

УДК 641.542-034 :669.71:002

Группа Т 52

О Т Р А С Л Е В О Й С Т А Н Д А Р Т

Система разработки и постановки  
продукции на производство.  
Образцы-эталоны посуды хозяйствен-  
ственной из листового алюминия

ОСТ I-92085-80  
Вводится впервые

Срок введения установлен  
с 1 марта 1981 г.  
Срок действия до 1 марта  
1986 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону.

Настоящий стандарт устанавливает порядок согласования  
и утверждения образцов-эталонов посуды хозяйственной из листо-  
вого алюминия, а также правила их учета и хранения.

Стандарт не распространяется на посуду со встроенными  
электрическими нагревателями и в сувенирном исполнении.

Стандарт разработан на основе ГОСТ 15.002-78.

I. Общие положения

I.I. Образцом -эталоном посуды хозяйственной из листового  
алюминия следует считать изделие (комплект, набор изделий),  
утвержденное в установленном порядке в качестве представителя  
данного вида продукции.

Рег. № ВИФС 8191055 от 81.01.20

Изменения № 1, 2 внесены в текст

---

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

I.2. Неотъемлемой частью образца-эталона является ярлык, закрепленный за нем способом, исключающим возможность оспаривания подлинность образца-эталона.

I.3. Поставка в торговую сеть и реализация населению посуды хозяйственной из листового алюминия, на которую утверждены образцы-эталоны, производится при условии соответствия внешнего вида и комплектности посуды этим образцам-эталонам.

I.4. Поставка продукции внешторговым объединениям осуществляется по образцам-эталонам, утвержденным в соответствии с настоящим стандартом и с учетом дополнений и изменений, оговариваемых в заказах-нарядах.

I.5. При планировании выпуска декорированной посуды различных цветовых решений допускается утверждать образец-эталон одно-го цветового решения с приложением к нему комплекта всех предусмотренных цветофактурных образцов материалов или покрытий, или фотоальбома с рисунками, декорами, нанесенными на окрашенную поверхность посуды.

Примечание : размер цветофактурного образца 50 x 50 мм при толщине металла, соответствующей данному образцу-эталону.

I.7. В качестве образцов-эталонов осваиваемой предприятием продукции должны утверждаться изделия, изготовленные по технологии серийного(массового) производства или образцы из опытной партии, если опытная партия продукции изготовлена по технологии, близкой к серийной (отклонение от технологии серийного производства не оказывает влияния на качество изделий).

1.8. Если орган, рассматривающий образец, имеет замечания по его внешнему оформлению, то образец-эталон утверждается (согласовывается) после устраниния отмеченных недостатков.

2. Порядок согласования и утверждения образцов из опытной партии в качестве образцов-эталонов

2.1. Из опытной партии, прошедшей предварительные испытания, отбирают три образца для утверждения в качестве образцов-эталонов.

2.2. Отобранные образцы рассматриваются на техническом (художественно-техническом) совете предприятия-изготовителя (ведомства, разработчика) с целью оценки их качества и определения возможности представления образцов на согласование и утверждение. Результаты рассмотрений оформляются протоколом (приложение I).

2.3. На основании протокола технического (художественно-технического) совета предприятия-изготовителя (ведомства, разработчика) заполняют ярлыки к образцам, указывая исходные данные продукции, перечень согласующих организаций и проставляя подпись руководителя, заверенную печатью. Форма заполнения ярлыка указана в приложении 2.

2.4. Образцы перед представлением на утверждение должны быть согласованы:

2.4.1. С республиканской агтовой конторой или базой хозторга Министерства торговли республики.

2.4.2. С соответствующей инспекцией по качеству товаров и торговле (если указанное согласование установлено Министерством торговли республики).

2.4.3. С художественно-техническим советом Министерства (ведомства)изготовителя по решению Министерства(ведомства)изгото-  
вителя.

2.5. Образцы с ярлыками представляют на согласование и утверждение с комплектом сопроводительной документации. В комплект ~~и~~ сопроводительной документации должны входить:

2.5.1. Протокол технического (художественно-технического) совета предприятия-изготовителя (гедомства, разработчика), подт-  
верждающий генераторные результаты испытаний опытных образцов  
(опытных партий) и Решение Экспертного совета при общесоюзном  
объединении по внедрению в производство новых товаров "Совапром-  
внедрение"<sup>\*</sup> или его филиалов об утверждении образцов к выпуску  
в торговую сеть.

2.5.2. Стандарт или проект технических условий.

2.5.3. Карта технического уровня и качества продукции по  
ГОСТ 2.116-71 и "Отраслевой методике оценки уровня качества  
хозяйственной посуды из листового алюминия" в количестве 4-х  
экземпляров при аттестации на Высшую категорию качества и в  
2-х экземплярах - на первую.

2.5.4. Эксплуатационный документ по ГОСТ 2.601-68(для  
сковорок, пароварок, кофеварок).

2.5.5. Проект цены изделия.

2.6. Согласованные образцы-эталоны представляются на утвер-  
ждение в художественно-технический совет Головной организации  
по посуде из листового алюминия -Базовой конструкторско-техноло-  
гической лаборатории Всесоюзного института легких сплавов  
(БКТИ ВИЛС).

\*

Далее по тексту объединение "Совапромвнедрение"

2.7. Утвержденным является образец-эталон, имеющий ярлык, подписанный председателем художественно-технического совета или лицом им уполномоченным, и заверенный печатью.

2.8. Образцы продукции, разработанные с использованием образцов и рекомендаций, представленных разработчику со « знаком "Союзпромнедрение" министерства торговли СССР (или его филиалами), рассматриваются и утверждаются Экспертным Советом объединения "Союзпромнедрение" (или его филиалами).

2.9. На основании решения Экспертного Совета объединение "Союзпромнедрение" оформляет ярлык на каждый экземпляр образца-эталона по форме, установленной Министерством торговли СССР, и производит опломбирование образца-эталона, один экземпляр которого остается в объединении "Союзпромнедрение".

2.10. Предприятие-изготовитель, представляет в БКТИ ЦМС и заказчику (по требованию) дубликаты образцов-эталонов, утвержденных объединением "Союзпромнедрение" изделий с ярлыками, оформленными в соответствии с приложением 3.

### 3. Порядок утверждения образцов серийной продукции в качестве образцов-эталонов

3.1. Утверждение образцов-эталонов серийного (массового) производства проводят художественно-технический совет БКТИ ЦМС

3.2. Образцы перед представлением на утверждение должны быть согласованы :

3.2.1. С областной (краевой) олтовой базой хозторга.

3.2.2. С соответствующей инспекцией по качеству товаров и торговле.

Примечание. Для предприятий, расположенных в Согзных республиках, где согласование инспекциими по качеству товаров и торговле не установлено, согласование образцов-эталонов проводит художественно-технический Совет Министерства в ведении которого находится предприятие (за исключением предприятий Головного Министерства).

3.3. Образцы-эталоны в количестве 3-х шт., снабженные ярлыками (приложение 2) для утверждения представляются в сопровождении следующей документации :

3.3.1. Стандарта и технического описания по МУ 5-45-82 (технических условий).

3.3.2. Карты технического уровня и качества продукции по ГОСТ 2.116-71 только для изделий, входящих в перечень продукции, подлежащей аттестации.

3.3.3. Эксплуатационного документа (при необходимости).

Опломбирование образцов-эталонов производят БКТЛ ВИЛС.

3.4. Опломбированные образцы-эталоны распределяются в следующем порядке: два возвращаются предприятию-изготовителю, один из которых передается оптовой базе хозторга Министерства торговли республики, в районе деятельности которой находится предприятие, третий остается в постоянно действующем демоотраслевом зале БКТЛ ВИЛС.

3.5. Срок действия образцов-эталонов не более 2-х лет. Переутверждение образцов производится, как правило, одновременно с переаттестацией изделий.

4. Учет и хранение образцов-эталонов.

4.1. Учет и регистрацию образцов-эталонов ведет БКТИ ВИЛС.

4.2. Утвержденные три образца-эталона должны храниться :  
один на предприятии-изготовителе, второй - на оптовой торговской  
базе, в рабочие дежурьбы которой находится представитель-изго-  
товитель и третий - в ассортиментном кабинете головного организа-  
ции, в течение срока действия образца-эталона или в сокращении  
"Советпромизделие", или его филиалах со сроком хранения не  
более одного года.

4.3. Образцы-эталоны должны храниться в условиях, обеспечивающих  
сохранность их качества с учетом требований нормативно-  
технической документации на продукцию.

Приложение I

П Р О Т О К О Л

оценки качества изделий(продукции) художественно-технического совета предприятия-изготовителя,  
(ведомства, разработчика)

Технический (худ. техн.) совет в составе :

Председателя

(должность, организация, Ф.И.О.)

и членов комиссии

1.

(должность, организация ,Ф.И.О.)

2.

\_\_\_\_\_

3.

\_\_\_\_\_

назначенный приказом (распоряжением) по

наименование организации

в \_\_\_\_\_ от \_\_\_\_\_ провел приемочные испытания (проверку)

(наименование , а также цифр или условное обозначение продукции)

В соответствии с программой и методикой испытаний(проверок)

(наименование и обозначение документа)

В период от \_\_\_\_\_ по \_\_\_\_\_

В результате приемочных испытаний совет установил следующие основные данные:

Раздел I. Результаты проверки соответствия состава и комплектности продукции технической документации.

Раздел 2. Данные и результаты испытаний (проверок) продукции согласно программы и методике испытаний (проверок).

Последующие страницы приложения I

**Раздел 3.** Общая оценка показателей качества продукции по результатам испытаний( проверок) и соответствия требованиям технического задания, рекомендации по определению категории качества продукции в соответствии с ее техническим уровнем.

**Раздел 4.** Результаты проверки соответствия технической документации показателями, достигнутыми в испытываемой (проверяемой) продукции.

**Раздел 5.** Дополнительные данные

Председатель совета -

Члены совета

**Примечание.** По усмотрению комиссии отдельные результаты допускается обобщять или исключать, а также вводить новые разделы.

Приложение 3

Согласовано :

Начальник(управляющий)  
республиканской  
(областной, краевой) коллегии  
(базы) хозторга

подпись инициалы, фамилия  
" " 19 г.

МП

ж

Начальник управления  
Госторгинспекции Министерства  
торговли Республики (области,  
края)

подпись инициалы, фамилия  
" " 19 г.

МП

жж

Председатель художественно-  
технического совета Министер-  
ства (ведомства) изготовителя

подпись инициалы, фамилия  
" " 19 г.

МП

ОБРАЗЕЦ-ЭТАЛОН

(наименование изделия, номер ГОСТ(ТУ), артикул, цена, вместимость)

(наименование предприятия-изготовителя)

Главный инженер предприятия

Старший контролер ( нач. ОТК )

подпись инициалы, фамилия  
" " 19 г.

МП

подпись инициалы, фамилия  
" " 19 г.

Последующие страницы приложения № 2

Примечания : 1. <sup>\*</sup> Необходимость согласования устанавливается Министерством( ведомством) заказчиком.

- <sup>\*\*</sup>  
2. Необходимость согласования устанавливается Министерством (ведомством) изготавителем.  
3. Ярлык должен быть выполнен на жесткой бумаге.  
4. Размер ярлыка 155 x 130 мм

Приложение 3

ДУБЛИКАТ ОБРАЗЦА-ЭТАЛОНА

(наименование изделия, номер ГОСТ (ТУ), артикул, цена, вместимость)

(наименование предприятия-изготовителя)

Соответствие настоящего образца утвержденному образцу-эталону подтверждается:

Главный инженер

подпись инициалы, фамилия

Главный контролер (нач.ОТК) завода

подпись инициалы, фамилия

МП

Примечания : 1. Ярлык должен быть выполнен на жесткой бумаге.

2. Размер ярлыка 155 x 110 мм

Стр. 13 ОСТ I-92085-80

Приложение

Справочное

П Е Р Е Ч Е Н Ъ

государственных и отраслевых стандартов, связанных  
с требованиями ОСТ I-92085-80

ГОСТ I5.002-78

– Образцы-эталоны товаров  
культурно-бытового назначения  
и хозяйственного обихода

ГОСТ 2.116-71

– Карта технического уровня  
и качество продукции

ГОСТ 2.601-68

– ЕСКД. Эксплуатационные документы