

УДК 621.643.4

Группа Г18

## ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

УГОЛЬНИКИ ПЕРЕХОДНЫЕ  
Конструкция и размеры

ОСТ I.76349-80

Взамен ОСТ I.76349-75

Распоряжением Министерства

срок действия установлен

от 25.04 19 80 г. № 087-16

с 01.01 19 81 г.  
до 01.01.1986 г.

1. Конструкция и размеры угольника должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

2. Материал - отливка 35Л-1 ГОСТ 977-75,  
для допускаемого исполнения - сталь 35 ГОСТ 1050-74 (поковка).

3. Биение поверхностей Б и Г, Е и Ж относительно соответствующих средних диаметров резьбы М и М<sub>1</sub>

до М18x1,5 не более 0,08 мм,  
свыше М18x1,5 не более 0,10 мм.

4. Несоосность поверхности  $D_1$  относительно поверхности  $D$  не более половины допуска на диаметр  $D$ .

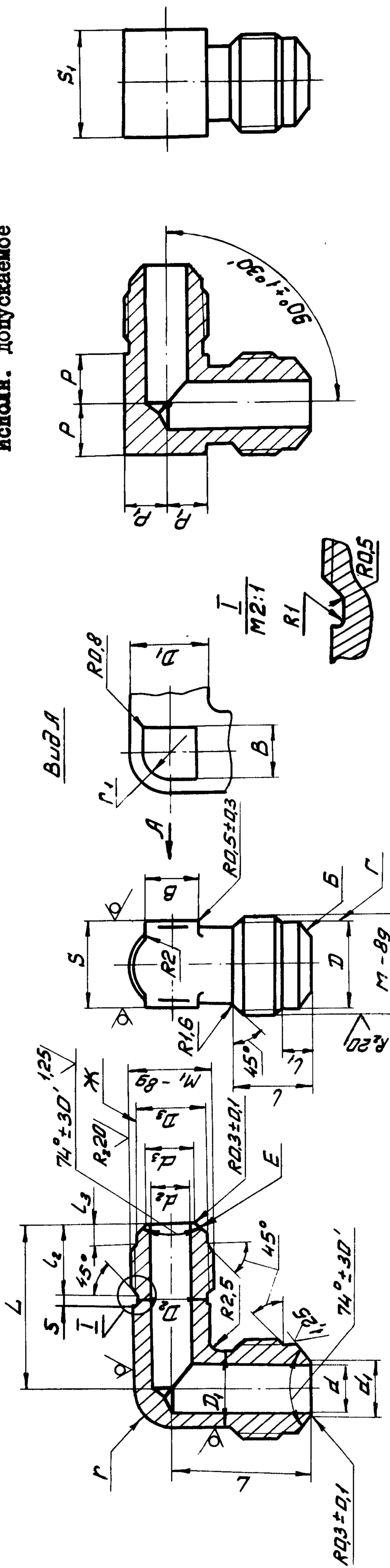
5. Несоосность поверхностей  $D_2$  относительно поверхности  $D_3$  не более половины допуска на диаметр  $D_3$ .

6. Несимметричность бобышки "под ключ" с размерами  $S$  и  $S_1$ , относительно поверхности  $D_1$ , не более допуска на размеры  $S$  и  $S_1$ , соответственно.

7. Несимметричность квадратов со сторонами В относительно поверхности  $D_1$ , не более половины допуска на размер В.

Зак 1046

## **ИСТОРИЧЕСКОЕ ПОДЪЯЧАНИЕ**



Приимер использования утилиты **mm** с окисным покрытием (5):

Y10J1HAK T4-10-5 OCT 1 76349-80.

## Продолжение

Обозначение типоразмера угольника	S		S,		P	P,	Масса 100 шт., кг
	Но- мин.	Пред. откл.	Но- мин.	Пред. откл.	Пред. откл. -0,3		
I2 - I0	I7	-0,24	I9		9,8	8,8	5,1
I4 - I0	I9		24	-0,28	II,8		8,3
I4 - I2		-0,28				9,8	8,6
I8 - I4	22		30		I4,3	II,8	I3,8
22 - I8	27		36		I7,3	I4,3	20,0
28 - 22	32		4I	-0,34	20,3	I7,3	30,8
34 - 28	36	-0,34	46		23,3	20,3	4I,2
38 - 34	4I		50		24,8	23,3	44,9

8. Несимметричность прямоугольников со сторонами  $2R$  и  $2P_1$  относительно поверхности  $D_1$ , не более допуска на размеры  $R$  и  $P_1$  соответственно.

9. Неуказанные предельные отклонения размеров-по ОСТ I.76253-78.

10. Покрытие Хим. Окс. прм. Допускаемые виды покрытий-по ОСТ I.76329-80.

II. Остальные технические требования, правила приемки и методы испытаний, маркировка, упаковка, транспортирование и хранение-по ОСТ I.76329-80.

12. Пример применения соединения с угольником приведен в справочном приложении.

A technical cross-sectional diagram of a mechanical assembly, likely a pump or valve component. The diagram shows various parts labeled with numbers 1 through 7. Part 1 is a vertical cylinder with a rod extending from its top. Part 2 is a horizontal pipe section. Part 3 is a smaller vertical pipe. Part 4 is a horizontal pipe section. Part 5 is a vertical pipe section. Part 6 is a horizontal pipe section. Part 7 is a vertical pipe section. There are also labels 'W' at the top left, 'Z' at the top right, 'Z'' at the bottom right, and 'E' at the bottom right. Arrows indicate flow direction and rotation.

Размеры в мм	<i>D<sub>H</sub></i>		<i>M</i>	<i>M<sub>1</sub></i>	<i>L</i>	<i>S</i>	<i>S<sub>1</sub></i>	<i>S<sub>2</sub></i>	<i>S<sub>3</sub></i>
	<i>D<sub>H1</sub></i>	<i>D<sub>H2</sub></i>							
12	10	M18x1,5	M16x1,5	35	6	I7	I9	22	I9
14	12	M22x1,5	M20x1,5	39	7	I9	24	27	22
18	14	M27x2	M22x1,5	43	8	7	22	30	27
22	18	M33x2	M27x2	49	9	8	27	32	32
28	22	M39x2	M33x2	56				46	41
34	28	M45x2	M39x2	62		9	36	50	46
38	34	M48x2	M45x2	66		II	41	50	50

Продолжение

$D_H$	$D_{H1}$	Количество		Обозначение	ГОСТ 8734-75	ГОСТ 617-72	ГОСТ 617-72	ГОСТ 617-72
		И	И					
1.	1.	OCT I.76349-80	OCT I.76332-80	OCT I.76331-80	OCT I.76331-80	OCT I.76332-80	OCT I.76331-80	OCT I.76331-80
2.	1.	I2 - 10	M16xI, 5-5	M18xI, 5-5	I0xI	I2 - 5	I0xI	I2xI, 2
3.	1.	I4 - 10	M22xI, 5-5	M22xI, 5-5	I0xI	I4 - 5	I0xI	I4xI, 2
4.	1.	I4 - 12	M18xI, 5-5	M18xI, 5-5	I2xI, 2	I4 - 5	I2xI, 2	I4xI, 5
5.	1.	I8 - 14	M22xI, 5-5	M27x2-5	I4xI, 5	I8 - 5	I8xI, 5	I8xI, 5
6.	1.	I8 - 18	M27x2-5	M33x2-5	I8 - 5	I8xI, 4	I8xI, 5	I22xI, 6
7.	1.	I8 - 22	M33x2-5	M39x2-5	I8 - 5	22 - 5	22 - 5	22xI, 5
Труба	Труба	Ниппель	Гайка	Ниппель	Гайка	Гайка	Гайка	Гайка

Сільськогосподарська  
діяльність