

УДК 621.643.3.001.24:629.7

Группа Д15

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОСТ 1 03662-74

РУКАВА С ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНОЙ АРМАТУРОЙ

Размеры

На 4 страницах

Взамен 555АТ

Проверено в 1986 г.

Срок действия установлен до 01.01.91

Распоряжением Министерства от 4 октября 1974 г.

№ 087-16

срок введения установлен с 1 июля 1975 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

2081

1. Настоящий стандарт устанавливает ряд для металлических, фторопластовых и резиновых рукавов с присоединительной арматурой (в дальнейшем – рукава) и предельные отклонения на длины.

Лн. № документа
Лн. № подлинника

Издание официальное



Перепечатка воспрещена

2. Длины рукавов должны соответствовать указанным в табл. 1.

Таблица 1

Конструкция рукавов	Длина, мм	
	без согласования с разработчиком	по согласованию с разработчиком
Металлические	250, 300, 400, 500, 600, 700, 800, 1000, 1500, 2000, 3000, 4000, 5000, 6000	150-1000 (с промежутком 10 мм) 1020-1500 (с промежутком 20 мм) 1600-3000 (с промежутком 200 мм) 3500-6000 (с промежутком 500 мм)
Фторопластовые и резиновые	150-1000 (с промежутком 50 мм), 1100, 1200, 1500, 1800, 2000, 3000, 4000, 5000, 6000	

3. Предельные отклонения длии рукавов должны соответствовать указанным в табл. 2.

Таблица 2

Длина	ММ		
	Прод. откл. для рукавов		
	металлических с внутрен- ним диаметром		фторопластовых и резиновых
От 150 до 200 включ.	≤ 50	≥ 50	
Св. 200 до 300 включ.	+3	+5	+3
Св. 300 до 600 включ.	+10; +5*	+15	
Св. 600 до 1000 включ.			+5
Св. 1000 до 1500 включ.	+20	+80	+8
Св. 1500 до 3000 включ.	+40	+60	+30
Св. 3000 до 6000 включ.	+100	+200	+50

*По согласованию с разработчиком.

4. Минимальные длины рукавов должны соответствовать указанным в табл. 3.

мм

Таблица 3

Внутренний диаметр рукава	Минимальная длина рукавов		
	металлических	фторопластовых	резиновых
3-10	-	150	200
6-16	250	-	-
12-16	-	200	230
18-28	-	-	-
20-35	-	300	-
30-35	-	-	260
40-54	-	-	300
20-60	300	-	-
70-100	500	-	-
126-150	800	-	-
200-250	1000	-	-

Н.д.н.з.	1
№ ГЗР.	6396

2081

Н.д. № АУДИТА
Н.д. № ПОДЛИННИКА