

УДК 621.643.4.062

Группа Г18

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

**ТРОЙНИКИ ПЕРЕХОДНЫЕ
С ДИАМЕТРОМ РЕЗЬБЫ 14 ММ
НА СРЕДНЕМ ШТУЦЕРЕ
Конструкция и размеры**

ОСТ 110363-72

На 5 страницах

Введен впервые

ОКП 75 9510

Распоряжением Министерства от 22 декабря 1972 г. № 087-16

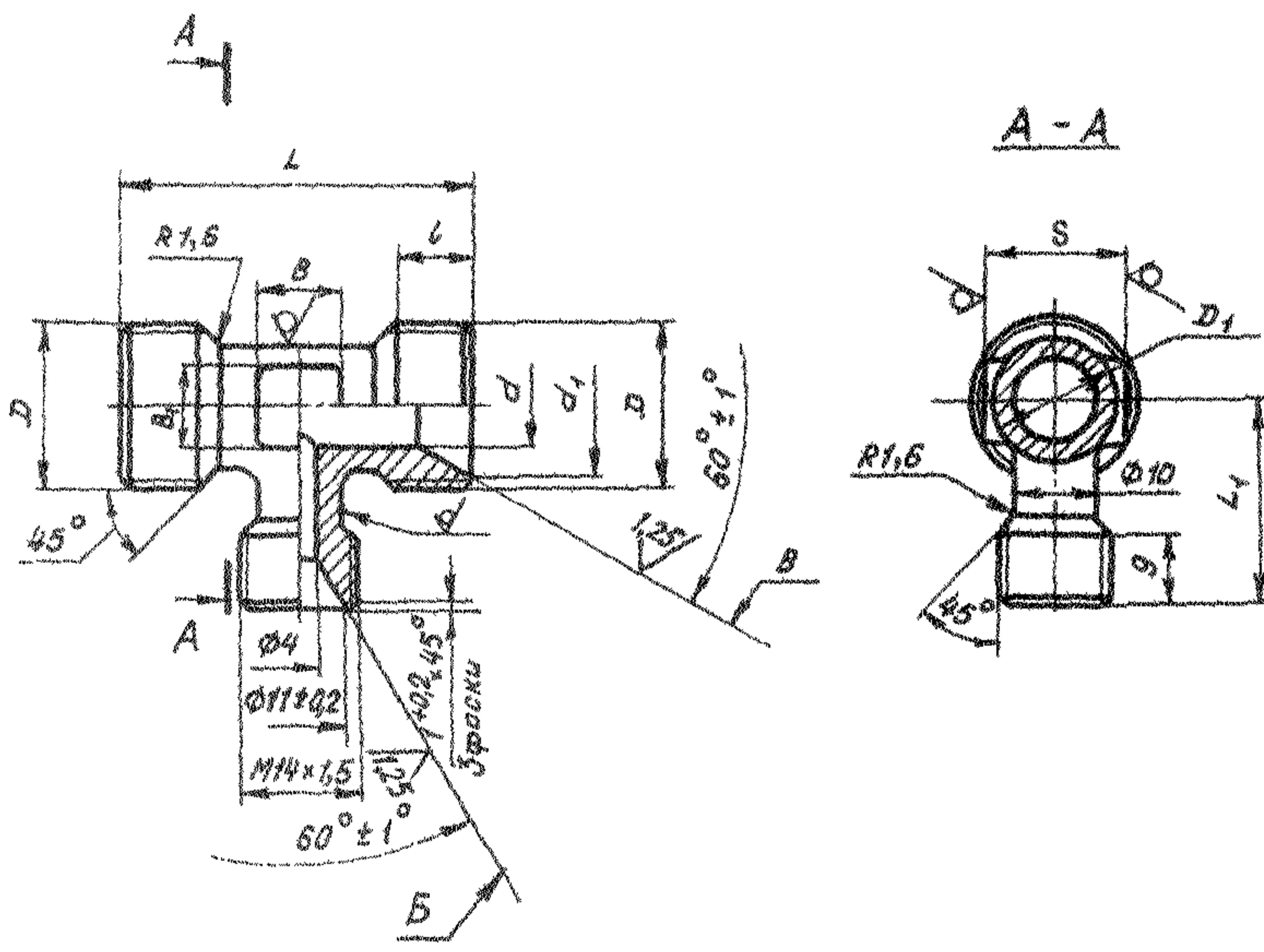
срок введения установлен с 1 января 1974 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на переходные тройники, предназначенные для соединений трубопроводов по внутреннему конусу.

2. Конструкция и размеры переходных тройников должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

R_{240} ✓ (✓)



БЛТ. 10363	2
М. 10363.	776
Н. 1	12
БЛТ. 10363	1

БЛТ. 10363	1008
М. 10363.	776
Н. 1	12

№ 16 МАКИНА
№ 16 МАКИНА

1088
1088

МТ.кг.	2
№ кн.	1.1776

Размеры. ММ

Нормальный диаметр трубки D_N	d	d_1 $\pm 0,2$	D	Размеры. ММ				Масса 100 шт., кг			
				D_1	5	6	7				
12	10	17,0	MR20x1,5	15	17	9	42	24	10	10	3,75
14	12	18,0	MR22x1,5	17	19	—	—	25	13	13	4,44
16	14	21,0	MR24x1,5	18	22	—	—	28	12	15	5,18
18	16	24,0	MR27x1,5	22	24	—	—	45	28	17	5,89
20	18	27,0	MR30x1,5	24	27	—	—	30	30	13	6,57
22	20	29,0	MR33x1,5	26	27	12	48	—	13	13	7,34
26	23	32,0	MR36x1,5	28	30	—	—	32	14	22	8,80
28	26	35,0	MR38x1,5	32	32	—	—	—	25	25	9,71
30	28	35,5	MR42x1,5	34	35	—	—	34	15	23	10,50
32	30	38,0	MR45x1,5	37	38	—	—	—	16	30	11,31
34	32	41,0	MR48x1,5	38	41	—	—	—	—	—	12,05
36	34	44,0	MR52x1,5	43	46	—	—	38	16	30	12,83
38	36	44,0	MR52x1,5	47	50	—	—	—	—	—	16,62
40	38	48,0	MR52x1,5	47	50	—	—	40	32	32	17,40
42	40	48,0	MR52x1,5	47	50	—	—	—	—	—	20,80

3. Материал: штамповка из титановых сплавов ВТ3-1, ВТ6.
4. Термическая обработка: отжечь, группа контроля 5 ОСТ 1 00021-78.
5. Резьба - по ОСТ 1 00105-83, поле допуска 6e.
6. Неказанные предельные отклонения размеров, формы и расположения поверхностей - по ОСТ 1 00022-80.
7. Предельные отклонения размеров необрабатываемых поверхностей - по ОСТ 1 41187-78, класс точности 5.
8. Допуск радиального бieniaия поверхностей Б и В относительно оси соответствующих резьб - не более 0,1 мм.
9. Покрытие: An. Okc 2-3*.
10. Маркировать и клеймить - по ОСТ 1 000538-72.
11. Технические условия - по ОСТ 1 00538-72.
12. Для обозначения переходных тройников из сплава ВТ6 принят код "1".

Пример наименования и обозначения переходного тройника с диаметром розетки 14 мм на среднем штуцере к трубопроводу $D_N = 12$ мм из сплава ВТ3-1:

Тройник переходной 12-ОСТ 1 10363-72

То же из сплава ВТ6:

Тройник переходной 12-1-ОСТ 1 10363-72

* По действующему отраслевому документу.