

P 2852-007-003

**Ростовское Центральное проектно-конструкторское бюро
с опытным производством**

**СБОРНИК
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ КАРТ
ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ
СРЕДСТВ
НАВИГАЦИОННОГО ОБОРУДОВАНИЯ
МОРСКИХ ПУТЕЙ
Р 2852 - 007 - 003**

Инв. № подл.	Подл. в царе	Взам. инв. №	Исп. в глуби.	Подл. в дата
1/22 113994	Челн - 9/10	95г.		

1985

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА №69

МАЧИНЕ СВЕТООПТИЧЕСКИЕ АППАРАТЫ
ТИПОВ ЭМ, АМ, ЭМС И АМС

КАПИТАЛЬНЫЙ РЕМОНТ

ПЕРИОДICHСТЬ ТО (РЕМОНТА)

Производится один раз в шесть лет для светооптических аппаратов, устанавливаемых на бортах навигационных блоков и один раз в три года - на ПНР.

Общие сведения

Краткое содержание работы

Доставить светооптический аппарат к месту ремонта. Произвести полную разборку светооптического аппарата в соответствии с инструкцией по эксплуатации из конкретных типов аппаратов. С помощью мягкой ветоши, проволочной и волосистой щеток, плоского квадрата и мелкої паклиной бумаги очистить поверхности узлов и деталей аппарата от пыли, грязи, копоти, старой краски и следов коррозии.

Внешним осмотром определить техническое состояние узлов и деталей светооптического аппарата, произвести действительное состояние о неисправностях аппарата, выявленных в межремонтный период, отраженных в технической документации. Устранить механические повреждения корпуса аппарата. Устранив неисправности или произвести замену всех узлов, деталей и крепежных изделий аппарата, приведших в негодность (причины: пружины линзы и светофильтра, резинки подшипника, оси, прижимные нащадки шторковых стекол, конструктивные элементы крепления отражателя и т.д.). Заменить шторковые стекла, имеющие трещины.

С помощью крокуса и отмыченного мела произвести полировку оптики и чистку металлической оправы линзы, при необходимости линзу заменить. Отполировать отражатель, при необходимости заменить его (только для аппаратов АМ и ЭМС). Собрать светооптический аппарат в соответствии с инструкцией по эксплуатации из конкретного типа аппаратов. Восстановить близкоглазящийность светооптического аппарата, заменив резиновые прокладки, потерявшие свои первоначальные свойства вследствие высыхания или по другим причинам. Подготовить светооптический аппарат к покраске, обезжирив поверхности аппарата и закрыв бумагой или нанеся нетолстый слой масла на шторковые стекла.

Окрасить светооптический аппарат эмальюми краеками. Внутреннюю поверхность аппарата окрашивать белой краской, наружную - красной.

Установить в светооптический аппарат проблескатор (для аппаратов с ацетиленовыми источниками питания) или лампомонитор (ламподержатель) (для аппаратов с электрическими источниками питания).

Очистить шторковые стекла аппарата от масла, почистить шторковые стекла и светофильтр отмыченным мелом или другими эффективными средствами. Разбитый или имеющий трещины светофильтр заменить. Установить линзу и светофильтр. Подключить светооптический аппарат к источнику питания и произвести фокусировку источника света. Фокусировку производить методом, обеспечивающим максимальную точность в соответствии с имеющимися условиями и оборудованием. На аппаратах направленного действия, кроме фокусировки источника света, произвести установку отражателя. Отремонтированный и отрегулированный светооптический аппарат доставить к месту хранения. По окончании работ освободить рабочее место от мусора, остатков краски, масла и посторонних предметов.

Заполнить технологическую документацию.

Оборудование, приспособления, инструмент и основные материалы

- Щетки проволочнице ручные.
- Ветошь обтирочная.
- Бумага паклиная мелкая.
- Набор щеток гибочных плоских с открытым зевом по ГОСТ 2841-80.
- Ключ фонари торцовий 8х8.
- Отвертка чайная.
- Отвертка 150 и 175 мм.
- Кисть синяя.
- Нож монтажный.
- Замазка стекольная.
- Крокус.
- Уайт-спирит.
- Мел отмычный.
- Лакокрасочные материалы.

Подготовка рабочего места

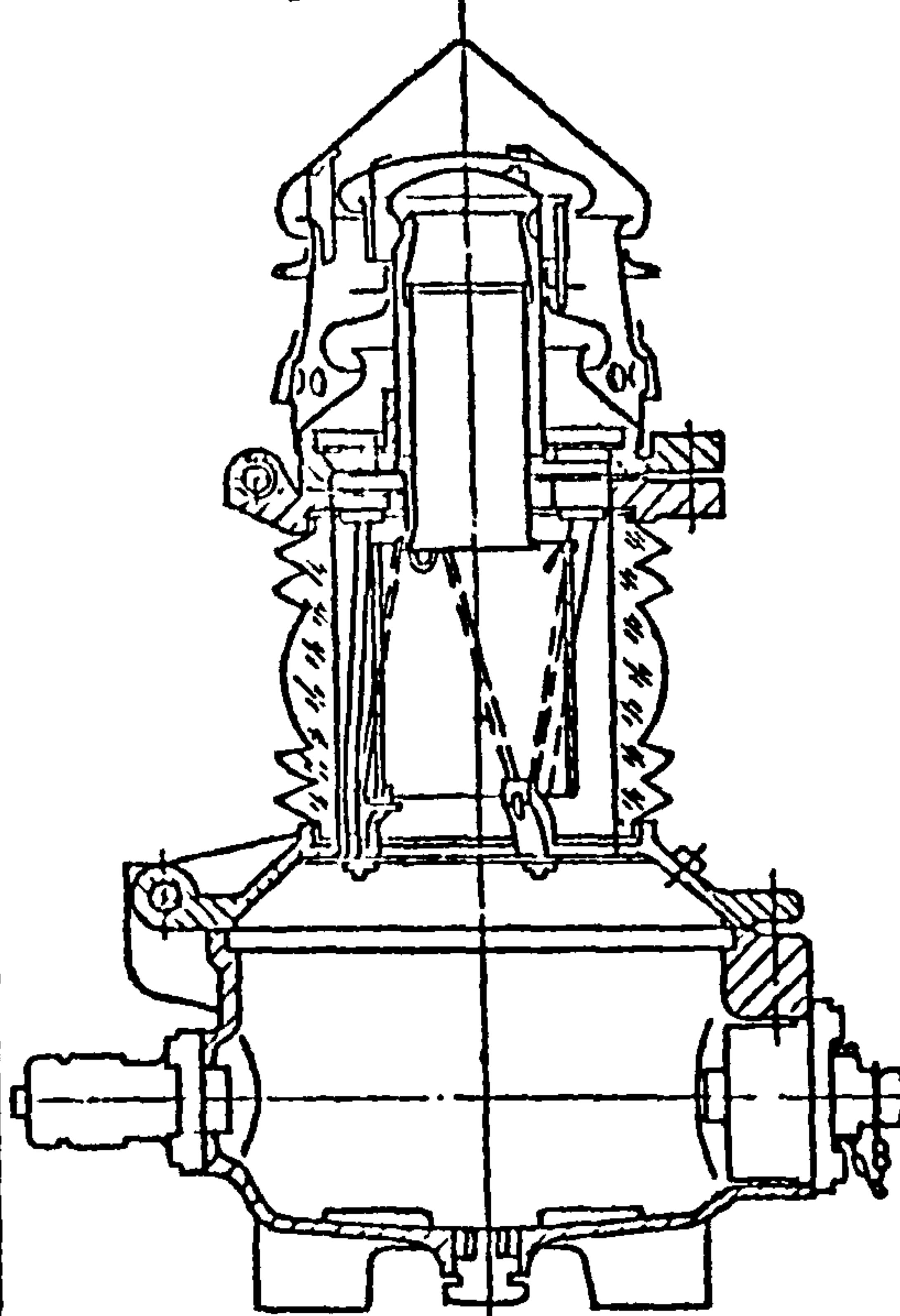
Выполнение работы по операциям

МАСТЕР

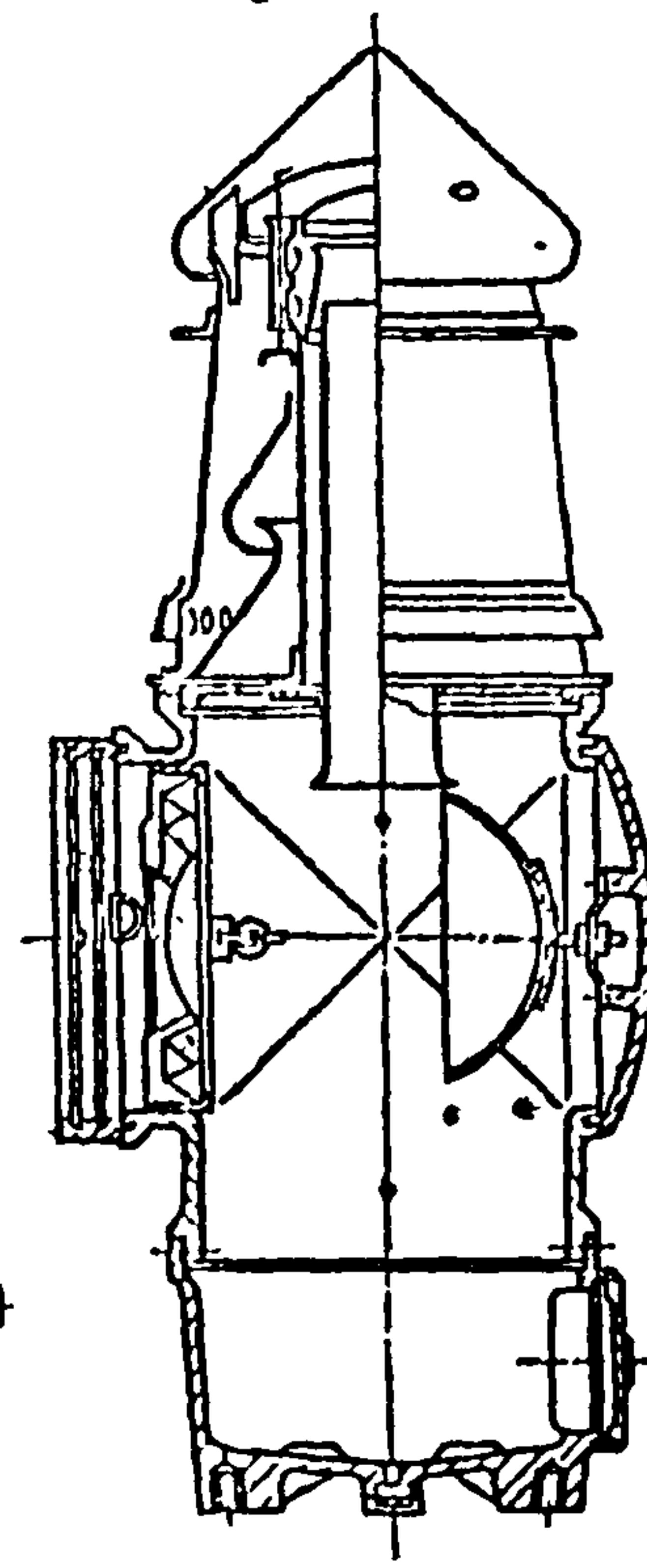
Подготовка рабочего места

- Производят наличие и состояние соответствующих средств индивидуальной защиты.
- Контролируют наличие и исправность необходимых инструментов.
- Осуществляет ремонт и регулировку светооптического аппарата.
- Доставить светооптический аппарат к месту ремонта.
- Подготовить рабочее место.
- Полностью разобрать светооптический аппарат.
- Очистить металлические поверхности аппарата от старой краски, пыли, грязи, копоти и следов коррозии.
- Смотреть детали светооптического аппарата, известные действию.
- Устранить механические повреждения корпуса аппарата.
- Устранить неисправности или производить замену всех узлов, деталей и крепежных изделий аппарата, приведших в негодность.
- Заменить шторковые стекла, имеющие трещины.
- Отполировать оптику крокусом, очистить металлическую оправу линзы, при необходимости оптику заменить.
- Отполировать отражатель, а при необходимости заменить (только для аппаратов типа АМ и АМС).
- Собрать светооптический аппарат.
- Восстановить близкоглазящийность светооптического аппарата.
- Подготовить светооптический аппарат к покраске.
- Окрасить светооптический аппарат соответствующими красками.
- Установить в светооптический аппарат проблескатор (для аппаратов типов АМ и АМС) или лампомонитор (ламподержатель) (для аппаратов типов ЭМ и ЭМС).
- Почистить шторковые стекла и светофильтр аппарата отмыченным мелом или грубыми достаточно эффективными средствами, пропорции смеси: 1:10. Установить линзу и светофильтр.
- Подключить светооптический аппарат к источнику питания, отфокусировать линзу.
- Доставить аппарат к месту хранения.
- Освободить место, проположив рабочий стол от мусора и посторонних предметов.
- Заполнить технологическую документацию.

Аппарат АМ - 100



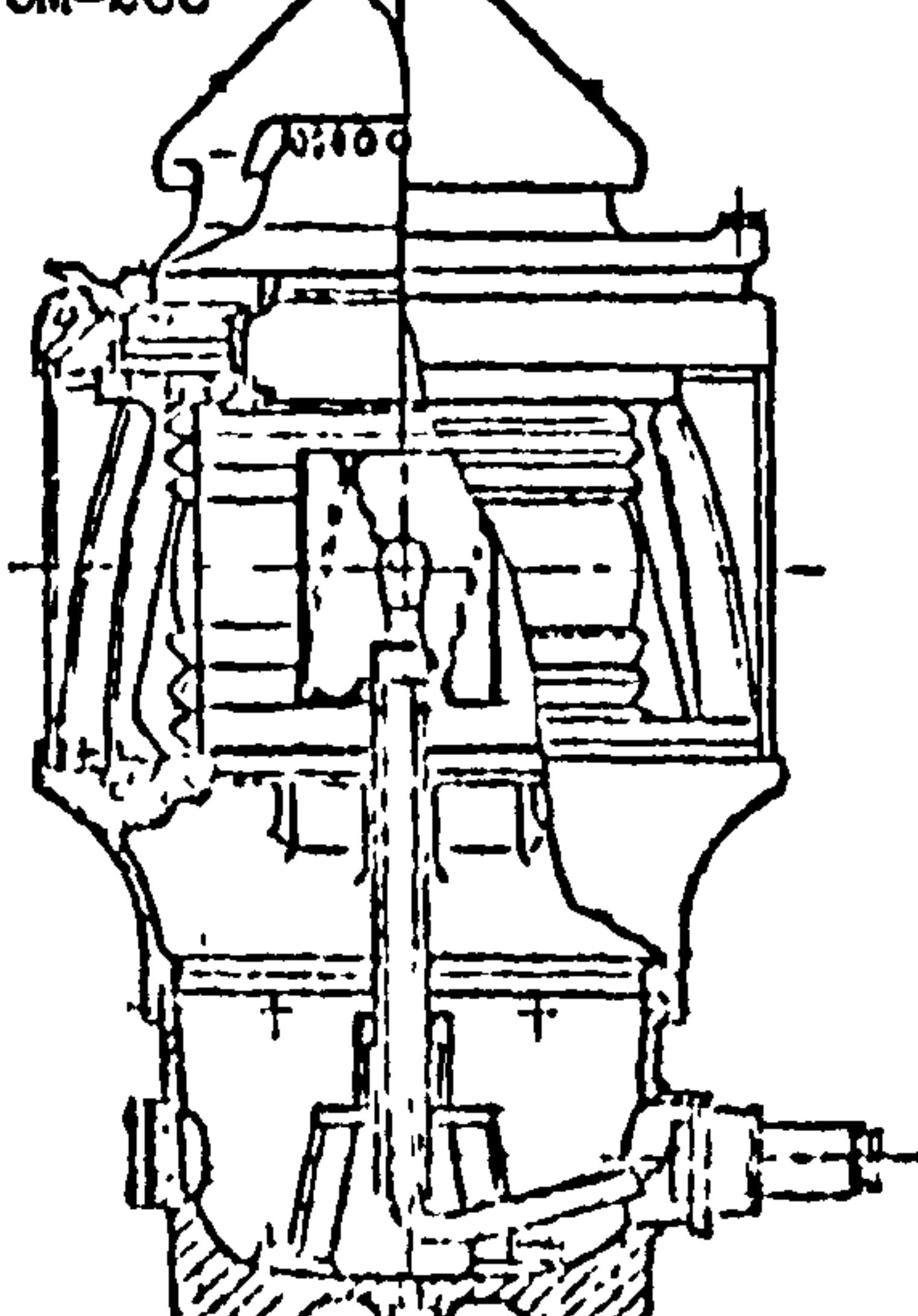
Аппарат АМС-200



ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ТРУДА

- При регулировке светооптических аппаратов типов АМ и АМС запрещается:
 - использовать поброобразующий инструмент;
 - использовать открытым огнем во всех случаях, кроме зажигания огня ацетиленовой горелки;
 - зажигать огонь на ацетиленовой горелке без прогревательного пропорционального полости аппарата в течение не менее 10 минут.

Аппарат ЭМ-200



Аппарат ЭМС-120

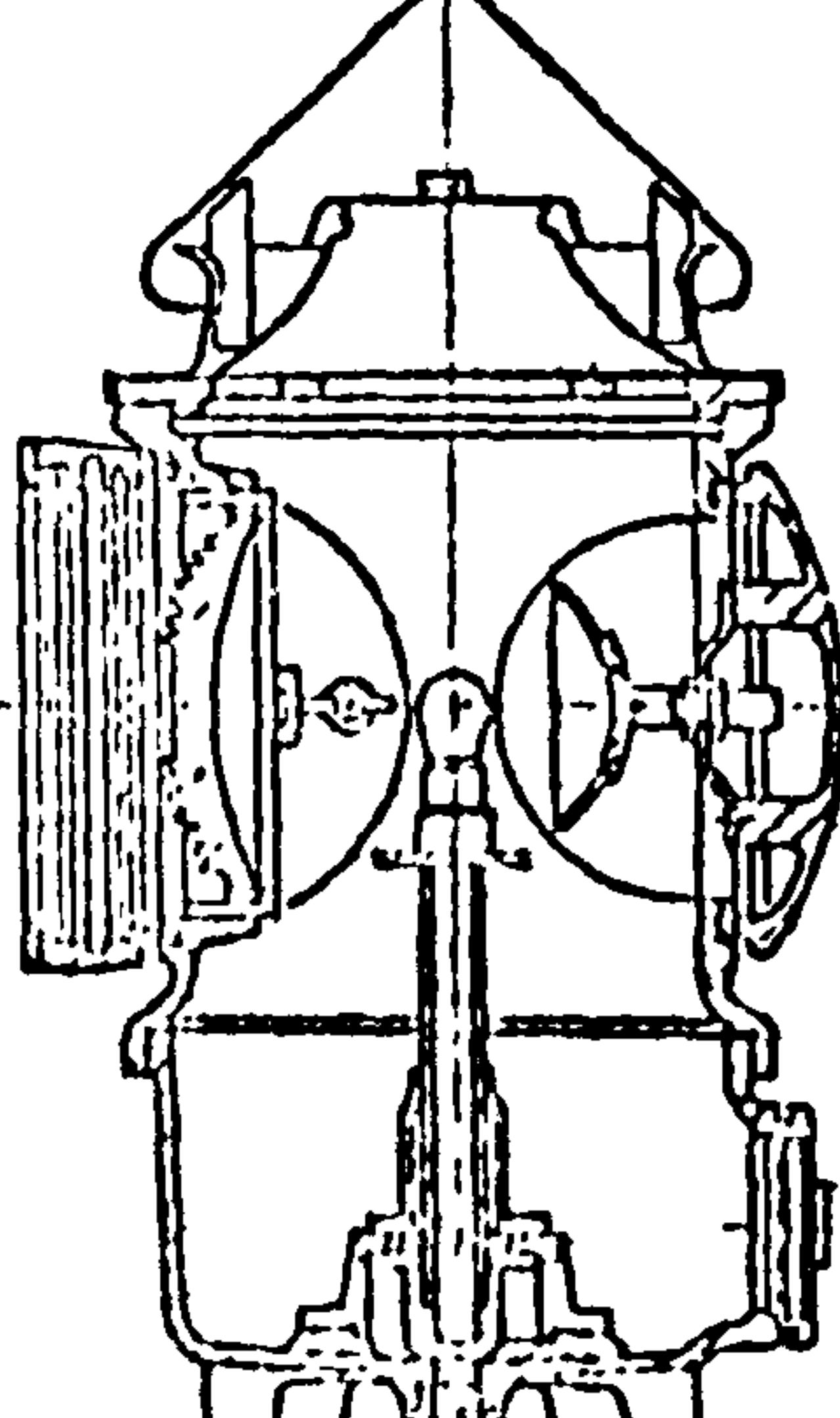


СХЕМА РАСПРЕДЕЛЕНИЯ ИСПОЛНИТЕЛЕЙ ПО ОПЕРАЦИЯМ (номера на схеме соответствуют операциям, перечисленным выше)

Операции	Мастер	Рабочий
1		
2		
3		
4		
5		
6		
7		
8		
9		
10		
11		
12		
13		
14		
15		
16		
17		
18		
19		
20		
21		

Пер. яз.	Документ.	Лист.	Лист.

P 2852-007-003

Лист
151