



Министерство
теплива и энергетики Российской Федерации

ОСТ 34 10.747-97 ÷
ОСТ 34 10.754-97

СТАНДАРТЫ ОТРАСЛИ

Детали и сборочные единицы
трубопроводов из углеродистой
и низколегированной сталей
на Рраб < 2,2 МПа (22 кгс/см²), t≤425 °C
для и тепловых электростанций

ОСТ 34 10.747-97 ÷ ОСТ 34 10.754-97

ЧАСТЬ I

СТАНДАРТ ОТРАСЛИ

Детали и сборочные единицы трубопроводов ТЭС
на Рраб < 2,2 МПа (22 кгс/см²), t ≤ 425 °C

КОЛЬЦА ПОДКЛЮЧНЫЕ

Конструкция и размеры

© ОАО «Севзапэнергомонтажпроект»-191126 Санкт-Петербург, ул.Мирата, 78
Заказ НТД: ☎ (812) 164-5647, fax 164-9512

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН АООТ Севзапэнергомонтажпроект

2 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Министерства топлива и энергетики РФ от 23 декабря 1997 г. N 443

3 ВЗАМЕН ОСТ 34-10-749-92

Содержание

| | |
|--------------------------------|---|
| 1 Область применения..... | 1 |
| 2 Нормативные ссылки..... | 1 |
| 3 Конструкция и размеры..... | 2 |
| Приложение А Библиография..... | 4 |

СТАНДАРТ ОТРАСЛИ

**Детали и сборочные единицы трубопроводов ТЭС
на Рраб < 2,2 МПа (22 кгс/см²), t ≤ 425 °C**

КОЛЬЦА ПОДКЛАДНЫЕ Конструкция и размеры

Дата введения 1998-03-01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на подкладные кольца для трубопроводов из углеродистой и низколегированной сталей тепловых электростанций.

Стандарт соответствует требованиям «Правил устройства и безопасной эксплуатации трубопроводов пара и горячей воды» РД 03-94, утвержденным Госгортехнадзором РФ [1].

Подкладные кольца предназначены для применения на трубопроводах, на которые распространяются РД 03-94, в случаях оговоренных в производственно-технологической и конструкторской документации.

Допускается применение подкладных колец по настоящему стандарту для изготовления трубопроводов по СНиП 3.05.05-84, утвержденным Госстроем СССР [2].

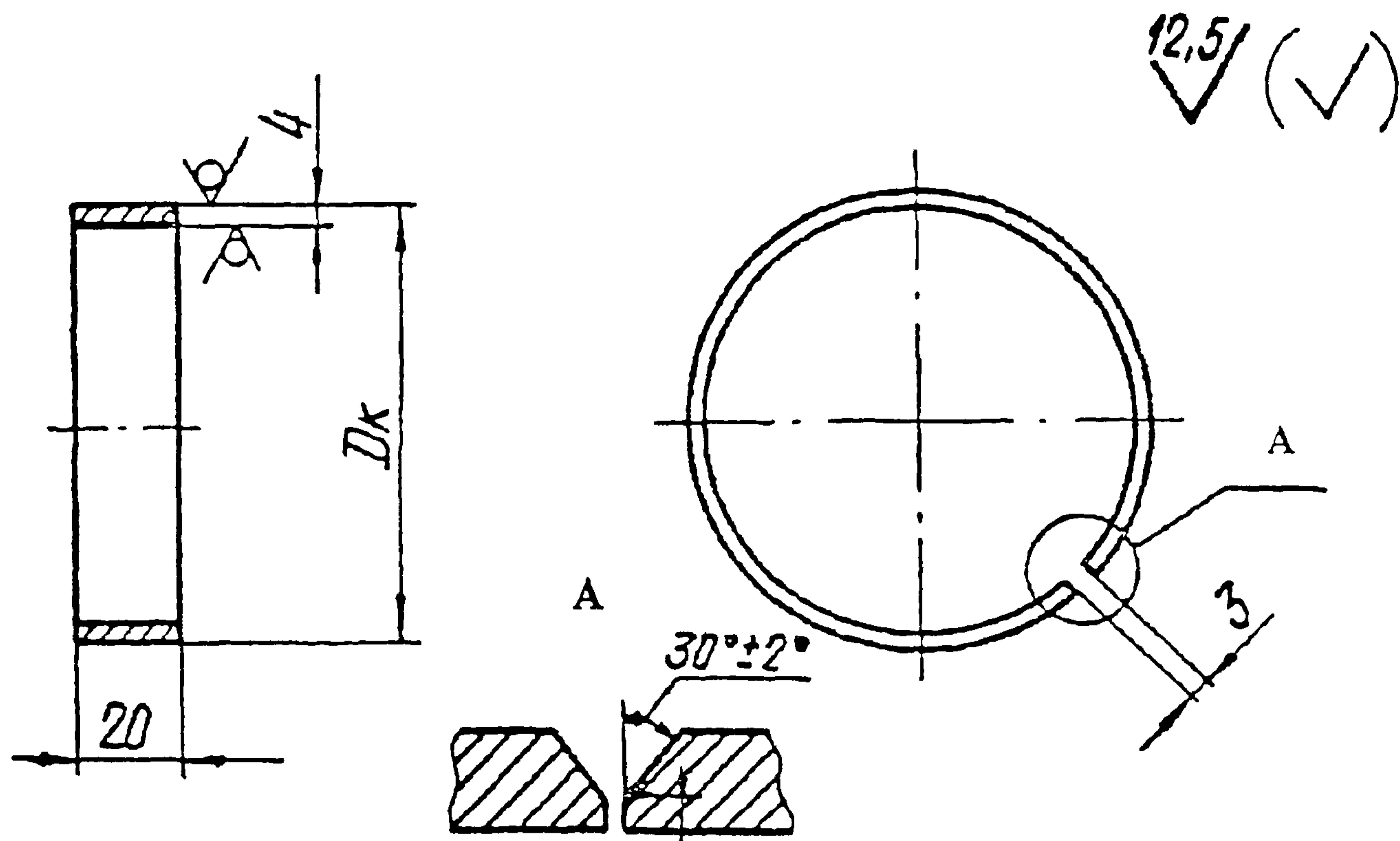
2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ОСТ 34 10.766-97 Детали и сборочные единицы трубопроводов ТЭС на Рраб < 2,2 МПа (22 кгс/см²), t ≤ 425 °C. Технические требования.

3 Конструкция и размеры

Конструкция и размеры подкладных колец должны соответствовать указанным на чертеже 1 и в таблице 1.



Чертеж 1

Таблица 1

Размеры в миллиметрах

| Обозначение | Условный проход, D_y | Размеры присоединяемых труб, $D_h \times S$ | D_k | Длина развертки | Масса, кг |
|-------------|---------------------------|--|-------|--------------------|--------------|
| 01 | 200 | 219 × 6 | 210 | 644 | 0,41 |
| 02 | | 219 × 7 | 208 | 638 | 0,40 |
| 03 | 250 | 273 × 6 | 263 | 810 | 0,51 |
| 04 | | 273 × 8 | 259 | 798 | 0,50 |
| 05 | 300 | 325 × 6 | 315 | 974 | 0,61 |
| 06 | | 325 × 8 | 311 | 961 | 0,60 |
| 07 | 350 | 377 × 9 | 361 | 1118 | 0,70 |

Окончание таблицы 1

Размеры в миллиметрах

| Обозначение | Условный проход <i>Dy</i> | Размеры присоединяемых труб, <i>Dh × S</i> | <i>Dk</i> | Длина развертки | Масса |
|-------------|------------------------------|---|-----------|-----------------|-------|
| 08 | 400 | 426 × 9 | 410 | 1272 | 0.50 |
| 09 | | 426 × 10 | 408 | 1266 | 0.30 |
| 10 | 500 | 530 × 8 | 516 | 1604 | 1.01 |
| 11 | | 530 × 11 | 510 | 1586 | 0.59 |
| 12 | 600 | 630 × 8 | 616 | 1918 | 1.21 |
| 13 | | 630 × 12 | 608 | 1894 | 1.19 |
| 14 | 700 | 720 × 9 | 704 | 2195 | 1.38 |
| 15 | | 720 × 11 | 702 | 2189 | 1.37 |
| 16 | 800 | 820 × 9 | 804 | 2509 | 1.58 |
| 17 | | 820 × 11 | 802 | 2503 | 1.57 |
| 18 | 1000 | 1020 × 10 | 1002 | 3130 | 1.96 |
| 19 | | 1020 × 14,2 | 993 | 3107 | 1.95 |
| 20 | 1200 | 1220 × 11 | 1200 | 3752 | 2.36 |
| 21 | | 1220 × 14,3 | 1193 | 3735 | 2.35 |
| 22 | 1400 | 1420 × 14 | 1398 | 4374 | 2.75 |
| 23 | 1600 | 1620 × 14 | 1598 | 5002 | 3.14 |

Пример условного обозначения подкладного кольца:

Кольцо 01 ОСТ 34 10.749-97

3.1 Материал - подкладные кольца для стыков труб из углеродистых, кремнистых и низколегированных сталей должны изготавливаться из стали 20 или другой малоуглеродистой стали спокойной или полуспокойной выставки с содержанием углерода не более 0,24%; для стыков труб из низколегированных теплоустойчивых сталей допускается применять подкладные кольца из сталей 12ХМ, 15ХМ и 12Х1МФ.

3.2 Разъем кольца изготовленного из полосовой стали должен быть заварен и зачищен за подлицо с внутренней и наружной поверхностями.

3.3 Остальные требования по ОСТ 34 10.766.

Приложение А
(информация по)
Библиография

- [1] РД 03-94. Правила устройства и безопасной эксплуатации трубопроводов пара и горячей воды.
- [2] СНиП 3.05.05-84. Технологическое оборудование и технологические трубопроводы.

СОДЕРЖАНИЕ

Детали и сборочные единицы трубопроводов
из углеродистой и низколегированной стали
на Рраб<2,2 МПа (22 кгс/см²), t≤425 °C

для тепловых электростанций

ЧАСТЬ I

| | | |
|------------------|-----------------------------|-----|
| OCT 34 10.747-97 | ТРУБЫ И ПРОКАТ.СОРТАМЕНТ | 2 |
| OCT 34 10.748-97 | СОЕДИНЕНИЯ СВАРНЫЕ СТЫКОВЫЕ | 23 |
| OCT 34 10.749-97 | КОЛЬЦА ПОДКЛАДНЫЕ | 39 |
| OCT 34 10.750-97 | КОЛЕНА ГНУТЫЕ | 46 |
| OCT 34 10.751-97 | КОЛЕНА КРУГОИЗОГНУТЫЕ | 57 |
| OCT 34 10.752-97 | КОЛЕНА СЕКТОРНЫЕ СВАРНЫЕ | 68 |
| OCT 34 10.753-97 | ПЕРЕХОДЫ СВАРНЫЕ ЛИСТОВЫЕ | 113 |
| OCT 34 10.754-97 | ПЕРЕХОДЫ ТОЧЕНЫЕ | 139 |