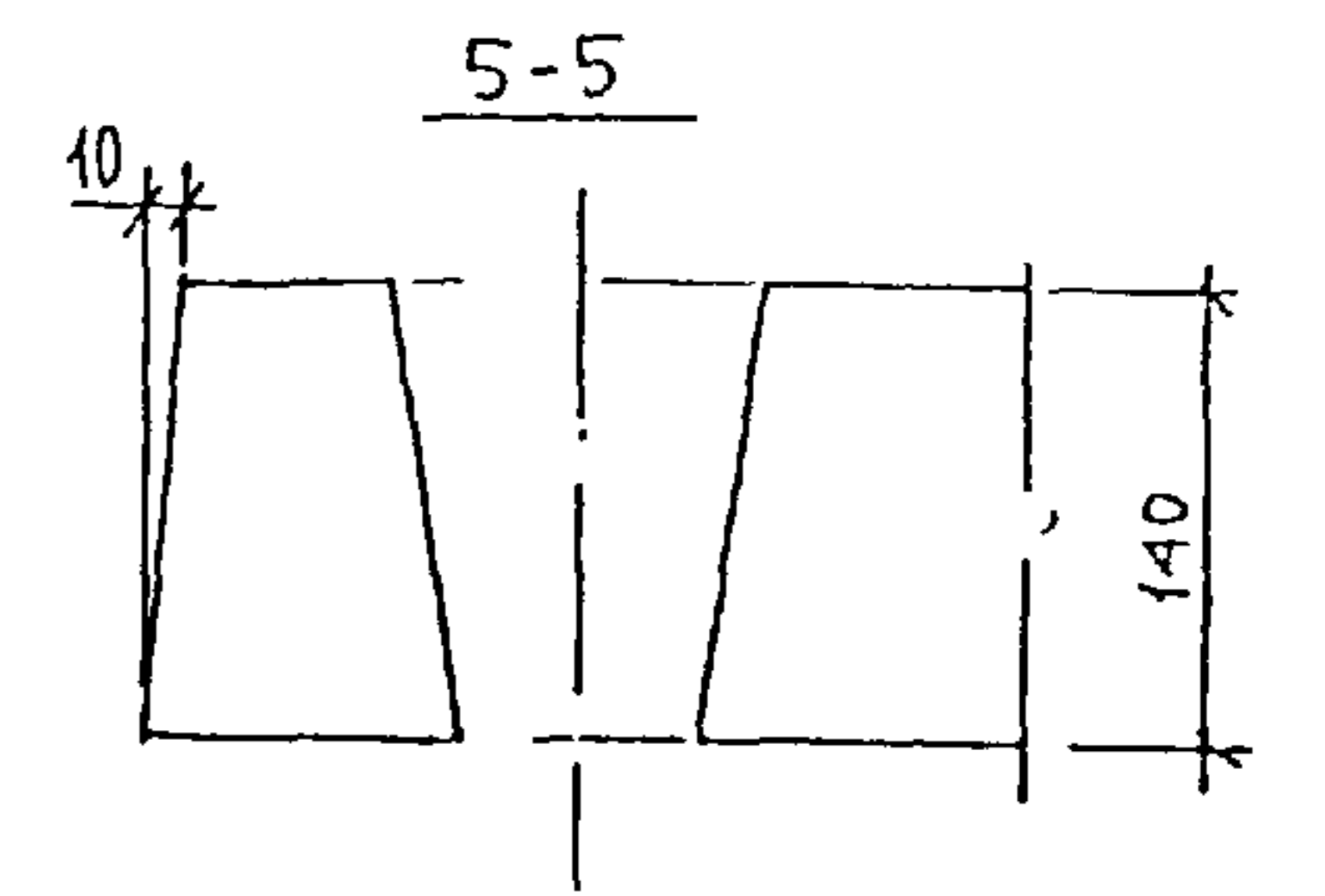
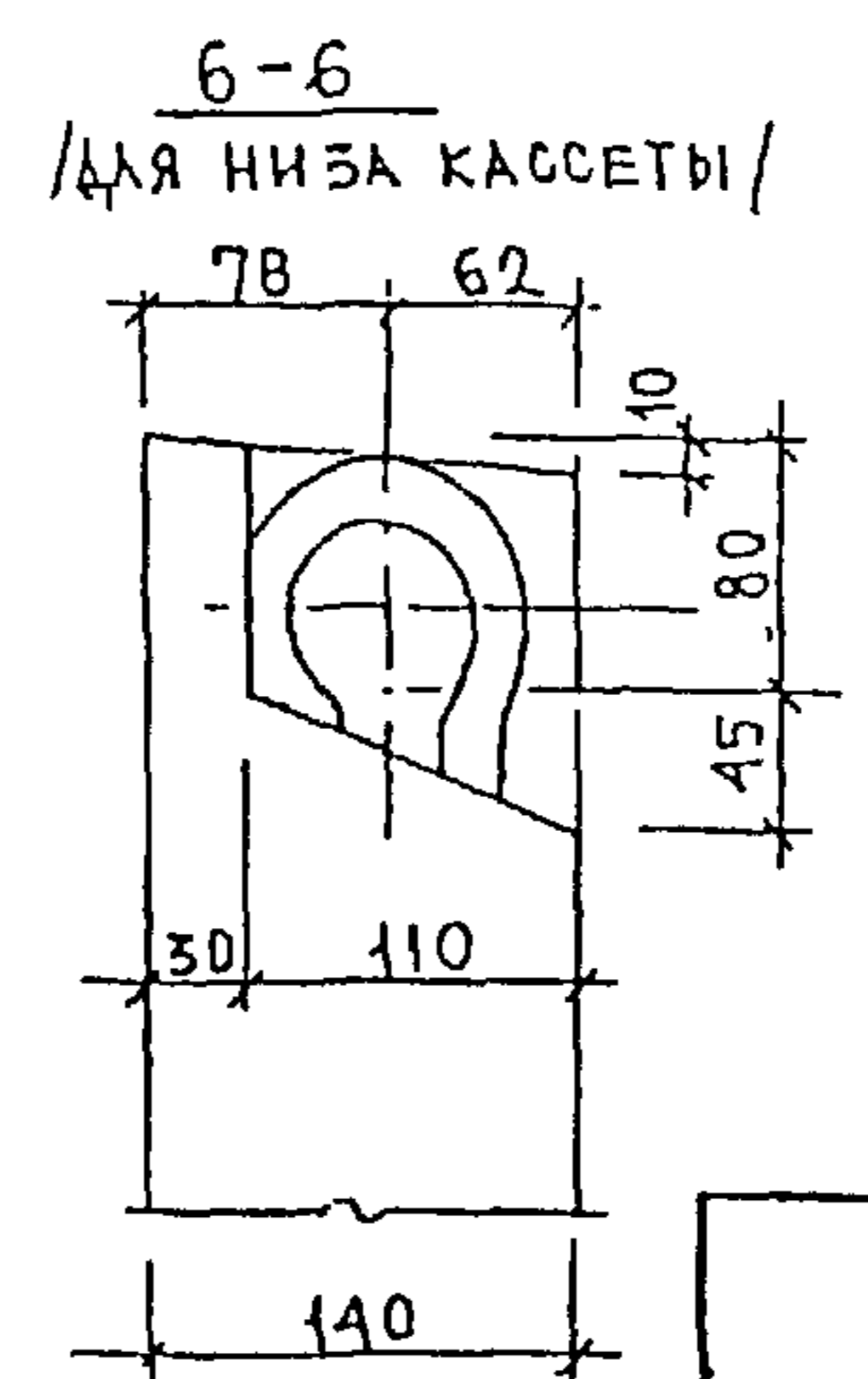
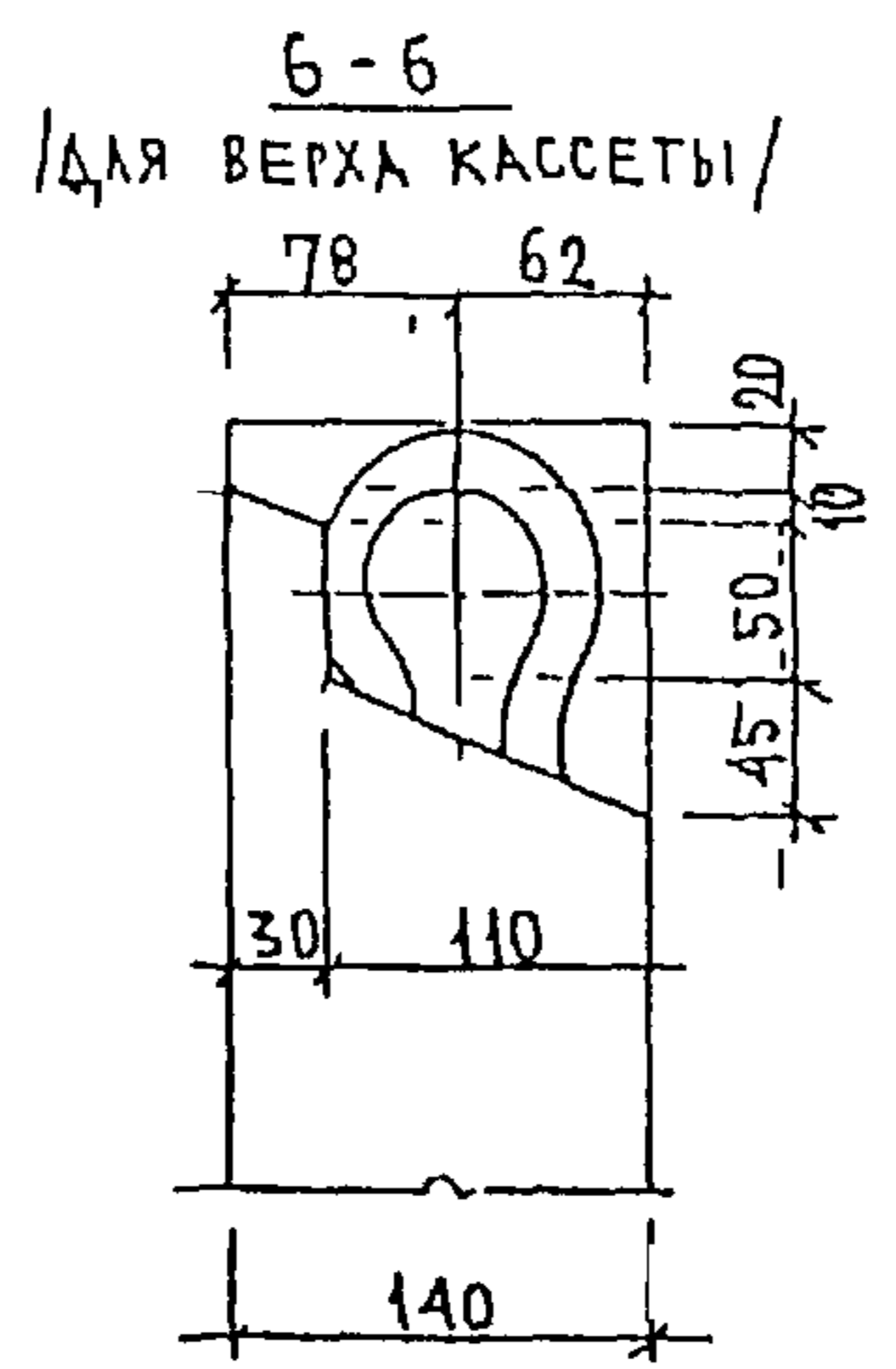
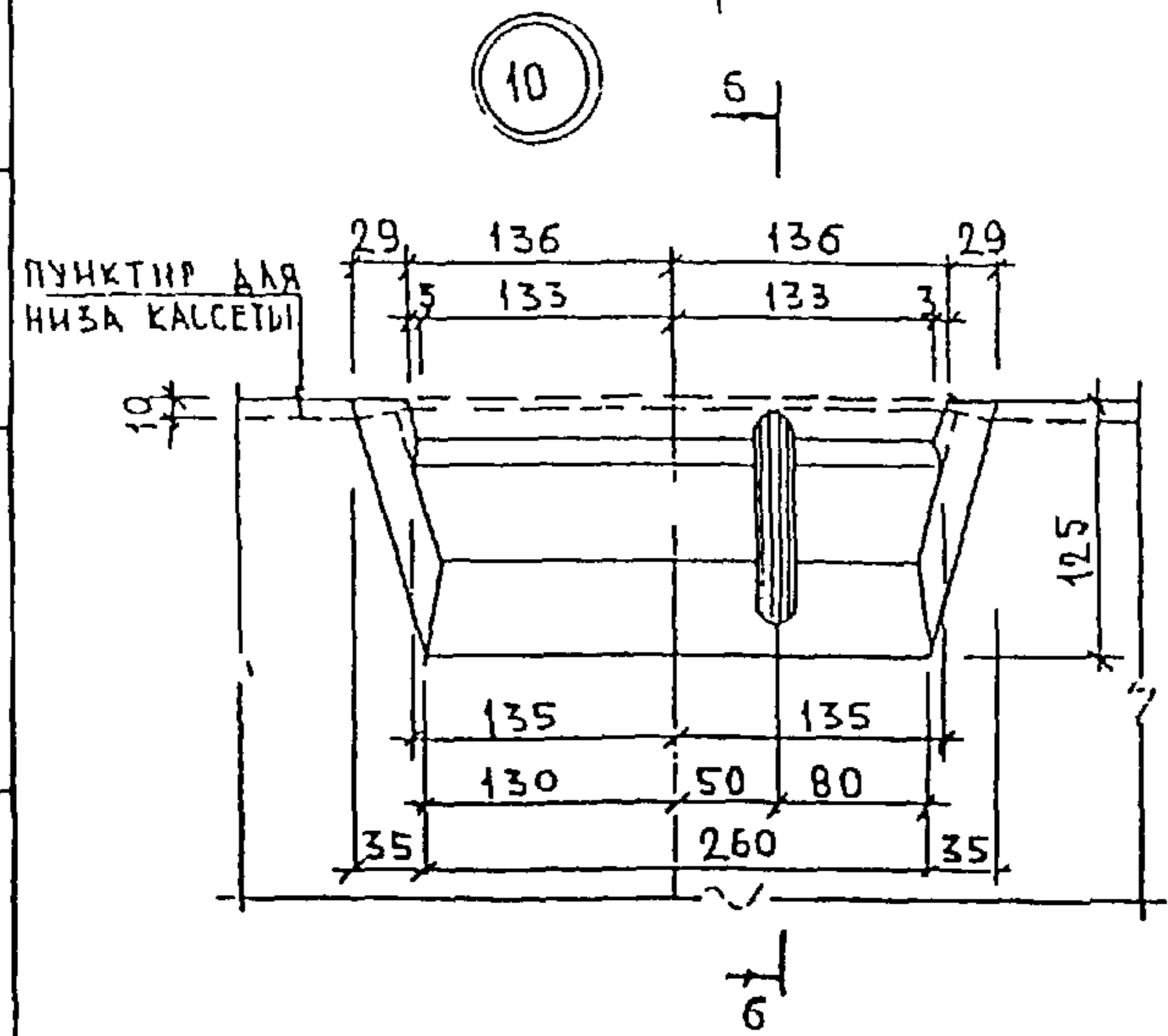
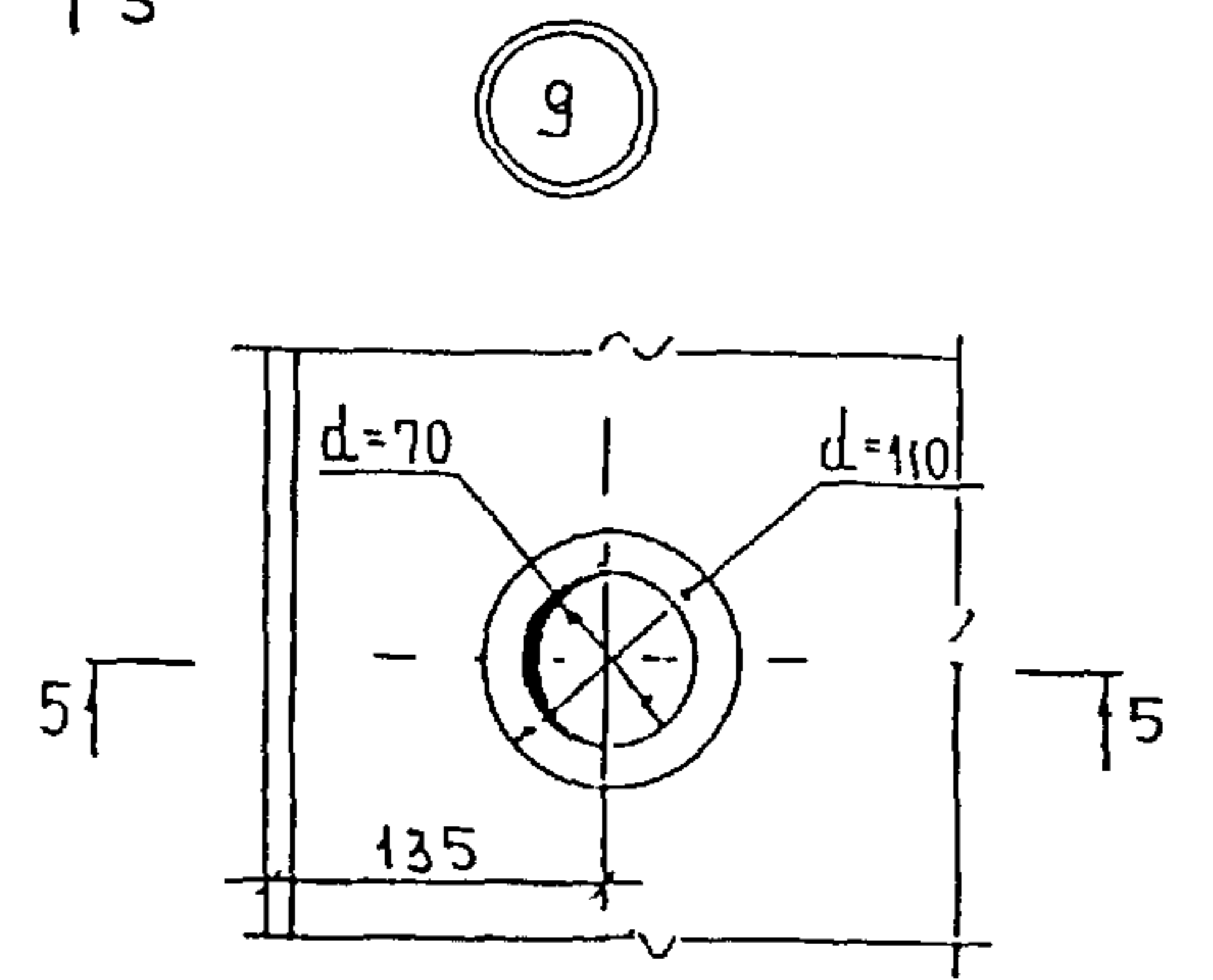
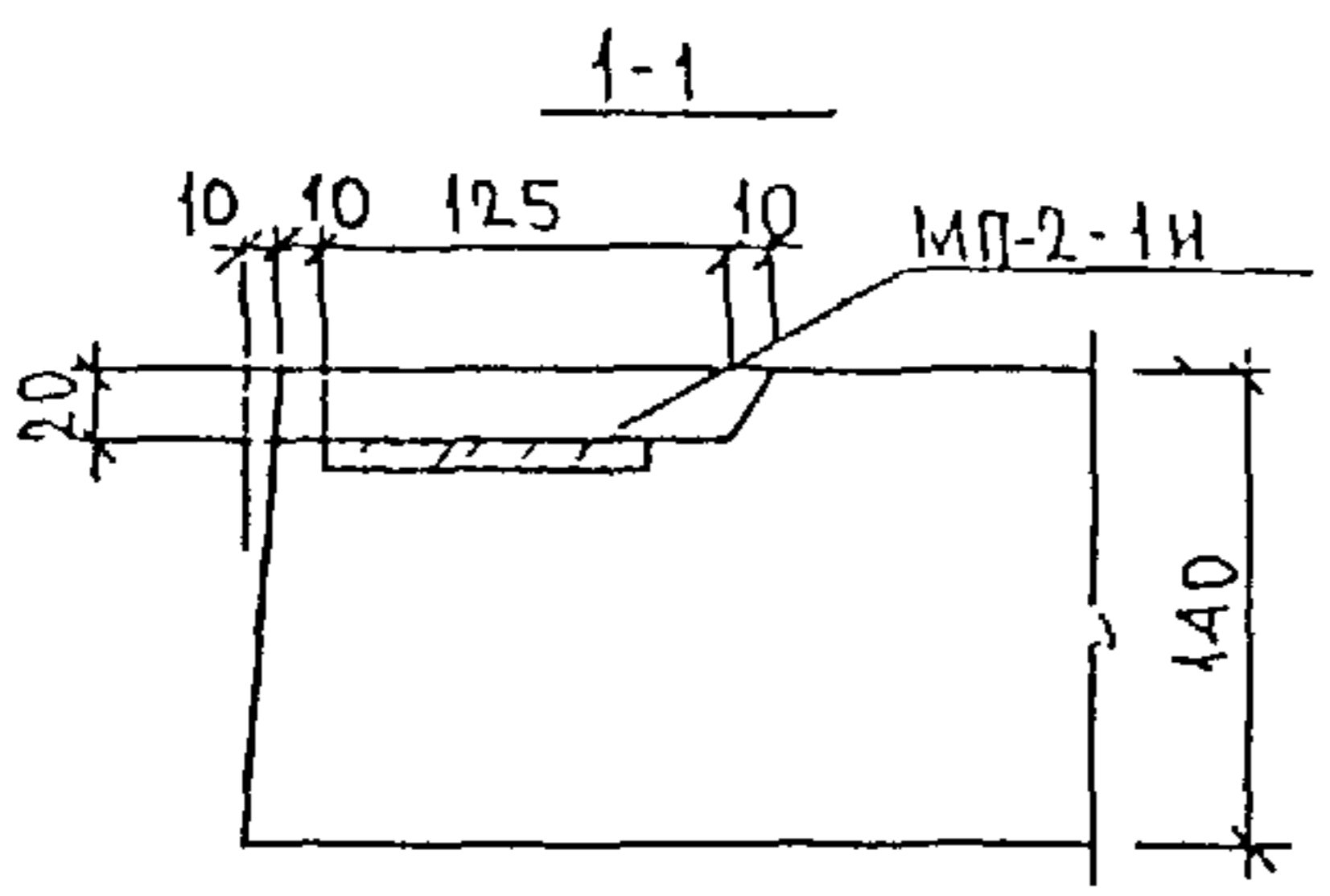
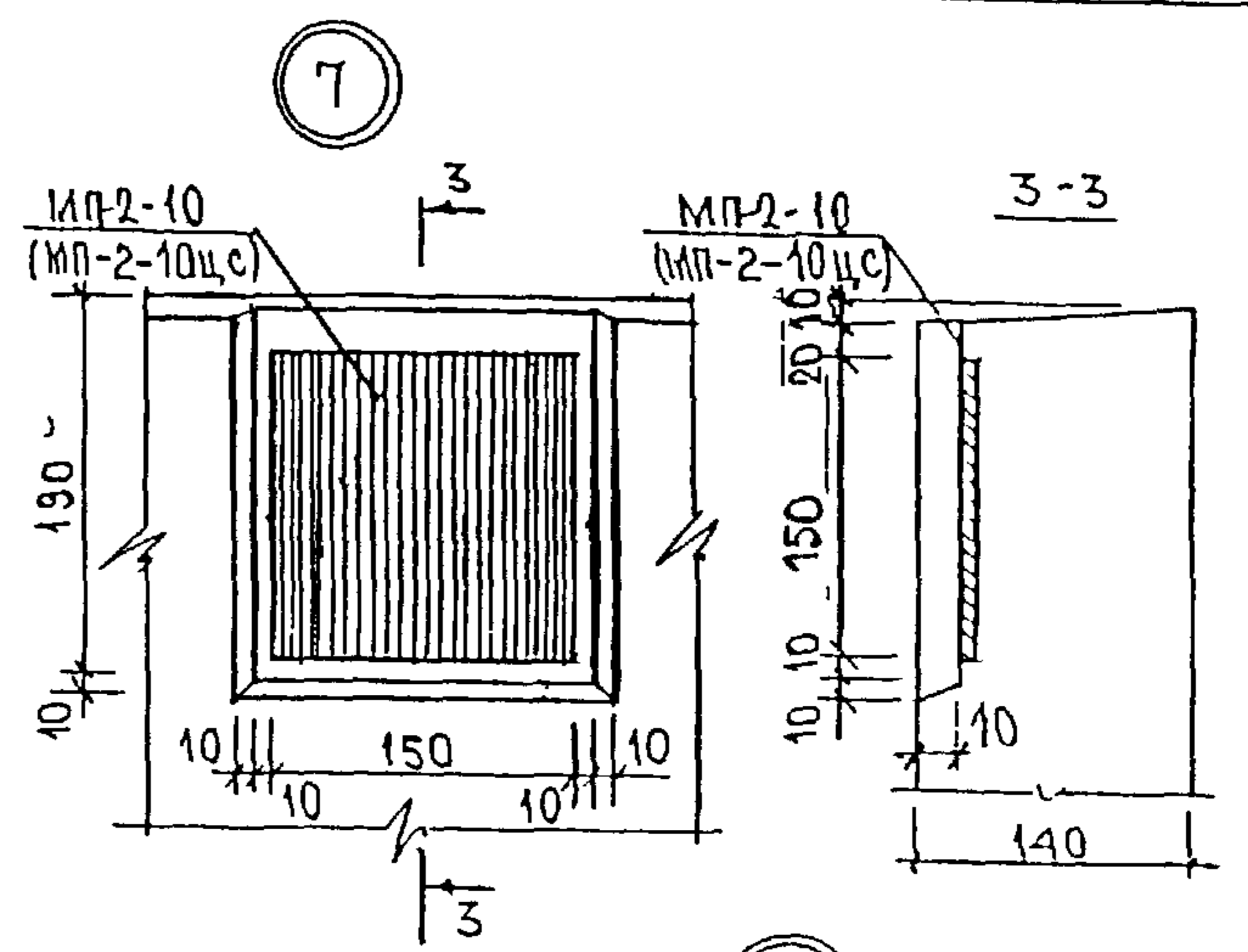
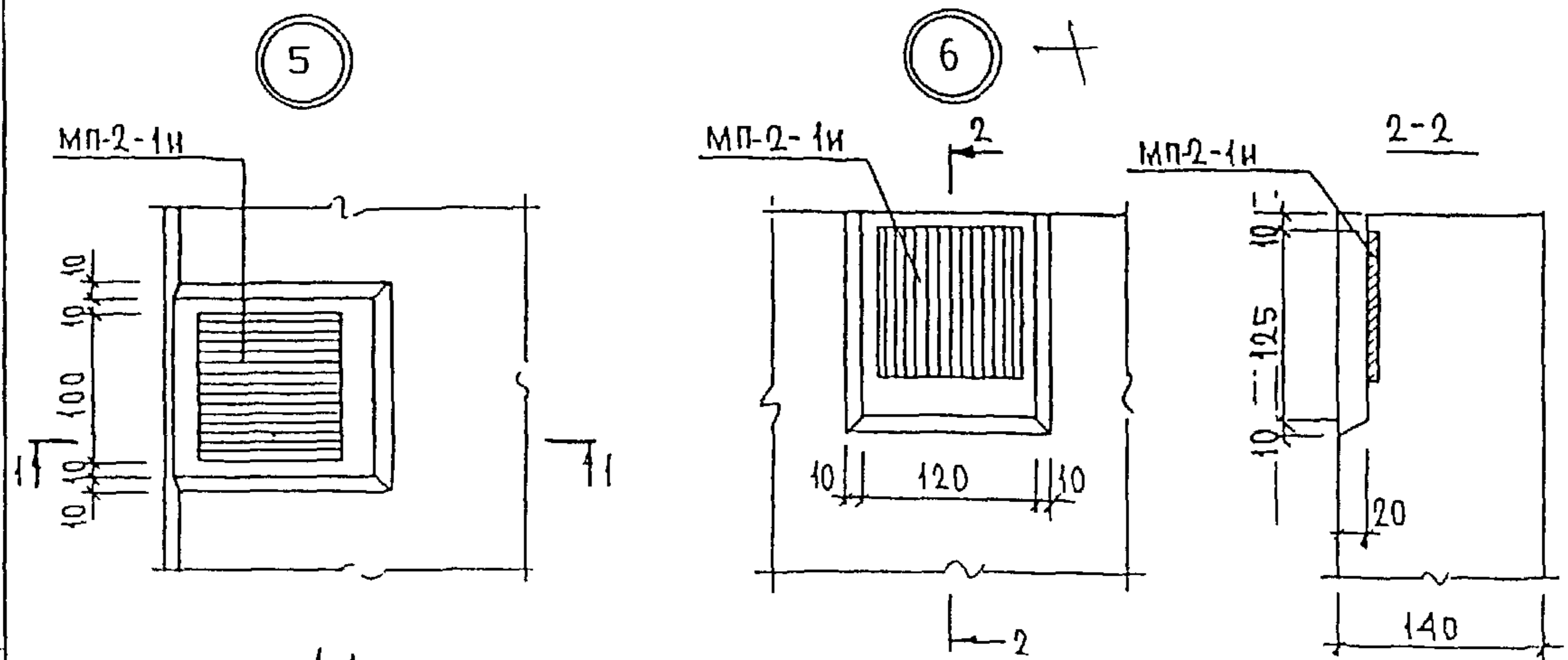
4л



СОГЛАСОВАНО	
ГЛ. ИНЖ. М.А. ЯНКО	<i>[Signature]</i>
П.И. М.А. МАКАРОВА	<i>[Signature]</i>
Э.И. П.А.	

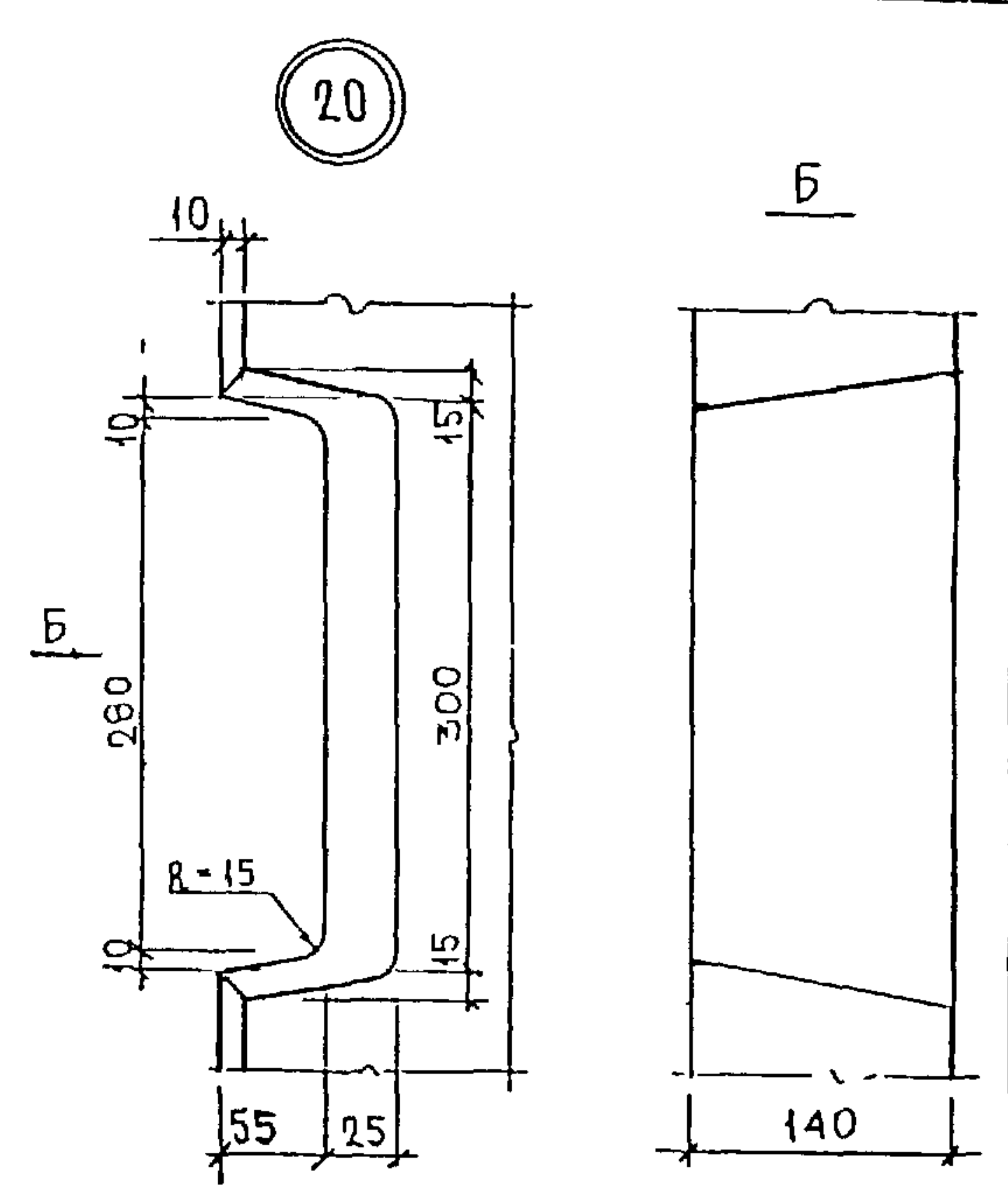
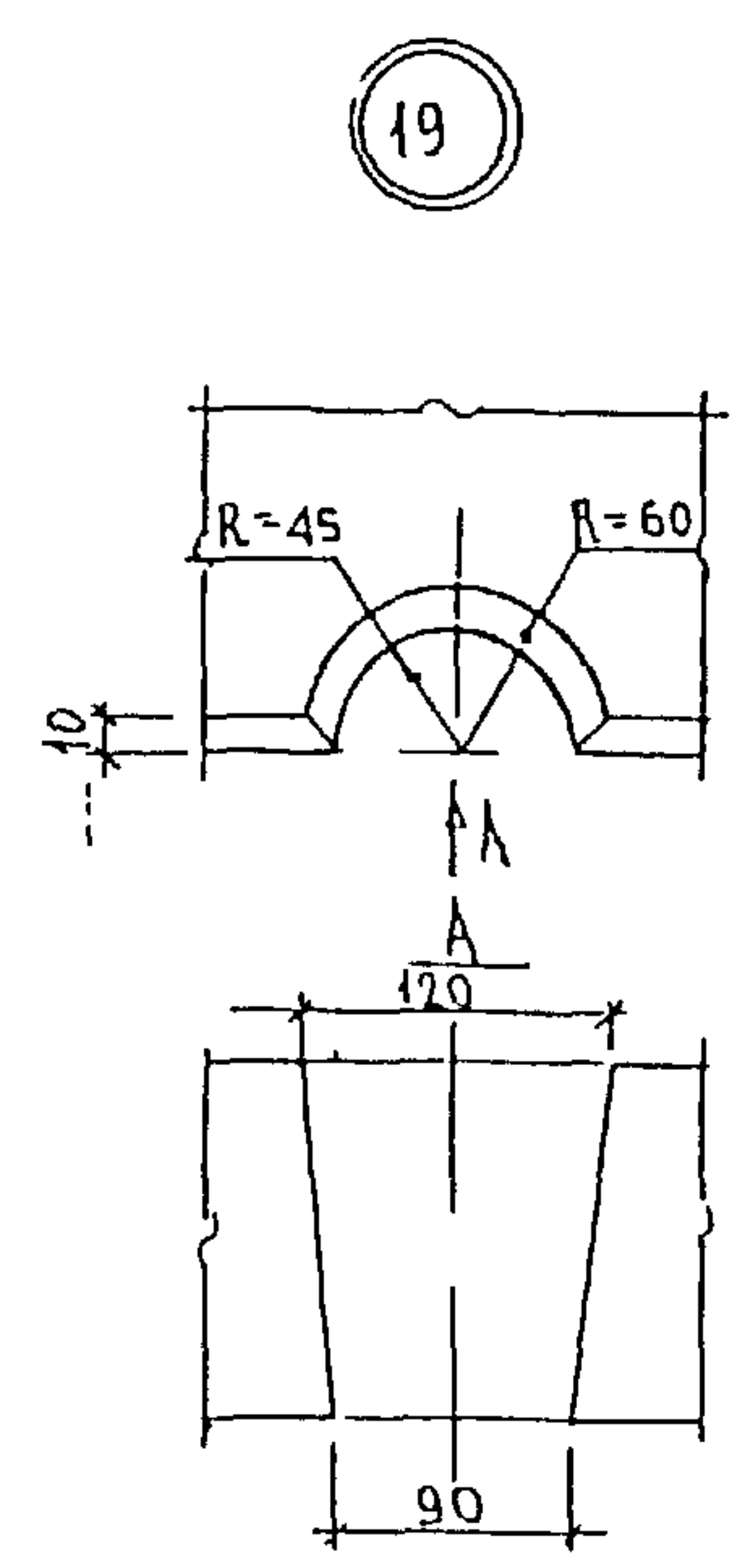
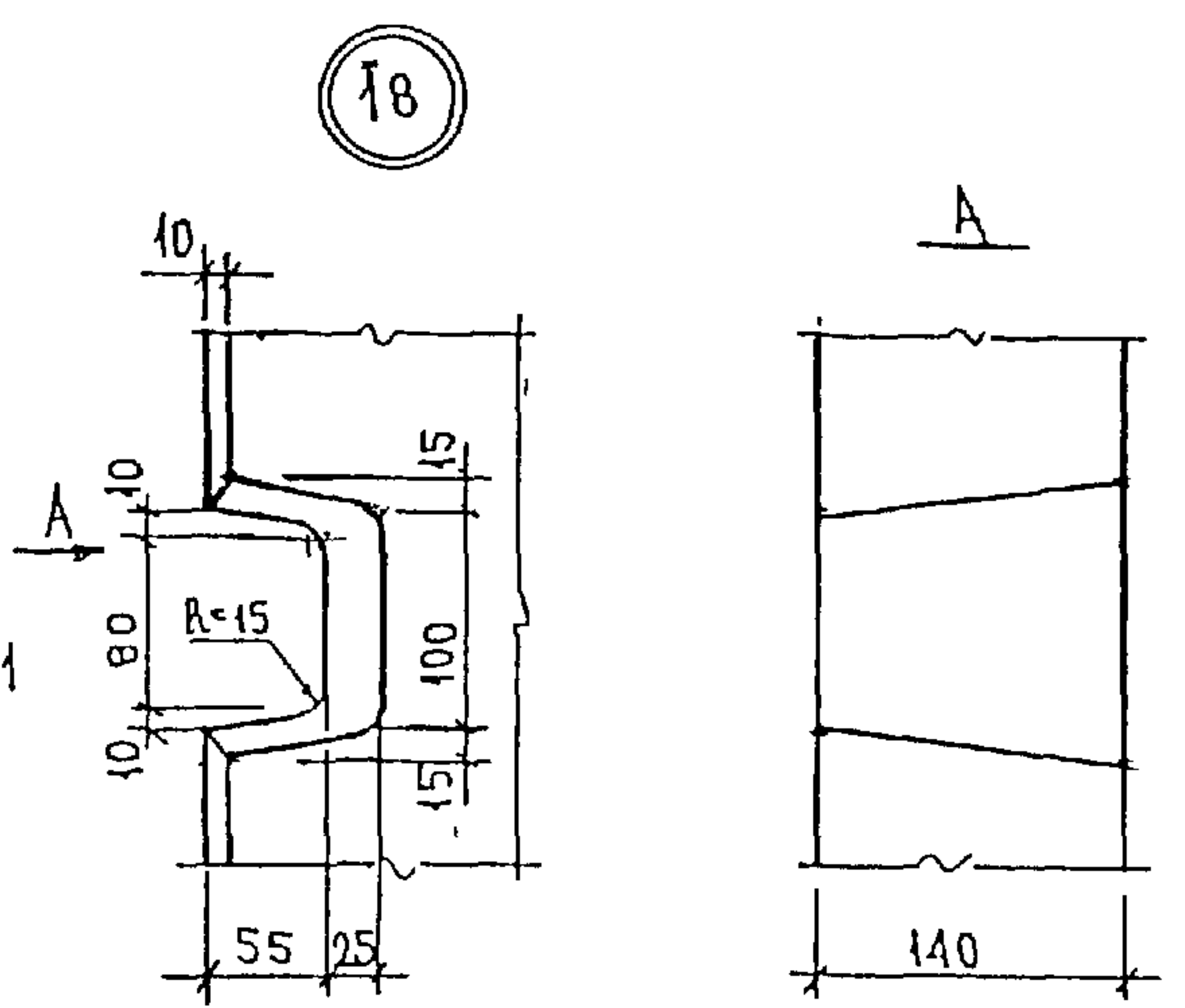
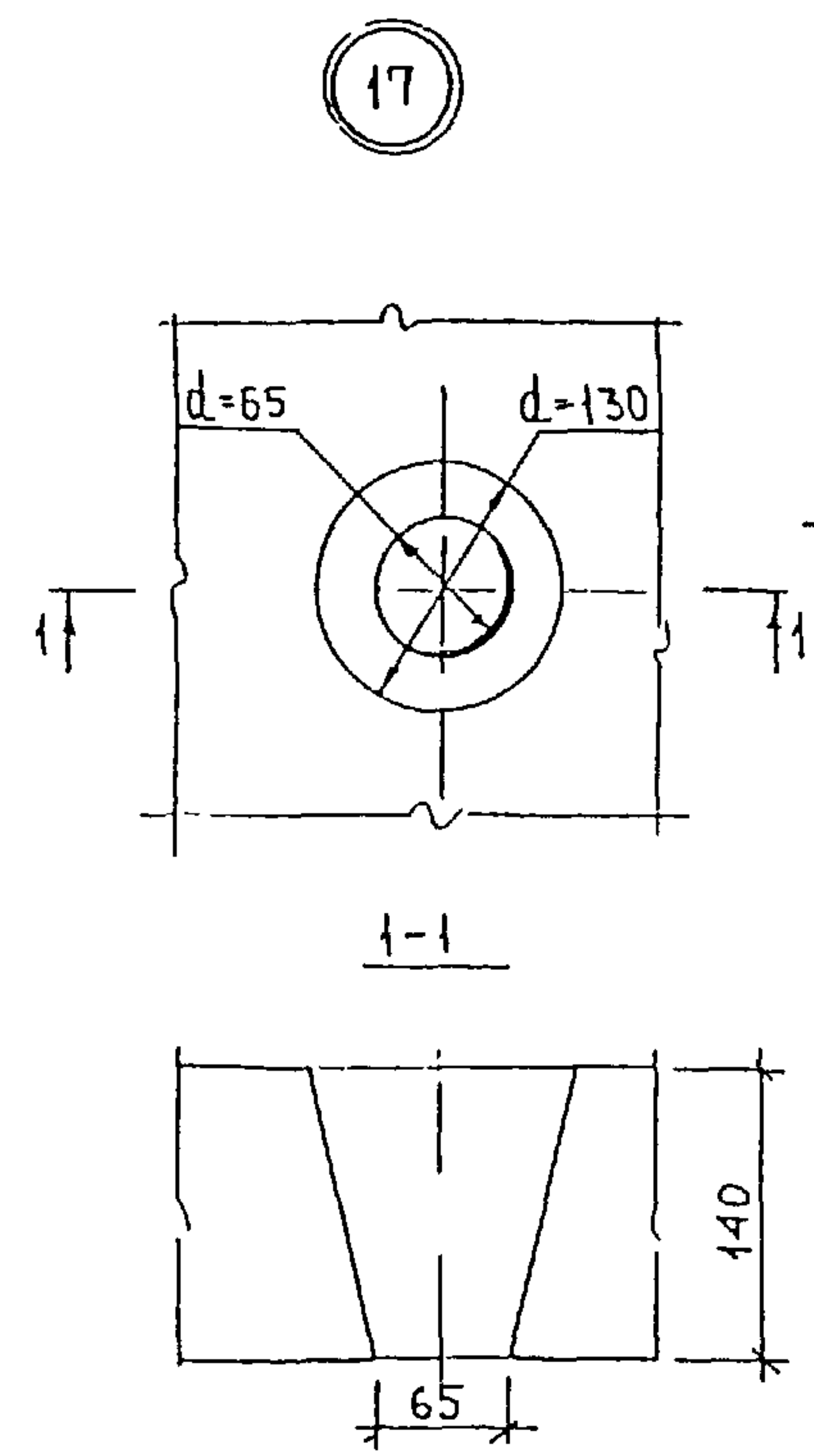
РС1-5324	У	ЛИСТ
		3

ФОРМАТ А3

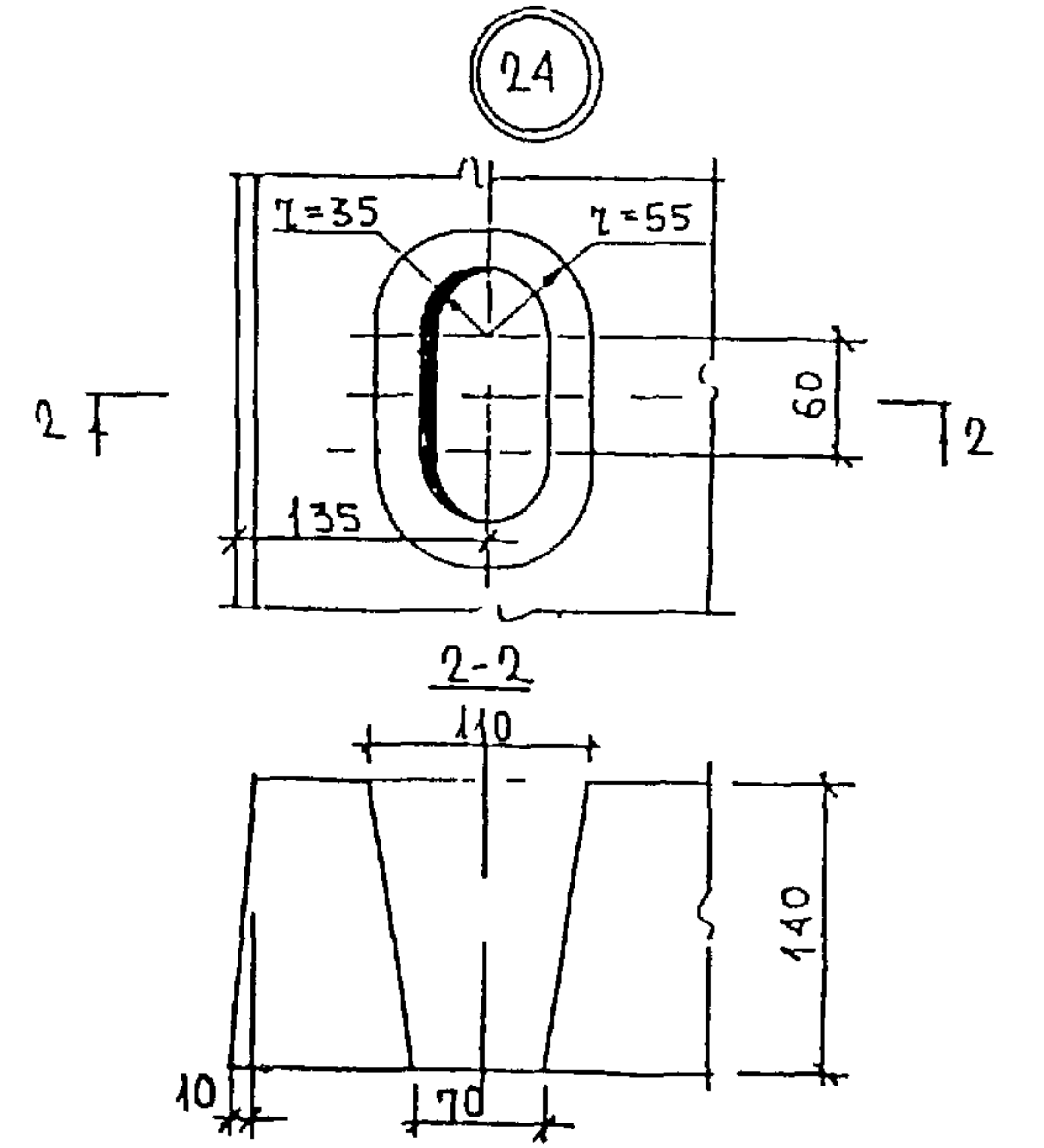
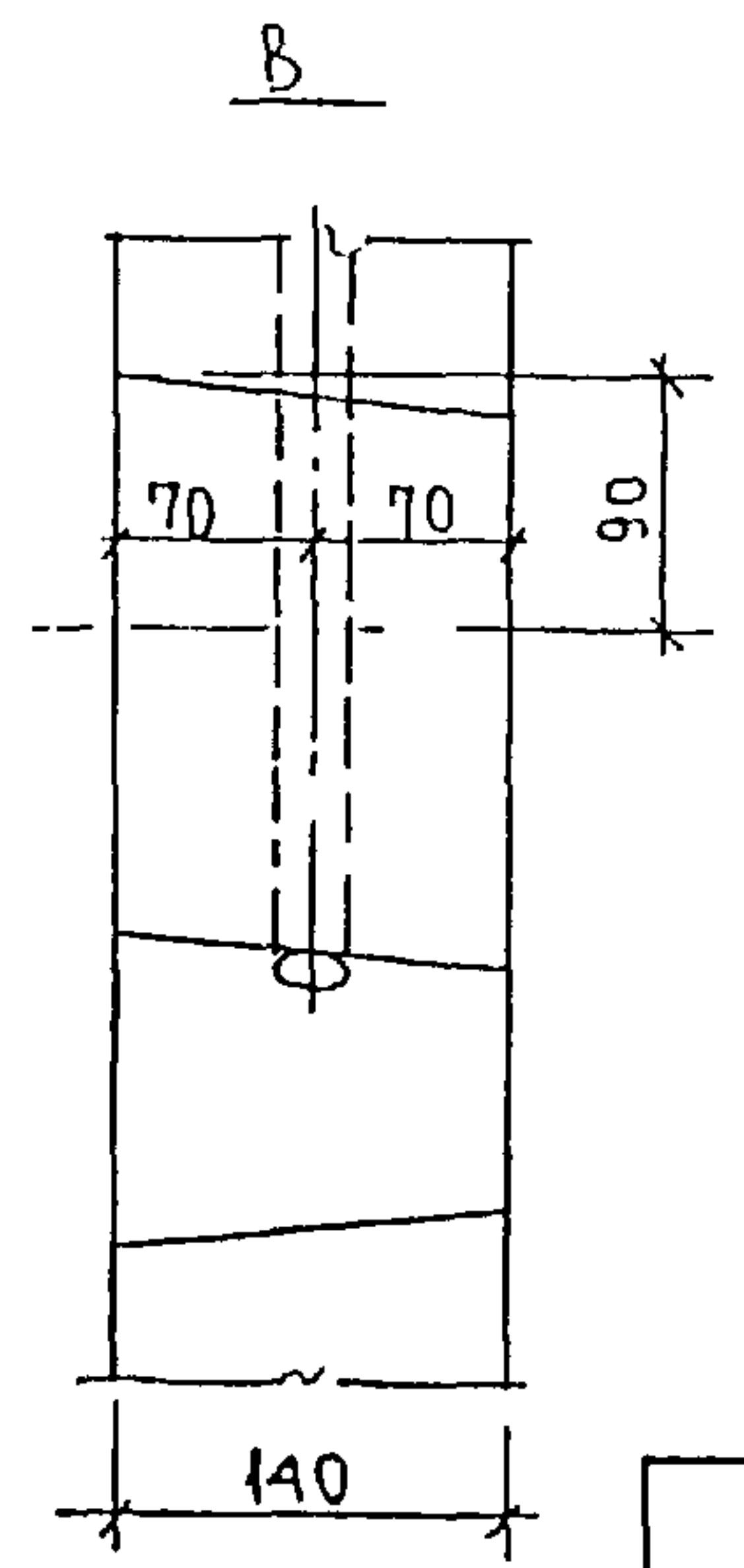
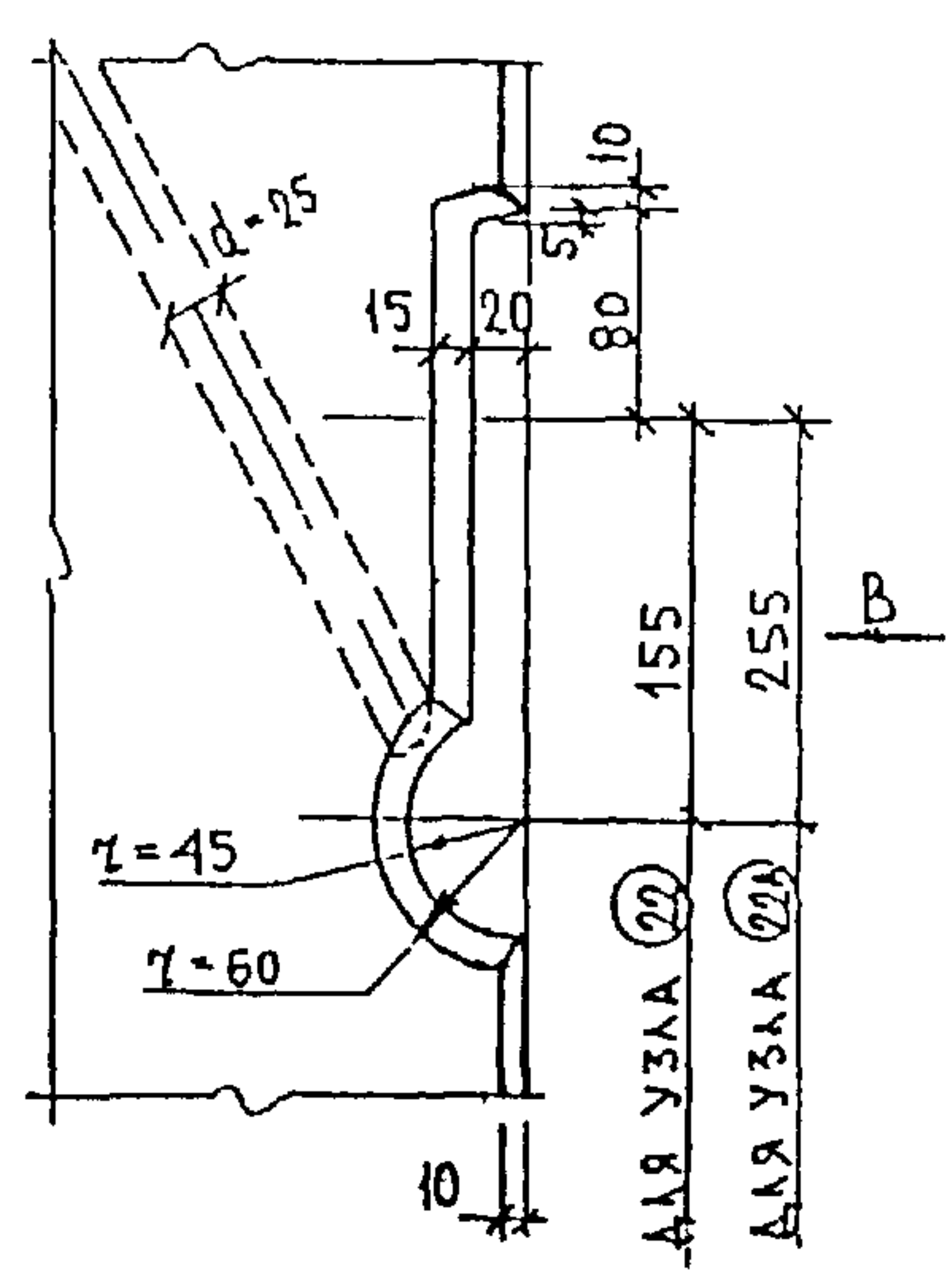
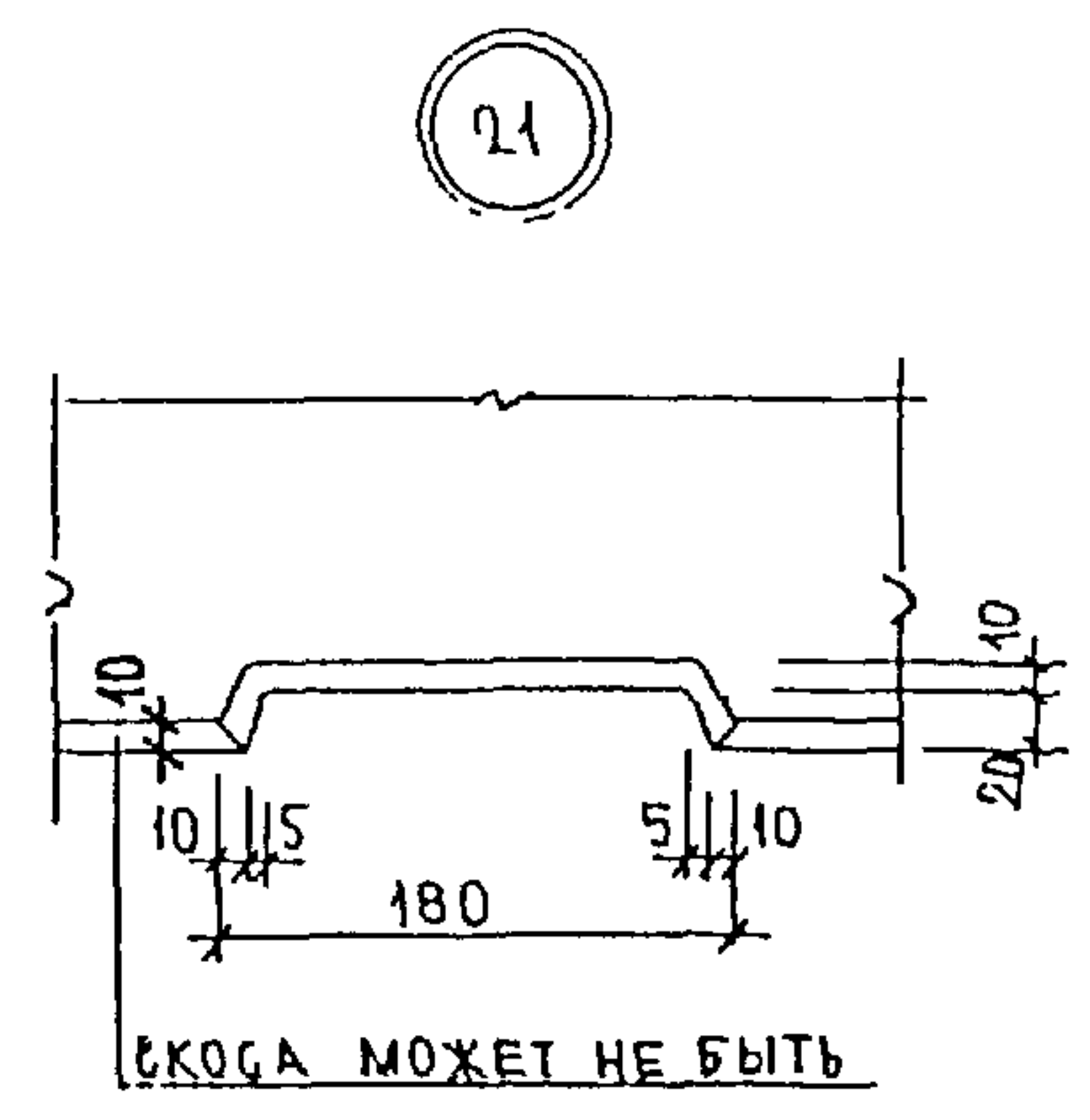


СОГЛАСОВАНО	
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР	МАЛАКОВА
ДИЗАЙНЕР	МАЛАКОВА
ПРОЕКТИРОВЩИК	МАЛАКОВА
ЭКСПЕРТ	МАЛАКОВА

СОГЛАСОВАНО	
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР	МАКАКОВА
ДИРЕКТОР	МАКАКОВА
ПРОЕКТОР	



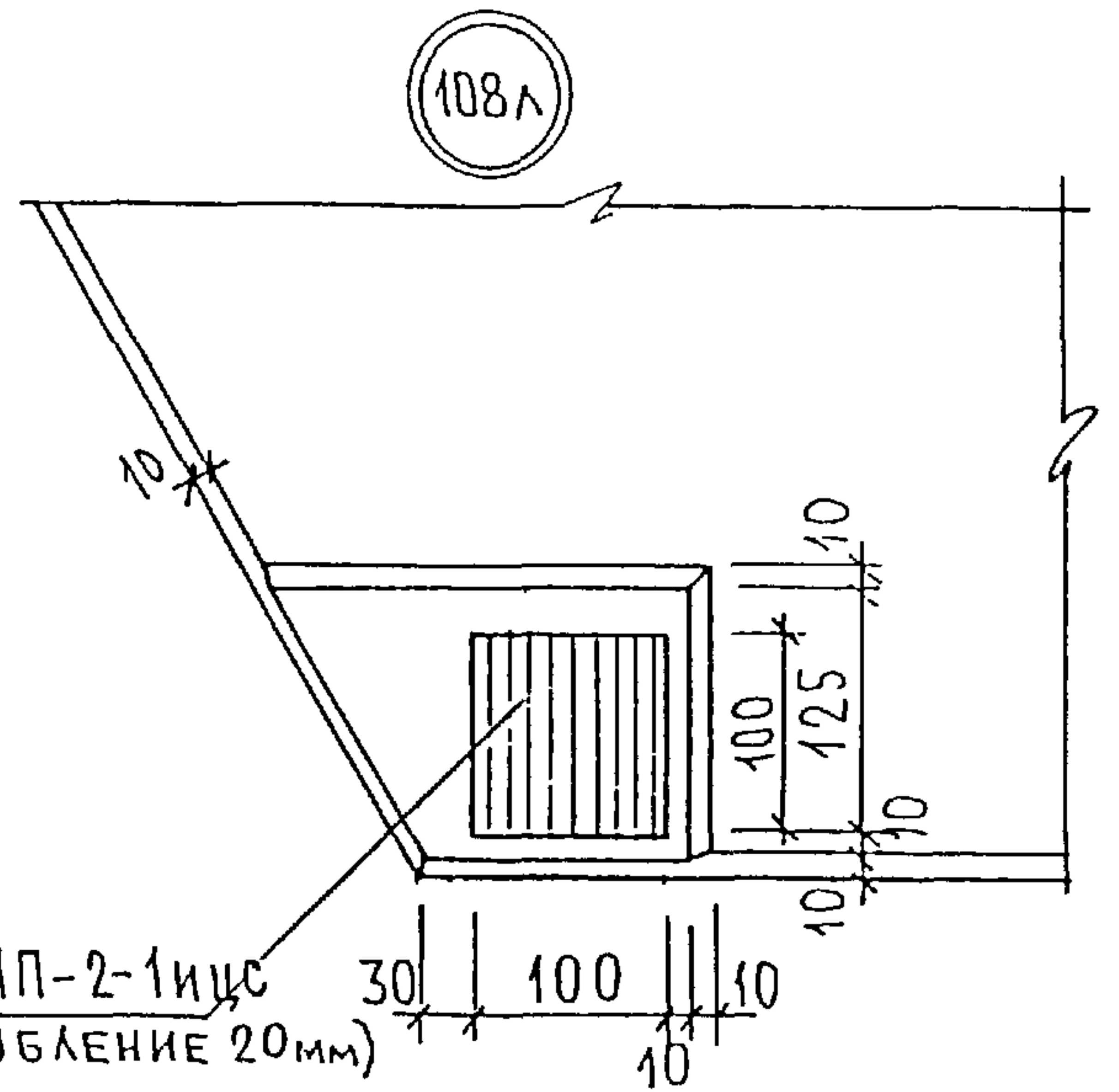
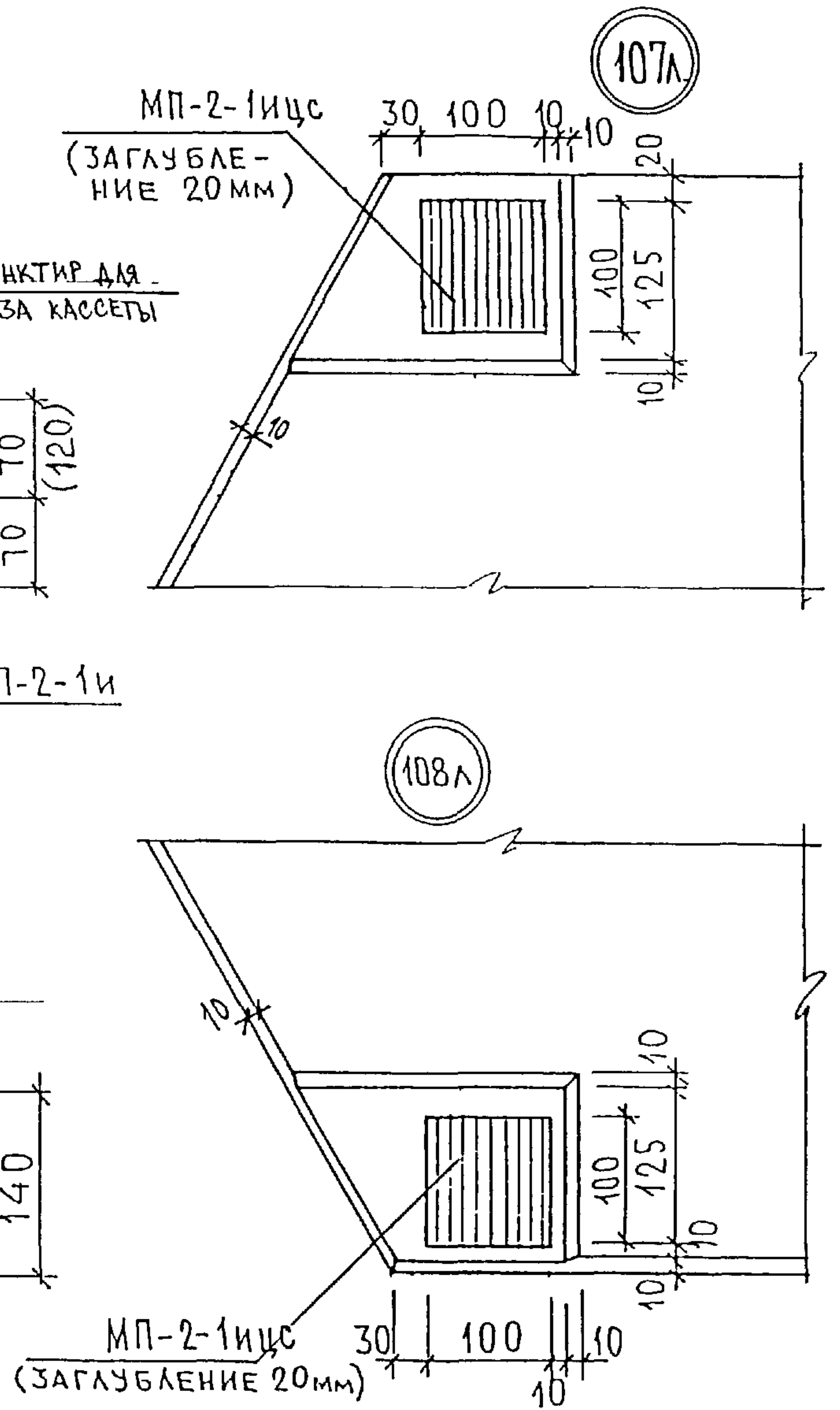
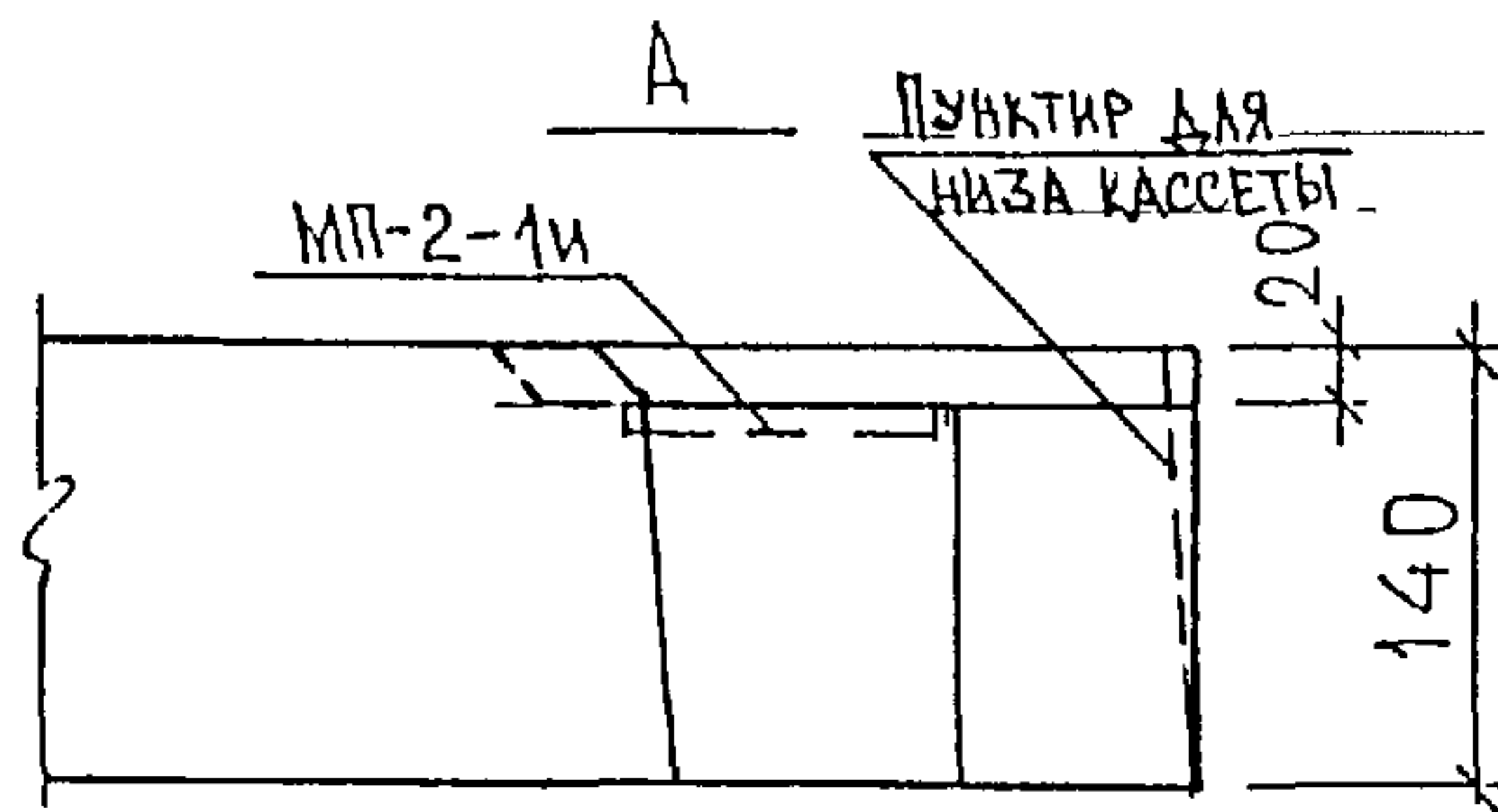
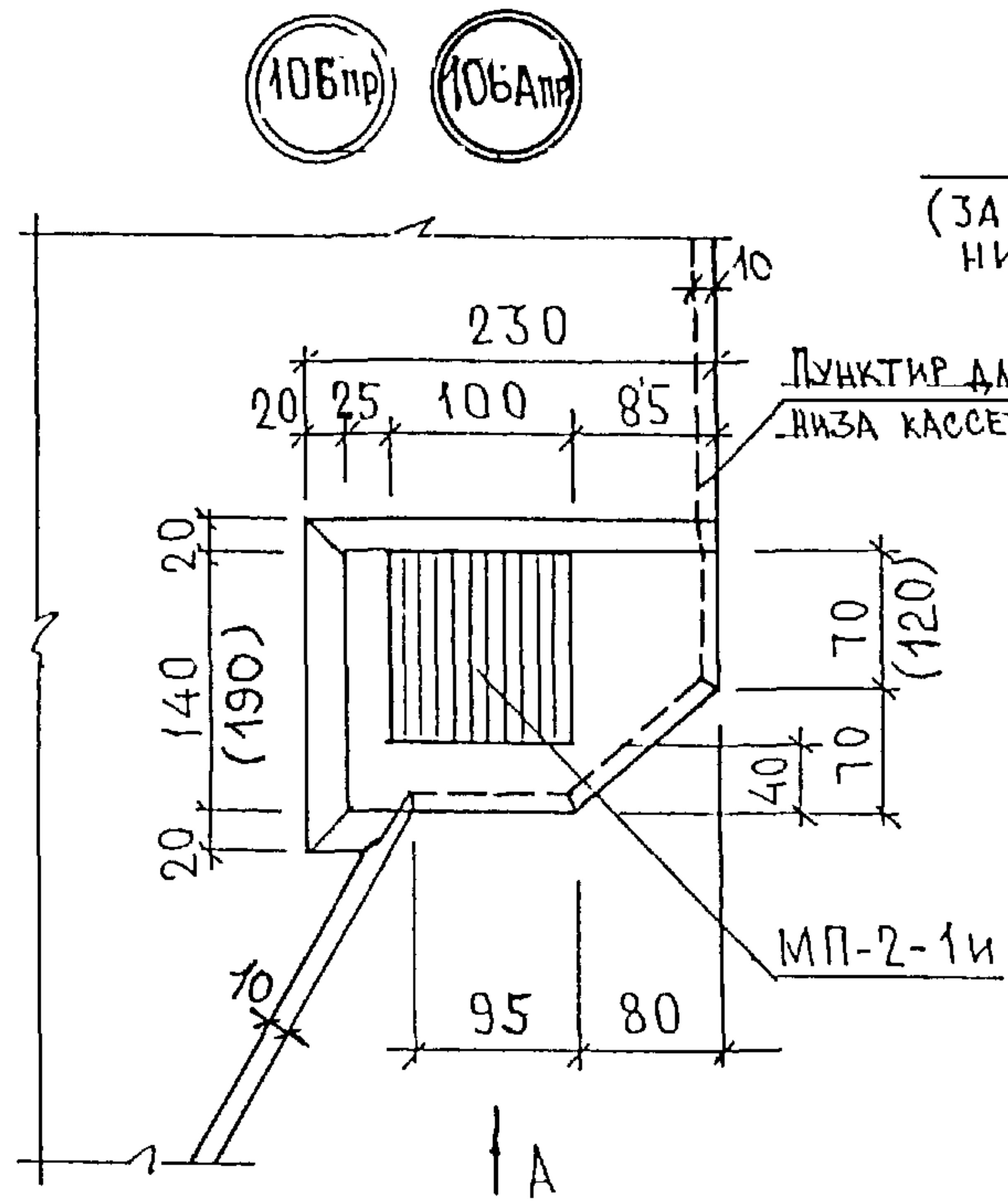
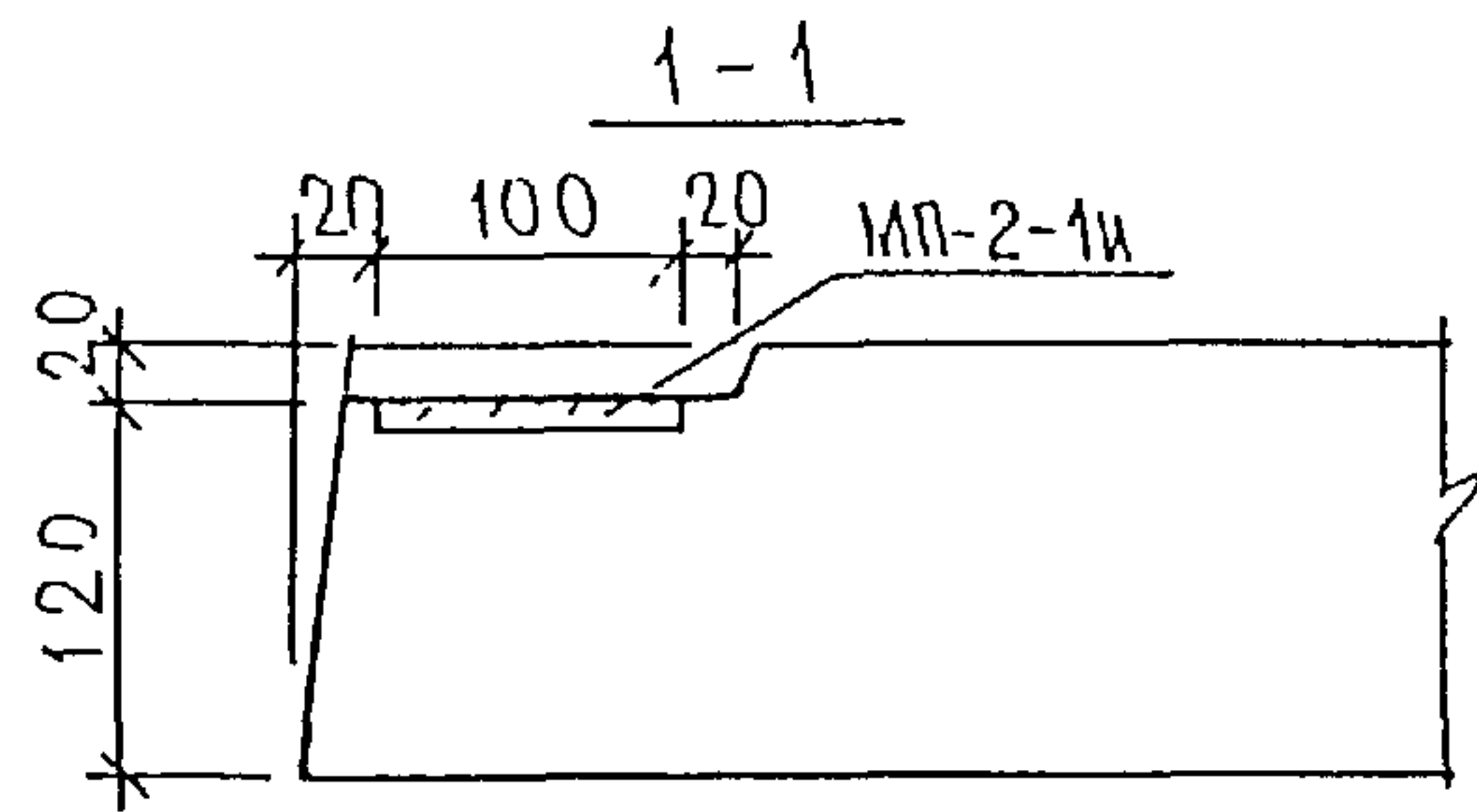
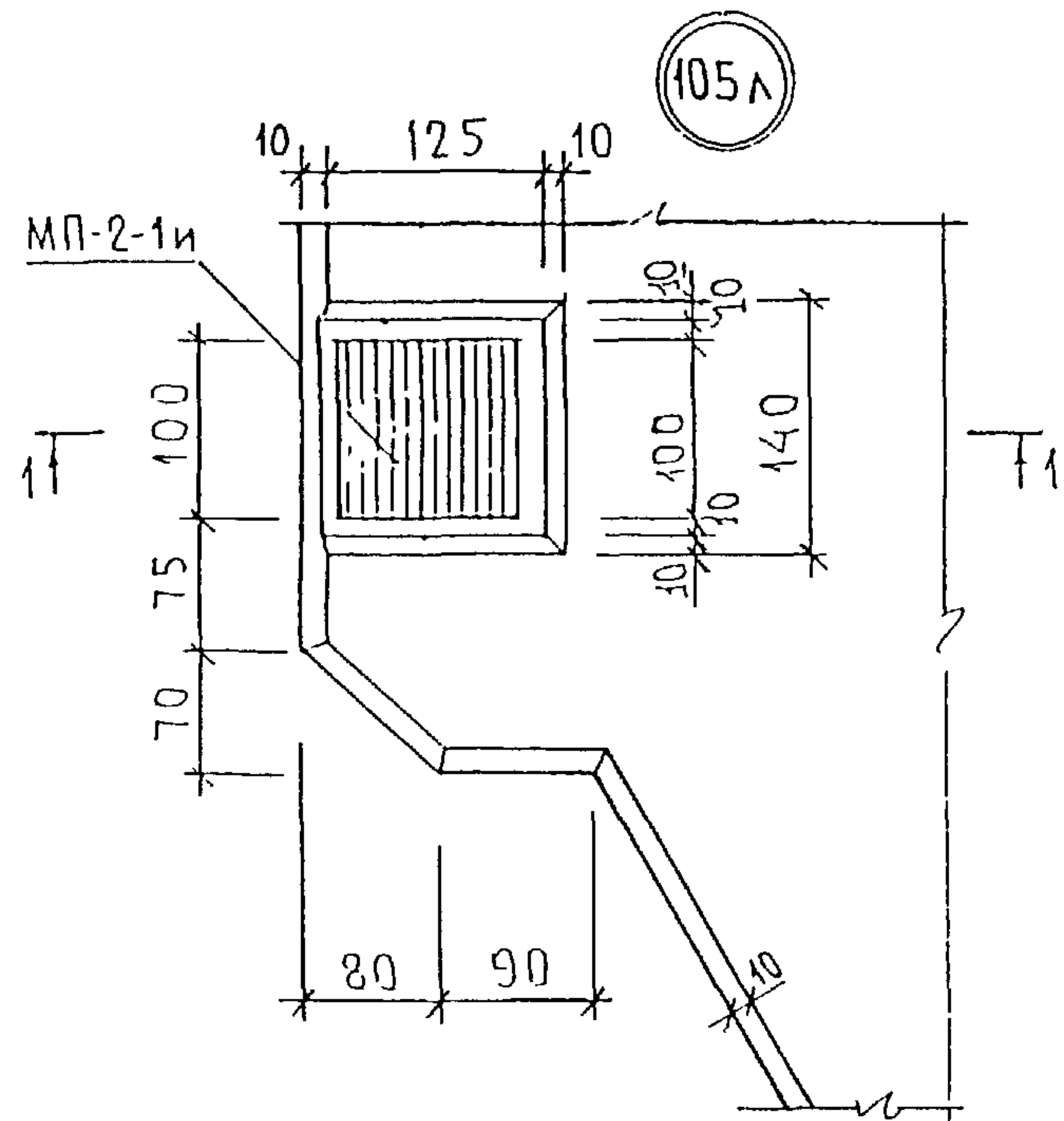
22 22A



СОГЛАСОВАНО

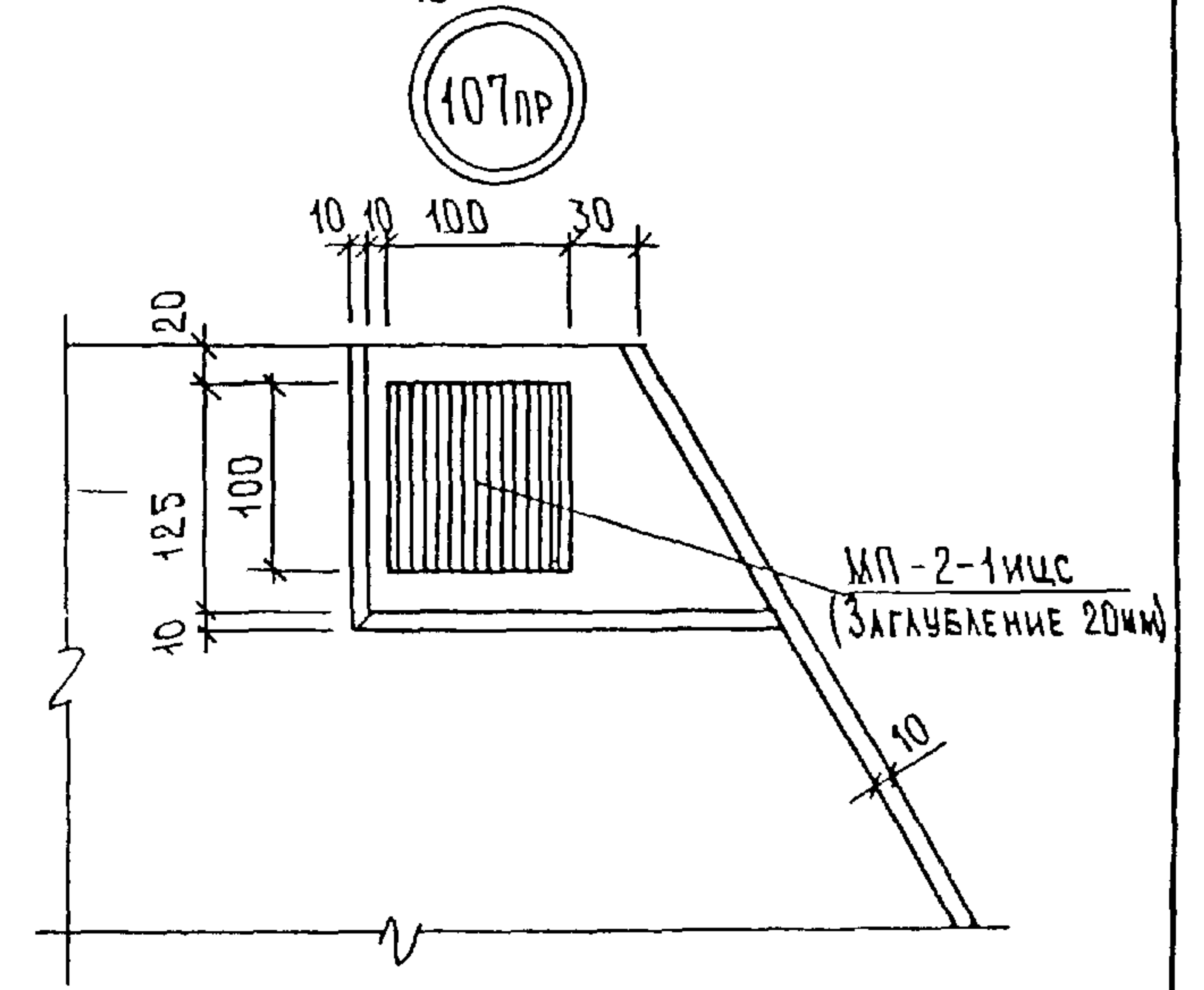
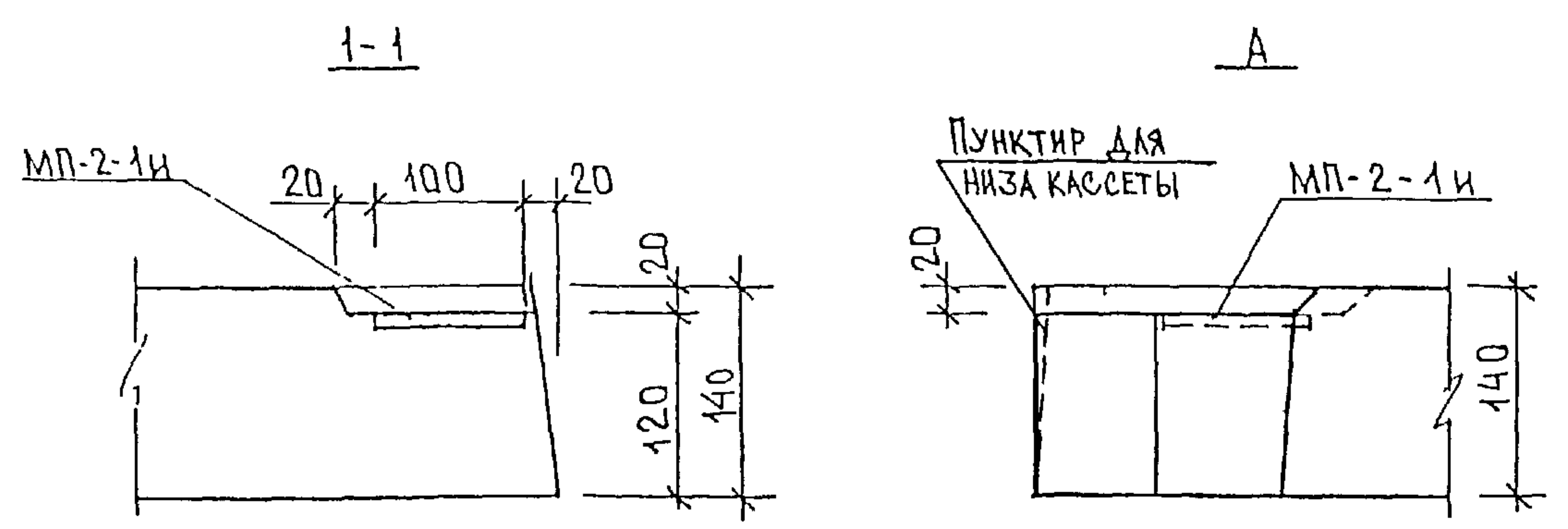
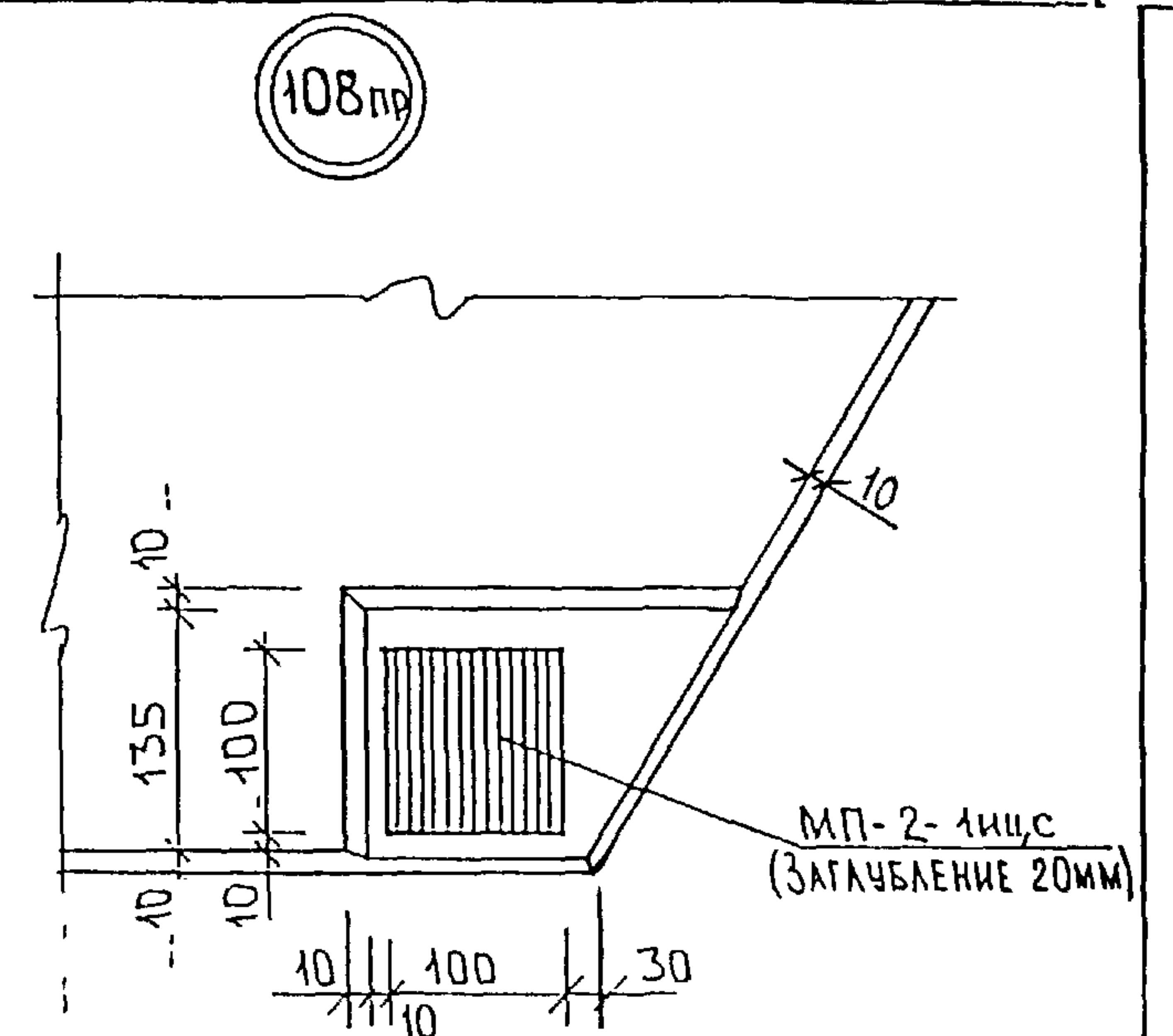
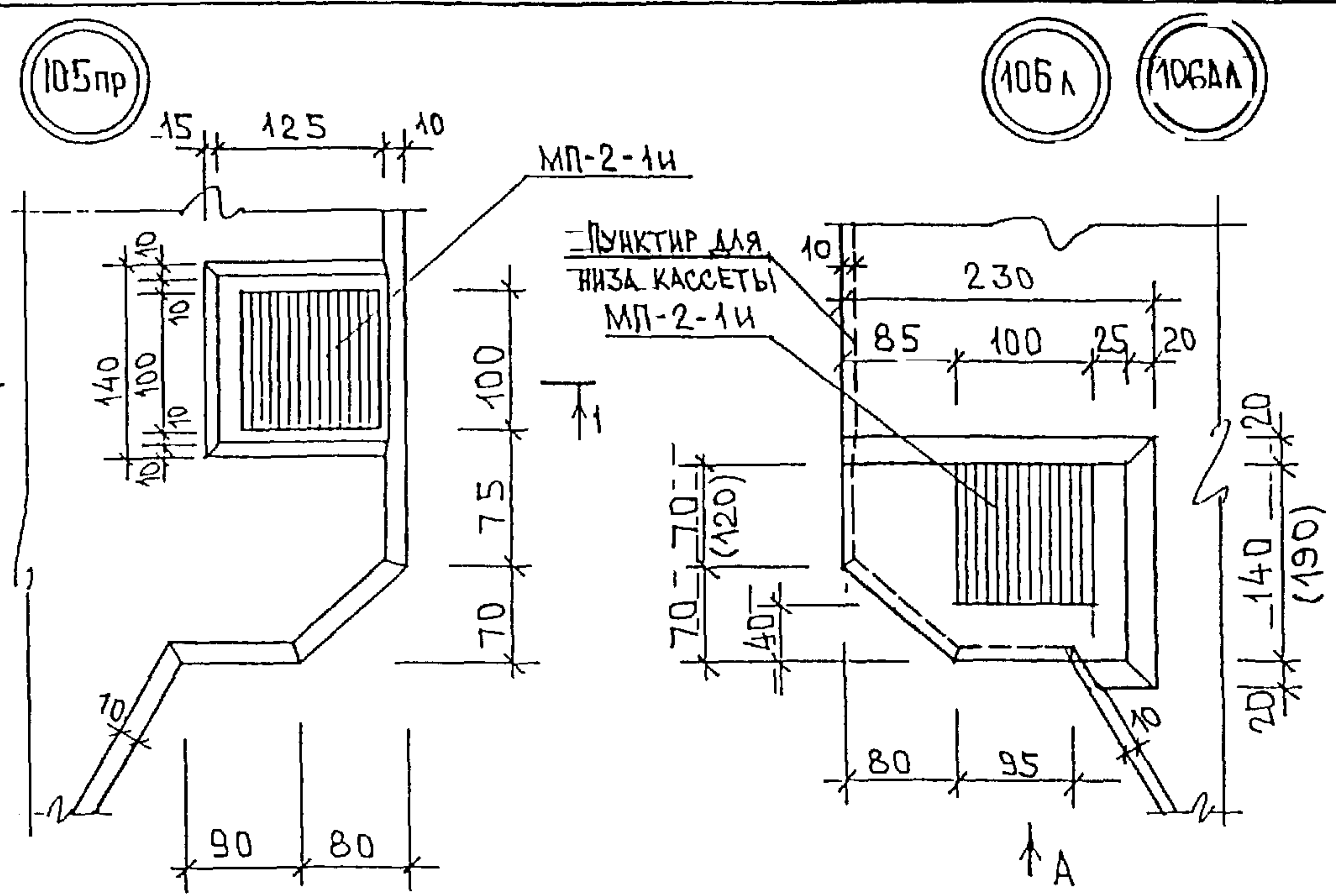
И.И.И.	М.И.	Я.И.К.
Г.И.П.	М.И.	М.А.К.Л.А.К.О.В.А.

Э.О.У.К.



РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ ДАНЫ ДЛЯ УЗЛА (106A) (106A) (106A)





СОГЛАСОВАНО

ГЛАВ. ИНЖ. М. И. ЯНКО

ГЛАВ. ИНЖ. М. И. МАКАРОВА

Фол. 2

РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ ПЛАНЫ ДЛЯ УЗЛА

106 А

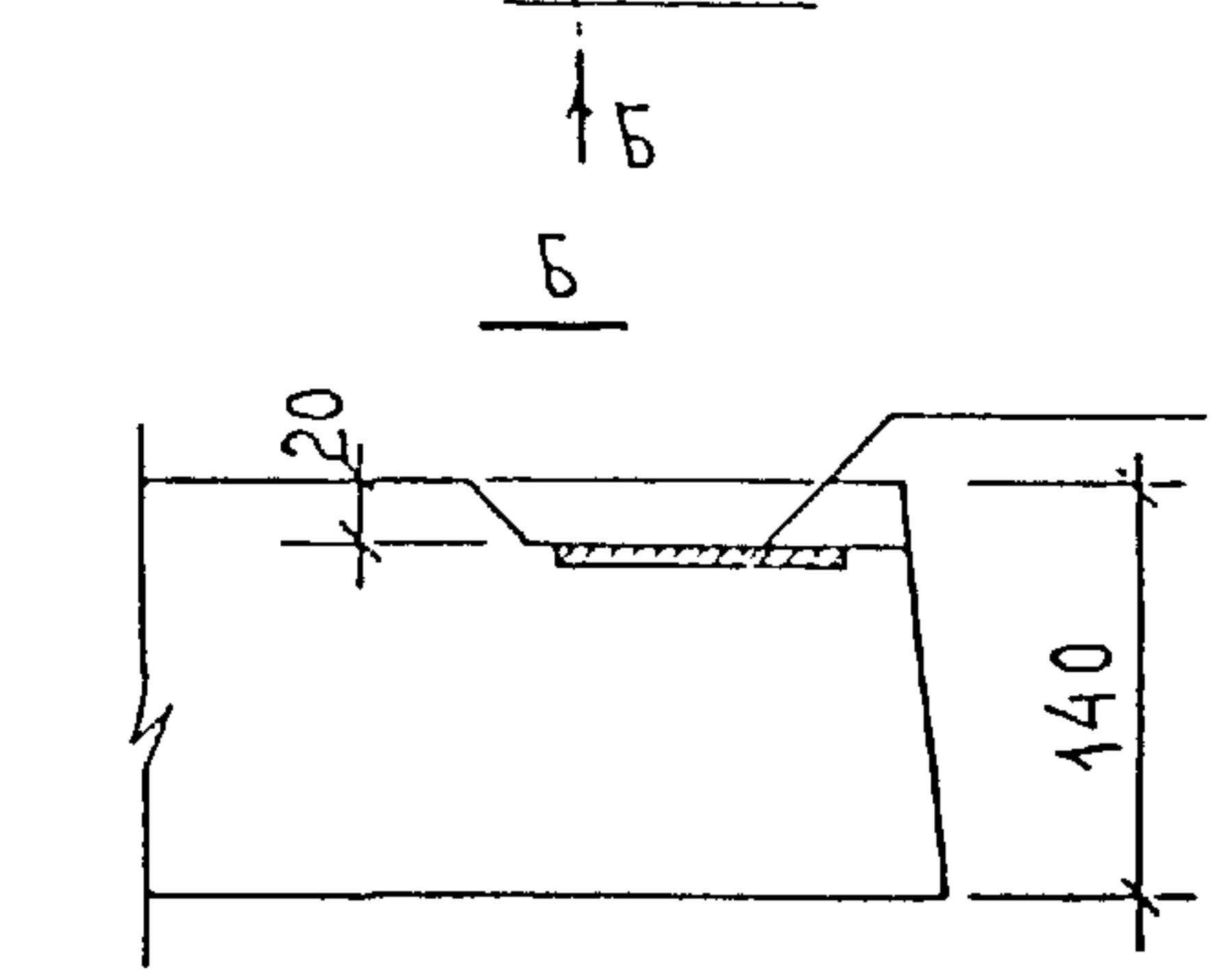
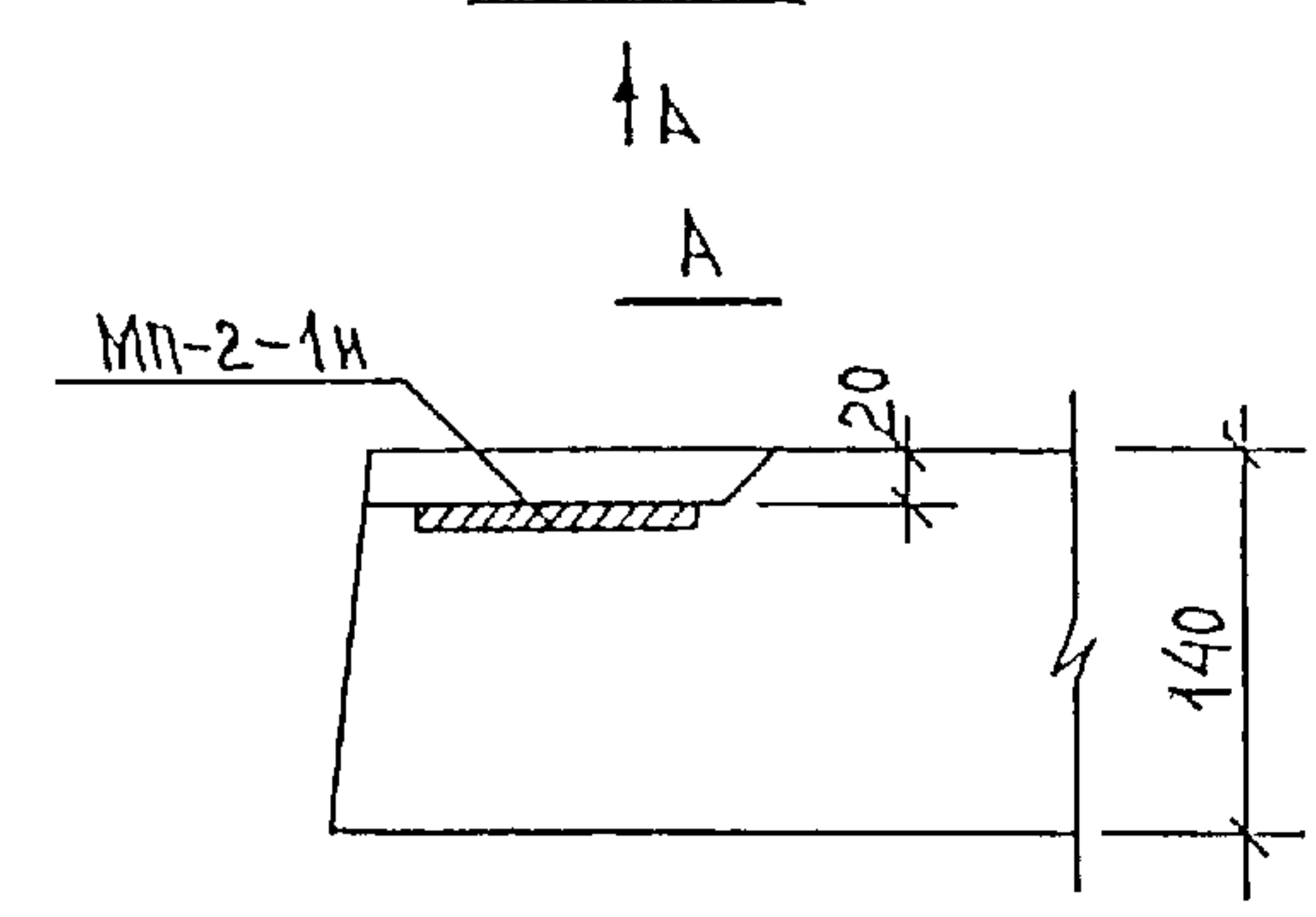
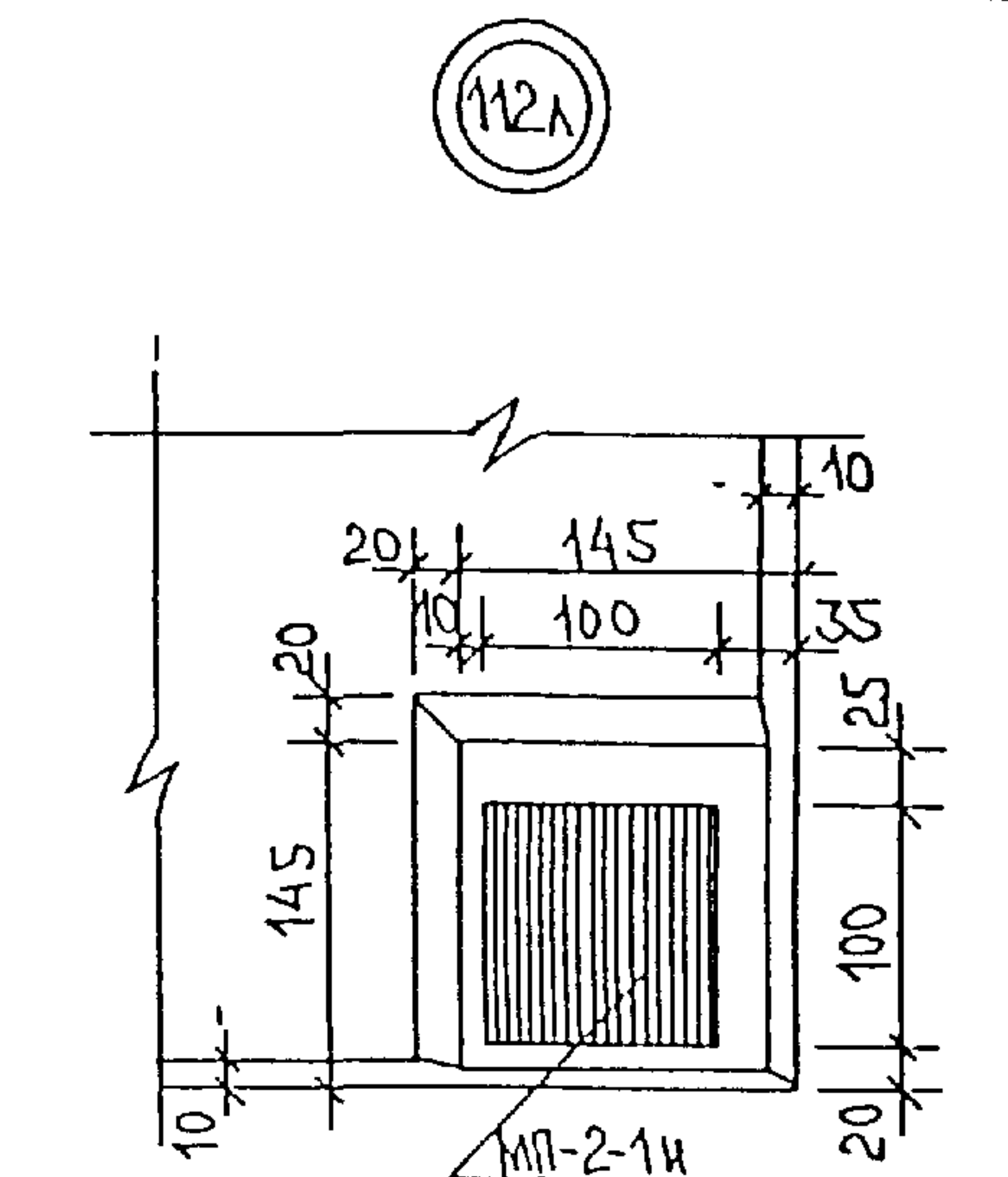
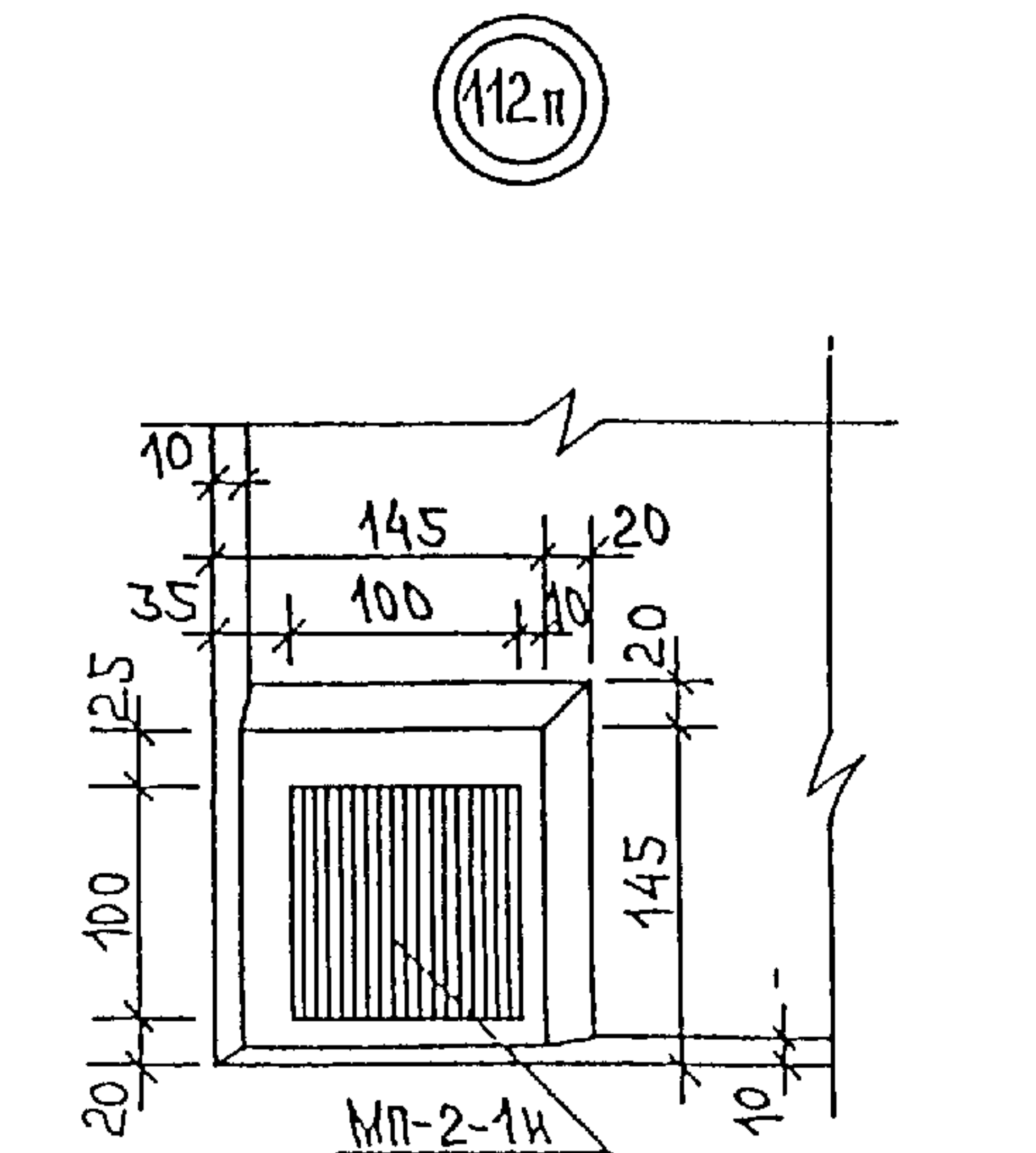
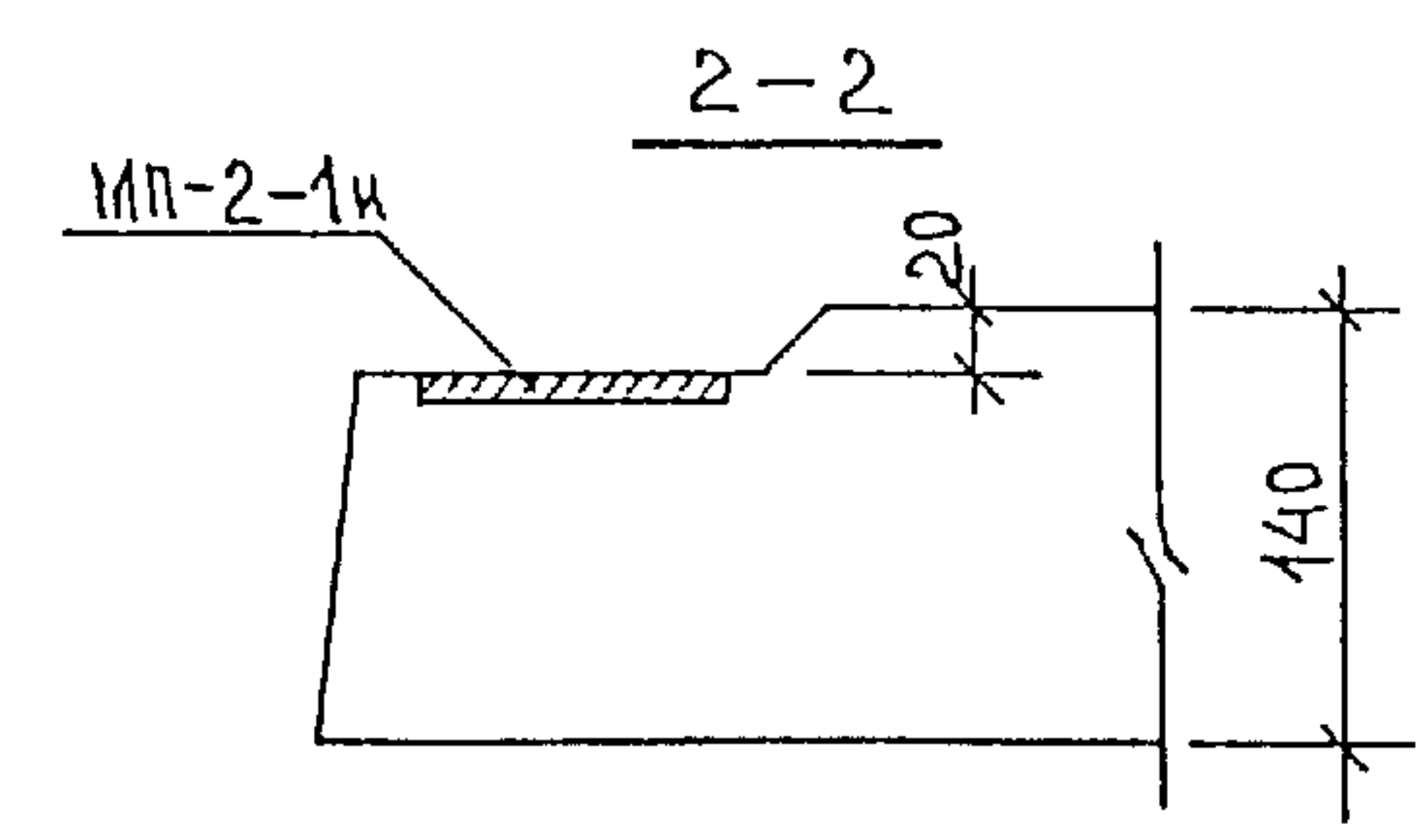
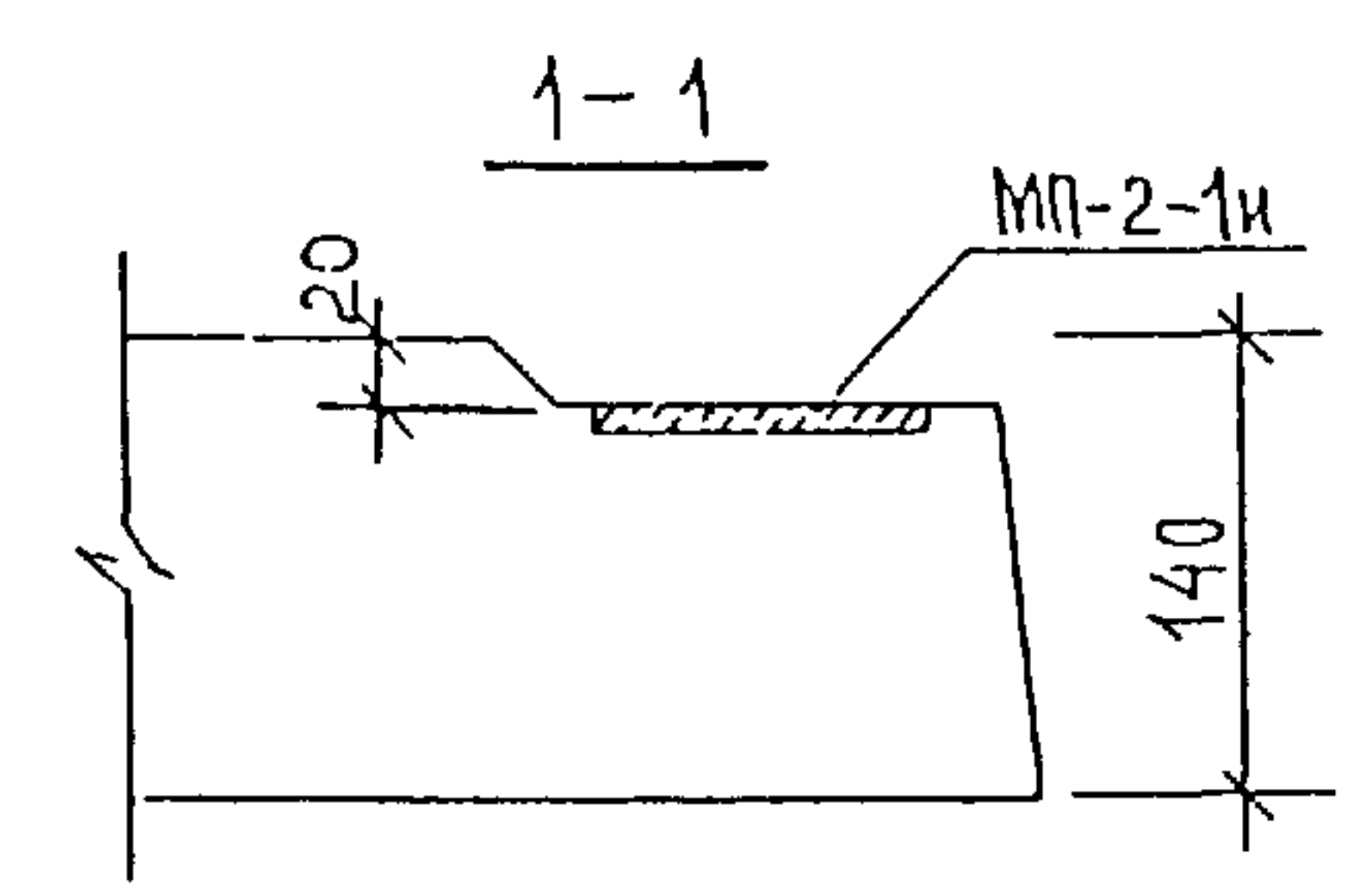
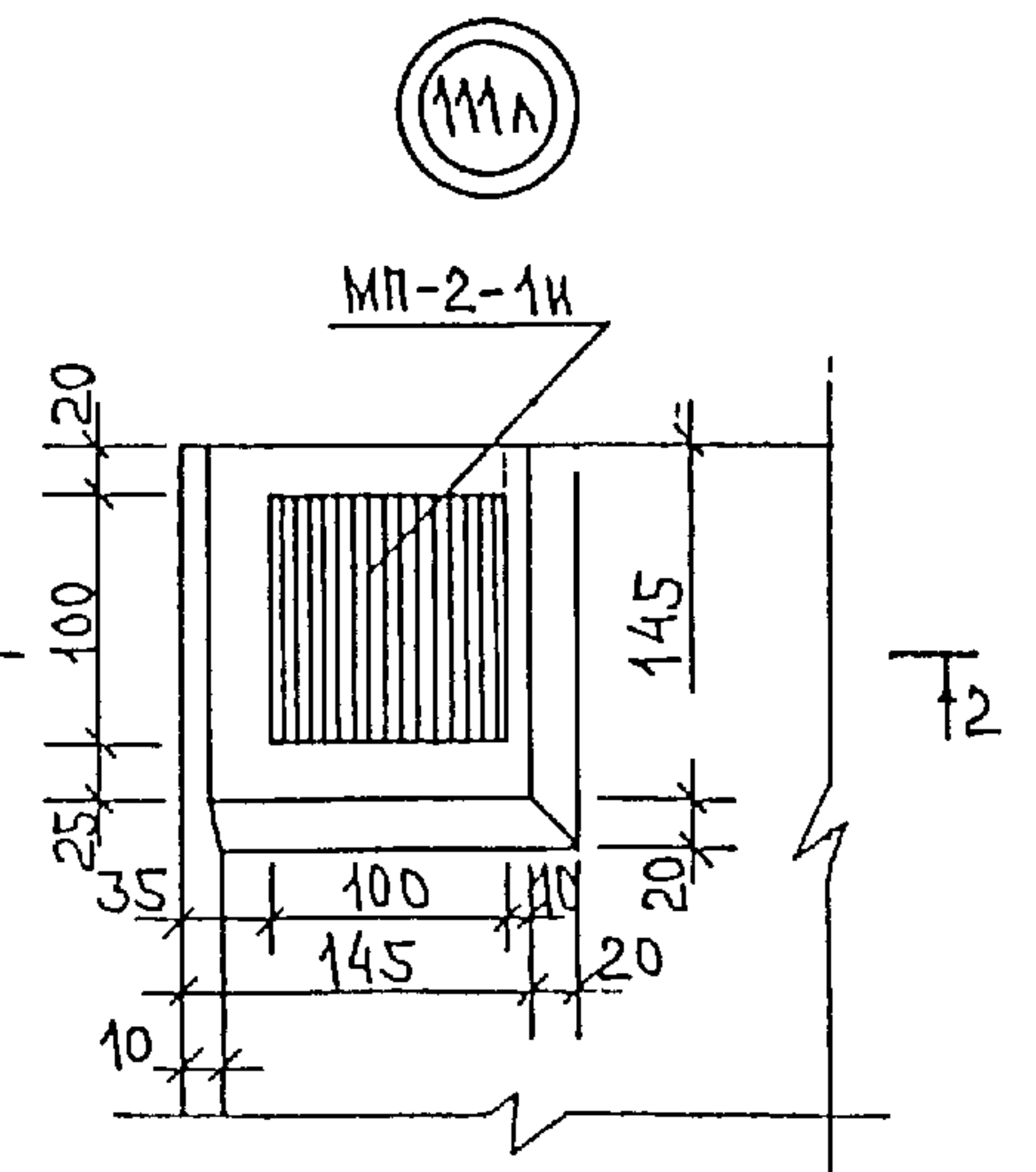
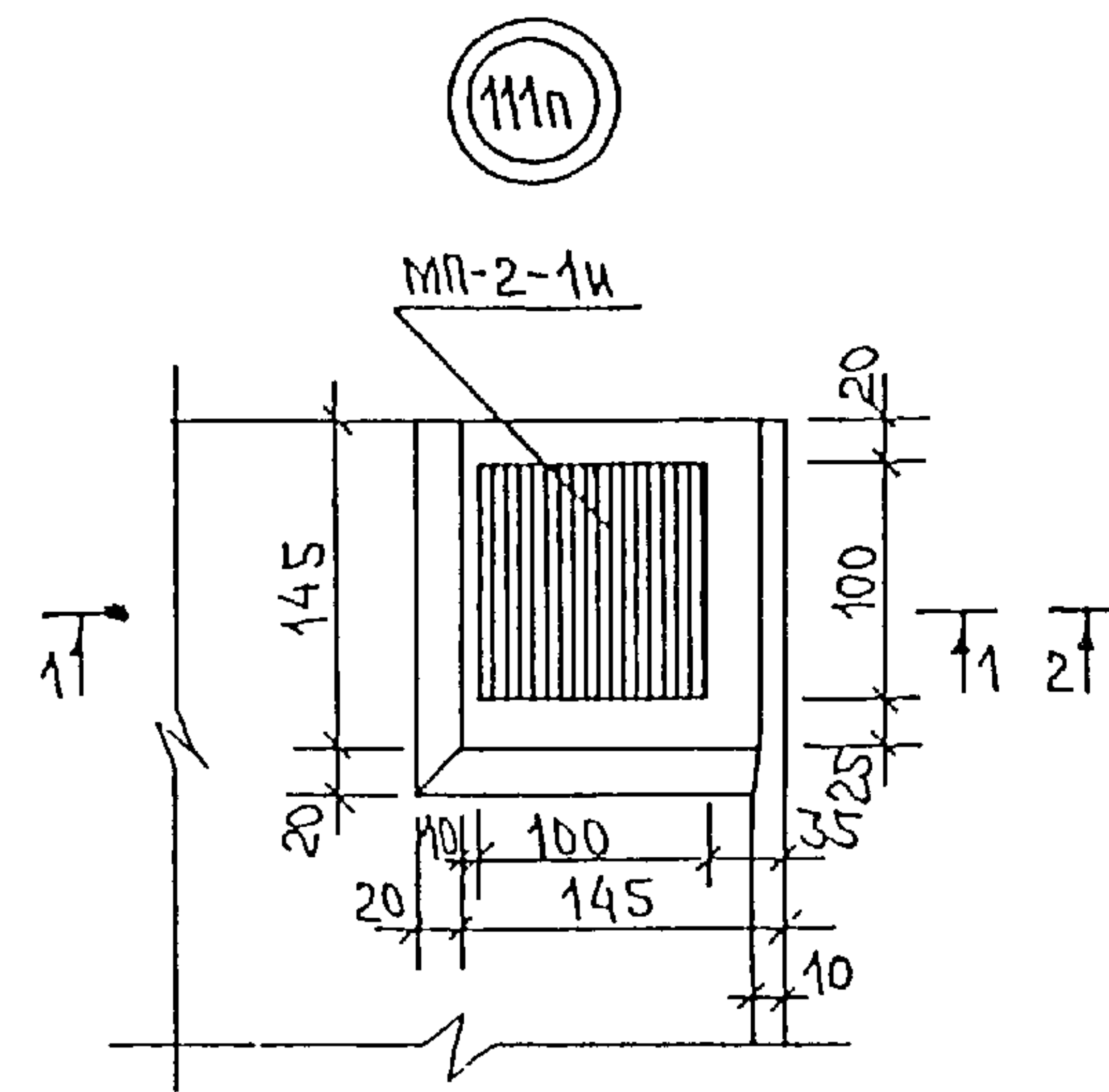
РС1-5324 . 4

Лист 7

ФОРМАТ А3

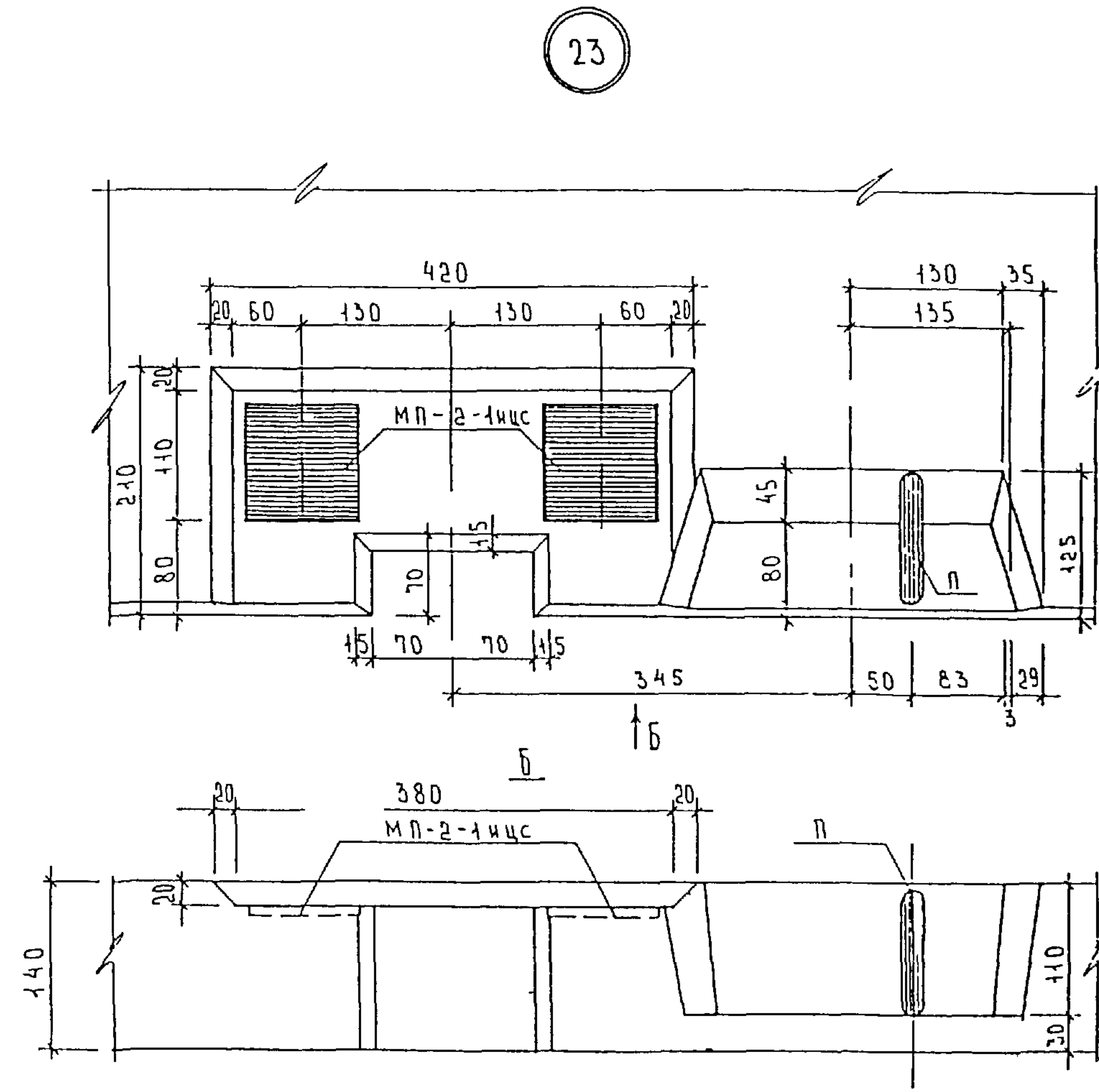
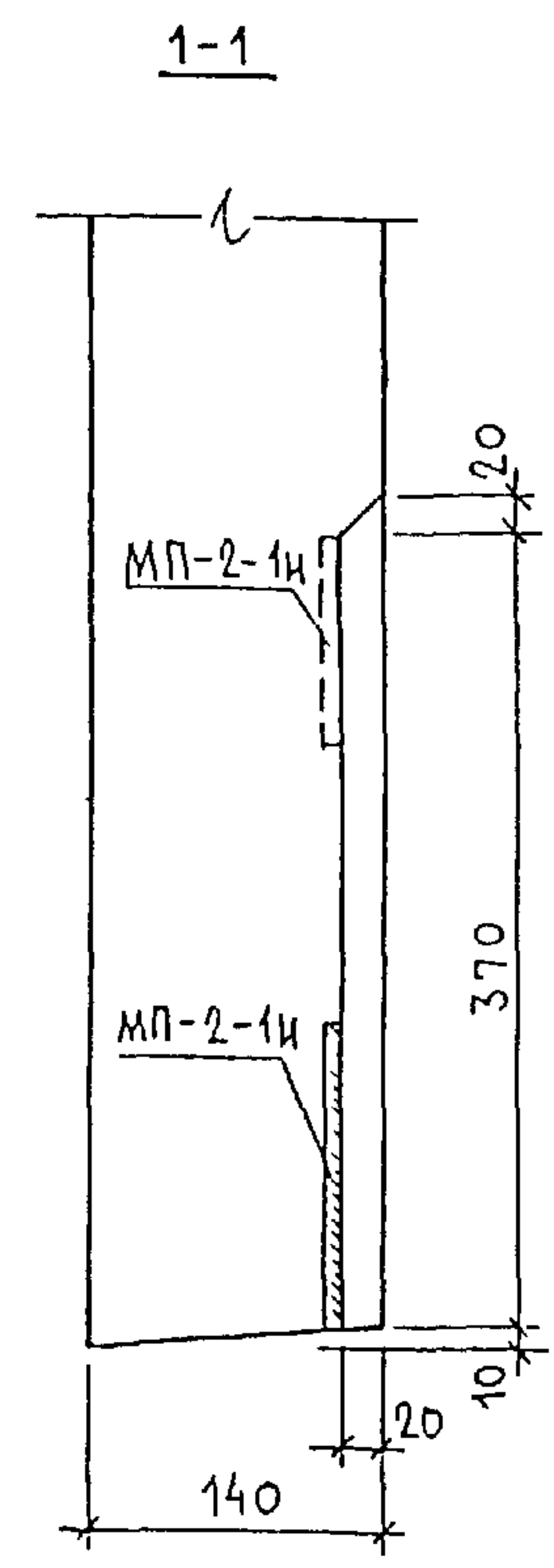
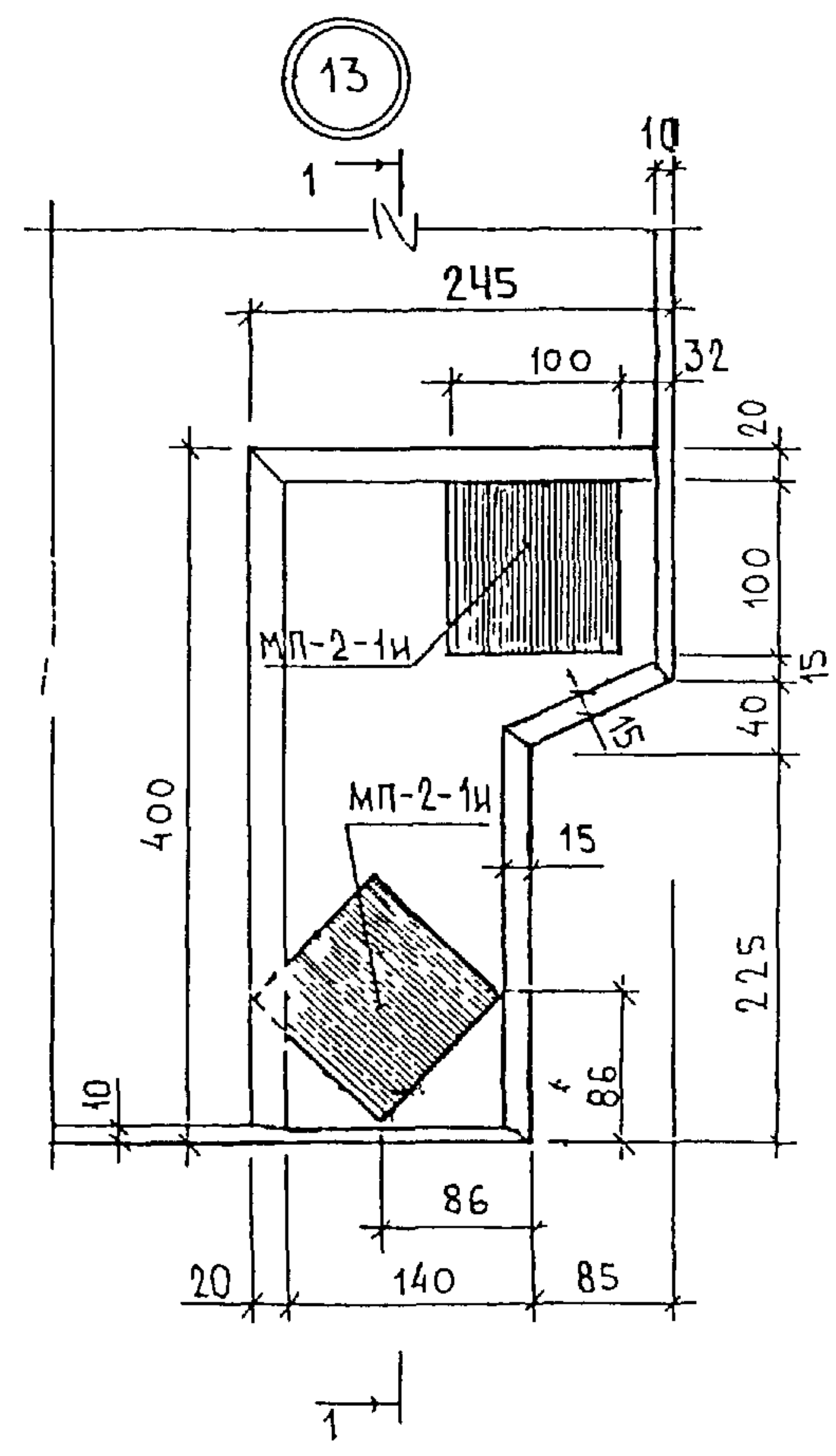
СОГЛАСОВАНО

Г.А. ИУЖ	М.А. ЯНКО
Г.И.П. М.Т.	МАКАКОВА

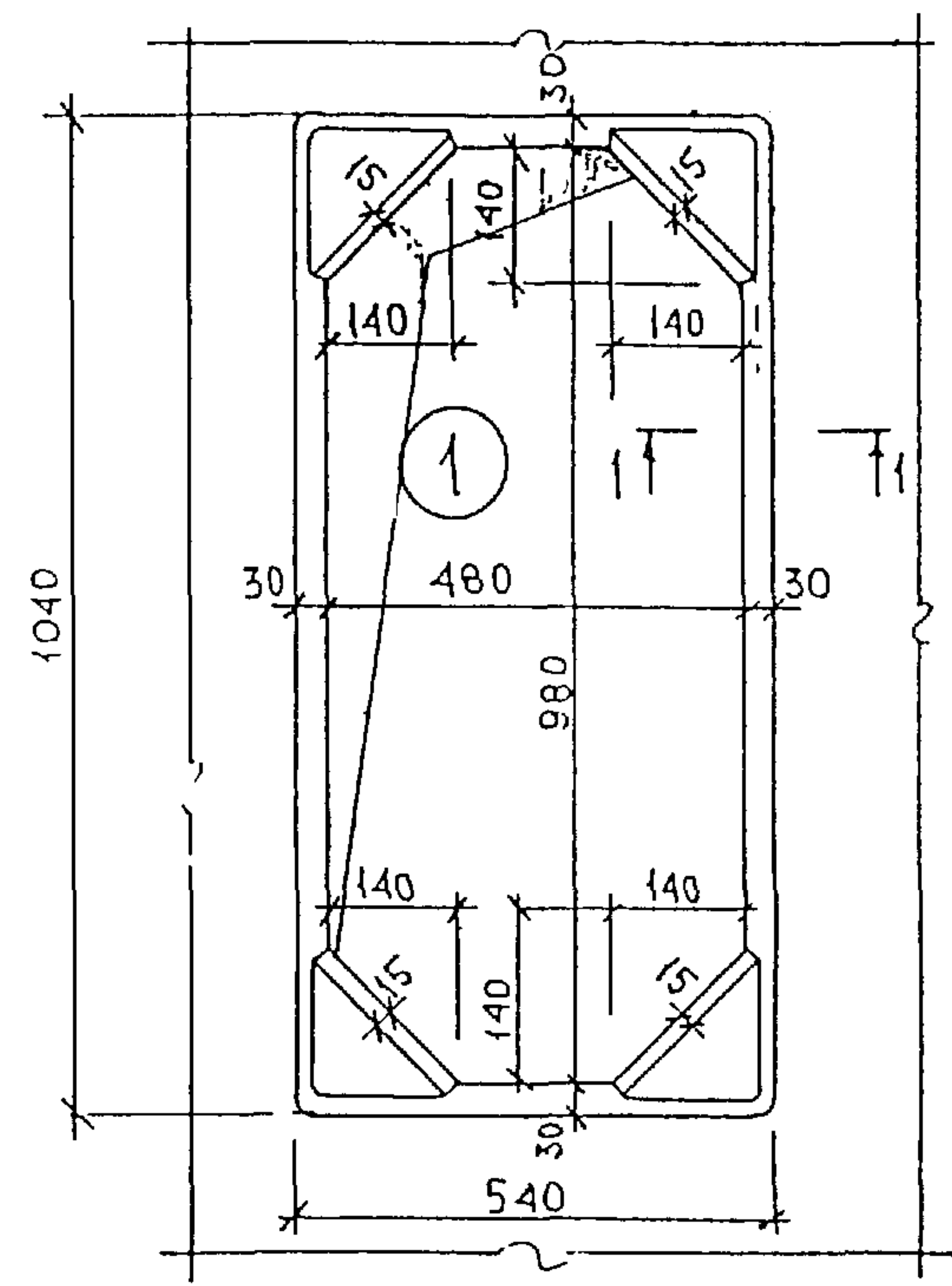


Вар. 2

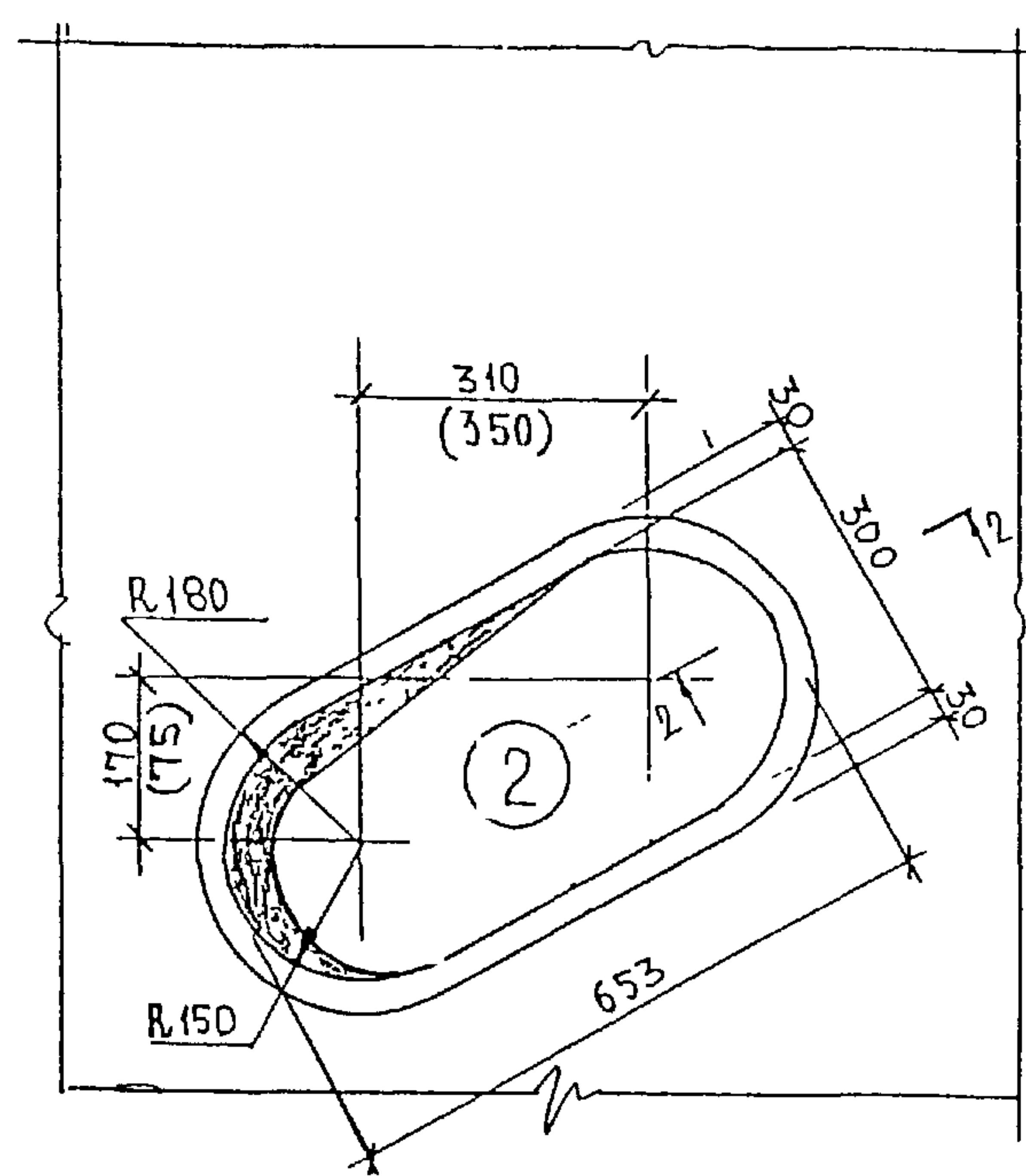
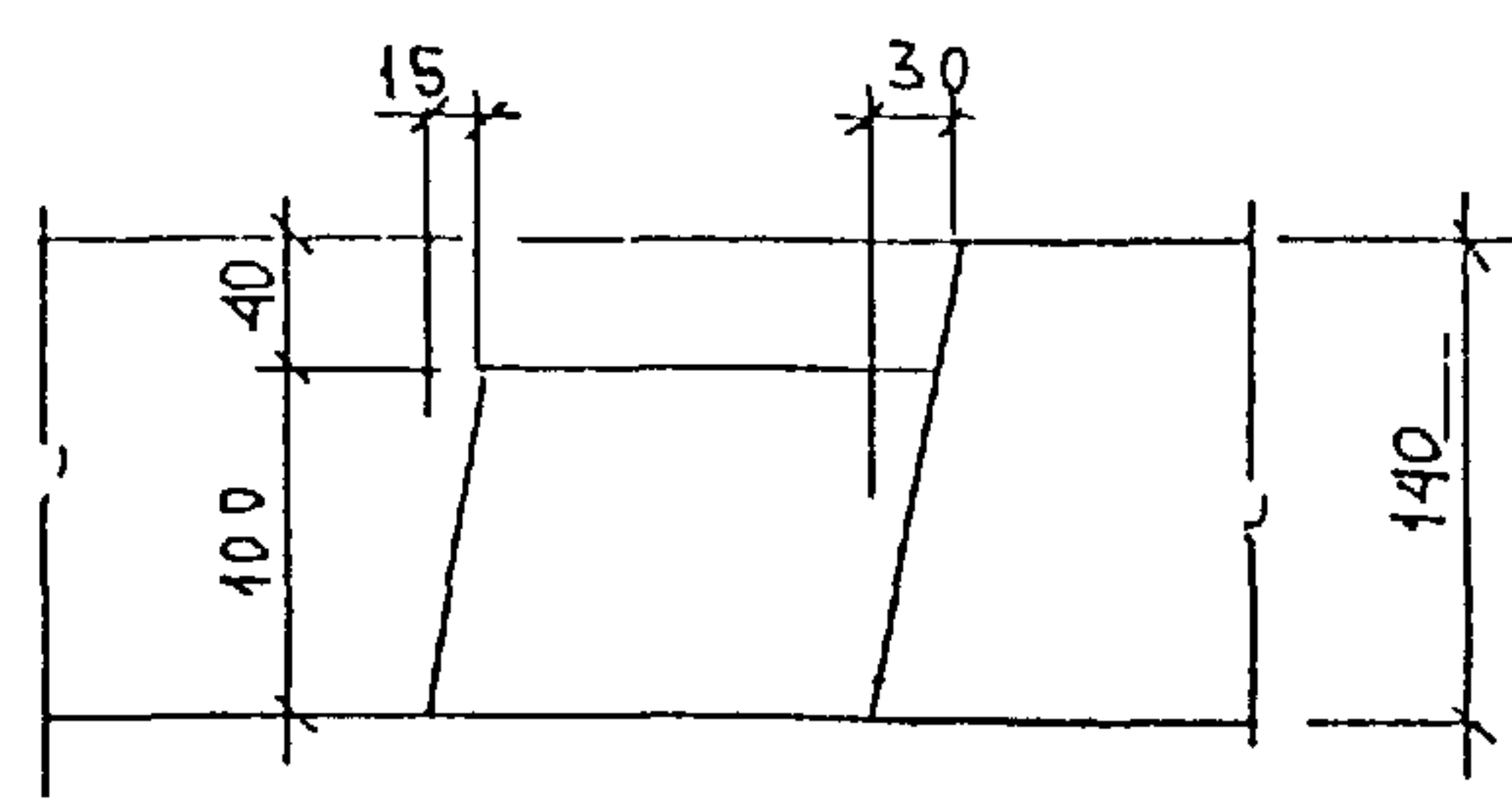
СОГЛАСОВАНО	
Гл. инж. М1 ЯНКО	<i>[Signature]</i>
Гл. инж. М1 МАКАКОВА	<i>[Signature]</i>
ИНВ. № ПОДА	ПОДАПИСЬ И ДАТА
ВРАЧ. ИНВ. №:	



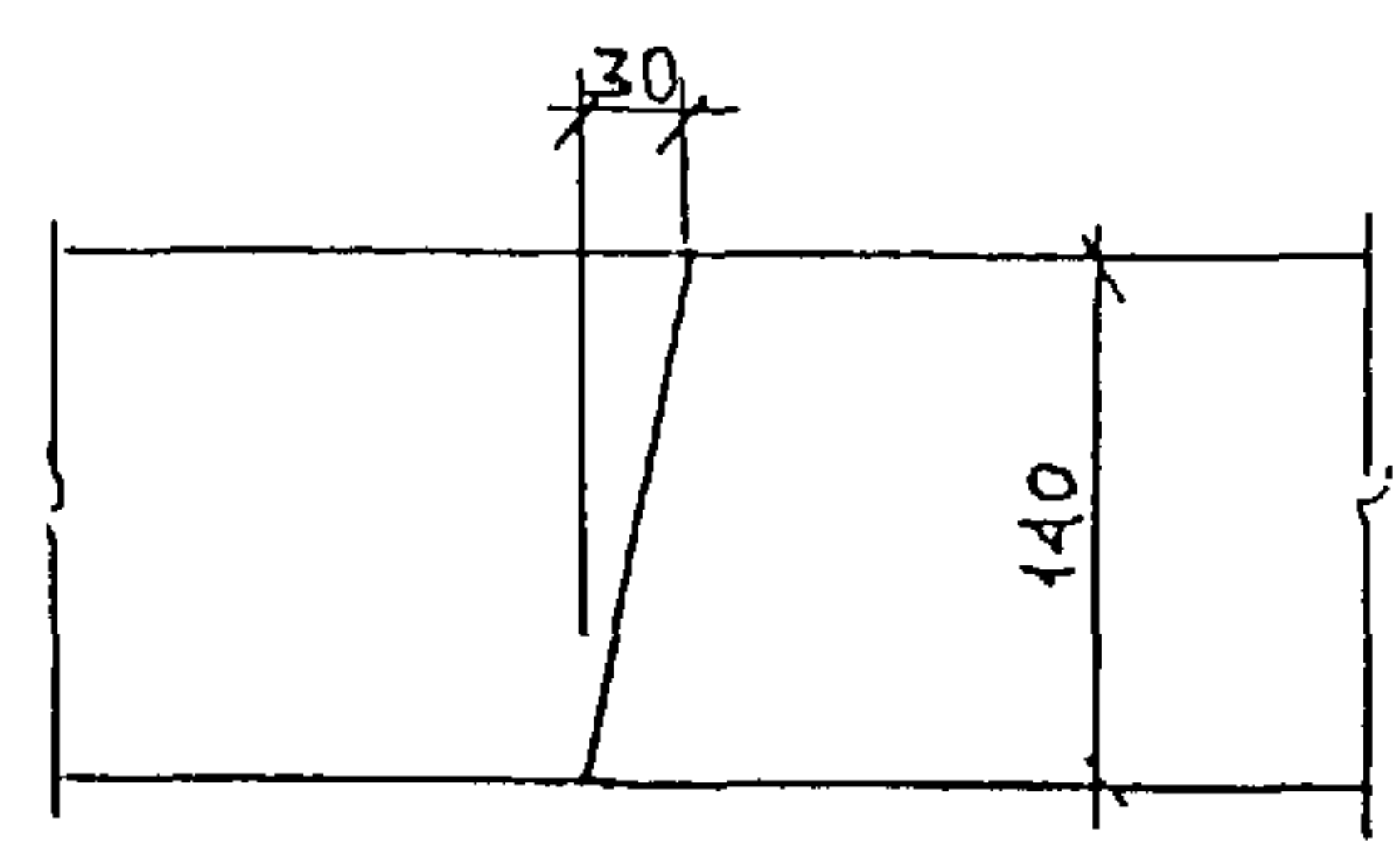
Согласовано	Гл. инж. М 1	Янко
	Инж. М 1	Макладова
РДП. П.		



1-1

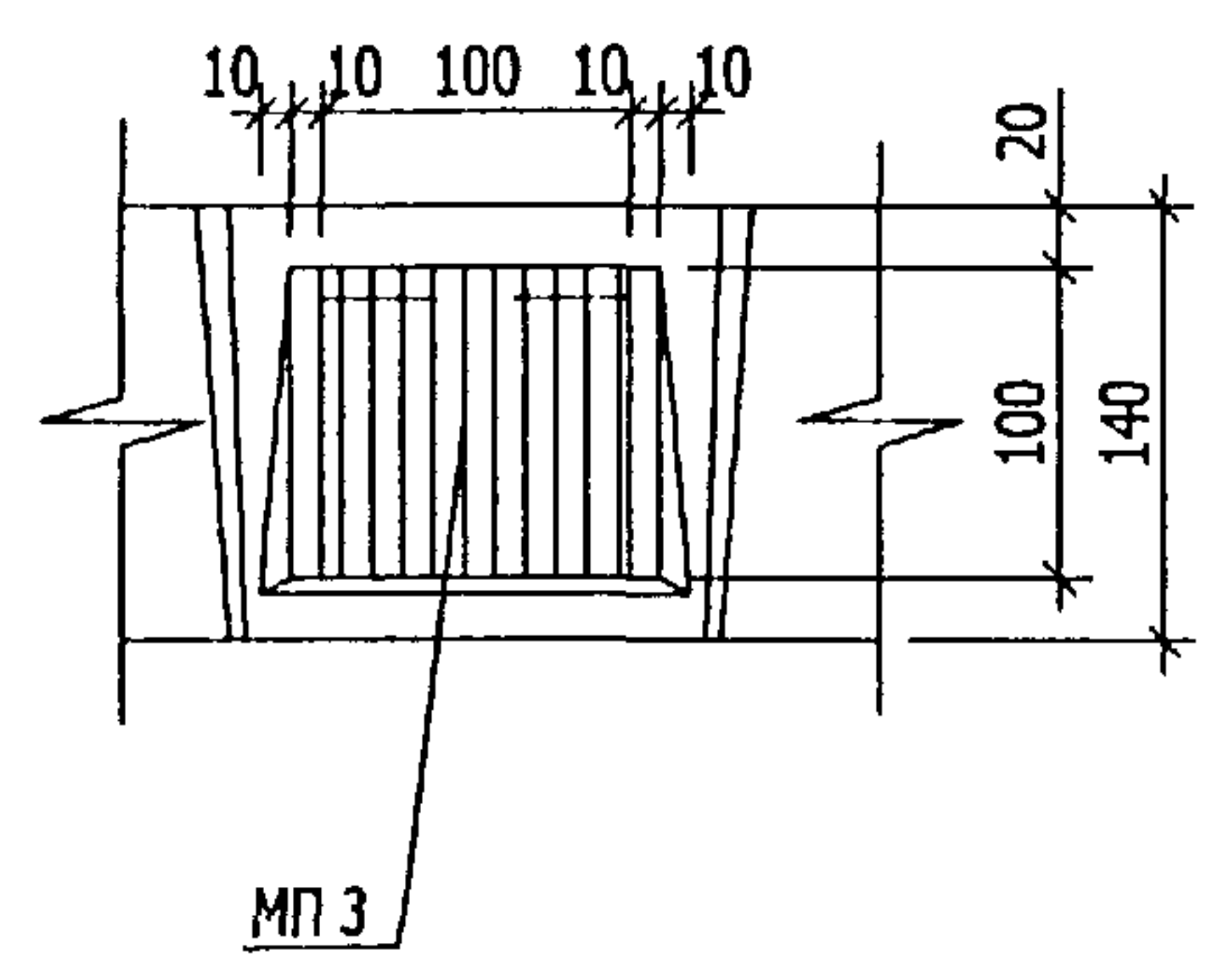
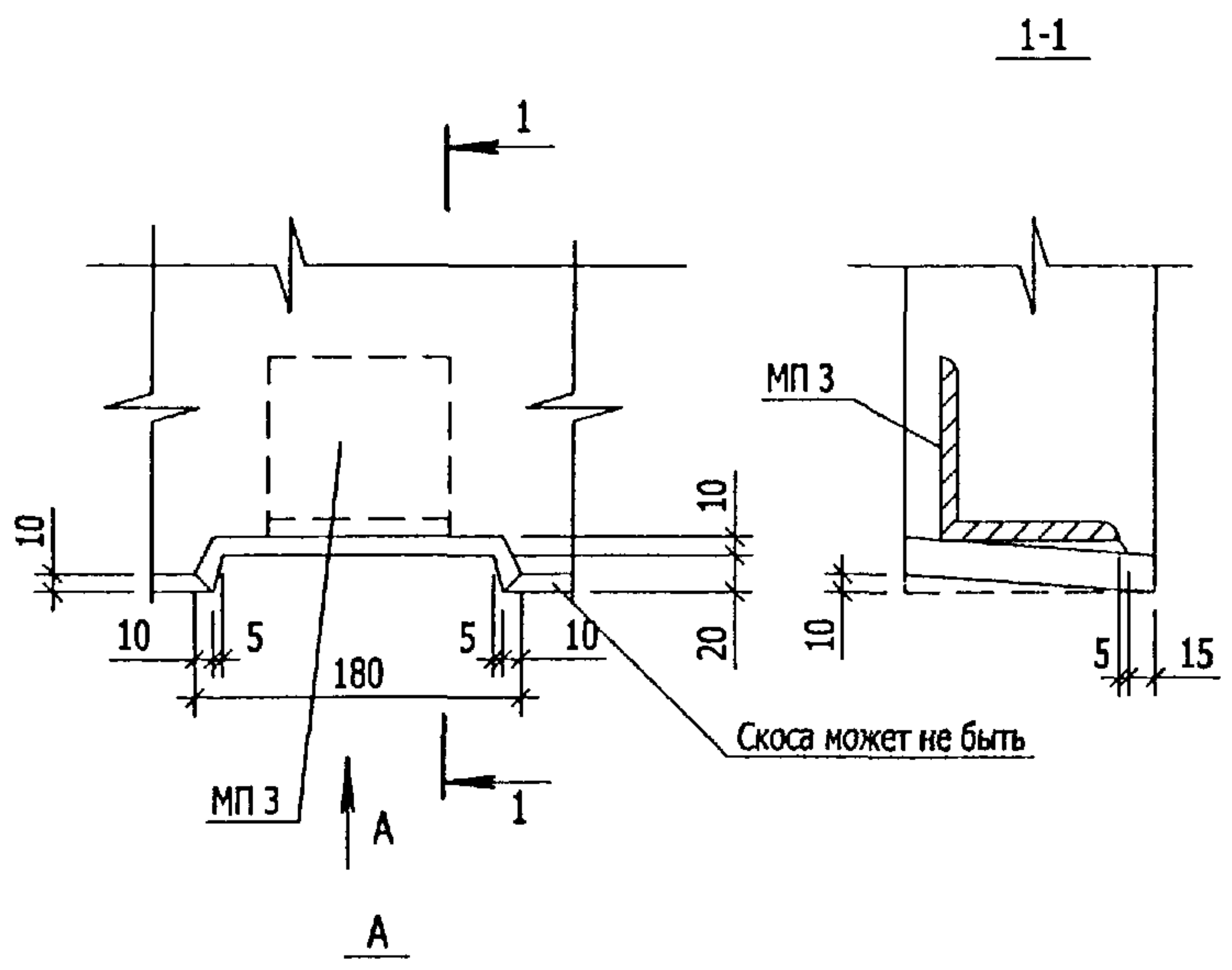


2-2

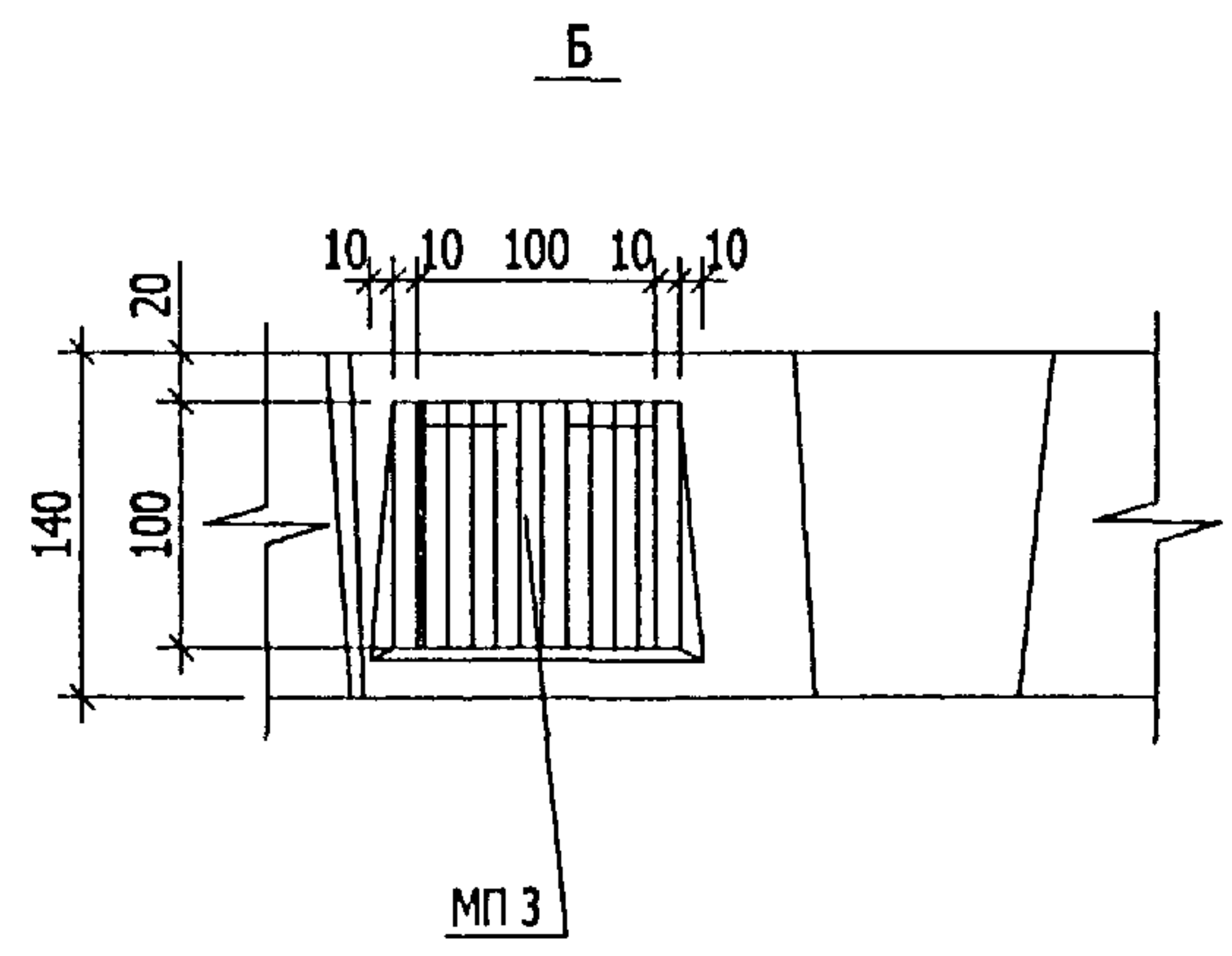
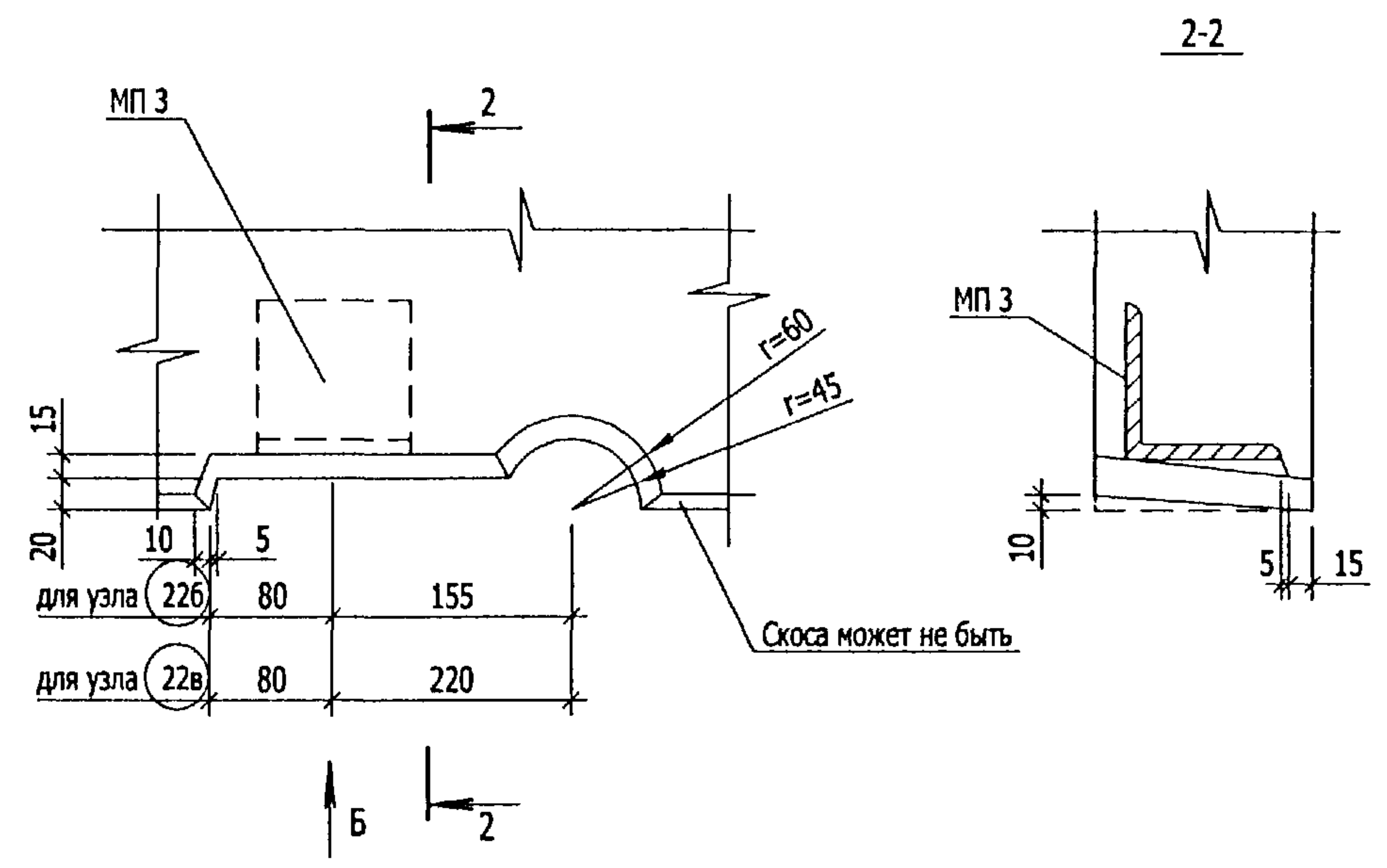




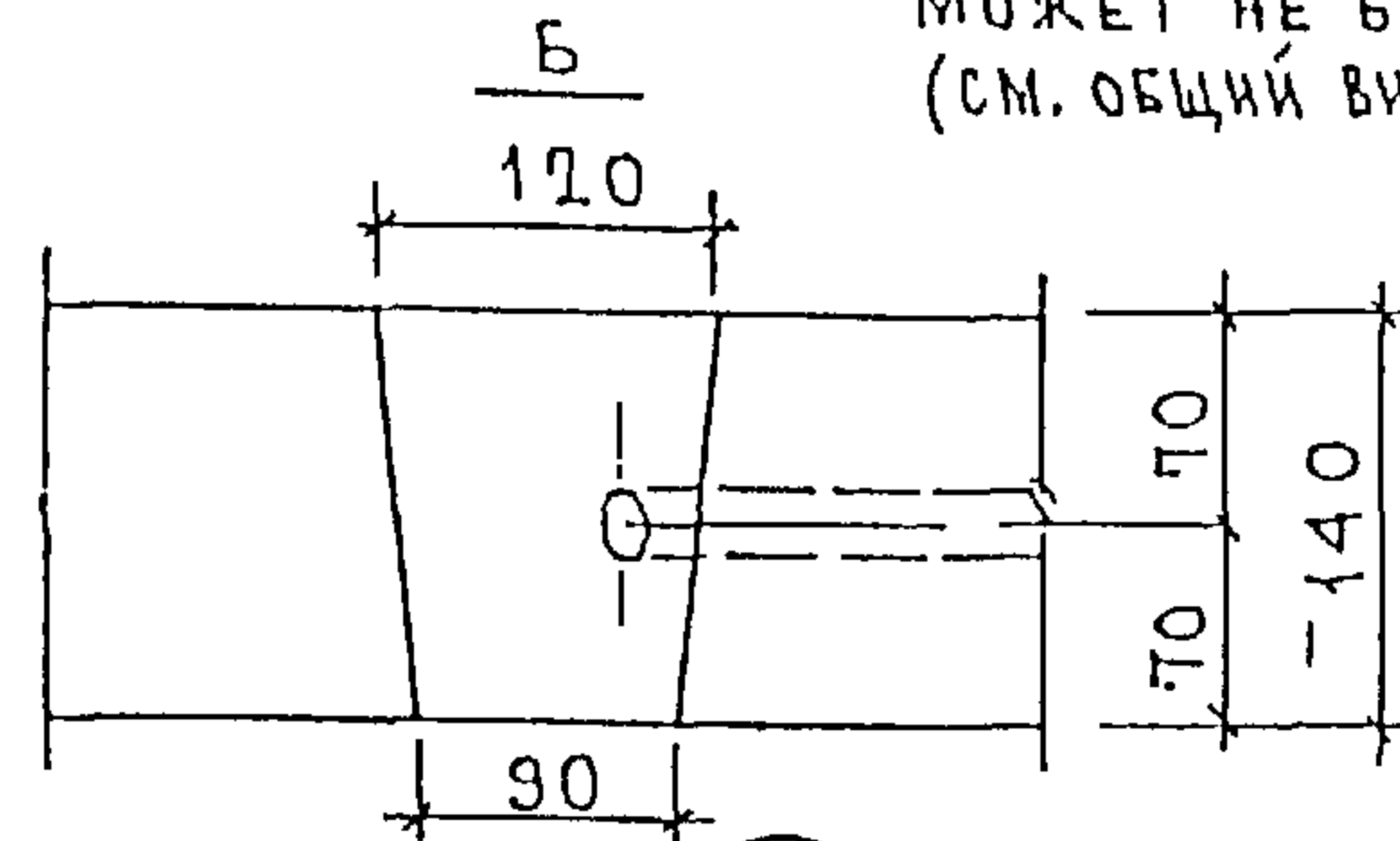
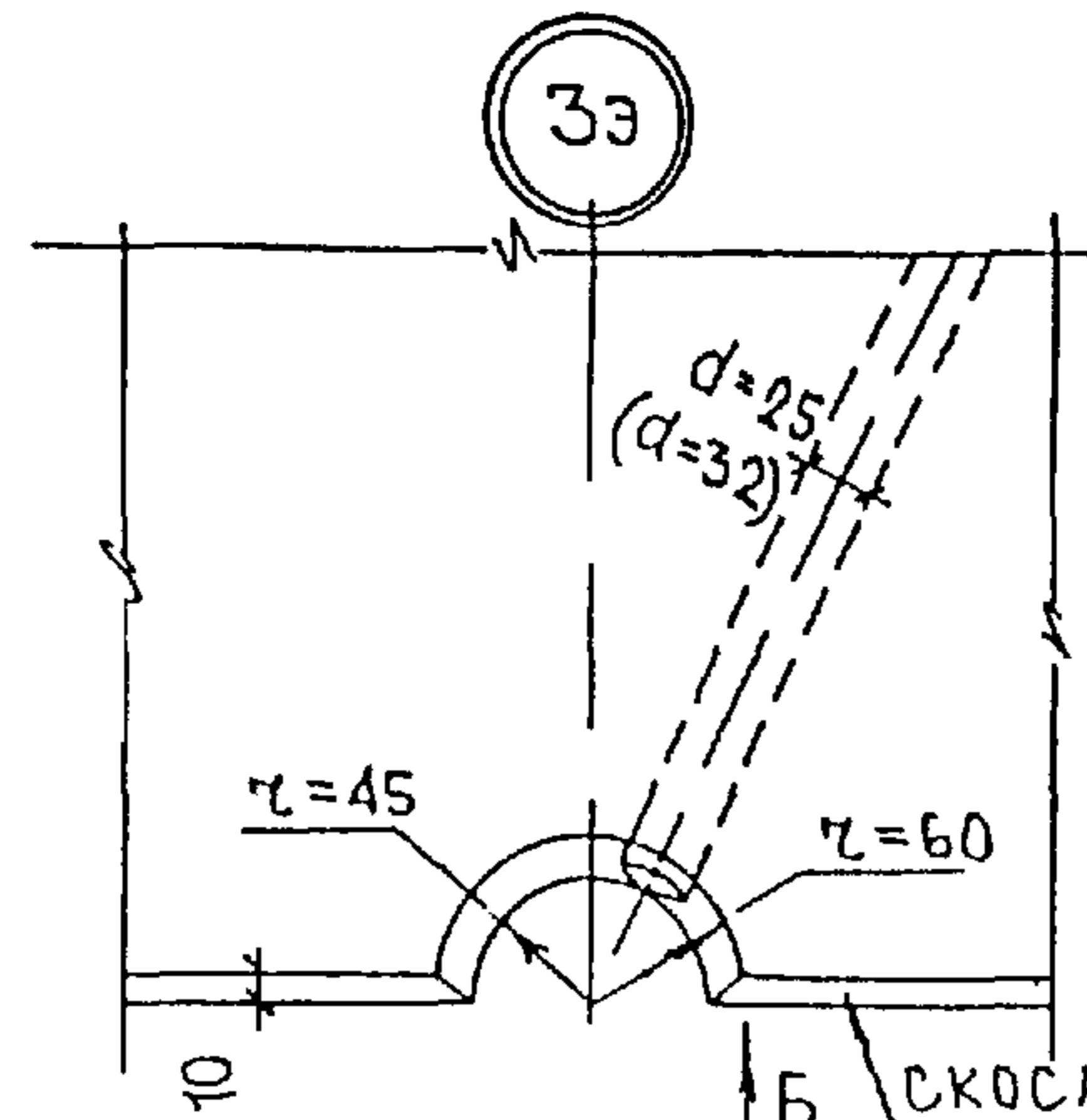
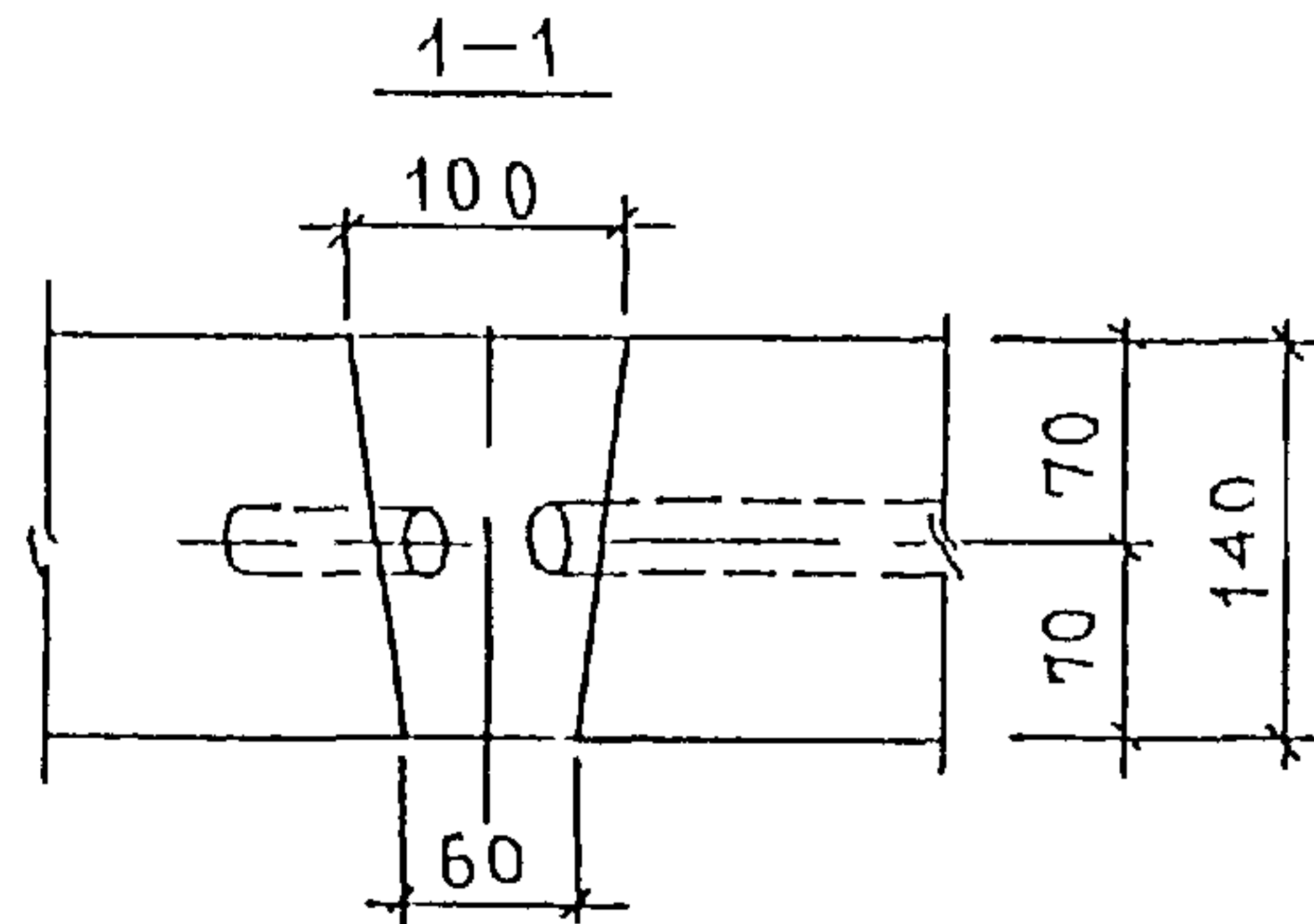
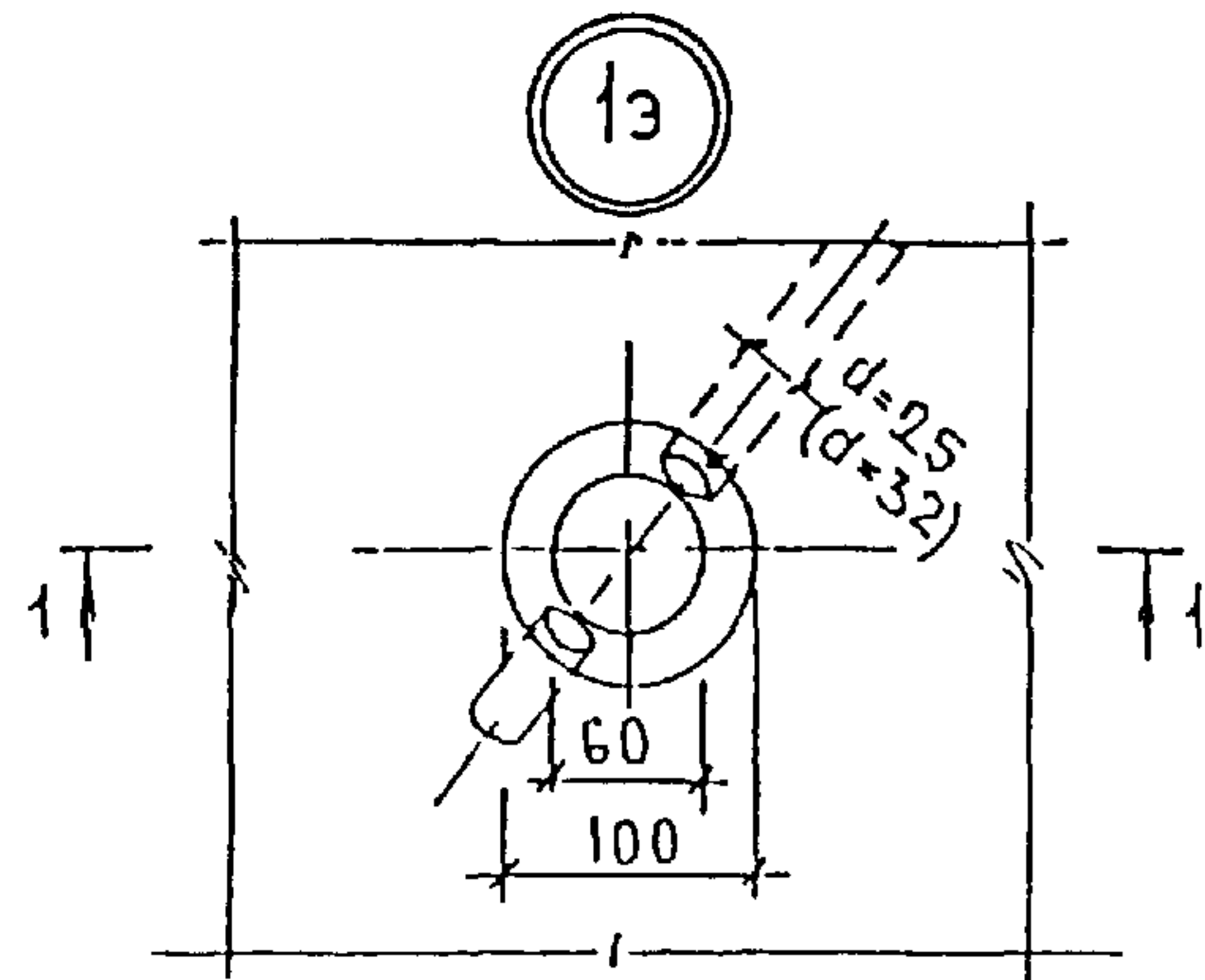
21a



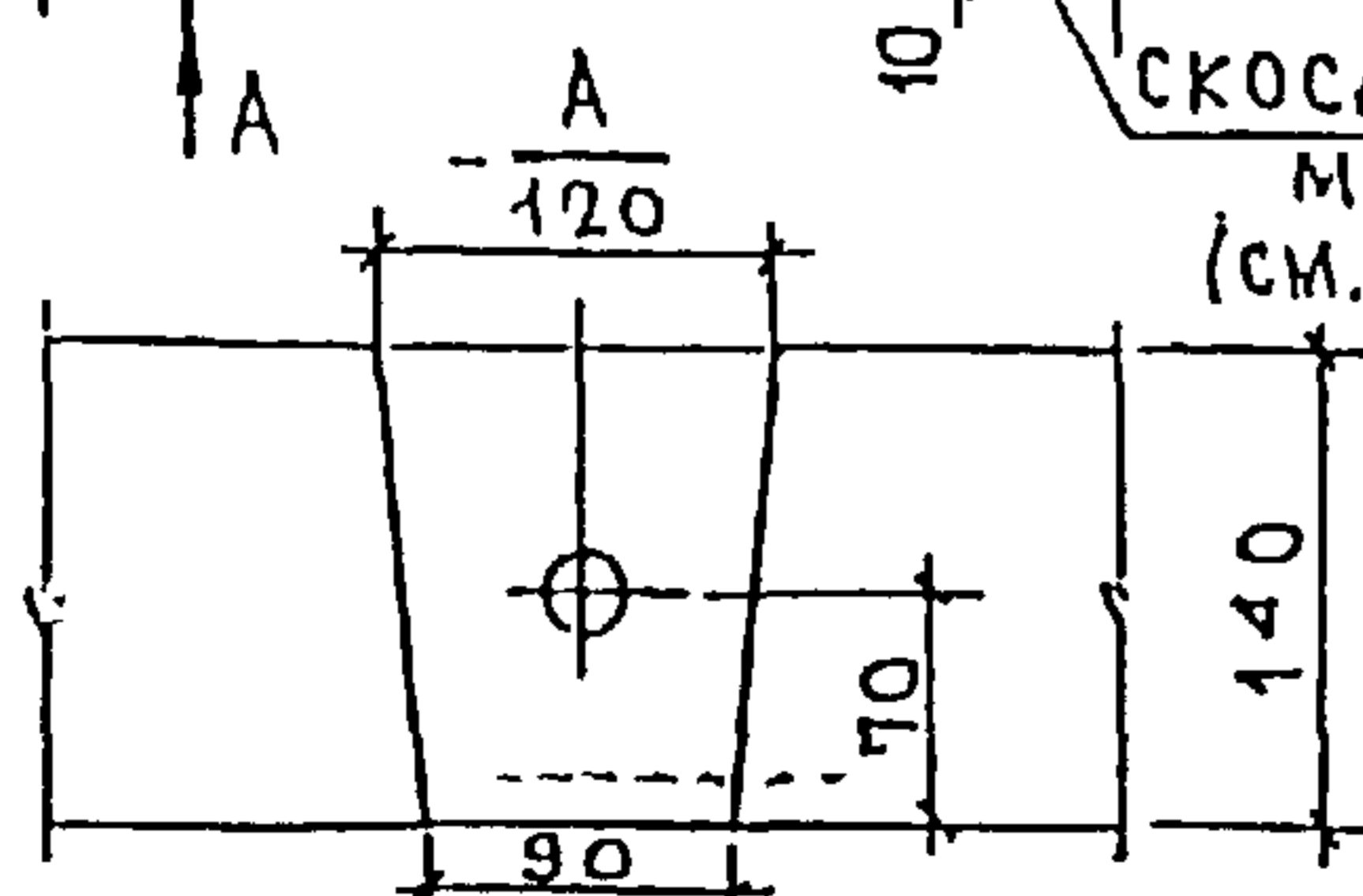
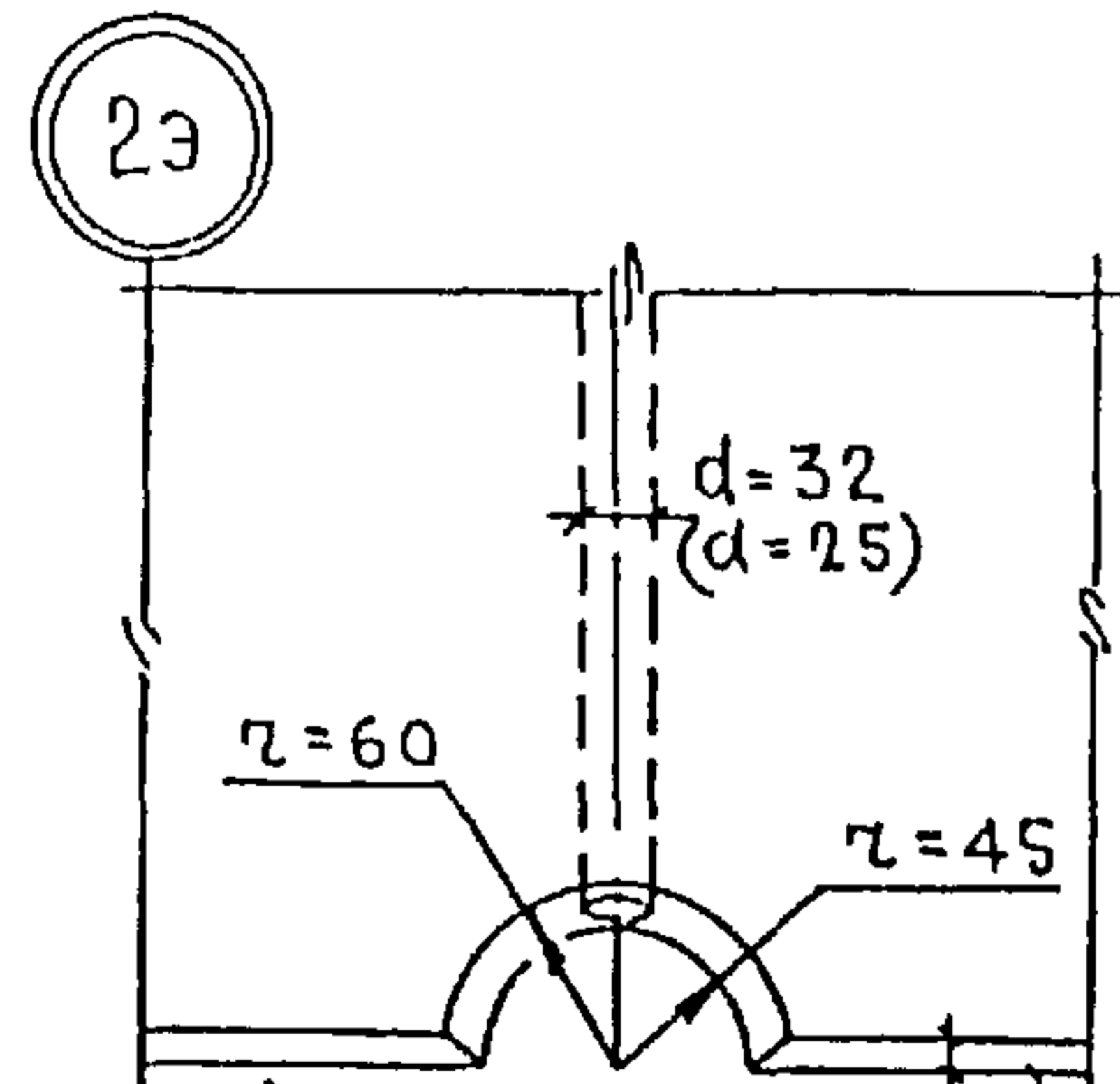
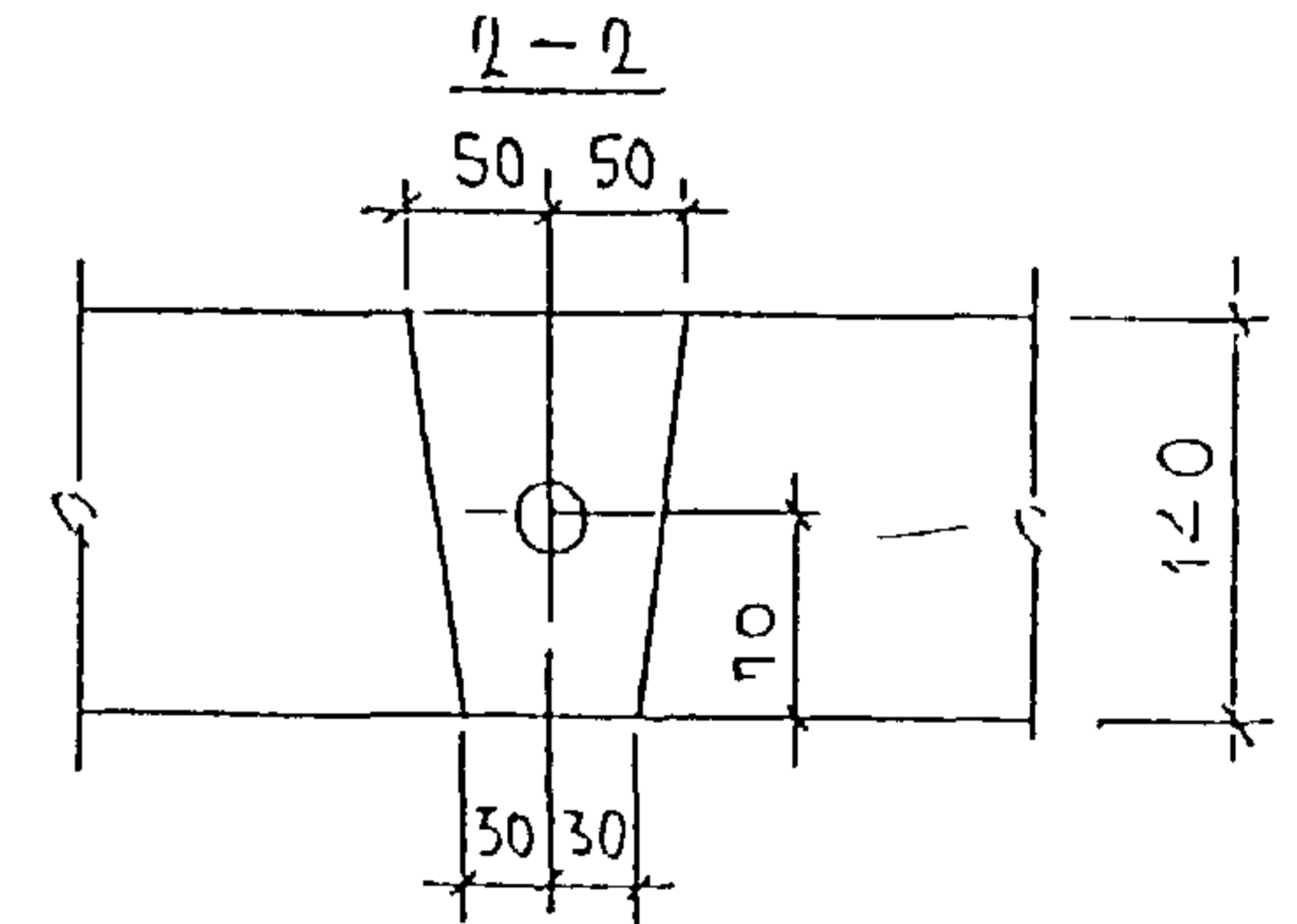
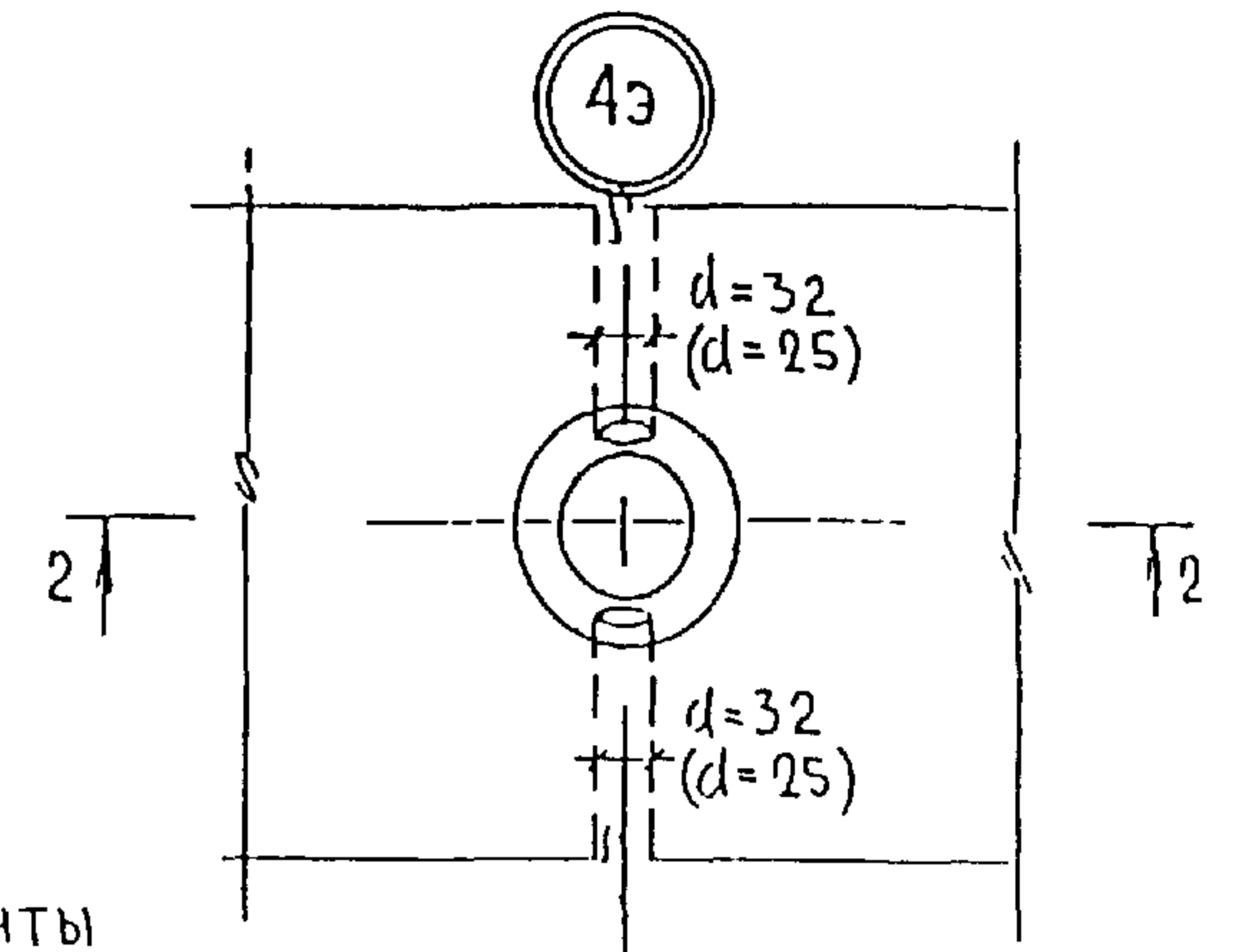
226 22в



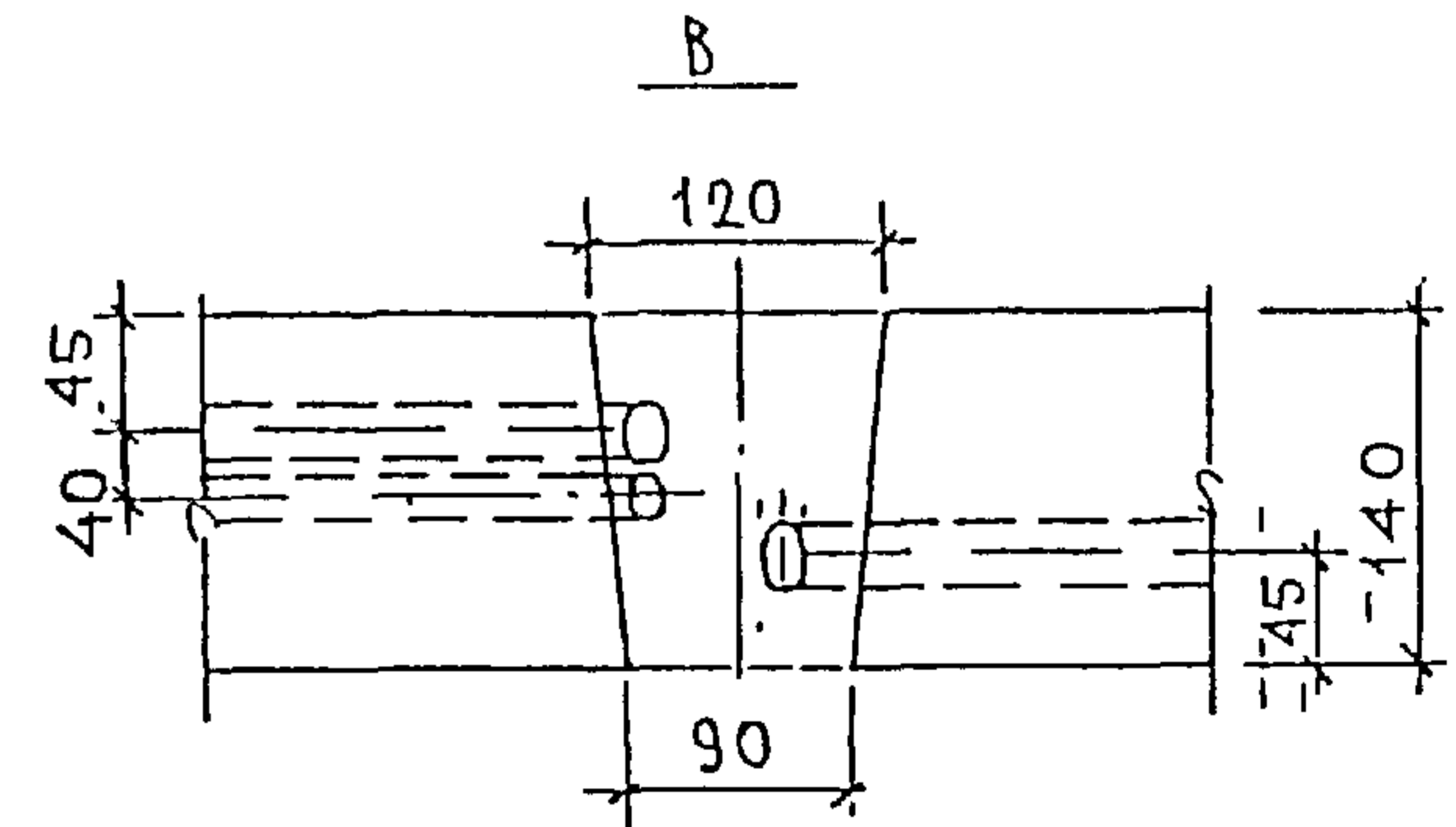
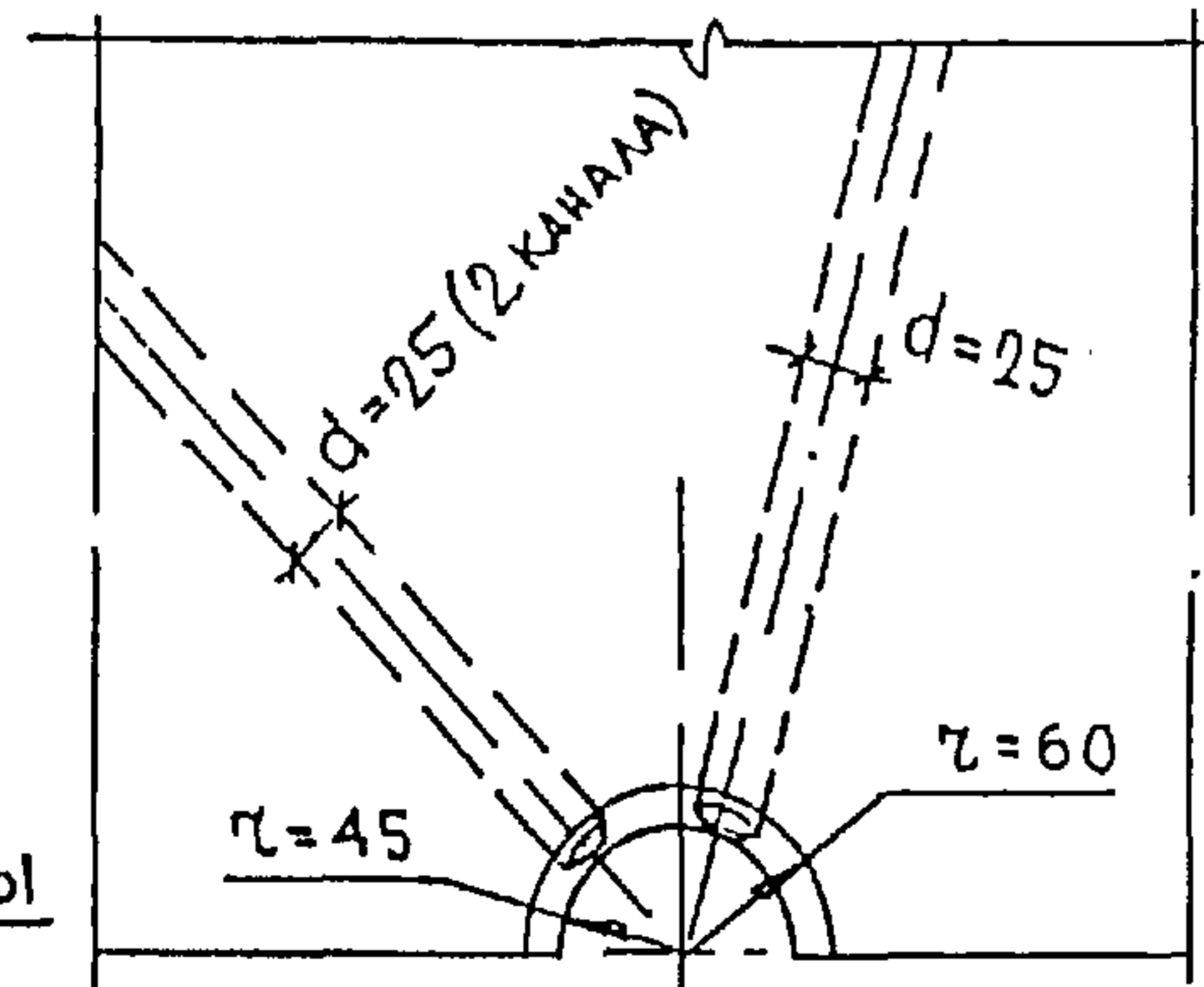
Инв № подл	Подпись и дата	Взам инв №
------------	----------------	------------



СКОСА ПО КРАЮ ПЛИТЫ  
МОЖЕТ НЕ БЫТЬ  
(СМ. ОБЩИЙ ВИД)

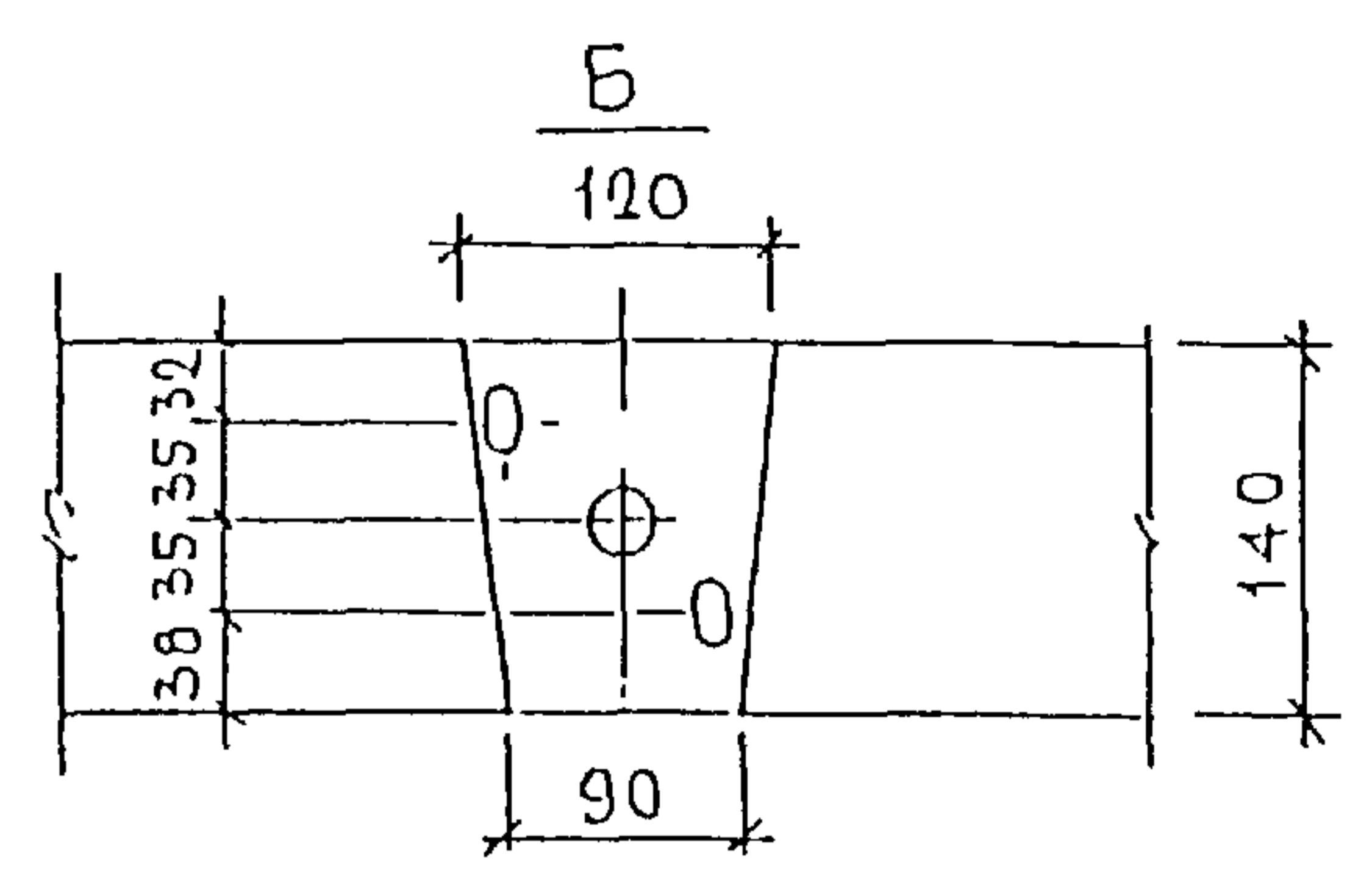
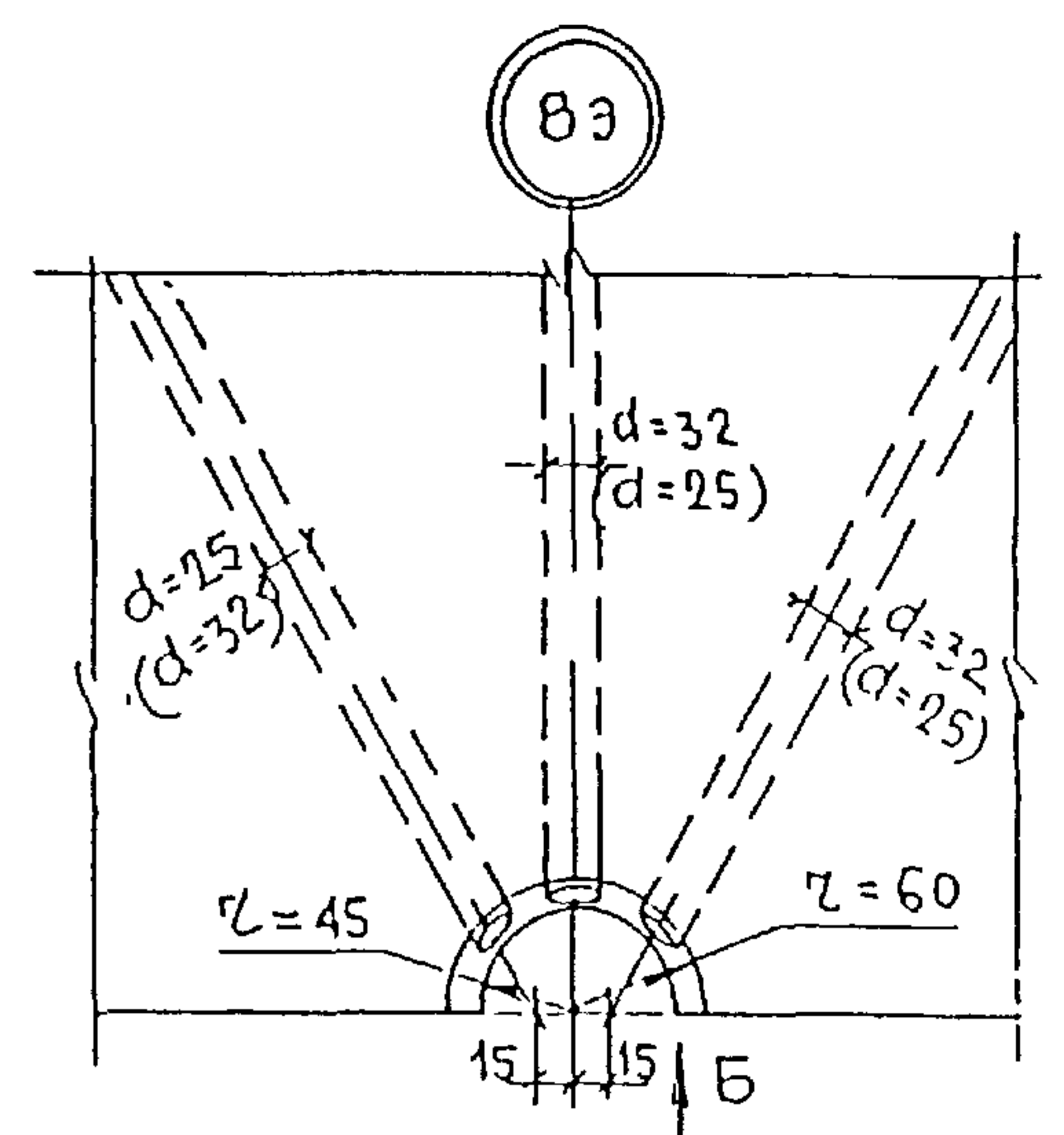
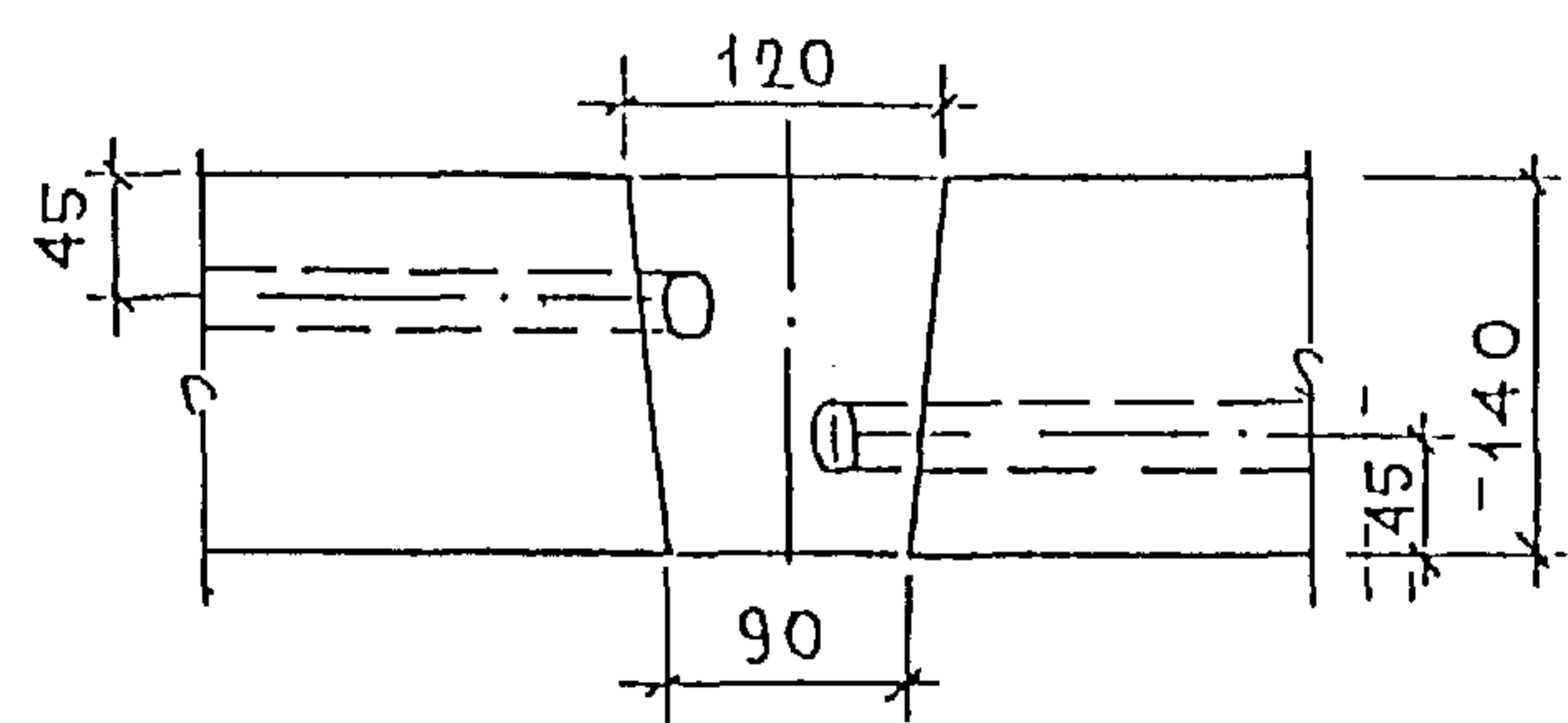
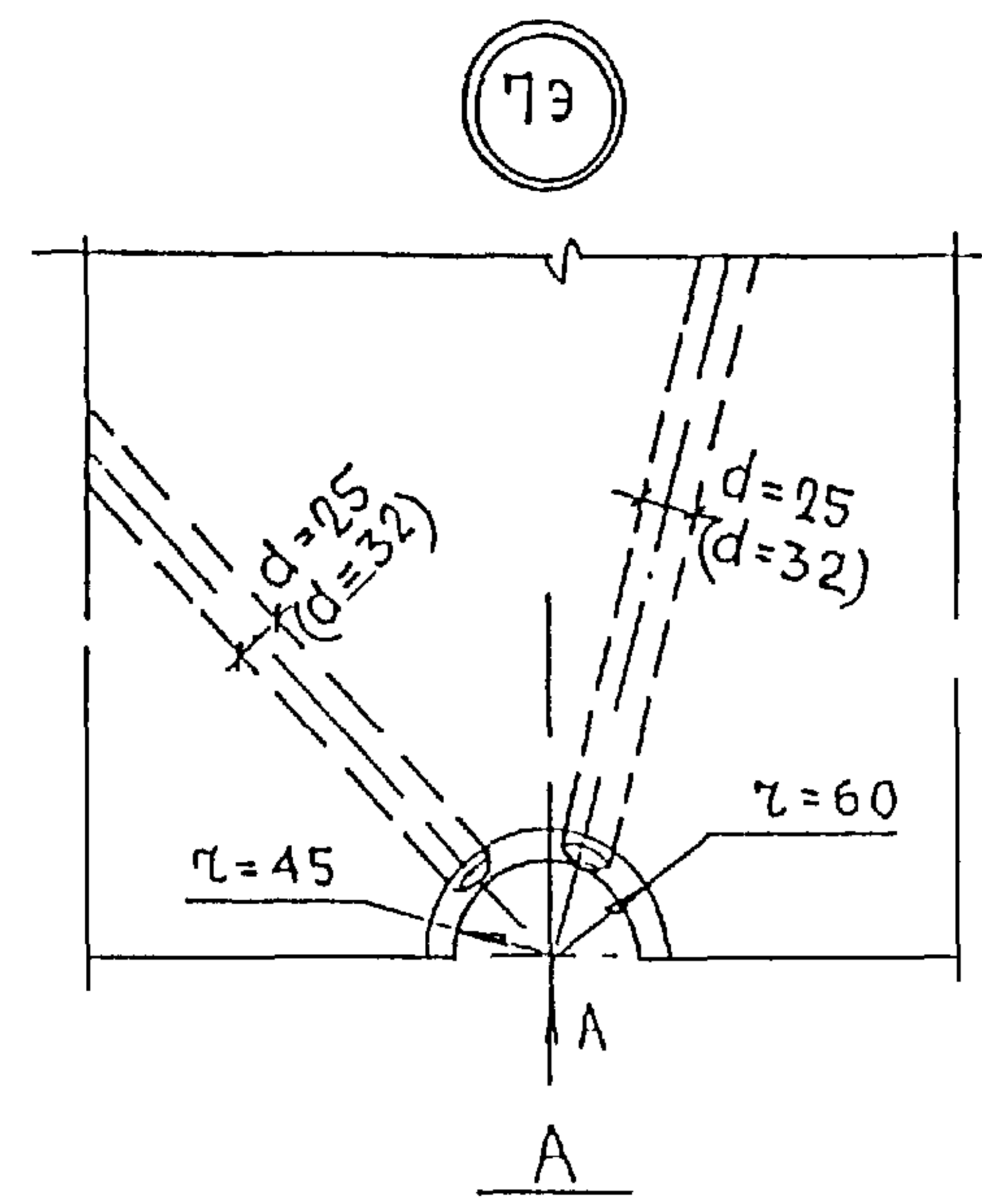
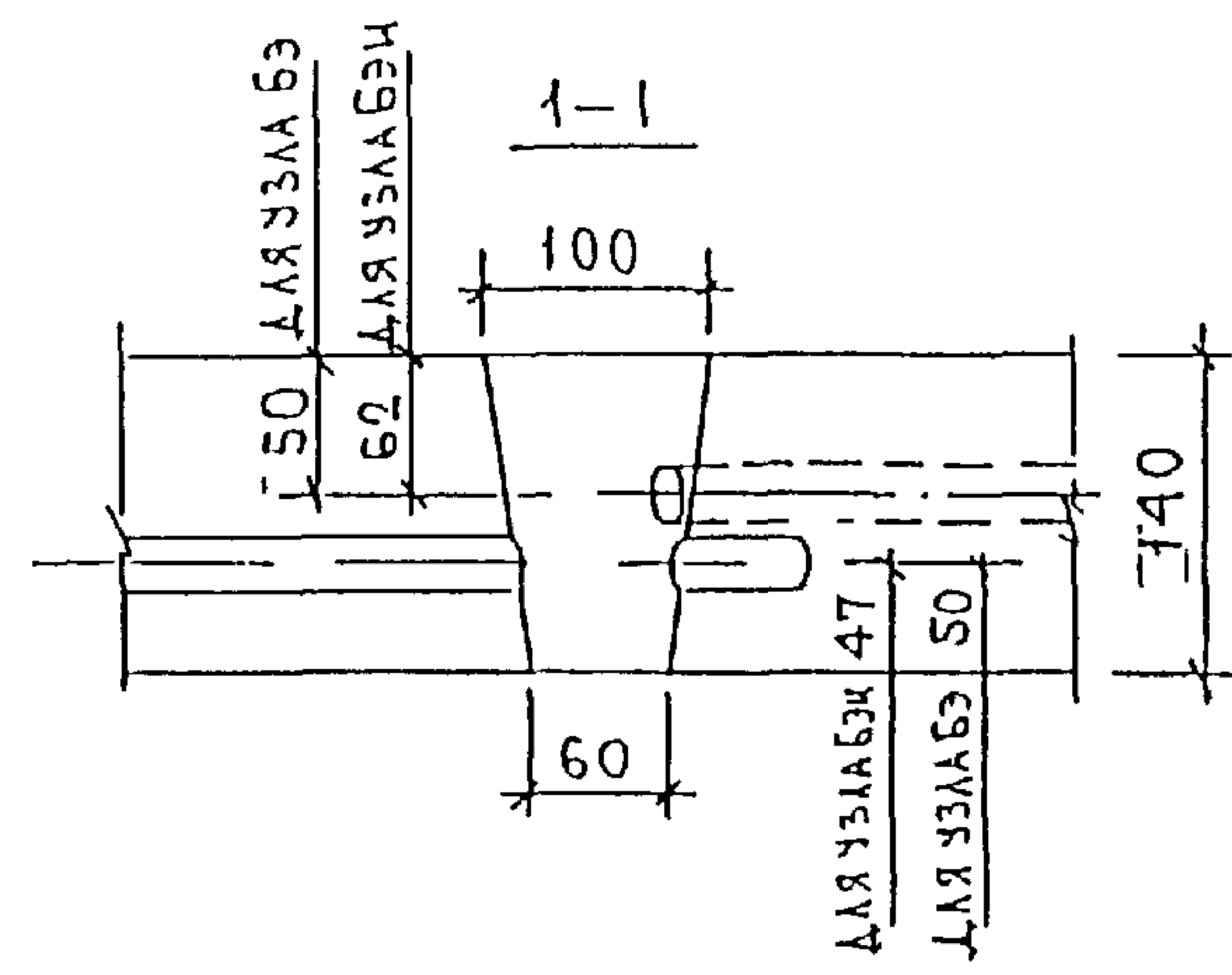
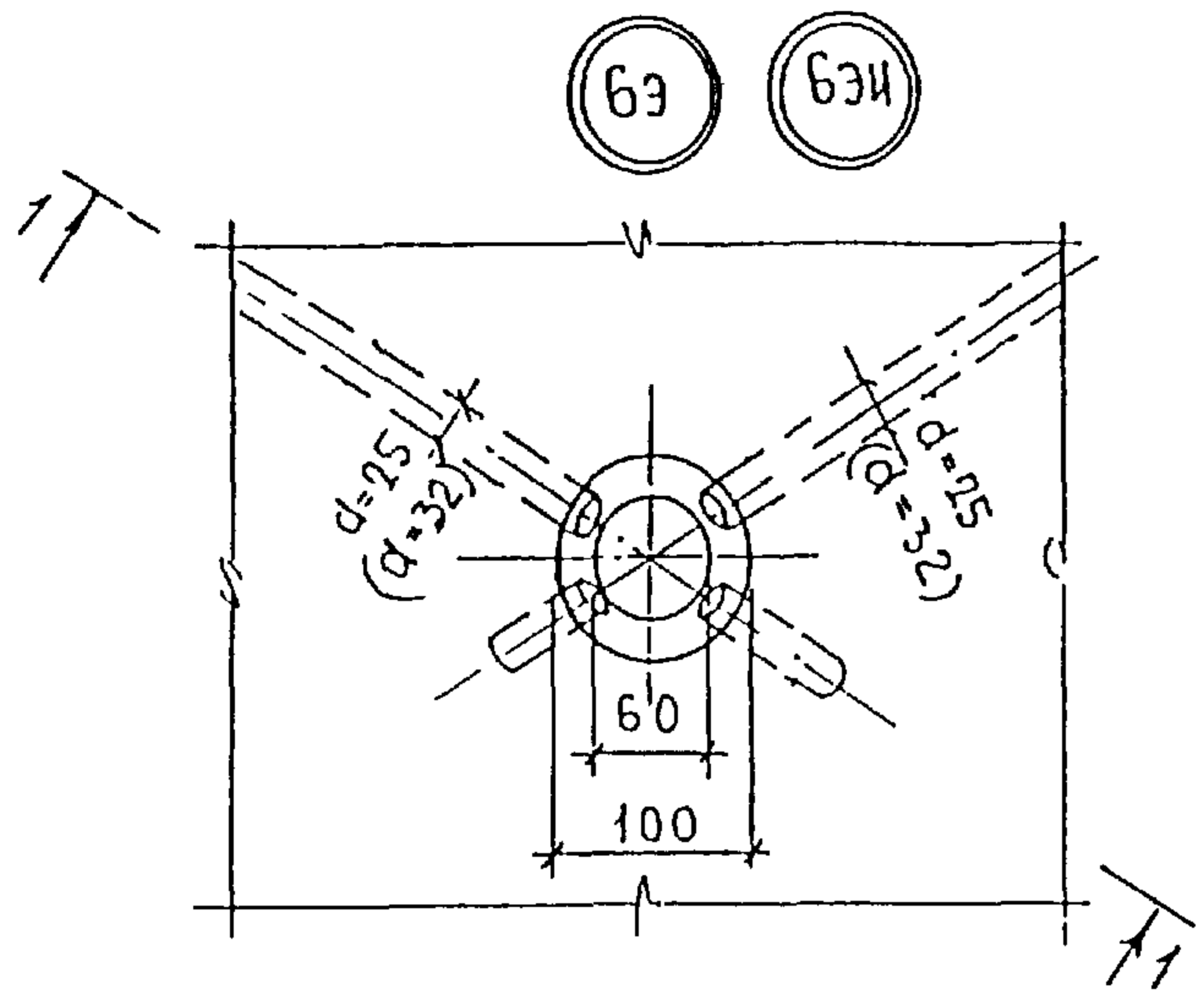


СКОСА ПО КРАЮ ПЛИТЫ  
МОЖЕТ НЕ БЫТЬ  
(СМ. ОБЩИЙ ВИД)



СОГЛАСОВАНО  
ИЗМЕНЕНО

ИЗЧ. ОТД.			ВНАГ			ШВАН			РС1-5324			УЭ		
ГЛ. СПЕЦ.			БАСКО			ТЮСОВ			СТАЛЬ			ЛИСТ		
ВЕД. ИНЖ.			БОЙКО			ТЮСОВ			Р			1		
РАЗРАБ.			ГРИГОРЬЕВА			ТЮСОВ			УЗЛЫ			3		
ПРОВЕРИЛ			БАСКО			ТЮСОВ			ЭЛЕКТРИКИ			МНИИТЭП		
И. КОНТР.			САВЕЛЬЕВА			САЛ						ОСК		

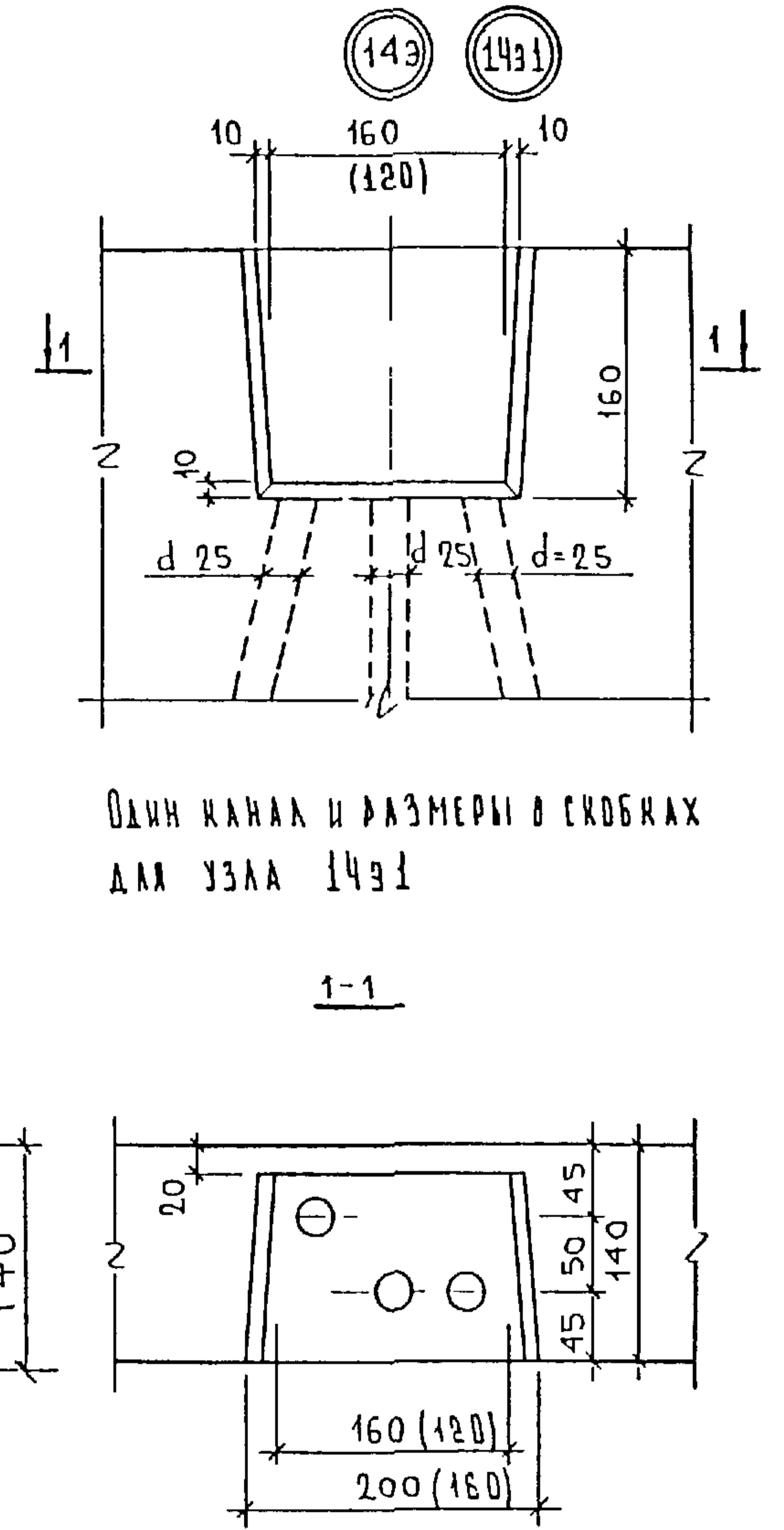
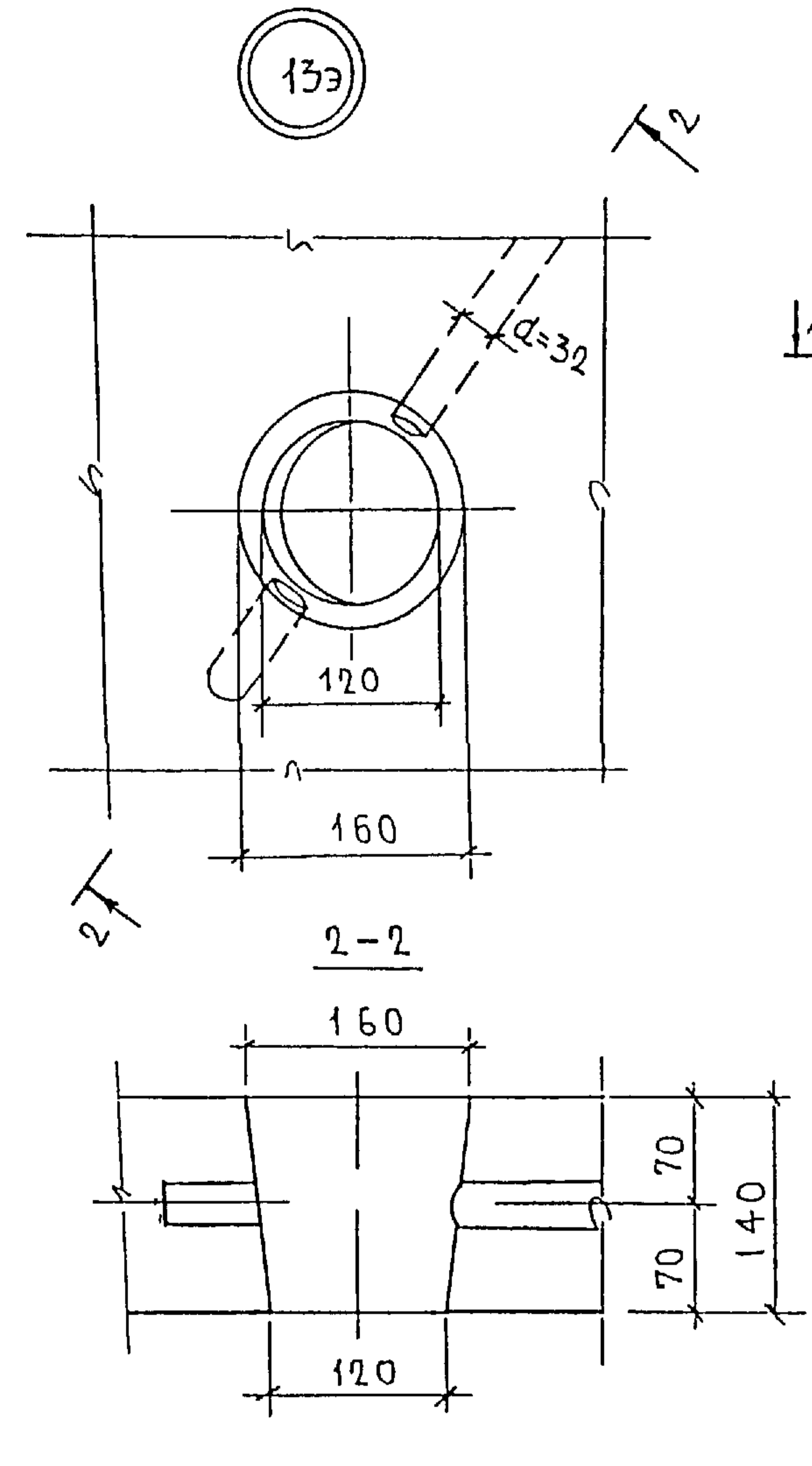
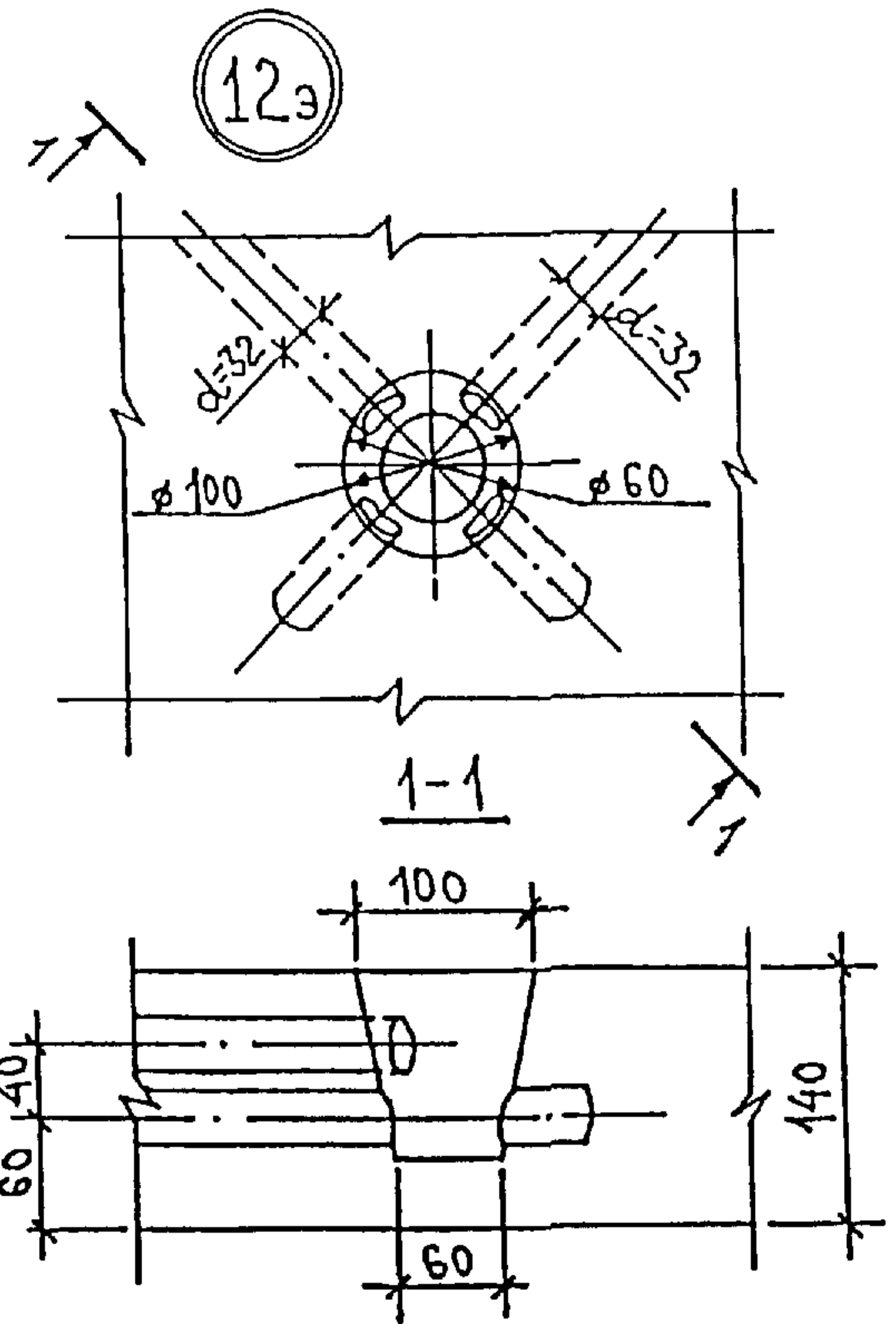
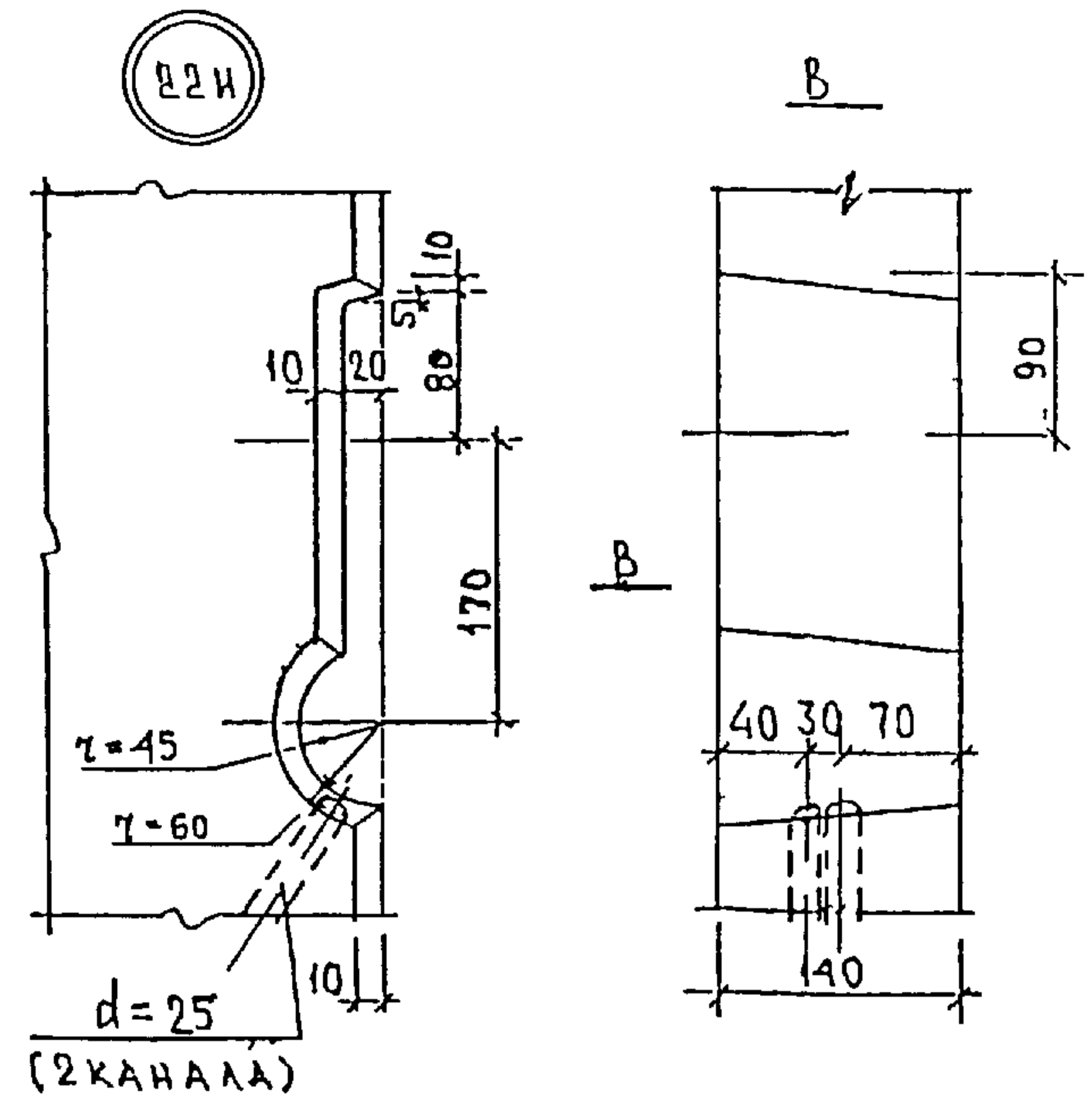


КАНАЛЫ К КОНУСАМ МОГУТ ПОДХОДИТЬ ПОД РАЗЛИЧНЫМИ УГЛАМИ (СМ. ОБЩИЕ ВИДЫ).

ИМЬ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА

БЭАМ ИИВ №





ОДИН КАНАЛ И РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ  
ДЛЯ УЗЛА 1431

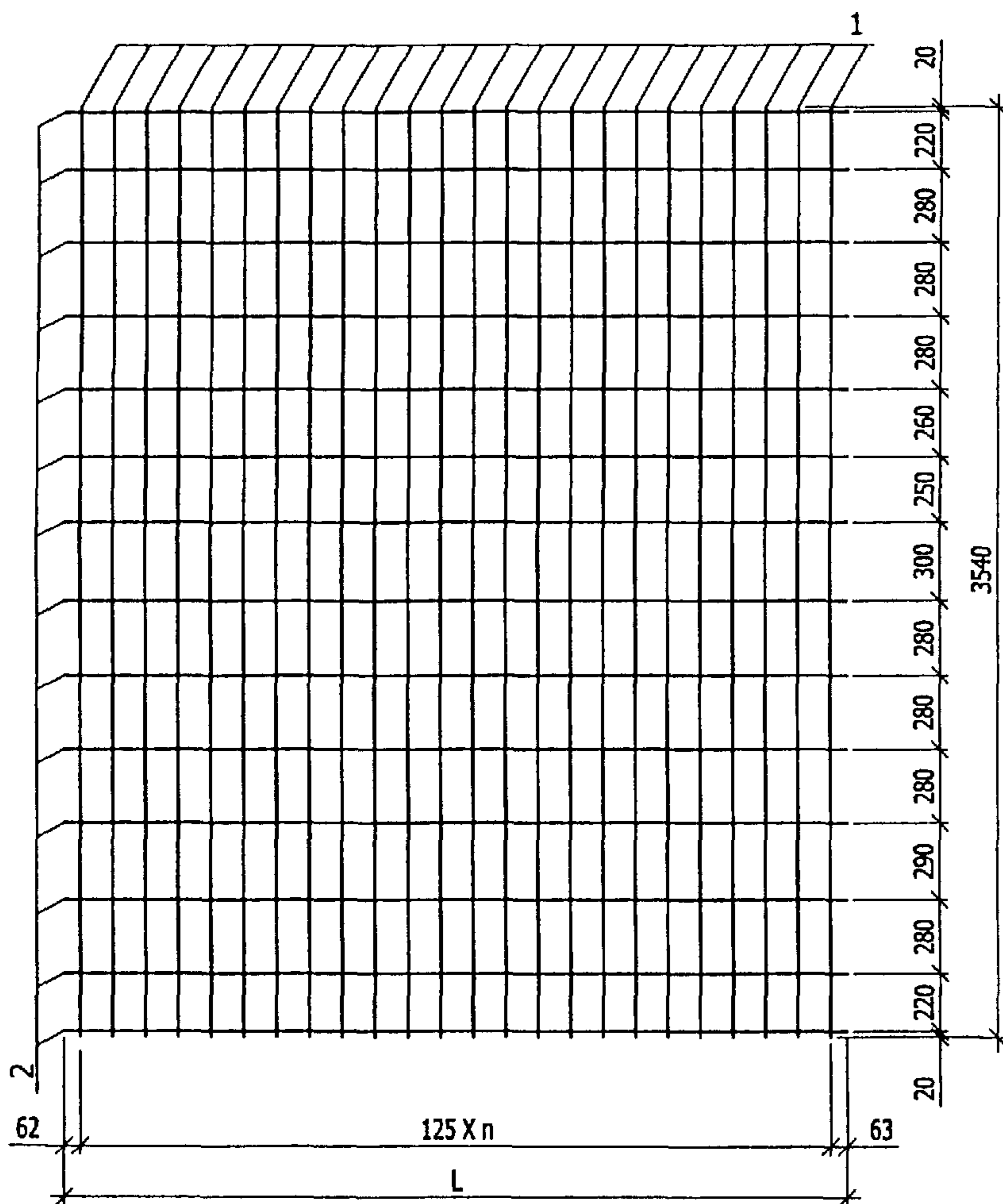
АНВ. № ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА

РС1-5324

УЭ

ЛИСТ  
3

РИС. 1



Марка	L	n
C-114	3000	23
C-215	2625	20

Взам №№ NR	
Подпись и дата	
Име № подл.	

РИС.	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
1	C114	1	∅ 5 Вр I L=3540	24		12,23	16,09
		2	∅ 4 Вр I L=3000	14		3,86	
	C215	1	∅ 5 Вр I L=3540	21		10,70	14,08
		2	∅ 4 Вр I L=2625	14		3,38	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80.  
Сварка по ГОСТ 14098-91 (К1-Кт).

		РС1 - 5324		
НАЧ. ОТД.	ВАНАГ	<i>[Signature]</i>		
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>[Signature]</i>		
РАЗРАБ.	ГРИГОРЬЕВА	<i>[Signature]</i>		
ПРОВЕРИЛ				
И. КОНТР.	САВЕЛЬЕВА	<i>[Signature]</i>		

Сетки арматурные.  
Сборочный чертеж.

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1

МНИИТЭП  
ОСК

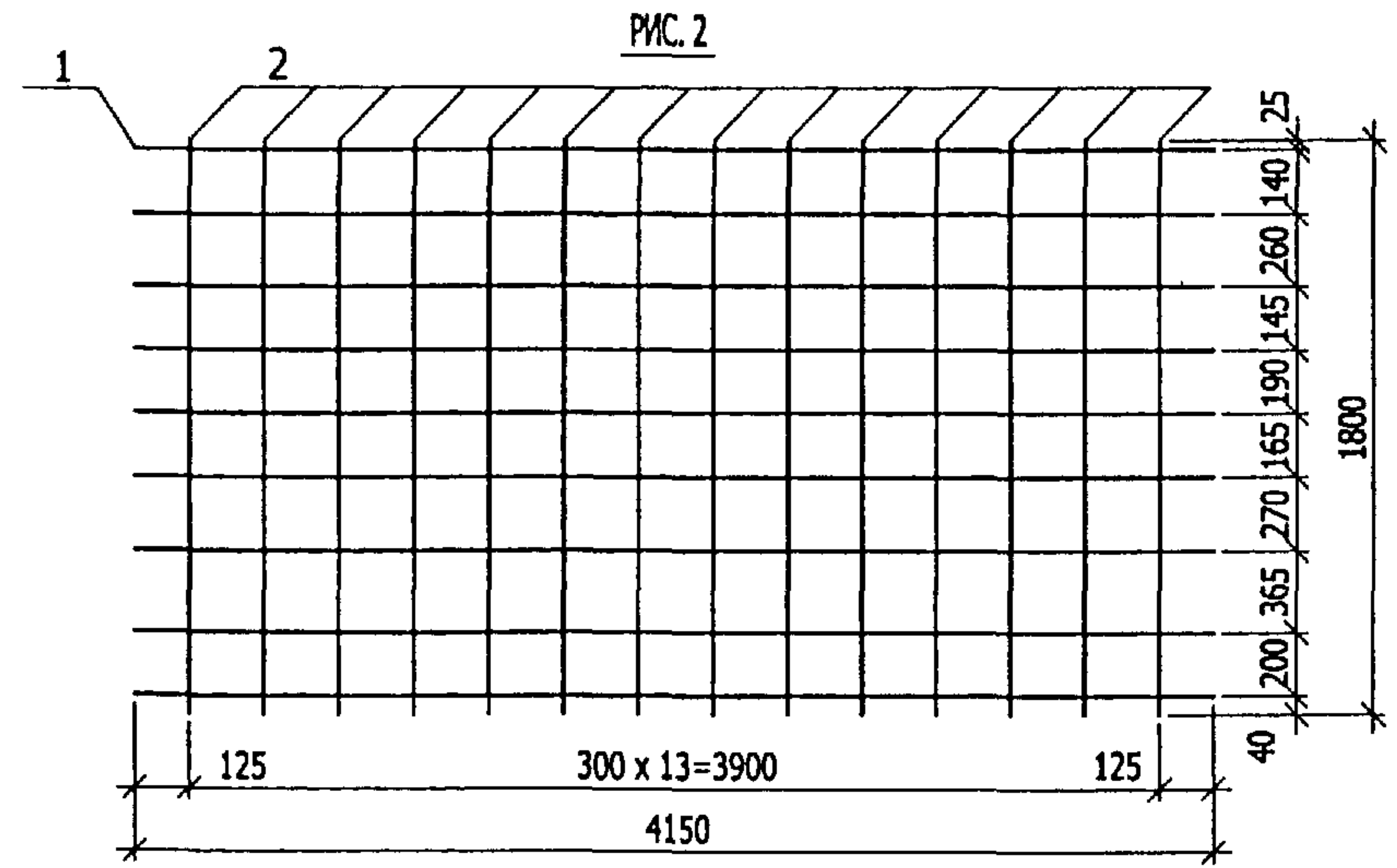
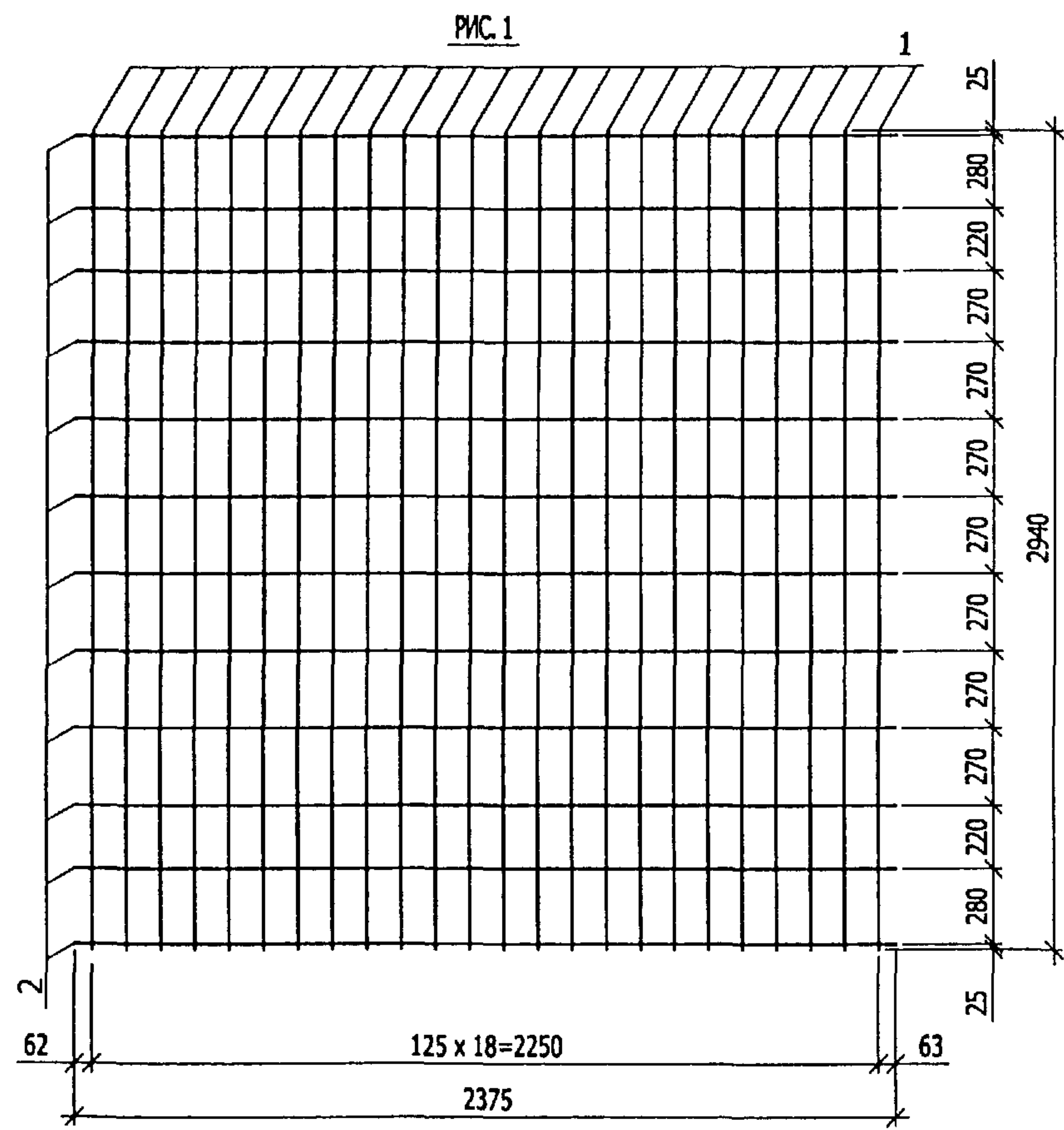


РИС.	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
1	С298	1	∅ 5 Вр I	L=2940	19	8,04	10,66
		2	∅ 4 Вр I	L=2375	12	2,62	
2	С116	1	∅ 5 Вр I	L=4150	9	5,38	7,70
		2	∅ 4 Вр I	L=1800	14	2,32	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80.  
Сварка по ГОСТ 14098-91 (К1-Кт).

Имя и № подл.	Подпись и дата	Взам инв №
---------------	----------------	------------

НАЧ ОТД	ВАНАГ	<i>М.В. Ванаг</i>
ГЛ СПЕЦ	БАСКО	<i>М.В. Баско</i>
РАЗРАБ	ГРИГОРЬЕВА	<i>Григорьева</i>
ПРОВЕРИЛ		
И КОНТР	САВЕЛЬЕВА	<i>Савельева</i>

РС1 - 5324		
Сетки арматурные. Сборочный чертеж.	СТАДИЯ	ЛИСТ
	Р	1
	МНИИТЭП ОСК	

Рис. 1

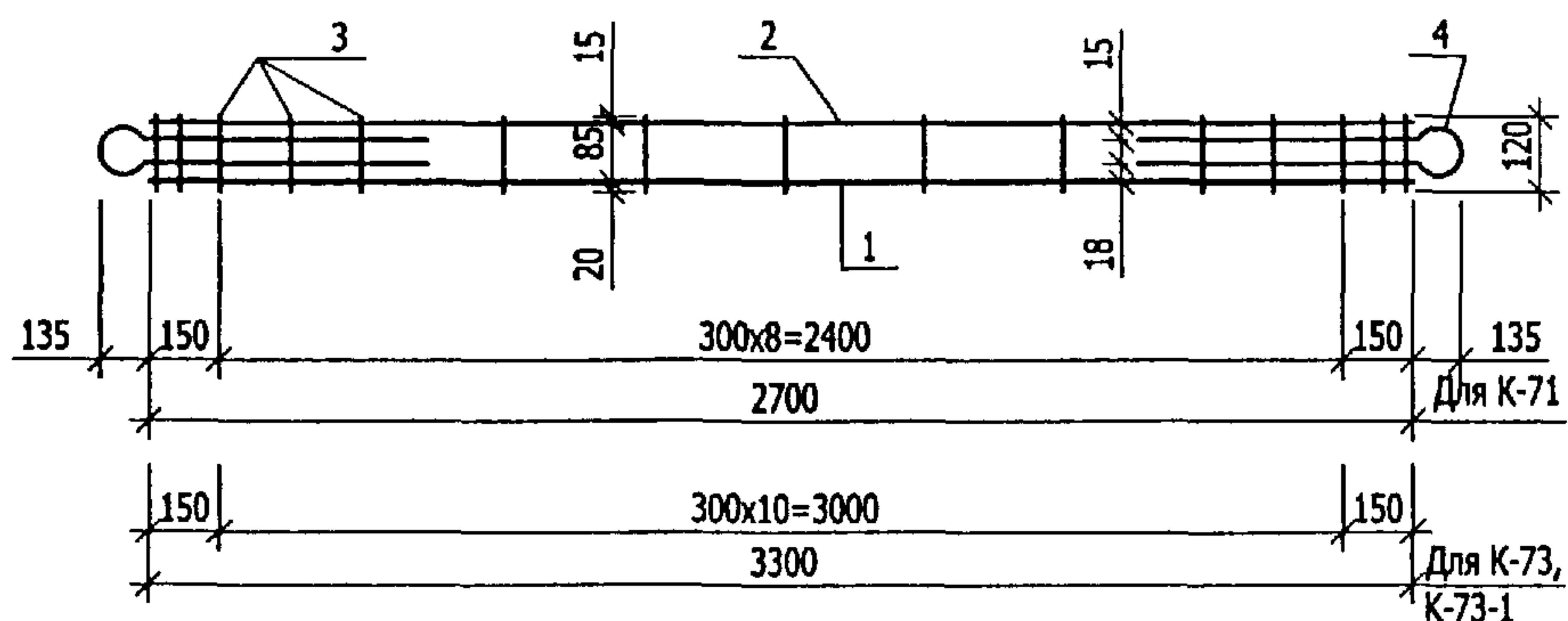


Рис. 2

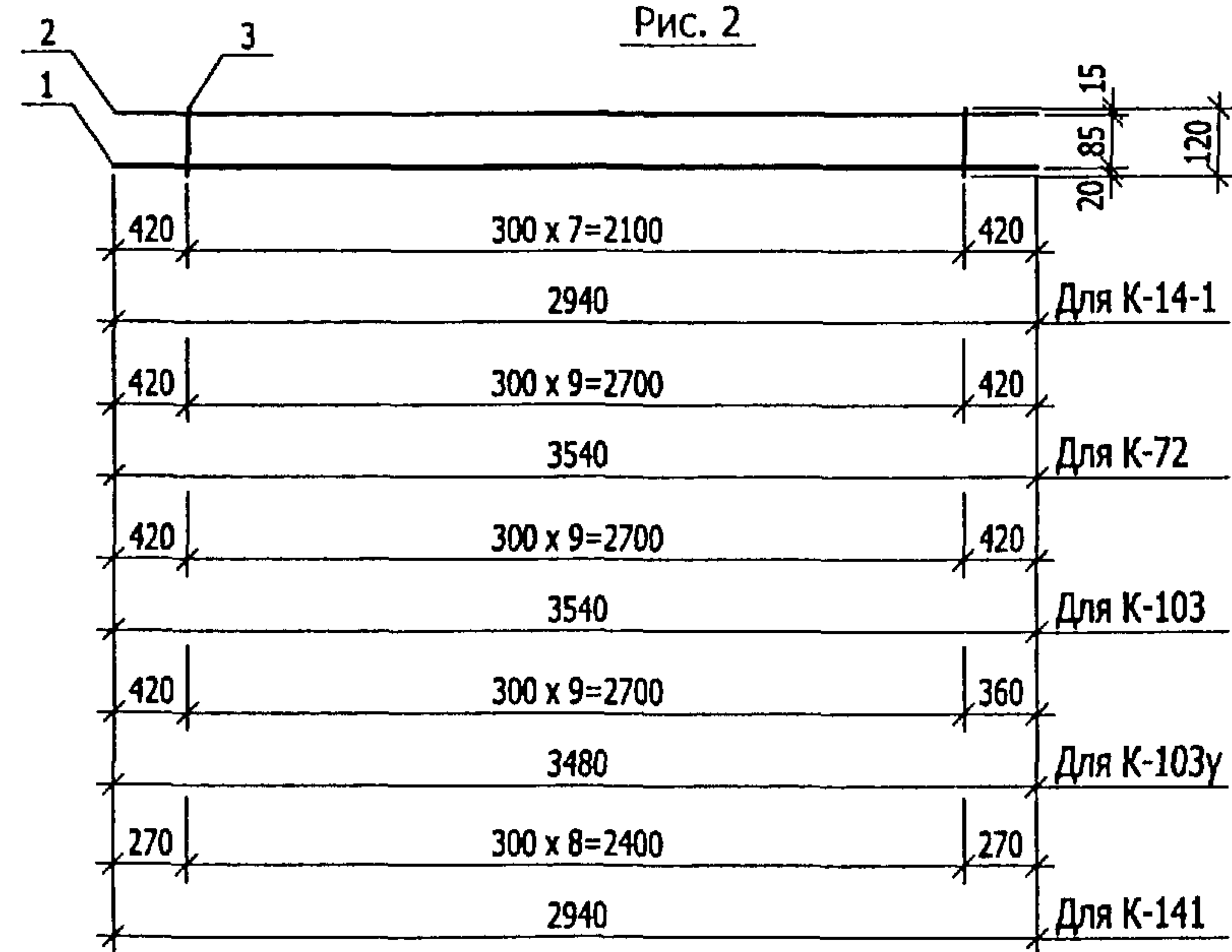


Рис. 3

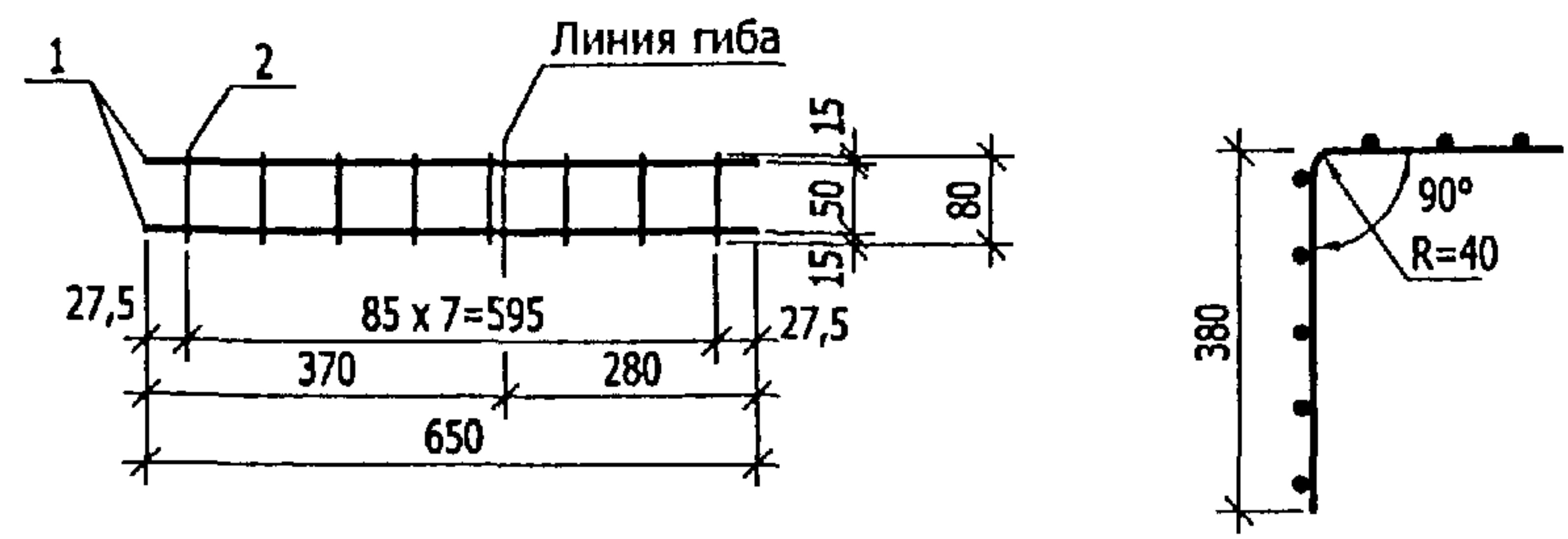


РИС.	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
1	К-71	1	Ø 10 А III L=2700	1		1,67	11,59
		2	Ø 6 А III L=2700	1		0,60	
		3	Ø 4 Вр I L=120	9		0,10	
		4	П 20	2		9,22	
1	К-73-1	1	Ø 12 А III L=3300	1		2,93	13,00
		2	Ø 6 А III L=3300	1		0,73	
		3	Ø 4 Вр I L=120	11		0,12	
		4	П 20	2		9,22	
2	К-14-1	1	Ø 8 А III L=2940	1		1,16	1,52
		2	Ø 4 Вр I L=2940	1		0,27	
		3	Ø 4 Вр I L=120	8		0,09	
2	К-72	1	Ø 12 А III L=3540	1		3,14	3,57
		2	Ø 4 Вр I L=3540	1		0,32	
		3	Ø 4 Вр I L=120	10		0,11	
2	К-103	1	Ø 8 А III L=3540	1		1,40	1,83
		2	Ø 4 Вр I L=3540	1		0,32	
		3	Ø 4 Вр I L=120	10		0,11	
2	К-103у	1	Ø 8 А III L=3480	1		1,37	1,80
		2	Ø 4 Вр I L=3480	1		0,32	
		3	Ø 4 Вр I L=120	10		0,11	
2	К-141	1	Ø 12 А III L=2940	1		2,61	2,98
		2	Ø 4 Вр I L=2940	1		0,27	
		3	Ø 4 Вр I L=120	9		0,10	
3	К-75	1	Ø 6 А III L=650	2		0,29	0,38
		2	Ø 5 Вр I L=80	8		0,09	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82 и класса Вр-I по ГОСТ 6727-80.  
Сварка по ГОСТ 14098-91 (К1-Кт).

НАЧ. ОТД. ВАНАГ		<i>Иванов</i>	РС1-5324		
ГЛ. СПЕЦ. БАСКО					
РАЗРАБ. ГРИГОРЬЕВА		<i>Григорьева</i>	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПРОВЕРИЛ			Р	1	1
Н. КОНТ. САВЕЛЬЕВА		<i>Савельева</i>	МНИИТЭП ОСК		
Каркасы Сборочный чертеж					

Имя № год  
Подпись и дата  
Взам инв №



Рис. 1

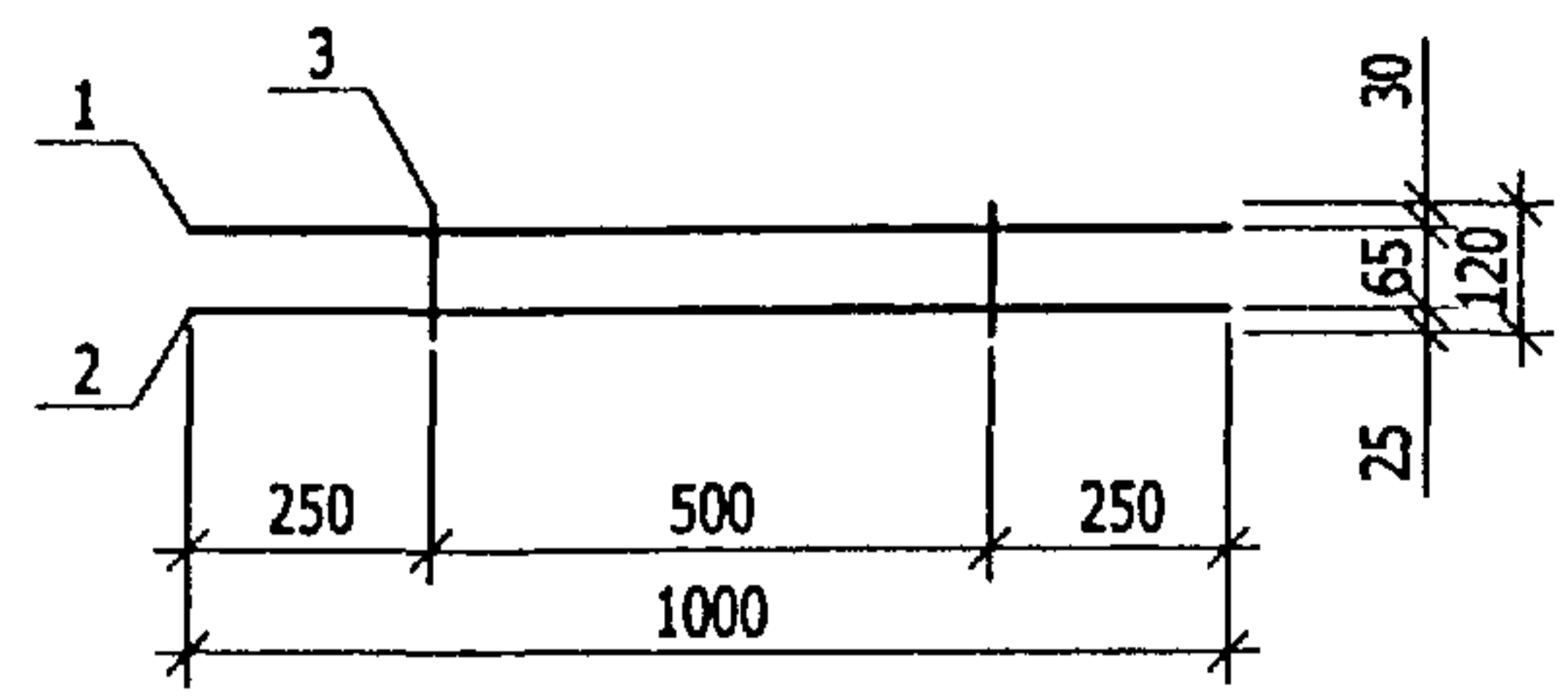


Рис. 2

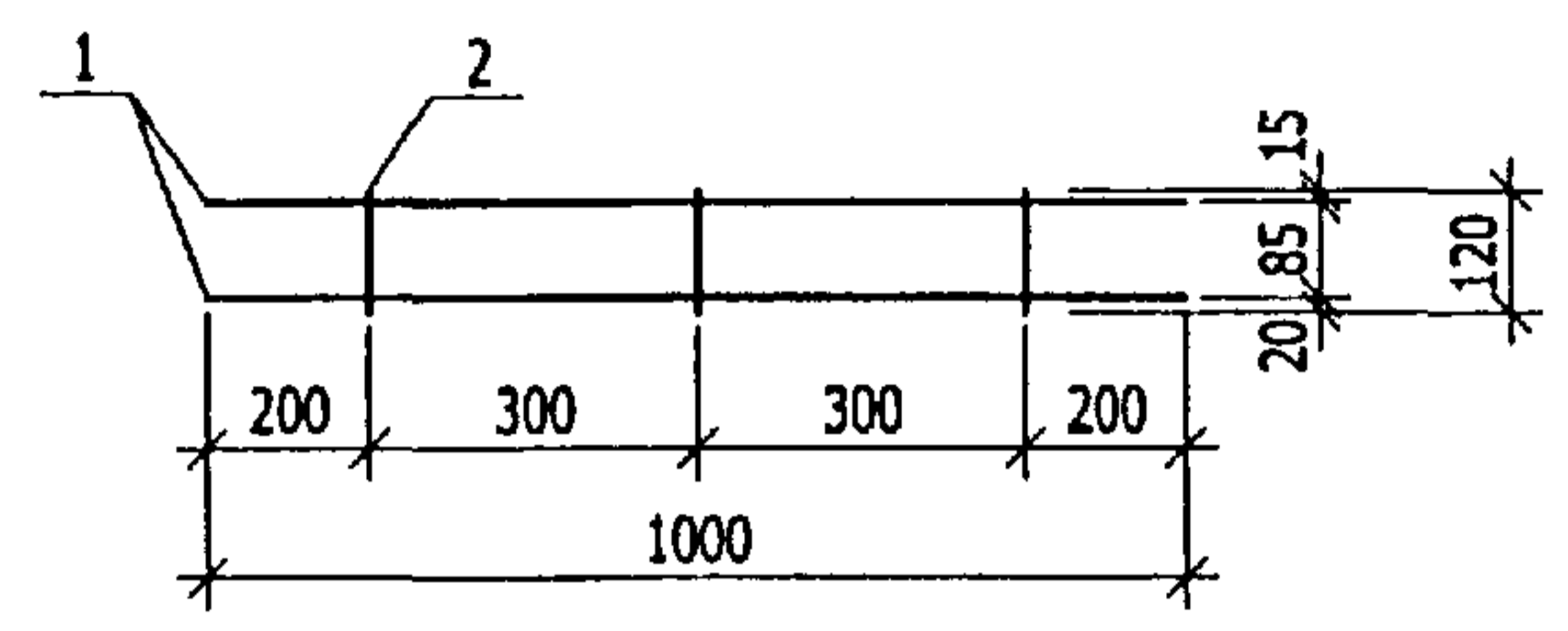


Рис. 3

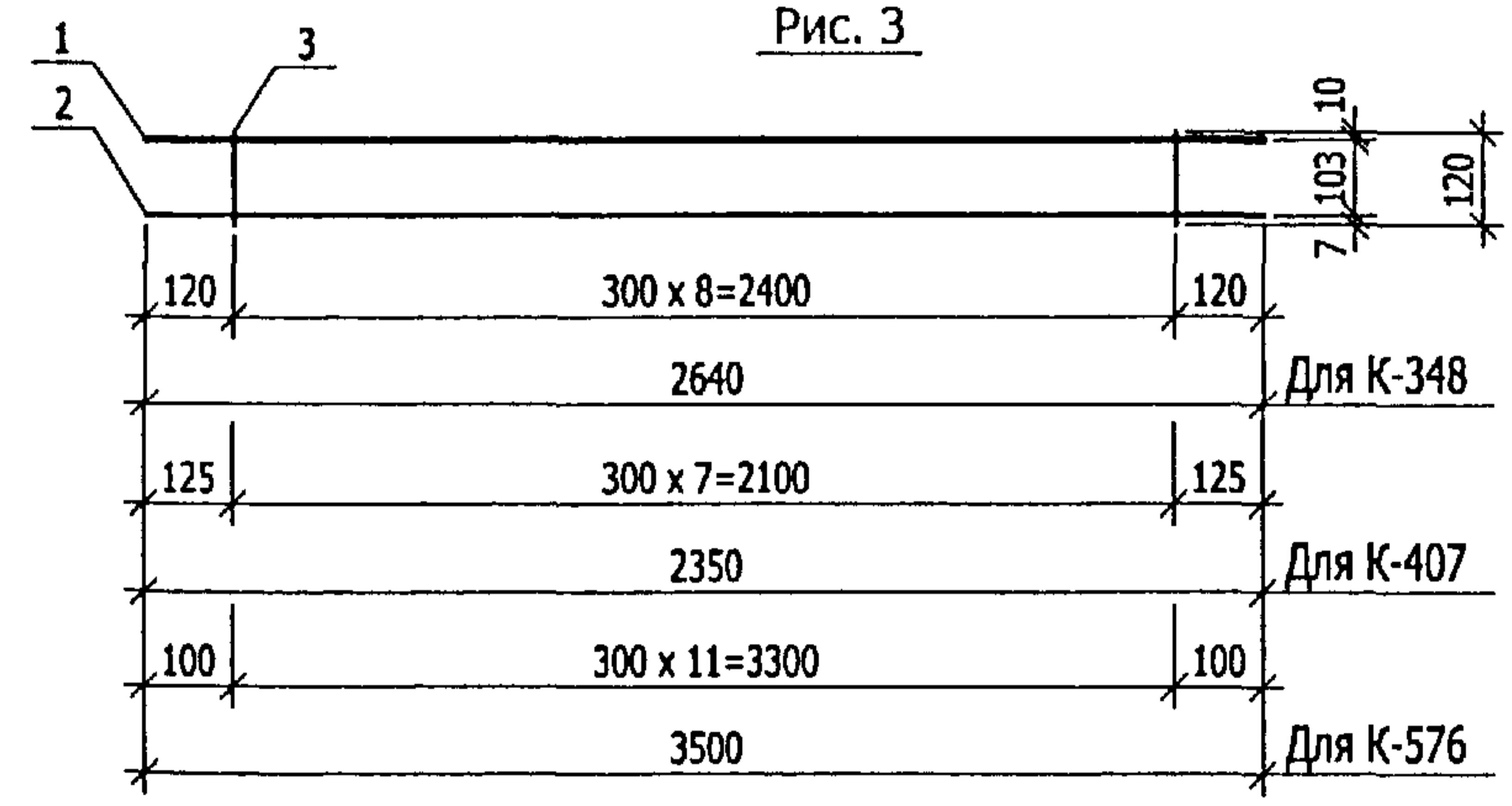


Рис. 4

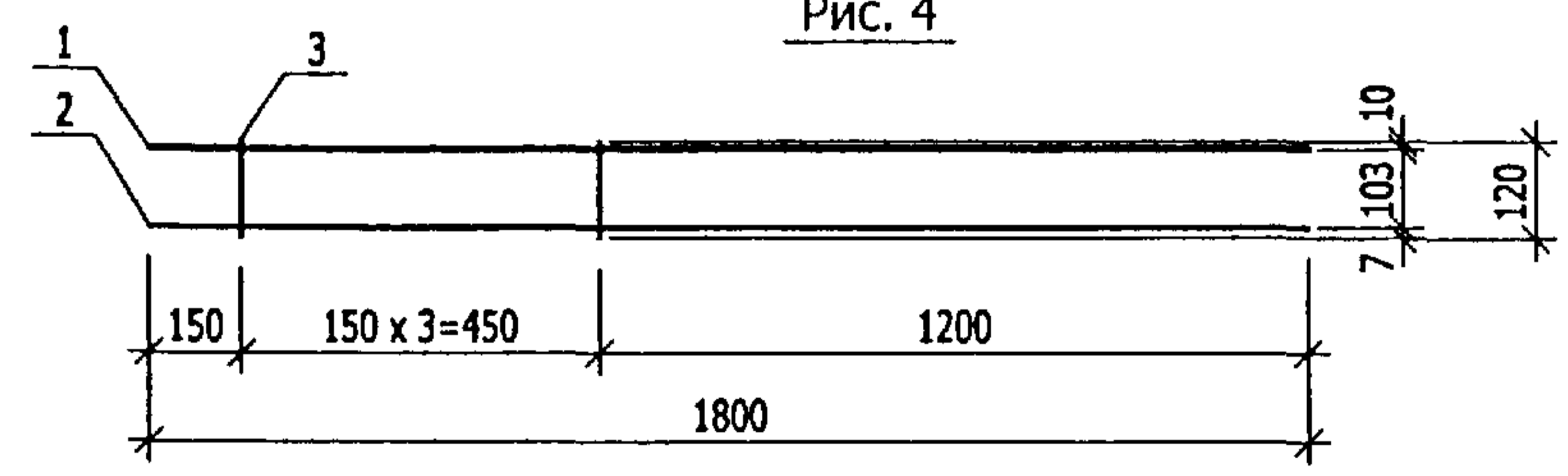


РИС.	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
1	K-100	1	Ø10 A III L=1000	1		0,62	0,86
		2	Ø6 A III L=1000	1		0,22	
		3	Ø4 Bp I L=120	2		0,02	
2	K-360	1	Ø8 A III L=1000	1		0,79	0,82
		2	Ø4 Bp I L=120	3		0,03	
3	K-348	1	Ø10 A III L=2640	1		1,63	2,11
		2	Ø5 Bp I L=2640	1		0,38	
		3	Ø4 Bp I L=120	9		0,10	
	K-407	1	Ø10 A III L=2350	1		1,45	1,88
		2	Ø5 Bp I L=2350	1		0,34	
		3	Ø4 Bp I L=120	8		0,09	
K-576	1	Ø10 A III L=3500	1		2,16	2,79	
	2	Ø5 Bp I L=3500	1		0,50		
	3	Ø4 Bp I L=120	12		0,13		
4	K-413	1	Ø10 A III L=1800	1		1,11	1,41
		2	Ø5 Bp I L=1800	1		0,26	
		3	Ø4 Bp I L=120	4		0,04	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82 и класса Bp-I по ГОСТ 6727-80.  
Сварка по ГОСТ 14098-91 (K1-Kт).

НАЧ. ОТД.	ВАНАГ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ.	ГРИГОРЬЕВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕРИЛ		
Н. КОНТ.	САВЕЛЬЕВА	<i>[Signature]</i>

РС1-5324		
Каркасы Сборочный чертеж	СТАДИЯ	ЛИСТ
	Р	1
МНИИТЭП ОСК		ЛИСТОВ
		1

Взам инв №  
 Подпись и дата  
 Инв № подл

Рис. 1

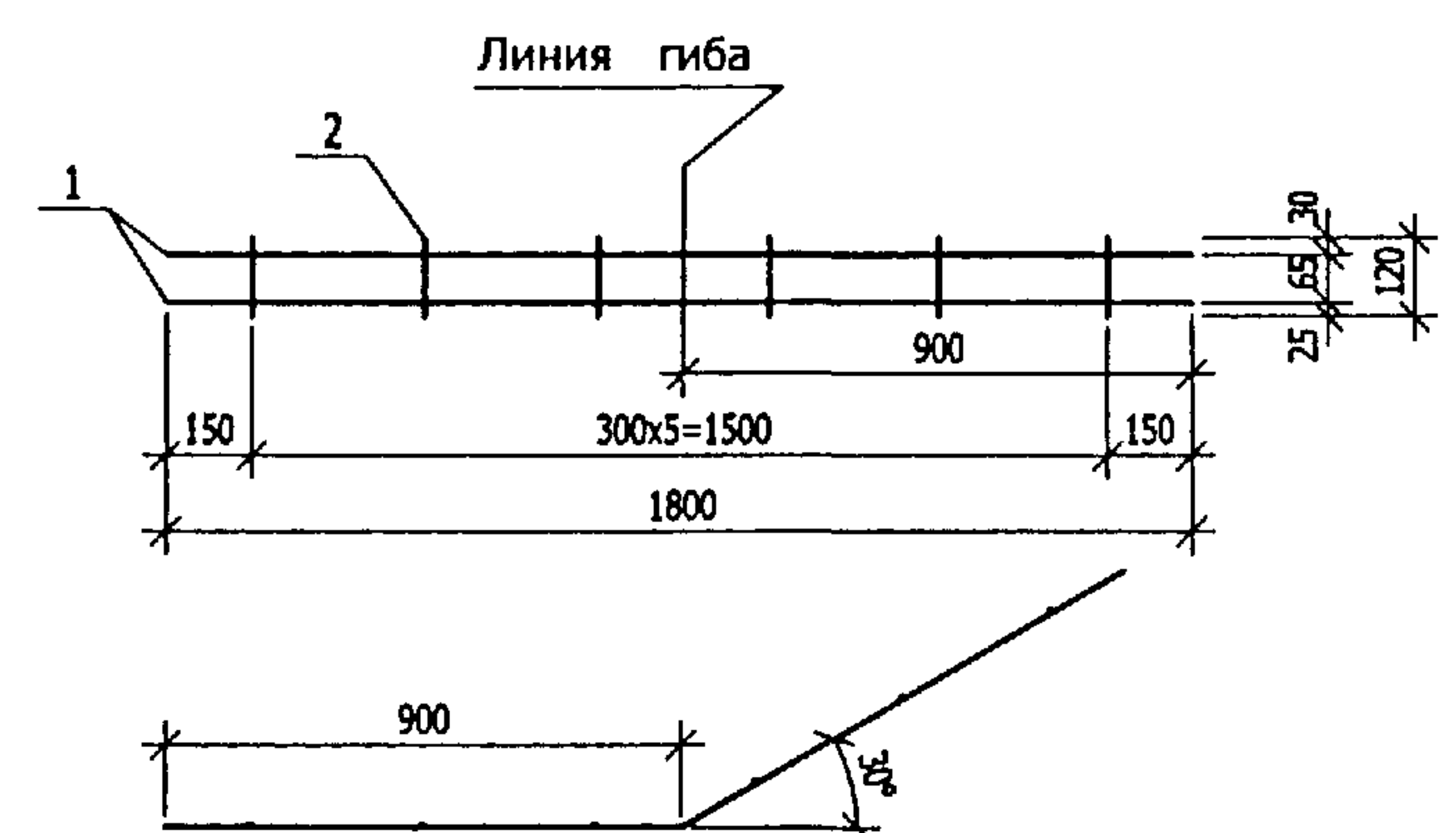


Рис. 2

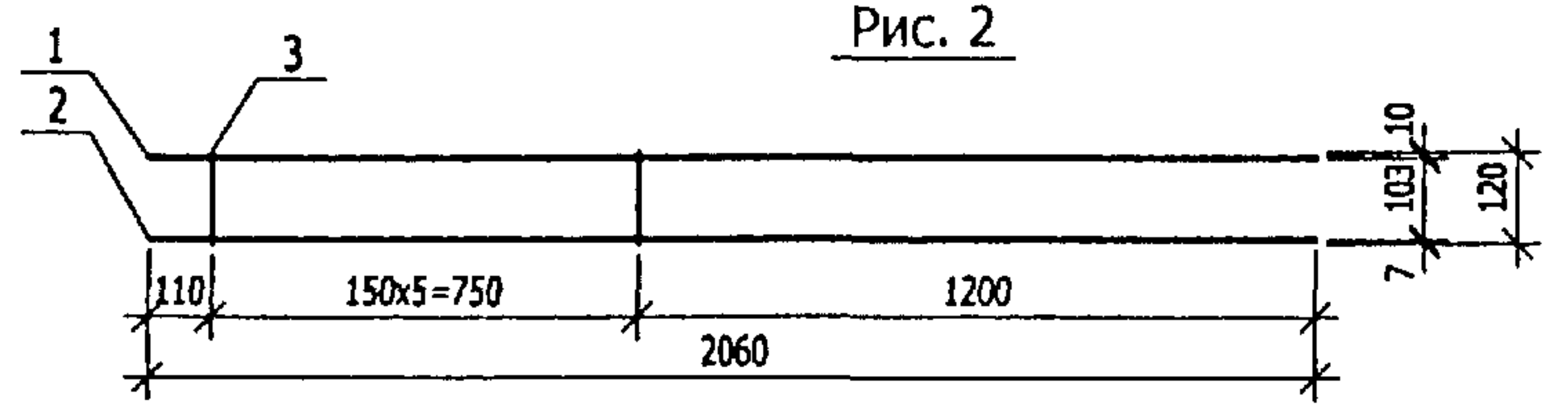


Рис. 3

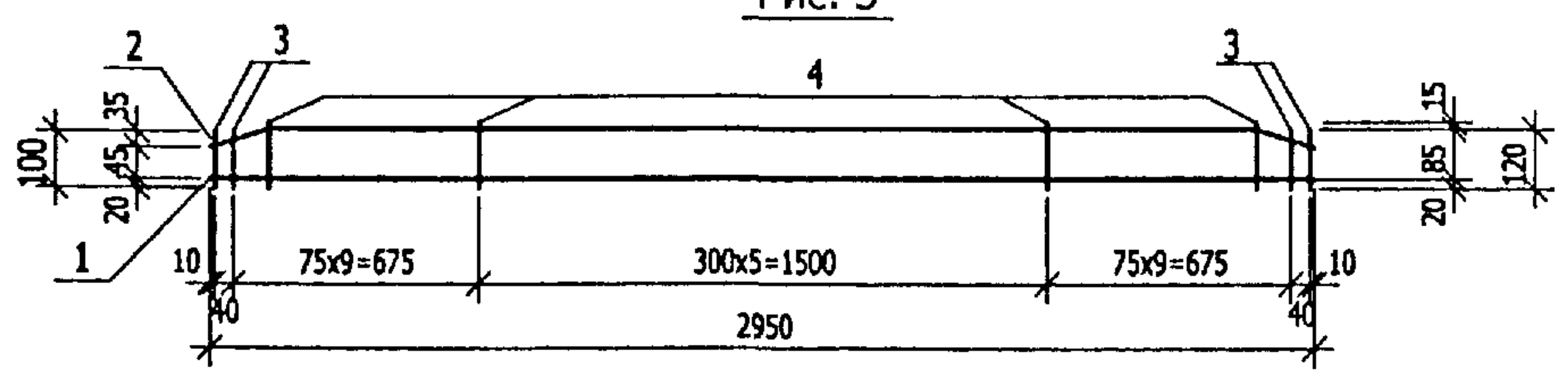
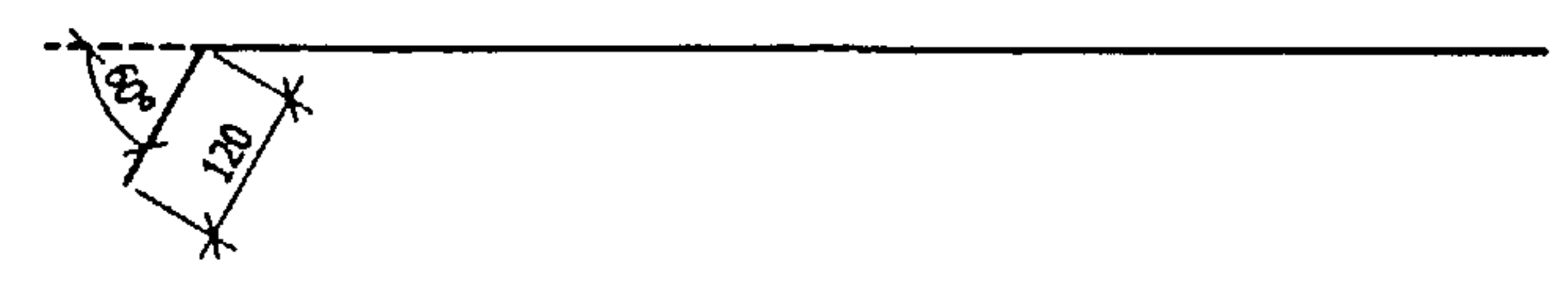
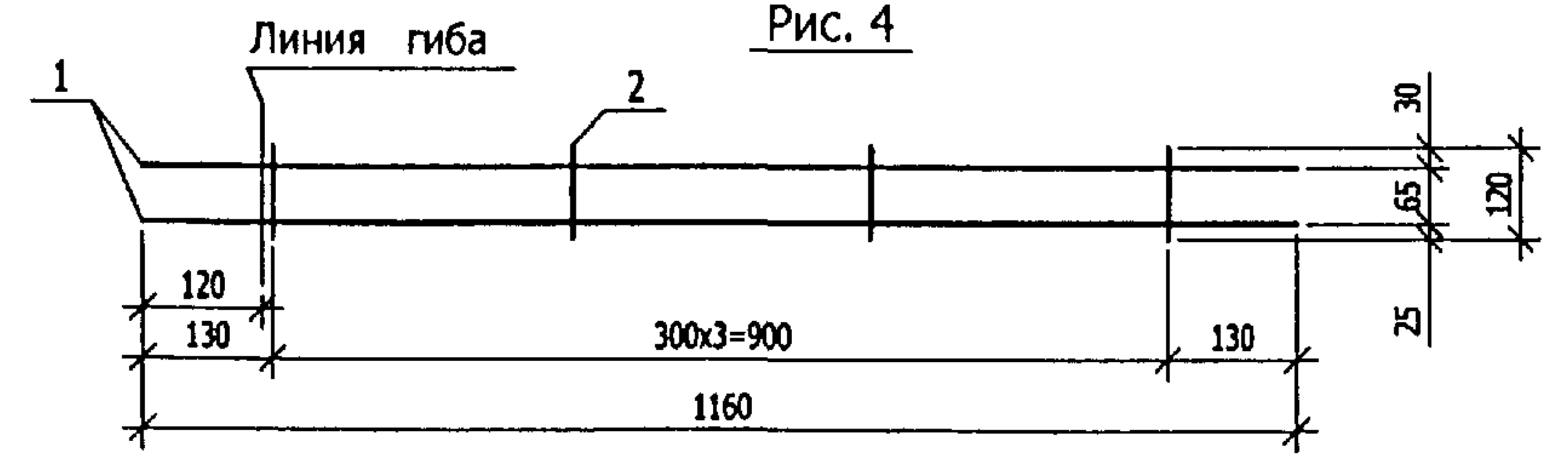


Рис. 4



Взам № №  
Подпись и дата  
№ № подл

РИС.	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
1	К-300	1	Ø6 А III	L=1800	2	0,80	0,90
		2	Ø5 Вр I	L=120	6		
2	К-319	1	Ø10 А III	L=2060	1	1,27	1,64
		2	Ø5 Вр I	L=2060	1		
		3	Ø4 Вр I	L=120	6		
3	К-320	1	Ø12 А III	L=2950	1	2,62	3,58
		2	Ø5 Вр I	L=2950	1		
		3	Ø8 А III	L=100	4		
		4	Ø5 Вр I	L=120	22		
4	К-318	1	Ø6 А III	L=1160	2	0,52	0,56
		2	Ø4 Вр I	L=120	4		

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82 и класса Вр-I по ГОСТ 6727-80.  
Сварка по ГОСТ 14098-91 (К1-Кт).

НАЧ. ОТД	ВАНАГ	<i>Ванаг</i>
ГЛ СПЕЦ	БАСКО	<i>Баско</i>
РАЗРАБ.	ГРИГОРЬЕВА	<i>Григорьева</i>
ПРОВЕРИЛ		
Н. КОНТ.	САВЕЛЬЕВА	<i>Савельева</i>

РС1 - 5324

Каркасы Сборочный чертеж		
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
МНИИТЭП ОСК		

Рис. 1

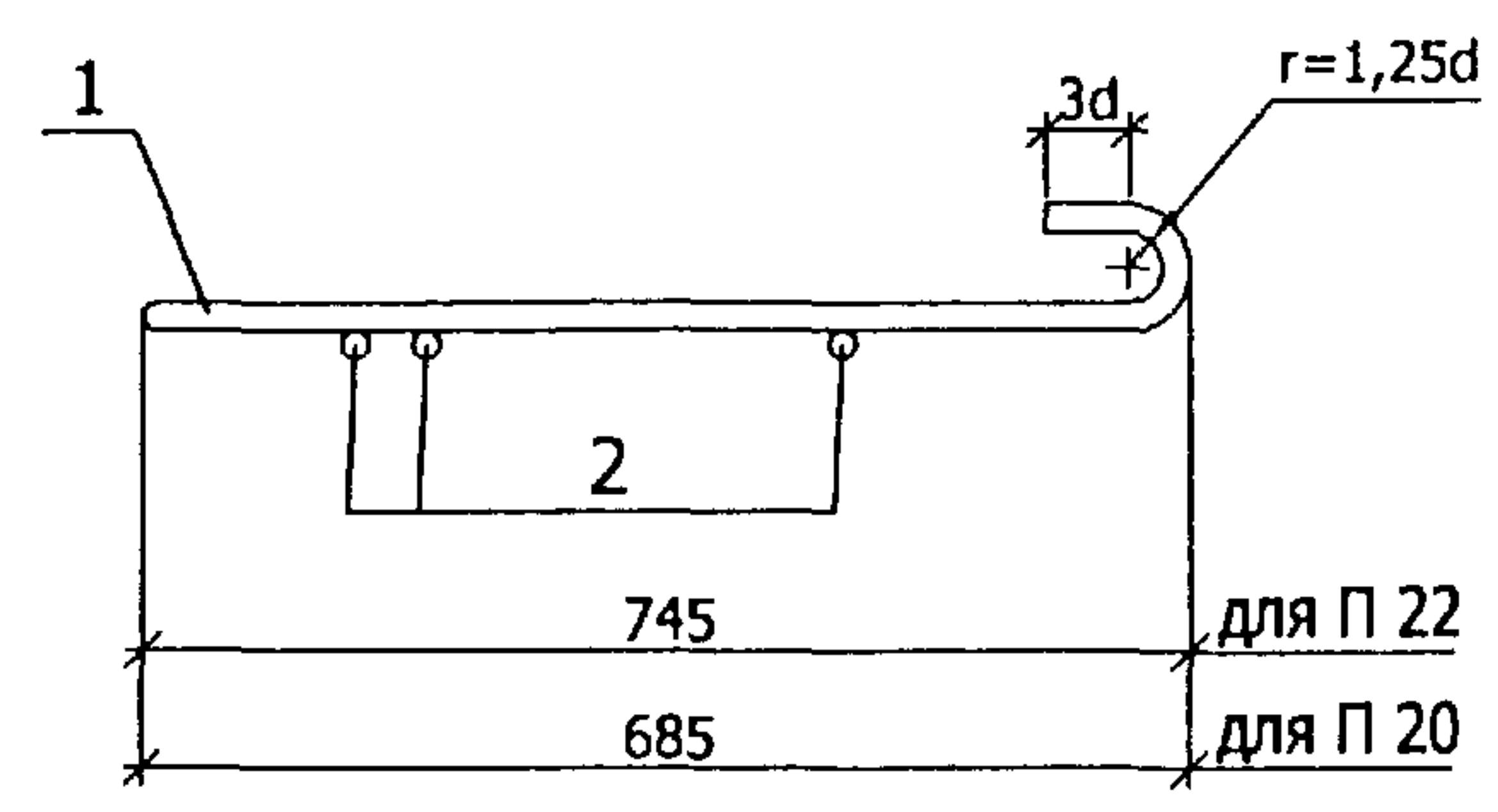


Рис. 2

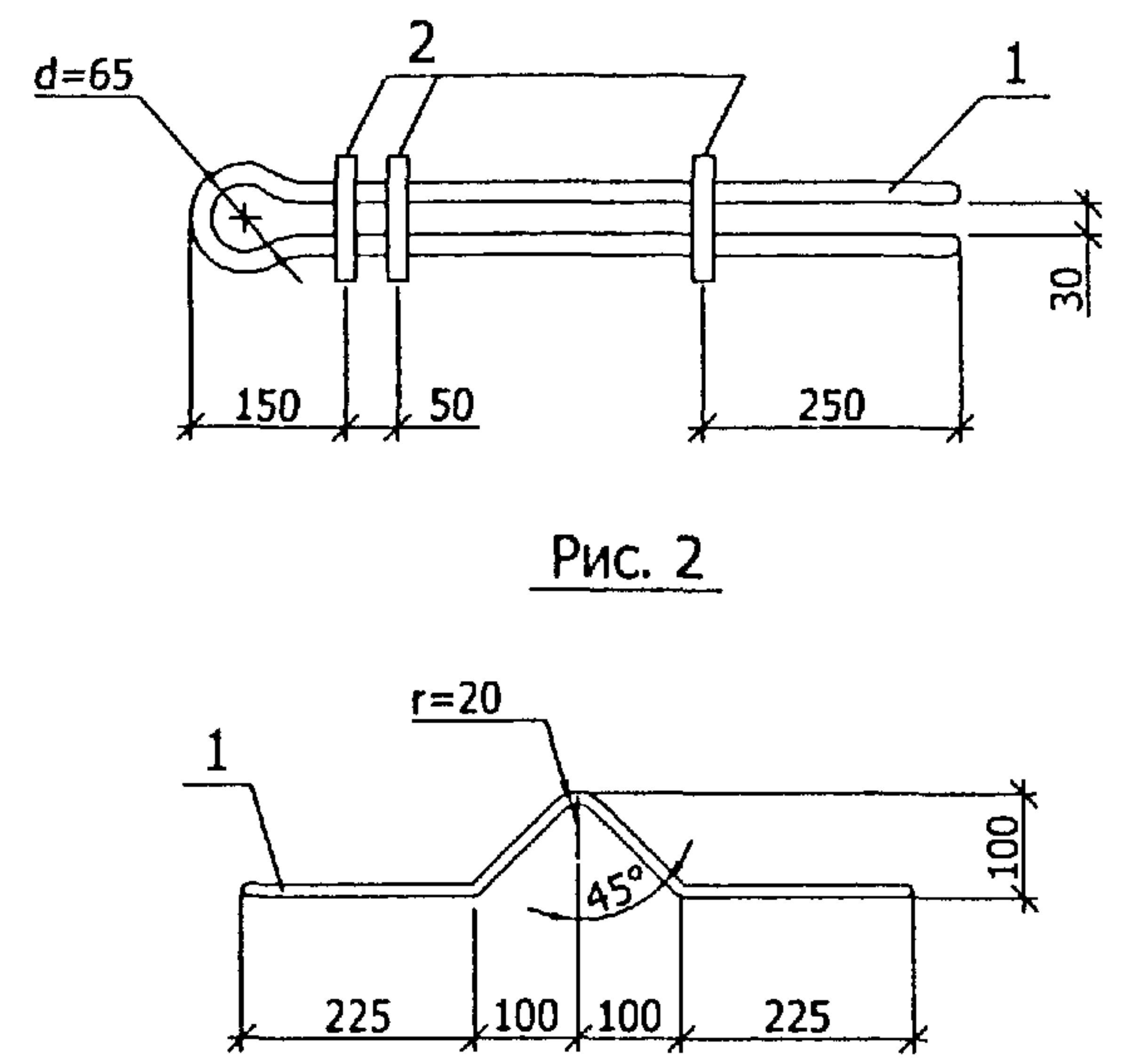


РИС.	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ		КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
1	П 20	1	$\varnothing 20$ А I	L=1780	1		4,39	4,61
		2	$\varnothing 10$ А III	L=120	3		0,22	
	П 22	1	$\varnothing 22$ А I	L=1870	1		5,58	5,80
		2	$\varnothing 10$ А III	L=120	3		0,22	
2	ПА-1	1	$\varnothing 12$ А III	L=710	1		0,63	0,63

Арматура класса А-I, А-III по ГОСТ 5781-82.  
Сварка по ГОСТ 14098-91.

Имя № годкл  
Подпись и дата  
Взам инв №

НАЧ. ОТД	БАНАГ	<i>Мисин</i>
ГЛ СПЕЦ	БАСКО	<i>Жуков</i>
РАЗРАБ.	ГРИГОРЬЕВА	<i>Григорьева</i>
ПРОВЕРИЛ		
Н. КОНТР.	САВЕЛЬЕВА	<i>Савельева</i>

РС 1 - 532 4			
Петки Сборочный чертеж	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	Р	1	1
МНИИТЭП		ОСК	

Рис.1

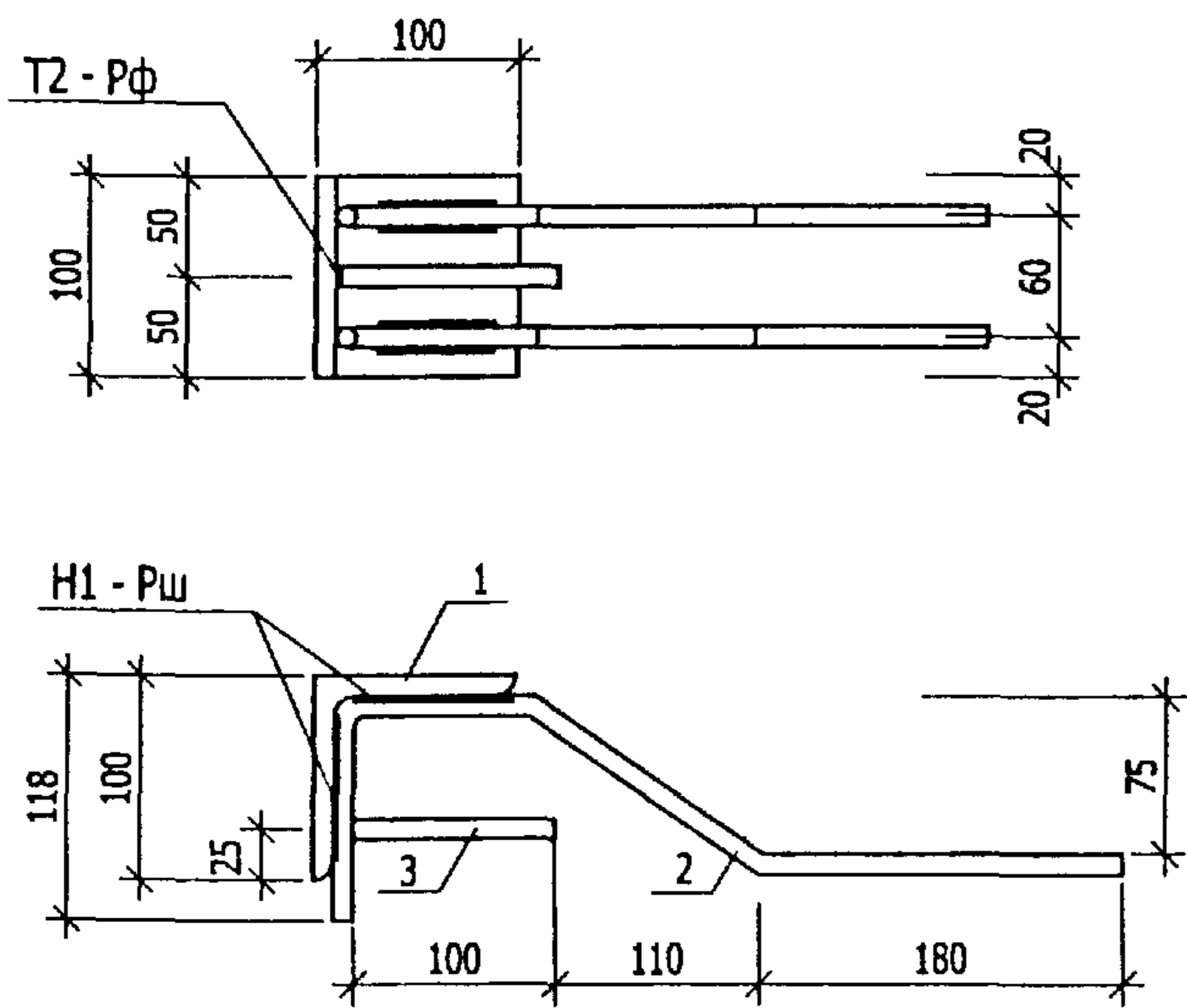


РИС.	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
1	МП 3	1	L 100 x 8	L=100	1	1,22	1,92
		2	Ø 10 A II	L=500	2	0,62	
		3	Ø 10 A II	L=135	1	0,08	

Уголок стальной равнополочный по ГОСТ 8509-93. Сталь марки Ст 3 кл 2-1.  
 Арматура класса А-II по ГОСТ 5781-82. Сварка по ГОСТ 14098-91

Взам инв №	
Подпись и дата	
Инв № подл	

			РС 1 - 5324			
НАЧ. ОТД.	БАНАГ	<i>Миса</i>	Закладная деталь Сборочный чертеж	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Маск</i>		Р	1	1
РАЗРАБ.	ГРИГОРЬЕВА	<i>Григорьева</i>		МНИИТЭП ОСК		
ПРОВЕРИЛ						
Н. КОНТ.	САВЕЛЬЕВА	<i>Савельева</i>				



Шифр	Наименование	Кол-во листов	Дата		
			ввода	отмены	
РС 1 - 532	Плиты перекрытия сплошные железобетонные толщиной 140 мм				
	Содержание.	1			
	Пояснительная записка.	4			
	Номенклатура изделий.	2			
	Ведомость расхода стали.	1			
	Рабочие чертежи ( 8 изделий )	20			
	Узлы габаритные	11			
	Узлы электрики	3			
	Сетки	2			
	Каркасы	3			
	Петли	1			
	Закладные детали	1			
РС 1 - 5324					
Информационная карта.					
			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р	1	1
МНИИТЭП ОСК					