

**НОРМЫ ПОТРЕБНОСТИ
В СРЕДСТВАХ МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ, МЕХАНИЗИРОВАННОМ,
РУЧНОМ ИНСТРУМЕНТЕ И СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИСПОСОБЛЕНИЯХ
ДЛЯ РЕМОНТНО-ЭКСПЛУАТАЦИОННЫХ РАБОТ НА ТЭС, ГЭС,
В ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ И ТЕПЛОВЫХ СЕТЯХ**

РД 34.10.109-88



**СОЮЗТЕХЭНЕРГО
Москва 1990**

РАЗРАБОТАНЫ Государственным проектным институтом "Гипроэнергоремонт" при участии производственного объединения "Союзтехэнерго"

ИСПОЛНИТЕЛИ Э.М.АНИКИНА, С.А.ЛАКАЕВА, И.Б.ЛИПИНСКАЯ, Г.В.КАРТАШЕВИЧ,
Г.М.КЛЕМЕНТЬЕВА, Э.И.ПЕТРЕНКО, Л.Л.КУЗНЕЦОВА (Гипроэнергоремонт),
Г.Н.КУКЛИНА (Союзтехэнерго)

Министерство энергетики и электрификации СССР (Минэнерго СССР)	Нормы потребности в средствах малой механизации, механизированном, ручном инструменте и специальных приспособлениях для ремонтно-эксплуатационных работ на ТЭС, ГЭС, в электрических и тепловых сетях	Впервые РД 34.10.109-88
---	---	----------------------------

I. ОБЩАЯ ЧАСТЬ

I.1. Настоящие Нормы распространяются на механизированный инструмент (ручные машины), строительные-отделочные машины, вибраторы, ручной строительно-монтажный, слесарный, контрольно-измерительный инструмент, приспособления, применяемые для технического обслуживания и ремонта электрических станций, подстанций, линий электропередачи и тепловых сетей (кроме капитального ремонта основного энергетического оборудования). Указанные средства именуется в дальнейшем "строительный инструмент".

I.2. Для определения потребности и составления заявок на строительный инструмент специализированные ремонтные предприятия должны применять нормы потребности на I млн.руб. стоимости, ремонтно-строительных работ, а для обеспечения инструментом бригад - нормы потребности на 100 рабочих.

I.3. Годовая потребность предприятия в строительном инструменте (шт./год) определена по формуле

$$P = \frac{Q}{C}, \quad (I)$$

где Q - необходимое количество строительного инструмента данного вида для ремонта или эксплуатации предприятия, шт.;

C - срок службы строительного инструмента данного вида, год.

I.4. Потребность в строительном инструменте M_n (шт.) n -го типоразмера для спе-

циализированного ремонтного предприятия на расчетный год определяется по формуле

$$M_n = N_n W, \quad (2)$$

где N_n - норма потребности в инструменте n -го типоразмера на I млн.руб. стоимости ремонтно-строительных работ, шт./млн.руб.;

W - годовой объем ремонтно-строительных работ, выполняемых предприятием собственными силами в расчетном году, млн.руб.

I.5. Общая потребность в строительном инструменте M (шт.) всей номенклатуры определяется по формуле

$$M = \sum_n M_n. \quad (3)$$

I.6. Потребность m_{nk} (шт.) в строительном инструменте (n -го типоразмера) на расчетный год бригады для выполнения k -го вида работ определяется по формуле

$$m_{nk} = N_{nk} \frac{P_k}{100}, \quad (4)$$

где N_{nk} - норма потребности в инструменте n -го типоразмера на 100 рабочих, занятых выполнением k -го вида работ, шт.;

P_k - число рабочих, занятых в данной организации в расчетном году выполнением k -го вида работ инструментом n -го типоразмера, чел.

Внесен институтом "Гидроэнергоремонт" ВПО "Совэнергоремонт" Минэнерго СССР	Утвержден Министерством энергетики и электрификации СССР 14 декабря 1988 г.	Срок введения в действие 01.01.1990 г.
--	---	--

1.7. Общая потребность m (шт.) в строительном инструменте всей номенклатуры для всех видов работ данной организации в расчетном году определяется по формуле

$$m = \sum_1^N \sum_1^K m_{nk}. \quad (5)$$

1.8. Годовая заявочная потребность M_n (шт.) в строительном инструменте (требуемая годовая поставка) n -го типоразме-

ра определяется по формуле:

$$M_n = M_n' - M_n' \left(1 - \frac{12}{C_n}\right), \quad (6)$$

где M_n' - фактическое наличие инструмента n -го типоразмера в организации в году, предшествующем планируемому, шт.;

C_n - срок службы инструмента n -го типоразмера, мес.

2. НОРМЫ ПОТРЕБНОСТИ В МЕХАНИЗИРОВАННОМ ИНСТРУМЕНТЕ И ДРУГИХ СРЕДСТВАХ МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ НА 1 млн.руб. СТОИМОСТИ РЕМОНТНО-СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ

Механизированный инструмент и средства малой механизации	Основной параметр	Цена, руб.	Норма на 1 млн.руб.		Позиция по справочному приложению
			шт.	руб.	
Машина ручная сверлильная	Наибольший диаметр сверла, мм:				
	6	37,33	0,08	2,99	1,2
	10	40,52	0,21	8,53	3-11
	14	44,76	0,38	17,01	12,18
	23	32,75	0,04	1,31	19,22
	32	41,50	0,04	1,66	23,24
	50	125,00	0,17	21,25	25
То же угловая	32	46,00	0,04	1,84	26
То же с комплектом насадок	14	125,73	0,06	7,54	27-29
Станок для сверления отверстий в железобетоне	Диаметр сверла, мм				
	50-125	1630,00	0,13	211,90	30
	50-160	1000,00	0,13	130,00	31
Машина ручная шлифовальная	Диаметр круга, мм, до:				
	63	24,50	0,06	1,47	32,33
	100	32,00	0,03	0,96	34
	125	41,00	0,09	3,69	35
	150	39,50	0,11	4,34	36,37
То же угловая	80	40,00	0,10	4,00	38
	125	50,00	0,14	7,00	39
То же торцовая	Диаметр круга, мм:				
	125	27,00	0,22	5,94	40
То же с гибким валом	125, 200	70,00	0,18	12,60	41,42
Машина ручная плоскошлифовальная	Размер платформы 110x225 мм	50,00	0,75	37,50	43
Гайковерт ручной	Диаметр резьбы, мм, до:				
	16	43,00	0,04	1,72	44,45
	36	52,53	0,03	1,58	46,53
	42	93,17	0,03	2,80	54,56
	52	74,33	0,02	1,49	57,59
То же угловой	36	43,50	0,04	1,74	60,61
Шуруповерт ручной электрический	6	52,50	2,01	105,52	62,63

Механизированный инструмент и средства малой механизации	Основной параметр	Цена, руб.	Норма на I млн. руб.		Позиция по справочному приложению
			шт.	руб.	
Шуруповерт ручной с магнитной головкой	Диаметр резьбы, мм, до: 6	63,00	2,05	129,15	64,65
Машина ручная резьбо-нарезная	Наибольший диаметр нарезаемой резьбы I2 мм	20,00	0,48	9,60	66
Молоток электрический	Энергия удара, Дж: 1,0	140,00	0,77	107,80	67
	4,5	95,00	0,79	75,05	68
	10,0	132,00	1,01	133,32	69
	25,0	126,00	0,44	55,44	70
	30,0	31,00	0,76	23,56	71
Молоток пневматический отбойный	36,0	33,00	1,07	35,31	72
	42,0	34,00	1,02	34,68	73
	То же клепальный	2,5	11,50	0,20	2,30
	5,0	13,10	0,20	2,62	75
	25,0	43,00	0,30	12,90	76
	36,0	45,00	0,20	9,00	77
	70,0	89,00	0,30	26,70	78
То же зачистной зубильный	2,2	32,00	0,84	26,88	79
То же пучковый	1,2	40,00	1,05	42,00	80
То же рубильный	12,5	96,50	1,27	122,56	81
	22,5	120,00	0,41	49,20	82
Бетонолом электрический	40,0	320,00	0,56	179,20	83
То же пневматический	63,0	50,00	0,63	31,50	84
	90,0	51,00	0,42	21,42	85
Перфоратор ручной электрический	2,0	222,50	0,37	82,33	86,87
	2,5	194,00	0,55	106,70	88
	25,0	365,00	0,61	222,65	89
Трамбовка ручная электрическая	Масса, кг: 28	126,00	0,24	30,24	90
	80	334,00	0,20	66,80	91
Ножницы ручные ножевые	Толщина разрезаемого материала, мм, до: 1,6	53,50	0,47	25,14	92,93
	2,5	45,00	1,38	62,10	94,95
То же вырубные	1,6	57,50	0,36	20,70	96,99
	2,5	60,00	0,36	21,60	100
	3,5	70,00	0,36	25,20	101
	10,0	440,00	0,36	158,40	102
	То же электрические про-резные	1,0	70,00	1,03	72,10
	10,0	690,00	0,37	255,30	104
Кромкорез электрический	Толщина обрабатываемого материала 22 мм	265,00	0,39	111,15	105
Рубанок электрический	Ширина строгания, мм: 75	43,00	1,78	76,54	106
	100	46,00	1,71	78,66	107,108
Пила ручная дисковая	Глубина пропила, мм: 65	43,00	2,5	107,50	109
Машина деревообрабатывающая	45	150,00	0,85	127,50	110
Пила стационарная	60	91,00	0,26	23,66	111
Лесбзик электрический	Наибольшая глубина пропила 50 мм	68,50	1,09	74,66	112

Механизированный инструмент и средства малой механизации	Основной параметр	Цена, руб.	Норма на I млн.руб.		Позиция по спра- вочному приложе- нию
			шт.	руб.	
Долбежник электрический	Размер выбираемых пазов 20x60x160 мм	108,00	0,60	64,80	113
Пила маятниковая перенос- ная для резки стальных труб и металлопроката	Наибольший диаметр раз- резанных труб 133 мм	440,00	0,54	237,60	194
Труборез электрический	Диаметр разрезаемых труб 108-325 мм	390,00	0,07	27,30	195
Бороздодел электрический	Ширина паза, мм:				
	7	107,00	0,25	26,75	115
	10	100,00	0,25	25,00	116
Пистолет строительно- монтажный	Производительность 50 выстрелов в I ч	213,00	0,15	31,95	117
Пистолет гвоздезабивной	Длина забиваемых гвоздей 50-90 мм	400,00	0,07	28,00	118
Пистолет скобозабивной	Длина забиваемых скоб 40-75 мм	400,00	0,04	16,00	119
Станок заточный специ- альный	Диаметр круга 175 мм	80,00	1,52	121,60	120
Устройство защитно-от- ключающее	Напряжение 380/220 В	39,00	0,29	11,31	121, 122
Преобразователь частоты тока	Напряжение, В				
	380/220	92,00	0,71	65,32	123
	42				
	380/42	160,00	0,47	75,20	124
Соединение штепсельное	Напряжение, В				
	42	0,65	1,16	0,75	127
	250	0,11	2,05	0,23	125
	380	0,65	3,95	2,57	126
Вибратор подвесной	Диаметр вибронаконечни- ка 133 мм	204,00	0,06	12,24	207, 208
Краскораспылитель пневма- тический	Производительность, л/мин:				
	0,10	8,40	2,89	24,28	143
	0,16	7,50	2,84	21,30	144
	1,40	7,00	2,65	18,55	145
Захват вакуумный	Удерживающее усилие 150 Н (15 кгс)	8,00	0,23	1,84	182
Шприц для подачи замазок	Вместимость 2 л	15,00	0,23	3,45	181
Герметизатор электрический с двойной изоляцией	Производительность 1,8 л/мин	64,00	2,57	164,48	183
Машина штукатурно-затирач- ная	Производительность 50 м ² /ч	27,25	3,16	86,11	134, 135
Машина штукатурная	Производительность, м ² /ч:				
	1,5	1669,00	0,06	100,14	129
	0,5	1100,00	0,07	77,00	130
	1,0	2210,00	0,07	154,70	131
Агрегат штукатурный	2,0	1070,00	0,20	214,00	132
	2,0-4,0	10000,00	0,15	1500,00	128
Станция штукатурная	2,5	7600,00	0,02	152,00	252
Машина для приготовления и подачи жестких раство- ров					
Литкорез универсальный	Производительность 120 шт/ч	145,00	0,37	53,65	186

Механизированный инструмент и средства малой механизации	Основной параметр	Цена, руб.	Норма на 1 млн. руб.		Позиция по справочному приложению
			шт.	руб.	
Растворосмеситель	Производительность, м ³ /ч:				
	1,2-1,5	265,00	0,47	124,55	I33
	2,0	287,50	0,47	135,12	I33
Растворонасос	4,0	1903,50	0,10	190,35	I37, I40
	2,0	4000,00	0,27	1080,00	I39
	6,0	1565,00	0,06	93,90	I36, I38
Малярная станция	Производительность 250, 380 и 500 м ²	14500,00	0,42	6235,00	I51
Компрессор	Производительность, м ³ /ч:				
	30	175,00	0,93	162,75	I63
	15	474,00	0,39	184,86	I62
Воздухоочиститель	3	70,00	2,22	165,40	I61
	Максимальная пропускная способность 30 м ³ /ч	15,50	0,37	5,74	I65
Бак красконагнетательный	Вместительность, л:				
	20	45,00	0,97	43,65	I66
Агрегат шпатлевочный	60	75,00	0,78	58,50	I67
	Производительность 360, 720 л/ч	1000,00	0,56	560,00	I47
Распылитель для нанесения шпатлевки	Производительность 100 м ² /ч	6,00	0,29	1,74	I46
Краскопульт ручной	Производительность 210 м ² /ч	17,00	4,35	73,95	I42
Агрегат окрасочный	Производительность, л/мин:				
	0,16	80,00	0,35	28,00	I53
	3,6	1320,00	0,72	950,40	I55
Агрегат окрасочный высокого давления	5,6	1830,00	0,23	420,90	I56
	Производительность 35 м ² /ч	32,50	0,29	9,42	I41
Мешалка для окрасочных составов	Производительность, л/ч:				
	500	215,00	0,14	30,10	I48
Вибросито электрическое	190	350,00	0,04	14,00	I49
	Производительность, кг/ч:				
Краскотерка	700	90,00	0,86	77,40	I50
	110	200,00	0,86	172,00	I58
Установка для нанесения малярных составов	400	450,00	0,14	63,00	I59
	Производительность, м ² /ч:				
Агрегат окрасочный передвижной	260	380,00	0,14	53,20	I52
	500	860,00	0,08	68,80	I54
Мелотерка	Производительность 300-400 кг/ч	196,00	0,27	52,92	I60
Агрегат окрасочный низкого давления	Производительность 4 м ³ /мин	375,00	0,47	176,25	I57
Машина моечная	Производительность 35 м ² /ч	84,00	0,03	2,52	250

Механизированный инструмент и средства малой механизации	Основной параметр	Цена, руб.	Норма на 1 млн. руб.		Позиция по справочному приложению
			шт.	руб.	
Диспергатор для малярных составов	Производительность 500 кг/ч	400,00	0,29	116,00	164
Машина для острожки полов	Производительность, м ² /ч:				
	44	183,00	1,24	226,92	168
Машина для шлифования деревянных полов	45	430,00	0,56	240,80	172
Машина для заглаживания бетонных полов	60	500,00	1,07	535,00	170
Виброрейка	80	308,00	0,09	27,72	215
	120	323,00	0,44	142,12	214
	180	348,00	0,05	17,40	216
Машина для затирки цементных стяжек	60	150,00	0,07	10,50	253
Машина мозаично-шлифовальная	15-20	292,00	1,91	557,72	171
Машина электрическая для сварки линолеума	Производительность 50-80 м/ч	480,00	0,92	441,60	169
Устройство для раскатки и прикатки рулонных материалов	Производительность 400 м ² /ч	148,00	0,92	136,16	178
Агрегат для перекачки битумных мастик	Производительность, м ³ /ч:				
	1,5	690,00	0,35	241,50	177
	6,0	1130,00	0,46	519,80	176
	0,9	1280,00	0,52	665,60	179
Машина для нанесения битумных мастик					
Машина для подогрева, перемешивания и транспортировки мастик по кровле	Рабочий объем 1,5 м ³	10000,00	0,40	4000,00	251
Электростеклорез	Производительность 100 резов в 1 ч	100,00	0,23	23,00	185
Штамп механический для шпилек	Производительность 2500 шт/ч	20,00	0,11	2,20	187
Машина для удаления воды с основания кровли	Производительность 20 л/мин	415,00	0,40	166,00	173
Машина для сушки основания кровли	Производительность 80 м ² /ч	400,00	0,40	160,00	174
Битумоварочный котел	Производительность 0,3 м ³ /ч	3700,00	0,03	111,00	175
Вибратор общего назначения электрический	Вынуждающая сила, Н (кгс):				
	1960-3920(196-392)	41,00	0,04	1,64	197
	1960-3920(196-392)	28,00	0,34	9,52	196
	4500-9000(450-900)	41,00	0,64	26,24	198
	3100-6250(310-625)	44,00	0,72	31,68	199
	5000-10000(500-1000)	37,00	0,42	15,54	200
	5500-11000(550-1100)	32,00	0,17	13,94	201
	9150-18600(915-1860)	36,00	0,13	11,18	202
	1300-3000(130-300)	275,00	0,01	2,75	203
	4500-9000(450-900)	52,00	0,57	29,64	204
Вибратор поверхностный электрический					
Вибратор глубинный электрический	Диаметр, мм:				
	38	58,00	1,18	68,44	205
	51	70,00	3,86	270,20	206
	75	110,00	0,30	33,00	209
	76	60,50	3,42	206,91	210, 211

Механизированный инструмент и средства малой механизации	Основной параметр	Цена, руб.	Норма на 1 млн.руб.		Позиция по спра- вочному прило- жению
			шт.	руб.	
Вибратор прикрепляемый пневматический	Статический момент де- баланса, Н·см:				
	I	24,00	0,04	0,96	212
	II	37,00	0,02	0,74	213
Домкрат гидравлический	Грузоподъемность, т:				
	10	31,00	0,01	0,31	217
	50	125,00	0,01	1,25	218
	100	135,00	0,01	1,35	219
Домкрат клиновой	10	17,70	0,01	0,18	220
Лебедка ручная	Тяговое усилие, кН:				
	5,0	24,00	0,10	2,40	222
	12,5	65,00	0,10	6,50	223
	32,5	95,00	0,10	9,50	224
	50,0	160,00	0,05	8,00	225
Лебедка электрическая	1,5	206,00	0,05	10,30	221
	4,5	430,00	0,10	43,00	226
	6,3	421,00	0,10	42,10	227
	12,5	510,00	0,05	25,50	228
Тележка двухколесная	Грузоподъемность				
	200 кг	23,00	0,25	5,75	230
Тележка-носилки для транс- портровки кислородных баллонов	Длина 2200 мм	31,00	0,03	0,93	232
Тележка для перевозки раст- воров	Грузоподъемность				
	200 кг	66,00	0,28	18,48	231
Насос грязевой	Подача, м ³ /ч:				
	10	73,00	0,02	1,46	233
	25	295,00	0,02	5,90	234
	40	380,00	0,02	7,60	235
	53	365,00	0,02	7,30	236
Агрегат электронасосный	16	327,50	0,05	16,38	237
Механизм тяговый мон- тажный	Наибольшее усилие на рукоятке 343,4 Н	62,00	0,06	3,72	229
Агрегат для нанесения двухкомпонентных составов	Производительность 6 л/мин	5785,00	0,04	231,40	184
Электрокалорифер	Производительность 1400 м ³ /ч	232,00	0,21	48,72	114
Раствороперегрузатель	Емкость 2,5 м ³	2870,50	0,29	832,30	180
Пресс гидравлический ручной и с электропри- водом	Сечение кабеля и про- вода 16-240 мм ²	184,00	0,07	12,88	248,249
Трубогиб гидравлический	Диаметр труб, мм, до:				
	60	830,00	0,13	107,90	191
Трубогиб ручной	20	32,00	0,2	6,40	189
	50	48,00	0,2	9,60	190
Станок трубогибочный	Диаметр изгибаемых труб 22-42 мм	835,00	0,14	116,90	188
Труборез переносный	Диаметр разрезаемых труб, мм:				
	32-60	171,00	0,15	25,65	192
	76-108	195,00	0,12	23,40	193

Механизированный инструмент и средства малой механизации	Основной параметр	Цена, руб.	Норма на I млн. руб.		Позиция по справочному приложению
			шт.	руб.	
Трансформатор сварочный однопостовой	Сварочный ток номинальный, А:				
	160	35,00	0,29	10,15	238
	250	90,00	0,24	21,60	238
	100-500	200,00	0,10	20,00	238
Агрегат сварочный однопостовой	315	1600,00	0,05	80,00	239
Генератор сварочный однопостовой	315	300,00	0,14	42,00	240
Преобразователь сварочный однопостовой	315	650,00	0,10	65,00	242
Выпрямитель сварочный однопостовой	315	450,00	0,14	63,00	243
То же многопостовой	315	1120,00	0,05	56,00	244
Генератор сварочный двухпостовой	600	815,00	0,05	40,75	241
То же ацетиленовый	Производительность 1,25 м ³ /ч	67,50	0,14	9,45	245
Установка передвижная баллонная	Рабочее давление на выходе, МПа (кгс/см ²): ацетилена 0,01-0,12 (0,1-1,2) кислорода 0,1-0,5 (1,0-5)	5600,00	0,03	168,00	246
Установка ацетиленовая стационарная на базе генератора АСН-1-57	Производительность 5 м ³ /ч	1155,00	0,05	57,75	247
И т о г о ...		-	106,80	29348,22	

3. НОРМЫ ПОТРЕБНОСТИ В РУЧНОМ ИНСТРУМЕНТЕ
НА I млн. руб. СТОИМОСТИ РЕМОНТНО-СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ

Инструмент	ГОСТ, ОСТ, ТУ	Норма, шт. на I млн. руб.
------------	---------------	---------------------------

3.1. Строительный инструмент

Инструмент для обработки материалов строительных конструкций (листовых, рулонных, плиточных, штучных, профильных, из дерева, гипса, асбестоцемента, бумаги, картона, резины, естественного и искусственного камня, керамики и других, за исключением металлов)

Резущий инструмент

Долота плотничные с шириной лезвия 6,8,10,12,16, 18,20 и 25 мм	ГОСТ 1125-80	1,3
Закольные ЗТР-30, ЗТР-40	ТУ 2-035-654-79	0,46
Коловорот с трещеткой типа КТ	ГОСТ 7467-75	0,69
Сверла перовые к коловороту диаметром 6, 8 и 10 мм	ГОСТ 7467-75	0,62
То же витые диаметром 16, 20, 25, 32 и 40 мм	ГОСТ 7467-75	0,62
То же центровые диаметром 12,16,20,25,32 и 40 мм	ГОСТ 7467-75	0,72

Инструмент	ГОСТ, ОСТ, ТУ	Норма, шт. на 1 млн. руб.
Зенковки к хловороту диаметром 20,25 и 32 мм	ГОСТ 7467-75	0,72
Кусачки для плиточных работ	ТУ 22-2758-82	0,18
Ножовки по дереву	ГОСТ 26215-84	8,03
Ножовки с обушком	ТУ 27-31-2935-80	1,55
Нож для резки линолеума	ТУ 400.28.187-76	2,08
Нож для отделочных работ	ГОСТ 18975-73	2,52
Пилы поперечные двуручные по дереву	ГОСТ 979-70	0,44
Пила лучковая с деревянным станком	ТУ 22-4415-79	0,12
Разводка для пил	ТУ 2-16-214-76	0,86
Резец для резки керамических плиток	ГОСТ 19259-73	0,38
Рейсмус реечный	ТУ 22-5510-83	1,05
Полуфуганок	ГОСТ 14671-77	0,21
Рубанок с одиночным ножом	ГОСТ 14664-77	1,06
То же металлический	ТУ 22-5557-83	0,86
Рубанок шерхебель	ГОСТ 14666-79	1,69
То же металлический	ТУ 24-6-15-16-75	1,29
Рубанок с двойным ножом	ГОСТ 14665-77	1,06
То же металлический	ТУ 2-16-213-76	0,86
Рубанок цинубель	ГОСТ 14667-79	0,12
Рубанок фальцгебель	ГОСТ 14669-79	0,21
Рубанок зензубель	ГОСТ 14668-79	0,21
Рубанок металлический для строгания выпуклых и вогнутых поверхностей	ТУ 2-16-215-76	0,12
Рубанок плитгебель	ТУ 22-5509-83	0,26
Рубанок шпунтубель	ТУ 22-5509-83	0,09
Фуганок	ГОСТ 14670-77	0,06
Скарпели для каменных и бетонных работ ИТ-581, ИР-561	ТУ 22-4399-79	12,8
Скарпель для плиточных работ	ТУ 22-4399-79	0,63
Стеклез алмазный	ГОСТ 10111-85	0,12
Стеклез роликовый из твердого сплава	ТУ 48-19-369-83	21,83
Стамески плоские с шириной лезвия 6,8,10,12, 16,18,20,25,32 и 40 мм	ГОСТ 1184-80	5,66
Рубанок китфальцгебель	ТУ 22-3950-77	0,28
Стамески полукруглые	ГОСТ 1184-80	0,21
Топоры строительные в сборе А1, А2, А3, Б1 и Б2	ГОСТ 18578-73	10,38
Цикли Ц1-250, Ц1-400, Ц2-35, Ц2-60, Ц3-1-40 и Ц3-2-60	ГОСТ 12378-81	3,37
Развертка для плиточных работ ИР-446	ТУ 22-3561-76	0,2

Ударный инструмент

Добойник стальной паркетный	ТУ 22-3060-82	3,10
Киянка прямоугольная ИР-576	ТУ 22-5865-84	9,20
Молотки столярные МСТ-1, МСТ-2	ГОСТ 11042-83	1,44
Молотки для плиточных работ МППИ-1, МППИ-2	ГОСТ 11042-83	0,29
Молоток штукатурный МШТ	ГОСТ 11042-83	0,92
Молотки кровельные МКР-1, МКР-2 и МКР-3	ГОСТ 11042-83	2,13
Молоток паркетный МПА	ГОСТ 11042-83	4,51
Молотки шанцевые МША-1, МША-2	ГОСТ 11042-83	0,03
Молоток-кирочка МКИ	ГОСТ 11042-83	12,05

Инструмент	ГОСТ, ОСТ, ТУ	Норма, шт. на 1 млн.руб.
Молоток плотничный МПЛ	ГОСТ 11042-83	5,40
Молоток-кулачок МКУ	ГОСТ 11042-83	2,74

Инструмент для обработки вязких материалов и смесей
(раствора, бетона, мастики, клеев, лаков,
красок, шпатлевки и др.)

Инструмент для разравнивания,
заглаживания и смешивания

Гладилки ленточные с конусным концом ГЛК-1, ГЛК-2, ГЛК-3 и ГЛК-4	ГОСТ 10403-80	1,52
То же с закругленным концом типов ГЛЗ-1, ГЛЗ-2, ГЛЗ-3 и ГЛЗ-4	ГОСТ 10403-80	0,39
Гладилки трапециевидные с закругленным концом ГТЗ-1, ГТЗ-2, ГТЗ-3 и ГТЗ-4	ГОСТ 10403-80	0,17
То же с конусным концом ГТК-1, ГТК-2, ГТК-3 и ГТК-4	ГОСТ 10403-80	0,34
Гладилки прямоугольные ПП-1, ПП-2, ПП-3 и ПП-4	ГОСТ 10403-80	0,11
Гладилка для плинтусов ИР-421А	ТУ 22-5370-82	2,54
Гребок для бетонных работ ИР-758	ТУ 22-4945-81	0,57
Гребок для кровельных работ ИР-757	ТУ 22-4946-81	4,64
Лопатка для плиточных работ ЛП	ГОСТ 9533-81	0,78
Лопатка для кислитовых работ ЛК	ГОСТ 9533-81	2,3
Полутерок деревянный ИР-223А	ТУ 22-3948-77	23,23
Полутерки ПТ-500, ПТ-750 и ПТ-1000	ГОСТ 25782-83	3,44
Правила зубчатые ПЗ-1200, ПЗ-1600 и ПЗ-1800	ГОСТ 25782-83	1,83
Правила прямые ПП-1200, ПП-1600 и ПП-1800	ГОСТ 25782-83	1,33
Правила усеченные ПУ-800, ПУ-1000, ПУ-1200 и ПУ-1500	ГОСТ 25782-83	0,55
Правило окованное одностороннее ИР-170	ТУ 22-3945-77	1,24
Правила лузговые ПЛ-800, ПЛ-1000, ПЛ-1200 и ПЛ-1500	ГОСТ 25782-83	0,55
Рустовки стальные РУ-55, РУ-75	ГОСТ 13995-78	1,28
Скребок металлический ИР-700	ТУ 22-4629-80	11,06
Терка деревянная ИР-671	ТУ 22-3948-77	43,79
Терка пенопластовая	ГОСТ 25782-83	1,37
Терка порошковая	ГОСТ 25782-83	1,37
Терка войлочная	ГОСТ 25782-83	12,09
Терки-защитки с полукруглыми и удлиненными ручками ИР-762, ИР-763	ТУ 22-4841-80	0,96
Шпатели с пластмассовой ручкой ШП-45, ШП-75, ШП-95, ШП-150, ШП-180, ШП-200, ШП-250 и ШП-300	ГОСТ 10778-83	13,81
Шпатель с резиновым полотном и пластмассовой ручкой ШРП	ГОСТ 10778-83	1,54
Шпатель-скребок с пластмассовой ручкой ШСП	ГОСТ 10778-83	4,99
Шпатель с зубчатым полотном и пластмассовой ручкой	ГОСТ 10778-83	2,09
Шпатель плиточника	ТУ 22-4994-80	0,51
Устройство для перемешивания жидкой шпатлевки	ТУ 22-4844-80	1,54

Инструмент	ГОСТ, ССТ, ТУ	Норма, шт. на I млн.руб.
<u>Инструмент для нанесения составов</u>		
Валики малярные ВП-100, ВП-200 и ВП-250	ГОСТ 10831-80	14,24
То же ВМ-100, ВМ-200 и ВМ-250	ГОСТ 10831-80	7,12
Валик малярный угловой ВМУ	ГОСТ 10831-80	4,81
То же фленочный	ТУ 2-12-271-83	6,16
Кисти флейцевые КФ-25, КФ-50, КФ-60, КФ-75 и КФ-100	ГОСТ 10597-87	8,47
Кисти-ручки КР-25, КР-30, КР-35, КР-40, КР-45, КР-50 и КР-55	ГОСТ 10597-87	24,94
Кисти фленочные КФК-8, КФК-10, КФК-14 и КФК-18	ГОСТ 10597-87	3,56
Кисти маховые КМ-60, КМ-65	ГОСТ 10597-87	27,24
Кисти-макловицы КМА-135, КМА-165 и КМА-195	ГОСТ 10597-87	13,51
Кисти из растительных волокон	ТУ 17РСФСР30-7677-80	29,87
Накатка двухвалковая НД	ТУ 22-5371-82	0,96
Ковши для отделочных работ КШ-0,6; КШ-0,8 и КШ-1	ГОСТ 7945-86	2,61
Ковши для разлива мастик КМ-1, КМ-2,5	ГОСТ 7945-86	8,61
Соколы разборные	ГОСТ 25010-81	7,05
Кальмы для бетонных и каменных работ КБ	ГОСТ 9533-81	32,55
Кальмы для штукатурных работ тягов КШ-1, КШ-2	ГОСТ 9533-81	14,83
Кальмы для печных и каменных работ КП	ГОСТ 9533-81	1,00
Щетки-торцовки ШТ1, ШТ2	ГОСТ 10597-87	6,73
Щетка для подметания пола	ОСТ 17180-79	12,16
Ванночки с сеткой	ТУ 22-4842-80	2,89
<u>Инструмент для обработки стыков</u>		
Конопатки стальные К-40, К-50	ТУ 22-4301-82	3,91
Расшивки стальные Р1, Р2	ГОСТ 12803-76	5,02
Расшивка стальная для плиточных работ ИР-697	ТУ 22-4358-79	0,28
Отрезовки ОШ-1, ОШ-2	ГОСТ 9533-81	1,28
<u>Инструмент для рыхления, копания и распределения грунта, сыпучих и других материалов</u>		
Кирко-мотыги КМ1, КМ2	ГОСТ 1757-76	0,37
Кирки двусторонние КД-1, КД-2	ГОСТ 1757-76	0,08
Кирки односторонние КО-1, КО-2	ГОСТ 1757-76	0,06
Лопаты копальные остроконечные ЛКО-1, ЛКО-2 и ЛКО-3	ГОСТ 19596-87	5,44
Лопаты копальные прямоугольные ЛКП-1, ЛКП-2 и ЛКП-3	ГОСТ 19596-87	6,13
Лопаты подборочные ЛШ-1, ЛШ-2, ЛШ-3 и ЛШ-4	ГОСТ 19596-87	8,71
Лопаты совковые ЛС-1, ЛС-2 и ЛС-3	ГОСТ 19596-87	1,66
Лопата растворная ЛР	ГОСТ 19596-87	28,49
<u>Вспомогательный инструмент</u>		
Захват вакуумный	ТУ 22-3896-77	1,48
Клеши строительные КС-150, КС-180, КС-225, КС-250 и КС-270	ГОСТ 14184-83	6,02
Ломы-гвоздодеры ЛГ-16, ЛГ-20, ЛГ-24	ГОСТ 1405-83	4,71

Инструмент	ГОСТ, ОСТ, ТУ	Норма, шт. на 1 млн.руб.
Ломы обыкновенные ЛО-24, ЛО-28	ГОСТ 1405-83	1,83
Ломы монтажные ЛМ-20, ЛМ-24, ЛМ-24А и ЛМ-32	ГОСТ 1405-83	8,29
Шлямбуры Ш-14, Ш-22	ТУ 2-30-104-80	8,00
Скоба для установки плиток	ТУ 22-5443-83	0,98

3.2. Слесарно-монтажный инструмент

Инструмент для резки и заготовки металлоконструкций и трубопроводов

Бородки слесарные	ГОСТ 7214-72 Е	6,52
Дрель ручная ДР-10А	ТУ 2-13-398-81	1,61
Зубила слесарные	ГОСТ 7211-86	41,06
Зубила монтажные марки ЗМ	ТУ 36-1424-80	14,71
Клушны трубные	ГОСТ 6956-84 Е	0,68
Ножницы ручные для резки металла типов 1,2 и 3	ГОСТ 7210-75 Е	7,21
Ножницы малогабаритные ручные НМР-180	ТУ 32.105.8622.004-86	0,52
Дырокол шаговый СДД 937/1	ТУ 36-1635-77	1,91
Кусачки торцовые	ГОСТ 7282-75 Е	4,83
Кусачки боковые	ГОСТ 22308-77 Е	0,37
Плашки круглые для метрической резьбы	ГОСТ 9748-82	2,83
То же для трубной цилиндрической резьбы	ГОСТ 9740-71	4,25
Воротки для круглых плашек	ГОСТ 22395-77	0,68
Полотна ножовочные	ГОСТ 6645-86	589,61
Рамки ножовочные ручные	ГОСТ 17270-71 Е	2,61
Труборез малогабаритный ТМ	ТУ 36-1224-83	0,69
Труборез ручной ТРС-50	ТУ 36-1225-84	1,53
Крейсмейсель слесарный	ГОСТ 7212-74 Е	15,89
Ключи накладные КН-1, КН-2 и КН-3	ТУ 34-2298-71	0,01

Ударный инструмент

Кувалды кузнечные продольные остроносые КЗ, К4, К6, К8 и К10	ГОСТ 11402-75	3,59
То же тупоносые К2, К4 и К6	ГОСТ 11401-75	1,22
Молотки слесарные с квадратным бойком массой 0,5 и 1,0 кг	ГОСТ 2310-77 Е	4,84
То же с круглым бойком массой 0,8 кг	ГОСТ 2310-77 Е	9,53

Крепежно-монтажный инструмент

Ключи фиксаторные марки СДД-153	ТУ 36-2038-77	0,49
Ключи гаечные с открытым зевом односторонние	ГОСТ 2841-80 Е	4,43
То же двусторонние	ГОСТ 2839-80 Е	16,60
Ключи гаечные комбинированные с открытым и закрытым зевом	ГОСТ 16983-80 Е	7,24
Ключи трубные рычажные № 1,2,3	ГОСТ 18981-73	2,45
То же накладные	ГОСТ 19733-74	1,42
Ключи кольцевые двусторонние коленчатые	ГОСТ 2906-80 Е	1,87
Ключи торцовые с квадратной и шестигранной головками к коловороту	ГОСТ 7467-75	0,51
Ключи для круглых шлицевых гаек	ГОСТ 16984-79	1,15
Ключи гаечные разводные	ГОСТ 7275-75	7,56
Ключи радиаторные nippleные КИ-300, КИ-580	-	0,41

Инструмент	ГОСТ, ОСТ, ТУ	Норма, шт. на I млн.руб.
Ключи гаечные коликовые	ТУ 36-1023-79	7,18
Кернеры разные	ГОСТ 7213-72	8,73
Ключи торцовые для деталей с шестигранным углублением под "ключ"	ГОСТ 11737-74	0,73
Ствертки слесарно-монтажные	ГОСТ 17199-71	17,19
Плоскогубцы обычные	ГОСТ 7236-86	0,02
Плоскогубцы комбинированные	ГОСТ 5547-75	9,65
Ключи гаечные торцовые с внутренним шестигранным односторонним	ГОСТ 25787-83	2,62

Шлифовальный инструмент

Напильники для затачивания пил по дереву	ГОСТ 6476-80	60,08
Напильники слесарные общего пользования	ГОСТ 1465-80	57,81
Рашпили разные	ГОСТ 6876-79	1,81
Брусочки шлифовальные БП-40х20х200, БП-20х15х150	ГОСТ 2456-82	13,93
Щетка из стальной проволоки	ОСТ 17-830-80	60,59

Газоэлектросварочный инструмент

Горелка	ГОСТ 1077-79 Е	3,25
Резак инжекторный для ручной кислородной резки	ГОСТ 5191-79 Е	3,25
Электрододержатели пассатижного типа ЭД-300, ЭД-500	ГОСТ 14651-78 Е	1,11
То же ЭД-1, ЭД-2	ГОСТ 14651-78 Е	1,11
Электрододержатели зашпечного типа ЭДС-500, ЭУ-300	ГОСТ 14651-78 Е	1,11

Инструмент для работы с проводами и кабелями

Кусачки боковые с изолирующими рукоятками	ГОСТ 22308-77 Е	3,12
Клеши марки ККСИ	ТУ 36-2230-79	0,54
Клеши коммутационные КК-1М	ТУ 36-1215-84	0,77
Нож монтерский с фиксатором НМ-3	ТУ 36-1950-76	0,77
Ножницы секторные НС-1, НС-2 и НС-3	ТУ 36-1656-77	1,99
Круглогубцы с изолирующими рукоятками	ГОСТ 7283-73	2,81
Пресс ручной механический РМП-7М	ТУ 36-694-76	0,2
Пресс-клеши ПК-3М	ТУ 36-872-79	0,38
Лампы паяльные ПЛ-72, ПЛ-2	ТУ 70РСФСР-73-464-74	0,38
Паяльник электрический ЭПСН-40/220	ГОСТ 7219-83	2,27
Ствертки диэлектрические	ГОСТ 21010-75	12,81
Кусачки торцовые с изолирующими рукоятками	ГОСТ 7282-75	1,66
Плоскогубцы комбинированные с изолирующими рукоятками	ГОСТ 5547-75	3,15
Пресс-клеши ПК-1М	ТУ 36-930-74	0,21
Паяльник	ТУ 70.0001.087-79	0,52

Инструмент	ГОСТ, ОСТ, ТУ	Норма, шт. на 1 млн. руб.
------------	---------------	---------------------------

3.3. Контрольно-измерительный инструмент

Инструмент для линейных измерений

Линейка измерительная металлическая длиной 500 мм	ГОСТ 427-75	3,63
Метр складной деревянный	РСТ 149-80 ЛатвССР	15,32
То же металлический	206 УССР 49-77 № 2	34,68
Рулетки в закрытом корпусе ЗПКЗ-2АУТ/1, ЗПКЗ-5АУТ/1, ЗПКЗ-10АУТ/1 и ЗПКЗ-20АУТ/1	ГОСТ 7502-80	28,68
Рулетки в открытом корпусе ОПГЗ-1СБУТ/1, ОПГЗ-2СБУТ/1, ОПГЗ-30АУТ/1 и ОПГЗ-50АУТ/1	ГОСТ 7502-80	0,46

Инструмент для разметки

Циркуль разметочный с дугой	ГОСТ 24472-80 Е	3,94
То же без дуги	ГОСТ 24472-80 Е	0,79
Чертилки	ГОСТ 24473-80 Е	4,87
Шнур разметочный, отвес	ТУ 22-5076-81	6,07

Инструмент для контроля

Отвесы стальные строительные СТ-100, СТ-200, СТ-400, СТ-600 и СТ-1000	ГОСТ 7948-80	9,00
Уровни строительные УС-2, УС-3, УС-1, УС-1 и УС-2	ГОСТ 9416-83	6,98
Угольник деревянный	ТУ 22-3949-77	6,26
Угольник металлический	ТУ 22-4400-79	4,79
Штангенциркули ШЦ-1, ШЦ-П	ГОСТ 166-80	1,34
шупы металлические	ГОСТ 882-75	1,05
Штырь для плиточных работ	ТУ 22-5442-83	0,49
Уровень гибкий (годяной)	ТУ 25-11-760-72	2,64
Термометр технический № 4	ГОСТ 2823-73 Е	0,47

4. НОРМЫ ПОТРЕБНОСТИ В МЕХАНИЗИРОВАННОМ ИНСТРУМЕНТЕ И ДРУГИХ СРЕДСТВАХ МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ НА 100 РАБОЧИХ

Вид и состав работ	Инструмент, средства малой механизации, их основная параметр	Цена, руб.	Норма на 100 рабочих		Номер позиции по справочному приложению
			шт.	стоимость, руб.	

4.1. Земляные работы

Разрыхление твердых слежавшихся грунтов, разрушение старых фундаментов при копании котлованов, колодцев, траншей	молоток электрический; энергия удара, Дж:				
	10	132,00	1,5	198,00	69
	25	126,00	2,2	277,20	70
	молоток пневматический отбойный; энергия удара, Дж:				
	30	31,00	3,7	114,70	71
	36	33,00	7,3	240,90	72
	42	34,00	5,8	197,20	73

Вид и состав работ	Инструмент, средства малой механизация, их основной параметр	Цена, руб.	Норма на 100 рабочих		Номер позиции по справочному приложению
			шт.	стоимость, руб.	
Увлажнение и обеспыливание грунтов Откачка воды из котлованов и траншей Завертывание гаек при монтаже сборных инвентарных креплений траншей Уплотнение грунтов малых объемов в труднодоступных местах при устройстве дорожного покрытия и планировке площадей	Бетономол электрический; энергия удара 40 Дж	320,00	5,8	1856,00	82
	Бетономол пневматический; энергия удара, Дж:				
	63	50,00	11,0	550,00	84
	90	51,00	7,3	372,30	85
	Молоток пневматический рубильный; энергия удара 22,5 Дж	120,00	0,7	84,00	82
	Краскопульт ручной производительностью 210 м ² /ч	17,00	2,0	34,00	142
	Насос грязевой производительностью 10 м ³ /ч	73,00	0,7	51,10	233
	Агрегат электронасосный; подача 16 м ³ /ч, напор 750 Па (75 мм вод.ст.)	310,00	0,7	217,00	237
	То же; напор 1100 Па (110 мм вод.ст.)	345,00	0,7	241,50	237
	Насос грязевой; подача, м ³ /ч:				
	25	295,00	0,7	206,50	234
	40	380,00	0,7	266,00	235
	53	365,00	0,7	255,50	236
	Гайковерт ручной; диаметр завинчиваемой резьбы до 52 мм	74,33	0,1	7,43	57,59
	Гайковерт угловой, диаметр завинчиваемой резьбы до 36 мм	43,50	0,1	4,35	60,61
Трамбовка ручная электрическая массой, кг:					
28	126,00	0,6	75,60	90	
80	334,00	0,3	100,20	91	
И т о г о ...		-	52,6	5349,48	-

4.2. Железобетонные и бетонные работы

Подача бетонной смеси в конструкции из вибробункеров, вибропитателей и виброжелобов	Вибратор общего назначения электрический; вынуждающая сила, Н (кгс):				
	1960-3920 (196-392)	28,00	1,5	42,00	196
	31000-6250 (310-625)	44,00	2,9	127,60	199
	5000-10000 (500-1000)	37,00	5,8	214,60	200
	9150-18600 (915-1860)	86,00	2,2	189,20	202
Уплотнение бетонной смеси при устройстве монолитных бетонных и железобетонных конструкций	Вибратор глубинный электрический; диаметр вибронаконечника, мм:				
	75	110,00	5,1	561,00	209
	76	50,00	17,5	875,00	211
	То же подвесной; диаметр вибронаконечника 133 мм	204,00	0,3	61,20	207,208
	То же с гибким валом; диаметр корпуса, мм:				
	38	58,00	13,1	759,80	205
51	70,00	36,5	2555,00	206	
76	71,00	35,04	2487,84	210	

Вид и состав работ	Инструмент, средства малой механизации, их основной параметр	Цена, руб.	Норма на 100 рабочих		Номер позиции по справочному приложению
			шт.	стоимость, руб.	
	Вибратор прикрепляемый пневматический; статический момент дебаланса, Н·см:				
	I	24,00	0,7	16,80	212
	12	37,00	0,4	14,80	213
	Вибратор общего назначения электрический; вынуждающая сила, Н (кгс):				
	1960-3920 (196-392)	28,00	4,4	123,20	196
	1500-3000 (150-300)	275,00	0,1	27,50	203
	1960-3920 (196-392)	41,00	0,7	28,70	197
	3100-6250 (310-625)	44,00	9,5	418,00	199
	4500-9000 (450-900)	41,00	11,0	451,00	198
	5000-10000 (500-1000)	37,00	1,5	55,50	200
	5500-11000 (550-1100)	82,00	2,9	207,80	201
		Вибратор поверхностный электрический; вынуждающая сила 4500-9000 Н (450-900 кгс):	52,00	1,5	78,00
То же		52,00	0,7	36,40	204
Уплотнение и разравнивание при устройстве бетонных плоскостных конструкций		Виброрейка длиной, м:			
	I,5	308,00	1,5	462,00	215
	3,0	323,00	2,2	710,60	214
	4,5	348,00	0,7	243,60	216
Затирка, заглаживание и шлифование поверхностей железобетонных и бетонных конструкций и изделий	Машина штукатурно-затирочная производительностью 50 м ² /ч	31,50	2,2	69,30	134
	Машина штукатурно-затирочная для заглаживания бетонных полов производительностью 60 м ² /ч	500,00	2,9	1450,00	170
	Машина мозаично-шлифовальная производительностью 15-20 м ² /ч	292,00	2,2	642,40	171
	Машина ручная шлифовальная с гибким валом; диаметр круга 125, 200 мм	92,00	0,4	36,80	41
	Зачистка и шлифование поверхностей, очистка арматуры и закладных деталей от ржавчины	Машина ручная шлифовальная с гибким валом; диаметр круга 125, 200 мм	48,00	0,3	14,40
Молоток пневматический зачистной зубильный; энергия удара 2,24 Дж		32,00	1,5	48,00	79
То же пучковый; энергия удара 1,25 Дж		40,00	1,5	60,00	80
Сработка швов ранее уложенного бетона, обрубка наплывов бетона, пробивка и сверление отверстий		Молоток электрический; энергия удара, Дж:			
	4,5	95,00	1,5	142,50	68
	10,0	132,00	1,5	198,00	69
	Бетонолом электрический; энергия удара 40 Дж	320,00	1,5	480,00	83
	Бетонолом пневматический; энергия удара, Дж:				
	63	50,0	2,2	110,00	84
	90	51,00	1,5	76,50	85

Вид и состав работ	Инструмент, средства малой механизации, их основной параметр	Цена, руб.	Норма на 100 рабочих		Номер позиции по справочному приложению
			шт.	стоимость, руб.	
Резка листового металла	Молоток пневматический рубящий; энергия удара, Дж:				
	12,5	96,50	1,5	144,75	81
	22,5	120,00	0,7	84,00	82
	Машина ручная сверлильная с алмазными сверлами; наибольший диаметр сверла 50 мм	125,00	0,4	50,00	25
	Перфоратор ручной электрический; энергия удара, Дж:				
	2,0	222,50	0,7	155,75	85,87
Трамбовка оснований под бетонные покрытия	2,5	194,00	0,7	135,80	88
	25,0	365,00	0,7	255,50	89
	Ножницы ручные ножовые; толщина разрезаемого листа 2,5 мм	45,00	1,5	67,50	94
Трамбовка оснований под бетонные покрытия	Трамбовка ручная электрическая массой, кг				
	28	125,00	0,3	37,80	90
	80	334,00	0,3	100,20	91
Итого ...		-	183,74	15137,84	

4.3. Погрузочно-разгрузочные работы

Разрыхление слежавшегося и смерзшегося грунта, камня, мусора при погрузке на подвижной состав	Молоток электрический; энергия удара, Дж:				
	10	132,00	1,5	198,00	69
	25	126,00	1,5	189,00	70
Резка металлического крепежного материала	Молоток пневматический отбойный; энергия удара, Дж:				
	36	33,00	2,2	72,60	72
	42	34,00	2,2	74,80	73
	Бетонолом электрический; энергия удара 40 Дж	320,00	1,5	480,00	83
Подъем и транспортировка штучных грузов	Бетонолом пневматический; энергия удара, Дж:				
	63	50,00	2,2	110,00	84
	90	51,00	1,5	76,50	85
Подъем и транспортировка штучных грузов	Ножницы ручные ножовые; толщина разрезаемого материала 2,5 мм	45,00	1,5	67,50	94
	Машина ручная шлифовальная угловая; диаметр круга до 125 мм	50,00	0,4	20,00	39
Подъем и транспортировка штучных грузов	Демкрат гидравлический грузоподъемность, т:				
	10	31,00	0,3	9,30	217
	50	125,00	0,2	25,00	218
	100	135,00	0,2	27,00	219

Вид и состав работ	Инструмент, средства малой механизации, их основной параметр	Цена, руб.	Норма на 100 рабочих		Номер позиции по справочному приложению
			шт.	стоимость, руб.	
	Домкрат клиновой грузоподъемностью 10 т	17,70	0,3	5,31	220
	Лебедка червячная ручная; тяговое усилие 5 кН (500 кгс)	24,00	2,2	52,80	222
	Лебедка ручная; тяговое усилие, кН (кгс):				
	12,5 (1250)	65,00	2,2	143,00	223
	32,5 (32500)	95,00	2,2	209,00	224
	50,0 (5000)	160,00	1,1	176,00	225
	Лебедка электрическая грузоподъемностью 150 кг	206,00	1,1	226,60	221
	Лебедка электрическая; тяговое усилие, кН (кгс):				
	4,5 (450)	420,00	2,2	946,00	226
	6,3 (630)	421,00	2,2	926,20	227
	12,5 (1250)	510,00	1,1	561,00	228
	Механизм тяговый монтажный; наибольшее усилие на рукоятке 343,4 Н (34,3 кгс)	62,00	1,3	80,60	229
	Тележка двухколесная грузоподъемностью 200 кг	23,00	5,8	133,40	230
	Тележка-носилки для транспортировки кислородных баллонов	31,00	0,7	21,70	232
И т о г о ...		-	37,6	4831,31	

4.4. Плотнично-опалубочные работы

Сверление отверстий в деревянных конструкциях и деталях	Машина ручная сверлильная; наибольший диаметр сверла, мм:				
	14	44,76	0,3	13,43	12,18
	23	32,75	0,1	3,28	19,22
	32	41,50	0,1	4,15	23,24
	То же угловая; наибольший диаметр сверла 32 мм	46,00	0,1	4,60	26
Завертывание шурупов, болтов и гаек при монтаже опалубки и креплении закладных деталей	Шуруповерт ручной; диаметр завинчиваемой резьбы до 6 мм	52,50	3,6	189,00	62,63
	Гайковерт ручной; диаметр завинчиваемой резьбы, мм; до:				
	16	43,00	0,1	4,30	44,45
	36	52,63	0,1	5,26	46,53
	42	93,17	0,1	9,32	54,56
	Гайковерт ручной угловой; диаметр завинчиваемой резьбы до 36 мм	43,50	0,1	4,35	60,61
Распилка материалов, выпиливание и резка деталей из досок	Машина деревообрабатывающая; глубина пропила 45 мм	150,00	1,5	225,00	110
	Пила ручная дисковая; глубина пропила 65 мм	43,00	5,8	249,40	109
	Лобзик электрический; наибольшая глубина пропила 50 мм	68,50	1,5	102,75	112

Вид и состав работ	Инструмент, средства малой механизации, их основной параметр	Цена, руб.	Норма на 100 рабочих		Номер позиции по справочному приложению
			шт.	стоимость, руб.	
Выборка отверстий и гнезд прямоугольной формы, шпунтовых пазов	Пила стационарная; глубина пропила 60 мм	91,00	1,5	136,50	III
	Долбежник ручной электрический; наибольший размер паза 20x60x160 мм	108,00	1,00	108,00	II3
	Молоток отбойный электрический; энергия удара 1 Дж	140,00	1,5	210,00	67
Строгание и фугование древесины	Рубанок электрический; ширина строгания, мм, до:				
	75	43,00	2,2	94,60	106
	100	46,00	2,2	101,20	107, 108
Защитка и шлифование поверхностей опалубки	Машина ручная шлифовальная; диаметр круга 125, 200 мм	70,00	0,3	21,00	41, 42
Нарезка резьбы	Машина ручная резьбонарезная; диаметр нарезаемой резьбы 12 мм	20,00	1,5	30,00	66
Резка листового металла	Ножницы ручные ножовые; толщина разрезаемого листа 2,5 мм	45,00	1,5	67,50	95
Очистка щитов опалубки от бетона и грязи	Молоток пневматический пучковый; энергия удара 1,25 Дж	40,00	1,5	60,00	80
Смазка щитов опалубки перед установкой	Краскораспылитель пневматический производительность 1,4 л/мин	7,00	0,7	4,90	145
Заточка инструмента	Станок заточный; диаметр круга 175 мм	80,00	2,2	176,00	120
И т о г о ...		-	29,5	1824,54	-

4.5. Каменные работы

Уплотнение поверхностей для сооружения фундамента	Трамбовка ручная электрическая массой 28 кг	126,00	0,3	37,80	90
Уплотнение бетона и бетонобетона при устройстве фундаментов	Вибратор поверхностный электрический; вынуждающая сила 4500-9000 Н (450-900 кгс)	52,00	2,2	114,40	204
Пробивка гнезд, борозд, частичная разборка бетоновой и кирпичной кладки	Молоток электрический; энергия удара, Дж:				
	4,5	95,00	1,5	142,50	68
	10	132,00	1,5	198,00	69
	25	126,00	1,5	189,00	70
	Бетонолом электрический; энергия удара 40 Дж	320,00	1,5	480,00	83
	Бороздодел электрический; ширина прорезаемого паза, мм, до:				
	7	107,00	0,2	21,40	115
	10	100,00	0,2	20,00	116

Вид и состав работ	Инструмент, средства малой механизации, их основной параметр	Цена, руб.	Норма на 100 рабочих		Номер позиции по справочному приложению
			шт.	стоимость, руб.	
Прием, дометивание и выдача раствора	Машина ручная сверлильная; наибольший диаметр сверла 50 мм	125,00	0,4	50,00	25
	Раствороперегрузатель	2870,00	2,2	6314,00	180
И т о г о ...		-	11,5	7567,10	-

4.6. Свайные работы

Скалывание бетона на железобетонных сваях	Молоток электрический; энергия удара, Дж:				
	10	132,00	1,5	198,00	69
	25	126,00	1,5	189,00	70
	Молоток пневматический отбойный; энергия удара, Дж:				
	30	31,00	1,5	46,50	71
	36	33,00	2,9	95,70	72
Рубка арматуры и профильного металла	42	34,00	2,9	98,60	73
	Молоток пневматический рубильный; энергия удара, Дж:				
	12,5	96,50	1,5	144,75	81
	22,5	120,00	0,7	84,00	82
Уплотнение грунта при засышке пазух	Трамбовка ручная электрическая массой, кг:				
	28	126,00	0,3	37,80	90
	80	334,00	0,3	100,20	91
	Вибратор глубинный электрический; диаметр вибронаконечника 76 мм	50,00	2,2	110,00	211
	То же с гибким валом, диаметр вибронаконечника, мм:				
	38	56,00	2,9	168,20	205
	51	70,00	10,2	714,00	206
	76	71,00	4,4	212,40	210
То же подвесной; диаметр корпуса 133 мм	204,00	0,7	142,80	207,208	
И т о г о ...		-	33,5	2441,95	-

4.7. Арматурные работы

Резка листового металла	Ножницы ручные ножевые; толщина разрезаемого листа 2,5 мм	45,00	3,6	162,00	94,95
Рубка прутков и профильного металла	Молоток пневматический рубильный; энергия удара, Дж:				
	12,5	96,50	1,5	144,75	81
Очистка металла от коррозии и краски, зачистка сварных швов и поверхностей	22,5	120,00	0,7	84,00	82
	Машина ручная шлифовальная; диаметр круга, мм, до:				
	100	32,00	0,3	9,60	34
	150	39,50	0,7	27,65	36,37

Вид и состав работ	Инструмент, средства малой механизации, их основной параметр	Цена, руб.	Норма на 100 рабочих		Номер позиции по справочному приложению
			шт.	стоимость, руб.	
Заточка инструмента	То же с гибким валом; диаметр круга 125, 200 мм	70,00	0,4	28,00	41,42
	Молоток пневматический зачистной зубильный; энергия удара 2,24 Дж	32,00	2,2	70,40	79
	Молоток пневматический пучковый; энергия удара 1,2 Дж	40,00	2,2	88,00	80
	Станок заточный; диаметр круга 175 мм	80,00	4,4	352,00	120
	Итого ..	-	16,0	966,40	-

4.8. Сварочные работы

Очистка свариваемых конструкций от грязи, краски, окалины и коррозии	Молоток пневматический рубильный; энергия удара, Дж:				
	12,5	96,50	1,5	144,75	81
	22,5	120,00	0,7	84,00	82
	Молоток пневматический зачистной зубильный, энергия удара 2,2 Дж	32,00	1,5	48,00	79
Резка листового металла	Молоток пневматический пучковый, энергия удара 1,25 Дж	40,00	1,5	60,00	80
	Ножницы ручные ножовые, толщина разрезаемого листа 2,5 мм	45,00	2,9	130,50	94,95
	Подготовка поверхностей элементов	Кромкорез электрический толщина обрабатываемого материала 22 мм	285,00	2,9	826,50
Зачистка поверхностей и сварных швов	Машина ручная шлифовальная; диаметр круга, мм, до:				
	63	24,50	0,3	7,35	32,33
	100	32,00	0,1	3,20	34
	125	41,00	0,3	12,30	35
	То же угловая; диаметр круга, мм, до:				
	80	40,00	0,3	12,00	38
	125	50,00	0,4	20,00	39
	Трансформатор сварочный; сварочный ток номинальный, А:				
	160	35,00	4,4	154,00	238
	250	90,00	3,7	333,00	238
500	200,00	1,5	300,00	238	
Агрегат сварочный; сварочный ток номинальный 315 А	1600,00	0,7	1120,00	239	
Генератор сварочный; сварочный ток номинальный, А:					
315	300,00	2,2	660,00	240	
600	815,00	0,7	570,50	241	

Вид и состав работ	Инструмент, средства малой механизации, их основной параметр	Цена, руб.	Норма на 100 рабочих		Номер позиции по справочному приложению
			шт.	стоимость руб.	
Газовая сварка и резка металлических изделий и конструкций	Преобразователь сварочный; сварочный ток номинальный 315 А	650,00	1,5	975,00	242
	Выпрямитель сварочный; сварочный ток номинальный 315 А	450,00	2,2	990,00	243
	Выпрямитель сварочный многопостовой; сварочный ток номинальный 315 А	1120,00	0,7	784,00	244
	Генератор ацетиленовый производительностью 1,25 м ³ /ч	67,50	2,2	148,50	245
	Установка передвижная баллонная; рабочее давление на выходе, МПа (кгс/мм ²): ацетилена С,01-С,12 (С,1-1,2); кислорода С,1-0,5 (1,0-5,0)	5600,00	0,7	3920,00	246
	Установка ацетиленовая стационарная на базе генератора АСК-1-67 производительностью 5 м ³ /ч	1155,00	0,7	808,50	247
Заточка инструмента	Машина ручная шлифовальная с гибким валом; диаметр круга 125, 200 мм	70,00	0,4	28,00	41, 42
	Станок заточный; диаметр круга 175 мм	80,00	2,2	176,00	120
Итого ...		-	36,2	12316,10	-

4.9. Работы по монтажу и демонтажу металлических конструкций

Сверление монтажных и вспомогательных отверстий	Машина ручная сверлильная; наибольший диаметр сверла, мм:				
	14	44,76	0,3	13,43	12,13
	23	32,75	0,1	3,28	19,22
	32	41,50	0,1	4,15	23,24
	То же угловая; наибольший диаметр сверла 32 мм	46,00	0,1	4,60	25
	Перфоратор ручной электрический; энергия удара, Дж:				
2,0	222,50	2,2	489,50	66,3	
25	365,00	3,7	1350,50	66	
Обработка и разборка болтовых соединений	Гайковерт ручной; диаметр завинчиваемой резьбы, мм, до:				
	16	43,00	0,1	4,30	44,46
	36	52,63	0,1	5,26	46,53
	42	93,17	0,1	9,32	54,55
	52	74,33	0,1	7,43	57,58
	То же угловой; диаметр завинчиваемой резьбы до 36 мм	43,50	0,1	4,35	60,51

Вид и состав работ	Инструмент, средства малой механизации, их основной параметр	Цена, руб.	Норма на ИСС рабочих		Номер позиции по справочному приложению
			шт.	стоимость, руб.	
Резка листового металла	Ножницы ручные ножевые; толщина разрезаемого листа, мм, до:				
	1,6	53,50	2,2	117,70	92,93
	2,5	45,00	2,2	99,00	94,95
	То же вырубные; толщина разрезаемого листа, мм, до:				
	1,6	57,50	2,2	126,50	96,99
	2,5	60,00	2,2	132,00	100
	3,5	70,00	2,2	154,00	101
	10,0	440,00	2,2	968,00	102
Очистка металлоконструкций от грязи, окалины, коррозии, зачистка сварных швов, обрубка, металла	Молоток пневматический зачистной зубильный; энергия удара 2,24 Дж	32,00	1,5	48,00	79
	То же пучковый; энергия удара 1,25 Дж	40,00	1,5	60,00	80
	То же рубильный; энергия удара, Дж:				
	12,5	96,50	2,9	279,95	81
	22,5	120,00	0,7	84,00	82
Подготовка поверхностей элементов под сварку	Кромкорез электрический; толщина обрабатываемого материала 22 мм	285,00	1,5	427,50	105
	Машина ручная шлифовальная; диаметр круга 150 мм	39,50	0,7	27,65	36,37
	То же угловая; диаметр круга, мм, до:				
	80	40,00	0,4	16,00	38
	125	50,00	0,4	20,00	39
	То же с гибким валом; диаметр круга 125,200 мм	70,00	0,4	28,00	41,42
Расклепывание заклепок и чеканка соединений	Молоток пневматический клепальный, энергия удара, Дж:				
	2,5	11,50	1,5	17,25	74
	5,0	13,10	1,5	19,65	75
	25,0	43,00	2,2	94,60	76
	36,0	45,00	1,5	67,50	77
	70,0	89,00	2,2	195,80	78
Заточка инструмента	Станок заточный; диаметр круга 175 мм	80,00	2,2	176,00	120
И т о г о ...		-	41,3	5055,12	-

4.10. Работы по монтажу и демонтажу сборных железобетонных конструкций

Образование монтажных вспомогательных отверстий	Машина ручная сверлильная угловая; наибольший диаметр сверла 32 мм	46,00	0,1	4,60	26
---	--	-------	-----	------	----

Вид и состав работ	Инструмент, средства малой механизации, их основной параметр	Цена, руб.	Нормы на 100 рабочих		Номер позиции по справочному приложению
			шт.	стоимость, руб.	
Сборка и разборка болтовых соединений	Станок для сверления отверстий в железобетоне; наибольший диаметр сверла, мм:				
	50-125	1630,00	0,7	1141,00	30
	50-160	1000,00	1,5	1500,00	31
	Перфоратор ручной электрический; энергия удара, Дж:				
	2,0	222,50	1,5	333,75	86,87
	2,5	194,00	1,5	291,00	88
	25,0	365,00	2,9	1058,50	89
	Машина ручная сверлильная с алмазными сверлами; наибольший диаметр сверла 50 мм	125,00	0,4	50,00	25
	Молоток электрический; энергия удара 1 Дж	140,00	1,5	210,00	67
	Резка листового металла	Гайковерт ручной; диаметр завинчиваемой резьбы, мм, до:			
16		43,00	0,1	4,30	44,45
36		63,30	0,1	6,33	46,53
42		93,17	0,1	9,32	54,56
52		74,33	0,1	7,43	57,59
То же угловой; диаметр завинчиваемой резьбы до 36 мм		43,50	0,1	4,35	60,61
Очистка закладных деталей и металлических изделий от грязи и коррозии	Ножницы ручные ножевые; толщина разрезаемого листа 2,5 мм	45,00	2,2	99,00	94,95
	Молоток пневматический зачистной зубильный; энергия удара 2,24 Дж	32,00	1,5	48,00	79
	То же пучковый; энергия удара 1,25 Дж	40,00	1,5	60,00	80
Зачистка сварных швов и стыковых соединений, подгонка отдельных деталей	Машина ручная шлифовальная; диаметр круга, мм:				
	100	32,00	0,1	3,20	34
	125	41,00	0,3	12,30	35
	То же угловая; диаметр круга, мм:				
	80	40,00	0,3	12,30	38
	125	50,00	0,4	20,00	39
Заделка и герметизация стыков, теплоизоляция поверхностей	То же с гибким валом; диаметр круга 125, 200 мм	70,00	0,3	21,00	41,42
	Герметизатор электрический с двойной изоляцией производительность 1,8 л/мин	64,00	29,2	1868,80	183
	Агрегат для нанесения двухкомпонентных составов производительность 6 л/мин	5785,00	0,4	2314,00	184
Затирка поверхностей	Машина штукатурно-затирающая производительность 50 м ² /ч	27,00	3,7	99,90	134, 135

Вид и состав работ	Инструмент, средства малой механизации, их основной параметр	Цена, руб.	Норма на 100 рабочих		Номер позиции по справочному приложению
			шт.	стоимость, руб.	
Уплотнение бетонной смеси	Вибратор глубинный электрический с гибким валом; диаметр вибронаконечника, мм:				
	38	58,00	2,9	168,20	205
	51	70,00	13,14	919,80	206
Заточка инструмента	Станок заточный; диаметр круга 175 мм	80,00	1,5	120,00	120
Итого ...		-	65,04	10386,78	-

4. II. Работы по монтажу и демонтажу промышленных строительных конструкций

Крепление гипсокартонных листов (ГКЛ) к стойкам металлического каркаса с помощью самосверлящих, самонарезающих винтов	Шуруповерт ручной с магнитной головкой; диаметр завинчиваемой резьбы 6 мм	63,00	14,6	919,80	64,65
Резка стального профиля стоек и направляющих каркаса перегородок	Ножницы ручные электрические прорезные; толщина разрезаемого материала, мм:				
	I	70,00	7,3	511,00	103
	10	690,00	2,2	1518,00	104
Резка ГКЛ	Лобзик электрический; наибольшая глубина пропила 50 мм	68,50	3,7	253,45	112
Образование отверстий	Машина ручная сверлильная с комплектом насадок; наибольший диаметр сверла 14 мм	125,73	0,4	50,30	27,29
	Перфоратор ручной электрический; энергия удара до 2,5 Дж	194,00	1,5	291,00	88
	Молоток электрический; энергия удара 1 Дж	140,00	0,7	98,00	67
Выборка борозд	Бороздодел электрический; ширина паза, мм, до:				
	7	107,00	0,5	53,50	115
	10	100,00	0,5	50,00	116
Забивание гвоздей	Пистолет гвоздезабивной; длина забиваемых гвоздей 50-90 мм	400,00	0,4	160,00	118
Пристрелка дхбелями опорных и декоративных элементов к бетонным и металлическим основаниям	Пистолет строительно-монтажный производительностью 50 выстрелов в 1 ч	213,00	0,6	126,80	117
Итого ...		-	32,4	4032,85	-

Вид и состав работ	Инструмент, средства малой механизации, их основной параметр	Цена, руб.	Норма на 100 рабочих		Номер позиции по справочному приложению
			шт.	стоимость, руб.	
4.12. Санитарно-технические работы					
Образование отверстий в металле, дереве, железобетоне и кирпичной кладке	Машина ручная сверлильная; наибольший диаметр сверла, мм:				
	10	40,62	1,3	52,81	3,11
	14	44,76	0,5	22,38	12,18
	23	32,75	0,1	3,28	19,22
	32	41,50	0,1	4,15	23,24
	То же угловая; наибольший диаметр сверла 32 мм	46,00	0,1	4,60	25
	Машина ручная сверлильная с алмазными сверлами; наибольший диаметр сверла 50 мм	125,00	0,4	50,0	25
	Станок для сверления отверстий в железобетоне; наибольший диаметр сверла 50-125 мм	1630,00	0,7	1141,00	30
	Перфоратор ручной электрический; энергия удара, Дж:				
	2,0	222,50	0,7	155,75	86,87
	2,5	194,00	0,7	135,80	88
	25,0	365,00	0,7	255,50	89
	Молоток электрический; энергия удара 1 Дж	140,00	0,7	98,00	37
	Сборка и разборка шурупных и болтовых соединений	Шуруповерт ручной электрический; диаметр завинчиваемой резьбы до 6 мм	52,50	4,4	231,00
Гайковерт ручной; диаметр завинчиваемой резьбы, мм, до:					
16		43,00	0,1	4,30	44,45
36		52,63	0,1	5,26	46,53
42		93,17	0,1	9,32	54,56
52		74,30	0,1	7,43	57,59
То же угловой; диаметр завинчиваемой резьбы до 36 мм		43,50	0,1	4,35	60,61
Резка листового металла		Ножницы ручные ножевые; толщина разрезаемого листа, мм:			
	1,6	53,50	1,5	80,25	92,93
	2,5	45,00	1,5	67,50	94,95
	То же вырубные; толщина разрезаемого листа, мм, до:				
	1,6	57,50	1,5	86,25	96,99
	2,5	60,00	1,5	90,00	100
	3,5	70,00	1,5	105,00	101
	10,0	440,00	1,5	660,00	102
	Ножницы ручные электрические прорезные; толщина разрезаемого листа 10 мм	690,00	0,7	483,00	104

Вид и состав работ	Инструмент, средства малой механизации, их основной параметр	Цена, руб.	Норма на 100 рабочих		Номер позиции по справочному приложению
			шт.	стоимость, руб.	
Защитка сварных швов, подгонка отдельных деталей	Машина ручная шлифовальная; диаметр круга, мм, до:				
	63	24,50	0,3	7,35	32,33
	100	32,00	0,1	3,20	34
	125	41,00	0,3	12,30	35
	То же угловая; диаметр круга, мм, до:				
	80	40,00	0,3	12,00	38
	125	50,00	0,3	15,00	39
Гибка стальных труб в холодном состоянии	То же с гибким валом; диаметр круга 125,200 мм	70,00	0,4	28,00	41,42
	Станок трубогибочный; диаметр изгибаемых труб 22-42 мм	835,00	1,5	1252,50	188
	Трубогиб ручной; диаметр изгибаемых труб, мм, до:				
	20	32,00	2,2	70,40	189
	50	45,00	2,2	105,60	190
	Трубогиб гидравлический, диаметр изгибаемых труб до 60 мм	830,00	2,9	2407,00	191
	Нарезание резьбы	Машина ручная резьбо-нарезная; наибольший диаметр нарезаемой резьбы 12 мм	20,00	2,2	44,00
Пробивка ниш, борозд и гнезд		Молоток пневматический рубильный; энергия удара, Дж:			
	12,5	96,50	2,9	279,85	81
	22,5	120,00	0,7	84,00	82
	Бороздодел электрический; глубина паза, мм, до:				
	7	107,00	0,7	74,90	115
10	100,00	0,7	70,00	116	
Резка труб	Труборез электрический, диаметр разрезаемых труб 108-325 мм	390,00	1,6	624,00	195
	Труборез переносный, диаметр разрезаемых труб, мм:				
	32-60	171,00	1,6	273,60	192
	76-108	195,00	1,3	253,50	193
	Пила маятниковая переносная для резки стальных труб и металлопроката; диаметр разрезаемых труб 133 мм	440,00	5,8	2552,00	194
Крепление сантехнического оборудования к бетонным и кирпичным конструкциям	Пистолет строительно-монтажный производительности до 50 выстрелов в 1 ч	213,00	0,6	127,80	117
	Заточка инструмента	Станок заточный; диаметр круга 175 мм	30,00	2,2	176,00
Итого ...		-	51,4	12229,93	-

Вид и состав работ	Инструмент, средства малой механизации, их основной параметр	Цена, руб.	Норма на 100 рабочих		Номер позиции по справочному приложению
			шт.	стоимость, руб.	
4.13. Электромонтажные работы					
Образование отверстий в металле, дереве, железобетоне и кирпичной кладке	Машина ручная сверлильная; наибольший диаметр сверла, мм:				
	10	40,62	1,3	52,81	3,11
	14	44,76	0,6	26,86	12,18
	23	32,75	0,1	3,28	19,22
	32	41,50	0,1	4,15	23,24
	То же угловых; наибольший диаметр сверла 32 мм	46,00	0,1	4,60	26
	То же с алмазными сверлами; наибольший диаметр сверла 50 мм	125,00	0,4	50,00	25
	Перфоратор ручной электрический; энергия удара, Дж:				
	2,0	222,50	1,5	333,75	86,87
	2,5	194,00	2,2	426,80	88
	25,0	365,00	3,7	1350,50	89
	Молоток электрический; энергия удара 1 Дж	140,00	1,5	210,00	67
	Сборка и разборка шурупных и болтовых соединений	Шуруповерт ручной электрический; диаметр заворачиваемой резьбы до 6 мм	52,50	2,9	152,25
Гайковерт ручной угловой; диаметр заворачиваемой резьбы до 36 мм		43,50	0,1	4,35	60,61
Разка листового металла	Ножницы ручные ножовые; толщина разрезаемого листа, мм, до:				
	1,6	53,50	2,2	117,70	92,93
	2,5	45,00	2,2	99,00	94,95
Защитка и подгонка деталей	Машина ручная шлифовальная; диаметр круга, мм, до:				
	63	24,50	0,3	7,35	32,33
	100	32,00	0,1	3,20	34
	125	41,00	0,3	12,30	35
	150	39,00	0,3	11,85	36,37
	То же угловая; диаметр круга, мм, до:				
	80	40,00	0,1	4,00	38
125	50,00	0,4	20,00	39	
Нарезание резьбы	Машина ручная резьбо-нарезная; наибольший диаметр нарезаемой резьбы 12 мм	20,00	1,5	30,00	66
Пробивка ниш, борозд и гнезд	Молоток пневматический рубильный; энергия удара, Дж:				
	12,5	96,50	1,5	144,75	81
	22,5	120,00	0,7	84,00	82

Вид и состав работ	Инструмент, средства малой механизации, их основной параметр	Цена, руб.	Норма на 100 рабочих		Номер позиции по справочному приложению
			шт.	стоимость, руб.	
	Бороздодел электрический; ширина паза, мм, до:				
	7	107,00	0,5	53,50	115
	10	100,00	0,5	50,00	116
	Крепление электротехнического оборудования и его элементов к бетонным и кирпичным конструкциям	Пистолет строительно-монтажный производительностью до 50 выстрелов в 1 ч	213,00	0,8	170,40
Заточка инструмента	Станок заточный; диаметр круга 175 мм	80,00	2,2	176,00	120
Оконцевание и соединение алюминиевых жил, изолированных проводов и кабелей	Пресс гидравлический ручной и с электроприводом; сечение кабеля и провода 16-240 мм ²	184,00	1,5	276,00	248,249
Итого ...		-	29,6	3879,40	-

4.14. Штукатурные и облицовочные работы

Приготовление, переработка, транспортировка и нанесение штукатурного раствора	Станция штукатурная производительностью 2-4 м ³ /ч	10000,00	1,6	16000,00	128	
	Агрегат штукатурно-смесительный производительностью 2 м ³ /ч	1070,00	0,4	428,00	132	
	Машина штукатурная производительностью 1,5 м ³ /ч	1669,00	0,7	1168,30	129	
	Агрегат штукатурный производительностью 0,5 м ³ /ч	1100,00	0,1	110,00	130	
	Агрегат штукатурный (постажный) производительностью 1 м ³ /ч	2210,00	0,1	221,00	131	
	Растворосмеситель производительностью, м ³ /ч:	1,2-1,5	265,00	3,7	980,50	133
		2,0	287,50	3,7	1063,75	133
	Растворонасос подачи, м ³ /ч:	2	4000,00	2,9	11600,00	139
		4	1903,50	1,1	2093,85	137,140
		6	1565,00	0,7	1095,50	138,136
Подготовка и очистка поверхностей	Молоток электрический; энергия удара, Дж:					
	1,0	140,00	1,5	210,00	67	
	4,5	95,00	1,5	142,50	68	
	10,0	132,00	1,5	198,00	69	
	Молоток пневматический зачистной зубильный; энергия удара 2,24 Дж	32,00	1,5	48,00	79	
То же пучковый; энергия удара 1,25 Дж	40,00	1,5	60,00	80		
Насечка бетонных и кирпичных стен, выполненных под расшивку, выборка пазов в сухой гипсовой штукатурке	Молоток пневматический рубильный; энергия удара, Дж:					
	12,5	96,50	2,9	279,85	81	
	22,5	120,00	0,7	84,00	82	

Еид и состав работ	Инструмент, средства малой механизации, их основной параметр	Цена, руб.	Норма на 100 рабочих		Номер позиции по справочному приложению
			шт.	стоимость, руб.	
	Бороздодел электрический; ширина паза, мм, до:				
	7	107,00	0,5	53,50	115
	10	100,00	0,5	50,00	116
Резка глазурованных и металлических плиток	Глиткорез универсальный производительность 120 шт/ч	145,00	2,9	420,50	186
Сверление отверстий для крепления облицовочных материалов	Машина ручная сверлильная, наибольший диаметр сверла 6 мм	37,33	0,3	11,20	1,2
Затирка накрывочного слоя и очистка поверхностей	Машина штукатурно-затирачная производительность 50 м ² /ч	31,50	29,2	919,80	134
	Машина ручная шлифовальная торцовая; диаметр круга 125 мм	27,00	0,4	10,80	40
Перевозка растворов	Тележка для перевозки растворов грузоподъемность 200 кг, вместимость 0,1 м ³	66,00	2,2	145,20	231
И т о г о ...		-	62,1	37394,25	-

4.15. Маллярные работы

Приготовление, транспортировка и нанесение малярных составов	Малярная станция производительность 250, 380, 500 м ² /ч	14500,00	2,2	31900,00	151
Подача сжатого воздуха к краскораспылителю и красконагнетательному баку, очистка сжатого воздуха	Компрессор производительность, м ³ /ч:				
	3	70,00	4,0	280,00	161
	15	474,00	2,0	948,00	162
	30	175,00	4,8	840,00	163
	Воздухоочиститель максимальной пропускной способностью 30 м ³ /ч	15,50	1,9	29,45	165
Подача окрасочного состава в краскораспылители и к пневмоваликам	Бак красконагнетательный вместимость, л:				
	20	45,00	3,7	166,50	166
	60	75,00	2,9	217,50	167
Нанесение на поверхность шпательных составов	Агрегат шпательный производительность 350, 720 л/ч	1000,00	2,9	2900,00	147
	Распылитель для нанесения шпательки производительность 100 м ² /ч	6,00	1,5	9,00	146
Нанесение на поверхность водных, известковых и меловых окрасочных составов	Краскопулт ручной производительность 210 м ² /ч	17,00	22	374,00	142
Нанесение на поверхность лакокрасочных покрытий	Краскораспылитель пневматический производительность, л/мин:				
	0,10	8,40	11,7	98,28	143
	0,15	7,50	14,6	109,50	144

Вид и состав работ	Инструмент, средства малой механизации, их основной параметр	Цена, руб.	Норма на 100 рабочих		Номер позиции по справочному приложению
			шт.	стоимость, руб.	
Окраска поверхности при больших объемах работ	Агрегат высокого давления производительностью, л/мин: 3,6	1320,00	3,7	4884,00	155
	5,6	1830,00	1,2	2196,00	156
Зачистка пропатлеванных поверхностей перед окраской	Машина для шлифования шпатлевки производительностью 35 м ² /ч	32,50	1,5	48,75	141
Перемешивание малярных составов	Мешалка для окрасочных составов производительностью 500 л/ч	215,00	1,5	322,50	148
	Мешалка двухвальная.. производительностью при изготовлении замазки 145, шпатлевка - 170, окрасочных паст - 190 кг/ч	350,00	0,4	140,00	149
Процеживание малярных составов	Вибросито электрическое производительностью 700 кг/ч	90,00	4,4	396,00	150
Перетирка жидких, твердых и пастообразных материалов	Краскотерка производительностью, кг/ч: 110	200,00	4,4	880,00	158
	400	450,00	0,7	315,00	159
Нанесение на поверхность окрасочных составов	Краскораспылитель пневматический производительностью 1,4 л/мин	7,00	13,1	91,70	145
	Установка для нанесения малярных составов производительностью 260 м ² /ч	380,00	0,7	266,00	152
	Агрегат окрасочный передвижной производительностью 0,16 л/мин	80,00	1,8	144,00	153
Окраска поверхностей фасадов зданий	Агрегат окрасочный передвижной производительностью 500 м ² /ч	860,00	0,4	344,00	154
Перетирка мела	Мелотерка производительностью 300-400 кг/ч	196,00	1,4	274,40	160
Подготовка малярных составов	Диспергатор для малярных составов производительностью 500 кг/ч	400,00	1,5	600,00	164
Нанесение составов нагретым воздухом	Окрасочный агрегат низкого давления производительностью 4 м ³ /мин	375,00	2,4	900,00	157
И т о г о ...		-	113,30	49674,58	-

4.16. Стекольные работы

Транспортировка и установка листового стекла	Захват вакуумный; удерживающее усилие 150 Н (15 кгс)	8,00	7,3	58,40	182
Раскрой стекла	Электростеклолез производительностью 100 резов в 1 ч	100,00	7,3	730,00	185
Нанесение замазок и паст на фальцы сконных переплетов	Шприц для подачи замазск вместимостью 2 л	15,00	7,3	109,50	181

Вид и состав работ	Инструмент, средства малой механизации, их основной параметр	Цена, руб.	Норма на 100 рабочих		Номер позиции по справочнику
			шт.	стоимость, руб.	
Крепление оконных переплетов	Пистолет скобозабивной; длина забиваемых скоб 40-75 мм	400,00	1,2	520,00	119
Завинчивание шурупов при установке рам и оконных переплетов	Шуруповерт ручной электрический; диаметр завинчиваемой резьбы до 6 мм	52,50	7,3	383,25	62,63
Остекление	Штамп механический для шпилек производительностью 2500 шт/ч	20,00	3,7	74,00	187
	Машина моечная производительностью 35 м ² /ч	84,00	1,0	84,00	250
Итого ...		-	35,2	1959,15	-

4.17. Работы по устройству полов.

Полы дощатые, из паркетных досок, штучного и щитового паркета

Распиловка досок и брусков, резка паркетной клепки	Лобзик электрический; наибольшая глубина пропила 50 мм	68,50	2,2	150,70	112
	Машина деревообрабатывающая; глубина пропила 45 мм	150,00	3,7	555,00	110
	Пила ручная дисковая; глубина пропила 65 мм	42,00	11,0	473,00	109
Сверление отверстий	Машина ручная сверлильная; наибольший диаметр сверла, мм:				
	6	37,33	0,3	11,20	1.2
	14	44,76	0,5	22,38	12.18
Острожка паркетных и дощатых полов	Машина для острожки полов производительностью 44 м ² /ч	183,00	8,8	1610,40	168
Строгание и фугование деревянных изделий	Губанок электрический; ширина строгания, мм; до:				
	75	45,00	8,8	378,40	106
	100	46,00	8,8	404,80	107,108
Завертывание шурупов при установке вентиляционных решеток	Шуруповерт ручной электрический; диаметр завинчиваемой резьбы до 6 мм	52,50	4,4	231,00	62,63
Выборка отверстий и гнезд прямоугольной формы	Долбежник электрический; размер паза 20х60х160 мм	108,00	2,4	259,20	113
Шлифовка паркетных и дощатых полов	Машина для шлифования деревянных полов производительностью 45 м ² /ч	430,00	4,0	1720,00	172
	Машина ручная плоскошлифовальная; размер платформы 110х225 мм	50,00	3,7	185,00	43
Лакировка поверхности полов	Краскораспылитель пневматический производительностью 0, - л/мин	8,40	4,4	36,96	143

Вид и состав работ	Инструмент, средства малой механизации, их основной параметр	Цена, руб.	Норма на 100 рабочих		Номер позиции по справочному приложению
			шт.	стоимость, руб.	
Заточка инструмента	Станок заточный; диаметр круга 175 мм	80,00	2,2	176,00	120
И т о г о ...		-	65,2	6214,04	-

Полы бетонные, цементно-песчаные, мозаичные и линолеумные

Подготовка оснований под бетонные полы	Трамбовка ручная электрическая массой, кг:				
	28	126,00	0,6	75,60	90
	80	334,00	0,6	200,40	91
Выравнивание и уплотнение бетонного, цементно-песчаного и мозаичного растворов	Вибратор поверхностный электрический; вынуждающая сила 4500-9000 Н (450-900 кгс)	52,00	0,7	36,40	204
Уплотнение бетонной смеси	Виброрейка производительностью 120 м ² /ч	323,00	1,5	484,50	214
Насечка твердого бетонного основания	Молоток электрический; энергия удара, Дж:				
	4,5	95,00	1,5	142,50	68
	10,0	132,00	1,5	198,00	69
	Молоток отбойный пневматический; энергия удара, Дж:				
	30	31,00	2,2	68,20	71
	36	33,00	2,2	72,60	72
Заглаживание бетонных оснований под полы	42	34,00	2,2	74,80	73
	Машина для заглаживания бетонных полов производительностью 60 м ² /ч	500,00	3,7	1850,00	170
	Машина для затирки цементных стяжек производительностью 60 м ² /ч	150,00	0,3	45,00	253
Придание шероховатости бетонной подготовке	Молоток пневматический зачистной зубильный; энергия удара 2,24 Дж	32,00	1,5	48,00	79
	То же пучковый; энергия удара 1,25 Дж	40,00	1,5	60,00	80
Сверление отверстий для установки плинтусов	Машина ручная сверлильная; наибольший диаметр сверла 14 мм	44,76	0,5	22,38	12,18
Шлифовка поверхностей покрытий	Машина мозаично-шлифовальная производительностью 15-20 м ² /ч	292,00	7,3	2131,60	171
Шлифовка и полирование мест примыкания к стенам и колоннам	Машина ручная шлифовальная торцовая; диаметр круга 125 мм	27,00	0,7	18,90	40
Сварка линолеума	Машина электрическая для сварки линолеума производительностью 50-80 м/ч	480,00	4,4	2112,00	169
Подача сжатого воздуха	Компрессор диафрагменный производительностью 3 м ³ /ч	70,00	5,9	413,00	161
И т о г о ...		-	38,8	8053,88	-

Вид и состав работ	Инструмент, средства малой механизации, их основной параметр	Цена, руб.	Норма на 100 рабочих		Номер позиции по справочному приложению
			шт.	стоимость, руб.	
4.18. Столярные работы					
Сверление отверстий в деревянных конструкциях и деталях	Машина ручная сверлильная; наибольший диаметр сверла, мм:				
	10	40,62	0,9	36,56	3,11
	14	44,76	0,3	13,43	12,18
	23	32,75	0,1	3,28	19,22
	То же угловая; наибольший диаметр сверла 32 мм	46,00	0,1	4,60	25
Распиловка лесоматериалов, выпиливание и резка деталей из досок	Машина деревообрабатывающая; глубина пропила 45 мм	150,00	3,7	555,00	110
	Пила ручная дисковая; глубина пропила 65 мм	43,00	4,4	189,20	109
	Пила стационарная; глубина пропила 60 мм	91,00	1,5	136,50	111
	Лобзик электрический; наибольшая глубина пропила 50 мм	68,50	1,5	102,75	112
	Долбежник ручной электрический; размер паза 20x50x160 мм	108,00	3,8	410,40	113
Выборка отверстий и гнезд прямоугольной формы и шпунтовых пазов	Рубанок электрический; ширина строгания, мм, до:				
	75	45,00	7,3	313,90	106
	100	46,00	5,1	234,50	107,108
Завертывание шурупов, болтов и гаек	Шурупверт ручной; диаметр заворачиваемой резьбы до 6 мм	52,50	3,7	194,25	62,63
	Гайковерт ручной; диаметр заворачиваемой резьбы 16 мм	43,00	0,1	4,30	44,45
Шлифовка и полирование поверхностей	Машина ручная плоскошлифовальная; размер платформы 100x225 мм	50,00	7,3	365,00	43
	Машина ручная шлифовальная угловая; диаметр круга, мм:				
	80	40,00	0,3	12,00	38
	125	50,00	0,4	20,00	39
	То же торцовая; диаметр круга 125 мм	27,00	0,3	8,10	40
Забивание гвоздей и скоб	Пистолет гвоздезабивной; длина гвоздей 50-90 мм	400,00	0,6	240,00	118
	Пистолет скобозабивной, длина скоб 40-75 мм	400,00	0,4	160,00	119
Заточка инструмента	Станок заточный, диаметр круга 175 мм	80,00	2,2	176,00	120
Итого ...		-	44,0	3179,98	-

Вид и состав работ	Инструмент, средства малой механизации, их основной параметр	Цена, руб.	Норма на 100 рабочих		Номер позиции по справочному приложению
			шт.	стоимость, руб.	
4.19. Кровельные и гидроизоляционные работы					
Резка листового металла	Ножницы ручные ножовые; толщина разрезаемого листа 2,5 мм	45,00	4,4	198,00	94,95
Сверление отверстий	Машина ручная сверлильная; наибольший диаметр сверла 14 мм	44,76	0,5	22,38	12,18
Завертывание винтов и шурупов	Шуруповерт ручной электрический; диаметр завинчиваемой резьбы до 6 мм	52,50	1,5	78,75	62,63
Прикатка рулонных материалов	Устройство для раскатки и прикатки рулонных материалов производительностью 400 м ² /ч	148,00	11,7	1731,60	178
Перекачка битумных мастик	Агрегат для перекачки битумных мастик производительностью, м ³ /ч: 1,5	690,00	4,4	3036,00	177
	6,0	1130,00	5,8	6554,00	176
Нанесение мастик на кровлю	Машина для нанесения битумных мастик производительностью 0,9 м ³ /ч	1280,00	6,6	8448,00	179
Приготовление, подогрев, перемешивание и транспортировка мастик по кровле	Машина для подогрева, перемешивания и транспортировки мастик по кровле рабочим объемом 1,5 м ³	10000,00	5,1	51000,00	251
	Битумоварочный котел производительностью 0,3 м ³ /ч	3700,00	0,4	1480,00	175
Удаление воды с основания кровли	Машина для удаления воды с основания кровли производительностью 20 л/мин	415,00	5,1	2116,50	173
Сушка основания кровли	Машина для сушки основания кровли производительностью 80 м ² /ч	400,00	5,1	2040,00	174
Заточка инструмента	Станок заточный; диаметр круга 175 мм	80,00	2,2	176,00	121
Итого...		-	52,8	76881,23	-

4.20. Дорожные работы

Разрыхление твердых слежавшихся и мерзлых грунтов, забивка штырей при креплении рельсовых	Молоток электрический; энергия удара, Дж:				
	10	132,00	5,1	673,20	69
	25	126,00	3,7	466,20	70
	Молоток пневматический отбойный; энергия удара, Дж:				
	30	31,00	3,7	114,70	71
	36	33,00	5,1	168,30	72
	42	34,00	5,8	197,20	73

Вид и состав работ	Инструмент, средства малой механизации, их основной параметр	Цена, руб.	Норма на 100 рабочих		Номер позиции по справочному приложению
			шт.	стоимость, руб.	
Разрушение твердых и скальных пород	Бетонолом электрический; энергия удара 40 Дж	320,00	3,7	1184,00	83
	Бетонолом пневматический; энергия удара Дж:				
	63	50,00	7,3	365,00	84
	90	51,00	4,4	224,40	85
Уплотнение грунта, бетонных и асфальтовых покрытий малых объемов, а также уплотнение в труднодоступных местах	Трамбовка ручная электрическая массой, кг:				
	28	126,00	0,8	100,80	90
	80	334,00	1,4	467,60	91
Уплотнение бетонной смеси в покрытиях	Вибратор поверхностный электрический; вынуждающая сила 4500-9000Н (450-900 кгс)	52,00	1,5	78,00	204
	Виброрейка; ширина захвата 4 м	348,00	2,2	765,60	216
Итого ...		-	44,7	4805,00	-

4.21. Вспомогательные работы

Преобразование частоты тока	Преобразователь частоты тока напряжением, В:				
	380/220	92,00	19,7	1812,40	123
	42				
	380/42	160,00	13,1	2096,00	124
Обеспечение электробезопасности работ	Устройство защитно-отключающее напряжением 380/220 В	39,00	8,0	312,00	121, 122
Подключение электрических машин к питающей сети	Соединение штапельное напряжением, В:				
	42	0,65	32,1	20,86	127
	380	0,65	109,5	71,18	126
	250	0,11	56,9	6,25	125
Просушка, нагрев воздуха в помещении	Электрокалорифер производительностью 1400 м ³ /ч	232,00	5,8	1345,60	114
Итого ...		-	245,1	5364,30	-

4.22. Кислотоупорные работы

Приготовление, переработка, транспортировка и нанесение кислотоупорного раствора	Машина для приготовления и подачи жестких растворов производительностью 2,5 м ³ /ч	7600,00	0,7	5320,00	252
	Растворосмеситель производительностью, м ³ /ч:				
	1,2-1,5	265,00	3,7	980,50	132
	2,0	287,50	3,7	1063,75	133
Подготовка и очистка поверхностей	Молоток электрический; энергия удара, Дж:				
	1	140,00	1,5	210,00	67
	4,5	95,00	1,5	142,50	68
	10,0	132,00	1,5	198,00	69

Вид и состав работ	Инструмент, средства малой механизации, их основной параметр	Цена, руб.	Норма на 100 рабочих		Номер позиции по справочному приложению
			шт.	стоимость, руб.	
Подготовка основания под полы	Трамбовка ручная электрическая массой, кг:				
	28	126,00	0,6	75,60	90
	80	334,00	0,6	200,40	91
Насечка твердого бетонного основания, выборка пазов	Молоток отбойный пневматический; энергия удара, Дж:				
	30	31,00	2,2	68,20	71
	36	33,00	2,2	72,60	72
	42	34,00	2,2	74,80	73
	Бороздодел электрический; ширина паза, мм, до:				
	7	107,00	0,5	53,50	115
	10	100,00	0,5	50,00	116
Заглаживание бетонных оснований под полы	Машина для заглаживания бетонных полов производительностью 60 м ² /ч	500,00	3,7	1850,00	170
	Машина для затирки цементных стяжек производительностью 60 м ² /ч	150,00	0,3	45,00	253
Резка плиток	Плиткорез универсальный производительностью 120 шт/ч	145,00	2,9	420,50	186
Сверление отверстий для крепления облицовочных материалов	Машина ручная сверлильная; наибольший диаметр сверла, мм:				
	6	37,33	0,3	11,20	1,2
	14	44,76	0,5	22,38	12,18
Шлифовка поверхностей покрытий	Машина мозаично-шлифовальная производительностью 15-20 м ² /ч	292,00	7,3	2131,60	171
Шлифовка и полировка мест примыкания к стенам и колоннам	Машина ручная шлифовальная торцовая, диаметр круга 125 мм	27,00	0,7	18,90	40
Подача сжатого воздуха	Компрессор диафрагменный производительностью 3 м ³ /ч	70,00	5,9	413,00	161
Перевозка кислотоупорных растворов	Тележка для перевозки растворов грузоподъемностью 200 кг, вместимость 0,1 м ³	66,00	2,2	145,20	231
И т о г о ...		-	45,2	12567,63	-

4.23. Слесарные работы

Сверление отверстий в металле, дресе, железобетоне и кирпичной кладке	Машина ручная сверлильная; наибольший диаметр сверла, мм:				
	10	40,62	1,3	52,81	3,11
	14	44,76	0,5	22,38	12,18
	23	32,75	0,1	3,28	19,22
	32	41,50	0,1	4,15	22,24

Вид и состав работ	Инструмент, средства малой механизации, их основной параметр	Цена, руб.	Норма на 100 рабочих		Номер позиции по справочному приложению
			шт.	стоимость, руб.	
Сборка и разборка шурупных и болтовых соединений	То же угловая; наибольший диаметр сверла 32 мм	46,00	0,1	4,60	25
	Машина ручная сверлильная с алмазными сверлами; наибольший диаметр сверла 50 мм	125,0	0,4	50,00	25
	Станок для сверления отверстий в железобетоне; наибольший диаметр сверла 50-125 мм	1630,00	0,7	1141,00	30
	Перфоратор ручной электрический; энергия удара, Дж:				
	2,0	222,50	0,7	155,75	85,87
	2,5	194,00	0,7	135,80	88
	25,0	365,00	0,7	255,50	89
	Молоток электрический; энергия удара 1 Дж	140,00	0,7	98,00	67
	Шуруповерт ручной электрический; диаметр завинчиваемой резьбы до 6 мм	52,50	4,4	231,00	62,63
	Гайковерт ручной; диаметр завинчиваемой резьбы, мм, до:				
	16	43,00	0,1	4,30	41,45
	30	52,63	0,1	5,26	45,53
	42	93,17	0,1	9,32	54,56
	52	74,33	0,1	7,43	57,59
	То же угловой; диаметр завинчиваемой резьбы до 36 мм	43,50	0,1	4,35	60,61
Резка листового металла	Ножницы ручные ножевые; толщина разрезаемого листа, мм:				
	1,6	53,50	2,2	117,70	92,93
	2,5	45,00	2,2	99,00	94,95
	То же вырубные; толщина разрезаемого листа, мм:				
	1,6	57,50	2,2	125,50	96,99
	2,5	60,00	2,2	132,00	100
	3,5	70,00	2,2	154,00	101
	10,0	440,00	2,2	968,00	102
	Ножницы ручные электрические прорезные; толщина разрезаемого листа 10 мм	690,00	0,7	483,00	104
	Очистка металлоконструкций от грязи, краски, окалина, коррозии; обрубка металла	Молоток пневматический зачистной зубильный; энергия удара 2,24 Дж	32,00	1,5	48,00
То же пучковый; энергия удара 1,25 Дж		40,00	1,5	60,00	80
То же рубильный; энергия удара, Дж:					
12,5		96,50	2,9	279,85	81
22,5		120,00	0,7	84,00	82

Вид и состав работ	Инструмент, средства малой механизации, их основной параметр	Цена, руб.	Норма на 100 рабочих		Номер позиции по справочному приложению
			шт.	стоимость, руб.	
Подготовка поверхностей элементов под сварку, зачистка сварных швов, подгонка отдельных деталей	Кромкорез электрический; толщина обрабатываемого материала 22 мм	285,00	1,5	427,50	105
	Машина ручная шлифовальная; диаметр круга, мм, до:				
	63	24,50	0,3	7,35	32,33
	100	32,00	0,1	3,20	34
	125	41,00	0,3	12,30	35
	150	39,50	0,7	27,65	36,37
	То же угловая; диаметр круга, мм, до:				
	80	40,00	0,4	16,00	38
	125	50,00	0,4	20,00	39
	То же с гребком валом; диаметр круга 125, 200 мм	70,00	0,4	28,00	41,42
	Резка труб и металлопроката	Труборез переносный; диаметр разрезаемых труб, мм:			
32-60		171,00	1,6	273,60	192
76-108		195	1,3	253,50	193
	Пила маятниковая переносная для резки металлопроката	440,00	5,8	2552,00	194
Гибка стальных труб в холодном состоянии	Станок трубогибочный; диаметр изгибаемых труб 22-42 мм	835,00	1,5	1252,50	188
	Трубогиб ручной, диаметр труб, мм, до:				
	20	32,00	2,2	70,40	189
	50	48,00	2,2	105,60	190
Нарезание резьбы	Машина ручная резьбо-нарезная; наибольший диаметр нарезаемой резьбы 12 мм	20,00	2,2	44,00	66
Пробивка ниш, борозд, гнезд	Молоток пневматический рубильный; энергия удара, Дж:				
	12,5	96,50	2,9	279,65	81
	22,5	120,00	0,7	84,00	82
	Бороздодел электрический; ширина паза, мм, до:				
	7	107,00	0,7	74,90	115
	10	100,00	0,7	70,00	116
Расклепывание заклепок и пеканка соединений	Молоток пневматический клепальный; энергия удара, Дж:				
	2,5	11,50	1,5	17,25	74
	5,0	13,10	1,5	19,65	75
	25,0	43,00	2,2	97,00	76
	36,0	45,00	1,5	67,50	77
	70,0	89,00	2,2	195,80	78
Заточка инструмента	Станок заточный; диаметр круга 175 мм	30,00	2,2	176,00	120
И т о г о ...		-	62,4	10910,10	-

5. НОРМЫ ПОТРЕБНОСТИ В РУЧНОМ ИНСТРУМЕНТЕ
НА 100 РАБОЧИХ ОСНОВНЫХ ПРОЦЕССОВ

Инструмент	ГОСТ, ОСТ, ТУ	Срок службы, мес	Норма, шт. на 100 рабочих	
			Расчетная	С учетом срока службы инструмента
5.1. Арматурщики				
Молотки шанцевые МША-1, МША-2	ГОСТ 11042-83	24	25	13
Ломы обыкновенные ЛО-24, ЛО-28	ГОСТ 1405-83	24	9	5
Зубила слесарные	ГОСТ 7211-86	18	22	15
Кусачки торцовые	ГОСТ 7282-75	18	18	12
Кусачки боковые	ГОСТ 22306-77	18	18	12
Кувалды кузнечные продольные остроносые КЗ, К4	ГОСТ 11402-75	24	11	6
Молоток слесарный с круглым бойком массой 0,8 кг	ГОСТ 2310-77	24	32	16
Ключи накладные типов КН1, КН2 и КН3	ТУ 34-2298-71	24	5	3
Плоскогубцы обычные	ГОСТ 7236-86	24	14	7
Плоскогубцы комбинированные	ГОСТ 5547-75	24	16	8
Шетка из стальной проволоки	ОСТ 17-830-80	6	18	36
Рулетка в закрытом корпусе ЗПКЗ-20АУТ/1	ГОСТ 7502-80	24	10	5
То же типа ЗПКЗ-2АУТ/1	ГОСТ 7502-80	12	10	10
Отвес стальной строительный ОТ-400	ГОСТ 7948-80	24	5	3
Штангенциркуль ШЦ-1	ГОСТ 166-80	36	8	3
Каркер	ГОСТ 7213-72	12	10	10
5.2. Бетонщики				
Скарпели для каменных и бетонных работ ИР-561, ИР-581	ТУ 22-4399-79	18	20	14
Топор строительный в сборе А2	ГОСТ 18578-73	24	8	4
Молоток плотничный МП1	ГОСТ 11042-83	24	15	8
Гладилки ленточные с конусным концом ГЛЖ-1, ГЛЖ-2, ГЛЖ-3 и ГЛЖ-4	ГОСТ 10403-80	18	8	6
То же с закругленным концом ГЛЗ-1, ГЛЗ-3 и ГЛЗ-4	ГОСТ 10403-80	18	8	6
Гладилки трапециевидные с конусным концом ГЛК-1, ГЛК-2, ГЛК-3 и ГЛК-4	ГОСТ 10403-80	18	8	6
То же с закругленным концом ГЛЗ-1, ГЛЗ-2, ГЛЗ-3 и ГЛЗ-4	ГОСТ 10403-80	18	4	3
Гладилки прямоугольные ГП-1, ГП-2, ГП-3 и ГП-4	ГОСТ 10403-80	18	3	2
Гладилка для плитусов ИР-421А	ТУ 22-5370-82	12	10	10
Гребок для бетонных работ ИР-758	ТУ 22-4945-81	12	10	10
Лопатка для ксилолитовых работ ЛК	ГОСТ 9533-81	9	30	40
Скребок металлический	ТУ 22-4629-80	12	21	21
Лопата растворная ЛР	ГОСТ 3620-76	6	18	36
Кельма для бетонных и каменных работ КБ	ГОСТ 9533-81	9	35	47
Кисть флисовая ККК-8	ГОСТ 10597-87	12	6	6
Ломы обыкновенные ЛО-24, ЛО-28	ГОСТ 1405-83	24	11	6

Инструмент	ГОСТ, ОСТ, ТУ	Срок службы, мес	Норма, шт. на 100 рабочих	
			Расчетная	С учетом срока службы инструмента
Лопаты копальные прямоугольные ЛКП-1, ЛКП-2 и ЛКП-3	ГОСТ 19596-87	9	27	36
Лопаты совковые ЛС-1, ЛС-2 и ЛС-3	ГОСТ 19596-87	9	22	29
Зубила слесарные	ГОСТ 7211-86	6	11	22
Кусачки торцовые	ГОСТ 7282-75	24	11	6
Кувалды кузнечные прогальные остроносые КЗ, К4	ГОСТ 11402-75	36	19	7
Щетка из стальной проволоки	ОСТ 17-830-80	5	25	50
Рулетка в закрытом корпусе ЗПКЗ-2АУТ/2	ГОСТ 7502-80	24	6	3
То же ЗПКЗ-2АУТ/1	ГОСТ 7502-80	12	14	14
Шнур разметочный-отвес	ТУ 22-5076-81	18	9	6
Отвес стальной строительный ОТ-400	ГОСТ 7948-80	36	9	3
Уровень строительный УС-2	ГОСТ 9416-83	24	9	5
Уровень гибкий (водяной)	ТУ 25-11-760-77	24	6	3
Бучарда штукатурная	ТУ 2-035-654-79	24	3	2
Правила прямые ПП-1200, ПП-1600, ПП-1800	ГОСТ 25782-83	18	5	4

5.3. Газосварщики

Зубила слесарные	ГОСТ 7211-86	6	100	200
Молоток слесарный с квадратным бойком массой 0,6 кг	ГОСТ 2310-77	24	100	50
Отвертки слесарно-монтажные	ГОСТ 17199-71	12	100	100
Плоскогубцы комбинированные	ГОСТ 5547-75	24	100	50
Напильники	ГОСТ 1465-80	6	100	200
Щетка из стальной проволоки	ОСТ 17-830-80	6	100	200
Креймейсели слесарные	ГОСТ 7212-74	6	100	200
Горелка	ГОСТ 1077-79 Е	24	100	50
Резак инжекторный для ручной кислородной резки	ГОСТ 5191-79 Е	24	100	50
Ключ гаечный разводной	ГОСТ 7275-75	24	100	50
Рулетка в закрытом корпусе ЗПКЗ-2АУТ/1	ГОСТ 7502-80	12	100	100
Циркуль разметочный с дугой	ГОСТ 24472-80 Е	24	50	25

5.4. Дорожные рабочие

Закольники ЗТР-30, ЗТР-40	ТУ 2-035-654-79	12	30	30
Ножовки по дереву	ГОСТ 26215-84	24	8	4
Пилы поперечные двуручные по дереву	ГОСТ 979-70	36	14	5
Топор строительный в сборе А2	ГОСТ 18578-73	24	13	7
Молоток-кулачок МКУ	ГОСТ 11042-83	24	20	10
Молоток плотничный МПЛ	ГОСТ 11042-83	24	17	9
Ломы-гвоздодеры типа ЛГ-20, ЛГ-24	ГОСТ 1405-83	24	17	9
Гладилки ленточные с конусным концом ГЛЖ-1, ГЛЖ-2, ГЛЖ-3 и ГЛЖ-4	ГОСТ 10403-80	18	20	14
То же с закругленным концом ГЛЗ-1, ГЛЗ-2, ГЛЗ-3, ГЛЗ-4	ГОСТ 10403-80	18	20	14

Инструмент	ГОСТ, ОСТ, ТУ	Срок службы, мес	Норма, шт. на 100 рабочих	
			Расчетная	С учетом срока службы инструмента
Кельма для бетонных и каменных работ КБ	ГОСТ 9533-81	6	42	84
Кисть маховая КМ-65	ГОСТ 10597-87	6	18	36
Ковши для разлики мастики типов КМ-1,2; КМ-2,5	ГОСТ 7945-86	6	42	84
Киркомотыги КМ-1, КМ-2	ГОСТ 1757-76	24	18	9
Кирки двусторонние КД-1, КД-2	ГОСТ 1757-76	24	14	7
Лом обыкновенный ЛО-24	ГОСТ 1405-83	24	57	29
Лопаты копальные остроконечные ЛКО-1, ЛКО-2 и ЛКО-3	ГОСТ 19596-87	6	43	86
Лопаты копальные прямоугольные ЛКП-1, ЛКП-2 и ЛКП-3	ГОСТ 19596-87	6	43	86
Лопаты подборочные ЛП-1, ЛП-2 и ЛП-3	ГОСТ 19596-87	9	75	100
Зубила слесарные	ГОСТ 7211-86	18	8	6
Кувалда кузнечная продольная тупоносая КБ	ГОСТ 11401-75	36	24	8
То же остроносая КЗ	ГОСТ 11402-75	36	30	10
Напильники	ГОСТ 6476-80	6	30	60
Рулетки в закрытом корпусе ЗПКЗ-2АУТ/1, ЗПКЗ-5АУТ/1 и ЗПКЗ-20АУТ/1	ГОСТ 7502-80	24	40	20
Рулетки в открытом корпусе ОПКЗ-10БУТ/1, ОПКЗ-30АУТ/1 и ОПКЗ-50АУТ/1	ГОСТ 7502-80	18	2	2
Шнур разметочный-отвес	ТУ 22-5076-81	18	25	17
Уровни строительные УС2, УС6-1 и УС6-2	ГОСТ 9416-83	24	10	5
Термометр технический № 4	ГОСТ 2823-73 Б	12	9	9

5.5. Землекопы

Киркомотыги КМ-1, КМ-2	ГОСТ 1757-76	24	8	4
Кирки односторонние КО-1, КО-2	ГОСТ 1757-76	24	4	2
Кирки двусторонние КД-1, КД-2	ГОСТ 1757-76	24	4	2
Ломы обыкновенные ЛО-24, ЛО-28	ГОСТ 1405-83	24	16	8
Лопаты копальные остроконечные ЛКО-1, ЛКО-2 и ЛКО-3	ГОСТ 19596-87	6	70	140
То же прямоугольные ЛКП-1, ЛКП-2 и ЛКП-3	ГОСТ 19596-87	6	47	94
Лопаты подборочные ЛП-1, ЛП-2, ЛП-3 и ЛП-4	ГОСТ 19596-87	9	38	51
Кувалды кузнечные продольные остроносые КВ, К10	ГОСТ 11402-75	24	16	8
То же тупоносые К2, К4	ГОСТ 11402-75	24	16	8
Топоры строительные в сборе А1, А2 и А3	ГОСТ 18578-73	24	26	13
Ножовки по дереву	ГОСТ 26215-84	24	10	5
Рулетки в закрытом корпусе ЗПКЗ-20АУТ/1, ЗПКЗ-2АУТ/1	ГОСТ 7502-80	18	32	22
Отвес стальной строительный ОТ-600	ГОСТ 7948-80	36	21	7

Инструмент	ГОСТ, ССТ, ТУ	Срок службы, мес	Норма, шт. на 100 рабочих	
			Расчетная	С учетом срока службы инструмента

5.6. Каменщики

Скапели для каменных и бетонных работ ИР-561, ИР-581	ТУ 22-4399-79	18	39	26
Молоток-кирочка МКИ	ГОСТ 11042-83	48	100	67
Молоток-кулачок МКУ	ГОСТ 11042-83	36	21	7
Скребок металлический	ТУ 22-4629-80	12	15	15
Лопата растворная ЛР	ГОСТ 19596-87	6	52	104
Кельма для бетонных и каменных работ КБ	ГОСТ 9533-81	6	79	158
Кельма для печных и каменных работ КП	ГОСТ 9533-81	6	3	6
Конопатки стальные К-4С, К-50	ТУ 22-4301-82	24	5	3
Расшивки стальные Р1, Р2	ГОСТ 12803-76	12	30	30
Ломы монтажные ЛМ-20, ЛМ-24А	ГОСТ 1405-83	24	32	16
Метр складной металлический	206 УССР 49-77 № 2	24	44	22
Рулетка в закрытом корпусе ЗПКЗ-20АУТ/1	ГОСТ 7502-80	24	6	3
Шнур разметочный - отвес	ТУ 22-5076-81	18	20	14
Отвесы стальные строительные типов ОТ-600, ОТ-1000	ГОСТ 7948-80	36	51	17
Угольник деревянный	ТУ 22-3949-77	6	8	16
Уровень строительный УС-1	ГОСТ 9416-83	21	13	7
Уровень гибкий (водяной)	ТУ 25-11-760-77	24	2	1
Зубила слесарные	ГОСТ 7211-86	9	14	19
Кувалда кузнечная остроносая КЗ	ГОСТ 11402-75	36	20	7
Кисть-макловица КМА-165; КМА-196	ГОСТ 10597-87	6	9	16
Шлямбуры Ш-14, Ш-22	ТУ 2/30-104-80	6	3	6
Отрезовки ОШ-1	ГОСТ 9533-81	18	2	2
Плоскогубцы комбинированные	ГОСТ 5547-75	24	2	1
Ключи гаечные односторонние с открытым зевом	ГОСТ 2841-80 Е	24	2	1

5.7. Кровельщики по рулонной кровле и гидроизолировщики

Ножовки по дереву	ГОСТ 26215-84	24	10	5
Нож для резки линолеума	ТУ 400.28.187-76	18	35	24
Топор строительный в сборе А2	ГОСТ 18578-73	24	14	7
Молоток плотничный МПЛ	ГОСТ 11042-83	24	22	11
Гребок для кровельных работ ИР-757	ТУ 22-4946-81	4	77	231
Скребок металлический	ТУ 22-4629-80	12	42	42
Шпатель-скребок	ГОСТ 10778-83	12	22	22
Ковши для разлики мастик КМ-1, КМ-2,5	ГОСТ 7945-86	6	46	92
Лопата подборочная ЛП-2	ГОСТ 19596-87	9	51	68
Щетка из стальной проволоки	ГОСТ 17-830-80	6	28	56
Рулетка в закрытом корпусе ЗПКЗ-20АУТ/1	ГОСТ 7502-80	24	20	10
То же ЗПКЗ-2АУТ/1	ГОСТ 7502-80	12	29	28
Термометр технический № 4	ГОСТ 2823-73 Е	12	22	22
Отвес стальной строительный ОТ-400	ГОСТ 7948-80	36	6	2
Уровень строительный УС-2	ГОСТ 9416-83	24	3	2

Инструмент	ГОСТ, ССТ, ТУ	Срок службы, мес	Норма, шт. на 100 рабочих	
			Расчетная	С учетом срока службы инструмента

5.8. Кровельщики по кровле из штучных материалов

Ножовки по дереву	ГОСТ 26215-84	24	52	26
Топор строительный в сборе А1	ГОСТ 18573-78	24	76	38
Молоток столярный МСТ-2	ГОСТ 11042-83	24	45	23
Клещи строительные КС-250	ГОСТ 14184-83	24	58	29
Кельма для бетонных и каменных работ КБ	ГОСТ 9533-81	12	11	11
Ножницы ручные для резки металла I,2	ГОСТ 7210-75	24	22	11
Напильники	ГОСТ 6476-80	3	100	400
Рашпили разные	ГОСТ 6876-79	6	45	90
Метр складной металлический	206 УССР 49-77 № 2	18	52	35
Рулетка в закрытом корпусе ЗПКЗ-2САУТ/1	ГОСТ 7502-80	24	10	5
Шнур разметочный - отвес	ТУ 22-5076-81	18	10	7
Молоток-кирочка типа МКИ	ГОСТ 11042-83	18	34	23
Угольник деревянный	ТУ 22-3949-77	6	7	14

5.9. Кровельщики по стальным кровлям

Ножовки по дереву	ГОСТ 26215-84	24	47	24
Киянка прямоугольная	ТУ 22-3947-77	3	53	212
Молотки кровельные МКР-1, МКР-2 и МКР-3	ГОСТ 11042-83	24	100	50
Клещи строительные КС-250	ГОСТ 14184-83	24	100	50
Бородки слесарные	ГОСТ 7214-72	12	47	47
Дырокол шаговый СЦ-937/1	ТУ 36-1635-77	12	40	40
Ножницы ручные для резки металла I,2,3	ГОСТ 7210-75	24	52	26
Ножницы малгабаритные ручные НМР-180	ТУ 32.105.8622.004	24	13	7
Глоскогубцы комбинированные	ГОСТ 5547-75	24	45	23
Щетка из стальной проволоки	ОСТ 17-830-80	9	100	134
Метр складной металлический	206 УССР 49-77 № 2	12	30	30
Рулетка в закрытом корпусе ЗПКЗ-2САУТ/1	ГОСТ 7502-80	24	76	38
Циркуль разметочный с дугой	ГОСТ 24472-80 Е	24	23	12
Чертилки	ГОСТ 24473-80 Е	6	3	6
Лсм-гвсздодер	ГОСТ 1405-83	24	36	18
Топор строительный	ГОСТ 18578-73	24	36	18

5.10. Маляры

Терка-зачистка с полукруглой ручкой	ТУ 22-4841-80	24	3	2
То же с удлиненной ручкой	ТУ 22-4841-80	24	5	3
Шпатели ШП-45, ШП-95, ШП-150 и ШП-180	ГОСТ 10778-83	18	101	68
Шпатель с резиновым полотном и пластмассовой ручкой ШРП	ГОСТ 10778-83	24	15	8

Инструмент	ГОСТ, ССТ, ТУ	Срок службы, мес	Норма, шт. на 100 рабочих	
			Расчетная	С учетом срока службы инструмента
Шпатель-скребок	ГОСТ 10778-83	18	24	16
Устройство для перемешивания шпательки	ТУ 22-4844-80	24	15	8
Валики малярные ВП-100, ВП-200 и ВП-250	ГОСТ 10831-80	6	37	74
То же ВМ-100, ВМ-200, ВМ-250	ГОСТ 10831-80	12	37	37
Валик малярный угловой ВМУ	ГОСТ 10831-80	12	25	25
Валик филоночный	ТУ 2-12-271-83	12	32	32
Кисти флейцевые КФ-25, КФ-50, КФ-60, КФ-75 и КФ-100	ГОСТ 10597-87	9	33	44
Кисти-ручки КР-25, КР-30, КР-35, КР-40, КР-45, КР-50 и КР-55	ГОСТ 10597-87	6	48	96
Кисти филоночные КФ-8, КФК-10, КФК-14 и КФК-18	ГОСТ 10597-87	12	8	8
Кисти маховые КМ-60, КМ-65	ГОСТ 10597-87	6	50	100
Кисти-макловицы КМА-135, КМА-165 и КМА-195	ГОСТ 10597-87	6	21	42
Накатка двухваликовая НД	ТУ 22-5371-82	24	9	5
Щетка-горцовка ШТ-2	ГОСТ 10597-87	12	35	35
Щетка из стальной проволоки	ССТ 17-830-80	12	35	35
Гулетка в закрытом корпусе ЗПКЗ-10АУТ/1	ГОСТ 7502-80	36	4	2
Шнур разметочный - отвес	ТУ 22-5076-81	24	6	3
Стясы стальные ОТ-100, ОТ-200	ГОСТ 7948-80	36	12	4
Занночки с сеткой	ТУ 22-4842-80	12	15	15
Кисти из растительных волокон, волоса и смеси волоса с капроновой щетиной	ТУ 17 РСФСР 30-7677-80	3	15	60

5.II. Монтажники стальных конструкций

Зубила слесарные	ГОСТ 7211-86	6	12	24
Зубила монтажные ЗМ	ТУ 36-1424-79	6	22	44
Долота ножовочные	ГОСТ 6645-79	6	68	136
Рамки ножовочные ручные	ГОСТ 17270-71	24	34	17
Кувалды кузнечные продольные остроносые К4, К6 и К10	ГОСТ 11402-75	36	45	15
Молоток слесарный стальной массой 0,8 кг	ГОСТ 2310-77	24	43	22
Ключи гаечные односторонние	ГОСТ 2841-80 Е	24	31	16
То же комбинированные	ГОСТ 16983-80 Е	24	16	8
То же кольцевые двусторонние коленчатые	ГОСТ 2906-80 Е	24	16	8
То же колыковые монтажные	ТУ 36-1023-79	12	16	16
То же торцовые с внутренним шестигранником односторонние	ГОСТ 25787-83	24	22	11
Кернеры	ГОСТ 7213-72	12	23	23
Напильники	ГОСТ 1465-80	3	32	128
Щетка из стальной проволоки	ССТ 17-830-80	4	44	132
Кисть-ручник КР-35	ГОСТ 10597-87	6	18	36
Кисть филоночная КФК-8	ГОСТ 10597-87	9	14	19
Метр складной металлический	206 УССР 49-77 № 2	6	79	158

Инструмент	ГОСТ, ОСТ, ТУ	Срок службы, мес	Норма, шт. на 100 рабочих	
			Расчетная	С учетом срока службы инструмента
Рулетка в закрытом корпусе ЗРПЗ-20АУТ/1	ГОСТ 7502-80	24	13	7
То же в открытом корпусе ОПКЗ-30АУТ/1	ГОСТ 7502-80	36	10	4
Отвесы стальные строительные типов ОТ 400, ОТ 600, ОТ 1000	ГОСТ 7948-80	36	24	8
Угольник металлический	ТУ 22-4400-79	36	20	7
Уровни строительные типов УСЗ, УС6-1	ГОСТ 9416-83	24	16	8
Уровень гибкий (водяной)	ТУ 25-11.760-77	24	5	3
Лом монтажный типа ЛМ 24	ГОСТ 1405-83	24	7	4
Лом обыкновенный типа ЛО 24	ГОСТ 1405-83	24	7	4

5.12. Монтажники по монтажу железобетонных конструкций

Скарпели для каменных и бетонных работ ИР-561, ИР-581	ТУ 22-4399-79	18	23	16
Ножовки по дереву	ГОСТ 26215-84	24	11	6
Топор строительный в сборе А1	ГОСТ 18578-73	24	9	5
Молоток-кулачок МКУ	ГОСТ 11042-83	24	32	16
Скребок металлический	ТУ 22-4629-80	12	30	30
Лопата растворная ЛР	ГОСТ 19596-87	6	24	48
Кельма для бетонных и каменных работ КБ	ГОСТ 9533-81	9	24	32
Конопатки стальные К-40, К-50	ТУ 22-4301-78	24	26	13
Зубила монтажные ЗМ	ТУ 36-1424-79	6	8	16
Зубила слесарные	ГОСТ 7211-86	6	8	16
Кувалды кузнечные продольные остроносые К6, К8 и К10	ГОСТ 11402-75	36	24	8
Молоток слесарный с квадратным бойком массой 1 кг	ГОСТ 2310-77	24	21	11
Ключи гаечные односторонние	ГОСТ 2841-80 Е	24	18	9
Ломы монтажные типов ЛМ-20, ЛМ-24 и ЛМ-32	ГОСТ 1405-72	24	40	20
Щетка из стальной проволоки	ОСТ 17-830-80	4	34	102
Рулетка в закрытом корпусе ЗРПЗ-20АУТ/1	ГОСТ 7502-80	24	18	9
То же ЗРПЗ-2АУТ/1	ГОСТ 7502-80	12	39	39
Отвесы стальные ОТ-400, ОТ-600 и ОТ-1000	ГОСТ 7948-80	36	53	18
Уровни строительные УС-2, УС6-1	ГОСТ 9416-83	24	21	11
Уровень гибкий (водяной)	ТУ 25-11.760-77	24	3	2
Лом обыкновенный ЛО-24	ГОСТ 1405-83	24	8	4

5.13. Облицовщики-плиточники

Кусачки для плиточных работ	ТУ 22-2758-82	18	27	18
Резец для резки керамических плиток	ГОСТ 19259-73	12	37	37
Скарпель для плиточных работ	ТУ 22-4399-79	12	62	62
Скоба для установки плиток ИР-188А	ТУ 22-5443-83	6	48	96
Гладилка для плиточных работ ИР-421А	ТУ 22-5370-82	12	13	13
Молотки для плиточных работ МЛМ-1, МЛМ-2	ГОСТ 11042-83	18	42	28

Инструмент	ГОСТ, ОСТ, ТУ	Срок службы, мес	Норма, шт. на 100 рабочих	
			Расчетная	С учетом срока службы инструмента
Лопатка для плиточных работ ЛП	ГОСТ 9533-81	9	57	76
Полутерки ПТ-500, ПТ-750 и ПТ-1000	ГОСТ 25782-83	18	21	14
Правило окованное одностороннее ИР-170	ТУ 22-3945-77	6	25	50
Скребок ИР-700	ТУ 22-4629-80	12	56	56
Шпатель зубчатый ШЗП	ГОСТ 10778-83	12	25	25
Шпатель плиточника ИР-693	ТУ 22-4994-80	12	28	28
Лопата растворная ЛР	ГОСТ 19596-87	9	48	64
Кисть-макловица КМА-135	ГОСТ 10597-87	12	36	36
Ковши для отделочных работ КШ-0,6; КШ-0,8; КШ-1	ГОСТ 7945-86	12	31	31
Расшивка для плиточных работ ИР-697	ТУ 22-4358-79	12	27	27
Зубила слесарные	ГОСТ 7211-86	12	46	46
Молоток слесарный с квадратным бойком массой 0,6-1 кг	ГОСТ 2310-77	24	53	27
Щетка из стальной проволоки	ОСТ 17-830-80	12	37	37
Рулетка в закрытом корпусе ЗПКЗ-10АУТ/1	ГОСТ 7502-80	24	27	14
То же ЗПКЗ-2АУТ/1	ГОСТ 7502-80	12	27	27
Шнур разметочный - отвес	ТУ 22-5076-81	18	36	24
Отвесы стальные строительные ОТ-100, ОТ-200	ГОСТ 7948-80	36	45	15
Угольник металлический	ТУ 22-4400-79	36	30	10
Уровень строительный УС2	ГОСТ 9416-83	24	27	14
Уровень гибкий (водяной)	ТУ 25-11.760-77	24	6	3
Штырь для плиточных работ	ТУ 22-5442-83	18	72	48
Развертка для плиточных работ ИР-446	ТУ 22-3561-76	9	15	20
Лом обыкновенный ЛО-24	ГОСТ 1405-83	24	12	6

5.14. Облицовщики синтетическими материалами

Ножовки по дереву	ГОСТ 26215-84	36	7	3
Нож для резки линолеума	ТУ 400.28.167-76	18	50	34
Молоток плотничный МПЛ	ГОСТ 11042-83	36	6	2
Киянка прямоугольная ИР-576	ТУ 22-5865-84	12	50	50
Клещи строительные КС-250	ГОСТ 14184-83	24	6	3
Лопатка для плиточных работ ЛП	ГОСТ 9533-81	12	38	38
Скребок ИР-700	ТУ 22-4629-80	12	41	41
Шпатели ШШ-75, ШШ-95	ГОСТ 10778-83	18	50	34
Шпатель зубчатый ШЗП	ГОСТ 10778-83	12	15	15
Шпатель плиточника ИР-693	ТУ 22-4994-80	12	50	50
Кисть-ручник КР-40	ГОСТ 10597-87	6	43	66
Ковши для разливки мастик КМ-1, КМ-2,5	ГОСТ 7945-86	12	15	15
Щетка для подметания пола	ОСТ 17-180-79	6	43	86
Линейка металлическая	ГОСТ 427-75	6	39	78
Метр складной деревянный	ГОСТ 149-80 ЛатвССР	12	43	43

Инструмент	ГОСТ, ОСТ, ТУ	Срок службы, мес	Норма, шт. на 100 рабочих	
			Расчетная	С учетом срока службы инструмента
Рулетка в закрытом корпусе ЗПКЗ-10АУТ/1	ГОСТ 7502-80	24	38	19
Шнур разметочный - отвес	ТУ 22-5076-81	18	50	34
Угольник металлический	ТУ 22-4400-79	36	50	17
Уровень строительный УС2	ГОСТ 9416-83	36	44	15
Уровень гибкий (водяной)	ТУ 25-11.760-77	24	8	4
Брусочки шлифовальные прямоугольные БП-40х20х200, БП-20х15х150	ГОСТ 2456-82	9	50	67

5.15. Облицовщики естественным камнем

Закосыльники ЗТР-30, ЗТР-40	ТУ 2-035-654-79	12	36	36
Молоток-кирочка МКИ	ГОСТ 11042-83	18	54	36
Молоток-кулачок МКУ	ГОСТ 11042-83	36	34	12
Шлямбуры Ш-14, Ш-22	ТУ 2-30-104-80	6	28	56
Кусачки торцовые	ГОСТ 7282-75	18	28	19
Молотки слесарные массой 0,6-1 кг	ГОСТ 2310-77	24	39	20
Ломы монтажные ЛМ-20, ЛМ-24, ЛМ-24А, ЛМ-32	ГОСТ 1405-83	24	31	16
Плоскогубцы комбинированные	ГОСТ 5547-75	24	31	16
Метр складной металлический	206 УССР 49-77 № 2	12	100	100
Рулетка в закрытом корпусе типа ЗПКЗ-20АУТ/1	ГОСТ 7502-80	24	27	14
Шнур разметочный - отвес	ТУ 22-5076-81	18	62	42
Отвесы стальные строительные ОТ-400, ОТ-600	ГОСТ 7948-80	36	77	26
Угольник металлический	ТУ 22-4400-79	36	30	10
Уровень строительный УС-3	ГОСТ 9416-83	24	27	14
Уровень гибкий (водяной)	ТУ 25-11.760-77	24	6	3
Кисть-ручник КР-40	ГОСТ 10597-87	6	47	94
Скребок металлический	ТУ 22-4629-80	12	47	47
Лопатка для плиточных работ ЛП	ГОСТ 9533-81	9	47	63

5.16. Плотники, паркетчики

Долота плотничные с шириной лезвия 16, 18, 20, 25 мм	ГОСТ 1185-80	24	11	6
Коловорот с трешеткой КТ	ГОСТ 7467-75	35	10	4
Ножовки по дереву	ГОСТ 26215-84	24	79	40
Пилы поперечные двуручные по дереву	ГОСТ 979-70	24	6	3
Разводка для пил	ТУ 2-16-24-76	36	15	5
Рейсмус реечный	ТУ 22-5510-83	24	8	4
Рубанок китфальцгебель	ТУ 22-3950-77	36	5	2
Рубанок плитгебель	ТУ 22-5509-83	36	2	1
Молоток паркетный МПА	ГОСТ 11042-83	36	96	32
Шпатель зубчатый с пластмассовой ручкой ШЗП	ГОСТ 10778-83	12	8	8
То же с пластмассовой ручкой ШП-180	ГОСТ 10778-83	12	5	5

Инструмент	ГОСТ, ОСТ, ТУ	Срок службы, мес	Норма, шт. на 100 рабочих	
			Расчетная	С учетом срока службы инструмента
Ковши для разлива мастик КМ-1, КМ-2,5	ГОСТ 7945-86	12	16	16
Щетка для подметания пола	ОСТ 17180-79	3	20	80
Угольник деревянный	ТУ 22-3949-77	36	9	3
Ножовка с обушком	ТУ 27-31-2935-80	36	31	11
Цикли ЦЦ-250, ЦЦ-400	ГОСТ 12378-81	18	30	20
Рубанок с односторонним ножом или рубанок металлический с односторонним ножом	ГОСТ 14664-77, ТУ 22-5557-83	36 48	18 18	6 5
Рубанок шерхебель или рубанок шерхебель металлический	ГОСТ 14666-79, ТУ 24-6-15-16-75	36 48	27 27	9 7
Рубанок с двойным ножом или рубанок металлический с двойным ножом	ГОСТ 14665-77, ТУ 2-16-213-76	36 48	18 18	6 5
Стамески плоские с шириной лезвия 6, 8, 10, 12, 16, 18, 20, 25, 32 и 40 мм	ГОСТ 1184-80	24	62	31
Сверла перовые к коловороту диаметром 6, 8 и 10 мм	ГОСТ 7467-75	36	10	4
Сверла витые к коловороту диаметром 16, 20, 25, 32 и 40 мм	ГОСТ 7476-75	36	10	4
Зенковки к коловороту диаметром 20, 25 и 32 мм	ГОСТ 7467-75	36	10	4
Сверла центровые к коловороту диаметром 12, 16, 20, 25, 32 и 40 мм	ГОСТ 7467-75	36	10	4
Топоры строительные в сборе Б1, Б2	ГОСТ 18578-73	24	89	45
Добойник стальной паркетный	ТУ 22-3060-82	18	33	22
Молоток плотничный МПД	ГОСТ 11042-83	36	83	28
Клеши строительные КС-250, КС-225 и КС-180	ГОСТ 14184-83	24	50	25
Лесы-гвоздодеры ЛГ-16, ЛГ-20 и ЛГ-24	ГОСТ 1405-83	24	31	16
Шлямбурсы Ш-14, Ш-22	ТУ 2-30-104-80	6	16	32
Скребок металлический	ТУ 22-4629-80	12	9	9
Конопатки стальные К-40, К-50	ТУ 22-4301-82	24	12	6
Кусачки торцовые	ГОСТ 7282-75	24	16	8
Кувалды кузнечные продольные остроносые КЗ, К4	ГОСТ 11402-75	36	14	5
Ключи гаечные с открытым зевом двусторонние	ГОСТ 2839-80 Б	24	6	3
Ключи торцовые с квадратной и шестигранной головками к коловороту	ГОСТ 7467-75	36	8	3
Лесы монтажные типов ЛМ-20, ЛМ-24, ЛМ-24А и ЛМ-32	ГОСТ 1405-83	24	19	10
Отвертки слесарно-монтажные	ГОСТ 17199-71	24	20	10
Плоскогубцы комбинированные	ГОСТ 5547-75	24	19	10
Напильники	ГОСТ 6476-80	3	79	316
Щетка из стальной проволоки	ОСТ 17-830-80	6	9	18
Ключи гаечные разводные	ГОСТ 7275-75	24	6	3
Метр складной деревянный	РСТ 149-80 ЛатвССР	12	76	76
Рулетка в закрытом корпусе ЗПКЗ-20А/У/1	ГОСТ 7502-80	24	10	5
Шнур разметочный - отвес	ТУ 22-5076-81	18	16	11
Отвес стальной строительный ОТ-400	ГОСТ 7949-80	36	18	6
Брусочки шлифовальные БП-40x20x200, БП-20x15x150	ГОСТ 2456-82	3	15	60

Инструмент	ГОСТ, ОСТ, ТУ	Срок службы, мес	Норма, шт. на 100 рабочих	
			Расчетная	С учетом срока службы инструмента
Угольник металлический	ТУ 22-4400-79	36	38	13
Уровни строительные УС-2, УС-3, УСБ-1, УСБ-2	ГОСТ 9416-83	24	18	9
Уровень гибкий (водяной)	ТУ 25-11.760-77	24	3	2

5.17. Слесари-сантехники, слесари-вентиляционщики

Скапели для каменных и бетонных работ ИР-561, ИР-581	ТУ 22-4399-79	6	30	60
Шлямбуры Ш-14, Ш-22	ТУ 2-30-104-80	6	12	24
Конопатки стальные К-40, К-50	ТУ 22-4301-78	12	35	35
Бородки слесарные	ГОСТ 7214-72	18	35	24
Зубила слесарные	ГОСТ 7211-86	9	70	94
Клуппы трубные	ГОСТ 6956-84 Е	36	35	12
Ножницы ручные для резки металла I,3	ГОСТ 7210-75	24	50	25
Плашки круглые для металлической резьбы	ГОСТ 9748-82	6	23	46
То же для трубной цилиндрической резьбы	ГОСТ 9740-71	6	24	48
Полотна ножовочные	ГОСТ 6645-86	0,5	20	480
Рамки ножовочные ручные	ГОСТ 17270-71	24	20	10
Труборез ручной малогабаритный ТМ	ТУ 36-1224-83	18	24	16
Труборез ручной ТРС-50	ТУ 36-1225-84	18	10	7
Ключи гаечные торцовые с внутренним шестигранником односторонние	ГОСТ 25787-83	24	36	18
Кувалда кузнечная продольная остроносая КЗ	ГОСТ 11402-75	36	30	10
Молоток слесарный с круглым бойком массой 0,8 кг	ГОСТ 2310-77	24	70	35
Ключи гаечные двусторонние с открытым зевом	ГОСТ 2839-80 Е	24	198	99
Ключи трубные рычажные № 1,2 и 3	ГОСТ 18981-73	18	50	34
То же накладные	ГОСТ 19733-74	24	70	35
Ключи радиаторные nippleные К-1, К-2	-	24	20	10
Отвертки слесарно-монтажные	ГОСТ 17199-71	18	66	44
Плоскогубцы комбинированные	ГОСТ 5547-75	24	36	18
Напильники	ГОСТ 1465-80	6	175	350
Щетка из стальной проволоки	ОСТ 17-830-80	6	100	200
Ключи гаечные разводные	ГОСТ 7275-75	24	72	36
Метр складной металлический	206 УССР 49-77 № 2	12	100	100
Рулетка в закрытом корпусе типа ЗПКЗ-10АУТ/1	ГОСТ 7502-80	24	20	10
Отвес стальной строительный СТ-400	ГОСТ 7948-80	24	30	15
Угольник металлический	ТУ 22-4400-79	24	35	18
Уровень строительный УС-2	ГОСТ 9416-83	24	35	18
Уровень гибкий (водяной)	ТУ 25-11-760-72	12	10	10
Штангенциркуль ШЦ-1	ГОСТ 166-80	24	18	9
Веротки для круглых плашек	ГОСТ 22395-77	36	35	12
Ключи торцовые для деталей с внутренним шестигранником "под ключ"	ГОСТ 11737-74	24	35	18

Инструмент	ГОСТ, ОСТ, ТУ	Срок службы, мес	Норма, шт. на 100 рабочих	
			Расчетная	С учетом срока службы инструмента
Дырокол шаговый СТД-937/1	ТУ 36-1635-77	12	25	25
Ножницы малогабаритные ручные БМР-180	ТУ 32.105.8622.004-86	24	18	9
Клеши фиксаторные СТД-153	ТУ 36.2038-77	36	35	12
Керкеры	ГОСТ 7213-72	9	33	44
Лом монтажный ЛМ-24	ГОСТ 1405-83	24	32	16
Киянка прямоугольная	ТУ 22-5865-84	6	33	66
Чертилки	ГОСТ 24473-80 Е	6	10	20
Молоток кровельный МКР-3	ГОСТ 11042-83	24	50	25
Циркуль разметочный с дугой	ГОСТ 24472-80 Е	36	50	17
Дрель ручная типа ДР-10А	ТУ 2-13-398-81	24	20	10

5.18. Слесари строительные

Скарпели для каменных и бетонных работ ИР-561, ИР-561	ТУ 22-4399-79	6	30	60
Бородки слесарные	ГОСТ 7214-72 Е	6	35	70
Дрель ручная двухскоростная ДР-10А	ТУ 2-13-398-81	24	50	25
Зубила слесарные	ГОСТ 7211-86	9	70	94
Ножницы ручные для резки металла I, 2	ГОСТ 7210-75	24	40	80
Плашки круглые для метрической резьбы	ГОСТ 9748-82	6	10	20
То же для трубной цилиндрической резьбы	ГОСТ 9740-71	6	24	48
Клуппы трубные	ГОСТ 6956-84 Е	36	12	4
Полотна ножовочные	ГОСТ 6645-86	0,5	480	11520
Рамки ножовочные ручные	ГОСТ 17270-71	24	10	5
Труборез ТРС-50	ТУ 36-1225-84	12	25	25
Кувалда кузнечная продольная тупоносая К4	ГОСТ 11401-75	36	30	10
Молоток слесарный с круглым бойком массой 0,8 кг	ГОСТ 2310-77	24	100	50
Ключи гаечные двусторонние с открытым зевом	ГОСТ 2839-80 Е	24	224	112
Ключи для круглых шлицевых гаек	ГОСТ 16984-79	36	70	24
Карнеры	ГОСТ 7213-72	6	28	56
Отвертки слесарно-монтажные	ГОСТ 17199-71	24	200	100
Плоскогубцы комбинированные с изолированными ручками	ГОСТ 5547-75	24	35	18
Напильники	ГОСТ 1465-80	6	100	200
Щетка из стальной проволоки	ОСТ 17-830-80	6	30	60
Ключи гаечные разводные	ГОСТ 7275-75	24	70	35
Линейка металлическая	ГОСТ 427-75	6	13	26
Метр складной металлический	206 УССР 4977 № 2	12	100	100
Рулетка в закрытом корпусе типа ЗПКЗ-10АУТ/1	ГОСТ 7502-80	24	14	7
То же ЗПКЗ-2АУТ/1	ГОСТ 7502-80	12	100	100
Циркуль разметочный без дуги	ГОСТ 24472-80 Е	24	50	25
Чертилки	ГОСТ 24473-80 Е	6	28	56

Инструмент	ГОСТ, ОСТ, ТУ	Срок службы, мес	Норма, шт. на 100 рабочих	
			Расчетная	С учетом срока службы инструмента
Отвес стальной строительный ОТ-400	ГОСТ 7948-80	36	45	15
Угольник металлический	ТУ 22-4400-79	24	35	18
Уровень строительный УС-2	ГОСТ 9416-83	24	35	18
Уровень гибкий (водяной)	ТУ 25-11.760-77	12	10	10
Штангенциркуль ШЦ-I	ГОСТ 166-80	24	24	12
Щупы металлические	ГОСТ 882-75	12	10	10
Воротки для круглых плашек	ГОСТ 22395-77	36	12	4
Ключи гаечные торцовые с внутренним шестигранником односторонние	ГОСТ 25787-83	24	36	18
Зубила монтажные ЗМ	ТУ 36-1424-79	6	100	200
Крейцмейсели слесарные	ГОСТ 7212-74	6	30	60
Ключи гаечные комбинированные	ГОСТ 16983-80 Е	24	210	105
То же коликовые монтажные	ТУ 36-1023-79	12	112	112
То же односторонние с открытым зевом	ГОСТ 2841-80 Е	24	112	56
Ключи трубные рычажные	ГОСТ 18981-73	18	6	4
Ключи гаечные кольцевые двусторонние коленчатые	ГОСТ 29006-80 Е	24	42	21
Кусачки боковые	ГОСТ 22308-77 Е	24	14	7
Ломы-гвоздодеры ЛГ-16, ЛГ-20	ГОСТ 1405-83	24	28	14
Ломы монтажные ЛМ-24, ЛМ-24А, ЛМ-32 и ЛМ-20	ГОСТ 1405-83	24	28	14

5.19. Стекольщики

Нож для отделочных работ	ГОСТ 18975-73	12	44	44
Стеклорез роликовый из твердого сплава	ТУ 48-19-369-83	1	59	708
То же алмазный	ГОСТ 10111/85	36	10	4
Стамески плоские с шириной лезвия 32, 40 мм	ГОСТ 1184-80	24	55	28
Захват вакуумный	ТУ 22-3896-77	12	48	48
Клеши строительные КС-180, КС-225	ГОСТ 14184-83	36	68	23
Кисть-ручник КР-25	ГОСТ 10597-87	12	63	63
Кусачки торцовые	ГОСТ 7282-75	24	48	24
Молотки слесарные с квадратным бойком массой 0,6 кг	ГОСТ 2310-77	36	31	11
Отвертки слесарно-монтажные	ГОСТ 17199-71	24	60	30
Плоскогубцы комбинированные	ГОСТ 5547-75	24	61	31
Щетка из стальной проволоки	ОСТ 17-830-80	6	35	70
Ключи гаечные разводные	ГОСТ 7275-75	24	24	12
Метр складной деревянный	РСТ 149-80 ЛатвССР	12	47	47
Фулетка в закрытом корпусе ЗПКЗ-5АУТ/1	ГОСТ 7502-80	24	25	13
Угольник деревянный	ТУ 22-3549-77	12	24	24
Брусски шлифовальные БП-40х20х200, БП-20х15х150	ГОСТ 2456-82	6	48	96
Ломы-гвоздодеры ЛГ-16, ЛГ-20	ГОСТ 1405-83	24	39	20
Зубила слесарные	ГОСТ 7211-86	6	48	96

Инструмент	ГОСТ, ОСТ, ТУ	Срок службы, мес	Норма, шт. на 100 рабочих	
			Расчетная	С учетом срока службы инструмента
5.20. Столяры				
Долота столярные с шириной лезвия 6, 8, 10, 12, 16, 18 и 20 мм	ГОСТ 1185-80	24	30	15
Коловорот с трещеткой КТ	ГОСТ 7467-75	36	11	4
Ножовки по дереву	ГОСТ 26216-84	36	57	19
Отвертки слесарно-монтажные	ГОСТ 17199-71	24	115	58
Пила лучковая с деревянным станком	ТУ 22-4415-79	24	7	4
Разводка для пил	ТУ 2-16-214-76	36	15	5
Рейсмус реечный	ТУ 22-5510-83	24	32	16
Полуфуганок	ГОСТ 14671-77	36	20	7
Рубанок с одиночным ножом или рубанок металлический с одиночным ножом	ТУ 22-5557-83	48	20	5
Рубанок шерхебель или рубанок шерхебель металлический	ТУ 24-6-15-16-75	48	40	10
Рубанок с двойным ножом или рубанок металлический с двойным ножом	ТУ 2-16-213-76	48	20	5
Рубанок пинубель	ГОСТ 14667-79	36	10	4
Рубанок фальцгебель	ГОСТ 14669-79	36	20	7
Рубанок зензубель	ГОСТ 14668-79	36	20	7
Рубанок металлический для строгания выпуклых и вогнутых поверхностей	ТУ 2-16-215-76	36	11	4
Рубанок пятгебель	ТУ 22-5509-83	36	10	4
Рубанок шпунтубель	ТУ 22-5509-83	36	8	3
Стамески плоские с шириной лезвия 6, 8, 10, 12, 16, 18, 20, 25, 32 и 40 мм	ГОСТ 1184-80	36	42	14
То же полукруглые	ГОСТ 1184-80	36	20	7
Сверла перовые к коловороту диаметром 6, 8 и 10 мм	ГОСТ 7467-75	36	5	2
То же витые диаметром 16, 20, 25, 32 и 40 мм	ГОСТ 7467-75	36	5	2
То же центровые диаметром 12, 16, 20, 25, 32 и 40 мм	ГОСТ 7467-75	36	15	5
Зенковки к коловороту диаметром 20, 25 и 32 мм	ГОСТ 7467-75	36	15	5
Топоры строительные А1, А2	ГОСТ 18578-73	36	30	10
То же Б1, Б2	ГОСТ 18578-73	36	32	11
Фуганок	ГОСТ 14670-77	36	4	2
Цили Ц2-35, Ц2-60	ГОСТ 12378-81	18	26	18
Киянка прямоугольная	ТУ 22-5865-84	18	17	12
Молотки столярные МСТ-1, МСТ-2	ГОСТ 11042-83	36	96	32
Молоток плотничный МП	ГОСТ 11042-83	36	20	7
Клеши строительные КС-150, КС-180	ГОСТ 14184-83	36	62	21
Кусачки торцовые	ГОСТ 7282-75	24	25	13
Ключи торцовые с квадратной и шестигранной головками к коловороту	ГОСТ 7467-75	36	8	3
Напильники	ГОСТ 6476-80	3	60	240
Метр складной деревянный	РСТ 1-9-80 ЛатвССР	12	39	39
Ридетки в закрытом корпусе ЗИРС-2АУТ/1, ЗИРС-5АУТ/1	ГОСТ 7502-80	24	8	4

Инструмент	ГОСТ, ОСТ, ТУ	Срок службы, мес	Норма, шт. на 100 рабочих	
			Расчетная	С учетом срока службы инструмента
Циркуль разметочный с дугой	ГОСТ 22472-80 Е	36	15	5
Отвесы строительные ОТ-100, ОТ-200	ГОСТ 7948-80	36	18	6
Угольник деревянный	ТУ 22-3949-77	24	32	16
Уровень строительный УС-1	ГОСТ 9416-83	36	25	9
Бруски шлифовальные БП-40х20х200, БП-20х15х150	ГОСТ 2456-82	6	30	60
Кисть-ручник КР-25	ГОСТ 10597-87	12	13	13
Нож для отделочных работ	ГОСТ 18975-73	12	5	5
Плоскогубцы комбинированные	ГОСТ 5547-75	24	13	7

5.21. Термоизолирующие

Ножовки по дереву	ГОСТ 26215-84	24	14	7
Нож для резки линолеума	ТУ 400.28.187-76	18	32	22
Топор строительный в сборе А1	ГОСТ 18578-73	24	18	9
Киянка прямоугольная	ТУ 22-5865-84	24	32	16
Гладилки ленточные с конусным концом ГЛК	ГОСТ 10403-80	24	40	20
Полутерок деревянный ИР-223А	ТУ 22-3948-77	3	20	80
Терка деревянная	ТУ 22-3948-77	2	21	126
Шпатель-скребок	ГОСТ 10778-83	12	26	26
Кельмы для штукатурных работ КШ-1, КШ-2	ГОСТ 9533-81	12	45	45
Кисти-макловицы КМА-135, КМА-165 и КМА-195	ГОСТ 10597-87	6	21	42
Ковши для разлива мастик типов КМ-1, КМ-2,5	ГОСТ 7945-86	6	36	72
Соколы разборные	ГОСТ 25010-81	12	21	21
Лопата подборочная ЛП-2	ГОСТ 3620-76	9	64	86
Кусачки торцовые	ГОСТ 7282-75	18	47	32
Ножницы ручные для резки металла типа 1	ГОСТ 7210-75	24	31	16
То же для фигурной резки металла типа 3	ГОСТ 7210-75	24	31	16
Молоток слесарный с круглым бойком массой 0,8 кг	ГОСТ 2310-77	24	41	21
Плоскогубцы комбинированные	ГОСТ 5547-75	24	47	24
Щетка из стальной проволоки	ОСТ 17-830-80	6	48	96
Рулетка в закрытом корпусе ЗПКЗ-20АУТ/1	ГОСТ 7502-80	24	11	6
То же ЗПКЗ-2АУТ/1	ГОСТ 7502-80	12	77	77
Чертилки	ГОСТ 24473-80 Е	6	3	6
Уровень строительный УС-1	ГОСТ 9416-83	24	40	20
Щупы металлические	ГОСТ 882-75	12	10	10
Лом съёмный ЛО-24	ГОСТ 1405-83	24	17	9

5.22. Трубоукладчики

Кельма для каменных и бетонных работ КБ	ГОСТ 9533-81	9	18	24
Лопата растворная ЛР	ГОСТ 19596-87	6	18	36

Инструмент	ГОСТ, ОСТ, ТУ	Срок службы, мес	Норма, шт. на 100 рабочих	
			Расчетная	С учетом срока службы инструмента
Лопаты копальные остроконечные ЛКО-1, ЛКО-2 и ЛКО-3	ГОСТ 19596-87	9	15	20
Лопаты копальные прямоугольные ЛКП-1, ЛКП-2 и ЛКП-3	ГОСТ 19596-87	9	15	20
Лопаты подборочные ЛП-1, ЛП-2, ЛП-3 и ЛП-4	ГОСТ 19596-87	9	21	28
Кувалды кузнечные продольные тупоносые типов К2, К4, К6	ГОСТ 11401-75	36	90	30
Молоток слесарный с круглым бойком массой 0,8 кг	ГОСТ 2310-77	24	100	50
Ключи гаечные двусторонние с открытым зевом	ГОСТ 2839-80 Е	36	300	100
То же односторонние	ГОСТ 2841-80 Е	24	84	42
Ключи гаечные колыковые монтажные	ТУ 36-1023-79	24	200	100
То же комбинированные	ГОСТ 16983-80 Е	12	70	70
То же кольцевые двусторонние коленчатые	ГОСТ 2906-80 Е	24	84	42
То же торцовые с внутренним шестигранником односторонние	ГОСТ 25787-83	36	42	14
Ключи гаечные разводные	ГОСТ 7275-75	24	28	14
Ключи трубные рычажные	ГОСТ 18981-73	18	21	14
Напильники	ГОСТ 1465-80	6	42	84
Кернеры	ГОСТ 7213-72	6	28	56
Чертилки	ГОСТ 24473-80 Е	6	28	56
Ломы монтажные ЛМ-20, ЛМ-24, ЛМ-24А и ЛМ-32	ГОСТ 1405-83	24	100	50
Зубила слесарные	ГОСТ 7211-35	9	53	71
Щетка из стальной проволоки	ОСТ 17-830-80	6	30	60
Рулетка в открытом корпусе ОПКЗ-30АУТ/1	ГОСТ 7502-80	24	10	5
То же ОПКЗ-50АУТ/1	ГОСТ 7502-80	24	10	5
Рулетка в закрытом корпусе ЗПКЗ-2АУТ/1	ГОСТ 7502-80	12	25	25
Шнур разметочный - отвес	ТУ 22-5076-81	18	30	20
Отвес строительный ОТ-600	ГОСТ 7948-80	36	35	12
Уровень строительный УС-3	ГОСТ 9416-83	24	35	18
Уровень гибкий (водяной)	ТУ 25-11.760-77	12	10	10

5.23. Транспортные рабочие (подсобные), такелажники

Ножовки по дереву	ГОСТ 26215-84	24	10	5
Топоры строительные в сборе А2, А3	ГОСТ 18578-73	24	40	20
Молоток плотничный МПЛ	ГОСТ 11042-83	36	40	14
Ломы-гвоздодеры ЛГ-20, ЛГ-24	ГОСТ 1405-83	24	40	20
Скребок металлический	ТУ 22-4629-80	12	10	10
Лопата растворная ЛР	ГОСТ 19596-87	9	18	24
Киркоматыги КМ-1, КМ-2	ГОСТ 1757-76	24	12	6
Ломы обыкновенные ЛО 24, ЛО 28	ГОСТ 1405-83	24	12	6
Лопаты копальные остроконечные ЛКО	ГОСТ 19596-87	6	12	24
То же прямоугольные ЛКП	ГОСТ 19596-87	6	12	24
Лопаты подборочные ЛП	ГОСТ 19596-87	9	10	14

Инструмент	ГОСТ, ОСТ, ТУ	Срок службы, мес	Норма, шт. на 100 рабочих	
			Расчетная	С учетом срока службы инструмента
Кувалды кузнечные продольные тупоносые КЗ, К4 и К5	ГОСТ II40I-75	36	3	I
Ломы монтажные ЛМ-20, ЛМ-24	ГОСТ I405-83	24	24	I2
Рулетка в закрытом корпусе ЗПКЗ-IOAYT/I	ГОСТ 7502-80	24	IO	5

5.24. Штукатуры

Кельмы для штукатурных работ КШ-I, КШ-2	ГОСТ 9533-8I	9	IOO	I34
Соколы разборные	ГОСТ 250IO-8I	I2	64	64
Молоток штукатурный МШТ	ГОСТ II042-83	24	20	IO
Ножовки по дереву	ГОСТ 262I5-84	24	4	2
Нож для отделочных работ	ГОСТ I8975-73	I2	II	II
Скарпели для каменных и бетонных работ	ТУ 22-4399-79	I2	IO	IO
Полутерок деревянный ИР-223А	ТУ 22-3948-77	3	5I	204
Полутерки ПТ-500, ПТ-750 и ПТ-IOO0	ГОСТ 25782-83	I8	54	36
Правила зубчатые П-3I200, П-3I600, П-3I800	ГОСТ 25782-83	I8	30	20
Правила прямые ПШ-I200, ПШ-I600, ПШ-I800	ГОСТ 25782-83	I8	I8	I2
Правило усеночное ПУ	ГОСТ 25782-83	I8	9	6
Правило лузговое ПЛ	ГОСТ 25782-83	I8	9	6
Правило окованное одностороннее ИР-I70	ТУ 22-3945-77	6	4	8
Гладилка для плитусов ИР-42IA	ТУ 22-5370-82	I2	20	20
Рустовки стальные РУ-55, РУ-75	ГОСТ I3995-78	I2	I4	I4
Скребок ИР-700	ТУ 22-4629-80	I2	I8	I8
Терка деревянная ИР-67I	ТУ 22-3948-77	3	IOO	400
Терка пенопластовая и поропластовая	ГОСТ 25782-83	I8	44	30
Терка войлочная	ГОСТ 25782-83	2	22	I32
Лопата растворная ЛР	ГОСТ I9596-87	9	25	34
Кисти маховые КМ-60, КМ-65	ГОСТ IO597-87	6	43	86
Кисти из растительных волокон, волоса и смеси волоса с капроновой щетиной	ТУ I7 РСФСР 30-7677-80	6	IOO	200
Ковши для отделочных работ КШ-0,6; КШ-0,8 и КШ-I	ГОСТ 7945-86	I2	25	25
Отрезовки ОШ-I, ОШ-2	ГОСТ 9533-8I	I8	20	I4
Ножницы ручные для резки металла типа I	ГОСТ 72IO-75	24	4	2
Кусачки торцовые	ГОСТ 7282-75	24	4	2
Рулетка в закрытом корпусе ЗПКЗ-5AYT/I	ГОСТ 7502-80	36	8	3
Шнур разметочный - отвес	ТУ 22-5076-8I	I8	8	6
Отвес стальной строительный ОТ-200	ГОСТ 7948-80	36	I6	6
Угольник деревянный	ТУ 22-3949-77	6	9	I8
Уровень гибкий (водяной)	ТУ 25-II.760-77	I2	8	8

Инструмент	ГОСТ, ССТ, ТУ	Срок службы, мес	Норма, шт. на 100 рабочих	
			Расчетная	С учетом срока службы инструмента

5.25. Электросварщики

Электрододержатели пассатижного типа ЭД-300, ЭД-500	ГОСТ 14651-78 Е	12	17	17
То же ЭП-1, ЭП-2	ГОСТ 14651-78 Е	12	17	17
Электрододержатели защелочного типа ЭДС-500, ЭУ-300	ГОСТ 14651-78 Е	12	17	17
Зубила слесарные	ГОСТ 7211-86	6	100	200
Молоток слесарный с квадратным бойком массой 1 кг	ГОСТ 2310-71	24	100	50
Отвертки диэлектрические	ГОСТ 21010-75	12	100	100
Плоскогубцы комбинированные с изолированными ручками	ГОСТ 5547-75	24	100	50
Напильники	ГОСТ 1465-80	6	100	200
Щетка из стальной проволоки	ССТ 17-830-80	6	100	200
Метр складной металлический	ЗСС УССР 49-77 № 2	12	100	100
Крейцмейсели слесарные	ГОСТ 7212-74	6	100	200
Циркуль разметочный без дуги	ГОСТ 2472-80	24	50	25

5.26. Электрослесари

Шлямбуры Ш-14, Ш-22	ТУ 2-30-104-80	6	10	20
Бородки слесарные	ГОСТ 7214-72	18	35	24
Зубила слесарные	ГОСТ 7211-86	6	100	200
Ножницы ручные для резки металла типа 1	ГОСТ 7210-75	24	100	50
Кусачки торцовые с изолирующими рукоятками	ГОСТ 7282-75	24	100	50
Полотна ножовочные	ГОСТ 6645-68	6	50	100
Кусачки боковые с изолирующими рукоятками	ГОСТ 22308-77	24	100	50
Рамки ножовочные ручные	ГОСТ 17270-71 Е	24	20	10
Молоток слесарный с круглым бойком массой 0,8 кг	ГОСТ 2310-77	24	100	50
Кернецы	ГОСТ 7213-72	6	12	24
Ключи гаечные двусторонние с открытым зевом	ГОСТ 2839-80 Е	36	240	80
Отвертки диэлектрические	ГОСТ 21010-75	18	200	134
Плоскогубцы комбинированные	ГОСТ 5547-75	18	100	67
Напильники	ГОСТ 1465-80	6	100	200
Круглогубцы с изолированными рукоятками	ГОСТ 7283-73	24	100	50
Линейка металлическая	ГОСТ 427-75	24	100	50
Филетка в закрытом корпусе ЗКС-10АУТ/1	ГОСТ 7502-80	24	50	25
Циркуль разметочный без дуги	ГОСТ 2472-80 Е	24	50	25
Кертилки	ГОСТ 24473-80 Е	6	10	20
Электропаяльник ЭПСН-40/220	ГОСТ 7219-83	24	40	20
Угольник металлический	ТУ 22-4400-70	24	35	18
Тангенциркули ШЦ-1, ШЦ-П	ГОСТ 166-80	36	25	9

Инструмент	ГОСТ, ОСТ, ТУ	Срок службы, мес	Норма, шт. на 100 рабочих	
			Расчетная	С учетом срока службы инструмента

5.27. Электромонтажники по освещению и осветительным сетям, кабельным и линейным сетям

Шлямбуры Ш-14, Ш-22	ТУ 2-30-104-80	6	10	20
Шпатели ШП-45, ШП-75	ГОСТ 10778-83	24	50	25
Бородки слесарные	ГОСТ 7214-72	18	35	24
Зубила слесарные	ГОСТ 7211-86	6	100	200
Зубила монтажные ЗМ	ТУ 36-1424-80	6	40	80
Кусачки торцовые с изолирующими рукоятками	ГОСТ 7282-75	24	10	5
То же боковые	ГОСТ 22308-77 Е	12	100	100
Полотна ножовочные	ГОСТ 6645-86	6	50	100
Рамки ножовочные ручные	ГОСТ 17270-71 Е	24	20	10
Молотки слесарные с круглым бойком массой 0,6-0,8 кг	ГОСТ 2310-77	24	100	50
Кувалды кузнечные тупоносые К2, К4	ГОСТ 11401-75	24	42	21
Ключи гаечные двусторонние с открытым зевом	ГОСТ 2839-80 Е	24	504	252
Ключи гаечные разводные	ГОСТ 7275-75	24	42	21
Ключи трубные рычажные	ГОСТ 18961-73	18	80	54
Ключи гаечные комбинированные	ГОСТ 16963-80 Е	18	120	80
Отвертки диэлектрические	ГОСТ 21010-75	18	200	134
Плоскогубцы комбинированные с изолирующими рукоятками	ГОСТ 5547-75	18	100	67
Напильники	ГОСТ 1465-80	6	100	200
Щетка из стальной проволоки	ОСТ 17-830-80	6	50	100
Кернеры	ГОСТ 7213-72	6	40	80
Отвес стальной строительный ОТ-200	ГОСТ 7948-80	36	30	10
Ножницы ручные для резки металла	ГОСТ 7210-75	12	70	70
Лес монтажный ЛМ-24	ГОСТ 1405-83	24	42	21
Чертилки	ГОСТ 24473-80 Е	6	28	56
Клещи НКСИ	ТУ 36-2230-79	24	70	35
Клещи коммутационные КК-1М	ТУ 36-1215-84	24	100	50
Пресс-клещи ПК-1М	ТУ 36-930-74	24	28	14
Нож монтерский НМ-3	ТУ 36-1950-76	24	100	50
Ножницы секторные НС-1, НС-2 и НС-3	ТУ 36-1656-77	18	195	130
Круглогубцы с изолирующими рукоятками	ГОСТ 7283-73	18	120	80
Пресс ручной механический РМП-7М	ТУ 36-694-76	24	25	13
Пресс-клещи ПК-3М	ТУ 36-872-79	24	50	25
Метр складной деревянный	РСТ 149-80 ЛатвССР	12	100	100
Труборез ручной марки ТРС-50	ТУ 36-1225-77	24	5	3
Труборез малогабаритный ТМ	ТУ 36-1224-77	24	5	3
Электропаяльник ЭПСН-40/220	ГОСТ 7219-83	9	80	107
Лампы паяльные ПЛ-72, ПЛ-2	ТУ 84-748-78, ТУ 70 РСФСР 73-464-74	24	50	25
Рулетка металлическая в закрытом корпусе ЗПКЗ-10АУТ/1	ГОСТ 7502-80	24	50	25
Рулетка в закрытом корпусе ЗПКЗ-20АУТ/1	ГОСТ 7502-80	24	10	5

Инструмент	ГОСТ, ОСТ, ТУ	Срок службы, мес	Норма, шт. на 100 рабочих	
			Расчетная	С учетом срока службы инструмента
Рулетка в открытом корпусе СПКЗ-50АУТ/І	ГОСТ 7502-80	24	8	4
Рулетка в закрытом корпусе ЗПКЗ-24УТ/І	ГОСТ 7502-80	24	100	50
Штангенциркуль ШЦ-І	ГОСТ 166-80	24	14	7
Паяльник	ТУ 70.0001.087-79	36	100	34

5.28. Огнеупорщики, футеровщики (кислотоупорщики)

Скапели для каменных и бетонных работ ИР-56І, ИР-58І	ТУ 22-4399-79	18	39	26
Молоток-кирочка МКИ	ГОСТ 11042-83	18	100	67
Молоток-кулачок МКУ	ГОСТ 11042-83	36	21	7
Скребок металлический	ТУ 22-4629-80	12	15	15
Лопата растворная ЛР	ГОСТ 19596-87	6	52	104
Кельма для бетонных и каменных работ КБ	ГОСТ 9533-81	6	79	158
Кельма для речных и каменных работ КИ	ГОСТ 9533-81	6	3	6
Конопатки стальные К-40, К-50	ТУ 22-4301-82	24	5	3
Расшивки стальные Р1, Р2	ГОСТ 12803-76	12	30	30
Ломы монтажные ЛМ-20, ЛМ-24А	ГОСТ 1405-83	24	32	16
Метр складной металлический	206 УССР 49-77 № 2	24	44	22
Рулетка в закрытом корпусе ЗПКЗ-20АУТ/І	ГОСТ 7502-80	24	6	3
Шнур разметочный - отвес	ТУ 22-5076-81	18	20	14
Отвесы стальные строительные ОТ-600, ОТ-1000	ГОСТ 7948-80	36	51	17
Угольник деревянный	ТУ 22-3949-77	6	8	16
Уровень строительный УС-І	ГОСТ 9416-83	24	13	7
Уровень гибкий (водяной)	ТУ 22-11.760-77	24	2	1
Зубила слесарные	ГОСТ 7211-86	9	14	19
Кувалда кузнечная остроносая КЗ	ГОСТ 11402-75	36	20	7
Кисть макловица КМА-165; КМА-195	ГОСТ 10597-87	6	8	16
Шлямбуры Ш-14, Ш-22	ТУ 2-30-104-80	6	3	6
Плоскогубцы комбинированные	ГОСТ 5547-75	24	2	1
Ключи гаечные односторонние с открытым зевом	ГОСТ 2841-80 Е	24	2	1

Приложение
Справочное

НОМЕНКЛАТУРА МЕХАНИЗИРОВАННОГО ИНСТРУМЕНТА И ДРУГИХ СРЕДСТВ МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ,
ИЗГОТОВЛЯЕМЫХ ПРЕДПРИЯТИЯМИ МИНЭНЕРГО СССР, МИНСТРОЙДОРМАША И ЗАВОДАМИ
ДРУГИХ МИНИСТЕРСТВ

Механизированный инструмент и средства малой механизации	Индекс	Основной параметр	Мощность, кВт	Привод ^I	Масса, кг	Срок службы, мес	Цена, руб.-коп.	Изготовитель
1	2	3	4	5	6	7	8	9
I. Машина ручная сверлильная	ИЭ-1025Б	Наибольший диаметр сверла, мм: 6	0,21	Э	1,6	24	30-00	Конаковский завод механизированного инструмента
2. То же	ИЭ-1038	6	0,30	Э	1,6	24	36-50	Назрановский завод "Электроинструмент" им. Гапура Ахриева
	ИЭ-1038Э	6	0,30	Э	1,6	24	45-50	
3. "-	ИЭ-1037	9	0,30	Э	1,6	24	44-00	Конаковский завод механизированного инструмента
	ИЭ-1037Э	9	0,30	Э	1,6	24	55-00	
4. "-	ИЭ-1026Б	9	0,29	Э	1,7	24	30-00	То же
5. "-	ИЭ-1032	9	0,42	Э	1,7	24	44-00	"-"
6. "-	ИЭ-1036Э	9	0,35	Э	1,7	24	48-00	Назрановский завод "Электроинструмент" им. Гапура Ахриева
7. "-	ИП-1104	9	0,30	П	1,4	24	21-40	Ленинградский завод пневматических машин "Пневматика"
8. "-	ИП-1025	10	-	П	1,2	24	41-00	Конаковский завод механизированного инструмента
9. "-	ИП-1019А	10	0,37	П	1,2	24	15-50	Московский завод "Пневмостроймашина"
10. "-	ИП-1011	10	0,30	П	1,1	24	17-30	Ленинградский за- вод пневматических машин "Пневма гика"
II. Машина ручная сверлиль- ная двухскоростная	ИЭ-1208Э	10/6	0,42	Э	1,9	24	90-00	Конаковский завод механизированного инструмента

^IЭ - электрический, П - пневматический, Р - ручной, Г - гидравлический.

12. Машина ручная сверлильная	ИП-1020А	13	0,44	П	1,6	24	II-50	Московский завод "Пневмостроймашина"
13. То же двухскоростная ударно-вращательного действия	ИЭ-1503А	14/9	0,42	Э	2,8	24	III-00	Конаковский завод механизированного инструмента
14. Машина ручная сверлильная двухскоростная	ИЭ-1204Э	14/9	0,43	Э	3,5	24	42-50	Ростовский-на-Дону завод "Электроинструмент"
15. То же	ИЭ-1207Э	14/9	0,42	Э	3,0	24	42-50	То же
16. Машина ручная сверлильная	ИЭ-1033А	14	0,34	Э	4,0	24	29-50	Выборгский завод "Электроинструмент"
17. То же	ИЭ-1035	14	0,42	Э	2,5	24	30	Ростовский-на-Дону завод "Электроинструмент"
18. Машина ручная сверлильная	ИП-1024	14	0,33	П	2,1	24	46-40	Конаковский завод механизированного инструмента
19. То же	ИЭ-1017А	23	0,86	Э	4,1	24	30-00	Выборгский завод "Электроинструмент"
20. -"-	ИЭ-1301А	23	0,83	Э	8,7	24	35-00	Даугавпилсский завод "Электроинструмент"
21. -"-	ИЭ-1023А	23	0,60	Э	4,5	24	31-00	Резекненский завод "Электроинструмент" им. XXIV съезда КПСС
22. -"-	ИЭ-1205	23	0,60	Э	5,0	24	35-00	То же
23. -"-	ИЭ-1206	32	0,86	Э	7,0	24	39-00	-"
24. -"-	ИП-1016А	32	1,80	П	8,3	24	44-00	Свердловский завод "Пневмостроймашина" им. Орджоникидзе
25. Машина ручная сверлильная с алмазными сверлами	МС-50М	50	0,75	Э	10,5	24	125-00	Дмитровский электро-механический завод
26. То же угловая	ИП-1103А	32	1,80	П	7,5	24	46-00	Свердловский завод "Пневмостроймашина" им. Орджоникидзе
27. То же с комплектом насадок	ИЭ-601Б	10	0,42	Э	6,8	24	96-00	Конаковский завод механизированного инструмента
28. То же	ИЭ-6008А	10	0,42	Э	4,6	24	106-20	То же
29. -"-	ИЭ-6002А	14	0,27	Э	12,7	24	175-00	Выборгский завод "Электроинструмент"
30. Станок для сверления отверстий в железобетоне	ИЭ-1801А	Диаметр сверла, мм : 50-125	2,20	Э	95,0	24	1630-00	Одесский завод строительно-отделочных машин
31. То же	ИЭ-1806	50-160	2,20	Э	95,0	24	1000-00	То же

1	2	3	4	5	6	7	8	9
32. Машина ручная шлифовальная	ИЭ-2008	Диаметр круга, мм, до: 63	0,60	Э	3,8	24	38-00	Резекненский завод "Электростройинструмент" им. XXIV съезда КПСС
33. То же	ИП-2009Б	63	0,44	П	1,8	24	11-00	Московский завод "Пневмостроймашина"
34. "-	ИП-2015	100	0,73	П	3,5	24	32-00	Конаковский завод механизированного инструмента
35. "-	ИЭ-2009	125	1,15	Э	6,5	24	41-00	Резекненский завод "Электростройинструмент" им. XXIV съезда КПСС
36. "-	ИП-2104А	150	1,30	П	5,5	24	44-00	Конаковский завод механизированного инструмента
37. "-	ИЭ-2004Б	150	1,07	Э	6,5	24	35-00	Выборгский завод "Электроинструмент"
38. То же угловая	ИЭ-2106	80	0,60	Э	3,8	24	40-00	Резекненский завод "Электростройинструмент" им. XXIV съезда КПСС
39. То же	ИЭ-2107	125	1,05	Э	6,5	24	50-00	То же
40. Машина ручная шлифовальная торцовая	ИП-2203А	125	1,30	П	4,8	24	27-00	Свердловский завод "Пневмостроймашина" им. Орджоникидзе
41. Машина ручная шлифовальная с гибким валом	ИЭ-6103А	200 (прямой головки) 125 (угловой головки)	0,80	Э	34,0	24	92-00	Выборгский завод "Электроинструмент"
42. То же	ИЭ-8201Б	200	1,02	Э	30,7	24	48-00	То же
43. Машина ручная плоскошлифовальная	ИЭ-2401	Размер платформы 110x225	0,35	Э	2,8	24	50-00	Ростовский-на-Дону завод "Электроинструмент"
44. Гайковерт ручной	ИЭ-3113А	Диаметр заворачиваемой резьбы 16 мм, момент силы 125 Н·м (12,5 кгс·м)	0,84	Э	3,5	24	44-00	Конаковский завод механизированного инструмента
45. То же	ИЭ-3114Б	То же	0,27	Э	3,5	24	42-00	То же
46. "-	ИП-3125	Диаметр заворачиваемой резьбы 18 мм, момент силы 250 Н·м (25 кгс·м)	-	П	5,5	24	22-00	Московский завод "Пневмостроймашина"
47. "-	ИП-3113А	То же	-	П	2,6	24	19-00	То же
48. "-	ИП-3126	Диаметр заворачиваемой резьбы 20 мм, момент силы 400 Н·м (40 кгс·м)	-	П	3,0	24	50-00	То же

49. Гайковерт ручной	ИП-3124-I	Диаметр за- винчи- ваемой резьбы 24 мм, момент си- лы 800 Н·м (80 кгс·м)	-	П	2,2	24	18-00	Московский завод "Пневмостроймашина"
50. "-"	ИЭ-3121А	Диаметр за- винчи- ваемой резьбы 10-27 мм, энер- гия удара 16 Дж	0,42	Э	4,3	24	93-00	Ростовский-на-Дону завод "Электростро- инструмент"
51. "-"	ИЭ-3115В	Диаметр за- винчи- вания резьбы 12- 30 мм, энергия удара 25 Дж	0,42	Э	5,1	24	97-00	То же
52. "-"	ИЭ-3118	Диаметр за- винчи- ваемой резьбы 12- 30 мм, энергия удара 25 Дж	0,36	Э	5,6	24	19-00	Конаковский завод механизированного инструмента
53. "-"	ИП-3106В	Диаметр за- винчи- ваемой резьбы 27-36 мм, момент затяжки 800- 1600 Н·м (80- 160 кгс·м)	-	П	9,2	24	53-00	Свердловский завод "Пневмостроймашина" им. Орджоникидзе
54. "-"	ИП-3122	Диаметр за- винчи- ваемой резьбы 22- 42 мм, момент силы 1600 Н·м (160 кгс·м)	-	П	8,8	24	71-50	То же
55. "-"	ИП-3123	Диаметр за- винчи- ваемой резьбы 27- 42 мм, момент силы 3150 Н·м (315 кгс·м)	-	П	14,0	24	98-00	То же
56. "-"	ИЭ-3120А	Диаметр за- винчи- ваемой резьбы 16-42 мм, энергия удара 63 Дж	0,60	Э	10,5	24	110-00	Ростовский-на-Дону завод "Электро- инструмент"
57. "-"	ИЭ-3122	Диаметр за- винчи- ваемой резьбы 18- 48 мм, энергия удара 100 Дж	1,16	Э	12,5	24	110-00	То же
58. "-"	ИП-3112А	Диаметр за- винчи- ваемой резьбы 18-48 мм, момент силы 100 Н·м (10 кгс·м)	-	П	2,2	24	18-00	Московский завод "Пневмостройма- шина"
59. "-"	ИП-3115А	Диаметр за- винчи- ваемой резьбы 48-52 мм, момент силы 3150 Н·м (315 кгс·м)	-	П	14,5	24	95-00	То же
60. Гайковерт угловой	ИП-3207А	Диаметр за- винчи- ваемой резьбы 14 мм, момент си- лы 250 Н·м (25 кгс·м)	-	П	2,5	24	23-00	То же

1	2	3	4	5	6	7	8	9
61. Гайковерт угловой	ИП-3205Б	Диаметр за- винчи- ваемой резьбы 27-36 мм, момент силы 800-1600 Н·м (80-160 кгс·м)	-	П	9,5	24	64-00	Свердловский завод "Пневмостроймашина" им.Орджоникидзе
62. Шуруповерт ручной электрический	ИЭ-3601В	Наибольший диа- метр за- винчи- ваемой резьбы, мм:	0,21	Э	2,3	24	33-00	} Конаковский завод механизированного инструмента
63. То же	ИЭ-3604Э	6	0,32	Э	1,9	24	72-00	
64. Шуруповерт ручной с магнитной головкой	ИЭ-3603Э	6	0,42	Э	2,0	24	68-50	
65. То же	ИЭ-3605Э	6	0,32	Э	1,6	24	57-50	"-
66. Машина ручная резьбонарезная	ИП-3403Б	Наибольший диаметр нарезаемой резьбы 12 мм	-	П	2,5	24	20-00	Московский завод "Пневмостроймашина"
67. Молоток электрический	ИЭ-4215	Энергия удара, Дж:	0,29	Э	2,5	24	140-00	Даугавпилсский за- вод "Электростро- инструмент"
68. То же	ИЭ-4207А	4,5	0,60	Э	6,9	24	95-00	То же
69. "-	ИЭ-4213А	10	0,45	Э	9,0	24	132-00	"-
70. "-	ИЭ-4211	25	0,65	Э	21,0	24	126-00	"-
71. Молоток пневматиче- ский отбойный	МО-5П	30	-	П	9,0	24	31-00	Томский электроме- ханический завод им.Вахрушева
72. То же	МО-6П	36	-	П	9,2	24	33-00	То же
73. "-	МО-7П	42	-	П	10,0	24	34-00	"-
74. Молоток пневматический клепальный	КМП-13	2,5	-	П	1,7	24	11-50	Московский завод "Пневмоинструмент"
75. То же	КМП-31	5	-	П	3,9	24	13-10	То же
76. "-	ИП-4009М	25	-	П	6,5	24	43-00	Томский электроме- ханический завод им.Вахрушева
77. "-	ИП-4010М	36	-	П	8,5	24	45-00	То же
78. "-	П-45	70	-	П	10,0	24	89-00	Ногинский опытный завод монтажных при- способлений
79. Молоток пневматический зачистной зубильный	П-6	2,24	-	П	2,4	24	32-00	То же
80. Молоток пневматический пучковый	П-5	1,25	-	П	1,8	24	40-00	"-

81. Молоток пневматический рубильный	ИП-4119	12,5	-	П	5,5	24	96-50	Свердловский завод "Пневмостроймашина" им. Орджоникидзе
82. То же	ИП-4125	22,5	-	П	8,0	24	120-00	То же
83. Бетонолом электрический	ИЭ-4216	40	1,80	Э	20,5	24	320-00	Даугавпилсский завод "Электронинструмент"
84. Бетонолом пневматический	ИП-4608	63	-	П	12,0	24	50-00	Свердловский завод "Пневмостроймашина" им. Орджоникидзе
85. То же	ИП-4607	90	-	П	18,0	24	51-00	То же
86. Перфоратор ручной электрический	ИЭ-4714	2	0,35	Э	4,5	24	200-00	Даугавпилсский завод "Электронинструмент"
87. То же	ИЭ-4712	2	0,35	Э	4,0	24	245-00	То же
88. -"-	ИЭ-4709А	2,5	0,65	Э	7,0	24	194-00	-"-
89. -"-	ИЭ-4707А	25,0	1,35	Э	28,0	24	365-00	-"-
90. Трамбовка ручная электрическая	ИЭ-4505А	28	0,6	Э	28,0	24	126-00	-"-
91. То же	ИЭ-4502А	80	1,6	Э	80,0	24	334-00	-"-
92. Ножницы ручные ножевые	ИЭ-5404	1,6	0,23	Э	2,8	24	62-00	Конаковский завод механизированного инструмента
93. То же	ИП-5404	1,6	-	П	1,4	24	45-00	Минский опытно-экспериментальный завод ИПО ВНИИСМИ
94. -"-	ИЭ-5405	2,5	0,42	Э	4,5	24	45-00	Ростовский-на-Дону завод "Электронинструмент"
96. -"-	ИП-5403	2,5	-	П	2,2	24	45-00	Минский опытно-экспериментальный завод ИПО ВНИИСМИ
96. Ножницы ручные вырубные	ИЭ-5502	1,0	0,23	Э	2,9	24	65-00	Конаковский завод механизированного инструмента
97. То же	ИП-5503	1,0	-	П	1,2	24	45-00	Минский опытно-экспериментальный завод ИПО ВНИИСМИ
98. -"-	ИЭ-5504	1,6	0,40	Э	2,8	24	70-00	Минский опытно-экспериментальный завод ИПО ВНИИСМИ
99. -"-	ИП-5504	1,6	-	П	1,6	24	50-00	Конаковский завод механизированного инструмента
100. -"-	ИП-5502А	2,5	-	П	3,2	24	60-00	То же
101. -"-	ИЭ-5506	3,5	0,80	Э	5,0	24	70-00	Минский опытно-экспериментальный завод ИПО ВНИИСМИ

1	2	3	4	5	6	7	8	9
I02. "-"	ИЭ-5503	10,0	2,10	э	17,0	24	440-00	Пермский завод монтажных изделий и средств автоматизации
I03. Ножницы ручные электрические прорезные	ИЭ-5803	1,0	0,23	э	2,6	24	70-00	Конаковский завод механизированного инструмента
I04. То же	ИЭ-5801	10,0	1,60	э	23,0	24	690-00	Пермский завод монтажных изделий и средств механизации
I05. Кромкорез электрический	ИЭ-6502	Толщина обрабатываемого материала 22 мм	1,60	э	15,0	24	285-00	То же
I06. Рубанок электрический	ИЭ-5709	Ширина строгания, мм: 75	0,60	э	4,8	24	43-00	Резекненский завод "Электростройинструмент" им. XXIV съезда КПСС
I07. То же	ИЭ-5708А	100	1,15	э	8,0	24	49-00	То же
I08. "-"	ИЭ-5707А-I	100	0,82	э	14,5	24	43-00	"-"
I09. Пила ручная дисковая	ИЭ-5107А	Глубина пропила, мм: 65	1,15	э	6,3	24	43-00	"-"
I10. Машина деревообрабатывающая	ИЭ-6009А	45	0,90	э	48,00	24	150-00	Даугавпилсский завод "Электройнструмент"
I11. Пила стационарная	ИЭ-6902	60	0,90	э	17,0	24	91-00	То же
I12. Лобзик электрический	ИЭ-5201	Наибольшая глубина пропила 50 мм	0,35	э	2,2	24	68-50	Ростовский-на-Дону завод "Электроинструмент"
I13. Долбежник электрический	ИЭ-5607	Размер выбираемых пазов 20x60x160 мм	1,05	э	12,0	24	18-00	Резекненский завод "Электроинструмент" им. XXIV съезда КПСС
I14. Электрокалорифер	ЭЖМ-20	Производительность 1400 м ³ /ч	20,70	э	58,0	24	232-00	Волжское производственное опытно-технологическое объединение "Энерготехмаш"
I15. Бороздодел электрический	ИЭ-6401А	Ширина прорезаемого паза, мм: 7	0,37	э	5,3	24	107-00	Выборгский завод "Электроинструмент"
I16. То же	ИЭ-6405А	10	1,10	э	6,0	24	100-00	То же
I17. Пистолет строительно-монтажный	ПЦ-84	Производительность 50 выстрелов в 1 ч	-	-	3,6	24	213-00	Тульский оружейный завод
I18. Пистолет гвоздезабивной	ИП-4402	Длина забиваемых гвоздей 50-90 мм	-	П	4,1	24	400-00	Вильнюсский орден Трудового Красного Знамени завод строительно-отделочных машин

I19. Пистолет скобозабивной	ИП-4403	Длина забиваемых скоб 40-75 мм	-	П	4,0	24	400-00	То же
I20. Станок заточный специальный	КИ036 настольный	Диаметр круга 175 мм	1,5	э	34,0	72	80-00	Пронский механический завод
I21. Устройство защитно-отключающее	ИЭ-9813	Напряжение, В: 380/220	-	-	3,0	24	39-00	Выборгский завод "Электронинструмент"
I22. То же	ИЭ-9814	380/220	-	-	3,5	24	39-00	То же
I23. Преобразователь частоты тока	ИЭ-9406-П	380/220 42	6	э	40,5	24	92-00	"-
I24. То же	ИЭ-9405-1	380/42	8	э	60,0	24	160-00	"-
I25. Соединение штепсельное	ИЭ-9903	250	-	-	0,1	24	0-11	Ростовский-на-Дону завод "Электронинструмент"
I26. То же	ИЭ-9901А-1	380	-	-	0,4	24	0-65	Ярославский завод "Красный мак"
I27. То же	ИЭ-9902-А-П	42	-	-	0,4	24	0-65	То же
I28. Станция штукатурная	СО-114	Производительность 2-4 м ³ /ч	-	э	5000	72	10000-00	Днепропетровский завод строительных отделочных машин
I29. Машина штукатурная	СО-187	1,5	4,75	э	190	72	1669-00	Минский опытно-экспериментальный завод ИПО ВНИИСИИ
I30. Агрегат штукатурный	СО-164	0,5	2,60	э	220,0	72	1100-00	Волновыский завод кровельных и строительно-отделочных машин
I31. То же	СО-152	1,0	1,10	-	250,0	72	2210-00	То же
I32. "-	СО-57Б	2,0	1,50	э	750,0	72	1070-00	Лебедянский завод строительно-отделочных машин
I33. Растворосмеситель	СО-46А	2,0	1,50	э	210,0	72	252-00	То же
	СО-46Б	2,0	1,50	э	200,0	72	252-00	"-
	СО-23В	1,2-1,5	1,50	э	170,0	72	265-00	Георгиевский завод "Стройинструмент"
	СО-26В	2,0	2,90	э	260,0	72	323-00	Лебедянский завод строительно-отделочных машин
I34. Машина штукатурно-затирачная	СО-112А	Производительность, м ² /ч: 50,0	0,20	э	2,0	24	31-50	Даугавпилсский завод "Электронинструмент"
I35. То же	СО-86А	50,0	0,20	э	2,7	24	23-00	То же

1	2	3	4	5	6	7	8	9
I36. Растворонасос	СО-50А	Подача, м ³ /ч: 6,0	7,50	э	400,0	72	1130	Скопинский завод строительно-отделоч- ных машин
I37. "-	СО-138	4,0	7,50	э	375,0	72	3000-00	Киевский экспери- ментальный механи- ческий завод
I38. "-	СО-168	6,0	7,50	э	500,0	72	2000-00	Киевский экспери- ментальный механи- ческий завод
I39. "-	СО-171	2,0	2,20	э	260,0	72	4000-00	Минский опытно- экспериментальный завод НПО ВНИИСМИ
I40. "-	СО-172	4,0	4,00	э	300	72	807-00	Днепрорудненский завод строительно- отделочных машин
I41. Машина для шлифования шпатлевки	ИЭ-2201В	Производитель- ность, м ² /ч: 35,0	0,32	э	2,5	24	32-50	Назрановский завод "Электронинструмент" им. Гапура Ахриева
I42. Краскопульт ручной	СО-20В	210,0	-	п	5,0	24	17-00	Вильнюсский ордена Трудового Красно- го Знамени завод строительно-отде- лочных машин
I43. Краскораспылитель пневматический	СО-6Б	Производитель- ность, л /мин 0,1	-	п	0,4	24	8-40	То же
I44. То же	СО-19Б	0,16	-	п	0,6	24	7-50	"-
I45. "-	СО-71А	1,4	-	п	0,8	24	7-00	"-
I46. Распылитель для на- несения шпатлевки	СО-123	Производитель- ность 100 м ² /ч	-	п	0,8	24	6-00	"-
I47. Агрегат шпатлевочный	СО-150	Производитель- ность 360, 720 л/ч	-	п	120,0	54	1000,00	Волковысский завод кровельных и стро- ительно-отделочных машин
I48. Мешалка для окрасоч- ных составов	СО-140	Производитель- ность 500 л/ч	1,10	э	60,0	96	215-00	Лебедянский завод строительно-отде- лочных работ
I49. Мешалка двухвальная	СО-137	Производитель- ность при изго- товлении замазки I45, шпатлевки - I70, окрасочных паст - 190 кг/ч	3,00	э	175,0	72	350-00	То же

150. Вибросито электрическое	CO-130	Производительность 700 кг/ч	0,18	Э	10,0	24	90-00	Выборгский завод "Электроинструмент"
151. Малярная станция	CO-115	Производительность, м ² /ч: 250, 380 и 500	34,00	Э	6000,0	96	14500,00	Волковисский завод кровельных и строительно-отделочных машин
152. Установка для нанесения малярных составов	CO-169	260	0,55	Э	40,0	54	380-00	То же
153. Агрегат окрасочный	CO-74A	Производительность 0,16 л/мин	-	П	22,0	54	80-00	Вильнюсский ордена Трудового Красного Знамени завод строительно-отделочных машин
154. Агрегат окрасочный передвижной	CO-92A	Производительность 500 м ² /ч	14,00	Э	585,0	54	860-00	Лебедянский завод строительно-отделочных машин
155. Агрегат окрасочный высокого давления	2600H	Производительность 3,6 л/мин	1,00	Э	50,0	54	1320-00	Вильнюсский ордена Трудового Красного Знамени завод строительно-отделочных машин
156. То же	7000 H	Производительность 5,6 л/мин	2,00	Э	80,0	54	1830-00	То же
157. Агрегат окрасочный низкого давления	CO-158	Производительность 4 м ³ /мин	1,40	Э	17,0	54	375-00	Волковисский завод кровельных и строительно-отделочных машин
158. Краскотерка	CO-116	Производительность, кг/ч: 110	2,20	Э	110,0	72	200	Московский механический завод
159. -"-	CO-110	400	5,50	Э	270,0	72	450-00	То же
160. Мелотерка	CO-124	300-400	5,50	Э	135,0	72	196-00	-"-
161. Компрессор	CO-45A CO-45B	Производительность, м ³ /ч: 3	6,27	Э	21,0	54	70-00	Вильнюсский ордена Трудового Красного Знамени завод строительно-отделочных машин
162. -"-	CO-161	15	1,10	Э	25,0	54	474-00	Волковисский завод кровельных и отделочных машин
163. -"-	CO-7B	30	4,00	Э	140,0	84	175-00	Вильнюсский ордена Трудового Красного Знамени завод строительно-отделочных машин

1	2	3	4	5	6	7	8	9
I64. Диспергатор для малярных составов	CO-I28	Производительность 500 кг/ч	4,00	Э	80,0	72	400-00	Вильнюсский ордена Трудового Красного Знамени завод строительно-отделочных машин
I65. Воздухоочиститель	CO-I5B	Максимальная пропускная способность 30 м³/ч	-	П	3,5	24	15-50	То же
I66. Бак красконагнетельный	CO-I2A	Вместимость, л: 20	-	П	20,0	54	45-00	Назрановский завод "Электростройинструмент" им. Гапура Ахриева
I67. То же	CO-I3A	60	-	П	35,0	54	75-00	То же
I68. Машина для острожки полов	CO-97A	Производительность 44 м²/ч	2,20	Э	105,0	48	183-00	Одесский завод строительно-отделочных машин
I69. Машина электрическая для сварки линолеума	CO-I04A	Производительность 50-80 м/ч	1,0	Э	40,0	48	480-00	Резекненский завод "Электростройинструмент"
I70. Машина для заглаживания бетонных полов	CO-I70	Производительность 60 м²/ч	1,1	Э	78,0	48	500-00	То же
I71. Машина мозаично-шлифовальная	CO-III A	Производительность 15-20 м²/ч	3,00	Э	120,0	48	292-00	Одесский завод строительно-отделочных машин
I72. Машина для шлифования деревянных полов	CO-I55	Производительность 45 м²/ч	2,20	Э	70,0	48	430-00	То же
I73. Машина для удаления воды с основания кровли	CO-I06A	Производительность 20 л/мин	2,20	Э	60,0	72	415-00	Назрановский завод "Электростройинструмент" им. Гапура Ахриева
I74. Машина для сушки основания кровли	CO-I59	Производительность 80 м²/ч	0,27	Э	160,0	72	400-00	Волковысский завод кровельных и строительно-отделочных машин
I75. Битумсварочный котел	CO-I79	Производительность, м³/ч 0,3	5,75	Э	1460,0	72	3700-00	То же
I76. Агрегат для перекачки битумных мастик	CO-I20A	6,0	6,50	Э	173,0	72	1130-00	"-
I77. "-	CO-I19A	1,5	2,20	Э	90,0	72	690-00	"-
I78. Устройство для раскатки и прикатки рулонных материалов	CO-I08A	Производительность 400 м²/ч	-	-	43,0	48	148-00	"-
I79. Машина для нанесения битумных мастик	CO-I22A	Производительность 0,9 м³/ч	1,50	Э	160,0	72	1280-00	Киевский экспериментальный механический завод

180. Раствороперегрузатель	-	Вместимость 2,5 м ³	17,00	Э	4500,0	72	2870-00	Краснотурьинский ремонтно-механи- ческий завод
181. Шприц для подачи замазок	-	Вместимость 2 л	-	Р	1,0	24	15-00	Вильнюсский ордена Трудового Красного Знамени завод стро- ительно-отделочных машин
182. Захват вакуумный	ИР-636	Удерживающее усилие 150 Н (15 кгс)	-	-	0,3	24	8-00	Минский опытно-экспе- риментальный завод ИПО ВПИИСМИ
183. Герметизатор электри- ческий с двойной изо- ляцией	ИЭ-6602А	Производитель- ность, л/мин: 1,8	1,00	Э	6,5	24	64-00	Конаковский завод механизированного инструмента
184. Агрегат для нанесения двухкомпонентных сос- тавов	СО-184	6	4,00	Э	190,0	54	5785-00	Вильнюсский ордена Трудового Красного Знамени строитель- но-отделочных машин
185. Электростеклорез	ЭРС-1	Производитель- ность 100 резов в 1 ч	0,18	Э	42,5	24	100-00	Куйбышевский завод "Электрошлит"
186. Плиткорез универсаль- ный	ИР-741	Производитель- ность 120 шт/ч	-	Р	11,0	24	145-00	Горьковский завод электромонтажных инструментов
187. Штамп механический для шпилек	СО-80	Производитель- ность 2500 шт/ч	-	П	32,00	24	20-00	Минский опытно- экспериментальный завод ИПО ВПИИСМИ
188. Станок трубогибочный	СТ-32	Диаметргибае- мых труб, мм, до: 42	-	Э	400,0	-	835-00	Волжское производ- ственное опытно- техническое объе- динение "Энерго- техмаш"
189. Трубогиб ручной	ТТР 3/4	20	-	Г	15,0	24	32-00	Ногинский опытный завод монтажных приспособлений
190. -"	РТГ-2	50	-	Г	48,0	24	48-00	То же
191. Трубогиб гидравличе- ский	-	60	-	Г	70,0	24	830-00	Киевский экспери- ментальный механи- ческий завод
192. Труборез переносный	ПТМ-32-60	Диаметр труб, мм, до: 60	-	Р	15,4	24	171-00	Московский опытно- экспериментальный завод монтажно- техники
193. То же	ПТМ-76-108	108	-	Р	18,0	24	195-00	То же
194. Пила маятниковая переносная для резки стальных труб и металла	ПМ-300/400	133	4,00	Э	270,0	24	440-00	Кропоткинский завод монтажных и специ- альных строительных приспособлений

1	2	3	4	5	6	7	8	9
195. Труборез электрический	СТ-100-350	325	1,50	э	451,0	24	390-00	Ногинский опытный завод монтажных приспособлений
196. Вибратор общего назначения электрический	ИВ-99	Вынуждающая сила 1960-3920Н (196-392 кг), частота колебаний 47 Гц	0,26	э	14,0	24	28-00	Ярославский завод "Красный маяк"
197. То же	ИВ-101	Вынуждающая сила 1960-3920Н (196-392 кгс), частота колебаний 50 Гц	0,25	э	18,5	24	41-00	То же
198. "--	ИВ-92	Вынуждающая сила 4500-9000Н (450-900 кгс), частота колебаний 50 Гц	0,60	э	28,0	24	41-00	Одесский завод строительно-отделочных машин
199. "--	ИВ-104	Вынуждающая сила 3100-6250Н (310-625 кгс), частота колебаний 25 Гц	0,37	э	30,0	24	44-00	Ярославский завод "Красный маяк"
200. "--	ИВ-98	Вынуждающая сила 5000-10000Н (500-1000 кгс), частота колебаний 47 Гц	0,55	э	24,0	24	37-00	То же
201. "--	ИВ-106	Вынуждающая сила 5500-11000Н (550-1100 кгс), частота колебаний 15,5 Гц	0,75	э	48,0	24	82-00	--
202. "--	ИВ-107	Вынуждающая сила 9150-18300Н (915-1860 кгс), частота колебаний 47 Гц	1,10	э	38,5	24	86-00	--
203. "--	ИВ-96	Вынуждающая сила 1500-3000 Н (150-300 кгс), частота колебаний 23 Гц	1,50	э	120,0	24	275-00	--
204. Вибратор поверхностный электрический	ИВ-91А	Вынуждающая сила 4500-9000Н (450-900 кгс), частота колебаний 50 Гц	0,60	э	55,0	24	52-00	Одесский завод строительно-отделочных машин
205. Вибратор глубинный электрический	ИВ-113	Диаметр, мм: 38	0,55	э	24,8	24	58-00	Ярославский завод "Красный маяк"
206. То же	ИВ-112	51	0,55	э	12,0	24	70-00	То же
207. То же подвесной	ИВ-114	133	1,50	э	110,0	24	205-00	--
208. То же	ИВ-90	133	2,80	э	130,0	24	203-00	--

209. Вибратор глубинный электрический	ИВ-108	75	0,80	Э	9,0	24	110-00	-"
210. То же	ИВ-47Б	76	0,80	Э	57,0	24	71-00	-"
211. -"	ИВ-102	76	0,80	Э	16,0	24	50-00	Дмитровский электромеханический завод
212. Вибратор прикрепляемый пневматический	ВП-2	Статический момент дебаланса, Н·см: 1,0	-	П	3,0	24	24-00	Одесский завод строительно-отделочных машин
213. То же	ВП-4	12,0	-	П	12,0	24	37-00	То же
214. Виброрейка	СО-132А	Производительность, м ² /ч: 120	0,26	Э	65,0	24	323-00	Костопольский завод "Стройинструмент"
215. -"	СО-131А	80	0,26	Э	46,0	24	308-00	То же
216. -"	СО-163	180	0,26	Э	85,0	24	348-00	-"
217. Домкрат гидравлический	ДГ-10	Грузоподъемность, т: 10	-	Г	17,3	144	31-00	Пронский механический завод
218. То же	ДГ-50	50	-	Г	75,0	144	125-00	Ленинградский опытный электродно-сварочный завод
219. -"	ДГ-100-2	100	-	Г	55,0	144	135-00	Опытный электро-монтажный завод Союзэлектромонтажа
220. Домкрат клиновой	-	10	-	Г	12,7	144	17-70	Пронский механический завод
221. Лебедка электрическая	Л-150	Тяговое усилие, кН: 1,5	1,10	Э	47,0	60	206-00	Киевский экспериментальный механический завод
222. Лебедка червячная ручная	ЛМР-0,5	Тяговое усилие, кН: 5,0	-	Р	13,0	24	24-00	Киевский экспериментальный механический завод
223. Лебедка ручная	ТЛ-2А	12,5	-	Р	150,0	24	65-00	Орский завод строительных машин
224. -"	ТЛ-3А	32,5	-	Р	230,00	24	95-00	То же
225. -"	ТЛ-5А	50,0	-	Р	465,0	24	160-00	-"
226. Лебедка электрическая	ТЛ-14А	4,5	-	Э	235,0	24	430-00	Саратовский завод строительных машин
227. То же	У 5120.60	6,3	-	Э	250,0	24	421-00	То же

1	2	3	4	5	6	7	8	9
228. Лебедка электрическая	ТЛ-9А-1	12,5	8,50	Э	470,0	24	51С-00	Саратовский завод строительных машин
229. Механизм тяговый (УСРЗМНН)	МТМ-1,6	Наибольшее усилие на рукоятке 343,4 Н	-	-	34,0	24	62-00	Волжское производственное испытательное техническое объединение "Энерготехмаш"
230. Телёжка двухколесная	-	Грузоподъемность 200 кг	-	Р	42,0	24	23-00	Орджоникидзевский ремонтно-механический завод
231. Телёжка для перевозки растворов	-	Грузоподъемность 200 кг, вместимость 0,1 м ³	-	Р	40,2	24	66-00	Пронский механический завод
232. Телёжка-носилки для транспортировки кислородных баллонов	-	Длина с выдвинутыми ручками 2200 мм	-	Р	40,0	24	31-00	Андроповский завод гидромеханизации
233. Насос грязевой	ГНОМ-10-10	Подача, м ³ /ч: 10	1,10	Э	20,0	24	73-00	Московский механический завод
234. -"	ГНОМ-25-20	25	4,00	Э	57,5	24	295-00	То же
235. -"	ГНОМ-40-18	40	5,50	Э	72,3	24	380-00	-"
236. -"	ГНОМ-53-10	53	4,00	Э	57,0	24	365-00	-"
237. Агрегат электронасосный	ЭЦВ6-16-75Г ЭЦВ6-16-110Г	16 16	5,50 8,00	Э Э	201,00 24,0	24 24	310-00 345-00	Московский опытно-механический завод
238. Трансформатор сварочный	Тд-102У2 Тд-306У2 Тд-500-4У2	160 250 500	11,4 кВ·А 17,5 кВ·А 32,0 кВ·А	- - -	43,00 210,0 71,0	60 60 60	35-00 90-00 200-00	Сальянский завод электросварочного оборудования Новоуткинский завод электросварочных машин и аппаратов "Искра"
239. Агрегат сварочный	АСд-300М1У1	315	15	-	920,0	72	1600-00	Дагестанский электромашиностроительный завод "Дагэлектромаш"
240. Генератор сварочный	ГС0-300-5У2	315	9,6 кВ·А	-	440,0	60	300-00	То же
241. -"	ГСМ-500-У2	600	27,5 кВ·А	-	680,0	60	815-00	Тбилисский завод электросварочного оборудования "Электроника" им. Е.О.Патона

242. Преобразователь сварочный	ЦД-305У2	315	10,4 кВ·А	-	295,0	60	650-00	Новоуткинский завод электросварочных машин и аппаратов "Искра"
243. Выпрямитель сварочный	ВДМ-1001У3	315	24 кВ·А	-	175,0	72	450-00	Вильнюсский завод электросварочного оборудования
244. Выпрямитель сварочный многопостовой	ВДМ-1001У3	315	88 кВ·А	-	420,00	72	1120-00	Ленинградский завод "Электрик" им. Н. М. Шверника
245. Генератор ацетиленовый	АСП-1,25-7	Производительность 1,25 м ³ /ч	-	-	20,2	42	67-50	"Автогенмаш" (г. Воронеж)
246. Установка передвижная баллонная	УПБ-1	Рабочее давление на выходе, МПа (кгс/см ²): ацетилена 0,01-0,12 (0,1-1,2) кислорода 0,1-0,5 (1,0-5,0)	-	-	3500,0	60	5600-00	То же
247. Установка ацетиленовая стационарная на базе генератора АСН-1-67	УАС-5	Производительность 5 м ³ /ч	-	-	359,2	72	1155-00	-"
248. Пресс гидравлический ручной	ПГР-20-М1	Максимальный размер сечения кабеля и провода, мм ² , до: 240	-	Р	23,0	24	125-00	Горьковский завод электромонтажных инструментов
249. То же с электроприводом	ПГЭ-20	240	0,42	Э	6,5	24	243-00	То же
250. Машина моечная	СО-73	Производительность 35 м ² /ч	1,10	П	10,5	24	84-00	Свердловский завод "Пневмостроймашина" им. Орджоникидзе
251. Машина для подогрева, перемешивания и транспортировки мастик по кровле	СО-100А	Рабочий объем 1,5 м ³	60,0	Э	3500	72	10000-00	Волковысский завод кровельных и строительно-отделочных машин
252. Машина для приготовления и подачи жестких растворов	СС-165	Производительность 2,5 м ³ /ч	-	-	1700,0	72	7600-00	Днепрорудненский завод строительно-отделочных машин
253. Машина для затирки цементных стяжек	СО-89А	Производительность 60 м ² /ч	1,1	Э	78,0	48	150-00	Одесский завод строительно-отделочных машин