

УДК 621.883.7

Группа Г24

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОТВЕРТКА ТАРИРОВАННАЯ
с Мкр от 0,5 до 4 Н.м.

ОСТ Г.52453-79

Взамен 999.7810-0014
(АН-2275)

Конструкция и размеры

Распоряжением Министерства

от 28.01. 1980 г. № 087-16

срок введения установлен

с 01.07. 1980 г.

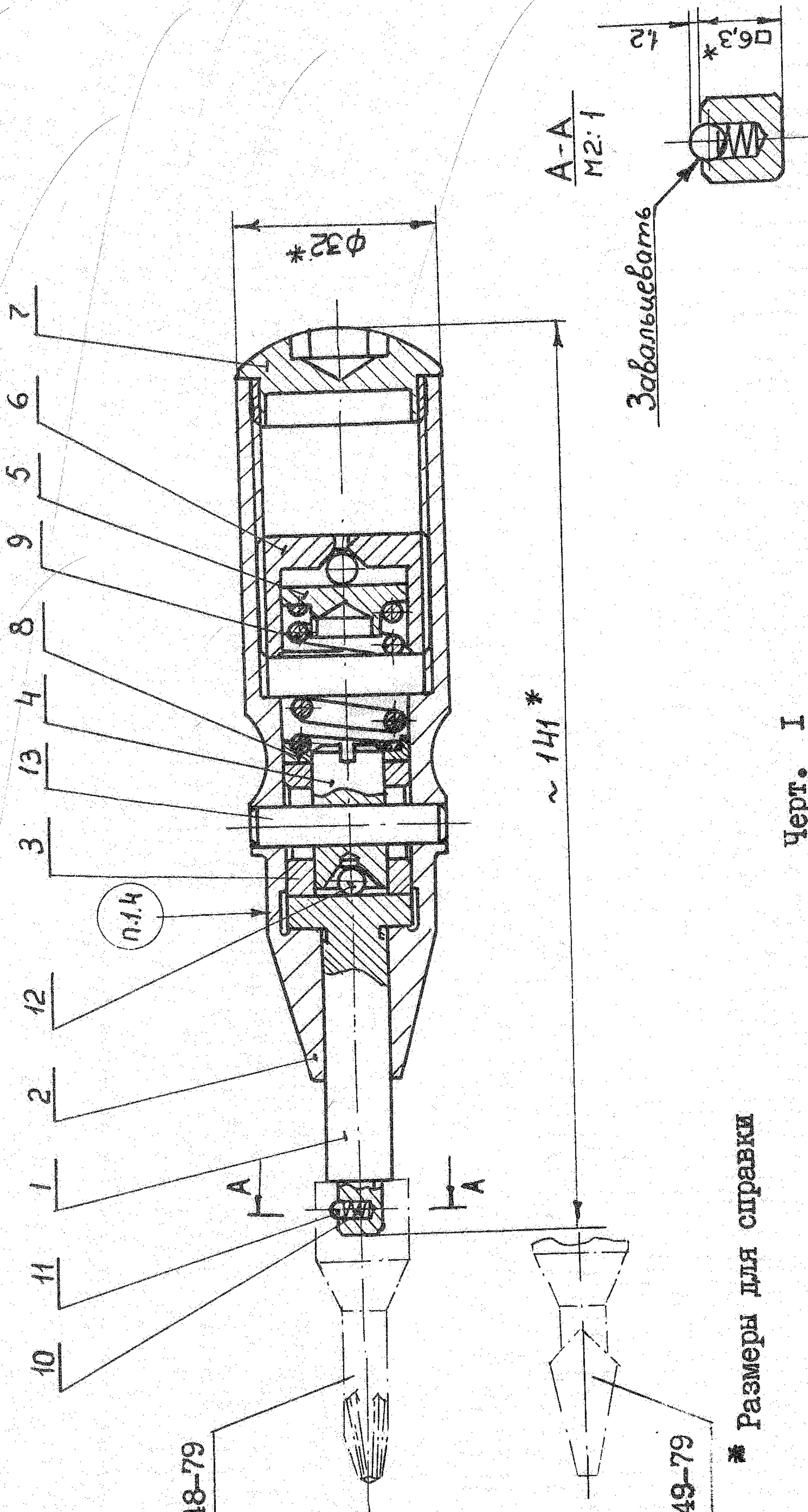
по 01.07. 1985 г.

*① Проверено в 1985 г.
срок действия продлен до 01.01.91.*

Настоящий стандарт распространяется на отвертку
тарированную с Мкр от 0,5 до 4 Н.м.

1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ОТВЕРТКИ.

1.1. Конструкция и размеры отвертки должны соответствовать
указанным на черт. 1 и в таблице.



ОСТ I.52448-79

ОСТ I.52449-79

* Размеры для справки

Черт. I

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение отвертки	Дет. I2 Шарик ГОСТ 3722-60 *† кол. 2	Дет. I3 Штифт ГОСТ 3128-70 ** кол. 1
	О б о з н а ч е н и я	
	IУ 4 мм Н	6 П 6 х 30

Пример условного обозначения отвертки с Мкр от 0,5 до 4 Н.М.:

Отвертка 7810-0053 ОСТ 1.52453-79

* † Материал - сталь марки 45 по ГОСТ 1050-74, твердость - НРС 35...40, покрытие - 999.7899-0000

I.2. После настройки на заданный крутящий момент шестигранное отв. дет.7 залить сплавом с температурой плавления не выше 96°. Нанести значение Мкр и клеймо ОТК.

I.3. Технические требования - 999.7899-0000.

I.4. Маркировать: обозначение, номер отвертки по паспорту, товарный знак предприятия - изготовителя.

Пример условного обозначения поводка:

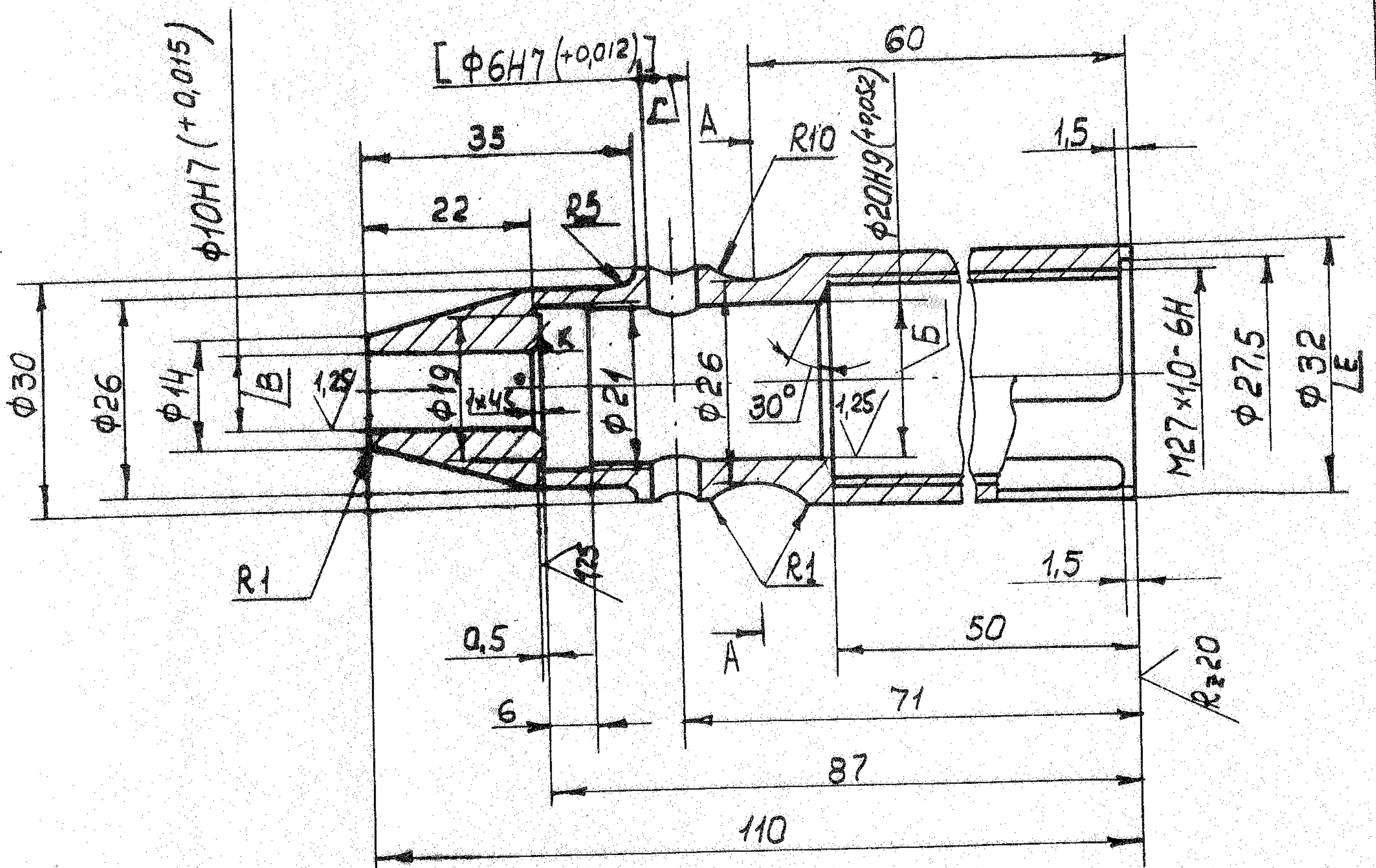
Поводок 7810-0053/001 ОСТ 1.52453-79

- 2.2. Материал - сталь марки ХВГ по ГОСТ 5950-73.
- 2.3. Твердость - НРС 50 ... 53, кроме места, обозначенного особо.
- 2.4. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий H12, валов h 12.
- 2.5. Поверхности F кулачков поводка при совмещении с поверхностями F кулачков втулки дет. 3 должны плотно соприкасаться.
- 2.6. Торцовое биение поверхн. K относительно оси не должно быть более 0,03 мм.
- 2.7. Несоосность поверхн. D относительно поверхн. E не должна быть более 0,02 мм.
- 2.8. Покрытие - 999.7899-0000.

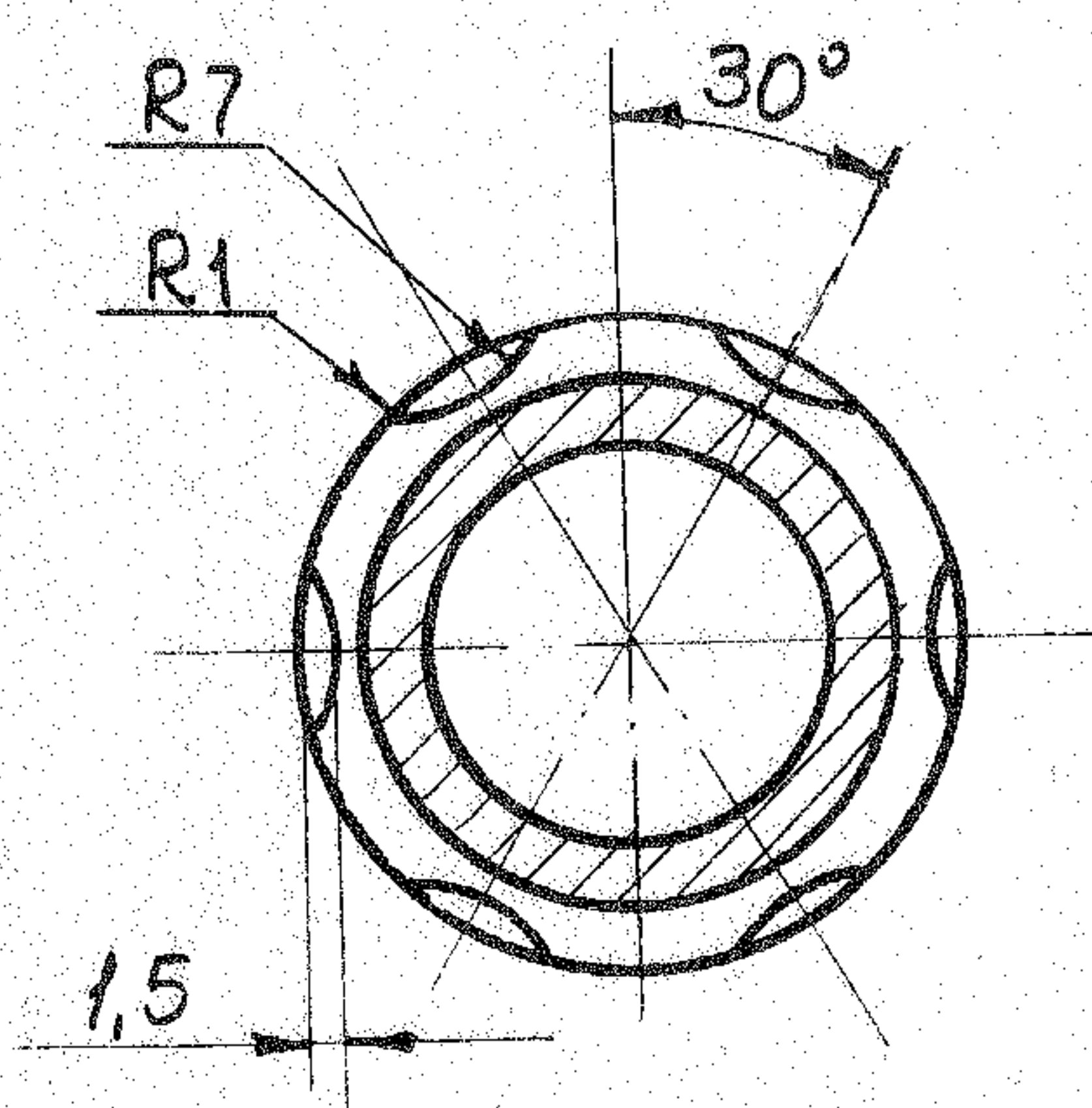
3. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ КОРПУСА (Дет. 2).

3.1. Конструкция и размеры корпуса должны соответствовать указанным на черт. 3.

2,5
(✓)



A-A



Масса - 0,282 кг.

Черт. 3

Пример условного обозначения корпуса:

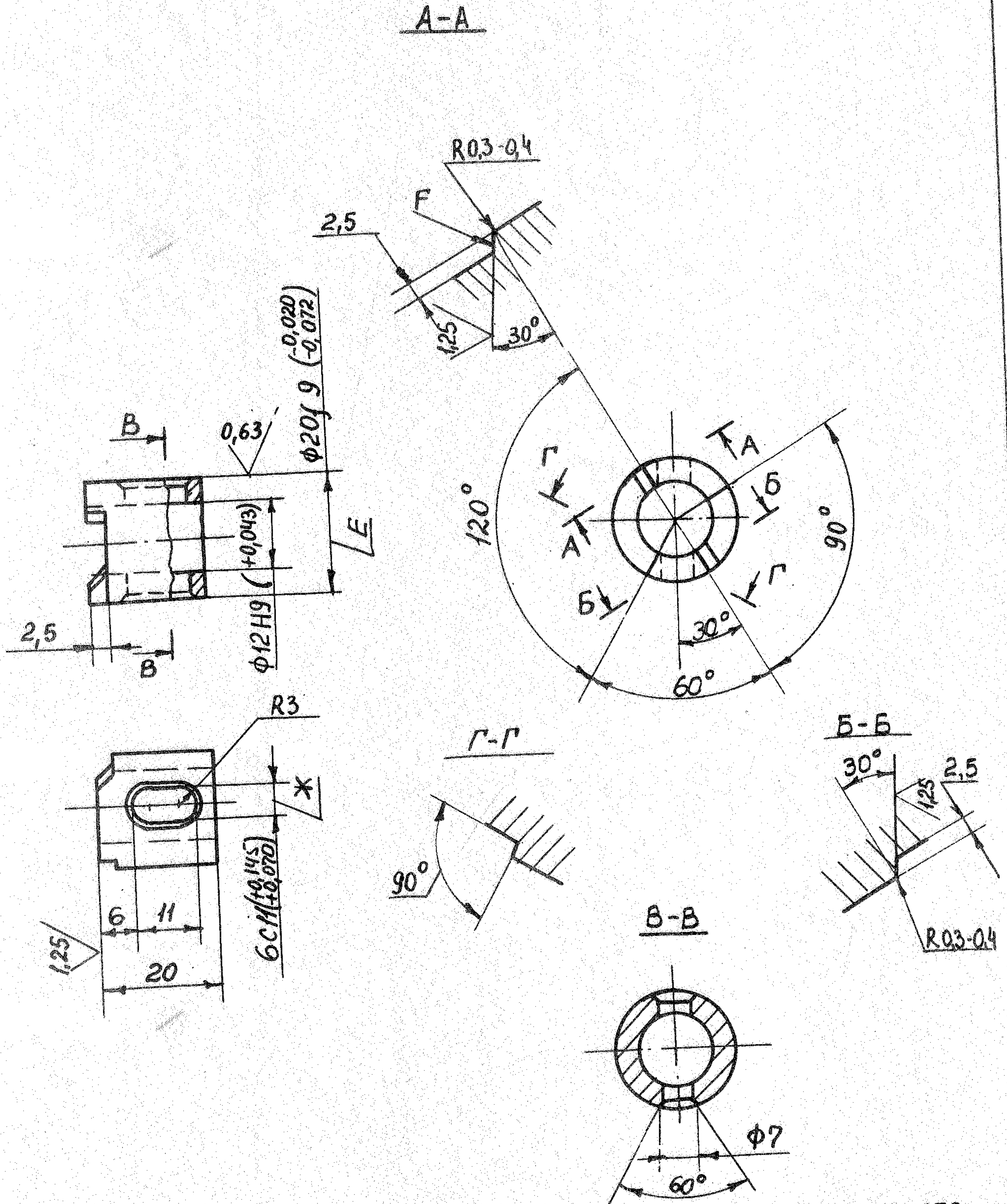
Корпус 7810-0053/002 ОСТ 1.52453-79

- 3.2. Материал - алюминиевый сплав Д16Т по ГОСТ 4784-74.
- 3.3. Резьба - СТ СЭВ 180-75, СТ СЭВ 182-75.
Допуски на резьбу - ГОСТ 16093-70.
- 3.4. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий H12, валов h 12.
- 3.5. Несоосность отв. Б относительно отв. В не должна быть более 0,02 мм.
- 3.6. Неперпендикулярность, непересечение и скрещивание осей отв. Г относительно отв. Б не должны быть более 0,03 мм.
- 3.7. Неперпендикулярность оси поверхн. Е относительно поверхн. К не должна быть более 0,03 мм.
- 3.8. Обработку по размерам в квадратных скобках производить совместно с дет. 4.
- 3.9. Покрытие - 999.7899-0000.

4. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ВТУЛКИ (Дет. 3).

4.1. Конструкция и размеры втулки должны соответствовать указанным на черт. 4.

2,5/
√(√)



Масса-0,419 кг±

Черт. 4

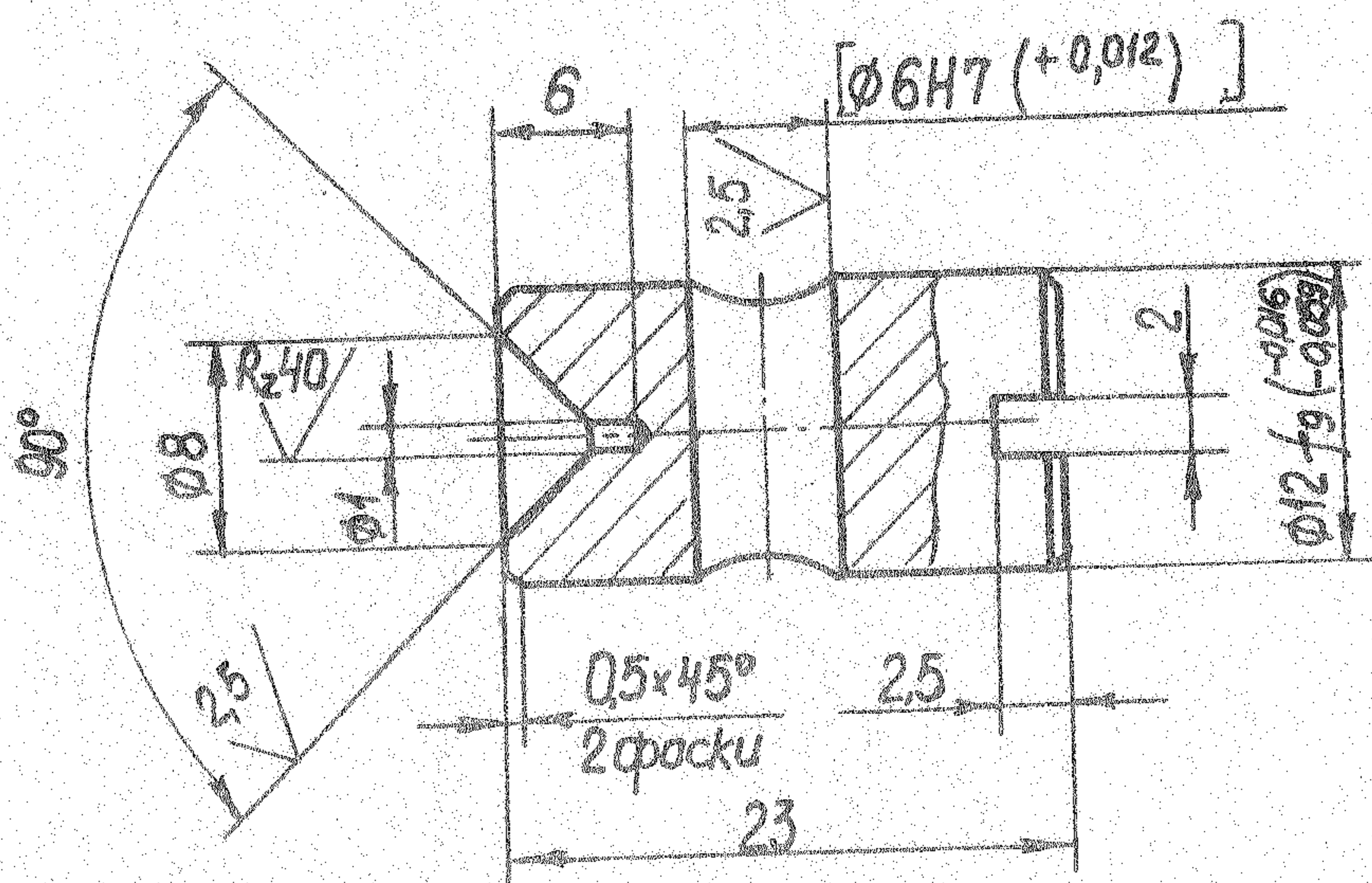
Пример условного обозначения втулки:

Втулка 7810-0053/003 ОСТ I.52453-79

- 4.2. Материал - сталь марки 20Х17Н2 по ГОСТ 5632-72.
- 4.3. Твердость - НРС 45 ... 48.
- 4.4. Несимметричность отв. X относительно оси поверхн. E не должна быть более 0,02 мм.
- 4.5. Поверхности F кулачков втулки при совмещении с поверхностями F кулачков поводка дет. I должны плотно соприкасаться.
- 4.6. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий H12 , валов $h 12$.
- 4.7. Покрытие - 999.7899-0000.

5. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ УПОРА (Дет. 4).

5.1. Конструкция и размеры упора должны соответствовать указанным на черт. 5.



Масса - 0,019 кг.

Черт. 5

Пример условного обозначения упора:

Упор 7810-0053/004 ОСТ I.52453-79

5.2. Материал - сталь марки 45 по ГОСТ 1050-74.

5.3. Твердость - HRC 40 ... 45.

5.4. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий H12, валов h 12.

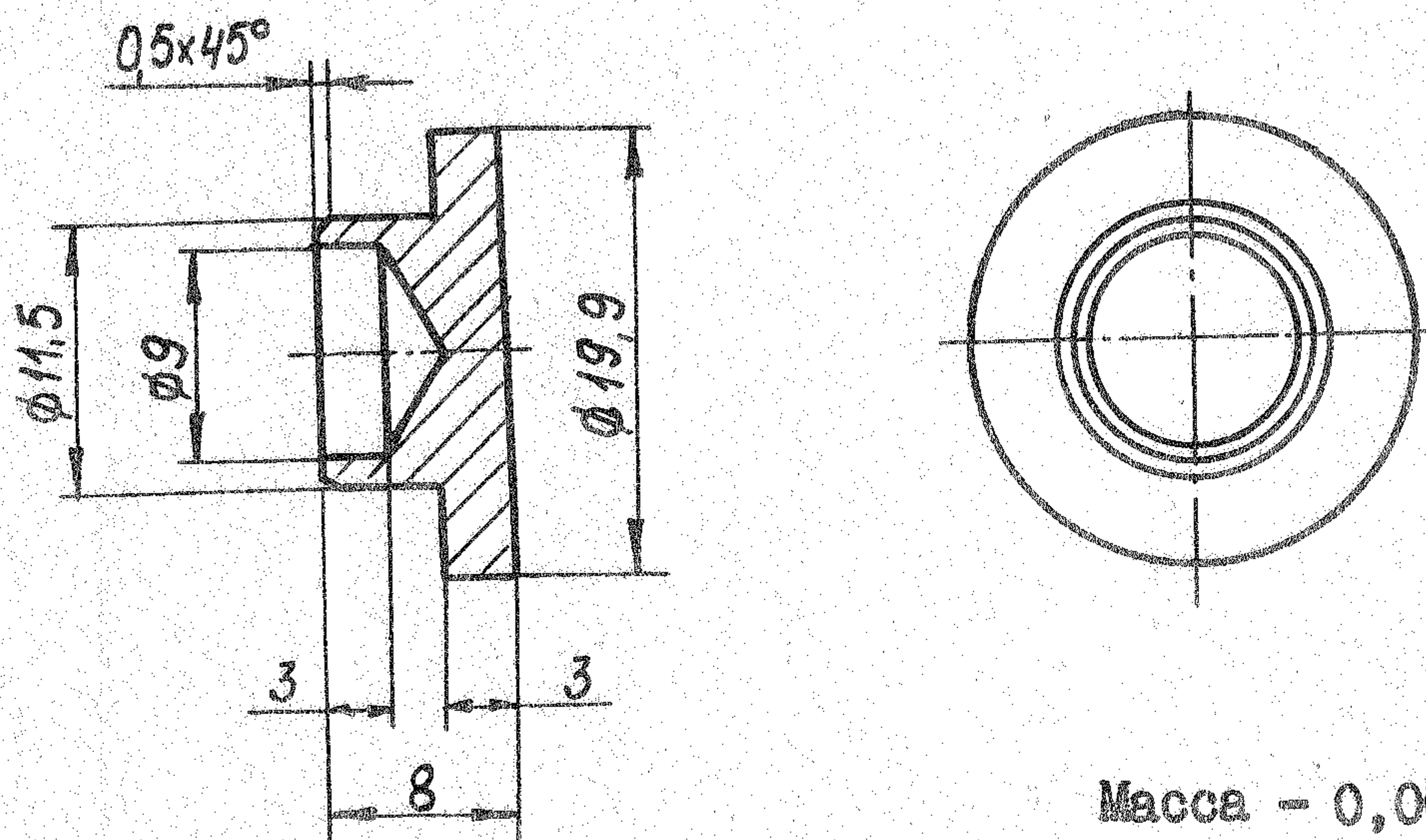
5.5. Обработку по размерам в квадратных скобках
производить совместно с дет. 2.

5.6. Покрытие - 999.7899-0000.

6. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ПОДПЯТНИКА (Дет. 5).

6.1. Конструкция и размеры подпятника должны соответствовать указанным на черт. 6.

R_{z20}



Масса - 0,0095 кг.

Черт. 6

Пример условного обозначения подпятника:

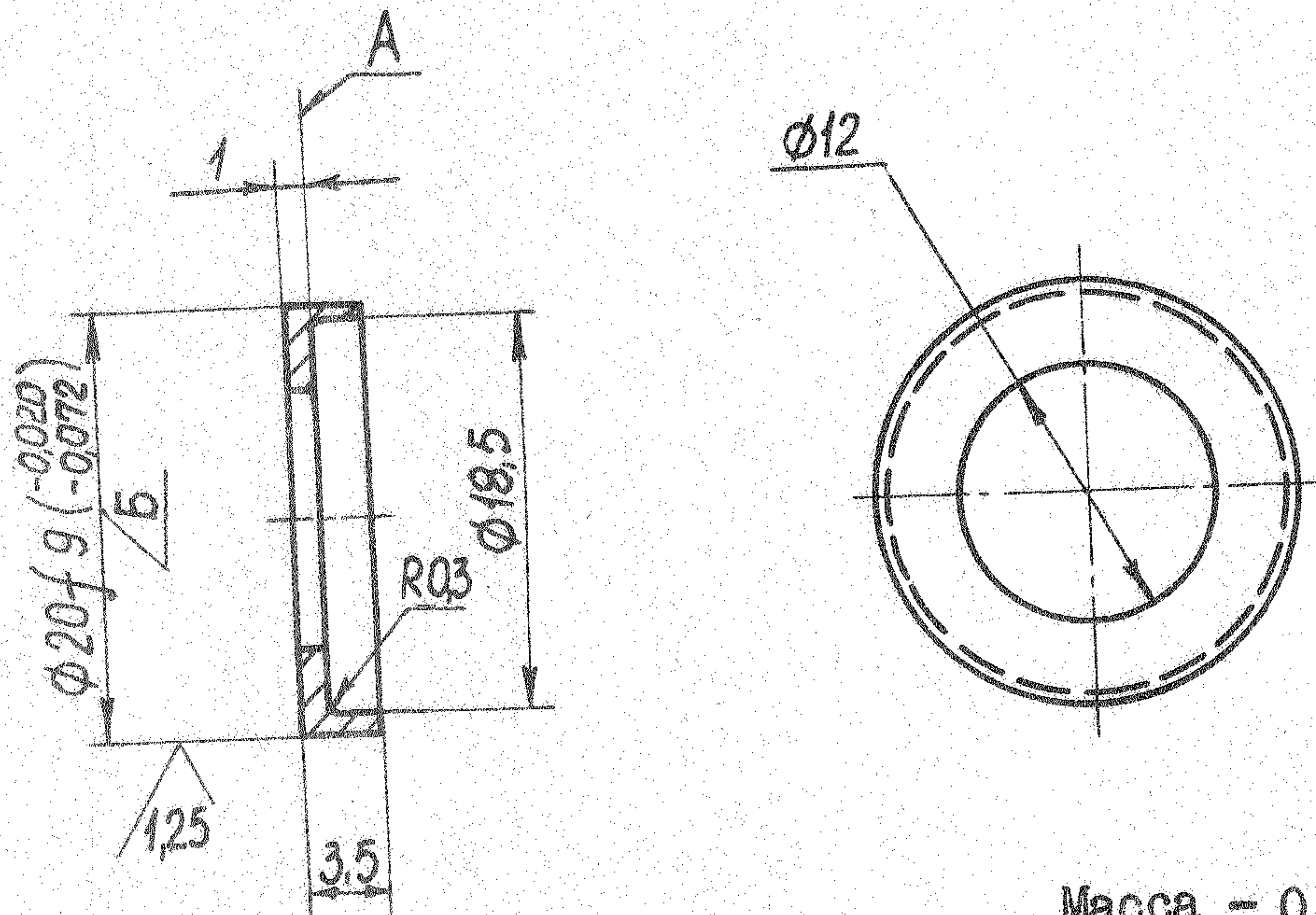
Подпятник 7810-0053/005 ОСТ 1.52453-79

- 6.2. Материал - сталь марки 45 по ГОСТ 1050-74.
 6.3. Твердость - НРС 40 ... 45.
 6.4. Неуказанные предельные отклонения размеров:
 отверстий H14, валов h I4.
 6.5. Покрытие - 999.7899-0000.

9. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ШАЙБЫ (Дет.8).

9.1. Конструкция и размеры шайбы должны соответствовать указанным на черт. 9.

R_z20/
√(√)



Масса - 0,0025 кг.

Черт. 9

Пример условного обозначения шайбы:

Шайба 7810-0053/008 ОСТ I.52453-79

9.2. Материал - сталь марки 20 по ГОСТ I050-74.

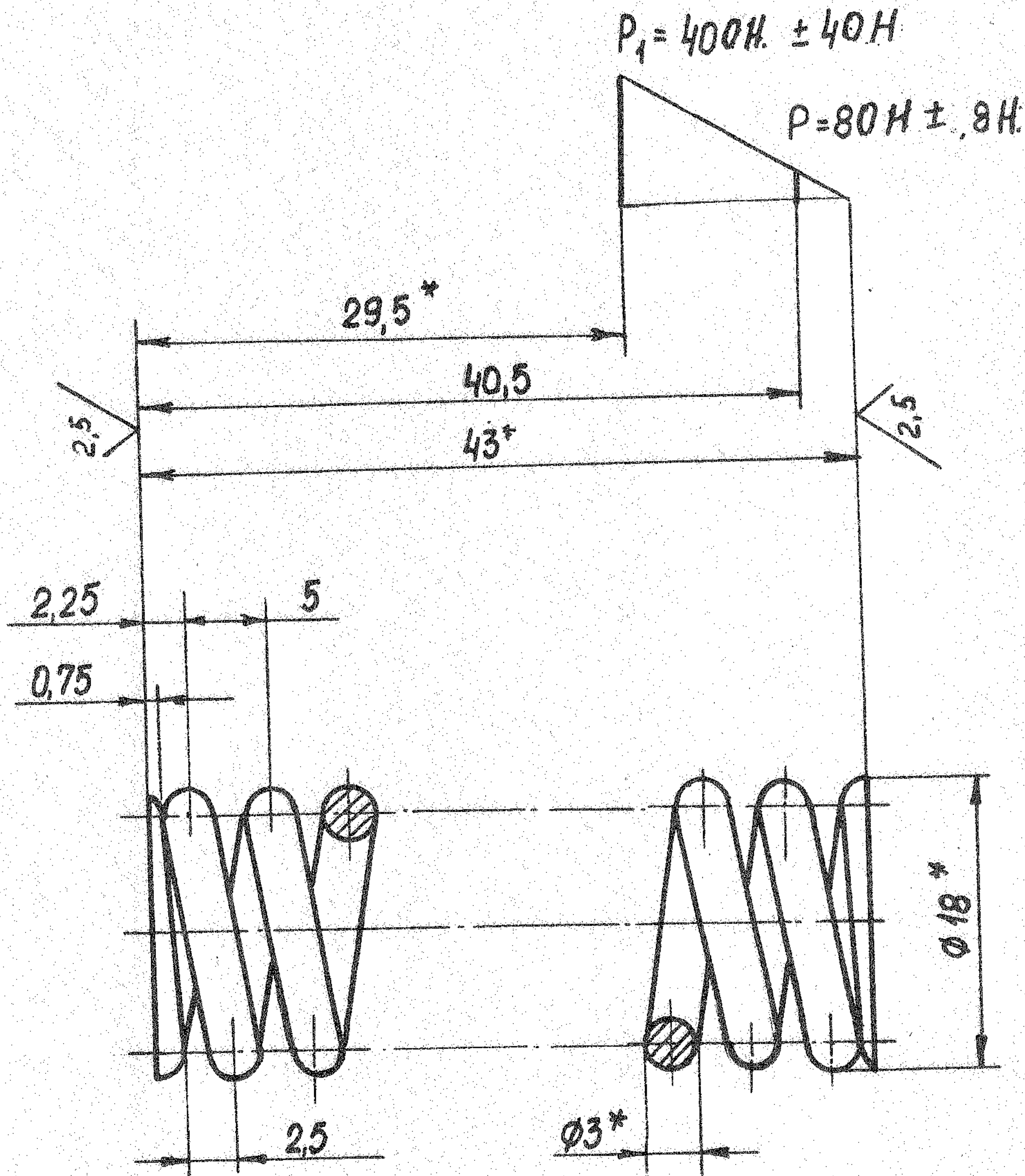
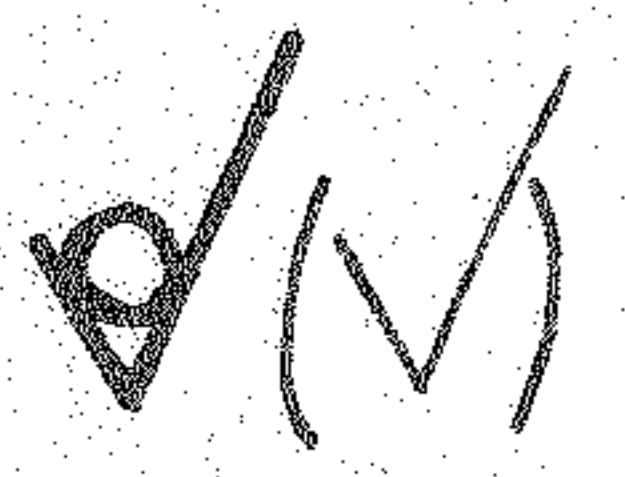
9.3. Бление поверхности. А относительно поверхности. Б не должно быть более 0,03 мм.

9.4. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий H12, валов h 12.

9.5. Покрытие - 999.7899-0000.

10. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ПРУЖИНЫ (Дет. 9)

10.1. Конструкция и размеры пружины должны соответствовать указанным на черт. 10.



* Размеры для справок.

Масса - 0,0016 кг.

Черт. 10

Пример условного обозначения пружины:

Пружина 7810-0053/009 ОСТ 1.52453-79

- 10.2. Материал - проволока 50ХФА-I-XH-3,00 ГОСТ 14963-79.
- 10.3. Модуль сдвига $80 ГПа$.
- 10.4. Максимальное напряжение - $\tau_{в} = 960 МПа$.
- 10.5. Направление навивки - правое.
- 10.6. Число рабочих витков - 8.
- 10.7. Число витков полное - 9,5.
- 10.8. Твердость - НРС 43 ... 47.
- 10.9. Длина развернутой пружины - $L = 456 мм$.
- 10.10. Поджать по одному витку с каждого конца и шлифовать на $3/4$ окружности опорных поверхностей.
- 10.11. Покрытие - 999.7899-0000.
- 10.12. Технические требования - вторая группа точности ГОСТ 16118-70.