

P 2852-007-003

**Ростовское Центральное проектно-конструкторское бюро
с опытным производством**

**СБОРНИК
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ КАРТ
ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ
СРЕДСТВ
НАВИГАЦИОННОГО ОБОРУДОВАНИЯ
МОРСКИХ ПУТЕЙ
Р 2852 - 007 - 003**

Инв. № подл.	Подп. в цехе	Взам. инв. №	Инв. № глуби.	Подп. в дата
142 113994	Челз - 9/10	95г.		

1985

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА №70

БЕСКОНТАКТНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ПРОБЛЕСКОВЫЕ АППАРАТЫ ТИПА БЗЛА

ПОСЛЕДНИЙ РЕМОНТ

ПЕРИОДICСТЬ ТО (РЕМОНТА)

1200 ч. или 6 мес в год

Общие сведения

Краткое содержание работы

Доставить электропроблесковый аппарат к месту ремонта. Мягкой ветошью, плоским шабером и мягкой пыльчажной бумагой очистить аппарат снаружи от грязи, пыли и слюдов коррозии. Зачистить участки из стали конструкции покрытием тонким слоем технического вазелина. Внешним осмотром определить техническое состояние аппарата (целостность корпусов блоков, отсутствие механических повреждений корпусов блоков, соединительных кабелей, проходящих сальников). Снять кришту-радиатор основного блока и отеклипинный колпак с блока светодатчика, мягкой волоссяной юбкой очистить юбку монтажной платы от пыли и грязи. Внешним осмотром проверить прочность крепления проводов, отдельных элементов схемы, состояния паянных соединений.

Произвести демонтаж с учетом сведений о неисправностях аппарата, выявленных в межремонтный период, отраженных в технической документации. Заменить отдельные элементы и блоки аппарата, вышедшие из строя или отслужившие срок службы.

Замену вышедших из строя деталей и узлов следует производить из комплекта базового ОИ. В случае отсутствия необходимых деталей, в виде исключения, допускается замена полупроводниковых приборов на другие типы приборов, приведенные в инструкции по эксплуатации на конкретный аппарат. Для быстрого отыскания деталей на схемах рекомендуется пользоваться чертежами микросхем и плат, приведенными в инструкции по эксплуатации на конкретный конкретный тип аппарата. Устранить неисправности крепления проводов, отдельных элементов юбки, затянув ослабленные крепления зажимами и зажимами вышедшие из строя. Устранить неисправности (повреждения) паяных соединений, зачистив и вновь спаяв оторвавшиеся элементы. Заменить пришедшие в негодность (т.е. имеющие механические повреждения и потерявшие свои первоначальные свойства) кабели. Зачистить все контактные соединения аппарата. Устранить неисправности лампоменяителя и светодатчика, ликвидировав механические повреждения конструкции лампоменяителя, повреждения цепи питания электромагнита (импульс-мотора), устранив неисправности крепления отражателя и фотодиодов в корпусе светодатчика, очистив отеклипинный колпак, а при необходимости заменив его. Мотогенератором замерить сопротивление изоляции комплексных кабелей. Сопротивление изоляции должно быть не менее 1 МОм. Подключить аппарат к источнику питания и лампоменяителю, продольственно установив на коммутаторах "свет" и "период" винты в соответствующие вибрационные характеристики контакты. Резистором "период" установить период, равный заданному. Время периодов замерять ручным секундомером. Для большой точности рекомендуется замерять время 5-10 периодов и рассчитывать время одного периода путем деления замеренного времени на количество периодов. Стрелочным вольтметром замерять выходное напряжение. Потенциометром "Вых. напр." выставить требуемое выходное напряжение. Проверить работу лампоменяителя, слегка выкрутив рабочую лампу и проверив четкость срабатывания импульс-мотора и фиксации храпового (см. продолжение)

Оборудование, приспособления, инструмент и основные материалы

- Ампервольтметр по ГОСТ 10374-74.
- Мотогенератор М 1161.
- Паяльник электрический.
- Плоскогубцы.
- Комбинированные плоскогубцы.
- Плоскогубцы малые.
- Круглогубцы.
- Хасачки торцевые и боковые.
- Шлицет.
- Ветошь обтирочная.
- Юбка волоссяная.
- Нос отмычющий.
- Пришой.

Исполнители

МАСТЕР

Подготовка рабочего места

- Проверяет целостность и исправность специальных и средств индивидуальной защиты.
- Проверяют наличие и исправность необходимого инструмента и оборудования.
- Знакомится по технической документации со сведениями о неисправностях аппарата.

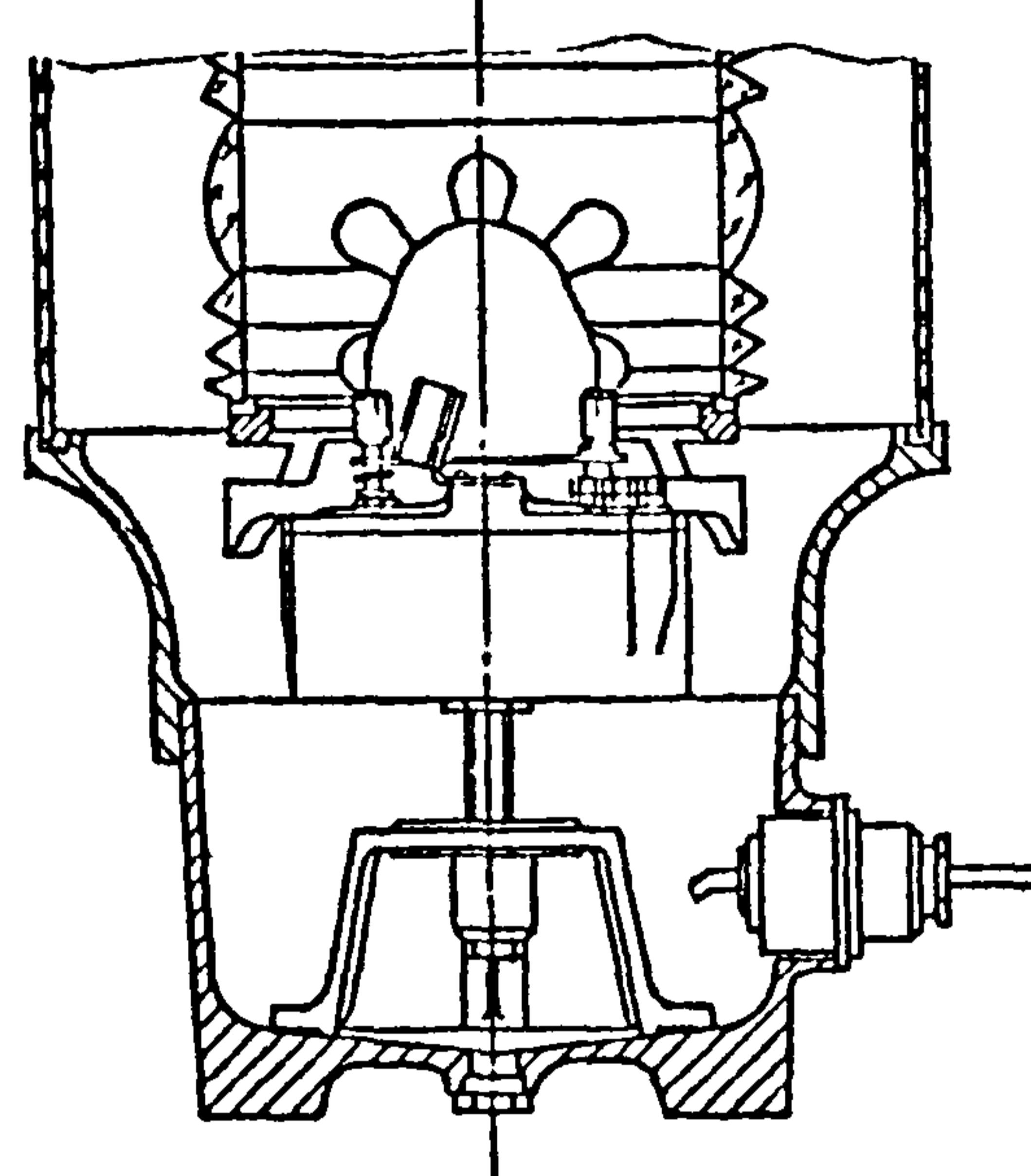
Выполнение работы по операциям

- Доставить электропроблесковый аппарат к месту ремонта.
- Подготовить рабочее место.
- Очистить аппарат снаружи от пыли, грязи и слюдов коррозии, вымыть щетками с водой и отожмите.
- Очистить от пыли и грязи контактирующие платы основного блока и светодатчика.
- Проработать прочность крепления проводов, отдельных элементов юбки, клеммы соединений.
- Заменить элементы и блоки, промоднико в негодность и отработавшие срок службы.
- Устранить неисправности крепления отдельных элементов юбки, паяных соединений.
- Заменить пружинные винты в негодность кабелей.
- Зачистить контакты.
- Устранить неисправности лампоменяителя и светодатчика.
- Измерить сопротивление изоляции кабелей.
- Отрегулировать или установить заданную характеристику, установить требуемую величину выходного напряжения.
- Проверить работу лампоменяителя и светодатчика.
- Восстановить водозащищенность корпусов проблескового аппарата и светодатчика.
- Доставить аппарат к месту хранения.
- Освободить рабочее место от мусора и посторонних предметов.
- Заполнить техническую документацию

Продолжение.

колеса. Подсоединив к проблесковому аппарату светодатчик и затемненные фотодиоды, проверить его работу. При необходимости отрегулировать светочувствительность (порог чувствительности) светодатчика. Восстановить водозащищенность корпусов проблескового аппарата и светодатчика, заливив потерявшие свои первоначальные свойства резиновые прокладки и устранив неисправности проходящих сальников. Доставить проблесковый аппарат и комплектующие его изделия к месту хранения, предварительно укрепив на нем бирку с указанием даты проведения ремонта и сведениями о техническом состоянии аппарата. Освободить рабочее место от мусора и посторонних предметов. Заполнить техническую документацию

Бесконтактный электрический проблесковый аппарат БЗЛА-3



ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ТРУДА

- Перед началом работ необходимо:
 - проверить наличие и исправность спецодежды и соответствующих средств индивидуальной защиты от поражения электрическим током;
 - освободить рабочее место от посторонних предметов;
 - проверить исправность используемого инструмента, приборов и оборудования.
- При необходимости производства регулировочных работ под напряжением, работа производится в два лица, одно из которых является наблюдателем.
- При работе в условиях II.2 в помещениях третьей категории необходимо соблюдать все требования безопасности при работе под напряжением.
- Все настройочные и регулировочные работы, требующие наличия питания импульс-мотора, должны производиться при питании от источника постоянного тока напряжением 14-26В.

Исп. №	Исп. №	Пом. №	Пом. №	Пом. №	Пом. №

Р 2852-007-003