УДК 621.886.1-434.1

Группа Г37

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОСТ1 35004-78
ОСТ1 35005-78
ОСТ1 35006-78

ШТИФТЫ ЦИЛИНДРИЧЕСКИЕ С ПОЛЕМ ДОПУСКА ДИАМЕТРА h6

Конструкция и размеры

На 9 страницах

Взамен 212М53, 213М53

Проверен в 1990 г.

Подлежит проверке в 2000 г.

Проверен в 1985 г.

Подлежит проверке в 1990 г.

ОКП 75 9363

Распоряжением Министерства от 21.06.78 № 087-16

срок введения установлен с 01.07.79

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры штифтов должны соответствовать указанным на черт. 1 и 2 и в табл. 1 и 2.

Инв. № дубликата | Инв. № подлинника | 152 | № изм. 1 | № изм. 8467 | 3 | 9630 | 4 | 9922

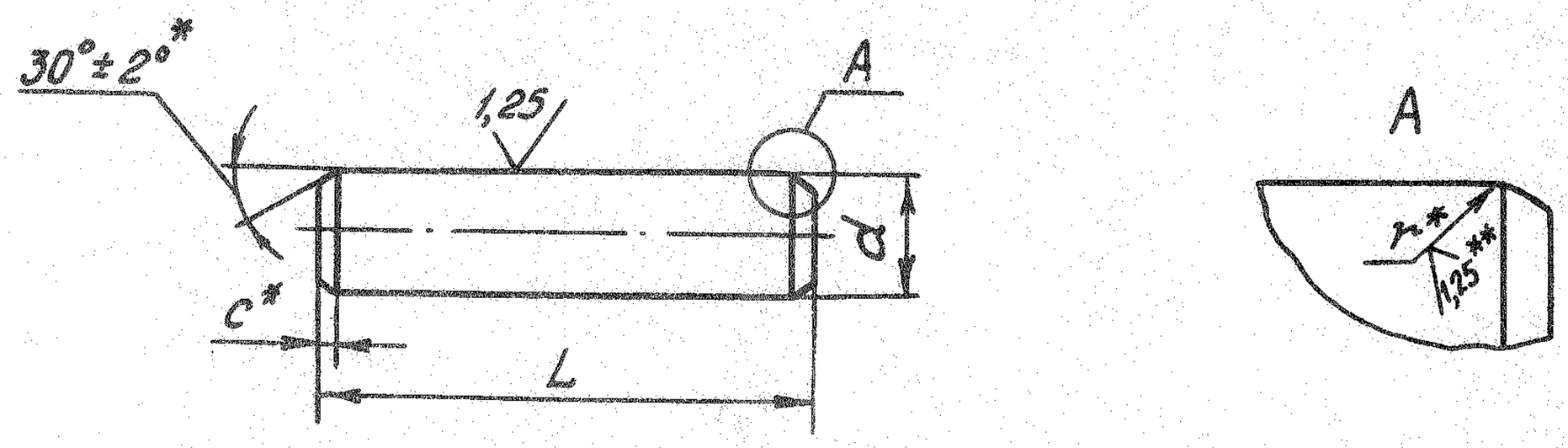
Издание официальное

ГР №№ 8087927, 8087932, 8087948 от 17.08.78

Перепечатка воспрещена

6,3 (√)

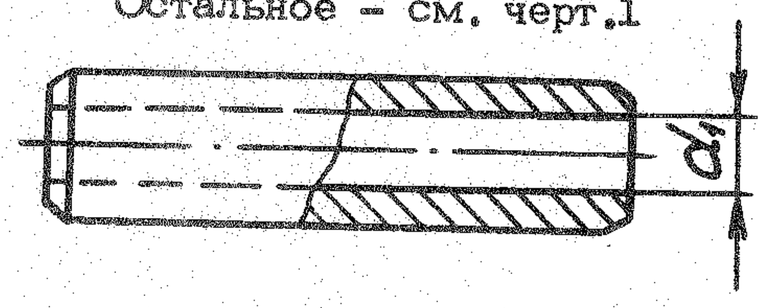
ИСПОЛНЕНИЕ 1



Черт. 1

ИСПОЛНЕНИЕ 2

Остальное - см. черт.1



Черт. 2

Таблица 1

мм

d Пред. откл. по h 6	Исполнение	d_1 Пред. откл. по H12	c Номин.	c Пред. откл.	r Номин.	r Пред. откл.
0,6	1	-	0,1	±0,05	0,3	-0,2
0,8		-				
1,0		-	0,2	±0,10	0,6	-0,3
1,6		-	0,3	±0,20		
2,0		-				
2,5		-	0,5	±0,30	0,8	-0,4
3,0		-				
4,0		-	0,6			
5,0		-	0,8		1,0	-0,5
6,0		-	1,0	±0,50	1,2	
8,0	1 и 2	4	1,2			
10,0		5	1,6		1,6	
12,0		6			2,0	-1,0
16,0		8	2,0		3,0	

* Размеры обеспеч. инстр.

** В технически обоснованных случаях допускается шероховатость поверхности радиуса r грубее указанной, но не грубее 6,3 √.

Инв. № дубликата | Инв. № подлинника | № изм. 1 2 4 | № изв. 8467 9528 9922 | 162

$d_{ном}$	1,0		1,5		2,0		2,5		3,0		4,0		5,0		6,0		8,0		10,0		12,0	
отл.	Масса 1000 шт. кг	Масса 1000 шт. кг	Масса 1000 шт. кг	Масса 1000 шт. кг	Масса 1000 шт. кг	Масса 1000 шт. кг	Масса 1000 шт. кг	Масса 1000 шт. кг	Масса 1000 шт. кг	Масса 1000 шт. кг	Масса 1000 шт. кг	Масса 1000 шт. кг	Масса 1000 шт. кг	Масса 1000 шт. кг	Масса 1000 шт. кг	Масса 1000 шт. кг	Масса 1000 шт. кг	Масса 1000 шт. кг	Масса 1000 шт. кг	Масса 1000 шт. кг	Масса 1000 шт. кг	Масса 1000 шт. кг
4,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
5,0	-	0,010	-	0,016	-	0,025	-	0,047	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
6,0	-	0,009	-	0,015	-	0,023	-	0,043	-	0,069	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
7,0	-	0,011	-	0,020	-	0,031	-	0,078	-	0,123	-	0,193	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
8,0	-	0,015	-	0,024	-	0,037	-	0,085	-	0,148	-	0,231	-	0,335	-	-	-	-	-	-	-	-
9,0	-	0,015	-	0,032	-	0,046	-	0,126	-	0,197	-	0,308	-	0,444	-	0,789	-	-	-	-	-	-
10,0	-	-	-	0,039	-	0,062	-	0,159	-	0,247	-	0,385	-	0,555	-	0,986	-	1,541	-	-	-	-
12,0	-	-	-	0,047	-	0,074	-	0,189	-	0,296	-	0,462	-	0,666	-	1,183	-	1,849	-	2,662	-	-
14,0	-	-	-	0,055	-	0,086	-	0,221	-	0,345	-	0,540	-	0,776	-	1,380	-	2,157	-	3,106	-	5,321 / 3,880
16,0	-	-	-	-	-	-	-	0,252	-	0,395	-	0,615	-	0,887	-	1,578	-	2,465	-	3,549	-	6,310 / 4,430
18,0	-	-	-	-	-	-	-	0,284	-	0,444	-	0,692	-	0,998	-	1,775	-	2,773	-	3,994	-	7,099 / 5,040
20,0	-	-	-	-	-	-	-	0,316	-	0,493	-	0,770	-	1,109	-	1,972	-	3,081	-	4,437	-	7,888 / 5,830
22,0	-	-	-	-	-	-	-	0,347	-	0,543	-	0,845	-	1,220	-	2,169	-	3,389	-	4,881	-	8,677 / 6,220
25,0	-	-	-	-	-	-	-	0,394	-	0,616	-	0,961	-	1,357	-	2,465	-	3,851	-	5,546	-	9,860 / 7,110
28,0	-	-	-	-	-	-	-	0,442	-	0,690	-	1,077	-	1,496	-	2,761	-	4,314	-	6,212	-	11,042 / 8,000
30,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0,740	-	1,154	-	1,665	-	2,958	-	4,622	-	6,655	-	11,831 / 8,600
32,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,230	-	1,776	-	3,155	-	4,930	-	7,099	-	12,620 / 9,190
36,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,385	-	1,998	-	3,549	-	5,546	-	7,986	-	14,198 / 10,370
40,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,539	-	2,220	-	3,944	-	6,162	-	8,874	-	15,776 / 11,550
45,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4,437	-	6,933	-	9,983	-	17,747 / 13,025
50,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4,930	-	7,703	-	11,092	-	19,720 / 14,500
56,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8,473	-	12,201	-	21,691 / 15,975
63,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	9,243	-	13,310	-	23,662 / 18,925
70,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	15,529	-	27,607 / 21,875
80,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	17,748	-	31,552 / 24,825

$d_{ном}$	14,0		16,0		18,0		20,0		22,0		25,0		28,0		30,0		32,0		36,0		40,0		45,0		50,0		56,0		63,0		70,0		80,0	
отл.	Масса 1000 шт. кг	Масса 1000 шт. кг	Масса 1000 шт. кг	Масса 1000 шт. кг	Масса 1000 шт. кг	Масса 1000 шт. кг	Масса 1000 шт. кг	Масса 1000 шт. кг	Масса 1000 шт. кг	Масса 1000 шт. кг	Масса 1000 шт. кг	Масса 1000 шт. кг	Масса 1000 шт. кг	Масса 1000 шт. кг	Масса 1000 шт. кг	Масса 1000 шт. кг	Масса 1000 шт. кг	Масса 1000 шт. кг	Масса 1000 шт. кг	Масса 1000 шт. кг	Масса 1000 шт. кг	Масса 1000 шт. кг	Масса 1000 шт. кг	Масса 1000 шт. кг	Масса 1000 шт. кг	Масса 1000 шт. кг	Масса 1000 шт. кг	Масса 1000 шт. кг	Масса 1000 шт. кг	Масса 1000 шт. кг	Масса 1000 шт. кг	Масса 1000 шт. кг	Масса 1000 шт. кг	Масса 1000 шт. кг
4,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
5,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
6,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
7,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
8,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
9,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
10,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
12,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
14,0	6,321 / 3,880	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
16,0	6,310 / 4,430	9,860 / 7,010	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
18,0	7,099 / 5,040	11,092 / 7,940	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
20,0	7,888 / 5,830	12,359 / 8,870	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
22,0	8,677 / 6,220	13,557 / 9,800	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
25,0	9,860 / 7,110	15,406 / 11,180	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
28,0	11,042 / 8,000	17,254 / 12,570	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
30,0	11,831 / 8,600	18,487 / 13,490	-	26,621 / 19,580	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
32,0	12,620 / 9,190	19,719 / 14,420	-	28,386 / 20,866	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
36,0	14,198 / 10,370	22,184 / 16,270	-	31,945 / 23,538	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
40,0	15,776 / 11,550	24,649 / 18,100	-	35,495 / 26,180	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
45,0	17,747 / 13,025	27,730 / 20,410	-	39,931 / 29,530	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
50,0	19,720 / 14,500	30,811 / 22,720	-	44,368 / 32,840	-	78,900 / 57,838	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
56,0	21,691 / 15,975	33,892 / 25,080	-	48,806 / 36,180	-	86,800 / 63,748	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
63,0	23,662 / 18,925	36,974 / 27,340	-	53,242 / 39,530	-	94,600 / 69,664	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
70,0	27,607 / 21,875	43,138 / 31,980	-	62,115 / 46,200	-	110,900 / 81,494	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
80,0	31,552 / 24,825	49,298 / 36,580	-	70,988 / 52,860	-	128,300 / 93,324	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

ПРИМЕЧАНИЯ: 1. Масса, указанная в числителе, относится к штифтам исполнения 1, в знаменателе – к штифтам исполнения 2.

2. Массы, указанные для штифтов из стали 30ХГСА и 18Х11Н2Т2МФ-Ш. Для определения массы штифтов, изготовляемых из стали 10Х11Н23Т3МР, значения массы, указанные в таблице, должны быть умножены на коэффициент 1,02.

2. Материал: сталь 30ХГСА, 13Х11Н2В2МФ-Ш и 10Х11Н23Т3МР.

3. Термическая обработка штифтов:

- из стали 30ХГСА - 35,5...40,5 $HRC_э$, при изотермической закалке - 35,5...44,0 $HRC_э$;
- из стали 13Х11Н2В2МФ-Ш - 25...35 $HRC_э$;
- из стали 10Х11Н23Т3МР - $\sigma_в \geqslant$ 981 МПа (100 кгс/мм^2).

4. Покрытие штифтов:

- из стали 30ХГСА - Кд 3.хр;
- из сталей 13Х11Н2В2МФ-Ш и 10Х11Н23Т3МР - Хим.Пас.

Другие виды покрытия - по ОСТ 1 35011-78.

5. Допускается выполнение диаметра отверстия в штифтах с минусовым отклонением, равным половине предельного отклонения по Н12.

6. В зависимости от материала штифты должны изготовляться следующих диаметров:

- из стали 30ХГСА - от 4 до 16 мм;
- из стали 13Х11Н2В2МФ-Ш - от 0,6 до 16 мм;
- из стали 10Х11Н23Т3МР - от 0,6 до 16 мм.

7. Коды ОКП штифтов должны соответствовать указанным в обязательном приложении.

8. Технические условия - по ОСТ1 35011-78.

Пример наименования и обозначения цилиндрического штифта с полем допуска диаметра h 6, исполнения 1, диаметром d = 6 мм и длиной L = 25 мм, из стали 30ХГСА, кадмированного:

Штифт 1-6-25-Кд-ОСТ 1 35004-78

То же, из стали 13Х11Н2В2МФ-Ш, пассивированного:

Штифт 1-6-25-Хим.Пас-ОСТ 1 35005-78

То же, из стали 10Х11Н23Т3МР, пассивированного:

Штифт 1-6-25-Хим.Пас-ОСТ 1 35006-78

№ изм. | 1 | 3
№ изв. | 8467 | 9630
4 | 9922
Инв. № дубликата
Инв. № подлинника | 152

ПРИЛОЖЕНИЕ

Обязательное

КОДЫ ОКП ШТИФТОВ

Таблица 1

Обозначение стандарта	Исполнение	Обозначение покрытия в обозначении штифта*	Код ОКП XX XXXX X	Код ОКП XXX	КЧ
ОСТ 1 35004-78	1	Кд	75 9363 4	По табл.2	Колонка 1
	2		75 9363 5		Колонка 2
ОСТ 1 35005-78	1	Хим.Пас	75 9363 6	По табл.3	Колонка 1
	2		75 9363 7	По табл.4	
ОСТ 1 35006-78	1		75 9363 8	По табл.3	Колонка 2
	2		75 9363 9	По табл.4	

Таблица 2

L	d 4 XXX	4 КЧ 1	5 XXX	5 КЧ 1	6 XXX	6 КЧ 1	8 XXX	8 КЧ 1	8 КЧ 2	10 XXX	10 КЧ 1	10 КЧ 2	12 XXX	12 КЧ 1	12 КЧ 2	16 XXX	16 КЧ 1	16 КЧ 2
8	083	08																
10	084	02	099	06														
12	085	01	100	08	116	00												
14	086	00	101	07	117	10	134	09	05									
16	087	10	102	06	118	09	135	08	04	151	08	04						
18	088	09	103	05	119	08	136	07	03	152	07	03						
20	089	08	104	04	120	04	137	06	02	153	06	02						
22	090	04	105	03	121	03	138	05	01	154	05	01						
25	091	03	106	02	122	02	139	04	00	155	04	00						
28	092	02	107	01	123	01	140	00	07	156	03	10						
30	093	01	108	00	124	00	141	10	06	157	02	09	167	00	07			
32	094	00	109	10	125	10	142	09	05	158	01	08	168	10	06			
36	095	10	110	06	126	09	143	08	04	159	00	07	169	09	05			
40	096	09	111	05	127	08	144	07	03	160	07	03	170	05	01			
45	097	08	112	04	128	07	145	06	02	161	06	02	171	04	00			
50	098	07	113	03	129	06	146	05	01	162	05	01	172	03	10	177	09	05
55			114	02	130	02	147	04	00	163	04	00	173	02	09	178	08	04
60			115	01	131	01	148	03	10	164	03	10	174	01	08	179	07	03
70					132	00	149	02	09	165	02	09	175	00	07	180	03	10
80					133	10	150	09	05	166	01	08	176	10	06	181	02	09

* Коды ОКП штифтов с другими покрытиями выдаются головной организацией по стандартизации по запросам предприятий.

(3) Нов. Изв. № 9690

Инв. № подлинника | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата | 152

Таблица 3

L	d																				
	0,6			0,8			1			1,6			2			2,5			3		
	XXX	КЧ		XXX	КЧ		XXX	КЧ		XXX	КЧ		XXX	КЧ		XXX	КЧ		XXX	КЧ	
		1	2		1	2		1	2		1	2		1	2		1	2		1	2
2,5	001	02	05	007	07	10															
3	002	01	04	008	06	09	016	06	09	024	06	09									
4	003	00	03	009	05	08	017	05	08	025	05	08	038	00	03						
5	004	10	02	010	01	04	018	04	07	026	04	07	039	10	02	052	02	05			
6	005	09	01	011	00	03	019	03	06	027	03	06	040	06	09	053	01	04	068	05	08
8	006	08	00	012	10	02	020	10	02	028	02	05	041	05	08	054	00	03	069	04	07
10				013	09	01	021	09	01	029	01	04	042	04	07	055	10	02	070	00	03
12				014	08	00	022	08	00	030	08	00	043	03	06	056	09	01	071	10	02
14				015	07	10	023	07	10	031	07	10	044	02	05	057	08	00	072	09	01
16										032	06	09	045	01	04	058	07	10	073	08	00
18										033	05	08	046	00	03	059	06	09	074	07	10
20										034	04	07	047	10	02	060	02	05	075	06	09
22										035	03	06	048	09	01	061	01	04	076	05	08
25										036	02	05	049	08	00	062	00	03	077	04	07
28										037	01	04	050	04	07	063	10	02	078	03	06
30													051	03	06	064	09	01	079	02	05
32																065	08	00	080	09	01
36																066	07	10	081	08	00
40																067	06	09	082	07	10
45																					
50																					
55																					
60																					
70																					
80																					

Продолжение табл.3

L	d																				
	4			5			6			8			10			12			16		
	ХХХ	КЧ		ХХХ	КЧ		ХХХ	КЧ		ХХХ	КЧ		ХХХ	КЧ		ХХХ	КЧ		ХХХ	КЧ	
		1	2		1	2		1	2		1	2		1	2		1	2		1	2
2,5																					
3																					
4																					
5																					
6																					
8	083	06	09																		
10	084	05	08	099	09	01															
12	085	04	07	100	00	03	116	03	06												
14	086	03	06	101	10	02	117	02	05	134	01	04									
16	087	02	05	102	09	01	118	01	04	135	00	03	151	00	03						
18	088	01	04	103	08	00	119	00	03	136	10	02	152	10	02						
20	089	00	03	104	07	10	120	07	10	137	09	01	153	09	01						
22	090	07	10	105	06	09	121	06	09	138	08	00	154	08	00						
25	091	06	09	106	05	08	122	05	08	139	07	10	155	07	10						
28	092	05	08	107	04	07	123	04	07	140	03	06	156	06	09						
30	093	04	07	108	03	06	124	03	06	141	02	05	157	05	08	167	03	06			
32	094	03	06	109	02	05	125	02	05	142	01	04	158	04	07	168	02	05			
36	095	02	05	110	09	01	126	01	04	143	00	03	159	03	06	169	01	04			
40	096	01	04	111	08	00	127	00	03	144	10	02	160	10	02	170	08	00			
45	097	00	03	112	07	10	128	10	02	145	09	01	161	09	01	171	07	10			
50	098	10	02	113	06	09	129	09	01	146	08	00	162	08	00	172	06	09	177	01	04
55				114	05	08	130	05	08	147	07	10	163	07	10	173	05	08	178	00	03
60				115	04	07	131	04	07	148	06	09	164	06	09	174	04	07	179	10	02
70							132	03	06	149	05	08	165	05	08	175	03	06	180	06	09
80							133	02	05	150	01	04	166	04	07	176	02	05	181	05	08

Таблица 4

L	d											
	8			10			12			16		
	XXX	КЧ		XXX	КЧ		XXX	КЧ		XXX	КЧ	
		1	2		1	2		1	2		1	2
14	134	08	00									
16	135	07	10	151	07	10						
18	136	06	09	152	06	09						
20	137	05	08	153	05	08						
22	138	04	07	154	04	07						
25	139	03	06	155	03	06						
28	140	10	02	156	02	05						
30	141	09	01	157	01	04	167	10	02			
32	142	08	00	158	00	03	168	09	01			
36	143	07	10	159	10	02	169	08	00			
40	144	06	09	160	06	09	170	04	07			
45	145	05	08	161	05	08	171	03	06			
50	146	04	07	162	04	07	172	02	05	177	08	00
55	147	03	06	163	03	06	173	01	04	178	07	10
60	148	02	05	164	02	05	174	00	03	179	06	09
70	149	01	04	165	01	04	175	10	02	180	02	05
80	150	08	00	166	00	03	176	09	01	181	01	04

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№ изм.	Номера страниц				Номер "Изв. об изм."	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	Изменных	Заменных	Новых	Аннулированных				
1	1,2,3, 4	-	5	-	8467	Тимоф-	12.10.81	01.07.82
2	2	-	-	-	9528	Ну-	11.10.83	01.01.84
3	1,4,5	-	5,6,7, 8	-	9630	Ну-	10.12.85	01.07.86
4	1,2,4	-	-	-	9922	Ну-	22.12.90	01.07.91

(1) Нов. Изв. № 8467

Инвентарный № 152