

| | | | | |
|--|--|--|--|--|
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |

УДК 621.836.3-231.383-428.3

Группа Д 15

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОСТ 1 00521-71

ОБОЛОЧКИ БОУДЕНОВСКИЕ

Взамен 1581А

| | |
|----------|------|
| Лит.нум. | 7 |
| № изб. | 5772 |

Распоряжением Министерства от 12 ноября 1971 г. № 087-16
срок введения установлен с 1/1У 1972 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на боуденовские оболочки, изготавливаемые по ОСТ 1 10179-71.

| | |
|-------------------|-----|
| Изд. № Альбома | 286 |
| Изд. № подлинника | |

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

- 1.1. Боуденовские оболочки должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта и ОСТ 1 10173-71.
- 1.2. Оболочки должны поставляться с правой навивкой. По требованию заказчика допускаются оболочки с левой навивкой.
- 1.3. Навивка оболочек должна быть ровной и плотной (без просветов между витками).
- 1.4. Поверхности оболочек должны соответствовать ГОСТ 9389-60.
- 1.5. Вершины витков должны касаться линейки, приложенной к оболочке по образующей. Просвет между линейкой и вершинами отдельных витков разрешается в пределах допуска на наружный диаметр.
- 1.6. Длина поставляемых оболочек должна быть не менее 10 м. Поставка оболочек короче 10 м допускается только по требованию заказчика.

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

- 2.1. Оболочки предъявлять к сдаче в бунтах. Внутренний диаметр бунта должен быть равен не менее 30 наружным диаметрам оболочки. Бунты должны быть перевязаны шпагатом в трех местах по окружности. Масса бунта не должна превышать 20 кг.
- 2.2. Количество бунтов в предъявленной к приемке партии устанавливается соглашением предприятия-поставщика с заказчиком.
- 2.3. Качество металла оболочек должно быть удостоверено сертификатом на проволоку. В сомнительных случаях заказчику предоставляется право проведения химического анализа.
- 2.4. Наружному осмотру и обмеру подвергают все предъявленные к сдаче бунты.
- 2.5. Из бунтов, принятых по наружному осмотру и обмеру, отбирают образцы для испытаний.
- 2.6. Образцами для испытаний служат отрезки оболочек длиной 300 мм, взятые от 10% бунтов предъявленной партии, но не менее трех штук. Концы испытываемых образцов должны быть перпендикулярны оси оболочки.
Отклонение от перпендикулярности $\pm 1^\circ$.

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

- 3.1. Оболочки должны быть испытаны на перегиб и плотность навивки.

3.2. Испытания на перегиб проводят на цилиндре, диаметр которого равен 20 наружным диаметрам оболочки. Цилиндргибают оболочкой по дуге 180° с усилием, достаточным для прилегания витков к поверхности цилиндра. Оболочка, святая с цилиндра, должна удовлетворять требованиям п. 1.3 настоящего стандарта.

3.3. Образцы, испытанные на перегиб, испытывают на плотность навивки. Сокращение длины образца под действием осевого усилия, равного 10 кгс, не должно превышать 0,5 мм.

3.4. При получении неудовлетворительных результатов какого-либо вида испытания хотя бы по одному образцу проводят повторные испытания удвоенного количества образцов. Если при повторных испытаниях результаты будут неудовлетворительными хотя бы по одному образцу, всю партию бракуют.

4. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

4.1. Бунты оболочек должны быть перед упаковкой смазаны пластичной смазкой ПВК по ГОСТ 18537-74. К каждому бунту должна быть подвешена бирка с указанием типоразмера оболочки по ОСТ 1 10173-71, массы бунта и клейма приемки ОТК предприятия-поставщика.

4.2. Консервация и упаковка оболочек – по ГОСТ 13168-69.

4.3. Бунты должны упаковываться в деревянные ящики по ГОСТ 18617-73.

4.4. В один ящик должны упаковываться оболочки только одного типоразмера.

4.5. В каждый ящик должны быть вложены упаковочный паспорт изделия и ярлык с указанием фамилии упаковщика.

4.6. Масса ящика с упаковочными бунктами не должна превышать 95 кг.

4.7. На ящике должны быть указаны в соответствии с ГОСТ 14192-68:

- адрес предприятия-поставщика;
- адрес получателя;
- обозначение изделия.

4.8. Упаковка должна гарантировать сохранность оболочки при транспортировании.

4.9. Оболочки должны храниться в сухом закрытом помещении, в упаковке, предохраняющей от механических повреждений.

| | |
|----------|------|
| Лит.нзк. | 1 |
| № 438. | 57/2 |

286

| | |
|-------------------|--|
| ИКБ. № дубликата | |
| ИКБ. № подлинника | |

5. ГАРАНТИИ ПОСТАВЩИКА

5.1. Бандажные оболочки должны быть приняты техническим контролем предприятия-поставщика.

5.2. Поставщик должен гарантировать соответствие бандажных оболочек требованиям настоящего стандарта при соблюдении потребителем условий применения (эксплуатации) и хранения, установленных стандартом.

5.3. Гарантийный срок бандажной оболочки - 7 лет, в число которых входит 3 года эксплуатации и 4 года хранения (в срок хранения входит 1 год транспортирования).