



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

**МАТЕРИАЛЫ ФИЛЬМОВЫЕ.
ПОЛЯ ИЗОБРАЖЕНИЯ И ДОРОЖКИ
ЗАПИСИ. МАГНИТНЫЕ ДОРОЖКИ**

РАЗМЕРЫ И РАСПОЛОЖЕНИЕ. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

ГОСТ 25704—83

Издание официальное

3 коп.

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ССР ПО УПРАВЛЕНИЮ
КАЧЕСТВОМ ПРОДУКЦИИ И СТАНДАРТАМ**

Москва

**МАТЕРИАЛЫ ФИЛЬМОВЫЕ. ПОЛЯ ИЗОБРАЖЕНИЯ
И ДОРОЖКИ ЗАПИСИ. МАГНИТНЫЕ ДОРОЖКИ**

Размеры и расположение. Методы контроля

ГОСТ

25704—83

Film materials. Image areas and sound records. Magnetic tracks. Dimensions and position. Control methods

ОКП 96 8800

Срок действия с 01.01.85
до 01.01.95

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на 70-, 35- и 16-мм негативы изображения, на 70- и 35-мм промежуточные позитивы изображения, на 70-, 35- и 32 (2×16)-мм контратипы изображения, 70-, 35- и 16-мм фильмокопии, на 35- и 32 (2×16)-мм негативы одноканальной и 35-мм негативы двухканальной (стереофонической) фонограммы.

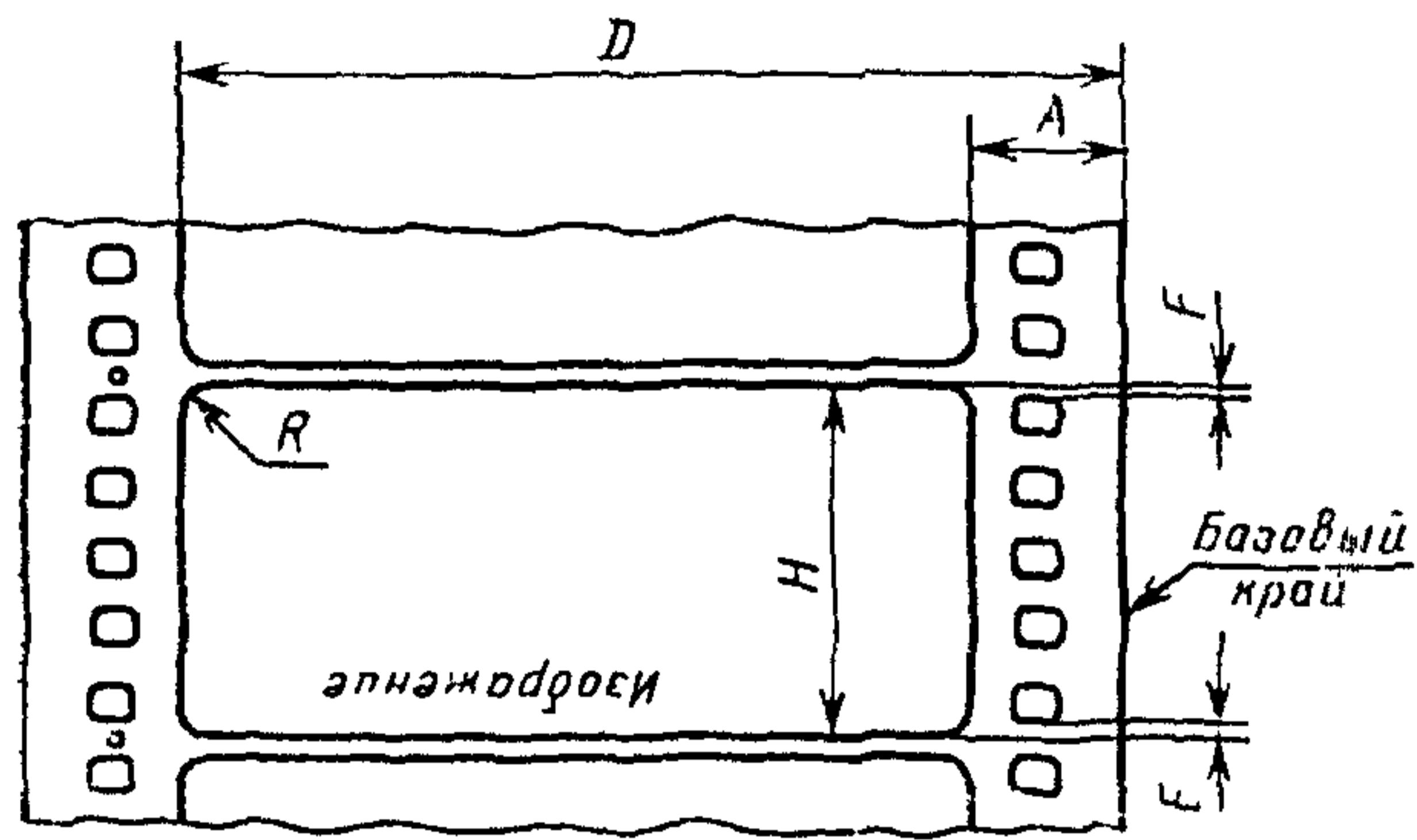
Стандарт устанавливает размеры полей изображения, ширину и расположение дорожек записи, размеры и расположение фотографической фонограммы и магнитных дорожек на фильмокопиях, а также методы контроля.

Размеры кинопленок, применяемых для изготовления негативов, промежуточных позитивов, контратипов изображения, негативов фонограмм и фильмокопий, должны соответствовать требованиям ГОСТ 11272—78, ГОСТ 4896—80, ГОСТ 20904—82.

1. РАЗМЕРЫ И РАСПОЛОЖЕНИЕ

1.1. Размеры и расположение полей изображения на 70-, 35- и 16-мм негативах должны соответствовать указанным на черт. 1—4 и в табл. 1.

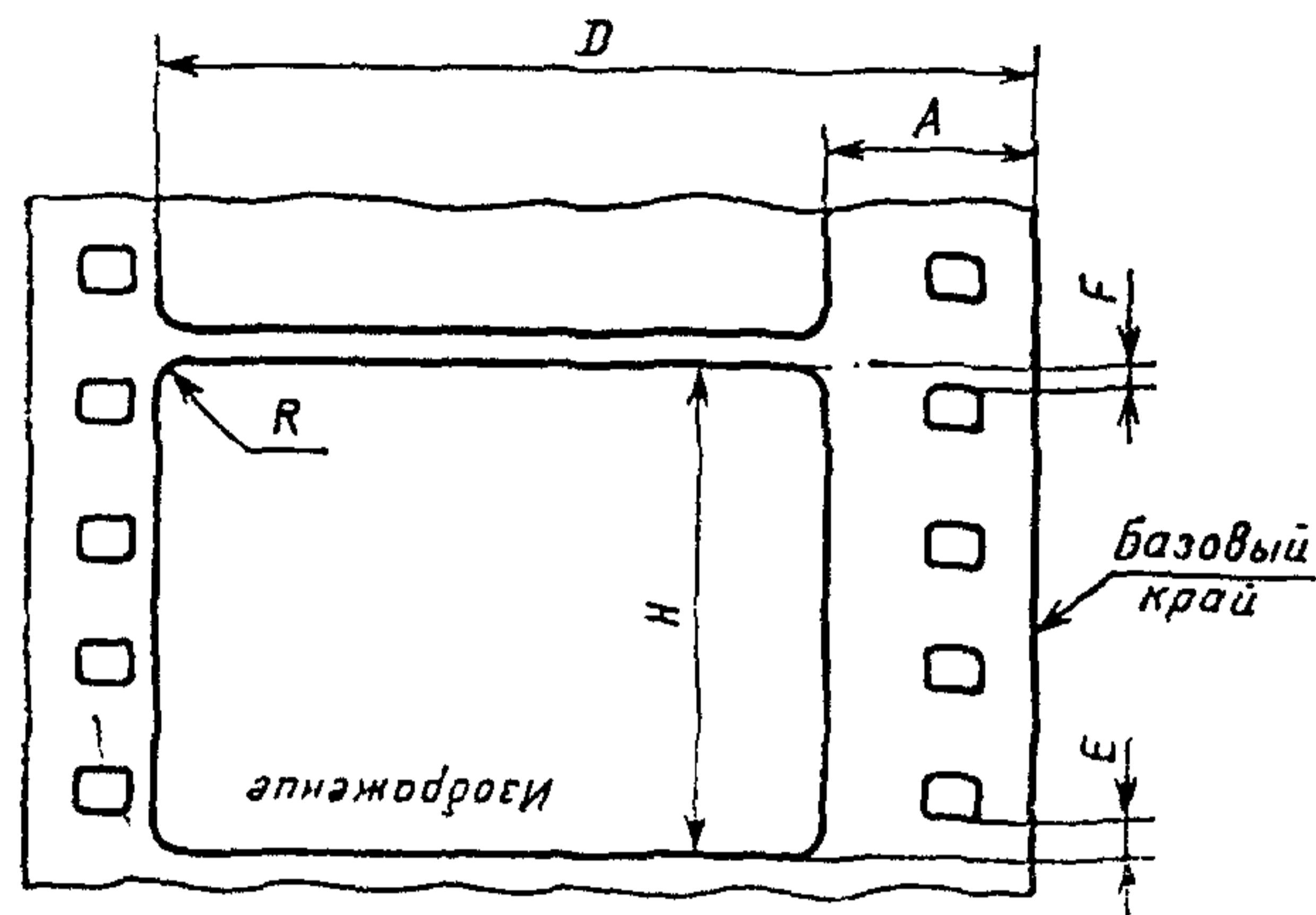
Поле изображения на 70-мм негативе, промежуточном позитиве и контратипе



Для негатива и контратипа изображения вид со стороны основы кинопленки. Для промежуточного позитива изображения вид со стороны эмульсионного слоя кинопленки

Черт. 1

Поле изображения на 35-мм негативе, промежуточном позитиве и контратипе

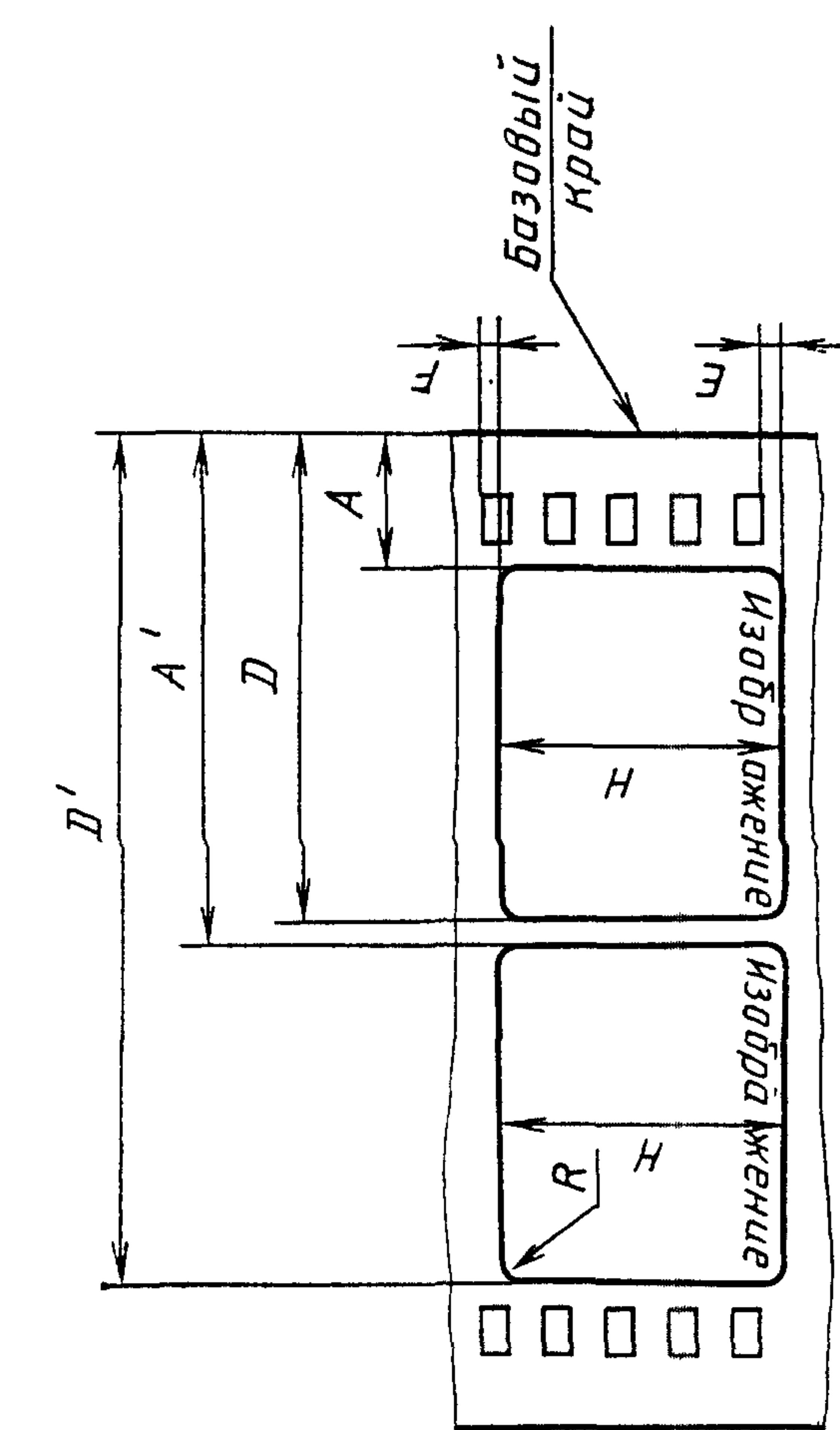


Для негатива и контратипа изображения вид со стороны основы кинопленки. Для промежуточного позитива изображения вид со стороны эмульсионного слоя кинопленки

Черт. 2

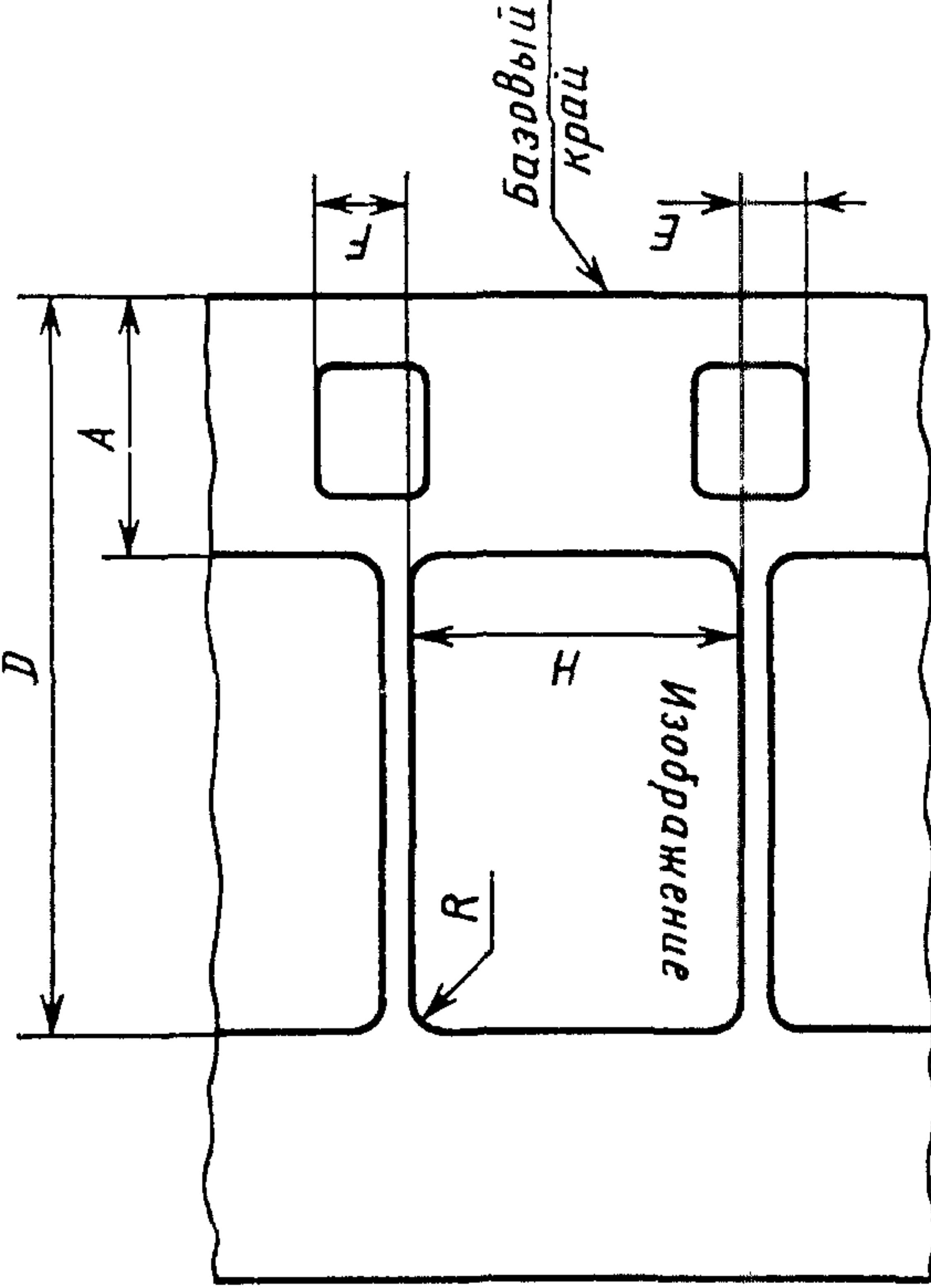
Поля изображения на 70-мм негативах, промежуточных позитивах, контратипах и фильмокопиях формата «Стерео-70»

Поле изображения на 16-мм негативе



Для негатива и копиатипа изображения вид со стороны основы кинопленки. Для промежуточного позитива и фильмокопии вид со стороны эмульсионного слоя

Черт. 3



Вид со стороны основы кинопленки
Черт. 4

Таблица 1

		Размеры и расположение полей изображения на негативах				
		70-мм		35-мм		
Обозначение размеров	широкоформатных	Стерео-70	обычных 1,37 : 1	широкоэкран- ных 2,35 : 1	кашетированных 1,66 : 1	16-мм
<i>A</i> , не более	9,3	9,3		7,8		2,9
<i>D</i>	Не менее 60,6	34,3±0,1		Не менее 29,7		Не менее 13,0
<i>A'</i>	—	35,6±0,1		—		—
<i>D'</i> , не менее	—	60,6		—		—
<i>H</i>	23,0 \pm 0,5 $\underline{-0,1}$	18,2 ^{+0,1}	16,0 ^{+0,5}	18,6 ^{+0,2}	13,2 ^{+0,1}	7,4 ^{+0,2}
(<i>E</i> — <i>F</i>), не более				0,2		
<i>R</i> [*] , не более	0,5			0,8		0,5

* Размер указан для справок.

(Измененная редакция, Изд. № 1).

С. 5 ГОСТ 25704—83

1.2. Размеры и расположение полей изображения на 70- и 35-мм промежуточных позитивах должны соответствовать указанным на черт. 1—3 и в табл. 2.

Таблица 2

мм

Обозначение размеров	Размеры и расположение полей изображения на промежуточных позитивах				
	70-мм		35-мм		
	широко-форматных	Стерео-70	обычных 1,37 : 1	широко-экраных 2,35 : 1	кашетированных 1,66 : 1
A, не более	9,3	9,3			7,8
D, не более	60,3	34,2*			29,7
A'	—	35,0*			—
D'	—	60,3			—
H	23,0 $\pm 0,5$ $-0,2$	18,2 $\pm 0,1$ $-0,1$	16,0 $\pm 0,5$ $-0,1$	18,6 $\pm 0,2$ $-0,1$	13,2 $\pm 0,1$
(E—F), не более			0,3		
R*, не более	0,5				0,8

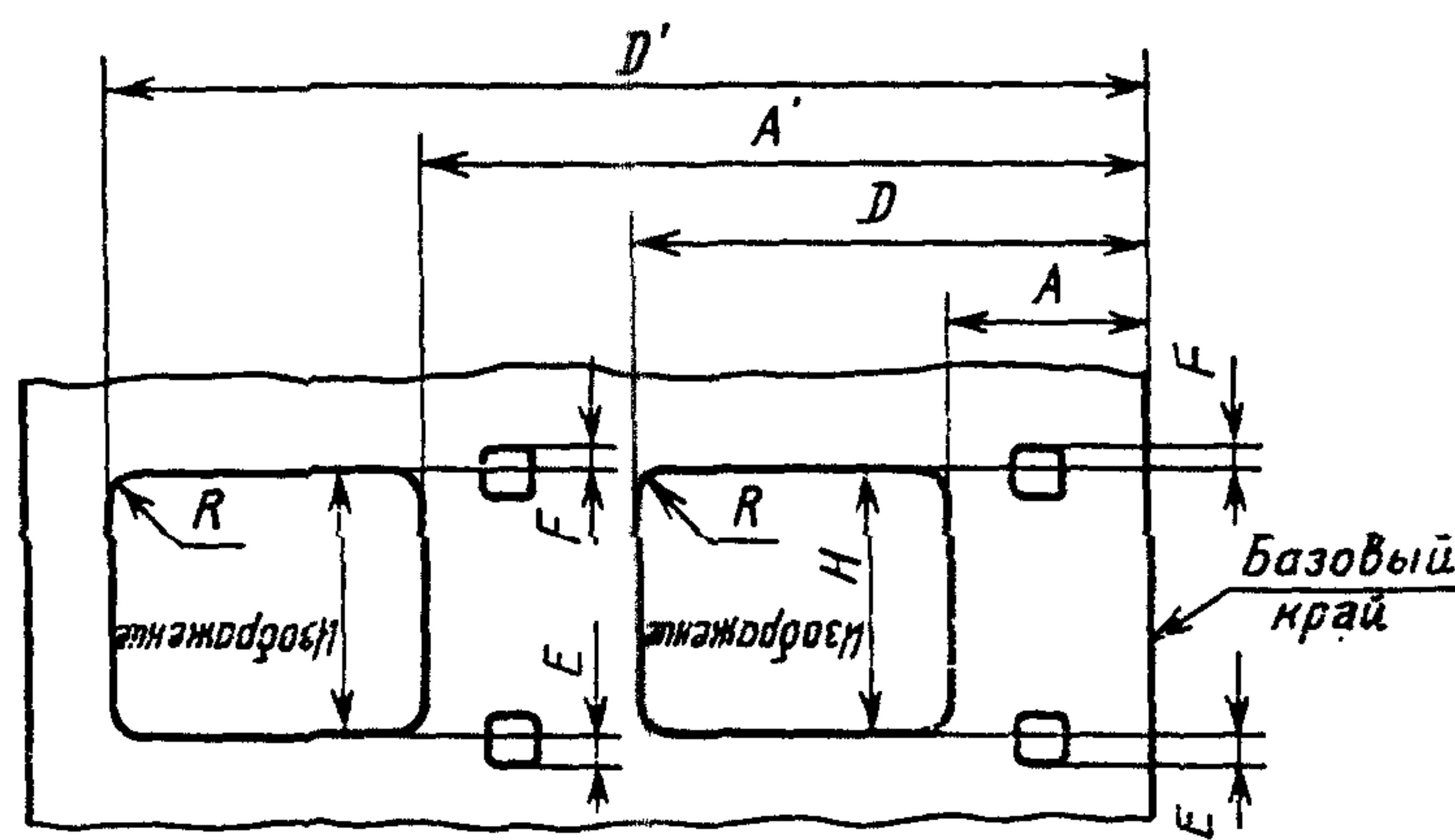
* Размеры указаны для справок.

П р и м е ч а н и е. Допускается увеличивать (E—F) до 0,5 мм для 35-мм промежуточных позитивов, напечатанных на контактных аппаратах прерывистой печати при разности этих значений между планами в одной части не более 0,25 мм.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.3. Размеры и расположение полей изображения на 70-, 35- и 32 (2×16)-мм контратипах должны соответствовать указанным на черт. 1, 2 и 5 и в табл. 3.

Поле изображения на 32 (2×16)-мм
контратипе



Вид со стороны основы кинопленки

Черт. 5

Таблица 3

Обозначение размеров	Размеры и расположение полей изображения на контратипах			
	70-мм	35-мм	широкоэкран-ных 2,35 : 1	кашетированных 1,66 : 1
A, не более	9,3 Не менее 60,2	9,3 Не менее 34,1*	7,8 Не менее 29,6	3,0 13,0 ^{+0,1}
D	—	Не более 35,7*	—	18,9
A', не более	—	Не менее 60,2	—	28,9 ^{+0,1}
D'	—	Не менее 60,2	—	—
H	23,0 ^{+0,5} _{-0,3}	18,2 ^{+0,1} _{-0,2}	16,0 ^{+0,5} _{-0,2}	18,6 ^{+0,2} _{-0,2} 13,2 ^{+0,1} _{-0,2} 7,4 ^{+0,2}
(E—F), не более	—	—	—	0,3
R*	0,5	—	0,8	0,5

* Размеры указаны для справок.

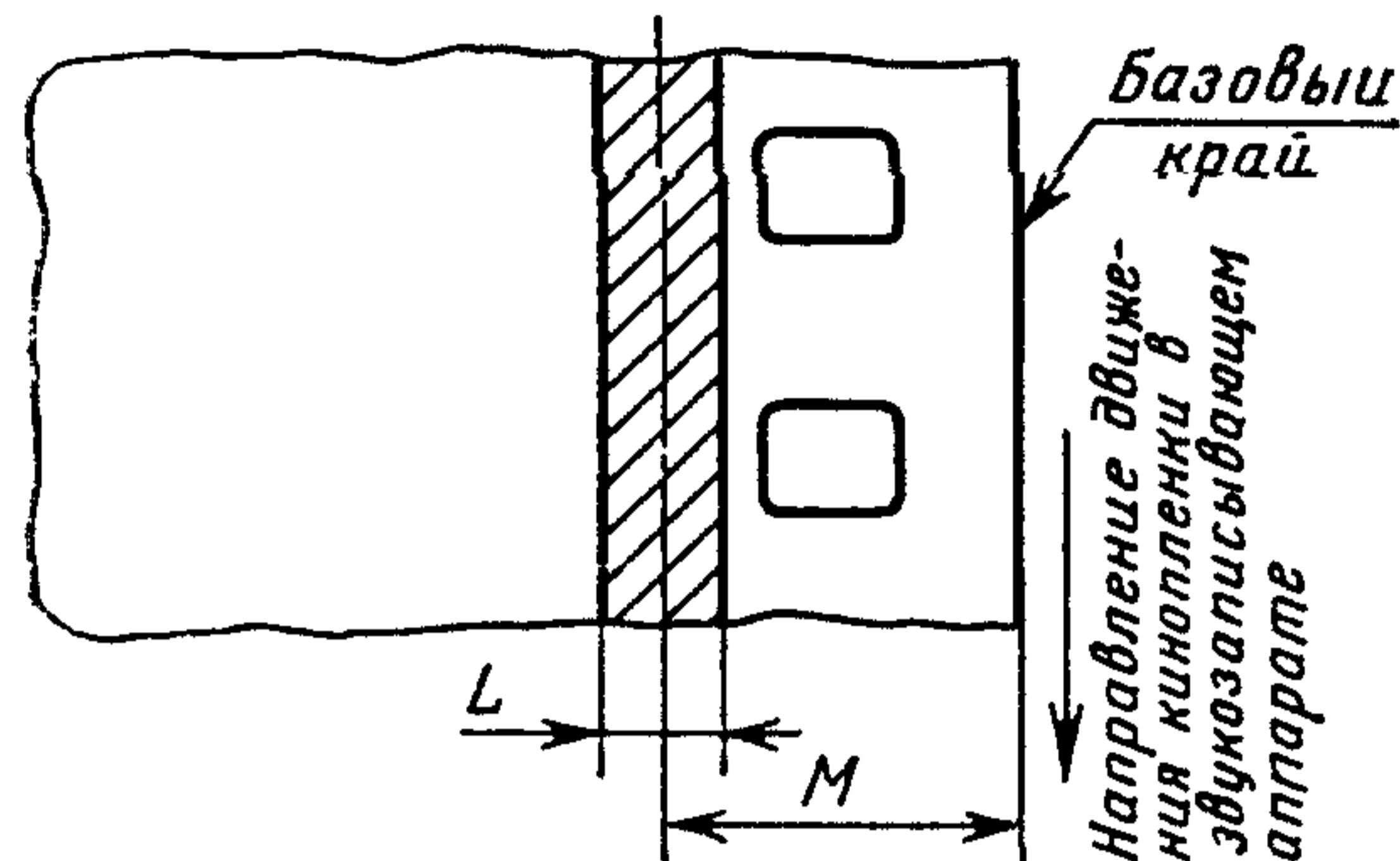
Причина:

- Допускается увеличивать (E—F) до 0,5 для 35-мм контратипов, напечатанных на контактных аппаратах прерывистой печати или полученных с промежуточных позитивов, напечатанных на контактных аппаратах прерывистой печати при разности значений между планами в каждой части не более 0,25 мм.
- Размеры и расположение полей изображения на 35-мм контратипах, изготовленных на обращаемых кинопленах, должны соответствовать указанным в табл. 2.

(Измененная редакция, Издм. № 1).

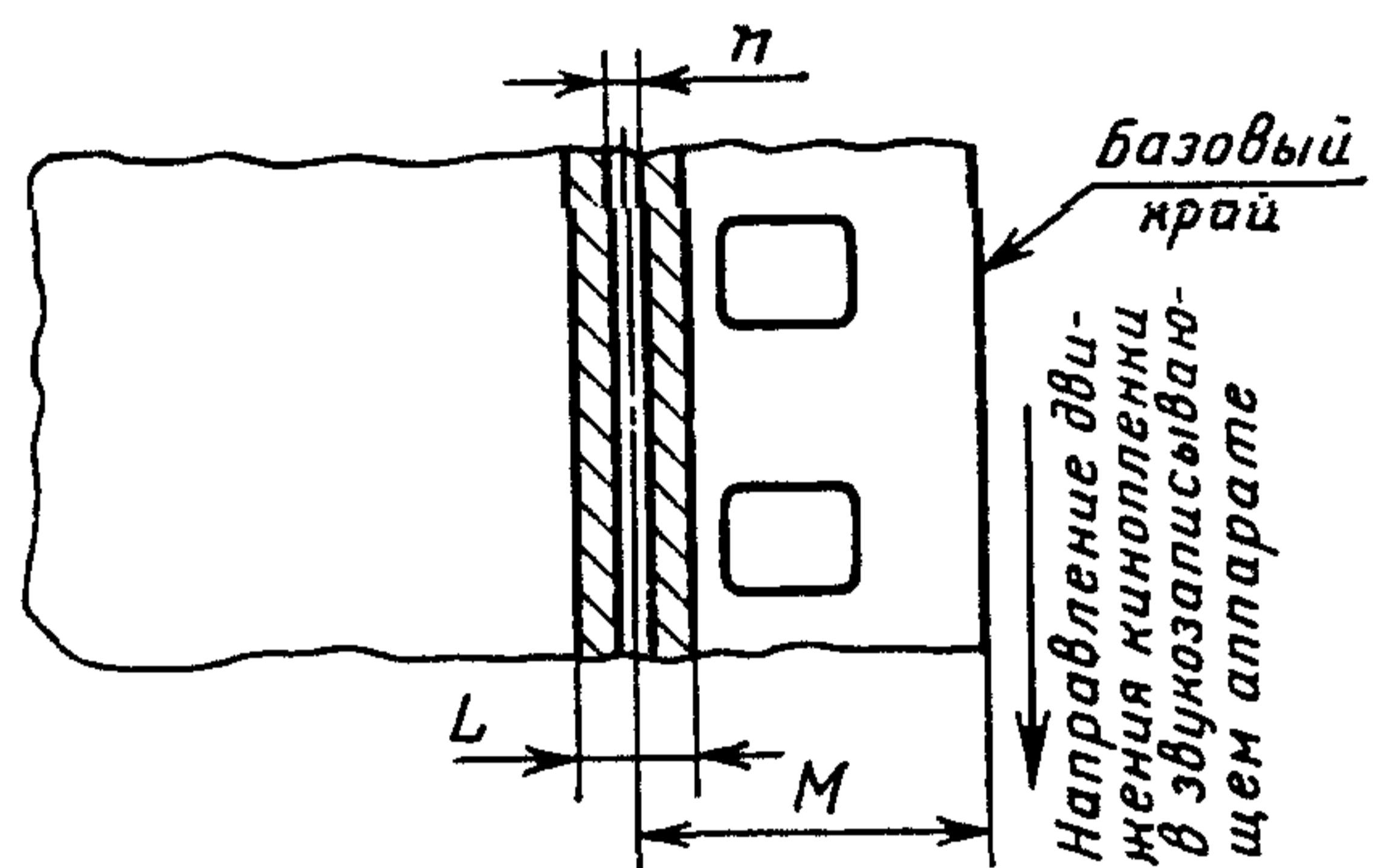
1.4. Размеры и расположение дорожек записи на 35- и 32 (2×16)-мм негативах фонограмм должны соответствовать указанным на черт. 6—8 и в табл. 4.

Поле дорожки записи на 35-мм негативе одноканальной фонограммы



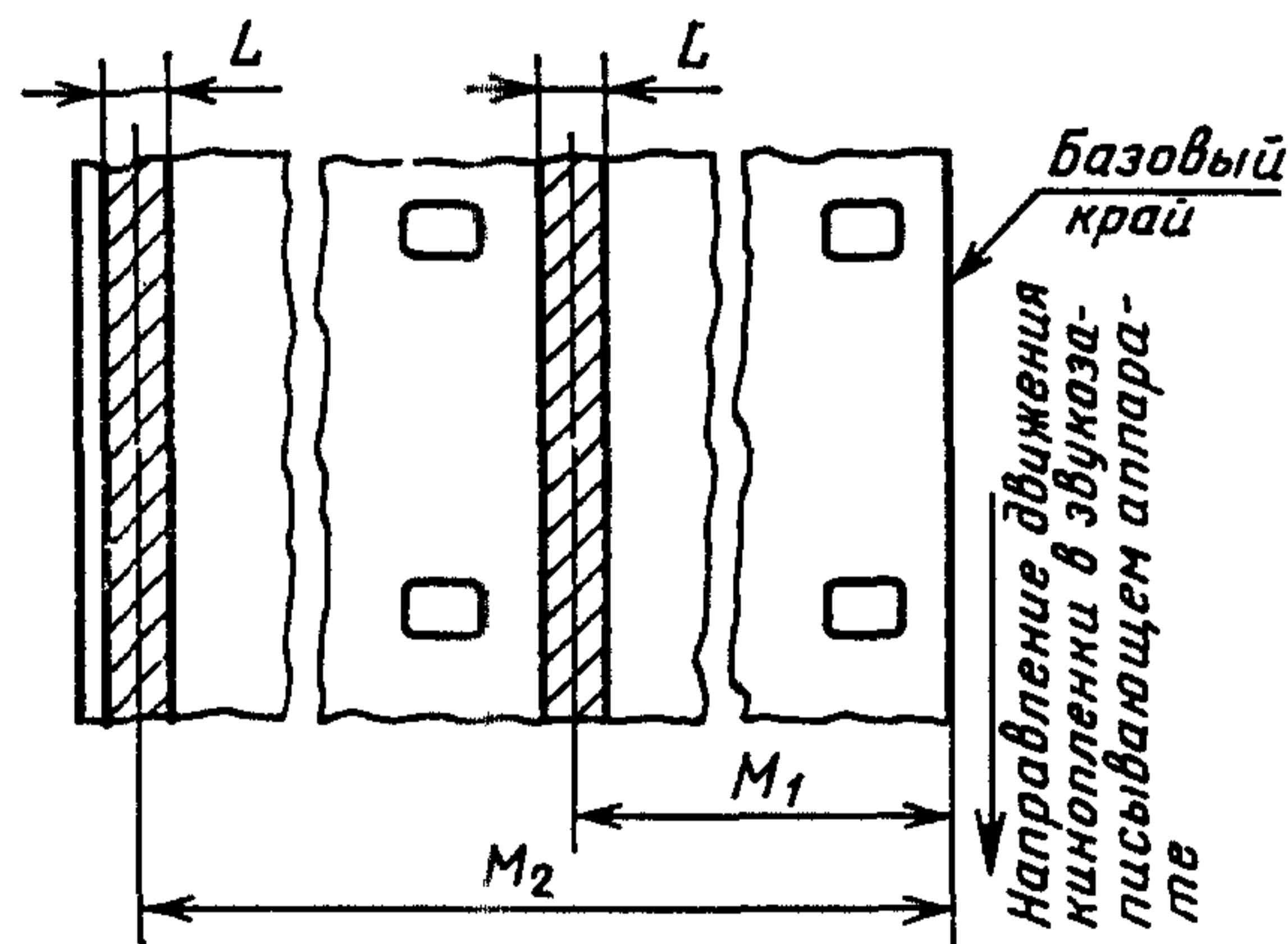
Вид со стороны основы кинопленки
Черт. 6

Поля дорожки записи на 35-мм негативе двухканальной (стереофонической) фонограммы



Вид со стороны основы кинопленки
Черт. 7

Поля дорожки записи на 32 (2×16)-мм негативе одноканальной фонограммы



Вид со стороны основы кинопленки
Черт. 8

Таблица 4

мм

Обозначение размеров	Размеры дорожек записи на негативах фонограмм		
	для 35-мм		для 32(2×16)-мм
	одноканальной фонограммы	двухканальной фонограммы	
<i>L</i>	1,90±0,05		1,50 ^{+0,10}
<i>M</i>	6,17±0,05		—
<i>M</i> ₁	—		14,48±0,05
<i>M</i> ₂	—		30,43±0,05
<i>n</i>	—	0,25±0,03	—

Примечание. Размеры *L* и *n* относятся к максимальной (100%) модуляции ширины дорожек записи.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.5. Размеры и расположение поля изображения и магнитных дорожек на 70-мм фильмокопии должны соответствовать указанным на черт. 9 и в табл. 5 и 6.

Размеры и расположение магнитных дорожек на 70-мм фильмокопии формата «Стерео—70» должны соответствовать указанным на черт. 9 и в табл. 6.

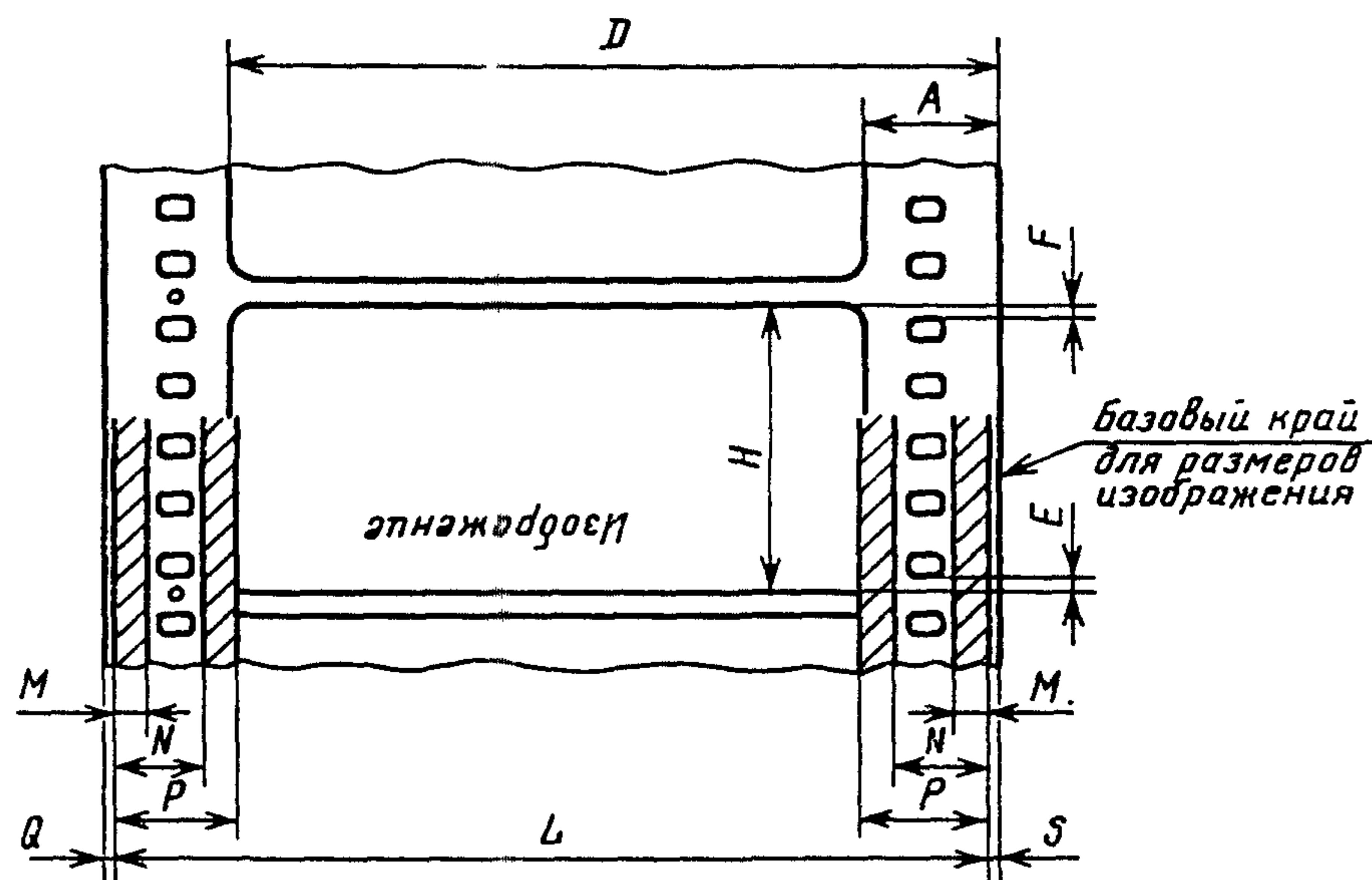
Размеры и расположение полей изображения на 70-мм фильмокопии формата «Стерео—70» должны соответствовать указанным на черт. 3 и в табл. 5.

Размеры и расположение магнитных дорожек, нанесенных на 70-мм фильмокопии (в том числе на фильмокопию «Стерео—70») поливочными машинами нового поколения, должны соответствовать указанным на черт. 9а и в табл. 6а (с 01.01.92).

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.6. Размеры и расположение полей изображения и фотографической фонограммы на 35-мм фильмокопии должны соответствовать указанным на черт. 10 и в табл. 5.

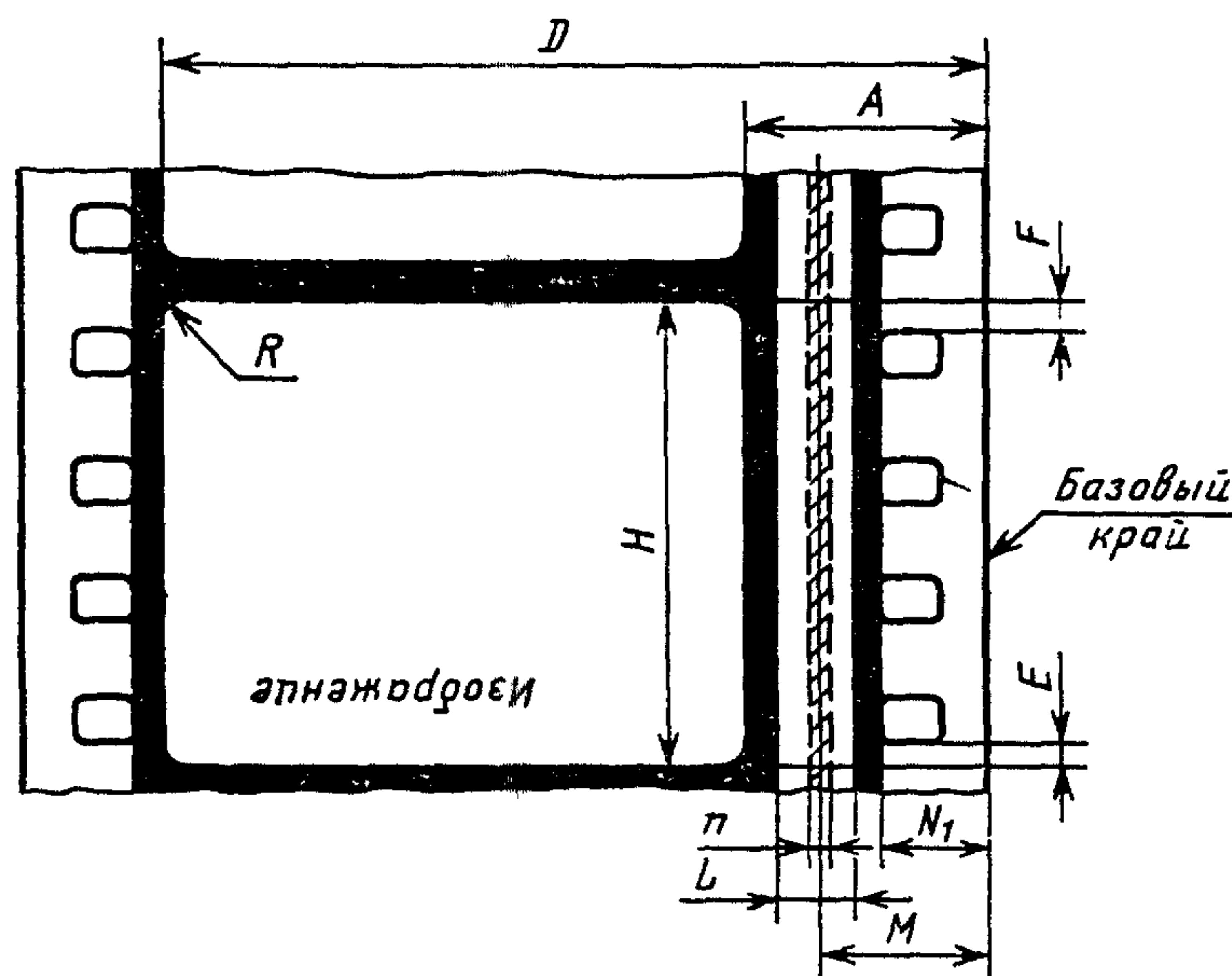
Поле изображения и магнитные дорожки на 70-мм фильмокопии



Вид со стороны эмульсионного слоя кинопленки. Непрозрачность межкадровых промежутков не показана

Черт. 9

Поля изображения и фотографической фонограммы на 35.мм фильмокопии



Вид со стороны эмульсионного слоя кинопленки.
Размер *p* указан для фильмокопии с двухканальной
(стереофонической) фонограммой

Черт. 10

Таблица 5

Обозначение размеров	70-мм			35-мм			16-мм		
	широкоформатных 2,2 : 1	Стерео-70	обычных 1,37 : 1	широкоэкранных 2,35 : 1	кашетированных 1,66 : 1				
<i>A</i>	—	9,3*	34,1 ^{+0,3}	7,8 ^{+0,1} _{-0,2}	13 ^{+0,3} _{-0,1}	3,0			
<i>D</i>	Не менее 60,0*	—	—	Не менее 29,5	—	—			
<i>A'</i>	—	35,8 _{-0,3}	—	—	—	—			
<i>H</i>	23,0 _{±0,5}	18,2 ^{+0,1} _{-0,3}	16,0 ^{+0,5} _{-0,2}	18,6 _{±0,2}	13,2 ^{+0,1} _{-0,2}	7,4 ^{+0,2}			
<i>(E—F)</i> , не более									
<i>R</i> * , не более	0,5	—	—	0,8	—	0,3	0,5		
<i>D'</i> , не менее	—	60,0*	—	—	—	—	—		
<i>L</i>	—	—	—	1,90 _{±0,05}	1,90 _{±0,05}	1,50 _{±0,10}	1,50 _{±0,10}		
<i>M</i> *	—	—	—	6,17 _{±0,08}	6,17 _{±0,08}	14,48 _{±0,08}	14,48 _{±0,08}		
<i>N</i> ₁ , не более	—	—	—	4,90	4,90	—	—		
<i>N</i> ₂ , не менее	—	—	—	—	—	15,52	15,52		
<i>n</i> *	—	—	—	0,25 _{±0,03}	0,25 _{±0,03}	—	—		

* Размеры указаны для справок.

П р и м е ч а н и я:

- Допускается увеличивать (*E—F*) до 0,5 мм на фильмокопиях, полученных с промежуточных фильмовых материалов, напечатанных на контактных аппаратах прерывистой печати, при разности этих значений между планами в одной части не более 0,25 мм.

2. Высота поля изображения на 35-мм фильмокопиях, напечатанных с исходных фильмовых материалов с явным кашетированием с соотношениями сторон 1,75 : 1, 1,85 : 1, должна быть не менее 12,8 мм.

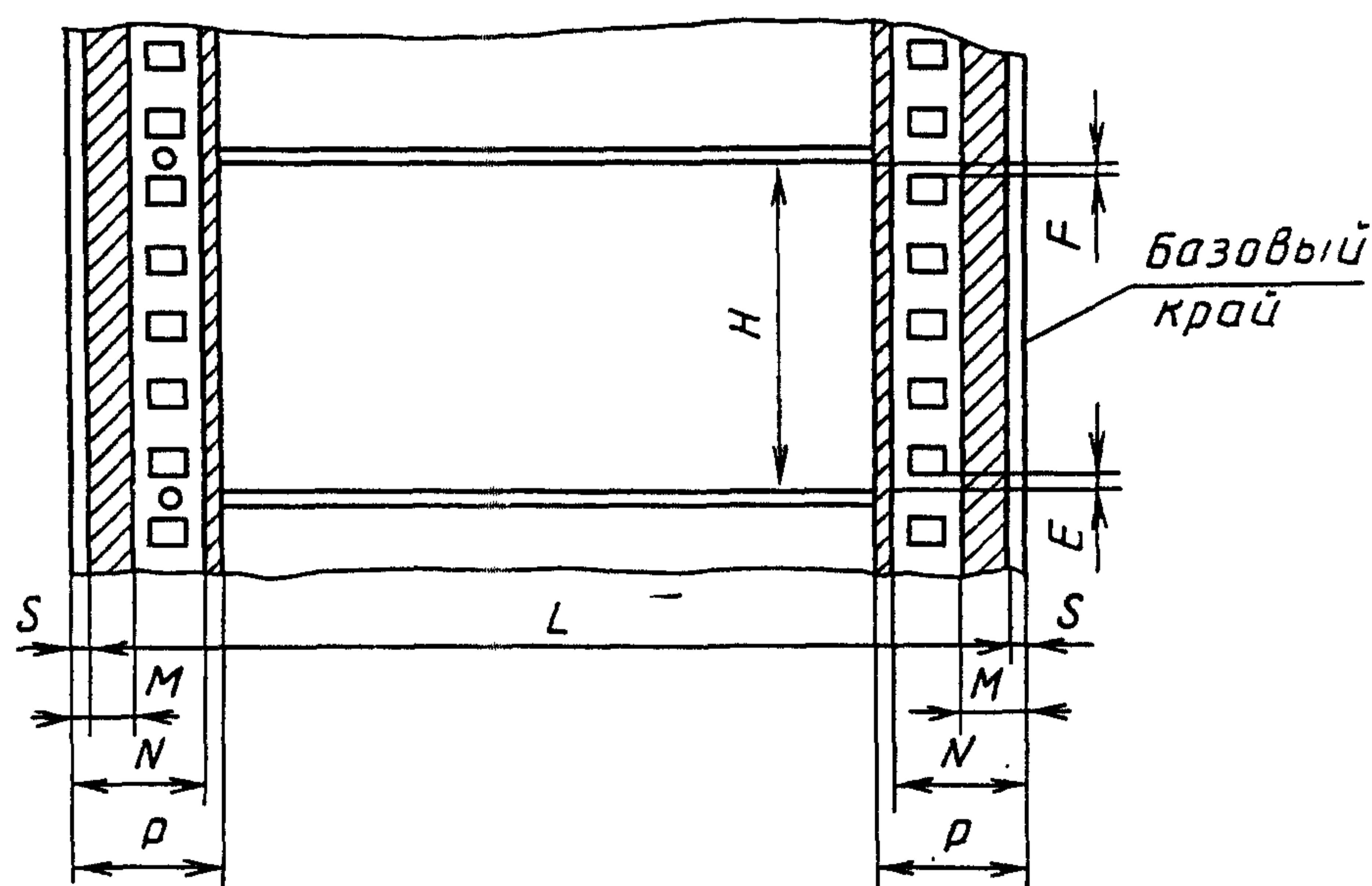
3. По согласованию с потребителем допускается уменьшать высоту поля изображения на 16-мм фильмокопии до 6,0 мм при печати с 35-мм фильмовых материалов (с соотношением сторон 1,66 : 1) на аппаратах с коэффициентом оптического увеличения по ГОСТ 26018—83.

Таблица 6

мм

Формат фильмокопии	Обозначение размеров	Размеры и расположение магнитных дорожек на 70- и 16-мм фильмокопиях
70-мм	S	$Q \pm 0,10$
	M	$4,95 \pm 0,05$
	N	$8,35 \pm 0,05$
	P	$10,10 \pm 0,05$
	L	$69,45 \pm 0,05$
16-мм	S	$13,17 \pm 0,08$
	K, не менее	15,80
	ε, не более	0,15
	Z	$0,73 \pm 0,08$

Поле изображения и магнитные дорожки на 70-мм фильмокопии



Вид со стороны эмульсионного слоя кинопленки. Непрозрачность межкадровых промежутков не показана

Черт. 9а

Таблица 6а

мм

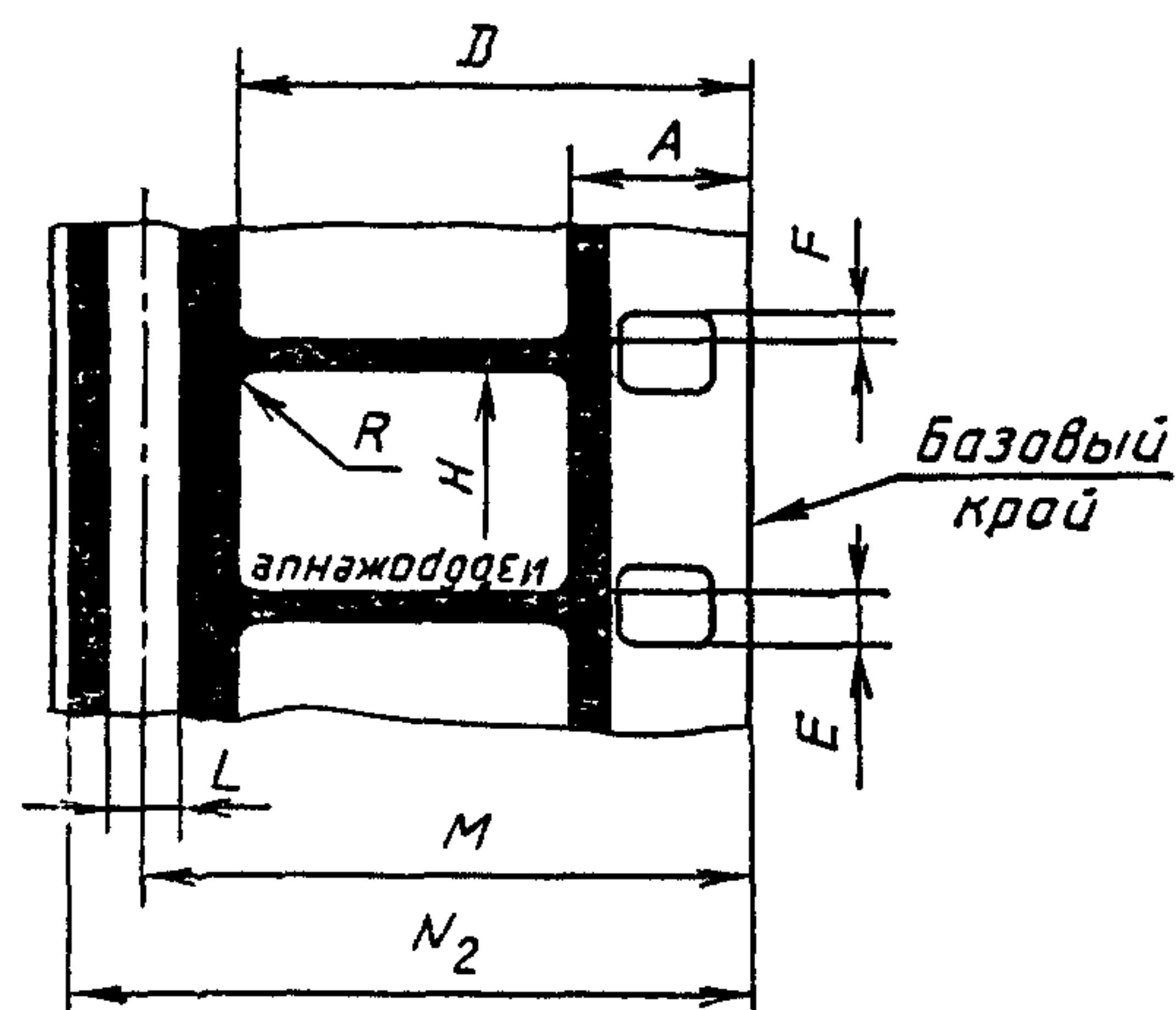
Формат фильмокопии	Символы размеров	Размеры и расположение магнитных дорожек на 70- и 16-мм фильмокопиях
70-мм	S	$0,20 \pm 0,05$
	M	$5,28 \pm 0,05$
	N	$8,38 \pm 0,05$
	P	$10,54 \pm 0,05$
	L	$69,45 \pm 0,05$
16-мм	S	$13,17 \pm 0,08$
	K, не менее	15,80
	ε, не менее	0,15
	Z	$0,73 \pm 0,08$

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.7. Размеры и расположение полей изображения, фотографической фонограммы на 16-мм фильмокопии должны соответствовать указанным на черт. 11 и в табл. 5.

Размеры и расположение магнитных дорожек на 16-мм фильмокопии должны соответствовать указанным на черт. 12 и в табл. 6.

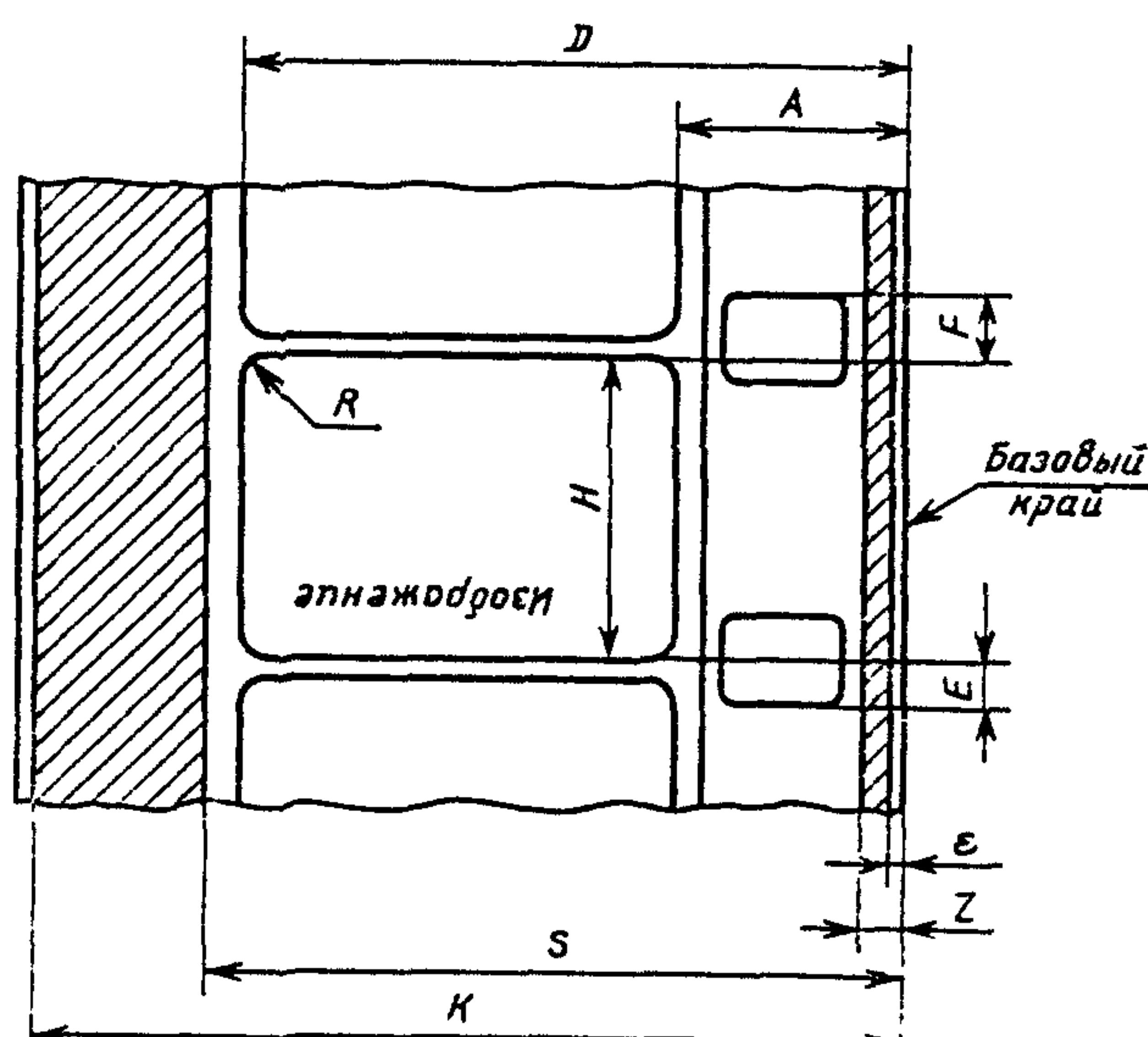
Поля изображения и фотографической фонограммы на 16-мм фильмокопии



Вид со стороны кинопленки

Черт. 11

Поля изображения и магнитные дорожки на 16-мм фильмокопии



Вид со стороны основы кинопленки.
Непрозрачность межкадровых промежутков не показана

Черт. 12

1.8. Ширина и расположение магнитных дорожек записи на 70- и 16-мм фильмокопиях определяются длинами рабочих зазоров магнитных головок записи, а также расположением головок относительно краев фильмокопий. Длины и расположение рабочих зазоров магнитных головок записи, воспроизведения и стирания, нумерация магнитных головок и дорожек записи должны соответствовать приложению.

1.7; 1.8. (Измененная редакция, Изм. № 1).

1.9. Запись звука на 70-мм фильмокопии должна отставать от соответствующего изображения; расстояние между изображением и соответствующим ему участком дорожки записи должно составлять (24 ± 1) кадр.

1.10. Запись звука на 35- и 16-мм фильмокопиях должна опережать соответствующее ей изображение. Расстояние между изображением и соответствующим ему участком дорожки записи должно составлять:

на 35-мм фильмокопии — (21 ± 1) кадр;

на 16-мм фильмокопии:

(26 ± 1) кадр — с фотографической записью звука;

(28 ± 1) кадр — с магнитной записью звука.

1.11. Магнитные дорожки на 70- и 16-мм фильмокопиях должны быть расположены со стороны основы кинопленки.

1.12. (Исключен, Изм. № 1).

1.13. Горизонтальные края поля изображения должны быть перпендикулярны базовому краю кинопленки. Допуск перпендикулярности не должен превышать $\pm 5'$.

2. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

2.1. Размеры и расположение полей изображения, дорожек записи и магнитных дорожек следует контролировать измерительными приборами с допускаемой погрешностью не более 0,02 мм для линейных значений и не более $1'$ — для угловых.

П р и м е ч а н и е. При контроле аппаратов записи звука размеры и расположение фонограммы на контрольном участке негатива фонограммы следует проверять измерительным прибором с допускаемой погрешностью не более 0,01 мм.

2.2. Ширину дорожки записи следует проверять на контрольном участке негатива фонограммы. Контроль расположения фонограммы осуществляется в любом месте вдоль длины негатива фонограммы.

2.3. Проверку значений опережения или отставания записи звука от изображения при фотографической и магнитной записи следует проводить по синхронным знакам на начальном и конечном ракордах каждой части фильмокопии; для фотографической

записи — визуально, для магнитной — при помощи расшифровщика магнитной записи.

2.4. (Исключен, Изм. № 1).

ПРИЛОЖЕНИЕ
Обязательное

**ДЛИНА И РАСПОЛОЖЕНИЕ РАБОЧИХ ЗАЗОРОВ МАГНИТНЫХ ГОЛОВОК ЗАПИСИ, ВОСПРОИЗВЕДЕНИЯ И СТИРАНИЯ ОТНОСИТЕЛЬНО 70- и 16-мм ФИЛЬМОКОПИЙ.
МАГНИТНЫЕ ДОРОЖКИ ЗАПИСИ. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ**

1. Расположение и длина рабочих зазоров магнитных головок записи, воспроизведения и стирания относительно фильмокопий приведены для аппаратов записи звука и должны соответствовать черт. 1, 2 и таблице настоящего приложения.

2. Допустимое рассеяние рабочих зазоров магнитных головок записи и воспроизведения звука на 70-мм фильмокопии должно быть не более ширины рабочего зазора отдельных головок.

3. Угол наклона рабочих зазоров магнитных головок записи и воспроизведения относительно магнитной дорожки фильмокопии должен быть 90° . Допустимый угол перекоса $\pm 5'$ для 70-мм фильмокопий и $\pm 6'$ для 16-мм фильмокопий.

Угол наклона рабочих зазоров должен обеспечиваться при установке головок в блок.

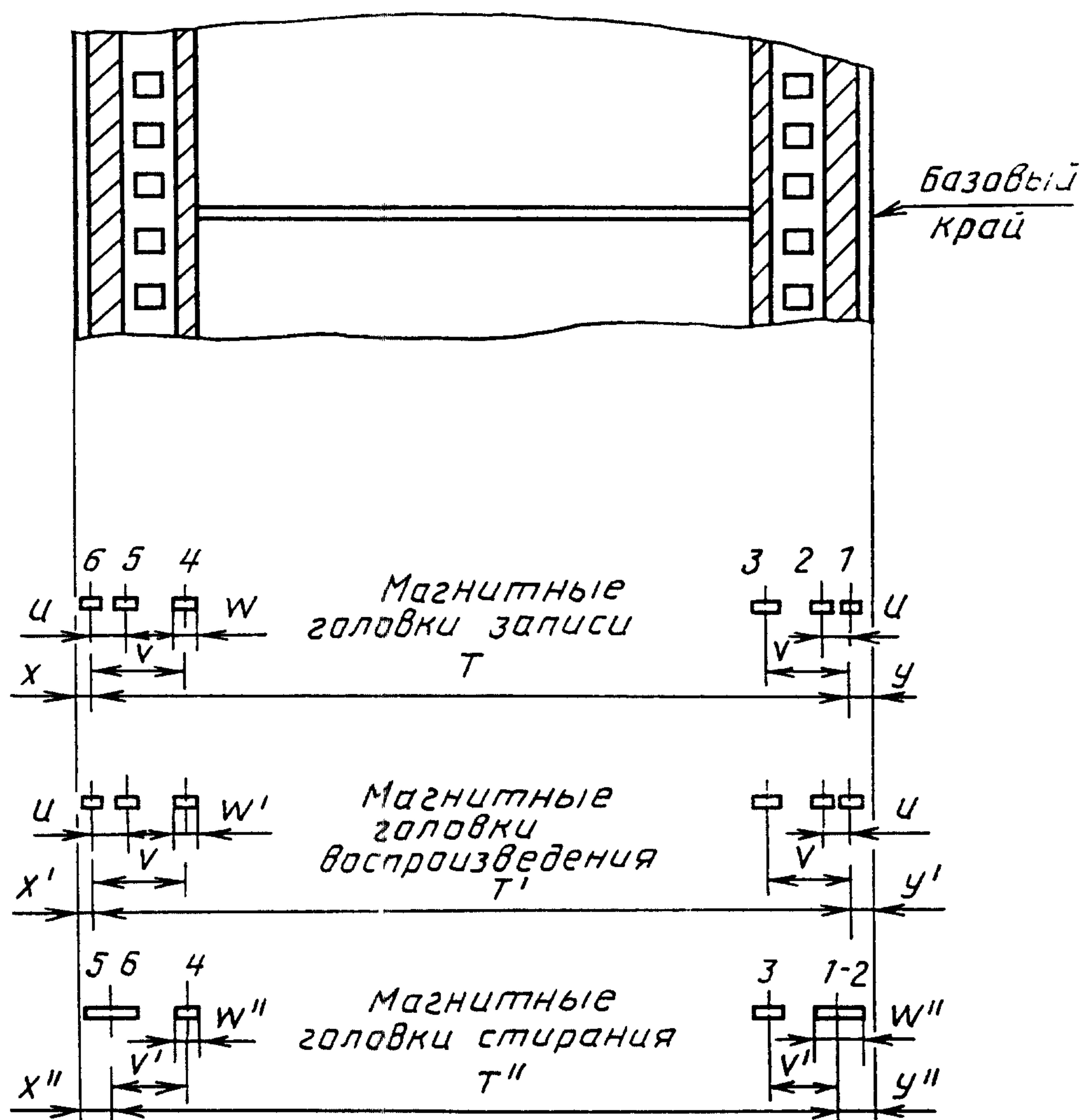
Блоки головок, снабженных устройством для регулирования угла наклона рабочих зазоров магнитных головок воспроизведения, следует регулировать по максимальной отдаче при воспроизведении измерительной фонограммы частотой 12500 Гц, записанной с погрешностью не более ± 3 Гц,— для аппаратов записи на 70-мм фильмокопиях; с частотой 1000 Гц, записанной с погрешностью не более ± 4 Гц,— для аппаратов записи на 16-мм фильмокопиях.

4. Длины рабочих зазоров магнитных головок записи, воспроизведения и стирания и их взаимное расположение в блоках следует контролировать с помощью оптических измерительных приборов с погрешностью не более 0,01 мм.

Расстояние рабочих зазоров магнитных головок записи и воспроизведения должно быть измерено с помощью микроскопа с увеличением не менее 100 \times .

5. Расположение магнитных головок необходимо проверять путем измерения на ленте дорожек записи сигнала частотой 1000—5000 Гц, проявленных в суспензии порошка карбонильного железа в гептане.

**Длина и расположение рабочих зазоров магнитных головок
относительно краев 70-мм фильмокопий.
Нумерация магнитных головок и дорожек записи**

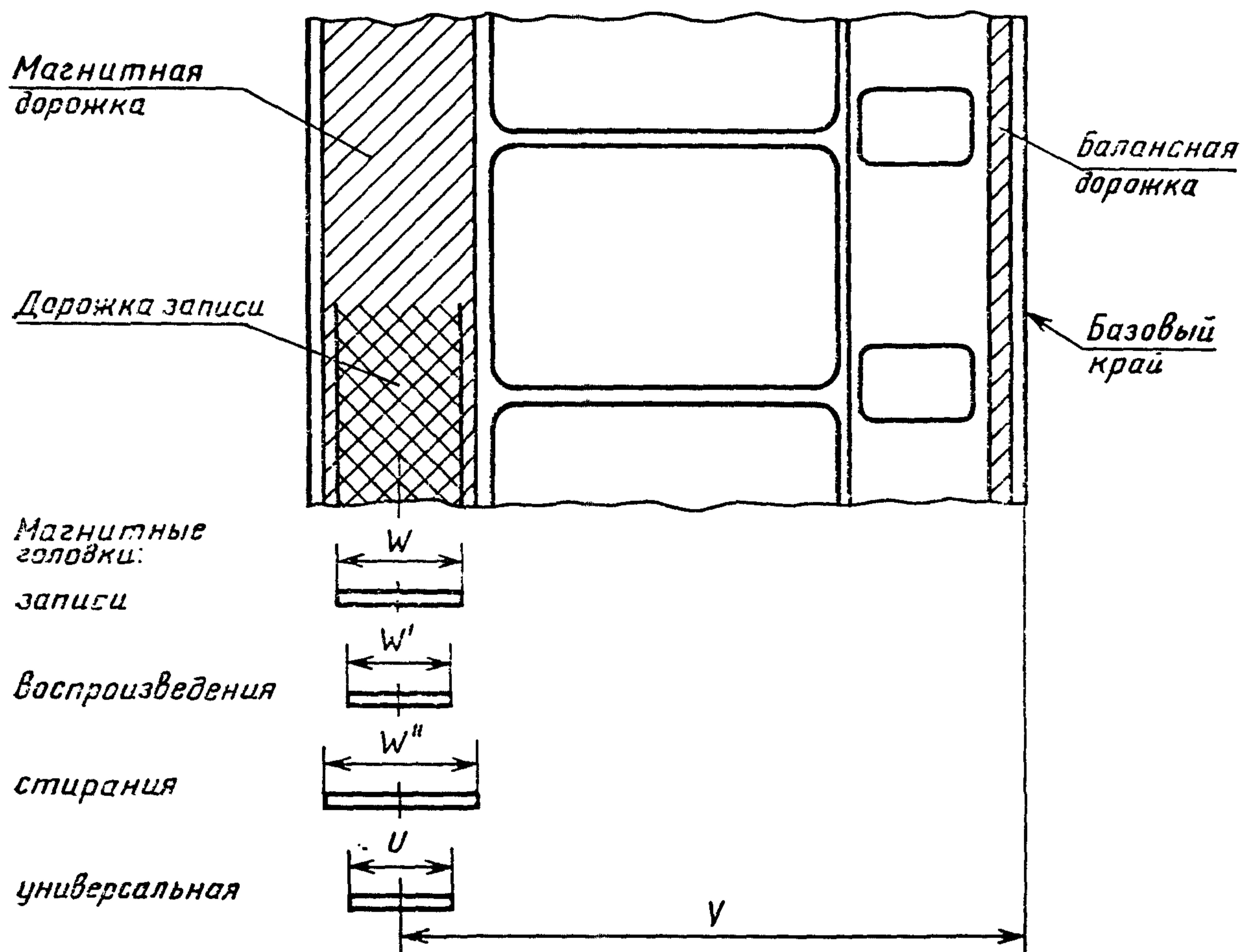


Назначение дорожек записи (по отношению к зрителю, расположенному лицом к экрану):

1—для громкоговорителей крайней левой группы; 2—для громкоговорителей средней левой группы; 3—для громкоговорителей центральной группы; 4—для громкоговорителей средней правой группы; 5—для громкоговорителей крайней правой группы; 6—для громкоговорителей канала эффектов

Черт. 1

Длина и расположение рабочих зазоров магнитных головок
относительно базового края 16-мм фильмокопии



Черт. 2

Длина рабочих зазоров магнитных головок.
Расположение магнитных головок относительно краев 70- и 16-мм фильмокопий

Формат фильмо- копии	Обозна- чение размеров	Размеры, мм	Формат фильмо- копии	Обозначение размеров	Размеры, мм
70-мм	<i>T</i>	$67,35 \pm 0,05$	70-мм	<i>X</i>	$1,25 \pm 0,05$
	<i>U</i>	$2,85 \pm 0,05$		<i>X'</i>	$1,25 \pm 0,05$
	<i>V</i>	$8,20 \pm 0,05$		<i>X''</i>	$2,65 \pm 0,05$
	<i>V'</i>	$6,80 \pm 0,05$		<i>Y</i>	$1,25 \pm 0,05$
	<i>W</i>	$1,60 \pm 0,05$		<i>Y'</i>	$1,25 \pm 0,05$
	<i>T'</i>	$67,30 \pm 0,05$		<i>Y''</i>	$2,65 \pm 0,05$
	<i>W'</i>	$1,30 \pm 0,05$		<i>W</i>	$2,35 \pm 0,05$
	<i>T''</i>	$64,55 \pm 0,05$	16-мм	<i>W'</i>	$1,80 \pm 0,10$
	<i>W''</i>	$1,90 - 0,10$		<i>W''</i>	$2,65 \pm 0,10$
	<i>W'''</i>	$5,10 - 0,10$		<i>U</i>	$2,15 \pm 0,10$
				<i>V</i>	$14,55 \pm 0,05$

(Измененная редакция, Изм. № 1).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. ИСПОЛНИТЕЛИ

Э. Л. Виноградова, канд. техн. наук; В. П. Прохоров, канд. техн. наук; В. Н. Решетников; Л. В. Шитов, канд. техн. наук; А. В. Серегин; С. Н. Рожков; А. Ю. Пушкина; А. Е. Слабова

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 07.04.83 № 1658

3. Срок проверки 1993 г.

4. ВЗАМЕН ГОСТ 11250—74, ГОСТ 20059—74, ГОСТ 22311—77,
ГОСТ 11280—76

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 4896—80	Вводная часть
ГОСТ 11272—78	Вводная часть
ГОСТ 20904—82	Вводная часть

6. ПЕРЕИЗДАНИЕ [октябрь 1989 г.] с Изменением № 1, утвержденным в июне 1989 г. [ИУС 11—89]

7. Проверен в 1989 г.

Срок действия продлен до 01.01.95 Постановлением Госстандарта СССР от 29.06.89 № 2234

Редактор В. М. Лысенко
Технический редактор Э. В. Митяй
Корректор М. М. Герасименко

Сдано в наб. 24.08.89 Подп. в печ. 27.12.89 1,25 усл. п. л. 1,25 усл. кр.-отт. 0,58 уч.-изд. л.
Тир. 3000 Цена 3 к.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП,
Новопресненский пер., д. 3.
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Даляус и Гирено, 39. Зак. 1953.