

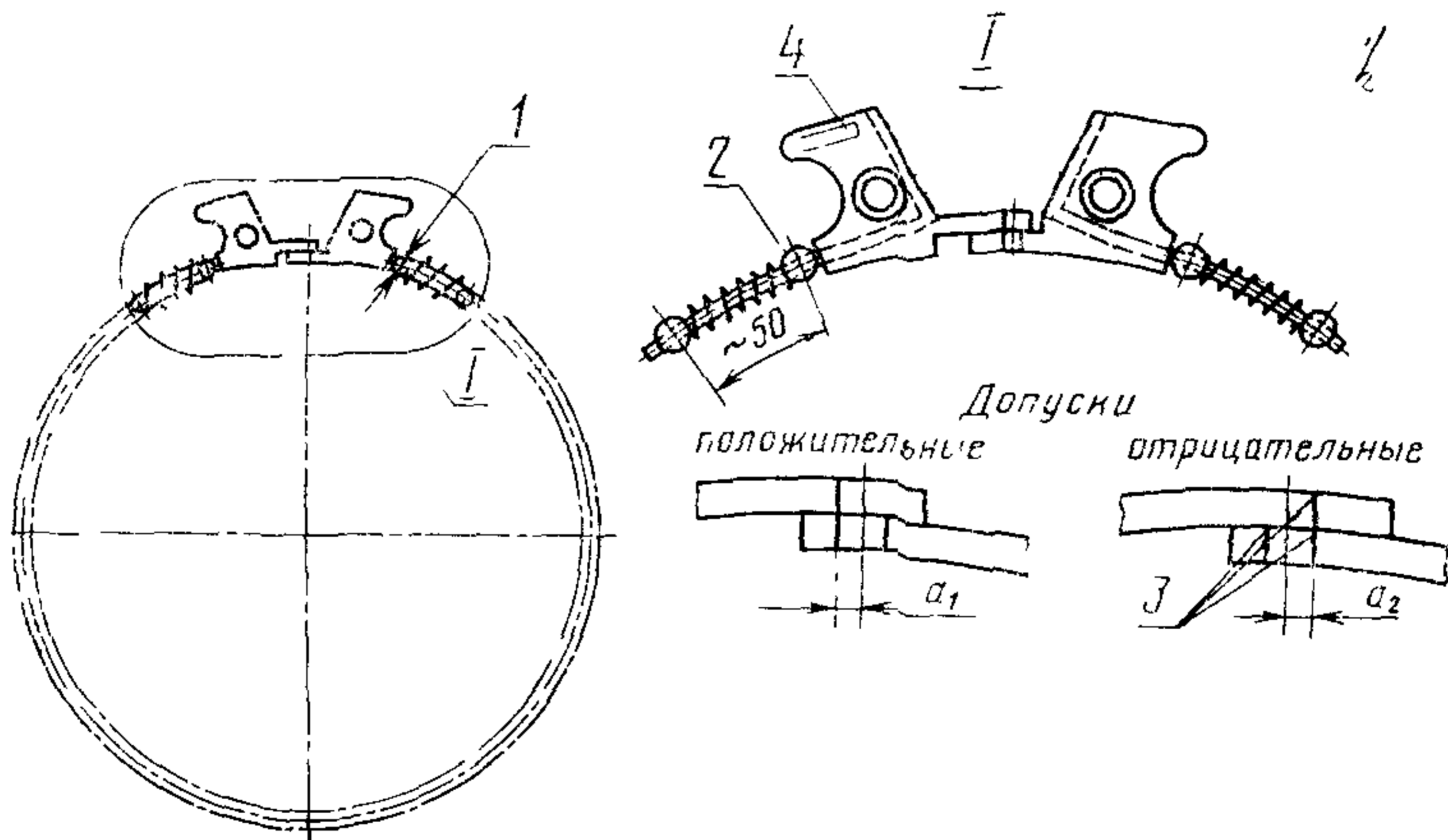
СОВЕТ ЭКОНОМИЧЕСКОЙ ВЗАИМОПОМОЩИ	СТАНДАРТ СЭВ	СТ СЭВ 3022—81
	РУЛЕТКИ И ПОЯСА ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЯ ДЛИНЫ ОКРУЖНОСТИ ОБОДЬЕВ Размеры и технические требования	Взамен РС 5519—76
		Группа Д25

Настоящий стандарт СЭВ устанавливает основные размеры и технические требования к рулеткам и поясам для контрольных измерений окружности ободьев колес автомобилей и прицепов с полками наклоном 5° и 15° при приемке, а также устанавливает допускаемые отклонения длины окружности ободьев.

1. ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

1.1. Рулетки

Размеры рулеток и расстояния измерительных маркировок должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



1—диаметр элемента определяющего место замера диаметра обода по размерным стандартам; 2—отверстие в элементе и элемент должны быть соосными; 3—измерительные меты; 4—место маркировки

Черт. 1

Чертеж не определяет конструкции рулеток

**Утвержден Постоянной Комиссией по сотрудничеству
в области стандартизации
Берлин, июль 1981 г.**

Таблица 1

mm

Ободья по стандартам СЭВ	Допуски	
	a_1	a_2
Колеса с пневматическими шинами. Ободья глубокие. Основные размеры и шаблоны СТ СЭВ... ¹	1,0	0,5
Колеса с пневматическими шинами. Ободья глубокие с формой закраины J, JK, K, L. Основные размеры и шаблоны. СТ СЭВ... ²	1,2	1,2
Колеса с пневматическими шинами. Ободья глубокие с формой закраины C, D, E, F. Основные размеры и шаблоны. СТ СЭВ... ³	1,2	1,2
Колеса с пневматическими шинами. Ободья глубокие 9,00×15 и 11×18. Основные размеры и шаблоны. СТ СЭВ... ⁴	1,2	1,2
Колеса с пневматическими шинами. Ободья полуглубокие типа SDC. Профили и шаблоны. Основные размеры. СТ СЭВ 3020—81	1,2	1,2
Колеса с пневматическими шинами. Ободья плоские 5° номинального диаметра условного обозначения 20. Основные размеры и шаблоны. СТ СЭВ... ⁵	1,2	1,2
Колеса с пневматическими шинами. Ободья плоские 5° номинального диаметра условного обозначения свыше 20. Основные размеры СТ СЭВ... ⁶	1,2	2,4
Колеса с пневматическими шинами. Ободья для мотокаров и электрокаров. Профили и шаблоны. Основные размеры. СТ СЭВ 1445—78	1,2	1,2
Колеса с пневматическими шинами. Ободья для сельскохозяйственных машин и тракторов. Профили и шаблоны. Основные размеры. СТ СЭВ 1446—78	1,2	1,2

¹⁻⁶ См. информационное приложение.

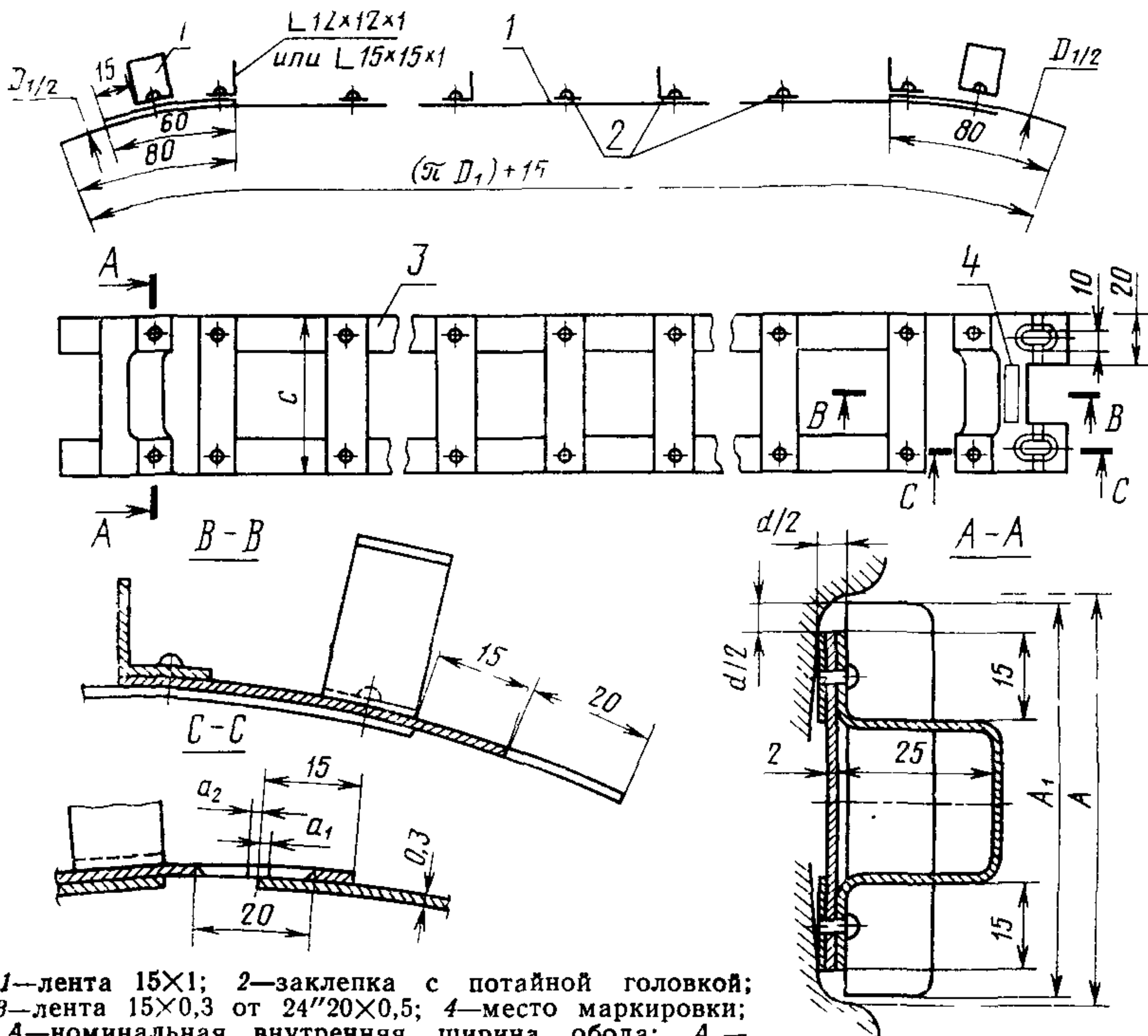
Продолжение табл. 1 см. на стр. 3

mm Ободья по стандартам СЭВ	Продолжение табл. 1 Допуски	
	a_1	a_2
Колеса с пневматическими шинами. Ободья глубокие для сельскохозяйственных машин и тракторов. Профили и шаблоны. Основные размеры. СТ СЭВ 1447—78	1,2	1,2
Колеса с пневматическими шинами. Ободья глубокие 15° и ободья глубокие расширенные 15°. Профили и шаблоны. Основные размеры. СТ СЭВ ... ⁷	1,2	1,2

⁷ См. информационное приложение.

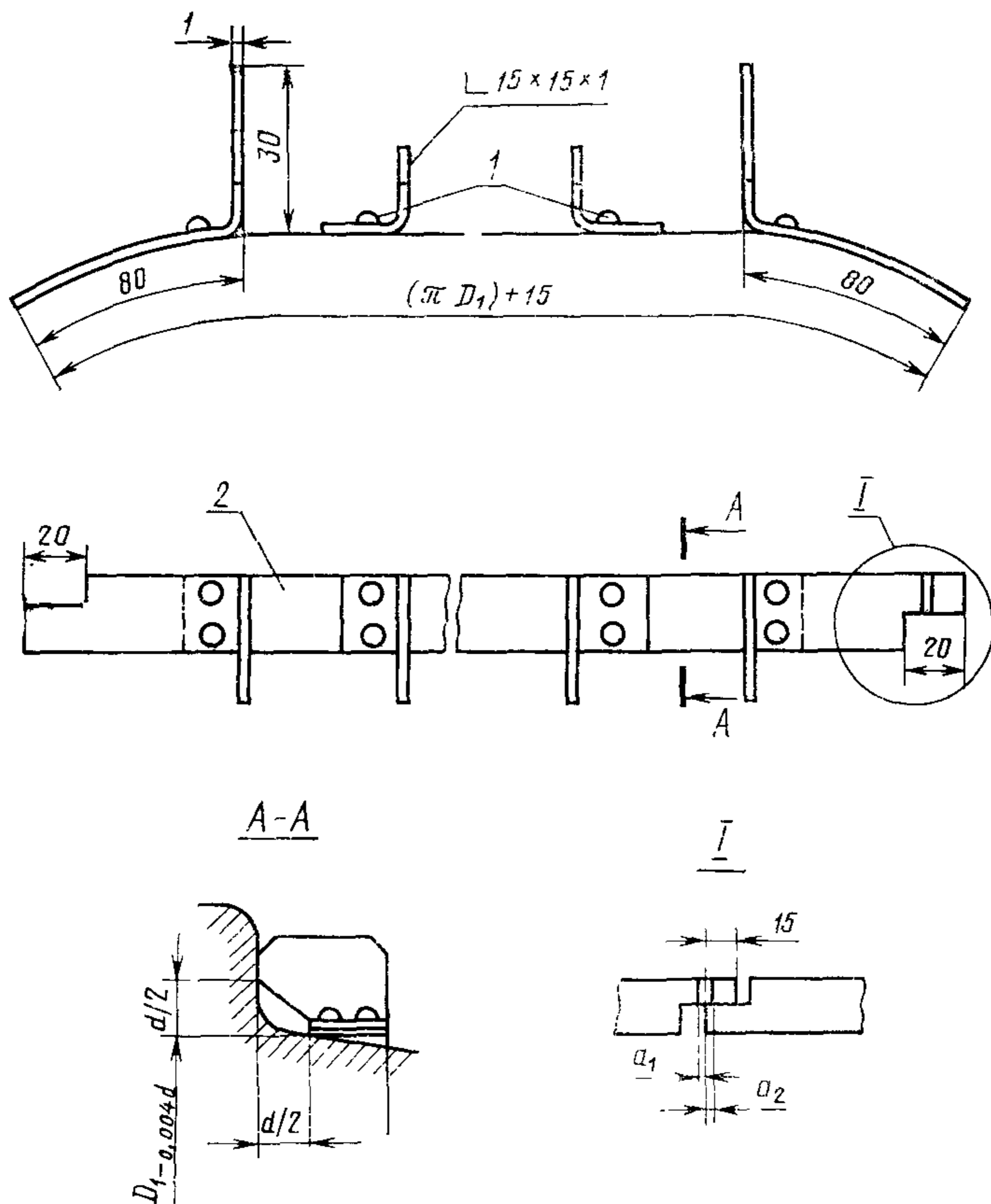
1.2. Пояса

1.2.1. Размеры поясов для измерения длины окружности профиля ободьев основного исполнения должны соответствовать указанным на черт. 2 и 3 и в табл. 2.



1—лента 15×1; 2—заклепка с потайной головкой;
3—лента 15×0,3 от 24''20×0,5; 4—место маркировки;
A—номинальная внутренняя ширина обода; A₁—
минимальная внутренняя ширина обода; D₁—диаметр
контрольного кольца; d—диаметр шарика

Чертеж не определяет конструкции поясов
Черт. 2



1—заклепка с потайной головкой; 2—лента 15×0,5

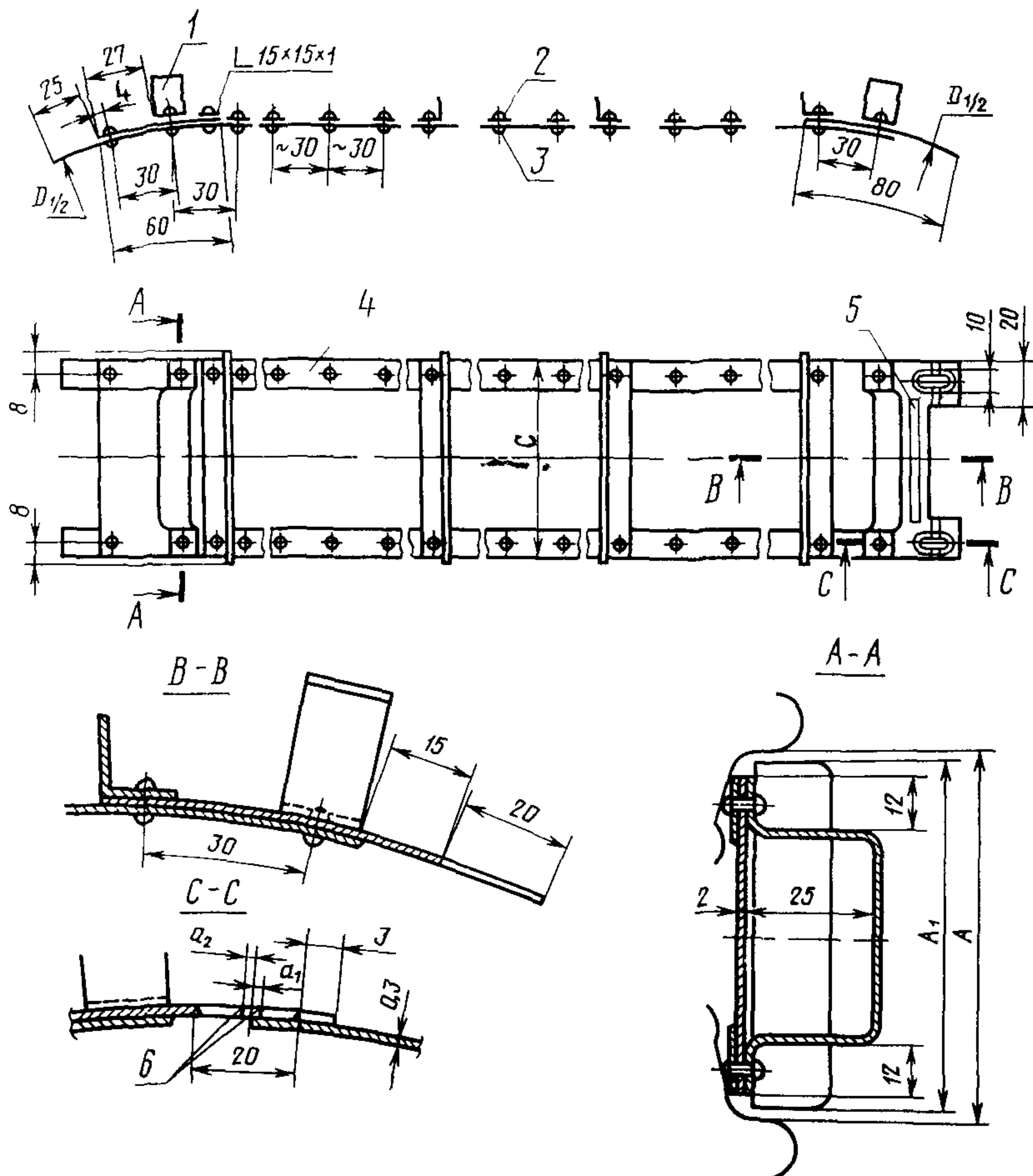
Черт. 3

Таблица 2

Обод по стандарту СЭВ	Допуски	
	a_1	a_2
Колеса с пневматическими шинами. Ободья глубокие Основные размеры и шаблоны. СТ СЭВ ... ¹	1,0	0,5
Колеса с пневматическими шинами. Ободья глубокие с формой закраины J, JK, K, L Основные размеры и шаблоны. СТ СЭВ ... ²	1,2	1,2
Колеса с пневматическими шинами Ободья глубокие с формой закраины C, D, E, F. Основные размеры и шаблоны. СТ СЭВ ... ³	1,2	1,2
Колеса с пневматическими шинами. Ободья глубокие 9,00×15 и 11×18. Основные размеры и шаблоны. СТ СЭВ ... ⁴	1,2	1,2

1.2.2. Размеры поясов для измерения длины окружности допускаемых исполнений профиля ободьев по СТ СЭВ ...¹ «Ободья глубокие» и СТ СЭВ...² «Ободья глубокие с формой закраины J, JK, K, L» должны соответствовать указанной на черт. 4.

¹⁻⁴ См. информационное приложение.



1—лента 15 x 1 2—прокладка 3 2 3—заклепка с полукруглой головкой 3 x 3,
4—лента 12 x 0 3 5—место маркировки, б—измерительные знаки,
A—номинальная внутренняя ширина обода A₁—минимальная внутренняя ширина
обода D₁—диаметр контрольного кольца a₁ и a₂—см табл 2

Чертеж не определяет конструкции поясов

Черт 4

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

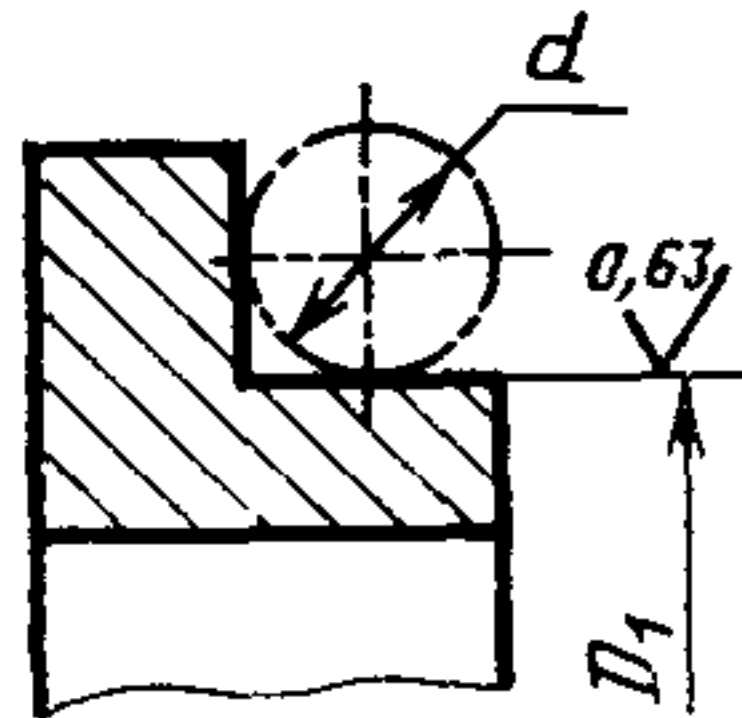
2.1 Маркировка

На держатели рулеток и поясов следует наносить прочную маркировку, содержащую номинальный размер окружности обода, тип обода, для которого измерительные инструменты предназначены, и номер стандарта на эти рулетки и пояса.

2.2. Калибрование длины рулеток и поясов

2.2.1. Калибрование длины рулетки и пояса для измерения окружности обода производят контрольными кольцами (черт. 5—7).

2.2.2. Контрольное кольцо для рулеток показано на черт. 5.

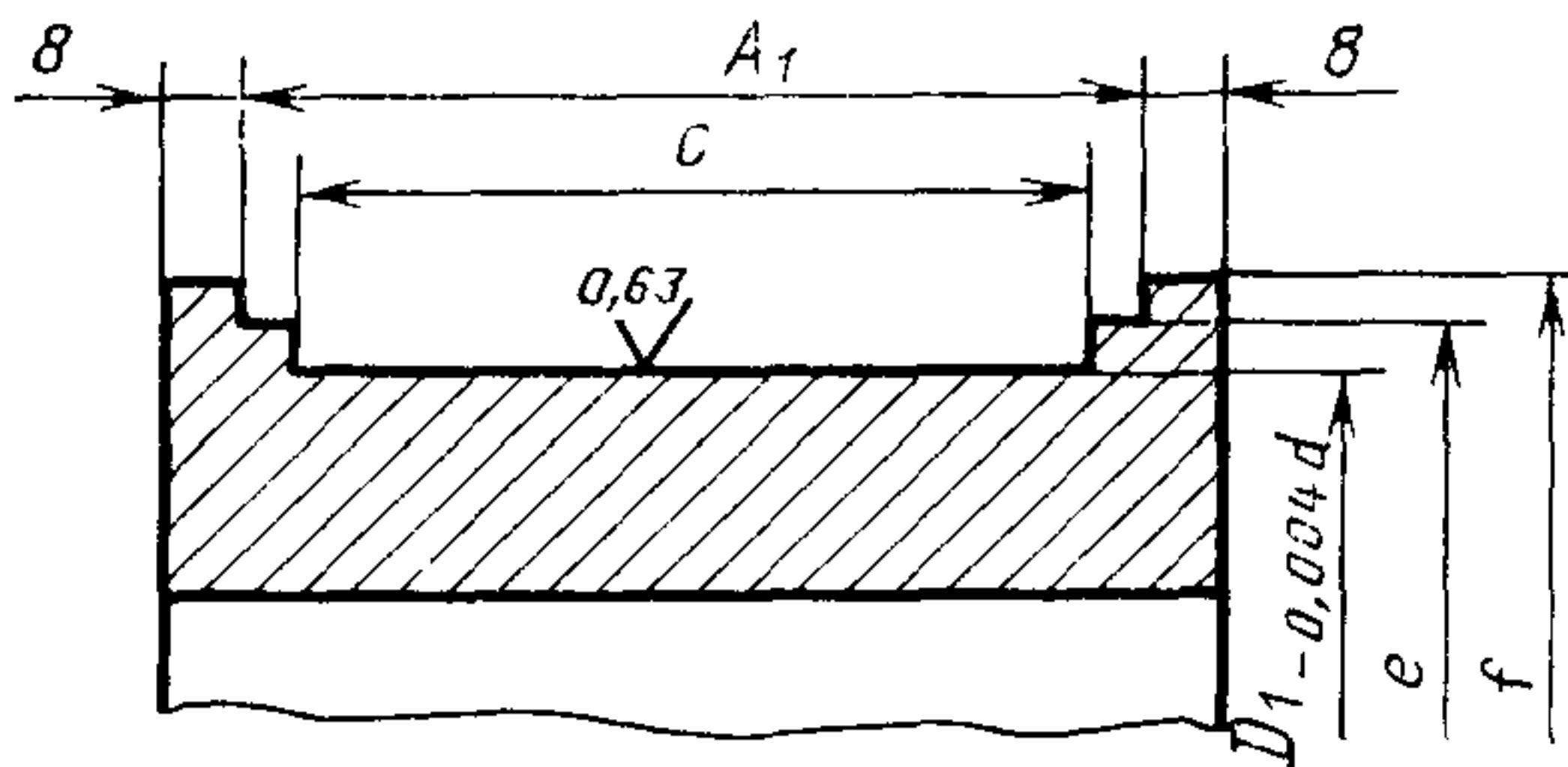


d — диаметр шарика, определяющий место замера диаметра D_1 ,
 D_1 — диаметр контрольного кольца

Черт. 5

2.2.3. Контрольные кольца для поясов.

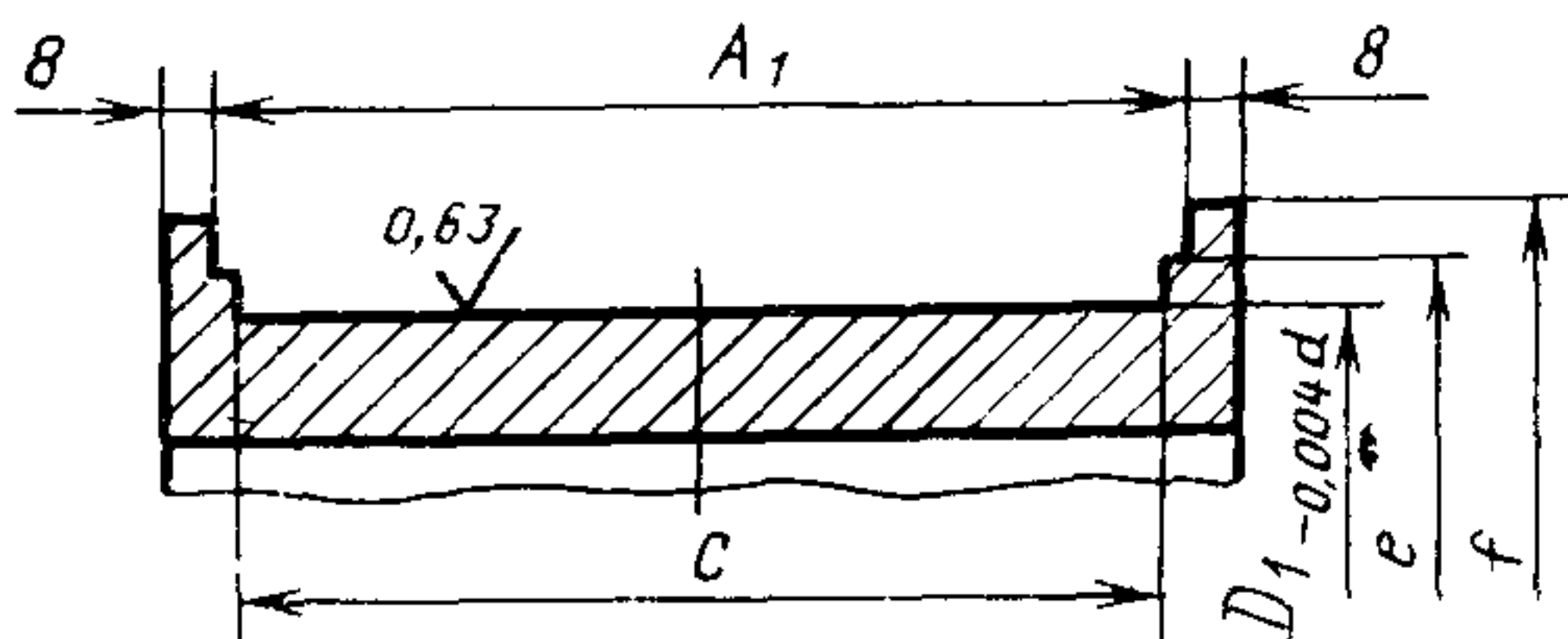
Контрольное кольцо для профиля ободьев основного исполнения показано на черт. 6.



A_1 — минимальная внутренняя ширина обода,
 C — ширина измерительного пояса ($A_1 - d$);
 $e = D_1 + d$

Черт. 6

Контрольное кольцо для допускаемых исполнений профиля ободьев по СТ СЭВ ...¹ и СТ СЭВ ...² показано на черт. 7.



C — ширина пояса ($A_1 - 3$), $e = D_1 + 12$, $f = e + 16$

Черт. 7

^{1,2} См. информационное приложение.

2.3. Материал

2.3.1. Рулетка: измерительная проволока и дистанционные пружинки — проволока из пружинной стали; шарики — стальные.

2.3.2. Пояс: стальная упругая лента. Держатель, угловые профили и соединительные пластинки — стальные.

2.3.3. Контрольное кольцо: серый чугун, литая сталь или сталь — по усмотрению изготовителя.

2.4. Термическая и поверхностная обработка

Измерительная проволока — закаленная и отожженная. Шарики закаленные и полированные. Пояс — закаленный. Держатели, угловые профили и соединительные пластинки допускается изготавливать без термической и поверхностной обработки.

К о н е ц

ИНФОРМАЦИОННОЕ ПРИЛОЖЕНИЕ

До утверждения соответствующих стандартов СЭВ данные требования выполняются согласно:

- п. 1.1., табл. 1
- СТ СЭВ...¹ — по РС 5511—76;
 - СТ СЭВ...² — по РС 2333—76;
 - СТ СЭВ...³ — по РС 5512—76;
 - СТ СЭВ...⁴ — по РС 5513—76;
 - СТ СЭВ...⁵ — по РС 2331—74;
 - СТ СЭВ...⁶ — по РС 5516—76;
 - СТ СЭВ...⁷ — по РС 5515—76.
- п. 1.2.1., табл. 2
- СТ СЭВ...¹ — по РС 5511—76;
 - СТ СЭВ...² — по РС 2333—76;
 - СТ СЭВ...³ — по РС 5512—76;
 - СТ СЭВ...⁴ — по РС 5513—76.
- п. 1.2.2
- СТ СЭВ...¹ — по РС 5511—76;
 - СТ СЭВ...² — по РС 2333—76.
- п. 2.2.3
- СТ СЭВ...¹ — по РС 5511—76
 - СТ СЭВ...² — по РС 2333—76.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. Автор — делегация ПНР в Постоянной Комиссии по сотрудничеству в области стандартизации.
2. Тема — 01.485.15—79.
3. Стандарт СЭВ утвержден на 49-м заседании ПКС.
4. Сроки начала применения стандарта СЭВ:

Страны — члены СЭВ	Срок начала применения стандарта СЭВ в договорно-правовых отношениях по экономическому и научно-техническому сотрудничеству	Срок начала применения стандарта СЭВ в народном хозяйстве
НРБ	Январь 1984 г.	Январь 1984 г.
ВНР		
СРВ		
ГДР	Январь 1983 г.	Январь 1984 г.
Республика Куба		
МНР		
ПНР		
СРР	Январь 1985 г.	—
СССР	Январь 1984 г.	Январь 1985 г.
ЧССР	Январь 1983 г.	Январь 1984 г.

5. Срок первой проверки — 1988 г., периодичность проверки — 5 лет.