

удк 531.7.084

Группа ПО4

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

УДЛИНИТЕЛИ К ИЗМЕРИТЕЛЬНЫМ ГОЛОВКАМ (ХОД ЮММ) **ОСТ** I.52366-79

Типы. Конструкция и размеры

Взамен ОСТ I.76048-71

Распоряжением Министерства

от 25.07 1979 г. № 087-016

срок введения установлен

с 01.01 19781 г.

Настоящий стандарт распространяется на удлинители к измерительным головкам, применяемые в узлах средств измерения линейных и угловых величин.

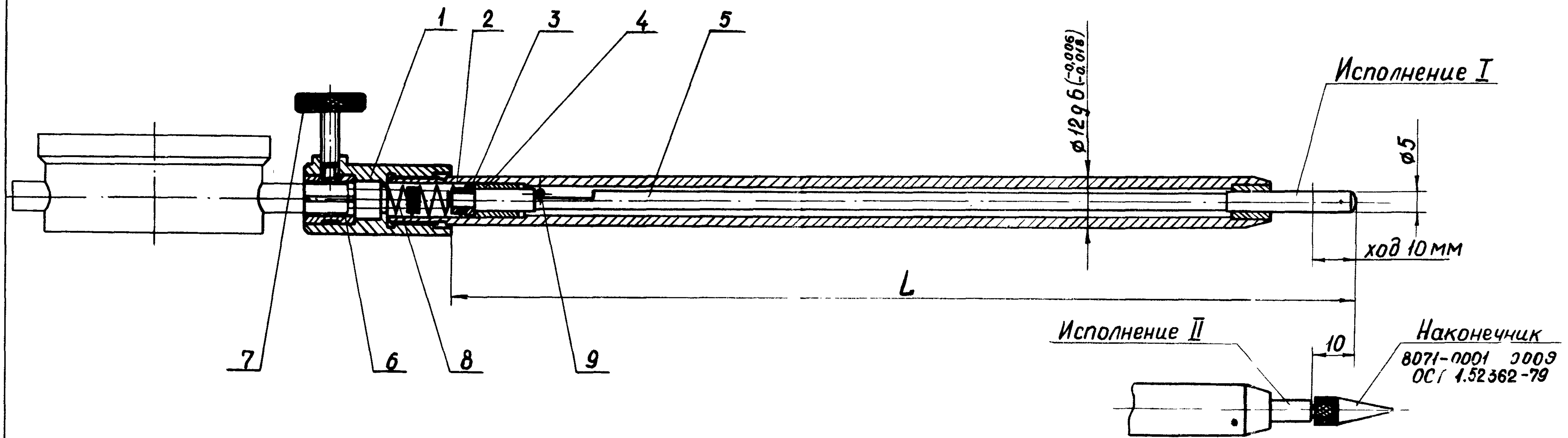
Стандарт устанавливает конструкцию и размеры удлинителей к измерительным головкам.

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

Конструкция и размеры удлинителей к измерительным головкам должны соответствовать черт. I и табл. I.

Зак. 1.35-1

УДЛИНИТЕЛИ К ИЗМЕРИТЕЛЬНЫМ ГОЛОВКАМ (ХОД 10 мм)



Черт. 1

8071-0090

Таблица I

Обозначение удлинителей	L, мм	Деталь 1	Деталь 2	Деталь 3	Деталь 4	Деталь 5	Деталь 6	Деталь 7	Деталь 8	Деталь 9
		Патрон	Штанга	Фланец	Втулка	Шток	Втулка	Винт	Пружина	Штифт
		количество								
		I	I	I	2	I	I	I	I	I
		обозначение								
		8071-						ГОСТ 14731-69		
8071-0091	65		0091/002			0091/005				
8071-0092	90		0092/002			0092/005				
8071-0093	115	0091/001	0093/002	0091/003	0091/004	0093/005		M4 x 16	0091/008	2Г x 10
8071-0094	140		0094/002			0094/005	0071.52364-79			ГОСТ 3128-70
8071-0095	165		0095/002			0095/005				
8071-0096	215		0096/002			0096/005				

Ход штока должен быть легким и без заеданий.

Примечание: Деталь 5 имеет два исполнения.

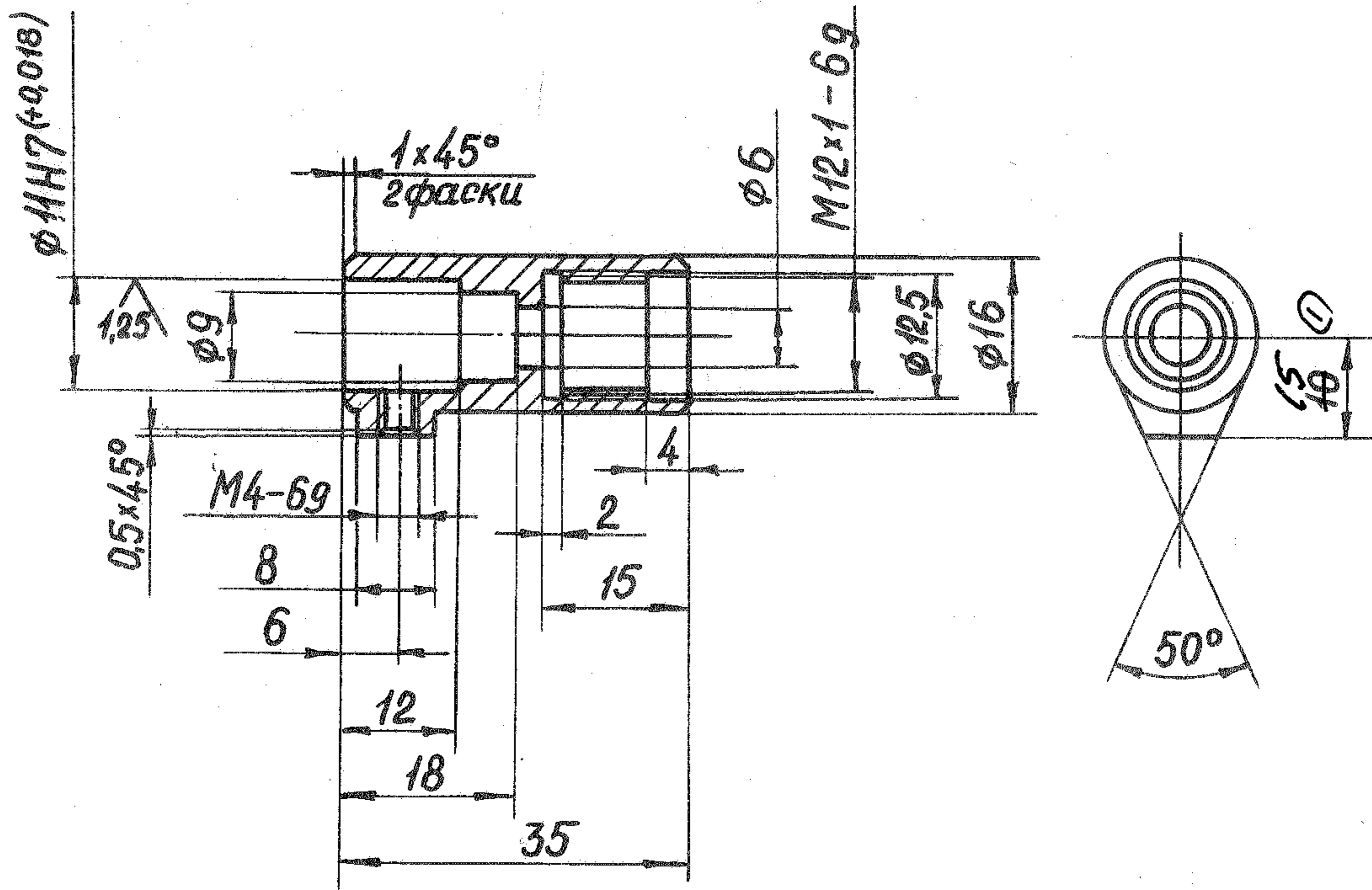
Пример условного обозначения удлинителя со штоком исполнения I и L = 65 мм : Удлинитель 8071-0091-I ОСТ I.52366-79

То же, со штоком исполнения II: Удлинитель 8071-0091-II ОСТ I.52366-79

Вводить в спецификацию прибора удлинители при применении индикаторов ИЧ ГОСТ 577-68 с пределами измерения 0-5 мм и 0-10 мм шифр 8071-0011 ОСТ I.52362-79 с пределами измерения 0-2 мм шифр 8071-0014 ОСТ I.52362-79

1. Патрон

2.5/√(√)



Черт. 2

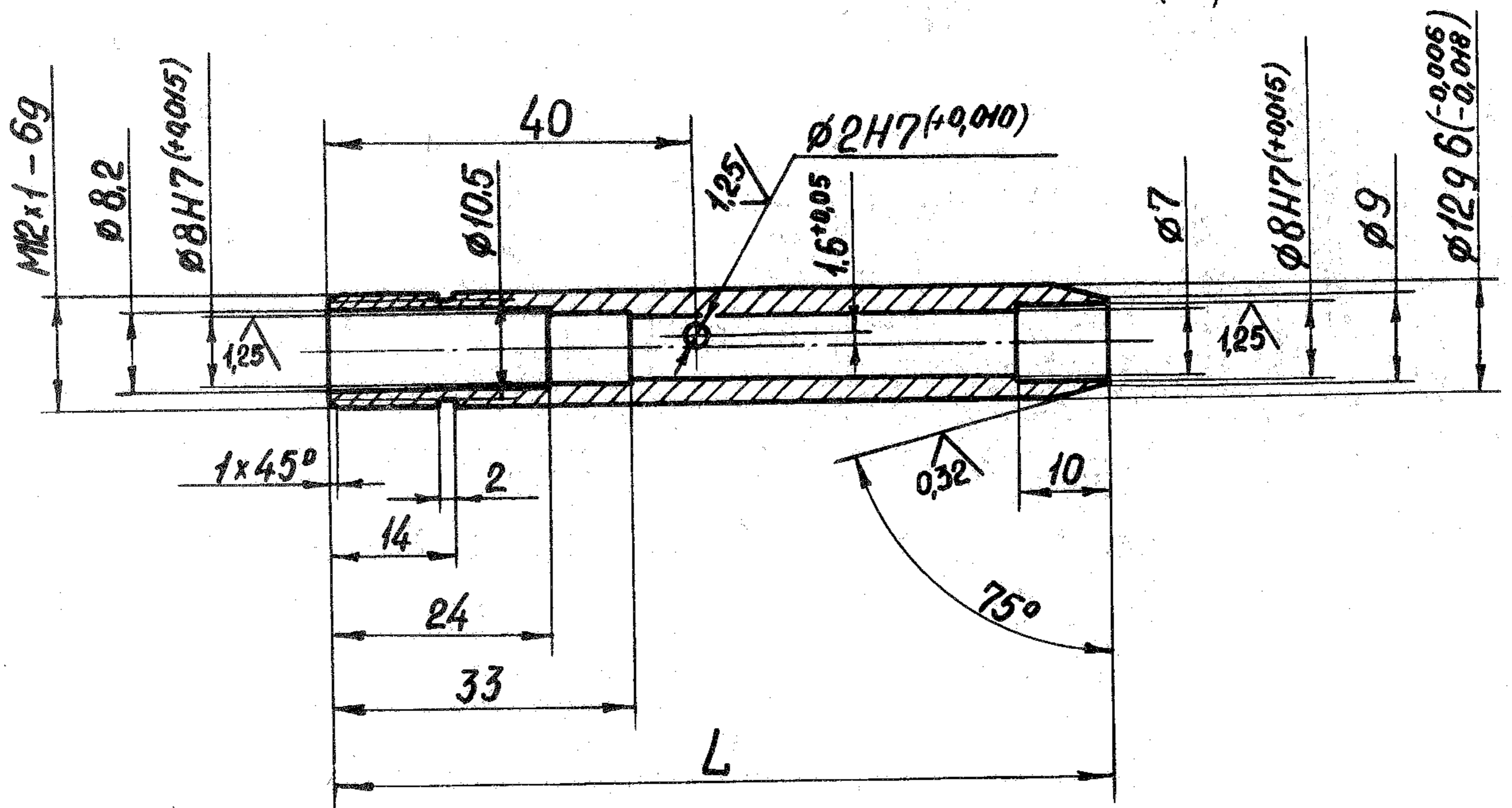
1. Материал - сталь марки 45 по ГОСТ 1050-74.
2. Несоосность \varnothing 11H7и резьбы M12x1-6g не более 0,05 мм.
3. HRC 30 . . . 35.
4. Остальные технические требования по ОСТ I.51896-75.
5. Покрытие наружных поверхностей - X.6.б по ГОСТ 9791-68.

Пример условного обозначения патрона:

Патрон 807I-009I/00I ОСТ I.52366-79

2. Штанга

25/(\checkmark)



Черт.3

Таблица 2

мм			
Обозначение штанги	L	Обозначение штанги	L
807I-0091/002	60	807I-0094/002	135
807I-0092/002	85	807I-0095/002	160
807I-0093/002	110	807I-0096/002	210

1. Материал - сталь марки 30ХГСА по ГОСТ 4543-71.
2. Несоосность Ø8H7 и резьбы M12x1-69 не более 0,05 мм.
3. Остальные технические требования по ОСТ I.51896-75.
4. Покрытие наружных поверхностей - X.6.6 по ГОСТ 9791-68.

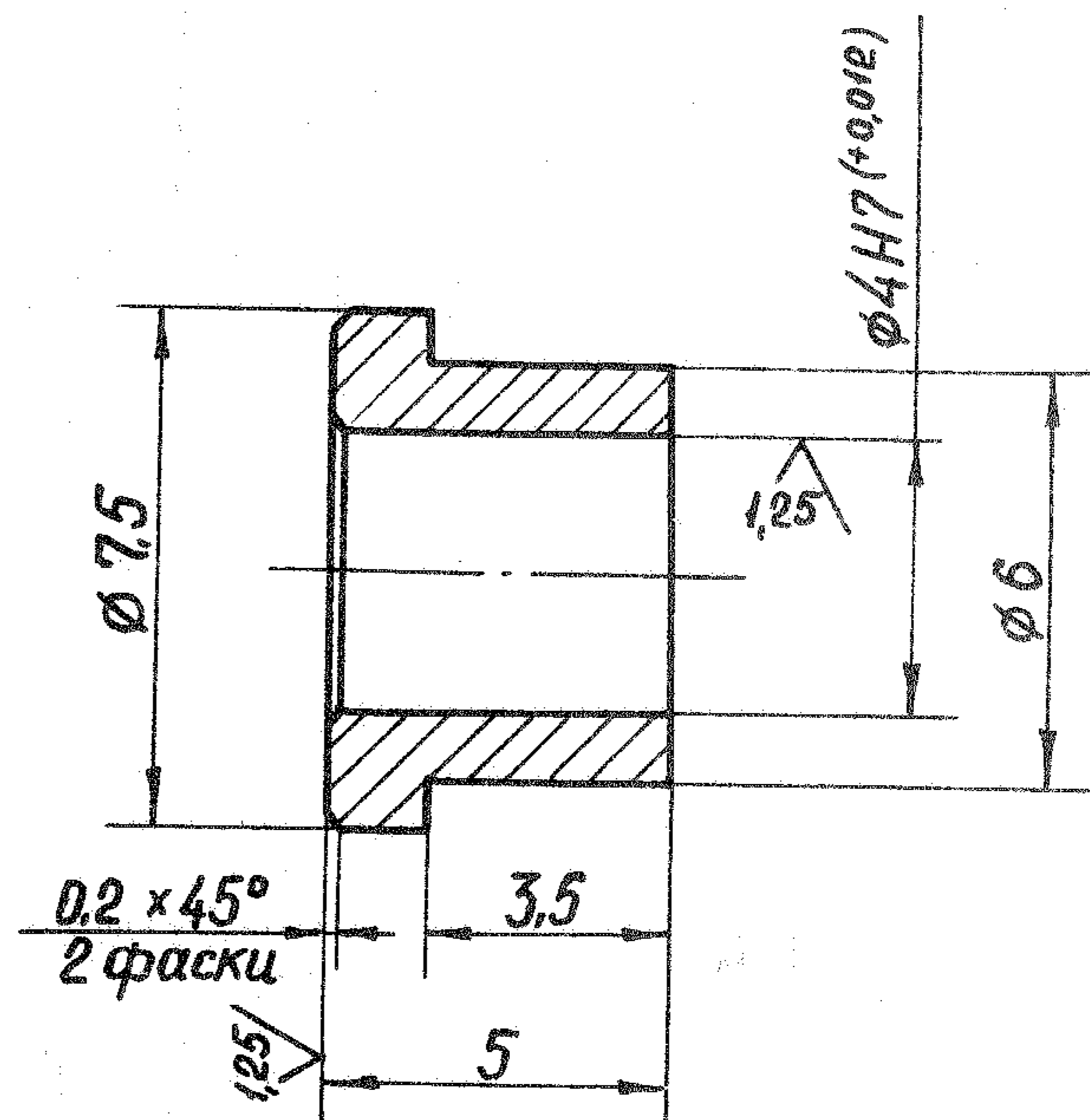
Пример условного обозначения штанги L = 85 мм:

Штанга 807I-0092/002 ОСТ I.52366-79

Зак. 1351

3. Фланец

R₂₀/√(√)



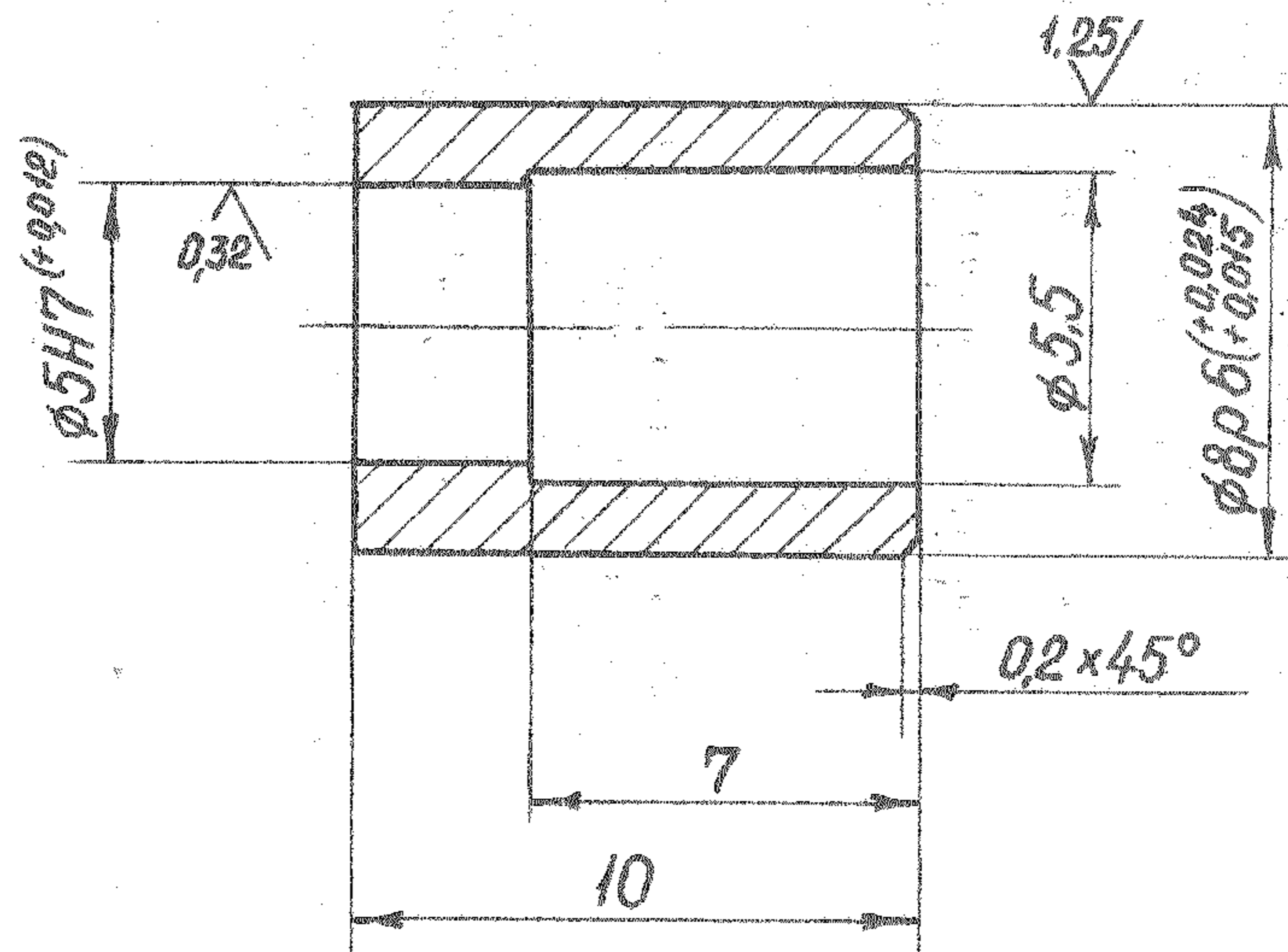
Черт. 4

1. Материал - сталь 45 по ГОСТ 1050-74.
2. HRC 30 ... 35.
3. Остальные технические требования по ОСТ I.51896-75.
4. Покрытие - Хим. Окс. по ГОСТ 9791-68.

Пример условного обозначения фланца:

Фланец 8071-0091/003 ОСТ I.52366-79

4 Втулка

R_z20/√(√)

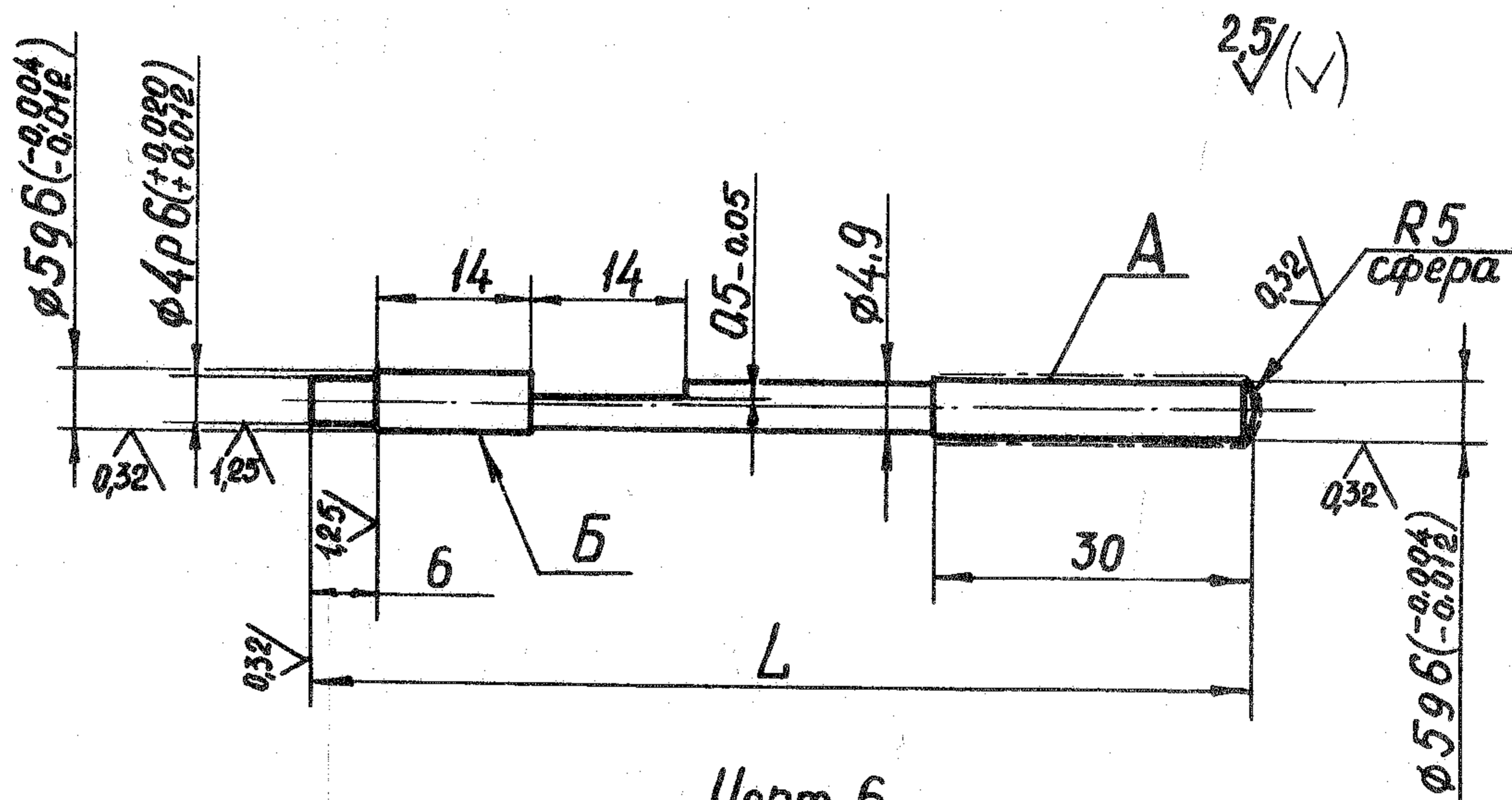
Черт. 5

1. Материал - сталь марки ХВГ по ГОСТ 5950-73.
2. Несоосность \varnothing 5H7 и \varnothing 8p6 не более 0,05 мм.
3. HRC 60 ... 64.
4. Остальные технические требования по ОСТ I.51896-75.
5. Покрытие - Хим.Окс. по ГОСТ 9791-68.

Пример условного обозначения втулки:

Втулка 807I-009I/004 ОСТ I.52366-79

5. Шток
Исполнение I



Черт. 6

мм

Таблица 3

Обозначение ШТОКОВ	L
807I-0091/005-I	63
807I-0092/005-I	88
807I-0093/005-I	113

Обозначение ШТОКОВ	L
807I-0094/005-I	138
807I-0095/005-I	163
807I-0096/005-I	213

1. Материал - сталь марки ХВГ по ГОСТ 5950-73.

2. HRC 60 . . . 64.

3. Биение поверхности А относительно пов.Б не более $0,01 \text{ } \textcircled{\text{D}}$ мм.

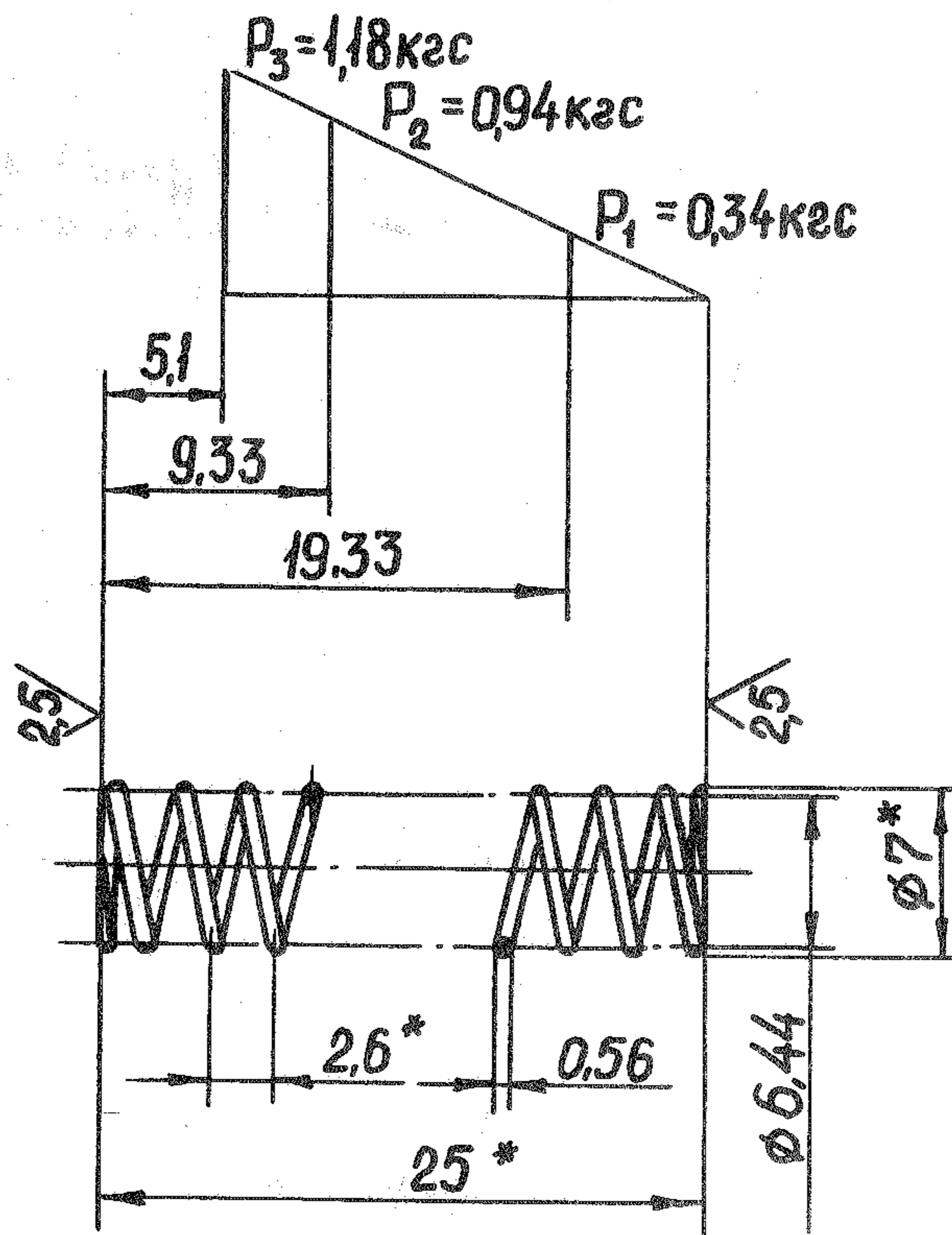
4. Остальные технические требования по ОСТ I.51896-75.

5. Покрытие поверхности А - Х.6.б по ГОСТ 9791-68.

Пример условного обозначения штока $L = 88 \text{ мм}$:

Шток 807I-0092/005-I ОСТ I.52366-79

8. Пружина



Черт. 8

1. Материал - проволока ПА- 0,56 ГОСТ 9389-75.
2. Концы пружины с обеих сторон поджать и подшлифовать на $3/4$ витка.
3. Длина развернутой пружины $L = 198 \text{ мм}$.
4. Число рабочих витков $n = 8,2$.
5. Число витков полное $n_1 = 9,6$.
6. Покрытие - Хим.Окс.прм. по ГОСТ 9791-68.
7. * Размеры для справок.

Пример условного обозначения пружины:

Пружина 8071-0091/008 ОСТ 1.52366-79