

P 2852-007-003

**Ростовское Центральное проектно-конструкторское бюро
с опытным производством**

**СБОРНИК
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ КАРТ
ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ
СРЕДСТВ
НАВИГАЦИОННОГО ОБОРУДОВАНИЯ
МОРСКИХ ПУТЕЙ
Р 2852 - 007 - 003**

Инв. № подл.	Подл. в царе	Взам. инв. №	Исп. в глуби.	Подл. в дата
1/22 113994	Челн - 9/10	95г.		

1985

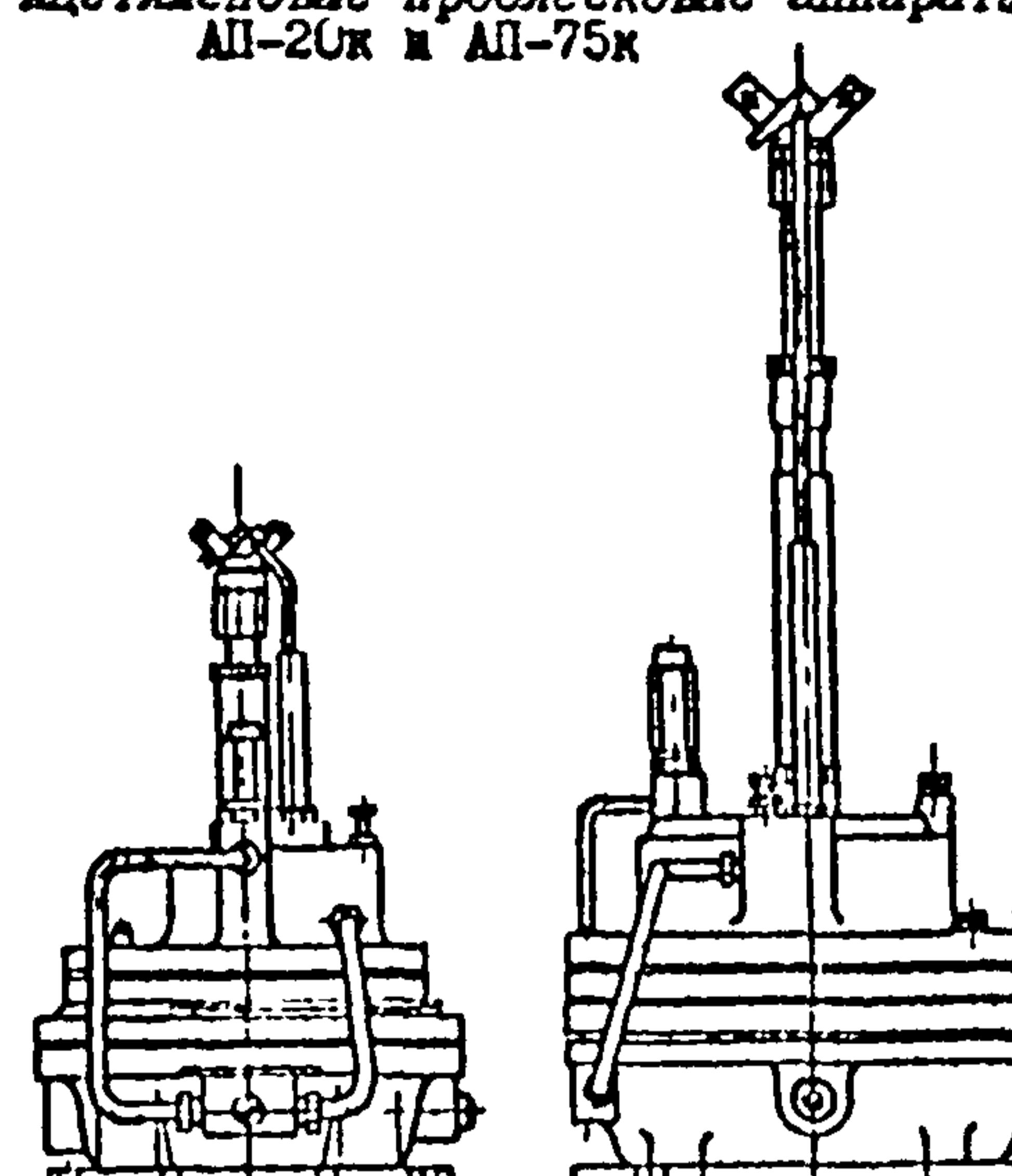
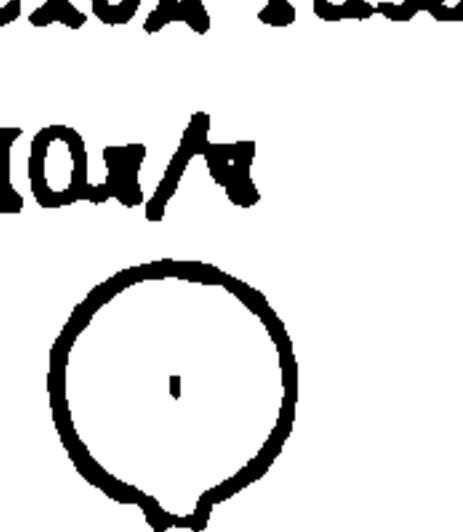
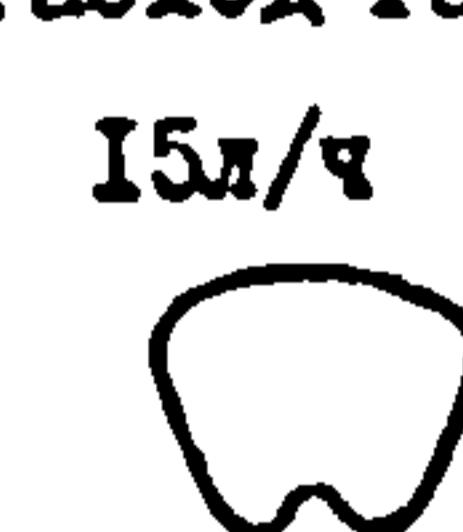
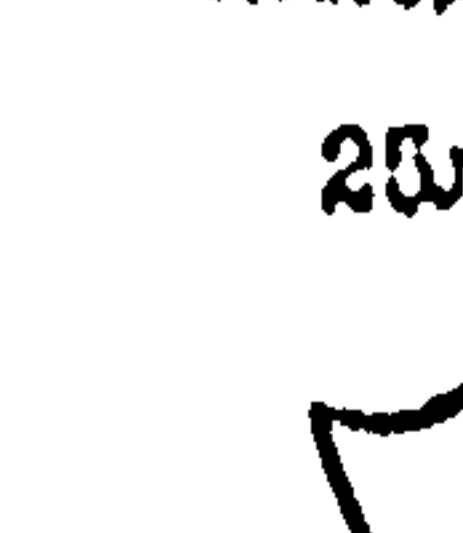
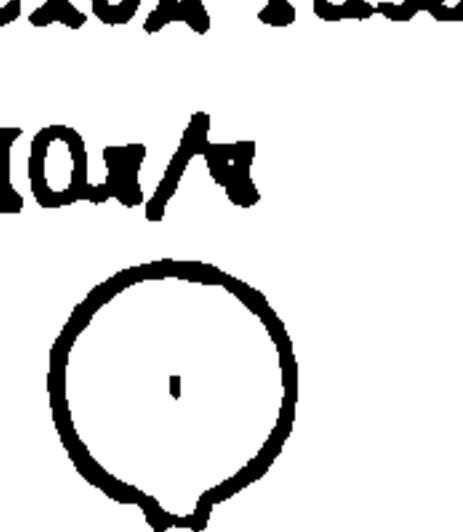
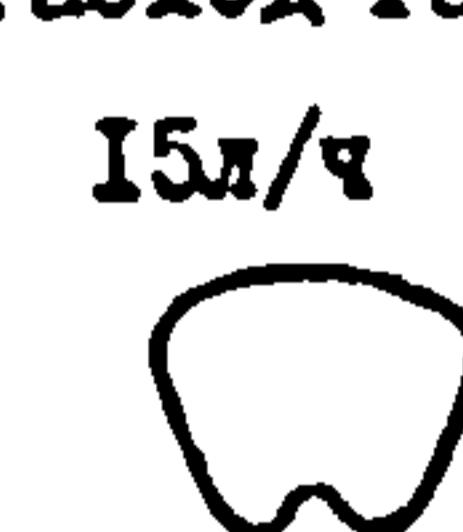
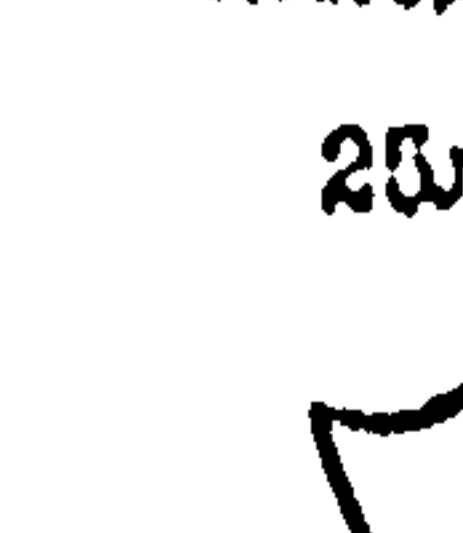
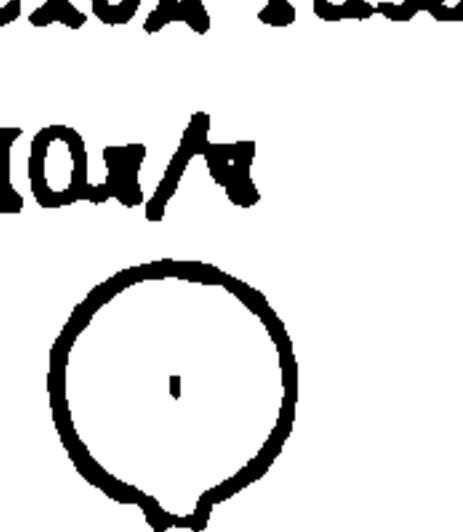
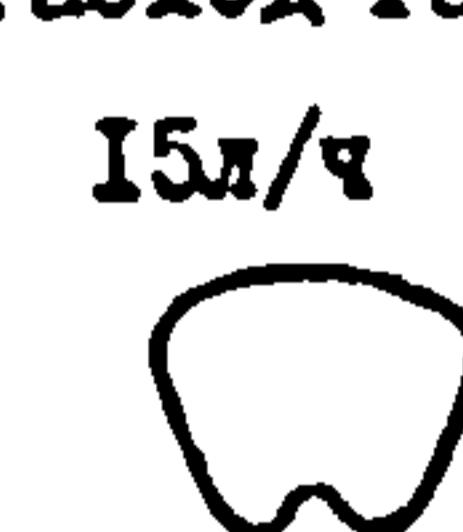
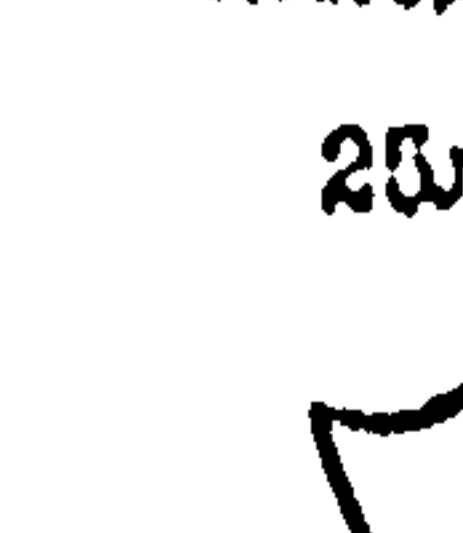
ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА №72

АЦЕТИЛЕНОВЫЕ ПРОБЛЕСКОВЫЕ АППАРАТЫ
типа АИ

СРЕДНИЙ РЕМОНТ

ПЕРИОДICНОСТЬ ТО (РЕМОНТА)

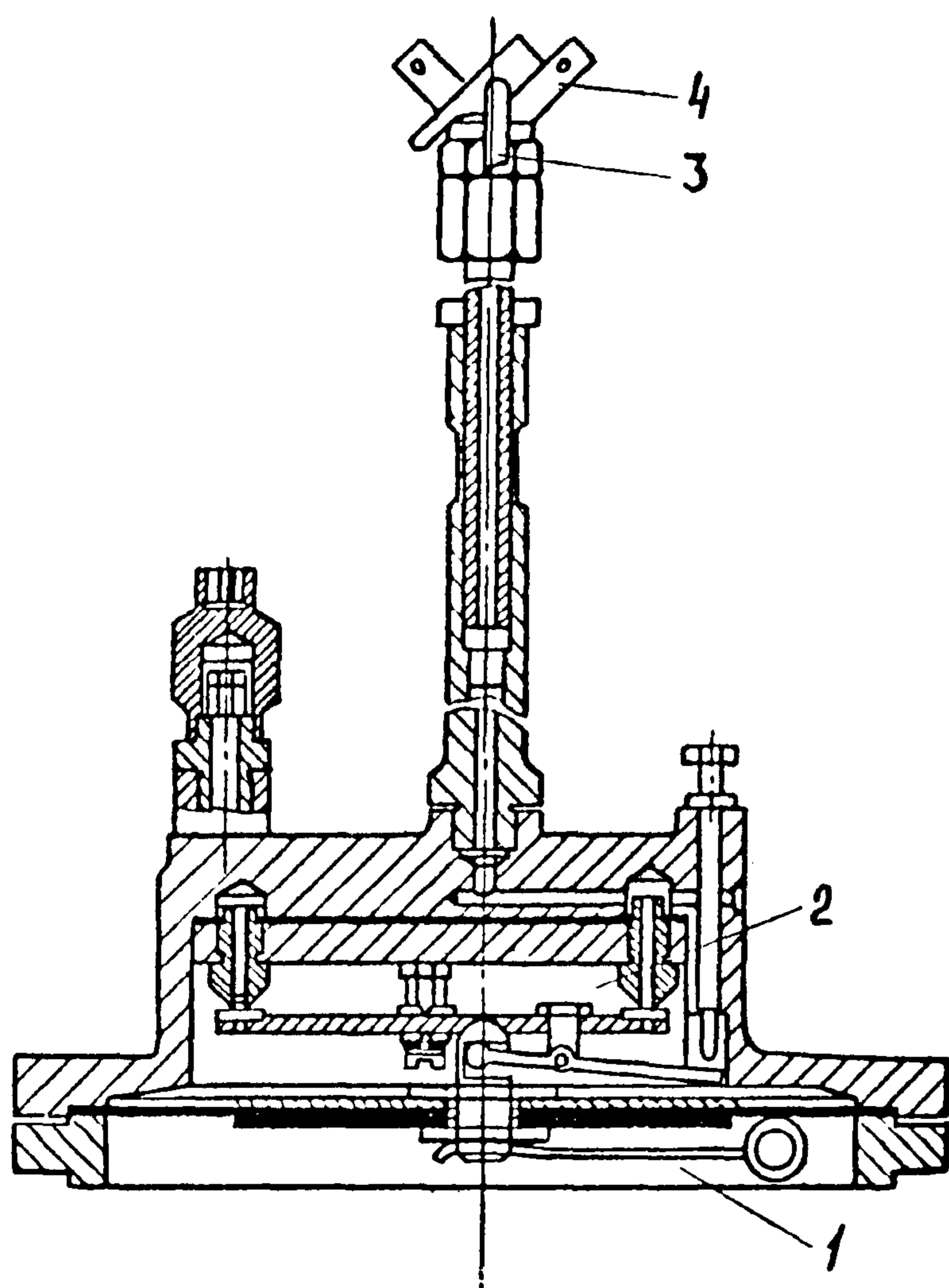
ПРОВОДЯТСЯ ОДИН РАЗ В ГОД

Общие сведения	Исполнитель	Подготовка рабочего места	Выполнение работы по операциям												
КРАТКОЕ СОДЕРЖАНИЕ РАБОТЫ Доставить проблесковый аппарат к месту ремонта. С помощью мягкой ветоши, проволочной и волосяной щеток, плоского шабера и мелкой пакетной бумаги очистить аппарат от грязи, копоти, следов коррозии и старой краски. Внешним осмотром определить техническое состояние аппарата (целостность корпусов регулятора давления и прорывателя, отсутствие механических повреждений газопровода, горелки и трубки воспламенителя, наличие и исправность регулировочных винтов и их предохранительных колпачков и т.д.). Произвести дефектацию с учетом сведений о неисправностях аппарата, выявленных в межремонтный период, отраженных в технической документации. Устранив неисправности газопровода, ликвидировав его деформацию и устранив неисправности элементов крепления его в буках аппарата. Произвести замену имеющихся механических повреждений регулировочных винтов и их предохранительных колпачков, пришедших в негодность горелки. Отделить регулятор давления от прорывателя (проблесковой части аппарата). Разобрать регулятор давления, очистить его от грязи и окислов. Устранив неисправности регулятора давления, удалив особое внимание состоянию кожаной кольбани, входного клапана. При необходимости очистить внутреннюю часть направляющей гайки от скопившейся грязи. Имущую деформацию кожаную мембрану заменить. В случае потери прорывателем магнитных свойств произвести подмагничивание магнитного основания прорывателя. Нагадимчившее производство электромагнитной катушки. Степень нагадимчивания определяется компасом. Угол отклонения стрелки компаса при испытании проблескового клапана должен быть 8°-30° при расстоянии 150 мм от нейтральной линии магнита до центра компаса. Промыть проблесковый клапан спиртом. Собрать регулятор давления и прорыватель. Отрегулировать давление в камере регулятора давления путем вращения опорных центров и оси спиральной пружины. Давление газа в камере регулятора давления должно составлять 480-500 кг/вод. ст. Давление измеряется волнистым гиrometerом, один конец которого надевают на трубопровод, отходящий к прорывателю или воспламенителю. Магнитным раствором проверить все соединения регулятора на газонепроницаемость. Отрегулировать наимен спиральной пружине прорывателя, расположенной под мембраной внутри прижимного кольца так, чтобы давление газа в камере прорывателя было в пределах 120-200 мм вод. ст. Измерение давления в камере прорывателя осуществляется также как в регуляторе давления. Проверить прорыватель на газонепроницаемость также как и регулятор давления. Соединить прорыватель и регулятор давления, закрепить газопровод в буках регулятора давления и прорывателя. Регулировочными винтами, расположными на верхней части проблескового аппарата, отрегулировать аппарат на заданную характеристику (см. продолжение).	МАСТЕР	<p>1. Проверяют наличие и состояние соответствующих средств индивидуальной защиты. 2. Проверяют наличие и исправность используемого инструмента, приспособлений и материалов. 3. Освобождают рабочее место от мусора и посторонних предметов.</p> <p>1. Осуществляют ремонт и регулировку проблескового аппарата. 2. Освобождают по окончании работы рабочее место от мусора и посторонних предметов</p> <p>1. Доставить аппарат к месту ремонта. 2. Подготовить рабочее место. 3. Очистить аппарат от пыли, грязи, копоти, следов коррозии и старой краски. 4. Осмотреть проблесковый аппарат, произвести дефектацию. 5. Устранить неисправности газопровода, заменить горелку, регулировочную винту, приподняв в негодность. 6. Отделить регулятор давления от прорывателя (проблесковой части аппарата). 7. Разобрать регулятор давления. 8. Помыть регулятор давления, устранив его неисправности. 9. Разобрать и помыть прорыватель. 10. Произвести притирку сопел и клапана-ригера прорывателя. 11. Устранив неисправности прорывателя. 12. Собрать регулятор давления и прорыватель. 13. Отрегулировать давление в камере регулятора давления, при этом тщательно проверить все соединения на газонепроницаемость. 14. Отрегулировать давление в камере прорывателя, проверить его на газонепроницаемость. 15. Соединить прорыватель и регулятор давления. 16. Отрегулировать проблесковый аппарат на заданную характеристику огня, по шаблонам устанавливают изогор и форму пламени ацетиленовой горелки, отрегулировать огонь воспламенителя. 17. Проверить проблесковый аппарат на газонепроницаемость. 18. Подготовить проблесковый аппарат к покраске. 19. Окрасить проблесковый аппарат. 20. Установить проблесковый аппарат на стенд для проработки и проверки стабильности характеристики огня. 21. Установить проблесковый аппарат в фонарь, в который он будет эксплуатироваться. 22. Освободить рабочее место от мусора и посторонних предметов. 23. Заполнить техническую документацию</p>													
Ацетиленовые проблесковые аппараты АИ-20к и АИ-75к															
															
ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ТРУДА <ul style="list-style-type: none"> 1. При намагничивании проблескового клапана запрещается использовать неисправную электромагнитную катушку. 2. Помещать проблесковый клапан в зону действия электромагнитного поля необходимо при отключенном питании электромагнитной катушки. 3. При работе с электромагнитной катушкой необходимо пользоваться людоктрическими щеточками. 4. При регулировке и проработке проблескового аппарата запрещается пользоваться открытым огнем во всех случаях, кроме зажигания огни ацетиленовой горелки 															
<p align="center">ФОРМЫ ПЛАМЕНИ АЦЕТИЛЕНОВЫХ ГОРЕЛОК</p> <table style="width: 100%; text-align: center;"> <tr> <td>Расход газа 10л/ч</td> <td>Расход газа 15л/ч</td> <td>Расход газа 20л/ч</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Расход газа 25л/ч</td> <td>Расход газа 30л/ч</td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>				Расход газа 10л/ч	Расход газа 15л/ч	Расход газа 20л/ч				Расход газа 25л/ч	Расход газа 30л/ч				
Расход газа 10л/ч	Расход газа 15л/ч	Расход газа 20л/ч													
															
Расход газа 25л/ч	Расход газа 30л/ч														
															
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 25%;">Исп. лицо</td> <td style="width: 25%;">Лист</td> <td style="width: 25%;">№ докум.</td> <td style="width: 25%;">Подп.</td> </tr> </table>				Исп. лицо	Лист	№ докум.	Подп.								
Исп. лицо	Лист	№ докум.	Подп.												
Р 2852-007-003															

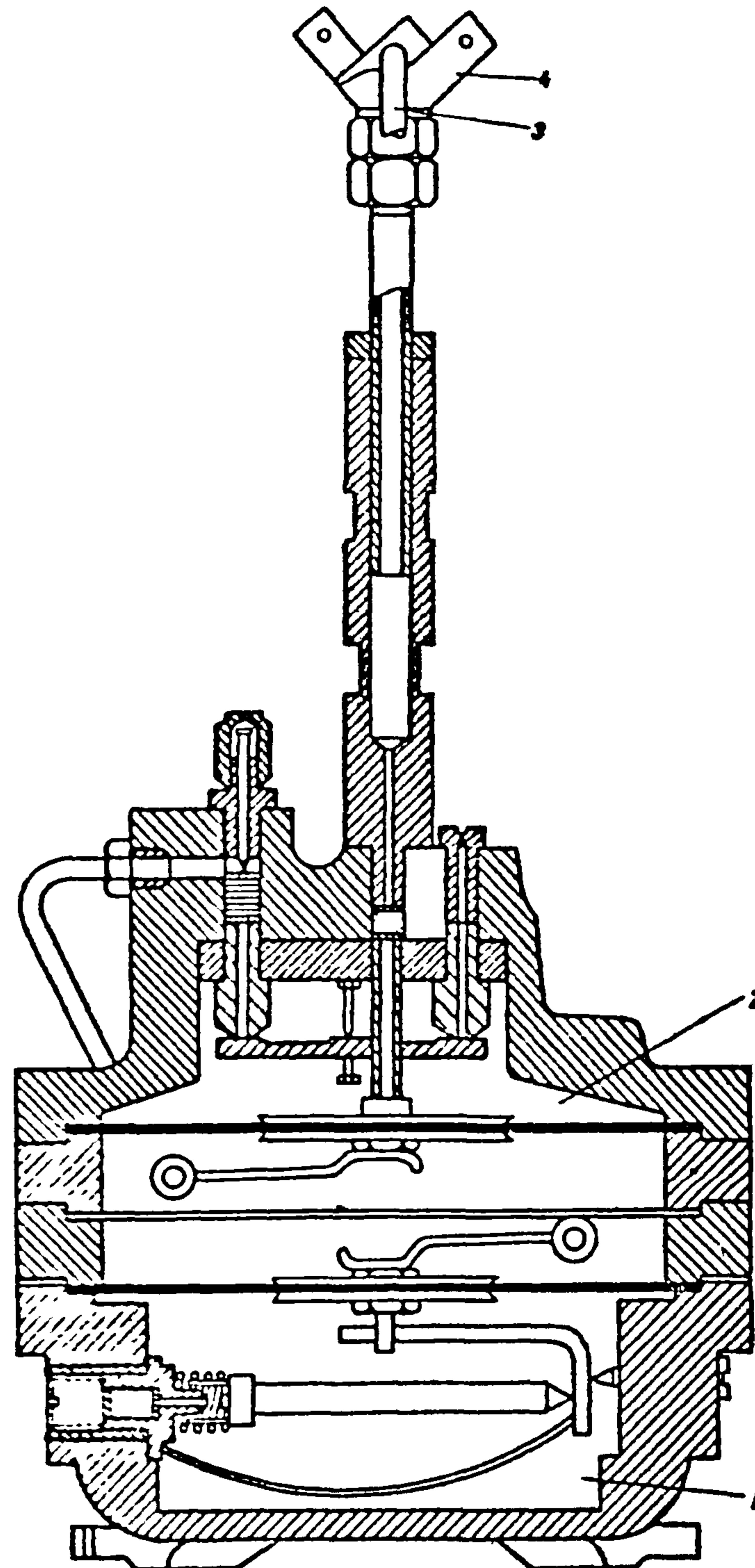
СПРАВОЧНАЯ ИНФОРМАЦИЯ К ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ КАРТЕ № 71-73

АЦЕТИЛЕНОВЫЙ ПРОБЛЕСКОВЫЙ АППАРАТ
ТИПА АП - 75 К

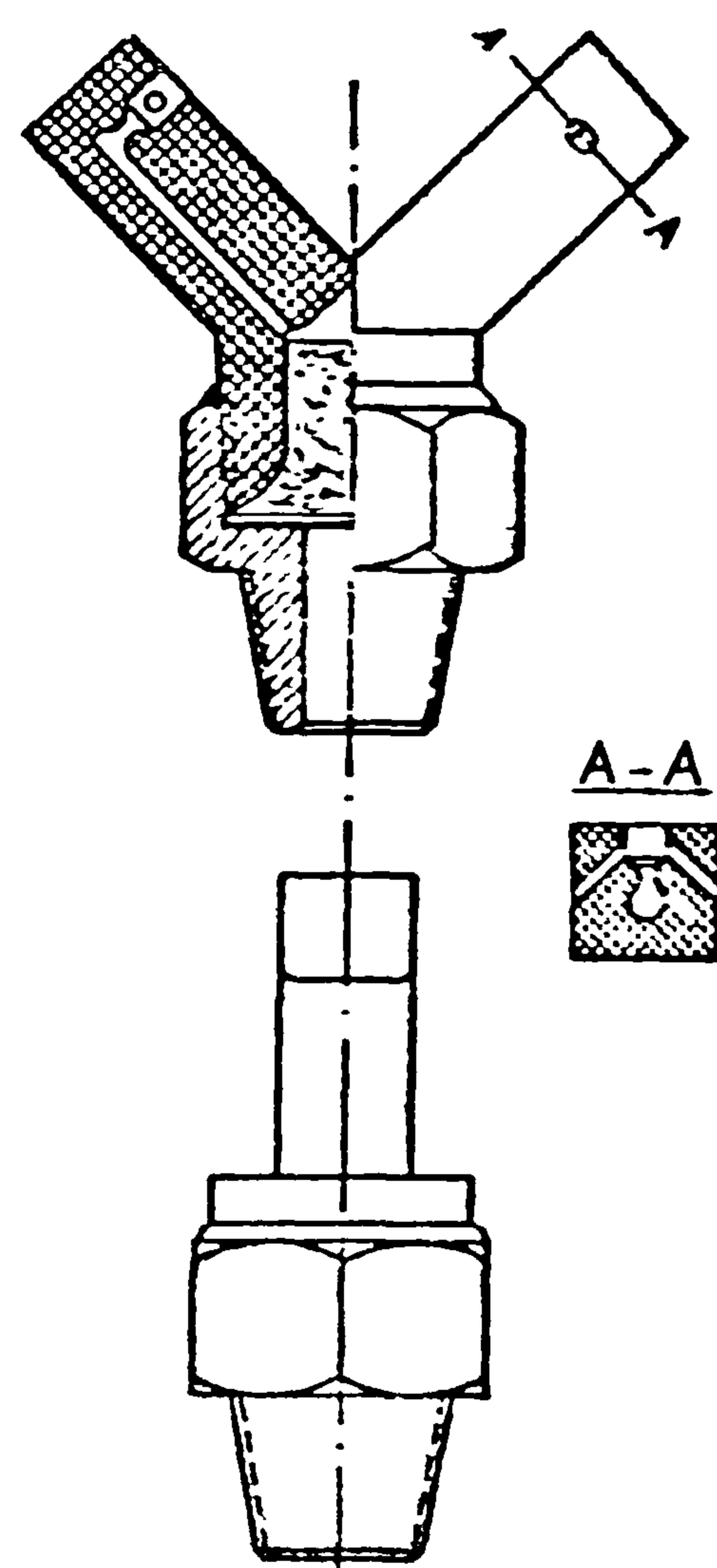
АЦЕТИЛЕНОВЫЙ ПРОБЛЕСКОВЫЙ АППАРАТ
ТИПА АП - 125 К



АЦЕТИЛЕНОВАЯ ГОРЕЛКА ОТКРЫТОГО ПЛАМЕНИ



1 - регулятор давления; 2 - прерыватель;
3 - воспламенитель; 4 - горелка



A-A

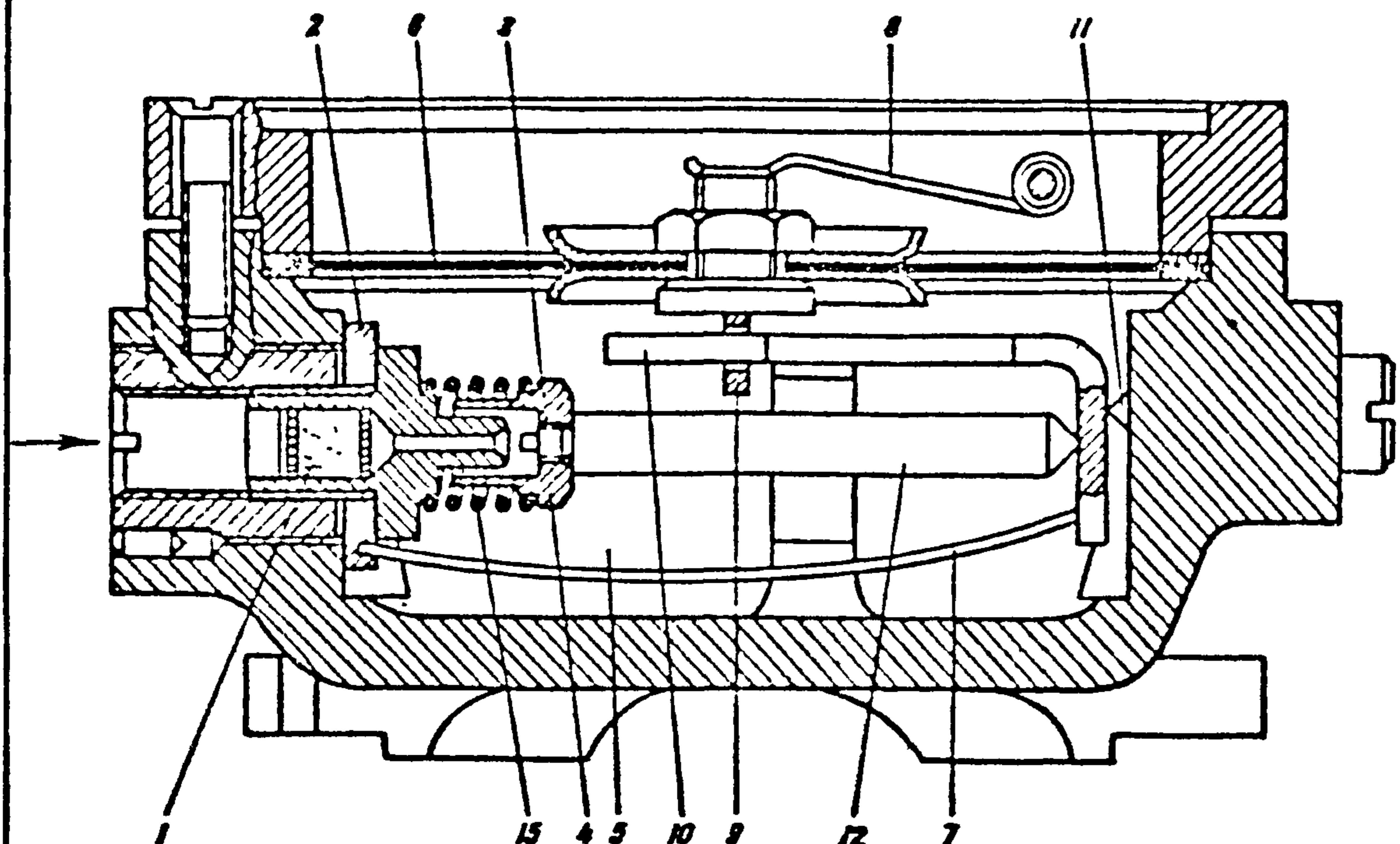
Изв. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
--------	------	----------	-------	------

P 2852-007-003

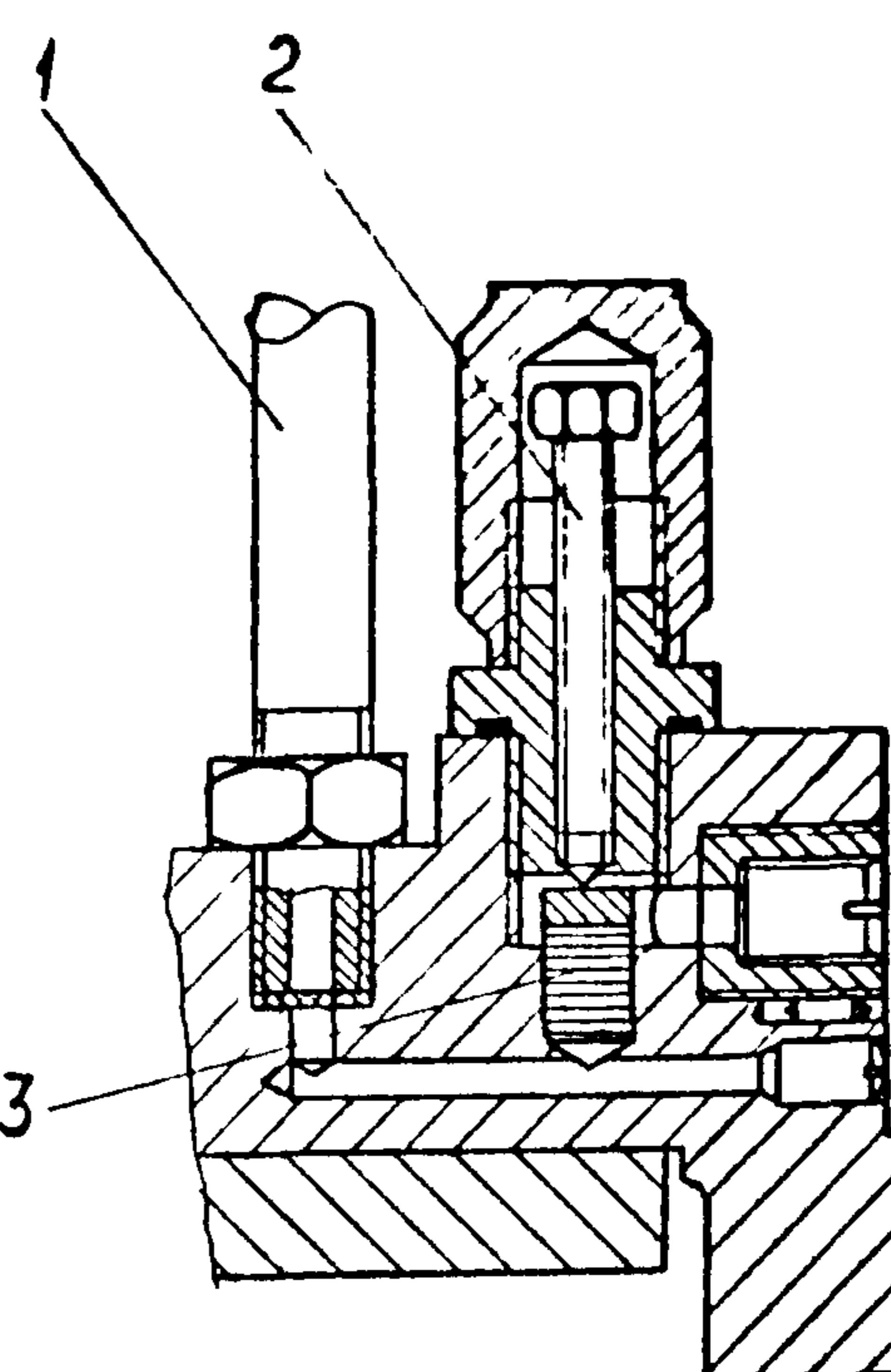
Лист
159

СПРАВОЧНАЯ ИНФОРМАЦИЯ К ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ КАРТЕ № 71-73

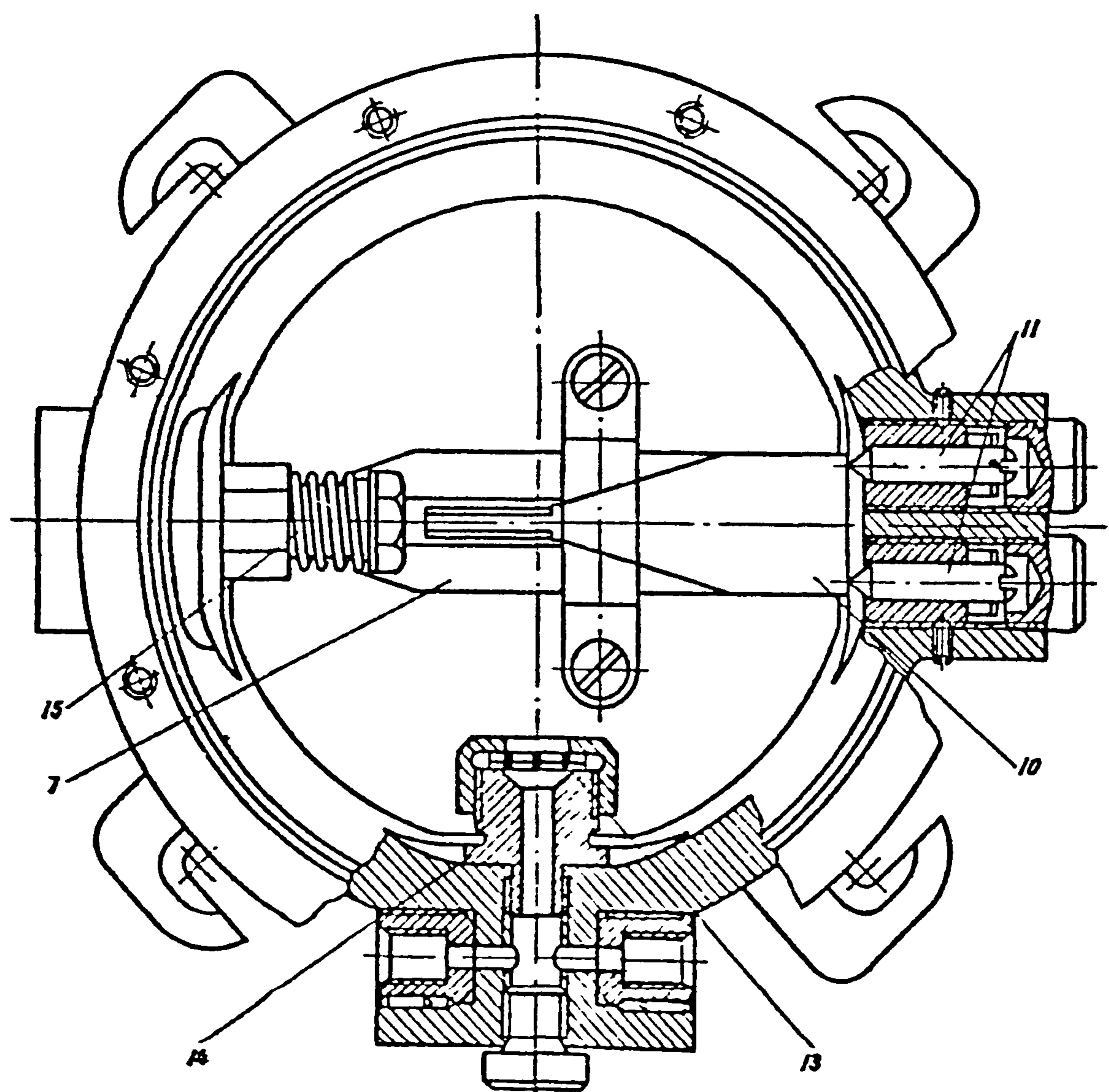
РЕГУЛЯТОР ДАВЛЕНИЯ



РЕГУЛЯТОР ДАВЛЕНИЯ
ЗАПЛАМЕНЕНИЕ АГРИТОЗ А-125 I



1 - трубка воспламенителя;
2 - регулировочный винт;
3 - мембранный фильтр.



1-фильтр;
2-входной клапан; 3-стержень; 4-гайка; 5-камера;
6-мембрана; 7-плоская пружина; 8-спиральная пружина;
9-ушко; 10-рычаг; 11-опорные центры; 12-стержень;
13-фильтр; 14-штуцер; 15-спиральная пружина.