

удк 621.979.073.06

Группа Г-22

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ВСТАВКИ-ШТАМПЫ (ЗАГОТОВКИ) НА ВИНТОВЫЕ
И КРИВОШИПНЫЕ ГОРЯЧЕШТАМПОВОЧНЫЕ ПРЕССЫ.
ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ.

ОСТ 1.52324-78

Взамен

ОСТ 1.51437-72

ОСТ 1.52133-76

ОСТ 1.52154-76

Распоряжением Министерства

срок введения установлен

от 25.12 1978 г. № 087-16

с 01.01 1980 г.

Настоящий стандарт распространяется на вставки-штампы (заготовки), предназначенные для установки в блоки на винтовые и кривошипные горячештамповочные прессы с основными параметрами и размерами по ГОСТ 713-74, ГОСТ 6809-70 и моделей L.VH, LZK усилиями 630, 1000, 1600, 2500, 4000 и 6300 т.с.

Стандарт устанавливает общие технические требования, не оговоренные в чертежах на изготовление, комплектность, правила приемки, маркировку, упаковку, транспортирование и хранение вставок-штампов (заготовок).

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Вставки-штампы (заготовки) должны соответствовать требованиям настоящего стандарта и ОСТ 1.52324-78.

1.2. Материалы вставок-штампов (заготовок) должны соответствовать маркам, указанным в ГОСТ 5950-73.

1.3. Предельные отклонения линейных размеров:

отверстий - по H14

валов - по h14

остальных - по $\pm \frac{IT14}{2}$

1.4. Острые кромки должны быть притуплены.

1.5. На поверхности вставок-штампов (заготовок) не должно быть заусенцев, забоин, трещин, заковок, вмятин и других поверхностных дефектов. Местные дефекты удаляются зачисткой, глубина зачистки не должна выходить за пределы допускаемого одностороннего отрицательного отклонения.

2. КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект вставок-штампов (заготовок) входят: вставка-штамп (заготовка) верхняя и вставка-штамп (заготовка) нижняя.

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Твердость вставок-штампов (заготовок) после отжига не должна быть больше HRC 20 ... 24.

3.2. Контроль качества вставок-штампов (заготовок) производить универсальным инструментом, приборами и шаблонами. Шероховатость поверхностей должна проверяться сравнением с образцами шероховатостей по ГОСТ 9378-75.

3.3. Проверку на соответствие п. 1.5 производить лупой с 10-кратным увеличением.

4. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение по ГОСТ 19584-74.

РАЗРАБОТАН Научно-исследовательским институтом технологии и организации производства (НИАТ)

Начальник НИАТ **П. Н. БЕЛЯНИН**

Руководитель темы **В. Н. Макаров**

Исполнитель **Б. К. Голубинский**

ВНЕСЕН Научно-исследовательским институтом технологии и организации производства (НИАТ)

Начальник НИАТ **П. Н. БЕЛЯНИН**

ПОДГОТОВЛЕН К УТВЕРЖДЕНИЮ Отделом стандартизации НИАТ.

УТВЕРЖДЕН Главным техническим управлением Министерства

Начальник ГТУ Министерства **Г. Б. Стрелганов**

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Министерства

от 25.12 197 8 г.

№ 087-16

ОСТ 1.52324-78

ОСТ 1.52325-78

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

| Изм. | Номера листов (стр-ц) | | | Номер | Под- | Дата | Срок |
|------|-----------------------|-------|-------|---------|----------|------|--------|
| | изме- | заме- | новых | аннули- | докумен- | пись | введе- |
| | нен- | нен- | | рован- | та (из- | | ния |
| | ных | ных | | ных | вещения) | | |

Техн. редактор Н.Н.Крылова

Подп. в печ. 4/VII-1979г. Формат 60x90/8

Печ. л. 1,5 Тираж 220 экз. Зак. 704 Цена 31коп.

Типографский завод

Зак. 704.