

СССР

ОТРАСЛЕВЫЕ СТАНДАРТЫ

ДЕТАЛИ И СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ
ТРУБОПРОВОДОВ
ИЗ КОРРОЗИОННОСТОЙКОЙ СТАЛИ
НА $P_{\text{раб}} < 2,2 \text{ МПа} (22 \text{ кгс/см}^2)$, $T \leq 300^\circ \text{C}$
для АС

Конструкция и размеры

ОСТ34-10-416-90 — ОСТ34-10-426-90
ОСТ34-10-428-90
ОСТ34-10-431-90 — ОСТ34-10-433-90
ОСТ34-10-439-90 ; ОСТ34-10-440-90

Часть 1

Издание официальное

ДЕТАЛИ И СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ ТРУБОПРОВОДОВ А С
 $R_{p0.2} < 2,2 \text{ МПа} (22 \text{ кгс/см}^2)$ $T \leq 300^\circ \text{C}$

ОТВОДЫ
 СВАРНЫЕ

ОСТ
 34-10-419-90

Конструкция и размеры

ОКП 69 3717 0022

Дата введения 01.01.91.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на сварные отводы из коррозионностойкой стали для трубопроводов групп В и С атомных станций по «Правилам АЭУ».

Стандарт соответствует требованиям «Правил АЭУ».

Допускается применение сварных отводов по данному стандарту для трубопроводов, на которые распространяются «Правила пара и горячей воды» и СНиП 3.05.05

Пределы применения отводов приведены в табл. 1

Издание официальное

Перепечатки запрещены

Г.Р. 1343402 от 21.02.88

Таблица 1

Условное давление P_u , МПа (кгс/см ²)	Рабочее давление $P_{раб}$, МПа (кгс/см ²) для температуры среды, °С	
	200	300
2,5 (25)	2,2 (22)	2,2 (22)
1,6 (16)	1,6 (16)	1,4 (14)
1,0 (10)	1,0 (10)	0,9 (9)

Примечания:

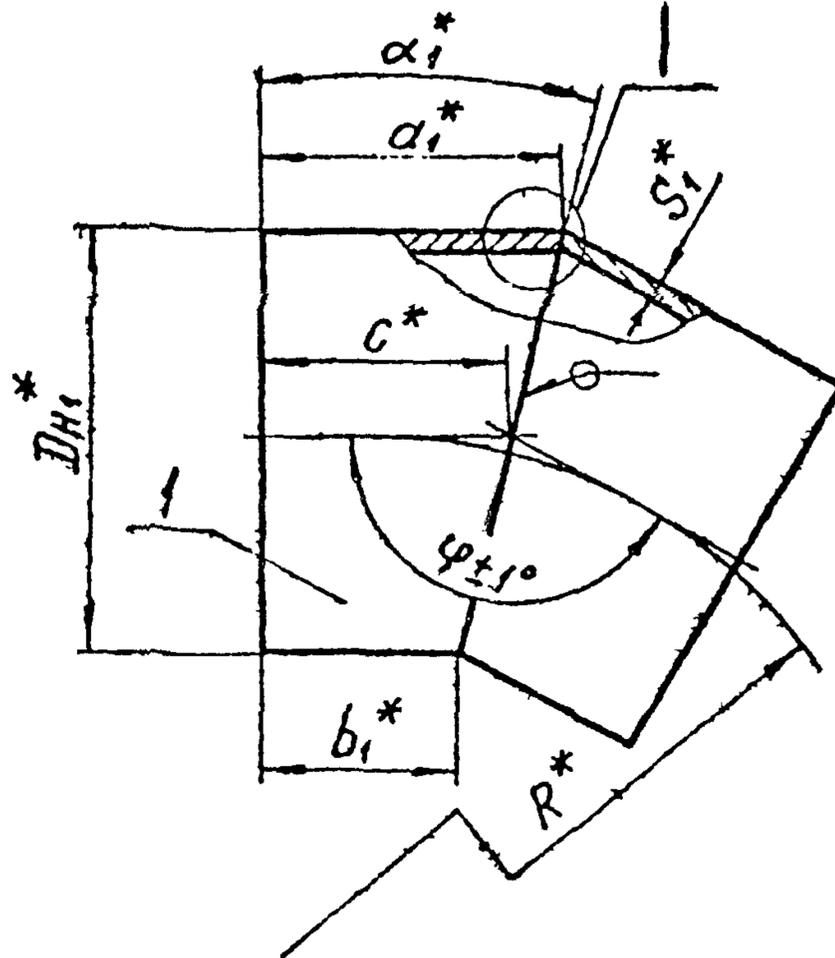
1. Применение сварных отводов допускается для трубопроводов группы В с рабочим давлением $P_{раб} \leq 1,57 \text{ МПа (16 кгс/см}^2\text{)}$ и расчетной температурой $T \leq 100^\circ \text{С}$.

2. Сварные отводы $D_u \leq 300 \text{ мм}$ применять только в случае невозможности использования крутоизогнутых отводов по ОСТ 34-10-418-90

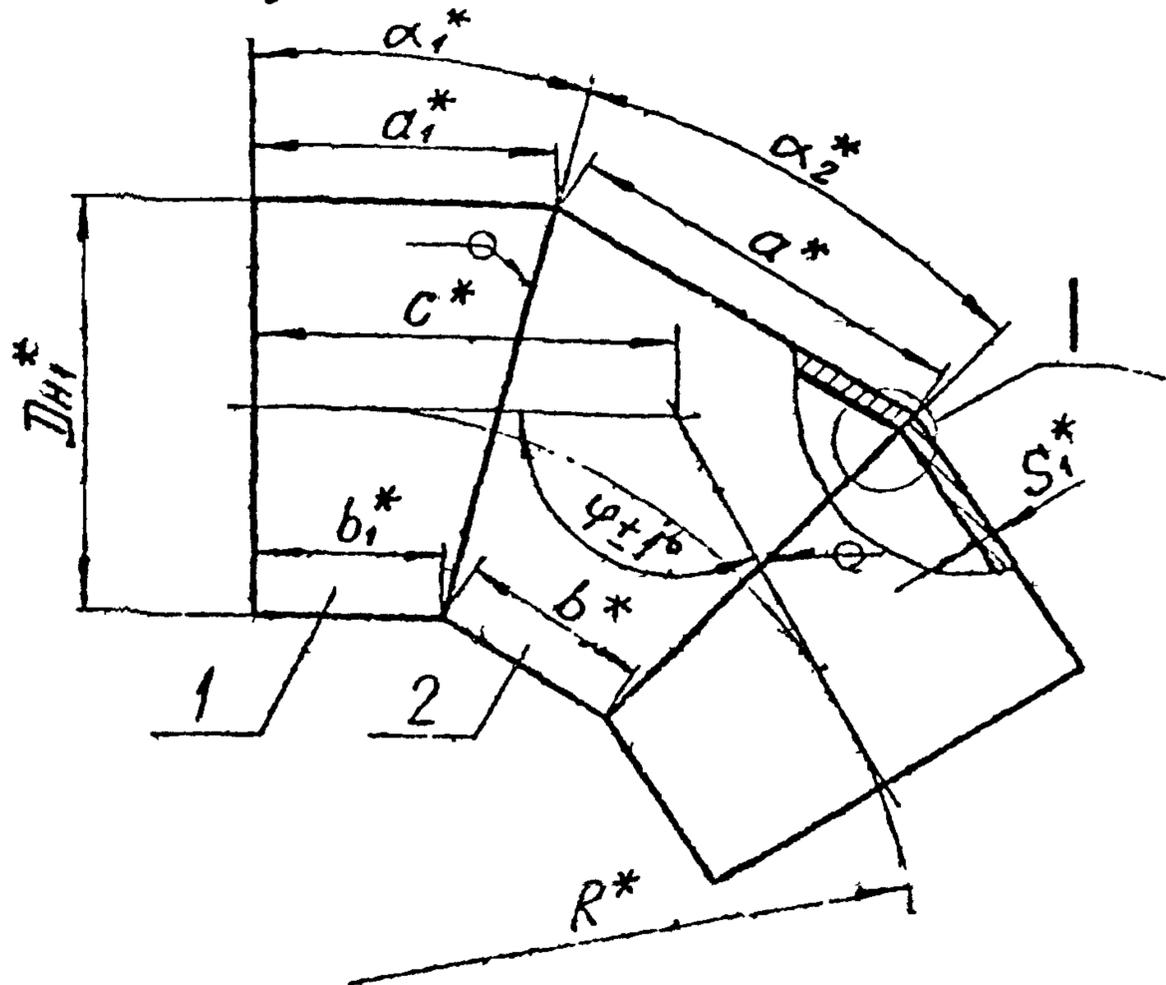
С.3 ОСТ34-10-419-90

2. Конструкция и размеры сварных отводов должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 2 и 3

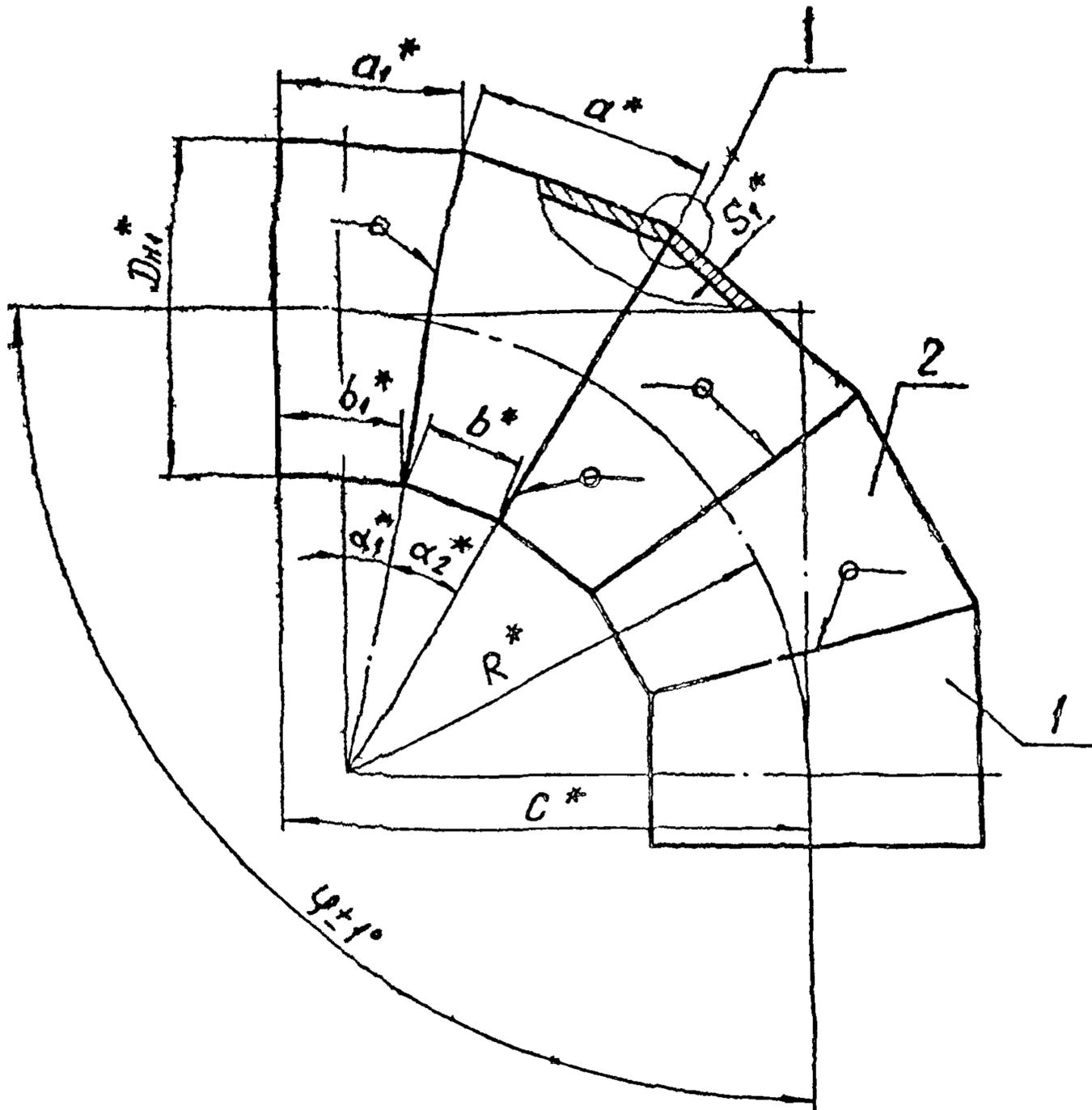
Для угла $\alpha 30^\circ$



Для углов $\alpha 45$ и 60°



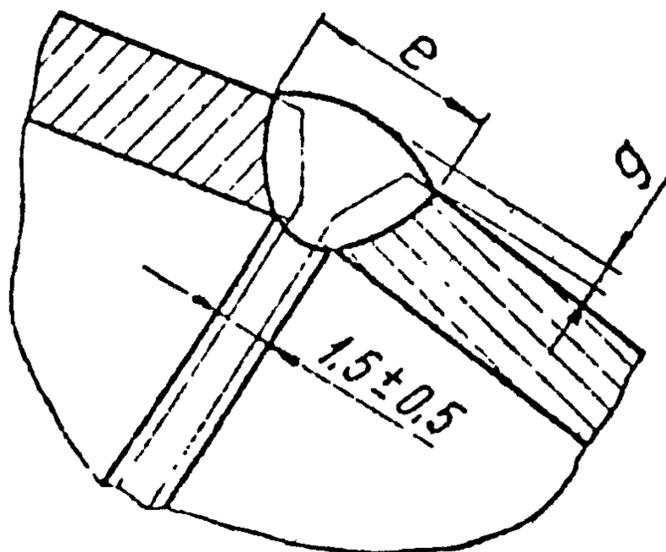
Для $\alpha = 90^\circ$



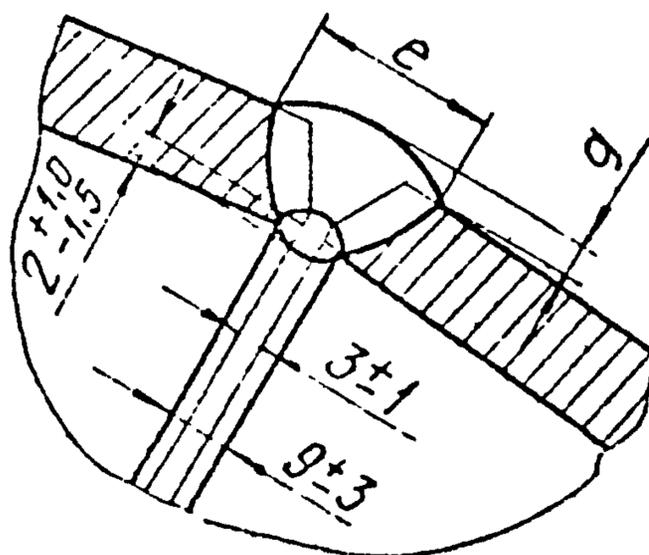
С.5 ОСТ34-10-419-90

1

Для $D_n \leq 325$ мм



Для $D_n \geq 377$ мм



* Размеры для справок

Черт. 1

Таблица 2

Размеры в мм

Обозначение отвода стандартного	Условное обозначение R_u МПа (КС/СМПа)	Условный проход Ду	Размеры присоединяемых труб ДН x S	ДН	S ₁	R	α_1	α_2	ψ	a	a ₁	b	b ₁	c	e		g		Масса, кг
															Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	

Отводы с углом α 30°

01	2,5 (25)	125	133 x 6	133	6	255	15°	—	150	—	159	—	100	118	14	±3	1,5	+1,5 -1,0	4,5	
02		150	159 x 6	159										142					121	5,8
03		200	219 x 11	219	11	295								129	21	2,0	+2,0 -1,5	14,4		
04		220 x 7	220	7	75	±4								1,5	+1,5 -1,0	9,3				
05		250	273 x 11	273	11	410								198	125	160	21	2,0	+2,0 -1,5	23,5
06		300	325 x 12	325	12	490								225	138	181	22	±5	2,0	+2,0 -1,5

Отводы с углом α 45°

07	2,5 (25)	125	133 x 6	133	6	320	11°15'	22°30'	135	154	127	100	100	182	14	±3	1,5	+1,5 -1,0	7,1
08		150	159 x 6	159						163	131			187					8,5
09		200	219 x 11	219	11	360				187	143	199	21	2,0	+2,0 -1,5	23,1			
10		220 x 7	220	7	15	±4				1,5	+1,5 -1,0	14,8							
11		250	273 x 11	273	11	410				218	160	110	106	220	21	2,0	+2,0 -1,5	31,4	
12		300	325 x 12	325	12	490				258	180	130	115	253	22	±5	2,0	+2,0 -1,5	47,7

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

Обозначение отвода сварного	Условное давление Р _у , МПа (кгс/см ²)	Условный проход Ду	Размеры присоединяемых труб Ду × S	Dн	S ₁	R	α ₁	α ₂	φ	a	a ₁	b	b ₁	c	e		g		Масса, кг
															Нормы	Пред. откл.	Нормы	Пред. откл.	
Отводы с углом α 60°																			
13	2,5(25)	125	133×6	133	6	255	15°	30°	120°	172	136	100	100	197	14	±3	1,5	+1,5 -1,0	7,3
14		150	159×6	159		270				187	142			206					9,2
15		200	219×11	219	11	295				217	159	228	21	2,0	+2,0 -1,5	25,3			
16		220×7	220	7	15	±4				1,5	+1,5 -1,0	15,9							
17		250	273×11	273	11	410				293	196	147	123	287	21	2,0	+2,0 -1,5	40,0	
18		300	325×12	325	12	490				350	225	176	138	333	22	±5	2,0	-1,5	60,5
Отводы с углом α 90°																			
19	2,5(25)	125	133×6	133	6	320	11°15'	22°30'	90°	154	127	100	100	370	14	±3	1,5	+1,5 -1,0	12,1
20		150	159×6	159		330				163	131			380					14,8
21		200	219×11	219	11	360				187	143	410	21	2,0	+2,0 -1,5	40,6			
22		220×7	220	7	15	±4				1,5	+1,5 -1,0	25,9							
23		250	273×11	273	11	410				218	160	110	106	460	21	2,0	+2,0 -1,5	56,6	
24		300	325×12	325	12	490				260	180	130	115	540	22	±5	2,0	-1,5	86,0

G.7 ГОСТ 34-10-419-90

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

Обозначение отвода сварного	Условное давление P_u , МПа (кгс/см ²)	Условный проход Ду	Размеры присоединяемых труб Ду × S	Дн	Б	R	α_1	α_2	φ	a	a ₁	b	b ₁	c	e		g		Масса, кг
															Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	

Отводы с углом α 30°

25		350	377 × 6	377	6	570					206	105	156	14	±3			17,3			
26	2,5(25)	400	426 × 8	426	8	640	15°	—	150°	—	230	116	173	17	±4	2,0	±1,5	29,4			
27		500	530 × 8	530		800					286	144	215					45,6			
28	1,6(16)	600	630 × 8	630		950					344	175	260					63,9			
29	2,5(25)		630 × 12		12								23	±5	2,5	+2,0 -1,5	97,4				
30		700	720 × 10	720	10	1080								388	195	292	19	±4	2,0	±1,5	104,4
31		800	820 × 10	820		1230					440	220	330	133,8							
32	1,6(16)	900	920 × 10	920		1380					494	248	370	167,9							
33		1000	1020 × 10	1020		1530					548	275	410	207,2							
34	1,0(10)	1200	1220 × 10	1220		1830								655	328	490					297,6

ОСТ 34-10-419-90 С 8

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

Обозначение отвода сварного	Условное давление P_u , МПа (кгс/см ²)	Условный проход Ду	Размеры присоединяемых труб ДН x S	ДН	S ₁	R	α_1	α_2	φ	a	a_1	b	b ₁	c	e		g		Масса, кг
															Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	

Отводы с углом $\alpha = 45^\circ$

35		350	377 x 6	377	6	570				302	200	152	126	286	14	± 3			31,4
36	2,5(25)	400	426 x 8	426		640				340	220	170	135	315			2,0	$\pm 1,5$	52,0
37		500	530 x 8	530	8	800				424	215	214	110	331	17	± 4			
38	1,6(16)	600	630 x 8	630		950				504	255	254	130	393					96,7
39	2,5(25)		630 x 12		12		11°15'	22°30'	135°	23	± 5	2,5	$\pm 2,0$ $-1,5$						
40		700	720 x 10	720		1080				574	290	286	146	447					155,4
41		800	820 x 10	820		1230				652	328	326	165	509					200,7
42	1,6(16)	900	920 x 10	920	10	1380				732	368	366	185	572	19	± 4	2,0	$\pm 1,5$	252,9
43		1000	1020 x 10	1020		1530				812	408	406	205	634					
44	1,0(10)	1200	1220 x 10	1220		1830				972	488	486	245	758					442,4

ГОСТ 34-10-419-90 6.9

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

Обозначение отказа сборного	Среднее отклонение Ry, мм (кэс/см ²)	Условный проход Dy	Размеры присоединяемых труб Dn x S	Dn	S ₁	R	α ₁	α ₂	φ	a	a ₁	b	b ₁	c	e		g		Масса, кг
															Номин	Пред. откл	Номин	Пред. откл	
Штбы с углом α 60°																			
45		350	377 x 6	377	6	570				406	206	204	105	379	14	± 3			34,6
46	2,5(25)	400	426 x 8	426		640				458	230	230	116	420			2,0	± 1,5	58,5
47		500	530 x 8	530	8	800				572	286	288	144	462	17	± 4			90,8
48	1,6(16)	600	630 x 8	630		950				678	344	340	175	548					128,2
49	2,5(25)		630 x 12		12		15°	30°	120°						23	± 5	2,5	+ 2,0 - 1,5	193,0
50		700	720 x 10	720		1080				772	388	386	195	624					207,9
51		800	820 x 10	820		1230				880	440	440	220	710					267,5
52	1,5(16)	900	920 x 10	920	10	1380				986	494	494	248	797	19	± 4	2,0	± 1,5	337,7
53		1000	1020 x 10	1020		1530				1094	548	548	275	883					415,5
54	1,0(10)	1200	1220 x 10	1220		1830				1308	655	654	328	1057					597,6

ОСТ 34-10-419-90 С.10

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

С. 11 ОСТ 34-10-419-90

Обозначение отвода сварного	Условное обозначение R_0 , мм (кгс/см ²)	Условный проход D_y	Размеры присоединяемых труб $D_H \times S$	D_H	S_1	R	α_1	α_2	ψ	a	a_1	b	b_1	c	e		g		Масса, кг
															Номер	Пред. откл.	Номер	Пред. откл.	

Отводы с углом $\alpha 90^\circ$

55		350	377 × 6	377	6	570				302	200	152	126	620	14	± 3			44,8
56	2,5(25)	400	426 × 8	426		640				340	220	170	135	690			2,0	± 1,5	95,0
57		500	530 × 8	530	8	800				424	215	214	110	800	17	± 4			135,8
58	1,6(16)	600	630 × 8	630		950				504	255	254	130	950					191,9
59	2,5(25)		630 × 12		12		11° 15'	22° 30'	90°						23	± 5	2,5	+2,0 -1,5	285,8
60		700	720 × 10	720		1080				574	290	286	146	1080					309,3
61		800	820 × 10	820		1230				652	328	326	165	1230					400,6
62	1,6(16)	900	920 × 10	920	10	1380				732	368	366	185	1380	19	± 4	2,0	± 1,5	504,9
63		1000	1020 × 10	1020		1530				812	408	406	205	1530					619,7
64	1,0(10)	1200	1220 × 10	1220		1830				972	488	486	245	1830					885,0

Пример условного обозначения сварного отвода с углом $\alpha 45^\circ$ из трубы диаметром 426 мм и толщиной стенки 8 мм на условное давление 1,5 МПа (15 кгс/см^2) для трубопроводов группы В, на которые распространяются «Правила АЭУ», с контролем сварных швов по ПНАЭГ-7-010 для III с категории сварного соединения:

Отвод В 45° -426×8-1,5-III с 36 ОСТ34-10-419-90 ,

то же, для трубопроводов группы С на условное давление $P_u=2,5 \text{ МПа}$ (25 кгс/см^2) с контролем сварных швов для III в категории сварного соединения:

Отвод С 45° -426×8-2,5-III в 36 ОСТ34-10-419-90 ,

то же, для трубопроводов, на которые распространяются «Правила пара и горячей воды» .

Отвод П 45° -426×8-2,5-III в 36 ОСТ34-10-419-90 ,

то же, для трубопроводов, на которые распространяются СНиП 3 05.05 :

Отвод 45° -426×8-2,5-III в 36 ОСТ34-10-419-90 ,

то же, в котором вместо концевых секторов используются трубы с косым срезом (тип К) с длинами 1000 и 1500 мм .

Отвод 45° -426×8-1000-1500-2,5-III в 36 ОСТ34-10-419-90.

С. 13 ОСТ34-10-419-90

Таблица 3

Обозначение отвода сварного	Поз. 1 Сектор концевой Кол. 2	Поз. 2 Сектор промежуточный	
	Обозначение	Обозначение	Кол.
01	1-08		
02	1-08		
03	1-09		
04	1-10		
05	1-11		
06	1-12		
07	1-01	2-01	
08	1-02	2-02	
09	1-03	2-03	
10	1-04	2-04	
11	1-05	2-05	
12	1-06	2-06	1
13	1-07	2-07	
14	1-08	2-08	
15	1-09	2-09	
16	1-10	2-10	
17	1-11	2-11	
18	1-12	2-12	
19	1-01	2-01	
20	1-02	2-02	
21	1-03	2-03	3
22	1-04	2-04	
23	1-05	2-05	

Обозначение отвода сварного	Поз. 1 Сектор концевой Кол. 1	Поз. 2 Сектор промежуточный	
	Обозначение	Обозначение	Кол.
24	1-26	2-26	3
25	1-23		
26	1-24		
27	1-25		
28	1-26		
29	1-27	—	—
30	1-28		
31	1-29		
32	1-30		
33	1-31		
34	1-32		
35	1-13	2-13	
36	1-14	2-14	
37	1-15	2-15	
38	1-16	2-16	1
39	1-17	2-17	
40	1-18	2-18	
41	1-19	2-19	
42	1-20	2-20	

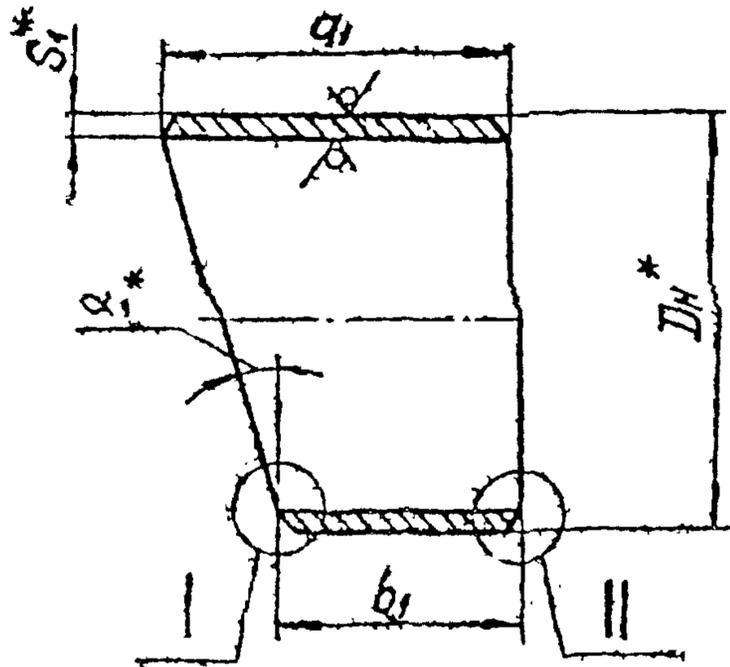
С.15 ОСТ34-10-419-90

Продолжение табл. 3

Обозначение отвода сварного	Поз. 1 Сектор концевой Кол. 1	Поз. 2 Сектор промежуточный	Кол.	
	Обозначение	Обозначение		
43	1-21	2-21	1	
44	1-22	2-22		
45	1-23	2-23		
46	1-24	2-24		
47	1-25	2-25		
48	1-26	2-26		
49	1-27	2-27		
50	1-28	2-28		
51	1-29	2-29		
52	1-30	2-30		
53	1-31	2-31		
54	1-32	2-32		
55	1-13	2-13		3
56	1-14	2-14		
57	1-15	2-15		
58	1-16	2-16		
59	1-17	2-17		
60	1-18	2-18		
61	1-19	2-19		
62	1-20	2-20		
63	1-21	2-21		
64	1-22	2-22		

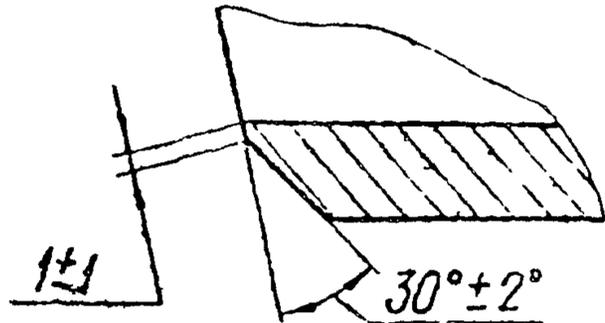
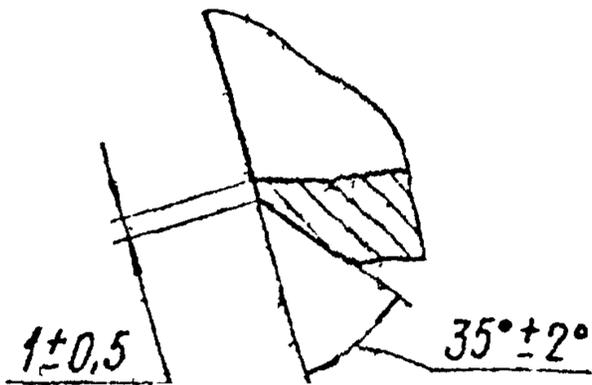
3. Конструкция и размеры концевого сектора должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 4

12,5 / (✓)



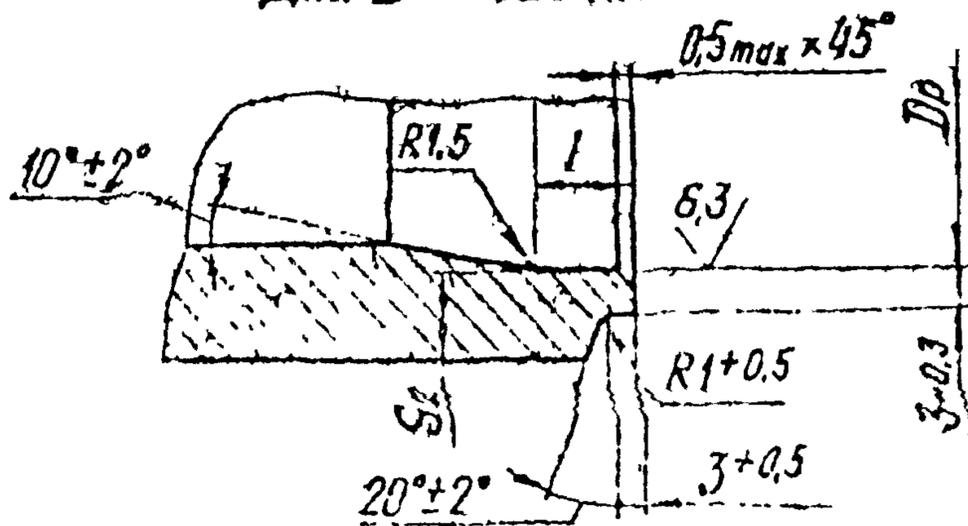
Для $D_n \leq 325$ мм

Для $D_n \geq 377$ мм



II

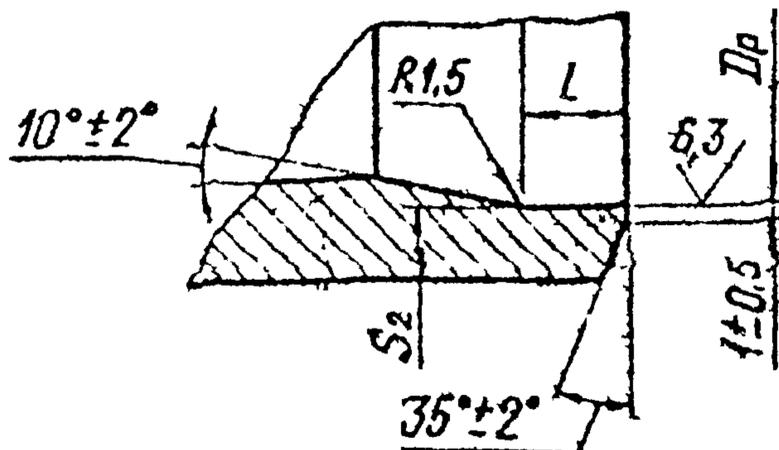
Для $D_n \leq 325$ мм



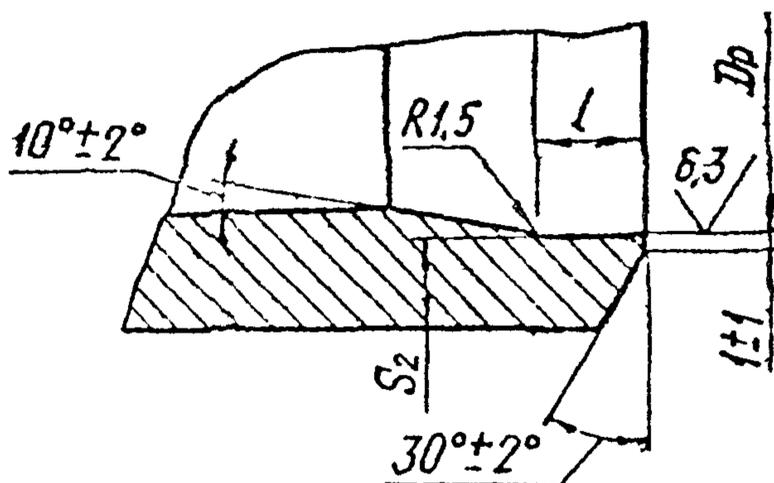
С.17 ОСТ34-10-419-90



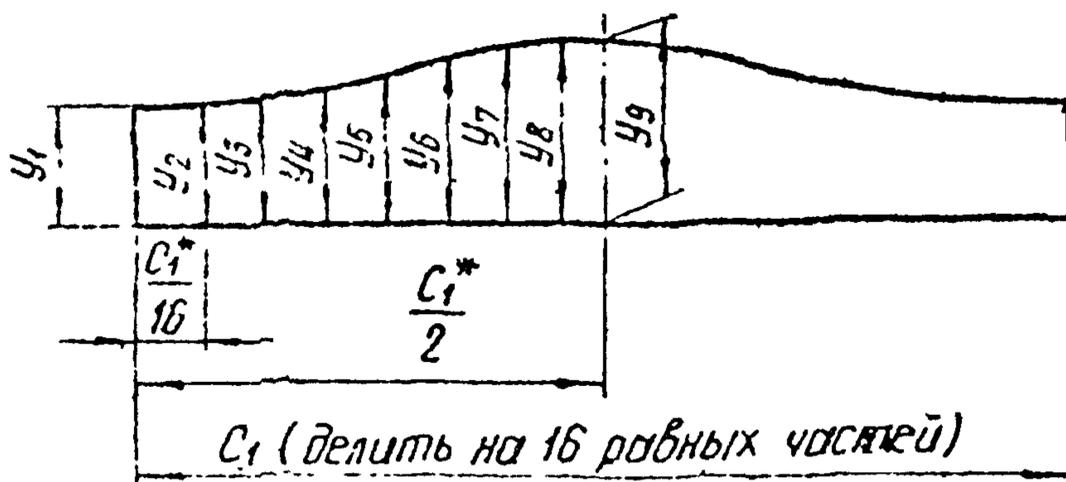
Для D_n от 377 до 630 мм



Для $D_n \geq 720$ мм



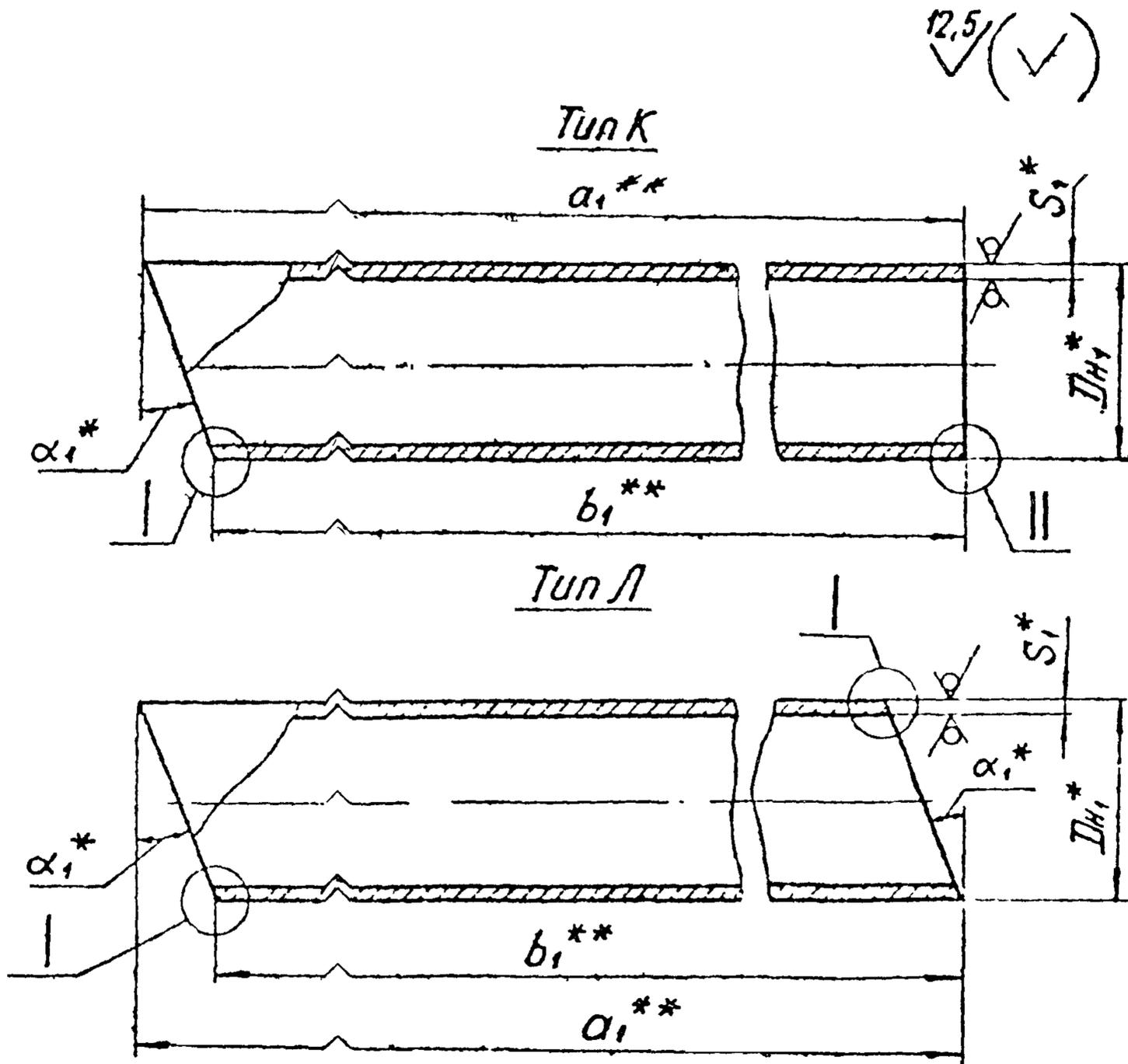
Шаблон для разметки



* Размеры для справок

Черт. 2

4. Конструкция и размеры концевых секторов, применяемых в качестве труб с косыми срезами, должны соответствовать указанным на черт.3 и в табл.4.



Выносные элементы I, II и разметку косых торцов труб см. черт. 2.

* Размеры для справок.

** Размеры устанавливаются проектирующим трубопровода.

Черт.3

Размеры в мм

Таблица 4

Обозначение сектора концевого	Условное обозначение R_u , мм (кгс/см ²)	Условный проход * Ду	Dн	S ₁	Dр		L	S ₂ не менее	α_1	a ₁	b ₁	Шаблон для разметки									Масса, кг				
					Номин.	Пред. откл.						C ₁	У ₁	У ₂	У ₃	У ₄	У ₅	У ₆	У ₇	У ₈		У ₉			
1-01	2.5(25)	125	133	6	124	+0,40	15	4,0	11°15'	127	100	100	101	104	108	114	119	123	126	127	2,2				
1-02		150	159		150					132				105	110	116	122	127	130	132	2,6				
1-03		200	219	11	200	+0,46	25	7,5		144				688	102	106	114	122	130	137	142	144	6,9		
1-04			220	7	209		15	5,0		691				4,5											
1-05		250	273	11	255	+0,52	25	6,5		160				106	858	106	108	113	122	133	143	152	157	160	9,4
1-06		300	325	12	305			7,0		180				115	1021	115	117	124	135	148	160	171	178	180	13,8
1-07		125	133	6	124	+0,40	15	4,0	15°	136	100	100	101	105	111	118	125	131	135	136	2,2				
1-08		150	159		150					144				500	106	113	121	129	136	142	144	2,8			
1-09		200	219	11	200	+0,46	25	7,5		159				688	102	109	118	130	141	150	157	159	7,4		
1-10			220	7	209		15	5,0		691				4,8											
1-11		250	273	11	255	+0,52	25	6,5		198				125	858	125	127	135	147	161	175	187	195	198	11,4
1-12		300	325	12	305			7,0		225				138	1021	138	141	151	165	182	198	212	222	225	17,0
1-13		350	377	6	367	+0,57	15	4,5	11°15'	200	126	1184	126	129	137	149	164	178	190	198	200	9,1			

С.19 ОСТ34-10-419-90 06-617-10-419-90

Размеры в мм

Продолжение табл. 4

Обозначение секторной кривой 320	Условное значение R_1 (мм)	Условный проход D_1	D_2	S_1	D_3		l	S_2 мм	α_1	a_1	b_1	Шаблон для разметки									Масса, кг	
					Номинал	Пред. откл.						c_1	y_1	y_2	y_3	y_4	y_5	y_6	y_7	y_8		y_9
1-14	2,5(25)	400	426	8	412	+0,63	20	5,5	11°15'	220	135	1338	135	138	147	161	178	194	208	217	220	14,8
1-15		500	530		516	20		6,5		215	110	1665	110	114	126	143	163	183	200	211	215	16,9
1-16	1,6(16)	600	630	12	616		+0,70	25		9,5	255	130	1979	130	134	148	168	192	216	236	250	255
1-17					2,5(25)	700	720				703	+0,80	20	7,0	290	146	2262	146	151	167	190	218
1-18	1,5(15)	800	820	10	803	+0,90	20	7,0		328	165	2576			165	171	189	215	247	278	304	322
1-19					900	920				903	20	7,0	368	185	2890	185	192	212	241	277	312	341
1-20	10(10)	1000	1020	10	1003	+1,00	20	7,0		408			205	3204	205	213	235	268	307	345	378	400
1-21					1200	1220				1203	20	7,0	488	245	3833	245	254	280	319	366	413	452
1-22	2,5(25)	350	377	6	367	+0,57	15	4,0		206			175	1184	105	109	120	136	155	175	191	202
1-23					400	426				412	+0,53	20	5,0	230	116	1338	116	120	132	151	173	194
1-24	1,6(16)	500	530	8	516	+0,70	20	5,5		286	144			1565	144	149	164	187	215	242	265	280
1-25					600	630				616	20	5,5	344	175	1979	175	181	202	227	260	292	319
1-26	1,6(16)	600	630	616																		

ОСТ 34-10-419-90 С.20

Размеры в мм

Продолжение табл. 4

СТ 34-10-419-90

Обозначение сектора концевой	Условное давление P_u , МПа (кгс/см ²)	Условный проход D_u	D_n	S_1	D_p		L	S_2 не менее	α_1	a_1	b_1	Шаблон для разметки									Масса, кг	
					Ном.	Пред. откл.						c_1	y_1	y_2	y_3	y_4	y_5	y_6	y_7	y_8		y_9
1-27	2.5(25)	600	630	12	508	+0,70	25	9,5	15°	344	175	1979	175	181	200	227	260	292	319	338	344	47,8
1-28		700	720		703	+0,80				388	195	2262	195	202	223	255	292	328	360	381	388	51,4
1-29	1.6(16)	800	820	10	803	+0,90	20	7,0		440	220	2576	220	228	252	287	330	372	407	431	440	66,3
1-30		900	920		903					494	248	2890	248	257	284	324	371	417	457	484	494	83,4
1-31		1000	1020		1003					548	275	3204	275	285	315	359	411	463	507	537	548	102,9
1-32	1.0(10)	1200	1220		1203	+1,00				655	328	3833	328	340	376	429	492	554	607	643	655	147,6

Пример условного обозначения концевой сектор с углом α_1 11°15', диаметром 426 мм, толщиной 8 мм на условное давление 2,5 МПа (25 кгс/см²) для трубопроводов группы С:

Сектор концевой С 11°15'-426×8-2,5 1-14 ОСТ34-10-419-90.

Пример условного обозначения концевой секторы, применяемого в качестве трубы с косым срезом типа К, с углом α_1 $11^\circ 15'$ диаметром 426 мм, толщиной стенки 8 мм и длиной $\alpha_1 = 1000$ мм, на условное давление $P_u 1,5 \text{ МПа}$ (15 кгс/см^2) для трубопроводов группы В

Труба В $11^\circ 15' \text{ К}-426 \times 8-1000-1,5-1-14 \text{ ОСТ34-10-419-90}$,

то же для трубы с косыми срезами типа Л

Труба В $11^\circ 15' \text{ Л}-426 \times 8-1000-1,5-1-14 \text{ ОСТ34-10-419-90}$,

то же для концевой секторы, применяемого в качестве трубы с косым срезом типа К, для трубопроводов группы С на условное давление $P_u 2,5 \text{ МПа}$ (25 кгс/см^2).

Труба С $11^\circ 15' \text{ К}-426 \times 8-1000-2,5-1-14 \text{ ОСТ34-10-419-90}$,

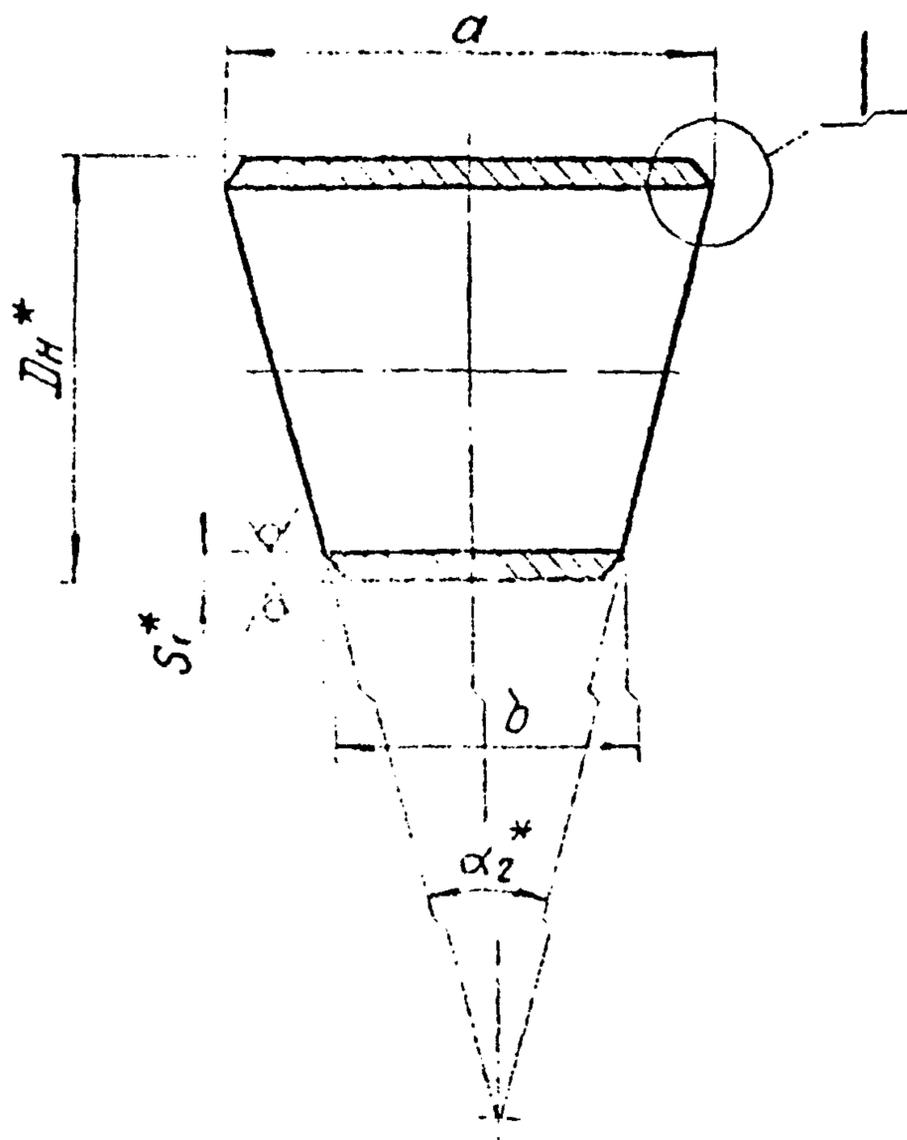
то же для трубы с косыми срезами типа Л

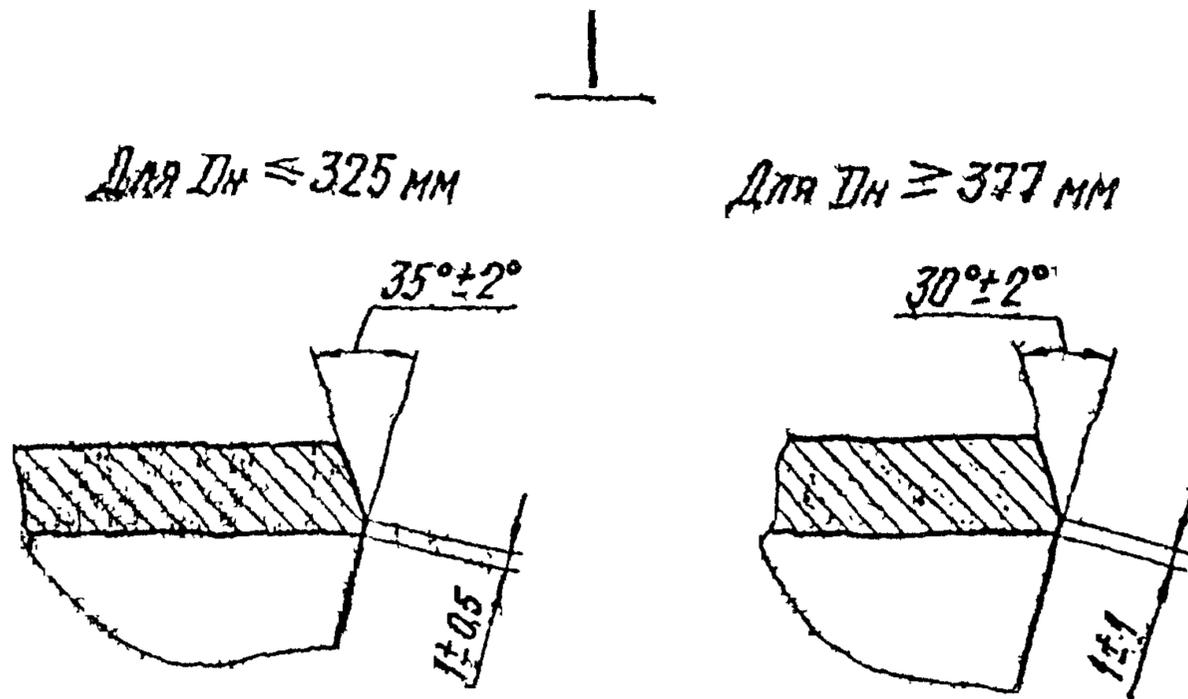
Труба С $11^\circ 15' \text{ Л}-426 \times 8-1000-2,5-1-14 \text{ ОСТ34-10-419-90}$.

С.23 ОСТ34-10-419-90

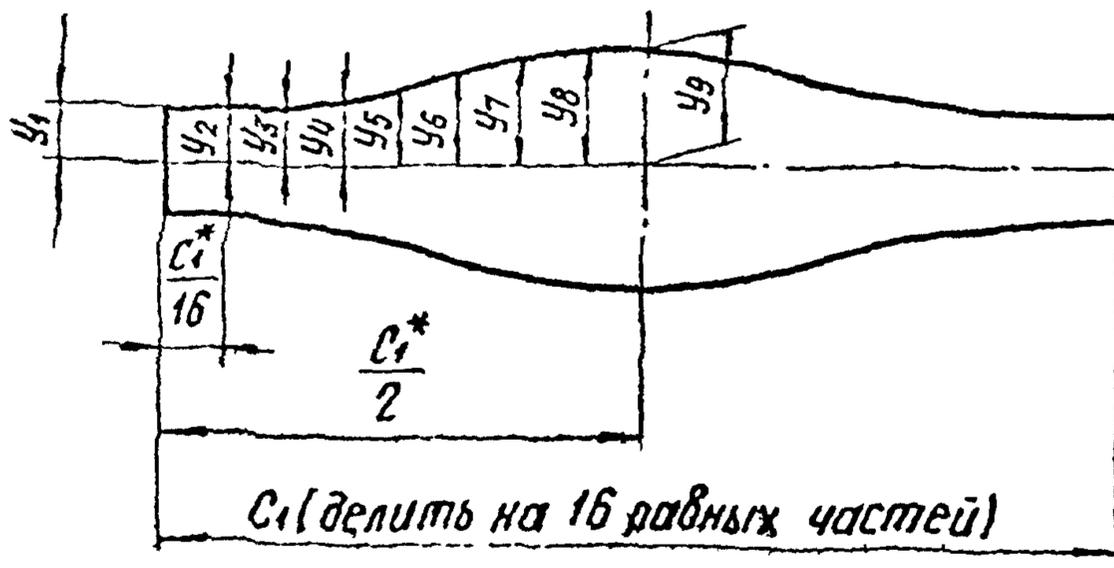
5. Конструкция и размеры промежуточного сектора должны соответствовать указанным на черт. 4 и 8 табл. 5

12.5 / (✓)





Шаблон для разметки

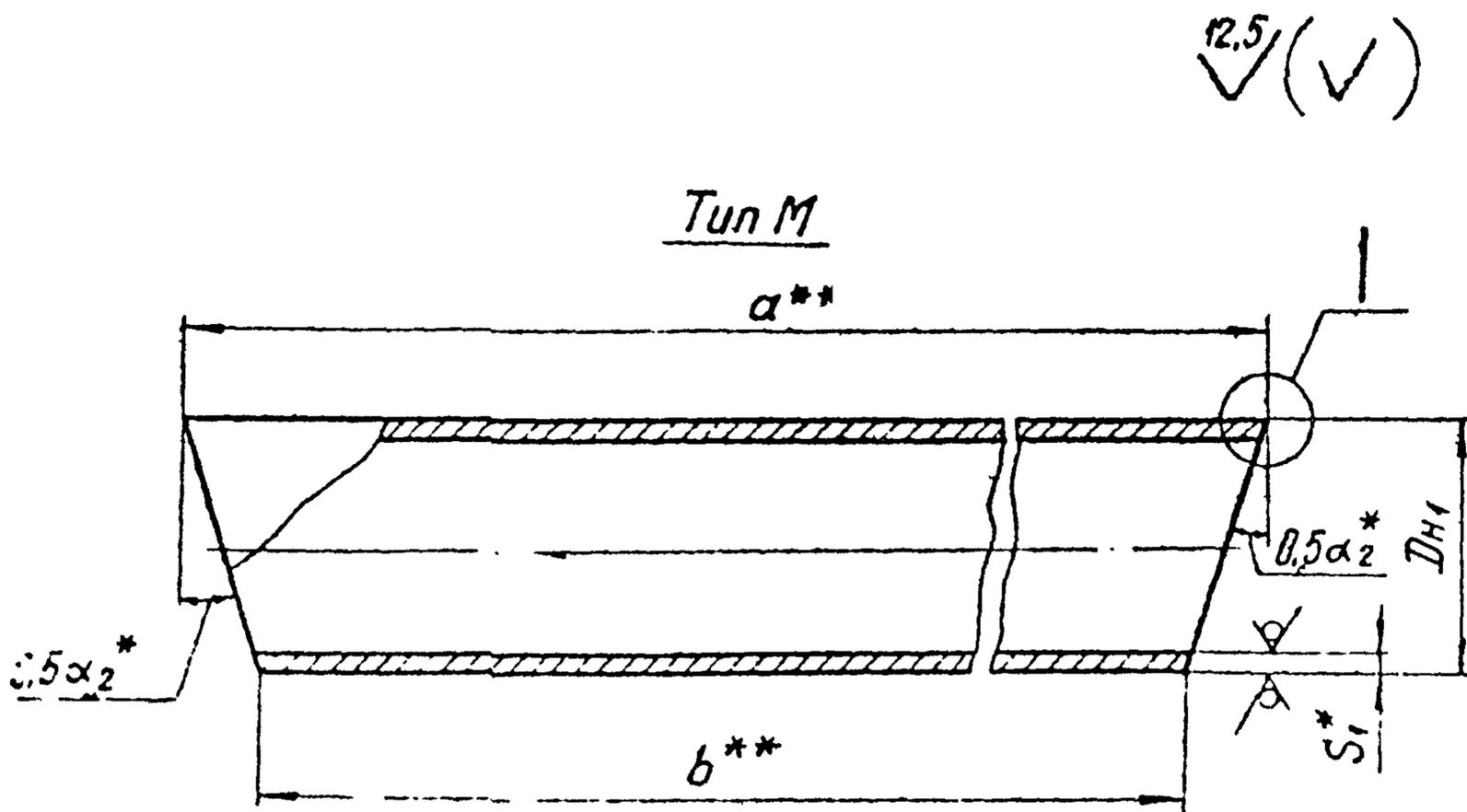


* Размеры для справок

Черт. 4

С.25 ОСТ34-10-419-90

б. Конструкция и размеры промежуточного сектора, применяемого в качестве трубы с косыми срезами, должны соответствовать указанным на черт.5 и в табл.5



Выносной элемент I и разметку косых торцов труб см. черт. 4 .

* Размеры для справок

** Размеры устанавливаются проектировщиком трубопровода

Черт. 5

Размеры в мм

Таблица 5

Обозначение сектора по смежной точности	Условное давление P_u , МПа (кгс/см ²)	Условный проход Ду	Dн	S ₁	α_2	a	b	Шаблон для разметки									Масса, кг	
								c ₁	y ₁	y ₂	y ₃	y ₄	y ₅	y ₆	y ₇	y ₈		y ₉
2-01	2,5(25)	125	133	6	22°30'	154	100	418	50	51	54	58	64	69	73	76	77	2,4
2-02		150	159			162		500			55	60	66	72	77	80	81	3,0
2-03		200	219	11		186		688		52	56	64	72	80	87	92	93	8,2
2-04			220	7		691	5,3											
2-05		250	273	11		218	110	858	55	57	62	71	82	92	101	106	109	11,7
2-06		300	325	12		260	130	1021	65	67	74	85	98	110	121	128	130	18,2
2-07		125	133	6	30°	172	100	418	50	51	55	61	68	75	81	85	86	2,6
2-08		150	159			188		500			53	57	64	72	80	87	92	94
2-09		200	219	11		218		688		52	59	68	80	91	100	107	109	9,1
2-10			220	7		691	5,8											
2-11		250	273	11		294	148	858	74	76	84	96	110	124	136	144	147	15,7
2-12		300	325	12		350	176	1021	88	91	101	115	132	148	162	172	175	24,6
2-13		350	377	6	302	152	1184	76	79	87	99	114	128	140	148	151	12,6	
2-14		400	426	8	22°30'	340	170	1338	85	88	97	111	128	144	158	167	170	21,2
2-15		500	530			424		214										1665

ОСТ 34-10-419-90 0.26

Размеры в мм

Обозначение сектора промежуточного	Условное давление P_y , МПа (кгс/см ²)	Условный проход D_y	D_H	S_1	α_2	a	b	Шаблон для разметки									Масса, кг																										
								c_1	y_1	y_2	y_3	y_4	y_5	y_6	y_7	y_8		y_9																									
2-16	1,6 (16)	600	630	8	22°30'	504	254	1979	127	131	145	165	139	213	233	247	252	47,1																									
2-17	2,5 (25)			12														69,5																									
2-18		700	720	10														574	286	2262	143	148	164	187	215	243	266	282	287	75,7													
2-19	800	820	652															326	2576	163	169	187	213	245	276	302	320	326	98,0														
2-20	1,6 (16)	900	920	732														366	2890	183	190	210	239	275	310	339	359	366	124,2														
2-21	1,0 (10)	1000	1020	812														406	3204	203	211	233	266	305	343	376	398	406	152,8														
2-22		1200	1220	972														486	3833	243	252	278	317	364	411	450	476	486	218,5														
2-23	2,5 (25)	350	377	6														30°	406	204	1184	102	106	117	133	153	172	188	199	203	16,9												
2-24		400	426	8																											458	230	1338	115	119	131	150	172	193	212	224	229	28,5
2-25		500	530																												572	288	1665	144	149	164	187	215	242	265	280	280	44,5
2-26	1,6 (16)	600	630	12	678	340	1979	170	176	195	222	255	287	314	333	339	63,4																										
2-27	2,5 (25)				772	386	2262	193	200	221	253	290	326	358	379	386	93,8																										
2-28	1,0 (10)	700	720	10	772	386	2262	193	200	221	253	290	326	358	379	386	102,1																										

Примеры табл. 5

Размеры в мм

Обозначение сектора промежуточного	Условное давление P_u , МПа (кгс/см ²)	Условный проход D_u	D_H	S_1	α_2	a	b	Шаблон для разметки										Масса, кг
								c	y_1	y_2	y_3	y_4	y_5	y_6	y_7	y_8	y_9	
2-29		800	820	10	30°	880	440	2576	220	228	252	287	330	372	407	431	440	132,0
2-30	1,6 (16)	900	920			986	494	2890	247	256	283	323	370	418	455	483	493	167,0
2-31		1000	1020			1094	548	3204	274	284	314	358	410	462	506	536	547	205,4
2-32	1,0 (10)	1200	1220			1308	654	3833	327	339	375	428	491	553	606	642	650	294,7

Пример условного обозначения промежуточного сектора с углом $22^{\circ}30'$ из трубы диаметром 426 мм и толщиной стенки 8 мм на условное давление 2,5 МПа для трубопроводов группы С:

Сектор промежуточный С $22^{\circ}30'$ -426x8-2,5 2-14 ОСТ 34-10-419-90

то же, с размером $a=500$ мм:

Сектор промежуточный С $22^{\circ}30'$ -426x8x500-2,5 2-14 ОСТ 34-10-419-90

ОСТ 34-10-419-90 С 2

С. 29 ОСТ 34-10-419-90

7. Материал.

для отводов $D_y \leq 300$ мм - трубы бесшовные из сталей марок 08Х18Н10Т или 12Х18Н10Т см. ОСТ 34-10-416

для отводов $D_y \geq 350$ мм - трубы сварные по ТУ 95.349 из сталей марок 08Х18Н10Т или 12Х18Н10Т.

8. Неуказанные предельные отклонения размеров по классу точности „грубый“ ГОСТ 25670 .

9. При использовании концевых секторов в качестве труб с косыми срезами, длина последних должна быть увеличена до требуемой по проекту.

10. При изготовлении отводов из труб с продольными сварными швами последние должны быть смещены относительно друг друга на величину не менее 100 мм.

11. Места сопряжения кольцевых и продольных швов и их участки длиной не менее 100 мм от точки сопряжения контролировать радиграфической дефектоскопией в объеме 100% .

12. Сварные стыковые соединения - по ОСТ 34-10-417

13. Методы и объем контроля сварных соединений - в соответствии с ОСТ 34-10-440

14. Остальные технические требования - по ОСТ 34-10-440

Лист регистрации изменений ОСТ 34-10-419-90

Изм.	Номера листов (страниц)				Номер документа	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	измененных	замененных	новых	аннулированных				

Содержание

Часть 1

ОСТ34-10-416-90	Сортамент труб	3
ОСТ34-10-417-90	Соединения сварные стыковые и угловые	9
ОСТ34-10-418-90	Отводы крутоизогнутые	41
ОСТ34-10-419-90	Отводы сварные	46
ОСТ34-10-420-90	Отводы гнутые	76
ОСТ34-10-421-90	Трубы крутоизогнутые	81
ОСТ34-10-422-90	Переходы бесшовные	89
ОСТ34-10-423-90	Переходы точеные	98
ОСТ34-10-424-90	Переходы сварные листовые	103
ОСТ34-10-425-90	Фланцы плоские приварные	132
ОСТ34-10-426-90	Фланцы плоские приварные с ребрами	159
ОСТ34-10-428-90	Заглушки с соединительным выступом фланцевые	169
ОСТ34-10-431-90	Кольца подкладные	180
ОСТ34-10-432-90	Тройники равнопроходные сверленные	186
ОСТ34-10-433-90	Тройники переходные с усиленным штуцером	190
ОСТ34-10-439-90	Штуцеры	201
ОСТ34-10-440-90	Технические требования	206

Часть 2

ОСТ34-10-508-90	Ответвления трубопроводов	3
ОСТ34-10-509-90	Штуцера для ответвлений	32
ОСТ34-10-510-90	Тройники сварные равнопроходные	46
ОСТ34-10-511-90	Тройники сварные переходные	66
ОСТ34-10-512-90	Тройники сварные равнопроходные с накладкой	105
ОСТ34-10-513-90	Тройники сварные переходные с накладкой	121