

**ПРОТЯЖКИ ДЛЯ ШЛИЦЕВЫХ ОТВЕРСТИЙ С ЭВОЛЬВЕНТНЫМ ПРОФИЛЕМ ДИАМЕТРОМ ОТ 15 ДО 90 мм, МОДУЛЕМ ОТ 1 ДО 2,5 мм С ЦЕНТРИРОВАНИЕМ ПО НАРУЖНОМУ ДИАМЕТРУ**

**ГОСТ  
25158-82**

**Конструкция и размеры**

Broaches with diameter from 15 to 90 mm for slitting holes with involute profile and centring at outside diameter with modul from 1 to 2,5 mm.  
Construction and dimensions.

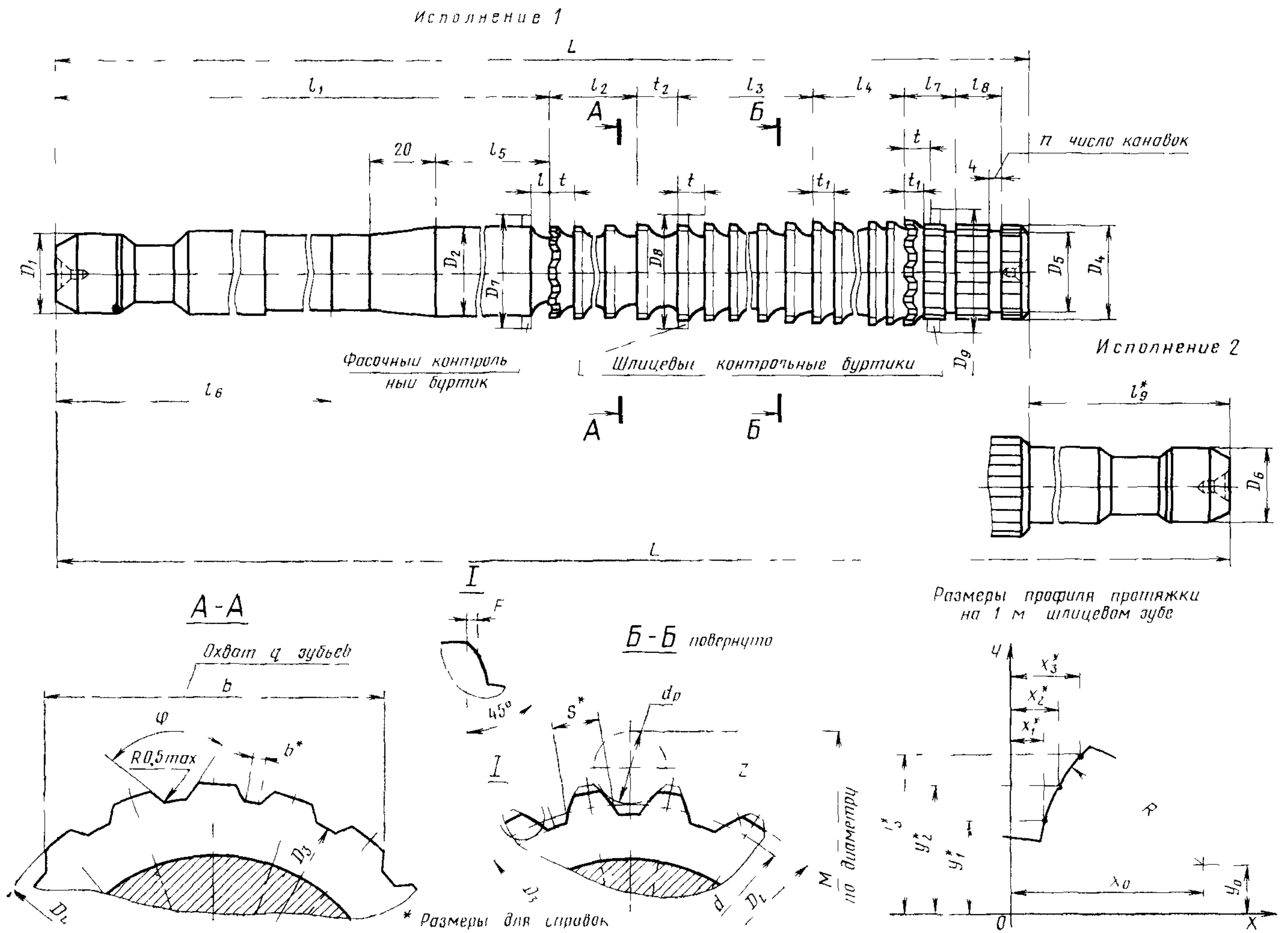
ОКП 39 2340

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 3 марта 1982 г. № 936 срок введения установлен

с 01.01. 1984 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на однопроходные протяжки диаметром от 15 до 90 мм, модулем от 1 до 2,5 мм, предназначенные для обработки шлицевых втулок с эвольвентным профилем по ГОСТ 6033-80 с центрированием по наружному диаметру
2. Конструкция и размеры протяжек должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1, 2, 3.



Черт. 1



3. Размеры протягиваемого отверстия и усилие протягивания должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 4.

4. Наибольшие расчетные усилия протягивания  $P$  указаны для обработки деталей из стали I—V групп обрабатываемости по ГОСТ 20365—74.

Для определения усилия протягивания для закаленных сталей и других материалов следует величину  $P$  умножить на коэффициент  $K$ , указанный в табл. 5.

Таблица 5

Обозначение материала	Твердость НВ	$K$
Сталь I—V групп обрабатываемости в закаленном состоянии	<285	1,2
	285...335	1,3
	336...375	1,4
Иструментальные легированные, быстрорежущие стали и сталь марки ШХ15	204...229	
Чугуны VI и VII групп обрабатываемости	<229	0,5
	≥229	0,7
Бронзы, латуни VIII и IX групп обрабатываемости	<110	0,4
	Алюминиевые сплавы X группы обрабатываемости	

5. Центровые отверстия — формы В или Т по ГОСТ 14034—74.

Протяжки с диаметром хвостовика 18 мм и менее допускается изготавливать с центровыми отверстиями формы А.

6. Хвостовики — типа 2, исполнения 1 по ГОСТ 4044—70.

Изготовление протяжек с хвостовиком типа 2 исполнений 2, 3 или 4 оговаривается заказом.

Лыски на хвостовиках должны располагаться перпендикулярно оси впадины профиля протяжки.

Допуск перпендикулярности на 10 мм ширины лыски не должен превышать, мм:

для протяжек диаметром до 40 мм . . . 0,020

» » » более 40 мм . . . 0,015.

Длина лыски на заднем хвостовике оговаривается заказом.

7. Неуказанные предельные отклонения размеров:

отверстий H14, валов h14, остальных  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

8. Допуск симметричности боковых поверхностей фасочных зубьев относительно боковых поверхностей шлицевых зубьев не должен превышать 0,05 мм.

9. Форма и размеры профиля зубьев протяжек, группы заточки, форма передней грани зубьев протяжек — по ГОСТ 20365—74.

10. Задний угол зубьев протяжек должен быть:

черновых и переходных . . . . . 3°

чистовых . . . . . 2°

калибрующих . . . . . 1°

11. Пределы длины протягивания заготовок из чугуна, бронзы и латуни — справочные. Для протягивания заготовок из этих материалов с длиной протягивания, превышающей верхний предел длины протягивания по стали, следует заказывать протяжки по специальным чертежам с увеличенной длиной до первого зуба  $l_1$  и соответственно общей длиной протяжки.

Примечание. Длины протягивания указаны для протяжек из быстрорежущей стали по ГОСТ 19265—73 и стали марки ХВГ по ГОСТ 5950—73.

12. Для протягивания отверстий в деталях из стали V группы обрабатываемости протяжки с подачей более 0,05 мм на сторону по данному стандарту применять не рекомендуется.

13. Типовой чертеж протяжки указан в справочном приложении.

14. Технические требования — по ГОСТ 6767—79.

Размеры в мм

Обозначение протяжки	Приме- няе- мость	Обозначение протяжки	Приме- няе- мость	$D \times t$	$z$	Сочетание полей допус- ков $D$ и $e$	$S$	$D_1$	$D_2$	$D_3$ , не бо- лее	$D_4$ (пред. откл. -0,2)	$D_5$	$D_6$	$D_7$	$D_8$	$D_9$	$L$		$l$	$l_1$	$l_2$	$l_3$	$l_4$			
																	Испол- нение 1	Испол- нение 2								
Исполнение 1		Исполнение 2																								
2403-0307		—		15×1	13	H7—9H	2,146	12	13,0	12,6	14,7	11		14,0	15,2	15,2	500		4,0	238	54	114	40,5			
2403-0308		—				H8—11H	2,202																			
2403-0309		—		16×1	14	H7—9H	2,146		14,0	13,6	15,7	12		15,0	16,3	16,3	525				60	150				
2403-0311		—				H8—11H	2,202																			
2403-0312		—		17×1	15	H7—9H	2,146	14									475				48	102				
2403-0313		—				H8—11H	2,202																			
2403-0314		—				H7—9H	2,146																			
2403-0315		—				H8—11H	2,202																			
2403-0316		—		18×1	16	H7—9H	2,146		16,0	15,6	17,7	14		17,0	18,4	18,4					238	66	192	40,5		
2403-0317		—				H8—11H	2,202																			
2403-0318		2403-0319		20×1	18	H7—9H	2,146	16	18,0	17,6	19,7	16	12	19,0	20,5	20,5	575		4,7	250	72	160	49,5			
2403-0321		2403-0322				H8—11H	2,202																			
2403-0323		—				H7—9H	2,146																			
2403-0324		—				H8—11H	2,202																			
2403-0325		2403-0326		22×1	20	H7—9H	2,146	18	20,0	19,6	21,7	18		21,0	22,5	22,5	525	650	4,7	250	48	136	49,5			
2403-0327		2403-0328				H8—11H	2,202																			
2403-0329		2403-0331				H7—9H	2,146																			
2403-0332		2403-0333				H8—11H	2,202																			
2403-0334		2403-0335		25×1	24	H7—9H	1,569	22	23,0	22,6	24,7	21	18		24,0	25,7	25,7	575	675	5,5	283	63	126	54,0		
2403-0336		2403-0337				H8—11H	1,625																			
2403-0338		2403-0339				H7—9H	1,569																			
2403-0341		2403-0342				H8—11H	1,625																			
2403-0343		2403-0344		28×1	26	H7—9H	2,153	25	26,0	25,6	27,7	24	25	27,0	28,5	28,5	625	750	5,5	288	70	140	63,0			
2403-0345		2403-0346				H8—11H	2,215																			
2403-0347		2403-0348				H7—9H	2,153																			
2403-0349		2403-0351				H8—11H	2,215																			

Размеры в мм

Обозначение протяжки		l <sub>5</sub>	l <sub>6</sub>	l <sub>7</sub>	l <sub>8</sub>	l <sub>9</sub>	Зубья черновые и переходные				Зубья чистовые и калибрующие (число зубьев—10)		t <sub>2</sub>	b (пред. откл. —0,04)		b <sub>1</sub>	φ (пред. откл. ±1°)	q	F, не более	C		n													
Исполнение 1	Исполнение 2						Число зубьев		t	Номер профиля	t <sub>1</sub>	Номер профиля		На фасочном коньковом буртике	На ледном фасочном зубе					b <sub>1</sub>	φ		F, не более	Исполнение 1	Исполнение 2										
							фасочных	шлицевых																											
2403-0307	—	25	178	20	14	—	10	19	6	4	4,5	3	12	10,28	0,08	110°42'	4	0,08	0,125	—	2														
2403-0308	—			11	25		11	25						10,46					0,21		102°42'	0,131	1												
2403-0309	—			9	17		9	17						10,62					0,31		96°00'	0,119	2												
2403-0311	—			10	18		10	18						12,91					0,06		112°30'	0,144	1												
2403-0312	—			12	32		12	32						13,31					0,26		100°00'	0,175		0,169											
2403-0313	—			35	193		20	14						—					10		20	11	7	7,0	4	15	—	0,08	0,08	0,175	—	2			
2403-0314	—						7	17											7		17									15,77	0,13	108°00'	0,131	0,162	1
2403-0315	—			25	190		17	—						125					7		17	8	5	5,5	2	13	—	0,08	0,08	0,131	0,162	1			
2403-0316	—						10	20											10		20									17,84	0,14	105°00'	0,169	0,194	2
2403-0317	—						8	14											8		14									17,84	0,14	105°00'	0,169	0,194	
2403-0318	2403-0319	35	198	20	13	100	10	20	10	6	7,0	4	15	—	0,08	0,08	0,169	0,194	2																
2403-0321	2403-0322			9	6,0		9	6,0									14	0,14		105°00'	0,144	0,169													
2403-0323	—	45	218	21	12	—	8	14	12	7	8,0	5	16	—	0,08	0,08	0,169	0,194	2																
2403-0324	—			10	6		10	6									15	0,156		0,188															
2403-0325	2403-0326	35	213	18	—	100	9	6,0	9	3	6,0	3	14	—	0,08	0,08	0,144	0,169	2																
2403-0327	2403-0328			8	14		8	14									17,84	0,14		105°00'	0,169	0,194													
2403-0329	2403-0331	45	218	21	12	—	8	14	12	7	8,0	5	16	—	0,08	0,08	0,169	0,194	2																
2403-0332	2403-0333			10	6		10	6									15	0,156		0,188															
2403-0334	2403-0335	35	213	18	—	100	9	6,0	9	3	6,0	3	14	—	0,08	0,08	0,144	0,169	2																
2403-0336	2403-0337			8	14		8	14									17,84	0,14		105°00'	0,169	0,194													
2403-0338	2403-0339	45	218	21	12	—	8	14	12	7	8,0	5	16	—	0,08	0,08	0,169	0,194	2																
2403-0341	2403-0342			10	6		10	6									15	0,156		0,188															
2403-0343	2403-0344	35	218	16	—	125	10	6	10	6	7,0	4	15	—	0,08	0,08	0,156	0,188	2																
2403-0345	2403-0346			8	14		8	14									17,84	0,14		105°00'	0,169	0,194													
2403-0347	2403-0348	45	223	22	14	—	7	12	13	8	9,0	5	16	—	0,08	0,08	0,169	0,200	2																
2403-0349	2403-0351			7	12		7	12									13	8		9,0	5	16	0,28	96°50'	0,169	0,200									

## Размеры в мм

Обозначение протяжки	Приме- няе- мость	Обозначение протяжки	Приме- няе- мость	D×m	z	Сочетание полей допус- ков D и e	S	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	D <sub>3</sub> , не бо- лее	D <sub>4</sub> (пред. откл. -0,2)	D <sub>5</sub>	D <sub>6</sub>	D <sub>7</sub>	D <sub>8</sub>	D <sub>9</sub>	L		l	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	l <sub>4</sub>
																	Испол- нение 1	Испол- нение 2					
2403-0352		2403-0353		30×1	28	H7—9H	2,153	25	28,0	27,6	29,7	26		29,0	30,5	30,5	625	750	7,0	293	77	132	63,0
2403-0354		2403-0355	H8—11H			2,215	725										850	8,0	308	98	168	90,0	
2403-0356		2403-0357	H7—9H			2,153																	
2403-0358		2403-0359	H8—11H			2,215																	
2403-0361		2403-0362		32×1	30	H7—9H	2,153	28	30,0	29,6	31,7	28		31,0	32,6	32,6	625	750	6,5	298	60	150	63,0
2403-0363		2403-0364	H8—11H			2,215																	
2403-0365		2403-0366	H7—9H			2,153																	
2403-0367		2403-0368	H8—11H			2,215																	
2403-0369		2403-0371		35×1	34	H7—9H	1,576	32	33,0	32,6	34,7	31		34,0	35,6	35,6	650	775	6,5	308	60	150	63,0
2403-0372		2403-0373	H8—11H			1,638																	
2403-0374		2403-0375	H7—9H			1,576																	
2403-0376		2403-0377	H8—11H			1,638																	
2403-0378		2403-0379		38×1	36	H7—9H	2,153	32	36,0	35,6	37,7	34		37,0	38,6	38,6	625	750	7,0	314	66	132	63,0
2403-0381		2403-0382	H8—11H			2,215																	
2403-0383		2403-0384	H7—9H			2,153																	
2403-0385		2403-0386	H8—11H			2,215																	
2403-0387		2403-0388		40×1	38	H7—9H	2,153	36	38,0	37,6	39,7	36	36	39,0	40,7	40,7	700	825	8,0	350	72	144	72,0
2403-0389		2403-0391	H8—11H			2,215																	
2403-0392		2403-0393	H7—9H			2,153																	
2403-0394		2403-0395	H8—11H			2,215																	
2403-0396		—		17×1,25	12	H7—9H	2,380	14	14,5	14,1	16,7	12		15,3	17,2	—	500		4,0	238	42	138	40,5
2403-0397		—	H8—11H			2,436																	
2403-0398		—		18×1,25	13	H7—9H	2,236	14	15,5	15,1	17,7	13		16,3	18,3	18,3	625		4,0	238	72	240	
2403-0399		—	H8—11H			2,292																	
2403-0401		2403-0402		20×1,25	14	H7—9H	2,669	16	17,5	17,1	19,7	15	12	18,3	20,2	—	600	700	4,7	250	72	176	49,5
2403-0403		2403-0404	H8—11H			2,725																	

Размеры в мм

Обозначение протяжки		l <sub>5</sub>	l <sub>6</sub>	l <sub>7</sub>	l <sub>8</sub>	l <sub>9</sub>	Зубья черновые и переходные				Зубья чистовые и калибрующие (число зубьев—10)		t <sub>2</sub>	b (пред. откл. —0,04)		b <sub>1</sub>	φ (пред. откл. ±1°)	q	F, не более	C		n
Исполнение 1	Исполнение 2						Число зубьев		t	Номер профиля	t <sub>1</sub>	Номер профиля		b (пред. откл. —0,04)								
							фасочных	шлицевых						На фасочном контрольном буртике	На постельном фасочном зубе							
2403-0352	2403-0353	40	218	22						11	8	7,0	4	15						0,156	0,188	
2403-0354	2403-0355				14									21,46		0,20	102°52'					
2403-0356	2403-0357	50	223	24						14	9	10,0	6	16						0,181	0,212	2
2403-0358	2403-0359																					
2403-0361	2403-0362	45	218	20	13					15	10	7,0	4	14						0,156	0,188	
2403-0363	2403-0364													21,81		0,30	96°00'					
2403-0365	2403-0366	60		24						12	14	10,0	6	16						0,188	0,219	4
2403-0367	2403-0368		227																			
2403-0369	2403-0371	45		20	14	125				15	10	7,0	4	14						0,162	0,194	
2403-0372	2403-0373													23,99		0,26	95°36'	9	0,08			3
2403-0374	2403-0375	60	237	24						14	9	10,0	6	16						0,188	0,219	
2403-0376	2403-0377								7													
2403-0378	2403-0379	45	234	20	12					11	8	7,0	4	14						0,156	0,188	
2403-0381	2403-0382													27,14		0,23	100°00'					
2403-0383	2403-0384	65	237	24	16					12	15	11,0	7	17						0,194	0,225	2
2403-0385	2403-0386																					
2403-0387	2403-0388	50	265	22	14					12	9	8,0	5	14						0,175	0,206	
2403-0389	2403-0391													27,42		0,30	94°28'					
2403-0392	2403-0393	70	270	24	16					14	10	10,0	6	16						0,200	0,231	3
2403-0394	2403-0395																					
2403-0396	—			19						8	23					0,05	120°00'			0,125		
2403-0397	—											4,5		12								1
2403-0398	—	25	178	17						13	40		3			0,23	110°42'	4	0,10	0,156		
2403-0399	—																					
2403-0401	2403-0402																					
2403-0403	2403-0404	190	20	12	100					10	22	8	5	14		0,44	102°42'			0,150	0,175	2

## Размеры в мм

Продолжение табл. 1

Обозначение протяжки	Приме- няе- мость	Обозначение протяжки	Приме- няе- мость	$D \times t$	$z$	Сочетание полей допус- ков $D$ и $e$	$S$	$D_1$	$D_2$	$D_3$ , не бо- лее	$D_4$ (пред. откл. —0,2)	$D_5$	$D_6$	$D_7$	$D_8$	$D_9$	$L$		$l$	$l_1$	$l_2$	$l_3$	$l_4$
																	Испол- нение 1	Испол- нение 2					
2403-0405		2403-0406		22×1,25	16	H7—9H	2,380	18	19,5	19,1	21,7	17		20,5	22,3		575	675	4,7	250	56	176	49,5
2403-0407		2403-0408				H8—11H	2,436																
2403-0409		2403-0411				H7—9H	2,380																
2403-0412		2403-0413				H8—11H	2,436																
2403-0414		2403-0415		25×1,25	18	H7—9H	2,669	20	22,5	22,1	24,7	20	18	23,5	25,2		625	725	6,5	278	96	252	72,0
2403-0416		2403-0417				H8—11H	2,725																
2403-0418		2403-0419				H7—9H	2,669																
2403-0421		2403-0422				H8—11H	2,725																
2403-0423		2403-0424		28×1,25	21	H7—9H	2,243	22	25,5	25,1	27,7	23		26,5	28,3	28,3	675	775	7,0	303	104	234	81,0
2403-0425		2403-0426				H8—11H	2,305																
2403-0427		2403-0428				H7—9H	2,243																
2403-0429		2403-0431				H8—11H	2,305																
2403-0432		2403-0433		30×1,25	22	H7—9H	2,676	25	27,5	27,1	29,7	25		28,5	30,3	30,3	650	775	8,0	308	98	210	90,0
2403-0434		2403-0435				H8—11H	2,738																
2403-0436		2403-0437				H7—9H	2,676																
2403-0438		2403-0439				H8—11H	2,738																
2403-0441		2403-0442		32×1,25	24	H7—9H	2,387	28	29,5	29,1	31,7	27		30,5	32,4	32,4	675	800	8,0	322	84	224	90,0
2403-0443		2403-0444				H8—11H	2,449																
2403-0445		2403-0446				H7—9H	2,387																
2403-0447		2403-0448				H8—11H	2,449																
2403-0449		2403-0451		35×1,25	26	H7—9H	2,676	30	32,5	32,1	34,7	30		33,5	35,4	35,4	675	800	7,0	314	66	176	63,0
2403-0452		2403-0453				H8—11H	2,738																
2403-0454		2403-0455				H7—9H	2,676																
2403-0456		2403-0457				H8—11H	2,738																
2403-0458		2403-0459		38×1,25	29	H7—9H	2,243	32	35,5	35,1	37,7	33		36,5	38,5	38,5	675	800	8,0	322	112	224	90,0
2403-0461		2403-0462				H8—11H	2,305																

Продолжение табл. 1

## Размеры в мм

Обозначение протяжки		$l_5$	$l_6$	$l_7$	$l_8$	$l_9$	Зубья черновые и переходные			Зубья чистовые и калибруемые (число зубьев—10)		$t_2$	b (пред. откл.—0,04)		$b_1$	$\varphi$ (пред. откл. $\pm 1^\circ$ )	q	$F_1$ не более	C		n	
Исполнение 1	Исполнение 2						Число зубьев	фасочных	шлицевых	f	Номер про-филя		Число зубьев	и калибруемых (число зубьев—10)					Номер про-филя	На фасочном контуре		На фасочном лезвии
2403-0405	2403-0406	25	190	20	—	—	8	8	5	5,5	3	14	15,72	0,22	112°30'	5	0,144	0,169	1			
2403-0407	2403-0408																					
2403-0409	2403-0411																					
2403-0412	2403-0413	35	198	20	14	22	10	10	6	7,0	4	15					0,175	0,200				
2403-0414	2403-0415																					
2403-0416	2403-0417																					
2403-0418	2403-0419	45	193	17	12		8	9		6,0	3	14	16,60	0,48	100°00'	5	0,156	0,181	2			
2403-0421	2403-0422																					
2403-0423	2403-0424	45	198	20			9	12	7	8,0	5	15					0,188	0,212				
2403-0425	2403-0426	35	218	22	16		8	10	6	7,0	4						0,169	0,194				
2403-0427	2403-0428	45	223	24	—		9	10														
2403-0429	2403-0431																					
2403-0432	2403-0433	40	218	20	12		7	11	8	7,0	4	15	19,41	0,37	103°08'	6	0,194	0,219	1			
2403-0434	2403-0435																					
2403-0436	2403-0437	50	223	24	16		8	14	9	10,0	6	17	20,18	0,49	98°22'		0,162	0,194				
2403-0438	2403-0439																					
2403-0441	2403-0442	45	218	20																		
2403-0443	2403-0444	60	227	24	125		7	10	7	7,0	4	14	22,86	0,37	105°00'	7	0,194	0,225	2			
2403-0445	2403-0446																					
2403-0447	2403-0448	60	227	24			8	14	9	10,0	6	17					0,200	0,231	3			
2403-0449	2403-0451	45	218	20	14		8	10	7	7,0	4	14					0,169	0,200	2			
2403-0452	2403-0453																					
2403-0454	2403-0455	60	227	24			9	14	9	10,0	6	17	23,68	0,50	96°50'		0,206	0,238	3			
2403-0456	2403-0457																					
2403-0458	2403-0459	45	234	20			7	11	8	7,0	4	15	26,50	0,43	99°24'	8	0,169	0,200	2			
2403-0461	2403-0462																					



Продолжение табл. 1

## Размеры в мм

Обозначение протяжки	Применяемость	Обозначение протяжки	Применяемость	D × m	z	Сочетание полей допусков D и e	S	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	D <sub>2</sub> ' не более	D <sub>4</sub> (пред. откл. ±0,2)	D <sub>5</sub>	D <sub>6</sub>	D <sub>7</sub>	D <sub>8</sub>	D <sub>9</sub>	L		l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	l <sub>4</sub>	
																	Исполнение 1	Исполнение 2					
2403-0463		2403-0464		38 × 1,25	29	H7-9H	2,243	32	35,5	35,1	37,7	33	25	36,5	38,5	38,5	975	850	337	90	240	99,0	
2403-0465		2403-0466				H8-11H	2,305																
2403-0467		2403-0468				H7-9H	2,676																
2403-0469		2403-0471		40 × 1,25	30	H8-11H	2,738		37,5	37,1	39,7	35		38,5	40,4	40,4			350	72	192	72,0	
2403-0472		2403-0473				H7-9H	2,676																
2403-0474		2403-0475				H8-11H	2,738	36															
2403-0476		2403-0477				H7-9H	2,387																
2403-0478		2403-0479		42 × 1,25	32	H8-11H	2,449		39,5	39,1	41,7	37		40,5	42,5	42,5			350	72	192	72,0	
2403-0481		2403-0482				H7-9H	2,387																
2403-0483		2403-0484				H8-11H	2,449						36										
2403-0485		2403-0486				H7-9H	2,676																
2403-0487		2403-0488		45 × 1,25	34	H8-11H	2,738		42,5	42,1	44,7	40		43,5	45,4	45,4			371	72	192	72,0	
2403-0489		2403-0491				H7-9H	2,676																
2403-0492		2403-0493				H8-11H	2,738	40															
2403-0494		2403-0495				H7-9H	2,243																
2403-0496		2403-0497		48 × 1,25	37	H8-11H	2,305		45,5	45,1	47,7	43		46,5	48,6	48,6			371	72	192	72,0	
2403-0498		2403-0499				H7-9H	2,243																
2403-0501		2403-0502				H8-11H	2,305																
2403-0503		2403-0504				H7-9H	2,676																
2403-0505		2403-0506		50 × 1,25	38	H8-11H	2,738	45	47,5	47,1	49,7	45		48,5	50,5	50,5			371	72	192	72,0	
2403-0507		2403-0508				H7-9H	2,676																
2403-0509		2403-0511				H8-11H	2,738																
2403-0512		—		20 × 1,5	12	H7-9H	2,614	16	17,0	16,6	19,6	15		18,0	20,0	—							
2403-0513		—				H8-11H	2,670																
2403-0514		2403-0515		22 × 1,5	13	H7-9H	2,903	18	19,0	18,6	21,6	17	18	20,0	22,0	—			250	56	224	49,5	
2403-0516		2403-0517				H8-11H	2,959																

Продолжение табл. 1

## Размеры в мм

Обозначение проточки		l <sub>6</sub>	l <sub>7</sub>	l <sub>8</sub>	l <sub>9</sub>	Зубья черновые и переходные		Зубья чистовые и калибруемые (число зубьев—10)		t <sub>3</sub>	b (пред. откл. —0,04)		φ (пред. откл. ±1°)	q	F <sub>1</sub> не более	C		n
Исполнение 1	Исполнение 2					Число зубьев	Номер проф. Фля	f <sub>1</sub>	Номер проф. Фля		фасочных	шлифовых				f <sub>1</sub>	Номер проф. Фля	
2403-0463	2403-0464	65	237	25	16			15	10	7	26,50	0,43	99°24'		0,212	0,244	3	
2403-0465	2403-0466																	
2403-0467	2403-0468	50	265	22				12	9	5	27,24	0,52	96°00'	8	0,188	0,219	2	
2403-0469	2403-0471																	
2403-0472	2403-0473	70	270	24	14	16		14	10	6					0,212	0,244	3	
2403-0474	2403-0475																	
2403-0476	2403-0477	50	265	22	16			12	9	5	29,97	0,42	101°16'		0,188	0,219	2	
2403-0478	2403-0479																	
2403-0481	2403-0482	70	270	24	14			14	10	6					0,212	0,244	3	
2403-0483	2403-0484																	
2403-0485	2403-0486	55		22	12	125		12	9	5	30,85	0,52	95°36'	9	0,194	0,225		
2403-0487	2403-0488														0,10			
2403-0489	2403-0491	80		25	13			15	10	7					0,225	0,256	4	
2403-0492	2403-0493																	
2403-0494	2403-0495	55	280	22	12			16	9	5		0,47	97°44'		0,194	0,225	3	
2403-0496	2403-0497																	
2403-0498	2403-0499	80		25	13			15	10	7	33,68				0,225	0,256	4	
2403-0501	2403-0502																	
2403-0503	2403-0504	55		22	12			16	9	5		0,54	94°28'	10	0,194	0,225	3	
2403-0505	2403-0506																	
2403-0507	2403-0508	80	288	26				13	11	7	34,23				0,225	0,256	4	
2403-0509	2403-0511																	
2403-0512	—				14													
2403-0513	—							10	8	3	14,18	0,23	120°00'	4	0,162	—	2	
2403-0514	2403-0515	25	190	20	12	100		8	5	3		0,45	110°42'		0,150	0,175		
2403-0516	2403-0517							24			14,98							

Продолжение табл. 1

Размеры в мм

Обозначение протяжки	Исполнение 1	Обозначение протяжки	Применяемость	D × m	z	Сочетание полей допусков D и e	S	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	D <sub>3</sub>	D <sub>4</sub> (пред. откл. -0,2)	D <sub>5</sub> не бо- лее	D <sub>6</sub>	D <sub>7</sub>	D <sub>8</sub>	D <sub>9</sub>	L		l	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	l <sub>4</sub>	
																	Исполнение 1	Исполнение 2						
2403-0518		—		22 × 1,5	13	H7—9H	2,903	18	19,0	18,6	21,6	17	—	20,0	22,0	—	750	—	5,5	268	110	260	63,0	
2403-0519		—				H8—11H	2,959																	
2403-0521		2403-0522				H7—9H	2,903																	
2403-0523		2403-0524		25 × 1,5	15	H8—11H	2,959	20	22,0	21,6	24,6	20		23,0	25,0		650	750		263	72	198	54,0	
2403-0525		2403-0526				H7—9H	2,903																	
2403-0527		2403-0528				H8—11H	2,959					18												
2403-0529		2403-0531				H7—9H	2,910																	
2403-0532		2403-0533		28 × 1,5	17	H8—11H	2,972	22	25,0	24,6	27,6	23		26,0	28,2					288	70	210	63,0	
2403-0534		2403-0535				H7—9H	2,910																	
2403-0536		2403-0537				H8—11H	2,972																	
2403-0538		2403-0539				H7—9H	3,199																	
2403-0541		2403-0542		30 × 1,5	18	H8—11H	3,261	25	27,0	26,6	29,6	25		28,0	30,0					293	77	220	63,0	
2403-0543		2403-0544				H7—9H	3,199																	
2403-0545		2403-0546				H8—11H	3,261																	
2403-0547		2403-0548				H7—9H	2,621																	
2403-0549		2403-0551		32 × 1,5	20	H8—11H	2,683		29,0	28,6	31,6	27		30,0	32,4	32,4				298	70	240	63,0	
2403-0552		2403-0553				H7—9H	2,621						25											
2403-0554		2403-0555				H8—11H	2,683	28																
2403-0556		2403-0557				H7—9H	2,621																	
2403-0558		2403-0559		35 × 1,5	22	H8—11H	2,683		32,0	31,6	34,6	30		33,0	35,4	35,4				298	80	230	63,0	
2403-0561		2403-0562				H7—9H	2,621																	
2403-0563		2403-0564				H8—11H	2,683																	
2403-0565		2403-0566				H7—9H	2,621																	
2403-0567		2403-0568		38 × 1,5	24	H8—11H	2,683		35,0	34,6	37,6	33		36,0	38,4	38,4				314	66	231	63,0	
2403-0569		2403-0571				H7—9H	2,621	32																
2403-0572		2403-0573				H8—11H	2,683														337	90	255	99,0

Продолжение табл. 1

Размеры в мм

Обозначение протяжки	Исполнение 2	$l_5$	$l_6$	$l_7$	$l_8$	$l_9$	Зубья черновые и переходные			Зубья чистовые и калиброванные (число зубьев — 10)		$t_2$	$b$ (пред. откл. — 0,04) На фасонном конте- рольном буртике	$b_1$	$\varphi$ (пред. откл. $\pm 1'$ )	$q$	$F_1$ не бо- лее	$c$		$n$	
							Число зубьев	$t$	Номер про- филя	$t_1$	Номер про- филя							Испол- нение 1	Испол- нение 2		
Исполнение 1							фасоч- ных	шлице- вых					На фасон- ном конте- рольном буртике								
2403-0518	—		198	22	—	—	12	26	10		4	15	14,98	0,45	110°42'			0,188	—	1	
2403-0519	—	35							6												
2403-0521	2403-0522		193		12		9	22	9		3	13	15,53	0,72	96°00'	4		0,162	0,188	3	
2403-0523	2403-0524																				
2403-0525	2403-0526	45	198	20	13	100	11	21	12		5	16						0,194	0,219	2	
2403-0527	2403-0528																				
2403-0529	2403-0531	35	218		—		8		10		4	15	19,30	0,55	106°10'			0,169	0,194	1	
2403-0532	2403-0533																				
2403-0534	2403-0535	45	223		14		9		13		5	17						0,206	0,231	3	
2403-0536	2403-0537																				
2403-0538	2403-0539	40	218	22	—			20	11		4	15	19,90	0,70	100°00'		0,12	0,175	0,206	1	
2403-0541	2403-0542																				
2403-0543	2403-0544	50	223		14		8		14		6	17						0,212	0,244	3	
2403-0545	2403-0546																				
2403-0547	2403-0548	45	218	20	13			24	10		4	15						0,181	0,212	2	
2403-0549	2403-0551																				
2403-0552	2403-0553	60	227	24	14	125		23	14		6	17	22,82	0,51	108°00'			0,231	0,262	3	
2403-0554	2403-0555																				
2403-0556	2403-0557	45	218	20	13		9		10		4	15	23,47	0,65	98°22'			0,181	0,212	2	
2403-0558	2403-0559																				
2403-0561	2403-0562	60	227	24	16			21	14		6	17						0,225	0,256	3	
2403-0563	2403-0564																				
2403-0565	2403-0566	45	234	20	16		7		11		4	15						0,188	0,219	3	
2403-0567	2403-0568																				
2403-0569	2403-0571	65	237	25	15			17	15		7	17	27,10	0,56	105°00'	7		0,212	0,244	2	
2403-0572	2403-0573																				

Продолжение табл. 1

## Размеры в мм

Обозначение протяжки	Приме- нае- мость	Обозначение протяжки	Приме- нае- мость	D × m	n	Сочетание полей допус- ков D и e	S	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	D <sub>2</sub> не бо- лее	D <sub>4</sub> (пред. откл. —0,2)	D <sub>5</sub>	D <sub>6</sub>	D <sub>7</sub>	D <sub>8</sub>	D <sub>9</sub>	L	l	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	l <sub>4</sub>
2403-0574		2403-0575				H7—9H	2,910										800	8,0	350	72	252	72,0
2403-0576		2403-0577		40 × 1,5	25	H8—11H	2,972		37,0	36,6	39,6	35		38,0								
2403-0578		2403-0579				H7—9H	2,910										900	9,5	375	84	266	90,0
2403-0581		2403-0582				H8—11H	2,972															
2403-0583		2403-0584				H7—9H	3,199	36									800	8,0	350	72	252	72,0
2403-0585		2403-0586		42 × 1,5	26	H8—11H	3,261		39,0	38,6	41,6	37		40,0								
2403-0587		2403-0588				H7—9H	3,199										900	9,5	375	84	266	90,0
2403-0589		2403-0591				H8—11H	3,261															
2403-0592		2403-0593				H7—9H	3,199										825	8,0	371	72	252	72,0
2403-0594		2403-0595		45 × 1,5	28	H8—11H	3,261		42,0	41,6	44,6	40		43,0								
2403-0596		2403-0597				H7—9H	3,199	36									950	9,5	397	90	285	99,0
2403-0598		2403-0599				H8—11H	3,261	40														
2403-0601		2403-0602				H7—9H	3,199										825	8,0	371	84	240	72,0
2403-0603		2403-0604		48 × 1,5	30	H8—11H	3,261		45,0	44,6	47,6	43		46,0								
2403-0605		2403-0606				H7—9H	3,199										950	9,5	397	105	270	99,0
2403-0607		2403-0608				H8—11H	3,261															
2403-0609		2403-0611				H7—9H	2,621										825	8,0	371	72	252	56,0
2403-0612		2403-0613		50 × 1,5	32	H8—11H	2,683		47,0	46,6	49,6	45		48,0								
2403-0614		2403-0615				H7—9H	2,621										950	11,0	403	96	272	99,0
2403-0616		2403-0617				H8—11H	2,683	45														
2403-0618		2403-0619				H7—9H	2,910										825	8,0	371	72	252	72,0
2403-0621		2403-0622		52 × 1,5	33	H8—11H	2,972		49,0	48,6	51,6	47		50,0								
2403-0623		2403-0624				H7—9H	2,910										950	11,0	403	96	272	99,0
2403-0625		2403-0626				H8—11H	2,972															
2403-0627		2403-0628		55 × 1,5	35	H7—9H	2,918	50	52,0	51,6	54,6	50		53,0			850	9,5	377	84	238	90,0
2403-0629		2403-0631				H8—11H	2,987															

Продолжение табл. 1

## Размеры в мм

Обозначение протяжки		$l_5$	$l_6$	$l_7$	$l_8$	$l_9$	Зубья черновые и переходные			Зубья чистовые и калибруемые (число зубьев — 10)		$l_2$	b (пред. откл. — 0,04)		$b_1$	$\rho$ (пред. откл. $\pm 1^\circ$ )	q	F, не более	C		n	
Исполнение 1	Исполнение 2						Фасочных	шлицевых	f	Номер профиля	Номер профиля		На фасочном контуре	На фасонном леднем					Исполнение 1	Исполнение 2		
2403-0574	2403-0575	50	265	20			21	12	9	8,0	5	15			0,65	100°24'			0,200	0,231	2	
2403-0576	2403-0577												27,69									
2403-0578	2403-0579	70	270	22			19	14	10	10,0	6	16					7		0,225	0,256	4	
2403-0581	2403-0582																					
2403-0583	2403-0584	50	265	20	13		21	12	9	8,0	5	15			0,74	96°50'			0,200	0,231	2	
2403-0585	2403-0586												28,38									
2403-0587	2403-0588	70	270	22			19	14	10	10,0	6								0,225	0,256	4	
2403-0589	2403-0591											16										
2403-0592	2403-0593	55		20			21	12	9	8,0	5								0,206	0,238	2	
2403-0594	2403-0595												32,12									
2403-0596	2403-0597	80		25	14	125	19	15	10	11,0	7				0,65	102°52'		8	0,238	0,269	3	
2403-0598	2403-0599																					
2403-0601	2403-0602	55	280	20	13		20	12	9	8,0	5	16							0,206	0,238	2	
2403-0603	2403-0604												32,65		0,76	96°00'						
2403-0605	2403-0606	80		25	14		18	15	10	11,0	7	17							0,238	0,269	3	
2403-0607	2403-0608																					
2403-0609	2403-0611	55		22	13		21	12	9	8,0	5								0,206	0,238	2	
2403-0612	2403-0613												35,63									
2403-0614	2403-0615	80	288	26	14		17	16	11	11,0	7			0,64	101°16'				0,238	0,269	3	
2403-0616	2403-0617											16										
2403-0618	2403-0619	55	280	22	13		21	12	9	8,0	5						9		0,206	0,238	2	
2403-0621	2403-0622												36,20		0,70	97°54'						
2403-0623	2403-0624	80	288	26	14		17	16	11	11,0	7								0,238	0,269	3	
2403-0625	2403-0626																					
2403-0627	2403-0628	60	282	24			17	14	10	10,0	6			0,76	92°18'				0,212	0,244	2	
2403-0629	2403-0631																					

Продолжение табл. 1

## Размеры в мм

Обозначение протяжки	Приме- няе- мость	Обозначение протяжки	Приме- няе- мость	$D \times t$	$z$	Сочетание полей допус- ков $D$ и $e$	$S$	$D_1$	$D_2$	$D_{в}$ не бо- лее	$D_4$ (пред. откл. -0,2)	$D_5$	$D_7$	$D_8$	$D_9$	$L$		$t$	$t_1$	$t_2$	$t_3$	$t_4$	
																Испол- нение 1	Испол- нение 2						
2403-0632		2403-0633		55×1,5	35	H7—9H	2,918		52,0	51,6	54,6	50	53,0	55,4	55,4	975	1100	11,0	415	96	272		99,0
2403-0634		2403-0635				H8—11H	2,987																
2403-0636		2403-0637				H7—9H	3,207	50				50	58,0			850	975	9,5	377	84	238		90,0
2403-0638		2403-0639		60×1,5	38	H8—11H	3,276		57,0	56,6	59,6	55			60,4								
2403-0641		2403-0642				H7—9H	3,207									975	1100	11,0	415	96	272		99,0
2403-0643		2403-0644				H8—11H	3,276																
2403-0645		2403-0646				H7—9H	4,244																
2403-0647		2403-0648		28×2	12	H8—11H	4,306	22	24,0	23,5	27,5	22		27,6		775	875	6,5	288	70	310		63,0
2403-0649		—				H7—9H	4,244									925	—		303	117	351		81,0
2403-0651		—				H8—11H	4,306																
2403-0652		2403-0653				H7—9H	4,252																
2403-0654		2403-0655		30×2	13	H8—11H	4,321		26,0	25,5	29,5	24		29,8		800	925	7,0	293	77	308		63,0
2403-0656		2403-0657				H7—9H	4,252																
2403-0658		2403-0659				H8—11H	4,321	25				25				950	1075	8,0	308	126	350		90,0
2403-0661		2403-0662				H7—9H	4,252																
2403-0663		2403-0664		32×2	14	H8—11H	4,321		28,0	27,5	31,5	26		32,0		825	950	6,5	298	90	320		63,0
2403-0665		—				H7—9H	4,252									1050	—		322	140	434		90,0
2403-0666		—				H8—11H	4,321																
2403-0667		2403-0668				H7—9H	3,674																
2403-0669		2403-0671		35×2	16	H8—11H	3,743		31,0	30,5	34,5	29		34,8		825	950	6,5	298	80	330		63,0
2403-0672		2403-0673				H7—9H	3,674																
2403-0674		2403-0675				H8—11H	3,743									1025	1150	8,0	322	112	420		90,0
2403-0676		2403-0677				H7—9H	3,097																
2403-0678		2403-0679		38×2	18	H8—11H	3,166		34,0	33,5	37,5	32		38,3		825	950	7,0	314	88	297		63,0
2403-0681		2403-0682				H7—9H	3,097																
2403-0683		2403-0684				H8—11H	3,166									950	1075	9,5	337	105	345		99,0

Продолжение табл. 1

## Размеры в мм

Обозначение проточки		$l_5$	$l_6$	$l_7$	$l_8$	$l_9$	Зубья черновые и переходные			Зубья чистовые и калибруемые (число зубьев—10)		$t_2$	b (пред. откл.—0,04)		$b_1$	$\varphi$ (пред. откл. $\pm 1^\circ$ )	q	F, не более	C		n		
Исполнение 1	Исполнение 2						Число зубьев	фасонных	шлицевых	f	Номер профиля		$t_1$	На фасонном контуре					На фасонном зубе	Исполнение 1		Исполнение 2	
2403-0632	2403-0633	90	290	26			16	11	11,0	7	36,70	0,76	92°18'	9	0,244	0,275	4						
2403-0634	2403-0635	60	282	24	14	125	14	10	10,0	6					0,12	0,244	2						
2403-0636	2403-0637	90	290	26			16	11	11,0	7	41,06	0,75	94°28'	10	0,244	0,275	4						
2403-0638	2403-0639	35	218	20		100	10	7	7,0	4						0,194	0,219	1					
2403-0641	2403-0642	45	223	22			13		9,0	5	19,92	0,53	120°00'			0,231		3					
2403-0643	2403-0644	40	218	20	14		11	8	7,0	4						0,200	0,231	2					
2403-0645	2403-0646	50	223	22		125	14	9	10,0	6						0,238	0,269	3					
2403-0647	2403-0648	45	218	20			10	7	7,0	4						0,206	0,238						
2403-0649		60	227	24	14		14	9	10,0	6					0,16	0,262			2				
2403-0651		45	218	20	13		10	7	7,0	4						0,206	0,238						
2403-0652	2403-0653	45	218	20	13		10	7	7,0	4						0,206	0,238						
2403-0654	2403-0655	60	227	24	14	125	14	9	10,0	6						0,206	0,238						
2403-0656	2403-0657	45	218	20	14		14	9	10,0	6						0,206	0,238						
2403-0658	2403-0659	45	218	20	13		10	7	7,0	4						0,206	0,238						
2403-0661	2403-0662	60	227	24	14		14	9	10,0	6						0,206	0,238						
2403-0663	2403-0664	45	218	20	13		10	7	7,0	4						0,206	0,238						
2403-0665		45	218	20	13		10	7	7,0	4						0,206	0,238						
2403-0666		60	227	24	14		14	9	10,0	6						0,206	0,238						
2403-0667	2403-0668	45	218	20	13		10	7	7,0	4						0,206	0,238						
2403-0669	2403-0671	60	227	24	14	125	14	9	10,0	6						0,206	0,238						
2403-0672	2403-0673	45	218	20	14		14	9	10,0	6						0,206	0,238						
2403-0674	2403-0675	45	234	21	16		11	8	7,0	4						0,206	0,238						
2403-0676	2403-0677	65	237	25	14		15	10	11,0	7						0,238	0,269						
2403-0678	2403-0679																						
2403-0681	2403-0682																						
2403-0683	2403-0684																						



## Размеры в мм

Обозначение протяжки	Приме- няе- мость	Обозначение протяжки	Приме- няе- мость	$D \times t$	$g$	Сочетание полей допус- ков $D$ и $e$	$S$	$D_1$	$D_2$	$D_3$ , не бо- лее	$D_4$ (пред. откл. -0,2)	$D_5$	$D_6$	$D_7$	$D_8$	$D_9$	$L$		$l$	$l_1$	$l_2$	$l_3$	$l_4$													
																	Испол- нение 1	Испол- нение 2																		
2403-0685		2403-0686		40×2	18	H7—9H	4,252	32	36,0	35,5	39,5	34	25			40,2	—	875	1000	8,0	320	96	324	72,0												
2403-0687		2403-0688	H8—11H			4,321																														
2403-0689		2403-0691	H7—9H			4,252																								1000	1125	9,5	345	112	378	90,0
2403-0692		2403-0693	H8—11H			4,321																														
2403-0694		2403-0695		42×2	20	H7—9H	3,097	36	38,0	37,5	41,5	36				42,4	42,4	875	1000	8,0	350	84	300	72,0												
2403-0696		2403-0697	H8—11H			3,166																														
2403-0698		2403-0699	H7—9H			3,097																								1000	1125	9,5	375	98	350	90,0
2403-0701		2403-0702	H8—11H			3,166																														
2403-0703		2403-0704		45×2	21	H7—9H	3,674	40	41,0	40,5	44,5	39				45,0	—	925	1050	8,0	371	84	336	72,0												
2403-0705		2403-0706	H8—11H			3,743																														
2403-0707		2403-0708	H7—9H			3,674																								1050	1175	9,5	397	105	375	99,0
2403-0709		2403-0711	H8—11H			3,743																														
2403-0712		2403-0713		48×2	22	H7—9H	4,252	36	44,0	43,5	47,5	42				48,4	48,4	925	1050	8,0	371	84	336	72,0												
2403-0714		2403-0715	H8—11H			4,321																														
2403-0716		2403-0717	H7—9H			4,252																								1050	1175	9,5	397	105	375	99,0
2403-0718		2403-0719	H8—11H			4,321																														
2403-0721		2403-0722		50×2	24	H7—9H	3,097	45	46,0	45,5	49,5	44				50,5	50,5	925	1050	8,0	371	84	336	72,0												
2403-0723		2403-0724	H8—11H			3,166																														
2403-0725		2403-0726	H7—9H			3,097																								1050	1175	11,0	403	96	368	99,0
2403-0727		2403-0728	H8—11H			3,166																														
2403-0729		2403-0731		52×2	24	H7—9H	4,252	45	48,0	47,5	51,5	46				52,0	—	925	1050	8,0	371	84	336	72,0												
2403-0732		2403-0733	H8—11H			4,321																														
2403-0734		2403-0735	H7—9H			4,252																								1050	1175	11,0	403	96	368	99,0
2403-0736		2403-0737	H8—11H			4,321																														
2403-0738		2403-0739		55×2	26	H7—9H	3,683	50	51,0	50,5	54,5	49	50			55,3	—	950	1075	9,5	377	98	322	90,0												
2403-0741		2403-0742	H8—11H			3,763																														

Размеры в мм

Обозначение протяжки	Зубья черновые и переходные		$l_9$	$l_8$	$l_7$	$l_6$	$l_5$	$l_4$	$l_3$	$l_2$	$b$ (пред. откл. —0,04) На фасочном контуре врутке на фасочном лангем	$b_1$	$\varphi$ (пред. откл. $\pm 1^\circ$ )	$F$ , не более	С		n				
	Исполнение 1	Исполнение 2													Число зубьев			Число зубьев и калибрующие (число зубьев —10)	На фасочном контуре	Исполнение 1	Исполнение 2
															Фасочных	Шлицевых					
2403-0685	2403-0686	50	235	22	14	9	27	12	9	8,0	5	26,46	1,02	100°00'	0,219	0,250	2				
2403-0687	2403-0688	70	240	24		14		14	10	10,0	6				0,250	0,281	3				
2403-0689	2403-0691	50	265	22	13	12	25	12	9	8,0	15	29,81	0,77	108°00'	0,219	0,250					
2403-0692	2403-0693	70	270	24		14		14	10	10,0	6				0,250	0,281	4				
2403-0694	2403-0695	55		22	14	12	28	12	9	8,0	5	31,09	0,89	103°08'	0,231	0,262	2				
2403-0696	2403-0697	80		25	13	15	25	15	10	11,0	7				0,262	0,294	3				
2403-0698	2403-0699	55		22	14	12	28	12	9	8,0	5				0,231	0,262					
2403-0701	2403-0702	80		25	13	15	25	15	10	11,0	7				0,262	0,294	3				
2403-0703	2403-0704	55		22	14	12	28	12	9	8,0	5				0,231	0,262					
2403-0705	2403-0706	80		25	13	15	25	15	10	11,0	7				0,262	0,294	3				
2403-0707	2403-0708	55		22	14	12	28	12	9	8,0	5				0,231	0,262					
2403-0709	2403-0711	80		25	13	15	25	15	10	11,0	7				0,262	0,294	3				
2403-0712	2403-0713	55	282	22	14	12	28	12	9	8,0	5				0,231	0,262	2				
2403-0714	2403-0715	80		25	13	15	25	15	10	11,0	7				0,262	0,294	3				
2403-0716	2403-0717	55		22	14	12	28	12	9	8,0	5				0,231	0,262					
2403-0718	2403-0719	80		25	13	15	25	15	10	11,0	7				0,262	0,294	3				
2403-0721	2403-0722	55		22	14	12	28	12	9	8,0	5				0,231	0,262					
2403-0723	2403-0724	80		26	16	16	23	16	11	11,0	7				0,262	0,294	3				
2403-0725	2403-0726	55		22	14	12	28	12	9	8,0	5				0,231	0,262					
2403-0727	2403-0728	80		26	16	16	23	16	11	11,0	7				0,262	0,294	3				
2403-0729	2403-0731	55		22	14	12	28	12	9	8,0	5				0,231	0,262					
2403-0732	2403-0733	80		26	16	16	23	16	11	11,0	7				0,262	0,294	3				
2403-0734	2403-0735	60	282	24	14	14	23	14	10	10,0	6				0,238	0,269	2				
2403-0736	2403-0737																				
2403-0738	2403-0739																				
2403-0741	2403-0742																				

Продолжение табл. 1

Размеры в мм

Обозначение протяжки	Приме- ние- мость	Обозначение протяжки	Приме- ние- мость	D×m	z	Сочетание полей допус- ков D и e	S	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	D <sub>3</sub> не бо- лее	D <sub>4</sub> (пред. откл. —0,2)	D <sub>5</sub>	D <sub>6</sub>	D <sub>7</sub>	D <sub>8</sub>	D <sub>h</sub>	L		l	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	l <sub>4</sub>		
																	Исполнение 1	Исполнение 2							
2403-0743		2403-0744		55×2	26	H7—9H	3,683		51,0	50,5	54,5	49					1075	1200	11,0	415	112	368	99,0		
2403-0745		2403-0746				H8—11H	3,763										950	1075	9,5	377	98	322	90,0		
2403-0747		2403-0748				H7—9H	4,261																		
2403-0749		2403-0751		60×2	28	H8—11H	4,341		56,0	55,5	59,5	54													
2403-0752		2403-0753				H7—9H	4,261	50																	
2403-0754		2403-0755				H8—11H	4,341																		
2403-0756		2403-0757				H7—9H	3,683																		
2403-0758		2403-0759		65×2	31	H8—11H	3,763		61,0	60,5	64,5	59				65,4									
2403-0761		2403-0762				H7—9H	3,683																		
2403-0763		2403-0764				H8—11H	3,763																		
2403-0765		2403-0766				H7—9H	3,106																		
2403-0767		2403-0768		70×2	34	H8—11H	3,186		66,0	65,5	69,5	64		50		70,5									
2403-0769		2403-0771				H7—9H	3,106																		
2403-0772		2403-0773				H8—11H	3,186																		
2403-0774		2403-0775				H7—9H	3,683																		
2403-0776		2403-0777		75×2	36	H8—11H	3,763	63	71,0	70,5	74,5	69			75,2										
2403-0778		2403-0779				H7—9H	3,683																		
2403-0781		2403-0782				H8—11H	3,763																		
2403-0783		2403-0784				H7—9H	4,261																		
2403-0785		2403-0786		80×2	38	H8—11H	4,341		76,0	75,5	79,5	74			80,4										
2403-0787		2403-0788				H7—9H	4,261																		
2403-0789		2403-0791				H8—11H	4,341																		
2403-0792		2403-0793				H7—9H	5,297																		
2403-0794		2403-0795		35×2,5	12	H8—11H	5,366	28	30,0	29,5	34,4	28	25		35,0										
2403-0796		—				H7—9H	5,297																		
2403-0797		—				H8—11H	5,366																		

Продолжение табл. 1

## Размеры в мм

Обозначение прожки		$l_5$	$l_6$	$l_7$	$l_8$	$l_9$	Зубья черновые и переходные			Зубья чистовые и калибруемые (число зубьев—10)		$t_2$	b (пред. откл.—0,04)		$b_1$	$\varphi$ (пред. откл. $\pm 1^\circ$ )	q	$F_1$ не более	c		
Исполнение 1	Исполнение 2						Число зубьев фасочных	шлицевых	t	Номер проflies	рукошье (число зубьев—10)		Номер проflies	На фасочном контуре					На фасочном контуре	Исполнение 1	Исполнение 2
2403-0743	2403-0744	90	290		16			16	11	11,0	7	18	37,06	1,00	96°50'	7		0,269	0,300	3	
2403-0745	2403-0746																				
2403-0747	2403-0748	60	282	24	14		23	14	10	10,0	6	17							0,238	0,269	2
2403-0749	2403-0751												42,76	0,93	102°52'						
2403-0752	2403-0753	90	290		16			16	11	11,0	7	18				8			0,269	0,300	3
2403-0754	2403-0755																				
2403-0756	2403-0757	60	282		14			14	10	10,0	6	16							0,238	0,269	2
2403-0758	2403-0759												42,95	1,09	92°36'						
2403-0761	2403-0762	100	290	27	14			18	12	13,0	8	18							0,281	0,312	4
2403-0763	2403-0764																				
2403-0765	2403-0766	70	306	24				14	10	10,0	6	16							0,250	0,281	3
2403-0767	2403-0768												47,79	1,02	95°36'		9	0,16			
2403-0769	2403-0771	110	310	27	13	125		18	12	13,0	8	18							0,288	0,319	4
2403-0772	2403-0773																				
2403-0774	2403-0775	70	306	24	14			14	10	10,0	6	17							0,250	0,281	3
2403-0776	2403-0777																				
2403-0778	2403-0779	110	310	27	13			18	12	13,0	8	18			100°00'				0,288	0,319	4
2403-0781	2403-0782																				
2403-0783	2403-0784	70	306	24	14			14	10	10,0	6	17							0,250	0,281	3
2403-0785	2403-0786																				
2403-0787	2403-0788	110	320	28				19	12	14,0	9	19			94°28'				0,306	0,338	4
2403-0789	2403-0791																				
2403-0792	2403-0793	45	218	20	13			10	7	7,0	4	16							0,231	0,262	2
2403-0794	2403-0795																				
2403-0796		60	227	24	14			14	9	10,0	6	18			120°00'		4	0,20			3
2403-0797																			0,288		

Размеры в мм

Обозначение протяжки	Приме- няе- мость	Обозначение протяжки	Приме- няе- мость	D × m	n	Сочетание полей допус- ков D и e	S	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	D <sub>3</sub> не бо- лее	D <sub>4</sub> (пред- откл. -0,2)	D <sub>5</sub>	D <sub>6</sub>	D <sub>7</sub>	D <sub>8</sub>	D <sub>9</sub>	f	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	l <sub>4</sub>	L		
																						Исполнение 1	Испол- нение 2	
2403-0798		2403-0799				H7-9H	4,142												314	99	374	63,0	925	1050
2403-0801		2403-0802		38 × 2,5		H8-11H	4,211	33,0	32,5	37,4	31	38,0							337	135	465	99,0	1100	1225
2403-0803		2403-0804				H7-9H	4,142												320	108	408	72,0	975	1100
2403-0805		2403-0806			14	H8-11H	4,211	32			25								345	126	476	90,0	1125	1250
2403-0807		2403-0808				H7-9H	5,297												350	96	384	72,0	975	1100
2403-0809		2403-0811		40 × 2,5		H8-11H	5,366	35,0	34,5	39,4	33	40,2							375	112	448	90,0	1100	1225
2403-0812		2403-0813				H7-9H	5,297												356	126	476	90,0	1125	1250
2403-0814		2403-0815				H8-11H	5,366												350	96	384	72,0	975	1100
2403-0816		2403-0817				H7-9H	5,008												375	112	448	90,0	1100	1225
2403-0818		2403-0819		42 × 2,5	15	H8-11H	5,077	37,0	36,5	41,4	35	42,0							356	96	420	72,0	1100	1225
2403-0821		2403-0822				H7-9H	5,008												382	120	480	99,0	1100	1225
2403-0823		2403-0824				H8-11H	5,077	36											356	96	420	72,0	1100	1225
2403-0825		2403-0826				H7-9H	5,297												382	120	480	99,0	1100	1225
2403-0827		2403-0828		45 × 2,5	16	H8-11H	5,366	40,0	39,5	44,4	38	45,4							371	96	420	72,0	1000	1125
2403-0829		2403-0831				H7-9H	5,297												382	120	480	99,0	1150	1275
2403-0832		2403-0833				H8-11H	5,366												371	96	420	72,0	1150	1275
2403-0834		2403-0835				H7-9H	4,142												397	120	480	99,0	1025	1150
2403-0836		2403-0837		48 × 2,5		H8-11H	4,211	43,0	42,5	47,4	41	48,2							371	96	420	72,0	1025	1150
2403-0838		2403-0839				H7-9H	4,142												397	120	480	99,0	1175	1300
2403-0841		2403-0842			18	H8-11H	4,211	40											371	96	420	72,0	1175	1300
2403-0843		2403-0844				H7-9H	5,297												371	96	420	72,0	1025	1150
2403-0845		2403-0846		50 × 2,5		H8-11H	5,366	45,0	44,5	49,4	43	50,3							403	112	448	99,0	1025	1150
2403-0847		2403-0848				H7-9H	5,297												403	112	448	99,0	1150	1275
2403-0849		2403-0851				H8-11H	5,366												371	96	420	72,0	1150	1275
2403-0852		2403-0853		52 × 2,5	19	H7-9H	5,008	47,0	46,5	51,4	45	52,4							371	108	408	72,0	1025	1150
2403-0854		2403-0855				H8-11H	5,077	45											371	108	408	72,0	1025	1150

Продолжение табл. 1

## Размеры в мм

Обозначение протяжки	Зубья черновые и переходные		$l_5$	$l_6$	$l_7$	$l_8$	$l_9$	Зубья чистовые и калибруемые (число зубьев—10)		$t_2$	b (пред. откл.—0,04)		$b_1$	$\varphi$ (пред. откл. $\pm 1^\circ$ )	q	F, не более	C		n			
	Исполнение 1	Исполнение 2						Число зубьев	фасочных		шлицевых	t					Номер профиля	Номер профиля		в	в <sub>1</sub>	Исполнение 1
2403-0798		2403-0799	45	234	20	14			8	7,0	4						0,231	0,262	3			
2403-0801		2403-0802										24,45	1,26									
2403-0803		2403-0804	65	237	24				10	11,0	7			102°42'			0,275	0,306	2			
2403-0805		2403-0806																				
2403-0807		2403-0808	50	235	20	13		10	9	8,0	5	25,92	1,41		4		0,244	0,275	3			
2403-0809		2403-0811																				
2403-0812		2403-0813	70	240	24				10	10,0	6						0,281	0,312	4			
2403-0814		2403-0815																				
2403-0816		2403-0817	50	265	20	14			9	8,0	5						0,244	0,275	3			
2403-0818		2403-0819										26,00	1,51									
2403-0821		2403-0822	70	270	24		125		10	10,0	6					0,20	0,275	0,306				
2403-0823		2403-0824																				
2403-0825		2403-0826	55		22	13			9	8,0	5						0,250	0,281				
2403-0827		2403-0828																				
2403-0829		2403-0831	80	265	24			9	9	11,0	7	32,05	1,17				0,288	0,319		2		
2403-0832		2403-0833																				
2403-0834		2403-0835	55		22	16			9	8,0	5						0,256	0,288				
2403-0836		2403-0837																				
2403-0838		2403-0839	80	280	24	14			10	11,0	7	31,58	1,37		5		0,294	0,325		3		
2403-0841		2403-0842																				
2403-0843		2403-0844	55		22	16			9	8,0	5			100°00'			0,256	0,288		2		
2403-0845		2403-0846																				
2403-0847		2403-0848	80	288	24	13		8	11	11,0	7	33,04	1,48				0,288	0,319		4		
2403-0849		2403-0851																				
2403-0852		2403-0853	55	280	22	16		10	9	8,0	5	33,13	1,55				0,256	0,288		2		
2403-0854		2403-0855																				

Продолжение табл. 1

Размеры в мм

Обозначение протяжки	Приме- няе- мость	Обозначение протяжки	Приме- няе- мость	D×m	z	Сочетание полей допус- ков D и e	S	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	D <sub>3</sub>	D <sub>4</sub> не бо- лее	D <sub>5</sub> (пред. откл. —0,2)	D <sub>6</sub>	D <sub>7</sub>	D <sub>8</sub>	D <sub>9</sub>	L		l	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	l <sub>4</sub>	
																	Исполнение 1	Испол- нение 2						
2403-0856		2403-0857		52×2,5	19	H7—9H	5,008		47,0	46,5	51,4	45			52,4	52,4		1150	1275	11,0	403	112	448	99,0
2403-0858		2403-0859				H8—11H	5,077																	
2403-0861		2403-0862				H7—9H	5,297	45					36					1050	1175	9,5	377	98	420	90,0
2403-0863		2403-0864		55×2,5	20	H8—11H	5,366		50,0	49,5	54,4	48			54,7									
2403-0865		2403-0866				H7—9H	5,297																	
2403-0867		2403-0868				H8—11H	5,366														415		480	99,0
2403-0869		2403-0871				H7—9H	5,306															112		
2403-0872		2403-0873		60×2,5	22	H8—11H	5,386		55,0	54,5	59,4	53			60,0			1050	1175	9,5	377		406	90,0
2403-0874		2403-0875				H7—9H	5,306																	
2403-0876		2403-0877				H8—11H	5,386	50													415	128	464	99,0
2403-0878		2403-0879				H7—9H	5,306																	
2403-0881		2403-0882		65×2,5	24	H8—11H	5,386		60,0	59,5	64,4	58			65,0			1050	1175	9,5	377	98	420	90,0
2403-0883		2403-0884				H7—9H	5,306																	
2403-0885		2403-0886				H8—11H	5,386														425	126	468	117,0
2403-0887		2403-0888				H7—9H	5,306																	
2403-0889		2403-0891		70×2,5	26	H8—11H	5,386		65,0	64,5	69,4	63			70,0			1100	1225	9,5	411	112	406	90,0
2403-0892		2403-0893				H7—9H	5,306																	
2403-0894		2403-0895				H8—11H	5,386														455	126	468	117,0
2403-0896		2403-0897				H7—9H	5,306																	
2403-0898		2403-0899		75×2,5	28	H8—11H	5,386	63	70,0	69,5	74,4	68			75,2			1100	1225	9,5	411	98	420	90,0
2403-0901		2403-0902				H7—9H	5,306																	
2403-0903		2403-0904				H8—11H	5,386														455	126	468	117,0
2403-0905		2403-0906				H7—9H	5,306																	
2403-0907		2403-0908				H8—11H	5,386														411	98	420	90,0
2403-0909		2403-0911		80×2,5	30	H7—9H	5,306		75,0	74,5	79,4	73			80,2			1100	1225	9,5	411		420	90,0
2403-0912		2403-0913				H8—11H	5,386														465	152	513	126,0

Продолжение табл. I

## Размеры в мм

Обозначение протяжки	Исполнение 2	$l_5$	$l_6$	$l_7$	$l_8$	$l_9$	Зубья черновые и переходные			Зубья чистовые и калибруемые (число зубьев—10)		$t_2$	$b$ (пред. откл. —0,04) На фасочном контуре На фасочном лезвии На фасочном зубе	$b_1$	$\alpha$ (сред. откл. $\pm 1^\circ$ )	$q$	$F$ , не более	$c$			
							Число фасочных	шлицевых	$t$	Номер профиля	$t_1$							Номер профиля	Исполнение 1	Исполнение 2	
2403-0856	2403-0857	80	288	25				28	16	11	11,0	7	18	33,13	1,55	94°56'	5	0,288	0,319	4	
2403-0858	2403-0859				13																
2403-0861	2403-0862	60	280						14	10	10,0	6	17						0,262	0,294	2
2403-0863	2403-0864							30						39,18	1,30	108°00'	6				
2403-0865	2403-0866	90	290	24	14				16	11	11,0	7	18						0,300	0,331	4
2403-0867	2403-0868																				
2403-0869	2403-0871	60	232		13				14	10	10,0	6	17	40,18	1,48	98°22'			0,252	0,294	2
2403-0872	2403-0873																				
2403-0874	2403-0875	90	290	25	14				16	11	11,0	7	18						0,300	0,331	4
2403-0876	2403-0877																				
2403-0878	2403-0879	60	282	24	13				14	10	10,0	6	17	46,31	1,34	105°00'		0,20	0,262	0,294	2
2403-0881	2403-0882					125															
2403-0883	2403-0884	100	290	26					18	12	13,0	8	18				7		0,306	0,338	
2403-0885	2403-0886																				
2403-0887	2403-0888	70	306	24					14	10	10,0	6	17	47,17	1,52	96°50'			0,275	0,306	
2403-0889	2403-0891																				
2403-0892	2403-0893	110	310	26	16				18	12	13,0	8	18						0,312	0,344	3
2403-0894	2403-0895																				
2403-0896	2403-0897	70	306	24					14	10	10,0	6	17	53,40	1,40	102°52'			0,275	0,306	
2403-0898	2403-0899																				
2403-0901	2403-0902	110	310	26					18	12	13,0	8	18						0,312	0,344	
2403-0903	2403-0904																				
2403-0905	2403-0906	70	306	24					14	10	10,0	6	17	54,28	1,54	96°00'			0,275	0,306	
2403-0907	2403-0908																				
2403-0909	2403-0911	110	320	28	14				19	12	14,0	9	19						0,338	0,369	4
2403-0912	2403-0913																				



Продолжение табл. 1

Размеры в мм

Обозначение протяжки	Применяемость	Обозначение протяжки	Применяемость	D × m	z	Сочетание полей допусков D и e	S	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	D <sub>3</sub> , не более	D <sub>4</sub> (пред. откл. —0,2)	D <sub>5</sub>	D <sub>6</sub>	D <sub>7</sub>	D <sub>8</sub>	D <sub>9</sub>	L		l	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	l <sub>4</sub>
																	Исполнение 1	Исполнение 2					
2403-0914		2403-0915				H7—9H	5,306										1100	1225	9,5	411	98	420	90,0
2403-0916		2403-0917		85 × 2,5	32	H8—11H	5,386		80,0	79,5	84,4	78				85,3							
2403-0918		2403-0919				H7—9H	5,306	63					50				1375	1500	14,0	472	160	520	126,0
2403-0921		2403-0922				H8—11H	5,386																
2403-0923		2403-0924		90 × 2,5	34	H7—9H	5,306		85,0	84,5	89,4	83				90,4	1275	1400	11,0	440	128	512	99,0
2403-0925		2403-0926				H8—11H	5,386																

Продолжение табл. 1

Размеры в мм

Обозначение протяжки	Исполнение 1	Исполнение 2	Зубья черновые и переходные		t	Номер профиля	Зубья чистовые и калибруемые (число зубьев—10)		t <sub>2</sub>	b (пред. откл. —0,04)	b <sub>1</sub>	α (пред. откл. ±1°)	q	F, не более	C	
			Число зубьев	Фасочных шлицевых			т <sub>1</sub>	Номер профиля							Исполнение 1	Исполнение 2
2403-0914	2403-0915	2403-0915	8	30	14	10	10,0	6							0,275	0,306
2403-0916	2403-0917	2403-0917							60,49	1,43	101°16'	9	0,20			
2403-0918	2403-0919	2403-0919		26	20	13	14,0	9							0,344	0,375
2403-0921	2403-0922	2403-0922	9	32	16	11	11,0	7			95°36'				0,319	0,350
2403-0923	2403-0924	2403-0924														
2403-0925	2403-0926	2403-0926														

Пример условного обозначения протяжки длиной 925 мм для шлицевого эвольвентного отверстия диаметром 45 мм, модулем 2 мм, с центрированием по наружному диаметру, полем допуска центрирующего диаметра H7 и ширины впадины 9H, группы заточки II исполнения I:

Протяжка 2403-0703 II ГОСТ 25158—82

Таблица 2

Размеры в мм

Обозначение протяжки	D×m	Сочетание полей допусков D и e	x <sub>1</sub>	x <sub>2</sub>	x <sub>3</sub>	y <sub>1</sub>	y <sub>2</sub>	y <sub>3</sub>	x <sub>0</sub>	y <sub>0</sub>	R	d <sub>p</sub>	W	M				
														На переднем шлицевом буртике	На зубе номер W	На последнем калибрующем зубе	На заднем шлицевом буртике	
2403-0307	15×1	H7—9H	0,681	0,982	1,291	6,726	7,065	7,353	4,175	3,941	4,468	2,021	22	16,888	16,855	—	16,808	
			—	—	—									—	18,321	—	—	18,241
			—	—	—									—	20,388	—	—	20,308
2403-0308	15×1	H8—11H	0,651	0,951	1,260	—	—	—	4,145	—	—	2,021	22	16,957	16,924	—	16,877	
			—	—	—									—	18,383	—	—	18,303
			—	—	—									—	20,442	—	—	20,362
2403-0309	16×1	H7—9H	0,664	0,956	1,294	7,209	7,558	7,890	4,476	4,315	4,786	2,021	27	18,020	17,975	—	17,921	
			—	—	—									—	19,475	—	—	19,376
			—	—	—									—	21,084	—	—	20,985
2403-0311	16×1	H8—11H	0,634	0,925	—	—	—	—	4,445	—	—	2,598	27	18,092	18,047	—	17,994	
			—	—	—									—	19,539	—	—	19,441
			—	—	—									—	21,141	—	—	21,043
2403-0312	17×1	H7—9H	0,684	0,974	1,264	—	—	—	4,654	—	—	2,021	20	18,933	18,903	—	18,859	
			—	—	—									—	20,386	—	—	20,312
			—	—	—									—	21,994	—	—	21,920
2403-0313	17×1	H8—11H	0,654	0,944	1,234	7,740	8,083	8,372	4,623	4,685	5,009	2,021	20	19,008	18,978	—	18,934	
			—	—	—									—	20,453	—	—	20,379
			—	—	—									—	22,054	—	—	21,980
2403-0314	17×1	H7—9H	0,711	0,970	1,264	—	—	—	4,749	4,660	5,099	2,021	22	18,936	18,891	—	18,836	
			—	—	—									—	20,395	—	—	20,295
			—	—	—									—	22,009	—	—	21,909
2403-0315	17×1	H8—11H	0,680	0,940	1,234	7,773	8,382	8,660	4,719	—	—	2,021	22	19,009	18,965	—	18,909	
			—	—	—									—	20,461	—	—	20,361
			—	—	—									—	22,068	—	—	21,968

## Размеры в мм

Обозначение протяжки	D×m	Сочетание полей допусков D и e	x <sub>1</sub>	x <sub>2</sub>	x <sub>3</sub>	y <sub>1</sub>	y <sub>2</sub>	y <sub>3</sub>	x <sub>0</sub>	y <sub>0</sub>	R	d <sub>p</sub>	W	M			
														На переднем щлицевом буртике	На зубе номер W	На последнем калнбрующем зубе	На заднем щлицевом буртике
2403-0316	18×1	H7—9H	0,639	0,951	1,265	8,185	8,581	8,915	5,016	5,066	5,375	2,021	32	20,056	19,999	—	19,937
2403-0317			H8—11H	0,609	0,921	1,235				4,986			2,021	—	20,132	20,074	—
2403-0318 2403-0319	20×1	H7—9H	0,705	0,977	1,252	9,625	9,929	9,943	5,548	5,761	5,986	2,021	24	22,069	22,017	—	21,961
2403-0321 2403-0322			H8—11H	0,675	0,947	1,222				5,518			2,598	—	23,634	—	—
2403-0323	22×1	H7—9H	0,705	0,977	1,252	9,633	10,594	10,899	5,687	6,563	6,396	2,021	24	22,071	22,000	—	21,924
2403-0324			H8—11H	0,675	0,947	1,222				5,657			2,598	—	23,647	—	—
2403-0325 2403-0326	22×1	H7—9H	0,670	0,939	1,203	10,238	10,594	10,899	5,905	6,563	6,396	3,106	—	24,924	—	—	24,777
2403-0327 2403-0328			H8—11H	0,640	0,910	1,173				5,875			2,021	19	24,167	24,123	—
												3,106	—	25,663	—	—	25,566
													—	26,941	—	—	26,844

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

Обозначение протяжки	D×m	Сочетание полей допусков D и e	x <sub>1</sub>	x <sub>2</sub>	x <sub>3</sub>	y <sub>1</sub>	y <sub>2</sub>	y <sub>3</sub>	x <sub>0</sub>	y <sub>0</sub>	R	d <sub>p</sub>	W	M			
														На переднем шлицевом буртике	На зубе номер W	На последнем калибрующем зубе	На заднем шлицевом буртике
2403-0329	22×1	H7—9H	0,702	0,967	1,233	10,281	10,636	10,948	6,150	6,483	6,642	2,021	24	24,095	24,030	—	23,958
2403-0331														25,612	—	—	25,475
														26,905	—	—	26,768
2403-0332	22×1	H8—11H	0,672	0,937	1,204				6,120			2,021	24	24,175	24,111	—	24,039
2403-0333														25,684	—	—	25,548
														26,972	—	—	26,836
2403-0334	22×1	H7—9H	0,686	0,878	1,091				6,356			1,833	18	26,740	26,700	—	26,646
2403-0335														28,074	—	—	27,980
														29,625	—	—	29,531
2403-0336	25×1	H8—11H	0,658	0,850	1,062	12,122	12,419		6,328	8,428	6,607	1,833	18	26,828	26,788	—	26,733
2403-0337														28,154	—	—	28,059
														29,697	—	—	29,602
2403-0338	25×1	H7—9H	0,686	0,878	1,091	11,820			6,480			1,833	18	26,743	26,689	—	26,617
2403-0339														28,085	—	—	27,959
														29,644	—	—	29,518
2403-0341	25×1	H8—11H	0,658	0,850	1,062	12,126	12,428		6,452	8,405	6,725	1,833	18	26,832	26,778	—	26,706
2403-0342														28,165	—	—	28,039
														29,716	—	—	29,590
2403-0343	28×1	H7—9H	0,716	0,932	1,166	13,321	13,623	13,921	7,452	8,737	8,148	1,833	18	29,629	29,584	—	29,523
2403-0344														30,920	—	—	30,813
														32,439	—	—	32,333
2403-0345	28×1	H8—11H	0,683	0,899	1,134				7,420			1,833	18	29,721	29,676	—	29,615
2403-0346														31,005	—	—	30,899
														32,517	—	—	32,411

## Размеры в мм

Обозначение протяжки	D×m	Сочетание лопей допусков D и e	x <sub>1</sub>	x <sub>2</sub>	x <sub>3</sub>	y <sub>1</sub>	y <sub>2</sub>	y <sub>3</sub>	x <sub>0</sub>	y <sub>0</sub>	R	d <sub>p</sub>	W	M				
														На переднем шлицевом буртике	На зубе номер W	На последнем калибрующем зубе	На заднем шлицевом буртике	
2403-0347 2403-0348	28×1	H7—9H	0,723	0,939	1,174				7,502			1,833	15	29,629	29,583	—	—	29,503
						13,330	13,634	13,933		8,721	8,198	2,309	—	30,922	—	—	—	30,796
													2,887	—	32,443	—	—	—
2403-0349 2403-0351	28×1	H8—11H	0,690	0,907	1,142				7,470			1,833	15	29,721	29,674	—	—	29,595
												2,309	—	31,007	—	—	—	30,881
												2,887	—	32,522	—	—	—	—
2403-0352 2403-0353	28×1	H7—9H	0,738	0,934	1,145				7,922			1,833	16	31,635	31,597	—	—	31,532
												2,309	—	32,934	—	—	—	32,831
												2,887	—	34,463	—	—	—	—
2403-0354 2403-0355	30×1	H8—11H	0,706	0,902	1,113					9,487	8,679	1,833	16	31,728	31,690	—	—	31,625
												2,309	—	33,021	—	—	—	32,918
												2,887	—	34,543	—	—	—	—
2403-0356 2403-0357	30×1	H7—9H	0,738	0,934	1,145				8,059			1,833	16	31,636	31,587	—	—	31,500
												2,309	—	32,942	—	—	—	32,806
												2,887	—	34,478	—	—	—	—
2403-0358 2403-0359	30×1	H8—11H	0,706	0,902	1,113					9,459	8,808	1,833	16	31,731	31,682	—	—	31,595
												2,309	—	33,029	—	—	—	32,893
												2,887	—	34,559	—	—	—	—
2403-0361 2403-0362	32×1	H7—9H	0,679	0,923	1,149				8,315			1,833	17	33,652	33,607	—	—	33,541
												2,309	—	34,958	—	—	—	34,847
												2,887	—	36,496	—	—	—	—
2403-0363 2403-0364	32×1	H8—11H	0,647	0,891	1,117					10,298	9,115	1,833	17	33,746	33,701	—	—	33,635
												2,309	—	35,046	—	—	—	34,935
												2,887	—	36,578	—	—	—	—

Продолжение табл. 2

Обозначение протяжки	D×m	Сочетание полей допусков D и e	Размеры в мм										М												
			x <sub>1</sub>	x <sub>2</sub>	x <sub>3</sub>	y <sub>1</sub>	y <sub>2</sub>	y <sub>3</sub>	x <sub>0</sub>	y <sub>0</sub>	R	d <sub>p</sub>	W	На переднем шлицевом буртике	На зубе номер W	На последнем калибрующем зубе	На заднем шлицевом буртике								
2403-0365	32×1	H7—9H	0,719	0,930	1,157	15,333	15,640	15,943	8,490	10,216	9,304	1,833	15	33,645	33,596	—	33,509								
2403-0366			—	—	—								—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	34,819	
—			—	—	—								—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
2403-0367	32×1	H8—11H	0,687	0,898	1,125	16,777	17,135	17,439	8,457	12,186	9,242	1,833	15	33,743	33,694	—	33,607								
2403-0368			—	—	—								—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	34,911
—			—	—	—								—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
2403-0369	35×1	H7—9H	0,656	0,871	1,073	16,836	17,145	17,452	8,677	12,112	9,435	1,732	18	36,477	36,427	—	36,366								
2403-0371			—	—	—								—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	37,642
—			—	—	—								—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
2403-0372	35×1	H8—11H	0,624	0,840	1,041	16,836	17,145	17,452	8,646	12,112	9,435	1,732	18	36,580	36,530	—	36,469								
2403-0373			—	—	—								—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	37,738
—			—	—	—								—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
2403-0374	35×1	H7—9H	0,691	0,878	1,080	16,836	17,145	17,452	8,858	12,112	9,435	1,732	15	36,473	36,424	—	36,337								
2403-0375			—	—	—								—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	37,617
—			—	—	—								—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
2403-0376	38×1	H8—11H	0,660	0,847	1,048	16,836	17,145	17,452	8,827	12,112	9,435	1,732	15	36,577	36,527	—	36,441								
2403-0377			—	—	—								—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	37,714
—			—	—	—								—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
2403-0378	38×1	H7—9H	0,716	0,920	1,139	18,336	18,641	18,943	9,743	12,497	10,751	1,833	15	39,665	39,627	—	39,562								
2403-0379			—	—	—								—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	40,884
—			—	—	—								—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
2403-0381	38×1	H8—11H	0,683	0,888	1,107	18,336	18,641	18,943	9,807	12,497	10,751	1,833	15	39,762	39,723	—	39,659								
2403-0382			—	—	—								—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	40,975
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	42,530								

Обозначение протяжки	D×m	Сочетание полей допусков D и e	x <sub>1</sub>	x <sub>2</sub>	x <sub>3</sub>	y <sub>1</sub>	b <sub>2</sub>	y <sub>3</sub>	x <sub>0</sub>	y <sub>0</sub>	R	d <sub>p</sub>	W	M			
														На переднем шлицевом буртике	На зубе номер W	На последнем калибрующем зубе	На заднем шлицевом буртике
2403-0383	38×1	H7—9H	0,716	0,920	1,139	18,336	18,646	18,953	9,958	12,454	10,955	1,833	15	39,667	39,615	—	39,520
2403-0384														40,998	—	—	40,851
														42,568	—	—	42,421
2403-0385	38×1	H8—11H	0,683	0,888	1,107	—	—	—	10,025	—	—	1,833	15	39,765	39,713	—	39,618
2403-0386														41,090	—	—	40,943
														42,654	—	—	42,507
2403-0387	38×1	H7—9H	0,715	0,918	1,134	—	—	—	10,232	—	—	1,833	15	41,670	41,628	—	41,556
2403-0388														43,000	—	—	42,886
														44,570	—	—	44,456
2403-0389	40×1	H8—11H	0,683	0,886	1,102	19,644	19,948	—	10,200	13,257	11,293	1,833	15	41,768	41,726	—	41,654
2403-0391														43,092	—	—	42,978
														44,656	—	—	44,542
2403-0392	40×1	H7—9H	0,715	0,918	1,134	19,337	—	—	10,345	—	—	1,833	15	41,674	41,625	—	41,538
2403-0393														43,007	—	—	42,871
														44,582	—	—	44,446
2403-0394	40×1	H8—11H	0,683	0,886	1,102	19,646	19,953	—	10,313	13,235	11,401	1,833	15	41,772	41,723	—	41,647
2403-0395														43,100	—	—	42,964
														44,669	—	—	44,533
2403-0396	17×1,25	H7—9H	0,762	1,139	1,555	7,446	7,915	8,317	4,632	4,717	4,736	2,309	22	19,022	18,983	18,933	—
														21,219	—	—	21,130
														23,432	—	—	23,343
2403-0397	17×1,25	H8—11H	0,732	1,110	1,526	—	—	—	4,603	—	—	2,309	22	19,095	19,056	19,006	—
														21,286	—	—	21,198
														23,485	—	—	23,397

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

Обозначение протяжки	D×m	Сочетание полей допусков D и d	x <sub>1</sub>	x <sub>2</sub>	x <sub>3</sub>	y <sub>1</sub>	y <sub>2</sub>	y <sub>3</sub>	x <sub>0</sub>	y <sub>0</sub>	R	d <sub>p</sub>	W	M			
														На переднем шлицевом буртике	На зубе номер W	На последнем калнбрующем зубе	На заднем шлицевом буртике
2403-0398	18×1,25	H7-9H	0,749	1,106	1,520				4,961			2,309	37	19,901	—	—	19,827
						7,945	8,438	8,883		5,272	4,988	3,175	—	—	—	—	22,070
									4,931				4,091	—	—	—	—
2403-0399	20×1,25	H8-11H	0,720	1,077	1,491							2,209	37	19,979	—	—	19,905
												3,175	—	—	—	—	22,135
												4,091	—	—	—	—	—
2403-0401	20×1,25	H7-9H	0,841	1,206	1,630				5,563			2,598	23	22,638	—	—	—
2403-0402												3,464	—	—	—	—	—
												4,141	—	—	—	—	—
2403-0403	22×1,25	H8-11H	0,811	1,176	1,600				5,533			2,598	23	22,709	—	—	—
2403-0404												3,464	—	—	—	—	—
												4,141	—	—	—	—	—
2403-0405	22×1,25	H7-9H	0,809	1,138	1,520				5,936			2,309	21	24,017	—	—	—
2403-0406												2,887	—	—	—	—	—
												3,666	—	—	—	—	—
2403-0407	22×1,25	H8-11H	0,780	1,108	1,490				10,463	10,889		2,309	21	24,096	—	—	—
2403-0408												2,887	—	—	—	—	—
												3,666	—	—	—	—	—
2403-0409	22×1,25	H7-9H	0,809	1,138	1,520				6,013			2,309	23	24,010	—	—	—
2403-0411												2,887	—	—	—	—	—
												3,666	—	—	—	—	—
2403-0412	22×1,25	H8-11H	0,780	1,108	1,490				10,468	10,899		2,309	23	24,092	—	—	—
2403-0413												2,887	—	—	—	—	—
												3,666	—	—	—	—	—



## Размеры в мм

Обозначение прогнжки	D×m	Сочетание полей допусков D и e	x <sub>1</sub>	x <sub>2</sub>	x <sub>3</sub>	x <sub>3</sub>	y <sub>1</sub>	y <sub>2</sub>	y <sub>3</sub>	x <sub>0</sub>	y <sub>0</sub>	R	d <sub>p</sub>	W	M			
															На переднем шлицевом буртике	На зубе номер W	На последнем калибрующем зубе	На заднем шлицевом буртике
2403-0414 2403-0415		H7—9H	0,833	1,176	1,565					6,834			2,598	22	27,757	27,698	27,631	—
											7,255	7,364	3,106	—	29,073	—	28,947	—
													3,666	—	30,486	—	30,360	—
2403-0416 2403-0417		H8—11H	0,803	1,146	1,536					6,804			2,598	22	27,833	27,775	27,707	—
													3,106	—	29,144	—	29,018	—
	25×1,25												3,666	—	30,553	—	30,427	—
2403-0418 2403-0419		H7—9H	0,865	1,213	1,565					7,002			2,598	22	27,762	27,690	27,600	—
													3,106	—	29,085	—	28,923	—
													3,666	—	30,505	—	30,343	—
2403-0421 2403-0422		H8—11H	0,835	1,183	1,536					6,972			2,598	22	27,840	27,768	27,678	—
													3,106	—	29,157	—	28,995	—
													3,666	—	30,572	—	30,410	—
2403-0423 2403-0424		H7—9H	0,819	1,126	1,433					7,356			2,309	20	30,075	30,020	—	29,944
													2,887	—	31,650	—	—	31,519
													3,464	—	33,166	—	—	33,035
2403-0425 2403-0426		H8—11H	0,787	1,094	1,401					7,326			2,309	20	30,166	30,111	—	30,035
													2,887	—	31,732	—	—	31,601
	28×1,25												3,464	—	33,242	—	—	33,111
2403-0427 2403-0428		H7—9H	0,851	1,126	1,433					7,516			2,309	20	30,075	30,010	—	29,911
													2,887	—	31,658	—	—	31,494
													3,464	—	33,182	—	—	33,018
2403-0429 2403-0431		H8—11H	0,819	1,094	1,401					7,484			2,309	20	30,170	30,105	—	30,006
													2,887	—	31,744	—	—	31,581
													3,464	—	33,262	—	—	33,098

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

Обозначение протяжки	D×m	Сочетание полей допусков D и e	x <sub>1</sub>	x <sub>2</sub>	x <sub>3</sub>	y <sub>1</sub>	y <sub>2</sub>	y <sub>3</sub>	x <sub>0</sub>	y <sub>0</sub>	R	d <sub>p</sub>	W	M			
														На переднем шлицевом буртике	На зубе номер W	На последнем калибрующем зубе	На заднем шлицевом буртике
2403-0432 2403-0433		H7—9H	0,856	1,164	1,507				8,008			2,309	17	32,037	31,987	—	31,912
						14,074	14,492	14,902		9,121	8,700	2,887	—	33,581	—	—	33,456
												3,464	—	35,078	—	—	34,953
2403-0434 2403-0435		H8—11H	0,823	1,132	1,474				7,976			2,309	17	32,126	32,077	—	32,001
												2,887	—	33,663	—	—	33,538
	30×1,25											3,464	—	35,154	—	—	35,029
2403-0436 2403-0437		H7—9H	0,898	1,211	1,507				8,187			2,598	18	32,814	32,751	—	32,657
						14,132	14,554	14,909		9,049	8,865	3,106	—	34,158	—	—	34,001
												3,666	—	35,603	—	—	35,446
2403-0438 2403-0439		H8—11H	0,865	1,179	1,474				8,154			2,598	18	32,903	32,840	—	32,746
												3,106	—	34,241	—	—	34,084
												3,666	—	35,680	—	—	35,523
2403-0441 2403-0442		H7—9H	0,795	1,100	1,441				8,352			2,309	19	34,136	34,081	—	34,000
												2,887	—	35,717	—	—	35,581
												3,464	—	37,245	—	—	37,109
2403-0443 2403-0444		H8—11H	0,763	1,068	1,409				8,320			2,309	19	34,230	34,175	—	34,094
						15,019	15,473	15,920		10,278	8,921	2,887	—	35,804	—	—	35,668
												3,464	—	37,326	—	—	37,190
2403-0445 2403-0446	32×1,25	H7—9H	0,833	1,121	1,441				8,482			2,309	17	34,134	34,071	—	33,970
												2,887	—	35,720	—	—	35,556
												3,464	—	37,252	—	—	37,088
2403-0447 2403-0448		H8—11H	0,801	1,089	1,409				8,450			2,309	17	34,229	34,166	—	34,065
						15,077	15,504	15,924		10,226	9,057	2,887	—	35,807	—	—	35,643
												3,464	—	37,333	—	—	37,169

## Размеры в мм

Обозначение грозьки	D×l	Сочетание полей допусков D и e	x <sub>1</sub>	x <sub>2</sub>	x <sub>3</sub>	y <sub>1</sub>	y <sub>2</sub>	y <sub>3</sub>	x <sub>0</sub>	y <sub>0</sub>	R	d <sub>p</sub>	W	M			
														На переднем шлицевом буртике	На зубе номер W	На последнем калибрующем зубе	На заднем шлицевом буртике
2403-0449 2403-0451		H7—9H	0,845	1,165	1,478				9,252			2,309	19	37,068	37,018	—	36,933
						16,569	17,023	17,420		10,975	10,098	2,887	—	38,636	—	—	38,501
												3,464	—	40,158	—	—	40,023
2403-0452 2403-0453		H8—11H	0,812	1,133	1,445				9,220			2,309	19	37,160	37,110	—	37,028
												2,887	—	38,722	—	—	38,590
	35×1,25											3,464	—	40,238	—	—	40,106
2403-0454 2403-0455		H7—9H	0,906	1,184	1,486				9,468			2,309	20	37,061	36,991	—	36,897
												3,106	—	39,222	—	—	39,058
						16,655	17,049	17,436		10,895	10,319	3,666	—	40,692	—	—	40,528
2403-0456 2403-0457		H8—11H	0,874	1,151	1,454				9,436			2,309	20	37,154	37,084	—	36,990
												3,106	—	39,306	—	—	39,142
												3,666	—	40,771	—	—	40,607
2403-0458 2403-0459		H7—9H	0,826	1,100	1,401				9,691			2,309	17	40,124	40,075	—	39,999
												2,887	—	41,737	—	—	41,612
												3,464	—	43,295	—	—	43,170
2403-0461 2403-0462		H8—11H	0,794	1,068	1,369				9,659			2,309	17	40,223	40,173	—	40,098
												2,887	—	41,827	—	—	41,702
	38×1,25					18,081						3,464	—	43,380	—	—	43,255
2403-0463 2403-0464		H7—9H	0,826	1,100	1,401				9,904			2,309	18	40,135	40,060	—	39,958
												2,887	—	41,757	—	—	41,580
												3,464	—	43,326	—	—	43,149
2403-0465 2403-0466		H8—11H	0,794	1,068	1,369				9,872			2,309	18	40,290	40,215	—	40,113
												2,887	—	41,907	—	—	41,730
												3,464	—	43,470	—	—	43,293

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

Обозначение протяжки	D×l	Сочетание полей допусков D и e	x <sub>1</sub>	x <sub>2</sub>	x <sub>3</sub>	y <sub>1</sub>	y <sub>2</sub>	y <sub>3</sub>	x <sub>0</sub>	y <sub>0</sub>	R	d <sub>p</sub>	Ш	М							
														На переднем шлицевом буртике	На зубе номер Ш	На последнем калибрующем зубе	На заднем шлицевом буртике				
2403-0467 2403-0468		H7—9H	0,848	1,140	1,457			19,508	10,448	12,834	11,453	2,309	17	42,089	42,035	—	41,951				
																		—	—	—	—
																		—	—	—	—
2403-0469 2403-0471	40×1,25	H8—11H	0,816	1,108	1,424	19,081			10,415			2,309	17	42,186	42,132	—	42,048				
																		—	—	—	—
																		—	—	—	—
2403-0472 2403-0473		H7—9H	0,848	1,140	1,457				10,560			2,309	18	42,092	42,022	—	41,928				
																		—	—	—	—
																		—	—	—	—
2403-0474 2403-0475		H8—11H	0,816	1,108	1,424			19,511	10,528	12,812	11,559	2,309	18	42,187	42,117	—	42,023				
																		—	—	—	—
																		—	—	—	—
2403-0476 2403-0477		H7—9H	0,832	1,109	1,410				10,803			2,309	18	44,166	44,106	—	44,028				
																		—	—	—	—
																		—	—	—	—
2403-0478 2403-0479		H8—11H	0,800	1,077	1,378		20,511	20,934	10,771	13,938	11,713	3,464	—	47,348	—	—	47,210				
																		—	—	—	—
																		—	—	—	—
2403-0481 2403-0482	42×1,25	H7—9H	0,832	1,109	1,410	20,083			10,923			2,309	18	44,168	44,098	—	44,004				
																		—	—	—	—
																		—	—	—	—
2403-0483 2403-0484		H8—11H	0,800	1,077	1,378		20,515	20,941	10,891	13,915	11,827	2,309	18	44,267	44,197	—	44,103				
																		—	—	—	—
																		—	—	—	—

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

Обозначение протяжки	DХm	Сочетание полей допусков D и e	x <sub>1</sub>	x <sub>2</sub>	x <sub>3</sub>	y <sub>1</sub>	y <sub>2</sub>	y <sub>3</sub>	x <sub>0</sub>	y <sub>0</sub>	R	d <sub>p</sub>	W	M			
														На переднем шлицевом буртике	На зубе номер W	На последнем калибрующем зубе	На заднем шлицевом буртике
2403-0485 2403-0486		H7—9H	0,846	1,132	1,440				11,652			2,309	17	47,109	47,055	—	46,971
						21,583	22,012	22,436		14,684	12,821	2,887	—	48,711	—	—	48,573
												3,464	—	50,269	—	—	50,131
2403-0487 2403-0488		H8—11H	0,814	1,100	1,408				11,620			2,309	17	47,206	47,152	—	47,068
												2,887	—	48,801	—	—	48,663
	45×1,25											3,464	—	50,364	—	—	50,216
2403-0489 2403-0491		H7—9H	0,866	1,132	1,417				11,783			2,309	16	47,110	47,049	—	46,940
						21,613	22,013	22,410		14,648	12,950	2,887	—	48,716	—	—	48,546
												3,464	—	50,278	—	—	50,108
2403-0492 2403-0493		H8—11H	0,833	1,100	1,385				11,751			2,309	16	47,206	47,146	—	47,037
												2,887	—	48,806	—	—	48,637
												3,464	—	50,364	—	—	50,195
2403-0494 2403-0495		H7—9H	0,827	1,094	1,382				12,071			2,309	18	50,163	50,103	—	50,025
												2,887	—	51,804	—	—	51,666
												3,464	—	53,396	—	—	53,258
2403-0496 2403-0497		H8—11H	0,795	1,062	1,351				12,040			2,309	18	50,262	50,202	—	50,124
						23,085	23,516	23,942		16,403	13,081	2,887	—	51,896	—	—	51,758
												3,464	—	53,483	—	—	53,345
2403-0498 2403-0499		H7—9H	0,845	1,094	1,361				12,228			2,309	17	50,161	50,094	—	49,992
												2,887	—	51,807	—	—	51,638
												3,464	—	53,404	—	—	53,235
2403-0501 2403-0502		H8—11H	0,813	1,062	1,329				12,197			2,309	17	50,260	50,193	—	50,091
						23,115	23,517	23,911		16,355	13,239	2,887	—	51,900	—	—	51,731
												3,464	—	53,491	—	—	53,322

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

Обозначение протяжки	D×m	Сочетание полей допусков D и e	x <sub>1</sub>	x <sub>2</sub>	x <sub>3</sub>	y <sub>1</sub>	y <sub>2</sub>	y <sub>3</sub>	x <sub>0</sub>	y <sub>0</sub>	R	d <sub>p</sub>	W	M			
														На переднем шлицевом буртике	На зубе номер W	На последнем калибрующем зубе	На заднем шлицевом буртике
2403-0503 2403-0504		H7—9H	0,844	1,125	1,427	24,085	24,515	24,941	12,848	16,536	14,180	2,309	18	52,123	52,063	—	51,985
														53,738	—	—	53,600
														55,310	—	—	55,172
2403-0505 2403-0506		H8—11H	0,812	1,093	1,395	—	—	—	12,816	—	—	2,309	18	52,221	52,161	—	52,083
														53,830	—	—	53,692
														55,398	—	—	55,260
2403-0507 2403-0508	50×1,25	H7—9H	0,883	1,167	1,420	24,144	24,576	24,934	12,980	16,500	14,309	2,309	17	52,119	52,047	—	51,957
														53,738	—	—	53,576
														55,315	—	—	55,153
2403-0509 2403-0511		H8—11H	0,851	1,135	1,388	—	—	—	12,948	—	—	2,309	17	52,217	52,145	—	52,055
														53,831	—	—	53,669
														55,403	—	—	55,241
2403-0512		H7—9H	0,915	1,299	1,812	—	—	—	5,427	—	—	2,887	26	22,806	22,746	22,669	—
														24,597	—	24,460	—
														26,647	—	26,510	—
2403-0513	20×1,5	H8—11H	0,886	1,270	1,783	8,752	9,273	9,808	5,399	5,830	5,376	3,579	—	24,661	—	—	—
														26,704	—	—	—
														22,879	22,819	22,742	—
2403-0514 2403-0515		H7—9H	0,961	1,384	1,886	—	—	—	6,039	—	—	2,887	22	24,550	24,498	24,430	—
														26,315	—	26,195	—
														28,348	—	28,228	—
2403-0516 2403-0517	22×1,5	H8—11H	0,887	1,354	1,857	9,788	10,314	10,815	6,009	6,144	6,250	2,887	22	24,625	24,573	24,505	—
														26,382	—	26,262	—
														28,409	—	28,289	—

## Размеры в мм

Обозначение проточки	D×m	Сочетание полей допусков D и e	x <sub>1</sub>	x <sub>2</sub>	x <sub>3</sub>	y <sub>1</sub>	y <sub>2</sub>	y <sub>3</sub>	x <sub>0</sub>	y <sub>0</sub>	R	d <sub>p</sub>	W	M			
														На переднем шлицевом буртике	На зубе номер W	На последнем калибрующем зубе	На заднем шлицевом буртике
2403-0518	22×1,5	H7—9H	0,986	1,405	1,901	9,821	10,345	10,844	6,174	6,098	6,385	2,887	26	24,551	24,477	24,391	—
														26,324	—	26,164	—
														28,366	—	28,206	—
2403-0519	22×1,5	H8—11H	0,956	1,375	1,872	—	—	—	6,144	—	—	—	26	24,627	24,552	24,467	—
														26,392	—	26,232	—
														28,427	—	28,267	—
2403-0521 2403-0522	22×1,5	H7—9H	0,957	1,378	1,858	—	—	—	6,778	—	—	—	22	27,602	27,549	27,477	—
														29,394	—	29,269	—
														31,459	—	31,334	—
2403-0523 2403-0524	22×1,5	H8—11H	0,938	1,348	1,830	11,304	11,837	12,350	6,951	7,259	7,079	2,887	22	27,680	27,627	27,555	—
														29,464	—	29,339	—
														31,522	—	31,397	—
2403-0525 2403-0526	25×1,5	H7—9H	1,029	1,405	1,839	—	—	—	6,925	—	—	—	23	27,603	27,538	27,442	—
														29,401	—	29,240	—
														31,474	—	31,313	—
2403-0527 2403-0528	25×1,5	H8—11H	1,000	1,377	1,810	11,389	11,874	12,342	6,896	7,199	7,233	2,887	23	27,679	27,614	27,518	—
														29,470	—	29,309	—
														31,536	—	31,375	—
2403-0529 2403-0531	28×1,5	H7—9H	0,956	1,347	1,798	—	—	—	7,472	—	—	—	20	30,663	30,608	30,527	—
														32,476	—	32,340	—
														34,567	—	34,341	—
2403-0532 2403-0533	28×1,5	H8—11H	0,924	1,315	1,766	12,799	13,330	13,843	7,440	8,405	7,860	2,887	20	30,749	30,694	30,613	—
														32,554	—	32,418	—
														34,637	—	34,501	—

Продолжение табл. 2

Обозначение протяжки	$D \times m$	Сочетание полей допусков $D$ и $e$	Размеры в мм													М			
			$x_1$	$x_2$	$x_3$	$y_1$	$y_2$	$y_3$	$x_0$	$y_0$	$R$	$d_p$	$W$	На переднем шлицевом буртике	На зубе номер $\Psi$	На последнем калибрующем зубе	На заднем шлицевом буртике		
2403-0534 2403-0535	28 × 1,5	H7—9H	0,990	1,386	1,789					7,637			2,887	21	30,664	30,592	30,494	—	
													3,579	—	32,484	—	32,314	—	
								12,847	13,382	13,845				4,406	—	34,582	—	34,412	—
2403-0536 2403-0537	28 × 1,5	H8—11H	0,957	1,354	1,757					7,604			2,887	21	30,753	30,681	30,583	—	
													3,579	—	32,565	—	32,395	—	
													4,406	—	34,656	—	34,486	—	
2403-0538 2403-0539	30 × 1,5	H7—9H	1,030	1,445	1,861					8,174			3,106	20	33,269	33,208	33,127	—	
													3,666	—	34,720	—	34,587	—	
								14,397	14,855				4,406	—	36,588	—	36,446	—	
2403-0541 2403-0542	30 × 1,5	H8—11H	0,996	1,412	1,828					8,141			3,106	20	33,353	33,292	33,223	—	
													3,666	—	34,799	—	34,657	—	
													4,406	—	36,661	—	36,519	—	
2403-0543 2403-0544	30 × 1,5	H7—9H	1,030	1,445	1,861					8,293			3,106	20	33,276	33,199	33,091	—	
													3,666	—	34,733	—	34,548	—	
													4,406	—	36,608	—	36,423	—	
2403-0545 2403-0546	32 × 1,5	H8—11H	0,996	1,412	1,828					8,260			3,106	20	33,361	33,284	33,176	—	
													3,666	—	34,813	—	34,628	—	
													4,406	—	36,681	—	36,496	—	
2403-0547 2403-0548	32 × 1,5	H7—9H	0,941	1,307	1,729					8,368			2,887	23	34,901	34,831	—	34,744	
													3,579	—	36,777	—	—	36,620	
													4,141	—	38,251	—	—	38,094	
2403-0549 2403-0551	32 × 1,5	H8—11H	0,909	1,276	1,697					8,336			2,887	23	34,994	34,924	—	34,837	
													3,579	—	36,861	—	—	36,704	
													4,141	—	38,329	—	—	38,172	



## Размеры в мм

Обозначение протяжки	D×m	Сочетание полей допусков D и e	x <sub>1</sub>	x <sub>2</sub>	x <sub>3</sub>	y <sub>1</sub>	y <sub>2</sub>	y <sub>3</sub>	x <sub>0</sub>	y <sub>0</sub>	R	d <sub>p</sub>	W	M											
														На переднем шлицевом буртике	На зубе номер W	На последнем калибрующем зубе	На заднем шлицевом буртике								
2403-0552 2403-0553	32×1,5	H7—9H	0,972	1,343	1,729	14,853	15,415	15,914	8,626	10,194	8,960	2,887	24	34,908	34,810	—	34,695								
			—	—	—				—			—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—			
			—	—	—				—			—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
2403-0554 2403-0555	32×1,5	H8—11H	0,940	1,312	1,697	16,356	16,909	17,403	8,594	11,345	9,577	2,887	24	35,002	34,904	—	34,789								
			—	—	—				—			—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
			—	—	—				—			—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
2403-0556 2403-0557	32×1,5	H7—9H	0,973	1,339	1,716	16,356	16,909	17,403	9,134	11,345	9,577	2,887	24	37,910	37,840	—	37,758								
			—	—	—				—			—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
			—	—	—				—			—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
2403-0558 2403-0559	35×1,5	H8—11H	0,941	1,308	1,685	16,356	16,909	17,403	9,103	11,345	9,577	3,579	—	38,001	37,931	—	37,849								
			—	—	—				—			—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
			—	—	—				—			—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
2403-0561 2403-0562	35×1,5	H7—9H	0,998	1,329	1,700	19,395	16,899	17,395	9,308	11,301	9,747	2,887	22	37,912	37,828	—	37,713								
			—	—	—				—			—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
			—	—	—				—			—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
2403-0563 2403-0564	35×1,5	H8—11H	0,966	1,297	1,669	19,395	16,899	17,395	9,276	11,301	9,747	3,579	—	38,008	37,924	—	37,809								
			—	—	—				—			—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
			—	—	—				—			—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
2403-0565 2403-0566	38×1,5	H7—9H	0,949	1,301	1,693	17,820	18,364	18,898	9,760	12,498	10,293	2,887	20	40,919	40,853	—	40,767								
			—	—	—				—			—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
			—	—	—				—			—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
2403-0567 2403-0568	38×1,5	H8—11H	0,917	1,269	1,666	17,820	18,364	18,898	9,728	12,498	10,293	3,579	—	41,014	40,948	—	40,862								
			—	—	—				—			—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
			—	—	—				—			—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

Обозначение протяжки	D×m	Сочетание полей допусков D и e	x <sub>1</sub>	x <sub>2</sub>	x <sub>3</sub>	y <sub>1</sub>	y <sub>2</sub>	y <sub>3</sub>	x <sub>0</sub>	y <sub>0</sub>	R	d <sub>p</sub>	W	M			
														На переднем шлицевом буртике	На зубе номер W	На последнем калибрующем зубе	На заднем шлицевом буртике
2403-0569 2403-0571	38×1,5	H7—9H	0,986	1,308	1,667				9,872			2,887	18	40,924	40,849	—	40,740
						17,878	18,375	18,864			12,463	10,407		42,829	—	—	42,645
									9,841				2,887	18	41,017	40,942	—
2403-0572 2403-0573	38×1,5	H8—11H	0,954	1,276	1,636							3,579	—	42,914	—	—	42,730
												4,141	—	44,408	—	—	44,224
									10,409			2,887	20	42,783	42,711	42,621	—
2403-0574 2403-0575	40×1,5	H7—9H	0,961	1,328	1,737							3,579	—	44,665	—	44,503	—
						18,820	19,366	19,903				4,141	—	46,152	—	45,990	—
									10,377			2,887	20	42,876	42,804	42,714	—
2403-0576 2403-0577	40×1,5	H8—11H	0,929	1,296	1,705							3,579	—	44,751	—	44,589	—
												4,141	—	46,233	—	46,071	—
									10,456			2,887	19	42,780	42,703	42,602	—
2403-0578 2403-0579	40×1,5	H7—9H	0,980	1,335	1,729							3,579	—	44,665	—	44,487	—
												4,141	—	46,153	—	45,975	—
						18,850	19,377	19,896				2,887	19	42,873	42,796	42,695	—
2403-0581 2403-0582	42×1,5	H8—11H	0,948	1,303	1,697							3,579	—	44,751	—	44,573	—
												4,141	—	46,234	—	46,056	—
									11,062			2,887	20	44,790	44,718	44,628	—
2403-0583 2403-0584	42×1,5	H7—9H	0,978	1,358	1,777							3,464	—	46,352	—	46,190	—
												4,091	—	48,008	—	47,846	—
						19,821	20,367	20,903				2,887	20	44,881	+4,809	44,719	—
2403-0585 2403-0586	42×1,5	H8—11H	0,945	1,325	1,745							3,464	—	46,437	—	46,275	—
												4,091	—	48,089	—	47,927	—
									11,030			2,887	20	46,437	—	46,275	—

## Размеры в мм

Обозначение протяжки	$D \times t$	Сочетание полей допусков $D$ и $e$	$x_1$	$x_2$	$x_3$	$y_1$	$y_2$	$y_3$	$x_0$	$y_0$	$R$	$d_p$	$W$	М			
														На переднем шлицевом буртике	На зубе номер $W$	На последнем калибрующем зубе	На заднем шлицевом буртике
2403-0587 2403-0588	42 × 1,5	H7—9H	0,998	1,365	1,769				11,073				19	44,710	44,609	—	
							19,850	20,377	20,896					—	—	46,174	—
											13,223	12,059			—	47,832	—
2403-0589 2403-0591	42 × 1,5	H8—11H	0,965	1,333	1,737				11,040				19	44,804	44,703	—	
													—	—	46,262	—	
														—	47,916	—	
2403-0592 2403-0593	42 × 1,5	H7—9H	0,976	1,351	1,764				11,810				20	47,733	47,643	—	
							21,323	21,870	22,410					—	—	49,215	—
											14,298	12,912			—	50,882	—
2403-0594 2403-0595	45 × 1,5	H8—11H	0,944	1,319	1,732				11,778				20	47,825	47,735	—	
														—	—	49,302	—
														—	51,044	—	
2403-0596 2403-0597	45 × 1,5	H7—9H	0,996	1,359	1,756				11,857				19	47,725	47,616	—	
														—	—	49,192	—
											14,324	12,937			—	50,864	—
2403-0598 2403-0599	45 × 1,5	H8—11H	0,964	1,326	1,724				11,825				19	47,818	47,709	—	
														—	—	49,279	—
														—	51,138	—	
2403-0601 2403-0602	48 × 1,5	H7—9H	1,014	1,389	1,752				12,509				21	50,742	50,658	—	
														—	—	52,239	—
											15,423	13,703			—	53,917	—
2403-0603 2403-0604	48 × 1,5	H8—11H	0,982	1,357	1,720				12,476				21	50,839	50,755	—	
														—	—	52,330	—
														—	54,159	—	

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

Обозначение протяжки	D×m	Сочетание полей допусков D и e	x <sub>1</sub>	x <sub>2</sub>	x <sub>3</sub>	y <sub>1</sub>	y <sub>2</sub>	y <sub>3</sub>	x <sub>0</sub>	y <sub>0</sub>	R	d <sub>p</sub>	W	M			
														На переломе шлицем буртике	На зубе номер W	На последнем калибрующем зубе	На заднем шлицем буртике
2403-0605 2403-0606	48×1,5	H7—9H	1,038	1,400	1,744	22,917	23,448	23,908	12,598	15,420	13,779	2,887	19	50,814	50,739	50,629	—
														52,399	—	52,214	—
														54,081	—	53,896	—
2403-0607 2403-0608	48×1,5	H8—11H	1,005	1,368	1,712	22,917	23,448	23,908	12,566	15,420	13,779	2,887	19	50,908	50,833	50,723	—
														52,488	—	50,303	—
														54,165	—	53,980	—
2403-0609 2403-0611	48×1,5	H7—9H	0,951	1,293	1,669	23,826	24,378	24,923	12,588	16,987	13,498	2,887	20	52,960	52,888	—	52,792
														54,584	—	—	54,416
														56,302	—	—	56,134
2403-0612 2403-0613	50×1,5	H8—11H	0,919	1,261	1,638	23,826	24,378	24,923	12,557	16,987	13,498	2,887	20	53,057	52,985	—	52,889
														54,675	—	—	54,507
														56,387	—	—	56,219
2403-0614 2403-0615	50×1,5	H7—9H	0,987	1,300	1,640	23,885	24,388	24,887	12,733	16,944	13,643	2,887	18	52,958	52,878	—	52,765
														54,587	—	—	54,394
														56,309	—	—	56,116
2403-0616 2403-0617	50×1,5	H8—11H	0,956	1,268	1,609	23,885	24,388	24,887	12,701	16,944	13,643	2,887	18	53,058	52,979	—	52,865
														54,681	—	—	54,488
														56,398	—	—	56,205
2403-0618 2403-0619	50×1,5	H7—9H	0,960	1,314	1,700	24,826	25,378	25,923	13,267	17,321	14,415	2,887	18	54,846	54,786	—	54,678
														56,454	—	—	56,286
														58,158	—	—	57,990
2403-0621, 403-0622	52×1,5	H8—11H	0,928	1,282	1,668	24,826	25,378	25,923	13,235	17,321	14,415	2,887	18	54,943	54,883	—	54,775
														56,545	—	—	56,378
														58,845	—	—	58,077

## Размеры в мм

Обозначение протяжки	D×m	Сочетание полей допусков D и e	x <sub>1</sub>	x <sub>2</sub>	x <sub>3</sub>	y <sub>1</sub>	y <sub>2</sub>	y <sub>3</sub>	x <sub>0</sub>	y <sub>0</sub>	R	d <sub>p</sub>	Ш	М			
														На переднем шлицевом буртике	На зубе номер Ш	На последнем калибрующем зубе	На заднем шлицевом буртике
2403-0623 2403-0624	52×1,5	H7—9H	0,997	1,320	1,670	24,885	25,389	25,887	13,453	17,251	14,609	2,887	18	54,846	54,766	—	54,652
														56,458	—	—	56,264
														58,168	—	—	57,974
2403-0625 2403-0626	52×1,5	H8—11H	0,966	1,289	1,638	—	—	—	13,422	—	—	2,887	18	54,941	54,860	—	54,747
														56,548	—	—	56,354
														58,252	—	—	58,058
2403-0627 2403-0628	52×1,5	H7—9H	0,993	1,314	1,660	—	—	—	13,996	18,419	15,250	2,887	18	57,866	57,796	—	57,695
														59,481	—	—	59,310
														61,193	—	—	61,022
2403-0629 2403-0631	55×1,5	H8—11H	0,958	1,278	1,624	23,386	—	—	13,961	—	—	3,464	—	59,582	—	—	59,411
														61,289	—	—	61,118
														—	—	—	—
2403-0632 2403-0633	55×1,5	H7—9H	0,993	1,314	1,660	—	—	—	14,130	—	—	2,887	18	57,871	57,791	—	56,678
														59,490	—	—	59,297
														61,207	—	—	61,014
2403-0634 2403-0635	55×1,5	H8—11H	0,958	1,278	1,624	26,891	27,391	—	14,094	18,393	15,378	4,091	—	61,306	—	—	61,113
														62,873	62,803	—	62,702
														64,482	—	—	64,310
2403-0636 2403-0637	60×1,5	H7—9H	1,005	1,332	1,683	28,888	29,389	29,887	15,303	—	—	2,887	18	66,192	—	—	66,021
														62,982	62,912	—	62,811
														64,585	—	—	64,414
2403-0638 2403-0639	60×1,5	H8—11H	0,970	1,297	1,647	—	—	—	15,267	—	—	2,887	18	66,291	—	—	66,120
														—	—	—	—
														—	—	—	—

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

Обозначение протяжки	D×m	Сочетание полей допусков D и e	x <sub>1</sub>	x <sub>2</sub>	x <sub>3</sub>	y <sub>1</sub>	y <sub>2</sub>	y <sub>3</sub>	x <sub>0</sub>	y <sub>0</sub>	R	d <sub>p</sub>	W	M							
														На переднем шлицевом буртике	На зубе номер W	На последнем калибрующем зубе	На заднем шлицевом буртике				
2403-0641 2403-0642	60×1,5	H7—9H	1,005	1,332	1,683	28,888	29,393	29,894	15,449	19,893	17,015	2,887	18	62,877	62,797	—	62,684				
																		—	—	—	—
																		—	—	—	—
2403-0643 2403-0644		H8—11H	0,970	1,297	1,647				15,413			2,887	18	62,987	62,907	—	62,794				
																		—	—	—	—
																		—	—	—	—
2403-0645 2403-0646		H7—9H	1,279	1,917	2,679				7,853			4,141	25	32,159	32,079	31,973	—				
																		—	—	—	—
																		—	—	—	—
2403-0647 2403-0648	28×2	H8—11H	1,245	1,883	2,645	12,304	13,034	13,720	7,819		8,323	4,141	25	32,237	32,157	32,051	—				
																		—	—	—	—
																		—	—	—	—
2403-0649		H7—9H	1,328	1,986	2,706				7,986			4,141	26	32,157	32,059	31,941	—				
																		—	—	—	—
																		—	—	—	—
2403-0651		H8—11H	1,294	1,952	2,672	12,364	13,107	13,751	7,952		8,472	4,141	26	32,235	32,138	32,019	—				
																		—	—	—	—
																		—	—	—	—
2403-0652 2403-0653		H7—9H	1,297	1,936	2,630				8,374			4,141	24	33,986	33,904	33,802	—				
																		—	—	—	—
																		—	—	—	—
2403-0654 2403-0655	30×2	H8—11H	1,260	1,898	2,592	13,342	14,088	14,740	8,337	7,929	8,910	4,141	24	34,072	33,990	33,888	—				
																		—	—	—	—
																		—	—	—	—

Обозначение протяжки	D×m	Сочетание полей допусков D и e	x <sub>1</sub>	x <sub>2</sub>	x <sub>3</sub>	y <sub>1</sub>	y <sub>2</sub>	y <sub>3</sub>	x <sub>0</sub>	y <sub>0</sub>	R	d <sub>p</sub>	W	M				
														На переднем лицевом буртике	На зубе номер W	На последнем калнбрующем зубе	На заднем лицевом буртике	
2403-0656 2403-0657	30×2	H7—9H	1,353	1,945	2,635				8,487			4,141	24	33,984	33,894	33,766	—	
						13,412	14,100	14,752		7,873	9,032	5,455	—	37,247	—	37,029	—	
			H8—11H		1,907	2,597				8,450			4,141	24	34,071	33,981	33,853	—
2403-0658 2403-0659	30×2		1,316									5,455	—	37,324	—	37,106	—	
			H7—9H		1,920	2,625				8,936			4,141	28	36,237	36,152	36,046	—
							14,375	15,101	15,792		8,648	9,532	5,455	—	39,537	—	39,346	—
2403-0663 2403-0664	32×2	H8—11H	1,278	1,882	2,588				8,899			4,141	28	36,326	36,241	36,135	—	
												5,455	—	39,615	—	39,424	—	
			H7—9H	1,353	1,964	2,625				9,172			4,141	29	36,249	36,130	35,987	—
2403-0665	32×2											5,455	—	39,566	—	39,304	—	
							14,422	15,160	15,819		8,577	9,763	6,518	—	42,159	—	41,897	—
			H8—11H	1,315	1,926	2,588				9,135			4,141	29	36,339	36,220	36,077	—
2403-0666	35×2											5,455	—	39,646	—	39,384	—	
												6,518	—	42,233	—	41,971	—	
			H7—9H	1,229	1,794	2,420				9,412			3,666	28	38,249	38,159	38,053	—
2403-0667 2403-0668	35×2											4,406	—	40,228	—	40,032	—	
							15,837	16,628	17,344		10,589	9,722	5,455	—	42,930	—	42,733	—
			H8—11H	1,194	1,758	2,384				9,286			3,666	28	38,350	38,260	38,154	—
2403-0669 2403-0671	35×2											4,406	—	40,320	—	40,124	—	
												5,455	—	43,013	—	42,817	—	

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

Обозначение протяжки	$D \times m$	Сочетание полей допусков $D$ и $e$	$x_1$	$x_2$	$x_3$	$y_1$	$y_2$	$y_3$	$x_0$	$y_0$	$R$	$d_p$	$W$	М			
														На переднем шлицевом буртике	На зубе номер W	На последнем кальбрующем зубе	На заднем шлицевом буртике
2403-0672 2403-0673	35×2	H7—9H	1,254	1,802	2,398				9,581			3,666	26	38,256	38,144	38,001	—
						15,876	16,646	17,339		10,545	9,887	5,455	—	42,956	—	42,701	—
2403-0674 2403-0675		H8—11H	1,218	1,766	2,362				9,545				3,666	26	38,358	38,246	38,103
2403-0676 2403-0677	38×2	H7—9H	1,259	1,716	2,254				9,782			3,666	24	41,405	41,328	41,225	—
						17,419	18,137	18,836		12,491	9,815	5,455	—	46,232	—	46,052	—
2403-0678 2403-0679		H8—11H	1,224	1,682	2,219				9,747				3,666	24	41,511	41,434	41,331
2403-0681 2403-0682	38×2	H7—9H	1,265	1,710	2,230				9,857			3,666	21	41,413	41,323	41,191	—
						17,429	18,132	18,818		12,485	9,913	5,455	—	46,253	—	46,031	—
2403-0683 2403-0684		H8—11H	1,230	1,675	2,196				9,823				3,666	21	41,518	41,428	41,296
2403-0685 2403-0686	40×2	H7—9H	1,326	1,873	2,494				10,885			4,406	—	43,562	—	43,340	—
						18,417	19,129	19,820		11,649	11,712	5,455	—	46,337	—	46,115	—
2403-0687 2403-0688		H8—11H	1,290	1,836	2,457				10,848				4,091	25	44,216	44,126	44,018
											5,176	—	—	47,022	—	46,824	—
											6,212	—	—	49,619	—	49,421	—
											4,091	25	44,312	44,222	44,114	—	—
											5,176	—	—	47,109	—	46,911	—
											6,212	—	—	49,699	—	49,501	—



Размеры в мм

Обозначение протяжки	D×m	Сочетание полей допусков D и e	x <sub>1</sub>	x <sub>2</sub>	x <sub>3</sub>	y <sub>1</sub>	y <sub>2</sub>	y <sub>3</sub>	x <sub>0</sub>	y <sub>0</sub>	R	d <sub>p</sub>	W	M			
														На переднем шлицевом буртике	На зубе номер W	На последнем калибрующем зубе	На заднем шлицевом буртике
2403-0689 2403-0691	40×2	H7—9H	1,326	1,873	2,494	18,417	19,135	19,832	10,991	11,631	11,809	4,091	25	44,223	44,118	43,989	—
2403-0692 2403-0693		H8—11H	1,290	1,836	2,457				10,954			4,091	25	44,319	44,214	44,085	—
2403-0694 2403-0695		H7—9H	1,247	1,739	2,264				10,744			4,406	—	47,123	—	46,889	—
2403-0696 2403-0697	42×2	H8—11H	1,213	1,704	2,230	19,400	20,181	20,881	10,709	13,969	10,940	5,455	—	50,288	—	—	50,096
2403-0698 2403-0699		H7—9H	1,247	1,739	2,264				10,848			4,406	24	45,527	45,437	—	45,335
2403-0701 2403-0702		H8—11H	1,213	1,704	2,230				10,813			5,455	—	47,582	—	—	47,390
2403-0703 2403-0704	45×2	H7—9H	1,244	1,772	2,330	20,868	21,651	22,358	11,790	14,322	12,413	3,666	25	48,180	48,083	47,976	—
2403-0705 2403-0706		H8—11H	1,208	1,737	2,295				11,755			4,406	—	52,965	—	52,761	—
		H7—9H	1,247	1,739	2,264				10,848			5,455	—	47,596	—	—	47,369

Продолжение табл. 2

## Размеры в мм

Обозначение протяжки	DX	Сочетание полей допусков D и e	x <sub>1</sub>	x <sub>2</sub>	x <sub>3</sub>	y <sub>1</sub>	y <sub>2</sub>	y <sub>3</sub>	z <sub>0</sub>	y <sub>0</sub>	R	d <sub>p</sub>	Ш	M				
														На переднем шлицевом буртике	На зубе номер Ш	На последнем калибрующем зубе	На заднем шлицевом буртике	
2403-0707 2403-0708	45×2	H7—9H	1,266	1,798	2,355				11,965			3,666	24	48,180	48,067	47,944	—	
						20,902	21,690	22,397		14,255			4,406	—	50,206	—	49,970	—
													5,455	—	52,978	—	52,742	—
2403-0709 2403-0711	45×2	H8—11H	1,230	1,762	2,319				11,930			3,666	24	48,283	48,171	48,047	—	
												4,406	—	50,301	—	50,065	—	
												5,455	—	53,065	—	52,829	—	
2403-0712 2403-0713	45×2	H7—9H	1,278	1,842	2,428				12,793			4,091	25	52,305	52,209	—	52,095	
						22,368	23,151	23,856				5,176	—	55,165	—	—	54,955	
												6,212	—	57,812	—	—	57,602	
2403-0714 2403-0715	45×2	H8—11H	1,242	1,806	2,392				12,757			4,091	25	52,402	52,306	—	52,192	
												5,176	—	55,253	—	—	55,043	
												6,212	—	57,895	—	—	57,685	
2403-0716 2403-0717	45×2	H7—9H	1,302	1,869	2,453				12,959			4,091	24	52,308	52,196	—	52,064	
												5,176	—	55,175	—	—	54,931	
												6,212	—	57,829	—	—	57,585	
2403-0718 2403-0719	45×2	H8—11H	1,265	1,833	2,417				12,923			4,091	24	52,406	52,294	—	52,162	
												5,176	—	55,264	—	—	55,020	
												6,212	—	57,912	—	—	57,668	
2403-0721 2403-0722	45×2	H7—9H	1,231	1,713	2,221				12,609			3,666	25	53,440	53,344	—	53,230	
												4,406	—	55,533	—	—	55,323	
												5,455	—	58,384	—	—	58,174	
2403-0723 2403-0724	45×2	H8—11H	1,196	1,678	2,186				12,574			3,666	25	53,551	53,455	—	53,341	
												4,406	—	55,635	—	—	55,425	
												5,455	—	58,477	—	—	58,267	

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

Обозначение протяжки	D×m	Сочетание полей допусков D и e	x <sub>1</sub>	x <sub>2</sub>	x <sub>3</sub>	y <sub>1</sub>	y <sub>2</sub>	y <sub>3</sub>	x <sub>0</sub>	y <sub>0</sub>	R	φ <sub>p</sub>	W	M				
														На переднем шлицевом буртике	На зубе номер W	На последнем калибрующем зубе	На заднем шлицевом буртике	
2403-0725 2403-0726	50×2	H7—9H	1,248	1,713	2,188				12,646				21	53,442	53,338	—	53,201	
						23,402	24,164	24,840			16,982	13,081		—	—	—	—	55,296
														21	53,554	53,450	—	53,312
2403-0727 2403-0728	50×2	H8—11H	1,214	1,678	2,153				12,611				—	55,640	—	—	55,399	
													—	58,484	—	—	58,243	
													26	56,335	56,233	56,131	—	
2403-0729 2403-0731	50×2	H7—9H	1,276	1,831	2,403				13,775				—	58,158	—	—	—	
						24,372	25,157	25,868			16,133	14,970		—	—	—	59,739	
													26	56,434	56,332	56,230	—	
2403-0732 2403-0733	50×2	H8—11H	1,240	1,794	2,366				13,739				—	58,251	—	—	—	
													—	60,032	—	—	59,828	
													22	56,334	56,222	56,100	—	
2403-0734 2403-0735	50×2	H7—9H	1,296	1,831	2,365				13,807				—	58,159	—	—	—	
													—	59,946	—	—	59,712	
						24,401	25,158	25,828			16,139	14,992		—	—	—	59,801	
2403-0736 2403-0737	50×2	H8—11H	1,260	1,794	2,329				13,771				—	58,253	—	—	—	
													—	60,035	—	—	59,801	
													22	56,433	56,321	56,199	—	
2403-0738 2403-0739	50×2	H7—9H	1,284	1,747	2,262				14,154				—	58,347	—	—	—	
													—	60,403	—	—	60,197	
						25,943	26,653	27,351			18,046	15,100		—	—	—	63,018	
2403-0741 2403-0742	50×2	H8—11H	1,243	1,706	2,221				14,113				—	58,471	—	—	—	
													—	60,519	—	—	60,313	
													—	63,331	—	—	63,125	

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

Обозначение протяжки	D×m	Сочетание полей допусков D и e	x <sub>1</sub>	x <sub>2</sub>	x <sub>3</sub>	y <sub>1</sub>	y <sub>2</sub>	y <sub>3</sub>	x <sub>0</sub>	y <sub>0</sub>	R	d <sub>p</sub>	W	M			
														На переднем шлицевом буртике	На зубе номер W	На последнем калибрующем зубе	На заднем шлицевом буртике
2403-0743 2403-0744	55×2	H7—9H	1,284	1,747	2,262				14,285			3,666	22	58,351	58,247	58,117	—
						25,943	26,653	27,361			18,021	15,224	4,406	—	60,413	—	60,179
2403-0745 2403-0746	55×2	H8—11H	1,243	1,706	2,221				14,244			3,666	22	58,476	58,372	58,242	—
												4,406	—	60,530	—	60,296	—
2403-0747 2403-0748	55×2	H7—9H	1,313	1,800	2,334				15,714			4,773	—	63,349	—	63,115	—
												5,455	23	64,399	64,301	64,193	—
2403-0749 2403-0751	60×2	H8—11H	1,272	1,759	2,293				15,673			4,091	23	64,515	64,417	64,309	—
						29,154	29,854				19,086	17,175	4,773	—	66,355	—	66,149
2403-0752 2403-0753	60×2	H7—9H	1,313	1,800	2,334				15,858			4,091	23	64,404	64,292	64,170	—
												4,773	—	66,255	—	66,021	—
2403-0754 2403-0755	60×2	H8—11H	1,272	1,759	2,293				15,816			4,773	—	68,069	—	67,835	—
						29,159	29,864				19,059	17,310	5,455	—	68,178	—	67,944
2403-0756 2403-0757	65×2	H7—9H	1,284	1,738	2,236				16,529			3,666	22	68,291	68,200	68,078	—
												4,406	—	70,371	—	70,158	—
2403-0758 2403-0759	65×2	H8—11H	1,244	1,697	2,195				16,488			5,455	—	73,231	—	73,018	—
						30,948	31,662	32,368			21,758	17,801	3,666	22	68,418	68,327	68,205
											4,406	—	70,491	—	70,278	—	
											5,455	—	73,342	—	73,129	—	



## Размеры в мм

Обозначение протяжки	D×T	Сочетание полей допусков D и e	x <sub>1</sub>	x <sub>2</sub>	x <sub>3</sub>	y <sub>1</sub>	y <sub>2</sub>	y <sub>3</sub>	x <sub>0</sub>	y <sub>0</sub>	R	d <sub>p</sub>	W	M			
														На переднем шлицевом буртике	На зубе номер W	На последнем калибрующем зубе	На заднем шлицевом буртике
2403-0778 2403-0779	75×2	H7—9H	1,278	1,738	2,238				19,015			3,666	20	78,292	78,153	—	
												4,406	—	80,260	—	—	
												5,455	—	83,163	—	—	
2403-0781 2403-0782	75×2	H8—11H	1,238	1,697	2,198				18,974			3,666	20	78,422	78,283	—	
												4,406	—	80,383	—	—	
												5,455	—	83,277	—	—	
2403-0783 2403-0784		H7—9H	1,306	1,772	2,272				20,529			3,666	22	83,205	—	83,083	
												4,406	—	85,371	—	85,158	
												5,455	—	88,243	—	88,030	
2403-0785 2403-0786		H8—11H										3,666	22	83,331	—	83,209	
												4,406	—	85,491	—	85,278	
												5,455	—	88,355	—	88,142	
2403-0787 2403-0788	80×2	H7—9H	1,329	1,831	2,317				20,765			4,091	22	84,378	—	84,230	
												4,773	—	86,403	—	86,131	
												5,455	—	88,270	—	87,997	
2403-0789 2403-0791		H8—11H	1,287	1,789	2,276				20,723			4,091	22	84,505	—	84,357	
												4,773	—	86,524	—	86,252	
												5,455	—	88,387	—	88,115	
2403-0792 2403-0793		H7—9H	1,578	2,406	3,399				9,873			5,455	34	40,781	40,654	—	
												7,000	—	44,696	44,454	—	
												8,690	—	48,713	48,471	—	
2403-0794 2403-0795	35×2,5	H8—11H										5,455	34	40,864	40,737	—	
												7,000	—	44,770	44,528	—	
												8,690	—	48,779	48,537	—	

## РАЗМЕРЫ В ММ

Обозначение протяжки	D × m	Сочетание полей допусков D и e	x <sub>1</sub>	x <sub>2</sub>	x <sub>3</sub>	y <sub>1</sub>	y <sub>2</sub>	y <sub>3</sub>	x <sub>0</sub>	y <sub>0</sub>	R	d <sub>p</sub>	W	М			
														На переднем шлицевом буртике	На зубе номер W	На последнем калибрующем зубе	На заднем шлицевом буртике
2403-0796	35 × 2,5	H7—9H	1,612	2,438	3,367				10,034			5,455	32	40,907	40,760	40,596	—
						15,391	16,347	17,194		8,947	10,605	7,000	—	44,720	—	44,409	—
									9,997			8,690	—	48,749	—	48,438	—
2403-0797	35 × 2,5	H8—11H	1,574	2,400	3,329							5,455	32	40,991	40,844	40,680	—
												7,000	—	44,794	—	44,483	—
												8,690	—	48,815	—	48,504	—
2403-0798 2403-0799	35 × 2,5	H7—9H	1,545	2,197	2,992				10,157			4,773	29	42,644	42,545	42,425	—
												6,212	—	46,437	—	46,218	—
												7,000	—	48,432	—	48,214	—
2403-0801 2403-0802	35 × 2,5	H8—11H	1,510	2,162	2,957				10,121			4,773	29	42,744	42,645	42,525	—
												6,212	—	46,523	—	46,304	—
												7,000	—	48,513	—	48,294	—
2403-0803 2403-0804	35 × 2,5	H7—9H	1,572	2,193	2,943				10,291			4,773	27	42,653	42,533	42,371	—
												6,212	—	46,459	—	46,177	—
												7,000	—	48,461	—	48,179	—
2403-0805 2403-0806	35 × 2,5	H8—11H	1,537	2,158	2,908				10,256			4,773	27	42,751	42,631	42,469	—
												6,212	—	46,544	—	46,262	—
												7,000	—	48,540	—	48,258	—
2403-0807 2403-0808	35 × 2,5	H7—9H	1,636	2,408	3,313				11,169			5,455	29	45,987	45,879	45,747	—
												7,000	—	49,845	—	49,605	—
												8,690	—	53,922	—	53,682	—
2403-0809 2403-0811	35 × 2,5	H8—11H	1,599	2,371	3,276				11,131			5,455	29	46,076	45,968	45,836	—
												7,000	—	49,285	—	49,685	—
												8,690	—	53,994	—	53,754	—

Продолжение табл. 2

Обозначение прогнжки	D X m	Сочетание полусов D и c	x <sub>1</sub>	x <sub>2</sub>	x <sub>3</sub>	y <sub>1</sub>	y <sub>2</sub>	y <sub>3</sub>	x <sub>0</sub>	y <sub>0</sub>	R	d <sub>p</sub>	Ш	М			
														На переднем шлицевом буртике	На зубе номер Ш	На последнем калнбрующем зубе	На заднем шлицевом буртике
2403-0812 2403-0813	40×2,5	H7—9H	1,636	2,408	3,313				11,270			5,455	29	46,000	45,874	45,717	—
						17,946	18,883	19,775		10,798	11,996	7,000	—	49,867	—	49,584	—
			H8—11H	1,599	2,371	3,276				11,233			8,690	—	53,952	—	53,669
2403-0814 2403-0815	40×2,5	H7—9H	1,589	2,330	3,139				11,480			5,455	28	47,921	47,813	47,694	—
							19,884	20,735			11,989	12,085	—	51,812	—	51,585	—
			H8—11H	1,553	2,293	3,103				11,444			8,282	—	54,937	—	54,710
2403-0818 2403-0819	42×2,5	H7—9H	1,589	2,330	3,139				11,580			5,455	28	47,932	47,807	47,665	—
							18,933					7,000	—	51,832	—	51,565	—
			H8—11H	1,553	2,293	3,103				11,544			8,282	—	54,963	—	54,696
2403-0823 2403-0824	45×2,5	H7—9H	1,587	2,375	3,239				12,364			5,455	29	51,081	50,967	—	50,829
							20,398	21,399	22,304			7,000	—	54,990	—	54,738	—
			H8—11H	1,550	2,338	3,202				12,327			8,282	—	59,120	—	58,868
2403-0827 2403-0828	45×2,5	H7—9H	1,550	2,338	3,202				12,327			5,455	29	51,171	51,057	—	50,919
							20,398	21,399	22,304			7,000	—	55,071	—	54,819	—
			H8—11H	1,550	2,338	3,202				12,327			8,690	—	59,193	—	58,941



## Размеры в мм

Обозначение протяжки	D×m	Сочетание полей допусков D и e	x <sub>1</sub>	x <sub>2</sub>	x <sub>3</sub>	y <sub>1</sub>	y <sub>2</sub>	y <sub>3</sub>	x <sub>0</sub>	y <sub>0</sub>	R	d <sub>p</sub>	W	M			
														На переднем шлицевом буртике	На зубе номер W	На последнем калибрующем зубе	На заднем шлицевом буртике
2403-0829 2403-0831	45×2,5	H7—9H	1,615	2,371	3,187				12,487			5,455	27	50,960	50,798	—	
						20,436	21,400	22,266			12,688	8,282	—	—	57,866	—	
			H8—11H	1,578	2,334	3,150			12,451				5,455	27	51,049	50,887	—
2403-0832 2403-0833	45×2,5											7,000	—	—	54,795	—	
			H7—9H	1,518	2,184	2,928			12,572				4,773	29	52,596	52,464	—
							21,908	22,927	23,859		15,407		7,000	—	—	58,392	—
2403-0836 2403-0837	48×2,5	H8—11H	1,482	2,149	2,892			12,537				4,773	29	52,698	52,566	—	
												6,212	—	—	56,435	—	
												7,000	—	—	58,476	—	
2403-0838 2403-0839	48×2,5	H7—9H	1,541	2,180	2,882			12,656				4,773	27	52,590	52,428	—	
												6,212	—	—	56,319	—	
							21,946	22,928	23,819		15,406		7,000	—	—	58,370	—
2403-0841 2403-0842	50×2,5	H8—11H	1,506	2,145	2,847			12,621				4,773	27	52,693	52,531	—	
												6,212	—	—	56,410	—	
												7,000	—	—	58,455	—	
2403-0843 2403-0844	50×2,5	H7—9H	1,582	2,349	3,181			13,591				5,176	29	55,306	55,174	—	
												6,518	—	—	58,642	—	
							22,905	23,916	24,835		14,586		8,282	—	—	63,041	—
2403-0845 2403-0846	50×2,5								13,554			5,176	29	55,402	55,270	—	
			H8—11H	1,546	2,313	3,144						6,518	—	—	58,729	—	
												8,282	—	—	63,119	—	

Размеры в мм

Обозначение протяжки	D×m	Сочетание полей допусков D и e	x <sub>1</sub>	x <sub>2</sub>	x <sub>3</sub>	y <sub>1</sub>	y <sub>2</sub>	y <sub>3</sub>	x <sub>0</sub>	y <sub>0</sub>	R	d <sub>p</sub>	Ш	М			
														На переднем шлицевом буртике	На зубе номер Ш	На последнем калнбрующем зубе	На заднем шлицевом буртике
2403-0847 2403-0848	50×2,5	H7-9H	1,614	2,349	3,126	22,948	23,917	24,783	13,638	14,577	14,652	5,176	24	55,302	55,148	—	
			—	—	—							—	—	—	—		
2403-0849 2403-0851	50×2,5	H8-11H	1,577	2,313	3,089	22,948	23,917	24,783	13,601	14,577	14,652	5,176	24	55,397	55,244	—	
			—	—	—							—	—	—	—		
2403-0852 2403-0853	50×2,5	H7-9H	1,598	2,293	3,090	23,967	24,923	25,851	13,974	15,699	14,883	5,176	29	57,261	—	57,123	
			—	—	—							—	—	—	—		
2403-0854 2403-0855	52×2,5	H8-11H	1,562	2,257	3,054	23,967	24,923	25,851	13,938	15,699	14,883	5,176	29	57,356	—	57,218	
			—	—	—							—	—	—	—		
2403-0856 2403-0857	52×2,5	H7-9H	1,588	2,293	3,038	22,952	24,927	25,801	14,000	15,714	14,897	5,176	24	57,255	—	57,094	
			—	—	—							—	—	—	—		
2403-0858 2403-0859	52×2,5	H8-11H	1,552	2,257	3,001	22,952	24,927	25,801	13,964	15,714	14,897	5,176	24	57,351	—	57,190	
			—	—	—							—	—	—	—		
2403-0861 2403-0862	55×2,5	H7-9H	1,586	2,305	3,125	25,421	26,398	27,349	14,778	16,469	15,943	5,176	25	60,364	60,221	—	
			—	—	—							—	—	—	—		
2403-0863 2403-0864	55×2,5	H8-11H	1,549	2,268	3,089	25,421	26,398	27,349	14,742	16,469	15,943	5,176	25	60,462	60,319	—	
			—	—	—							—	—	—	—		

Размеры в мм

Обозначение протяжки	D×m	Сочетание полей допусков D и e	x <sub>1</sub>	x <sub>2</sub>	x <sub>3</sub>	y <sub>1</sub>	y <sub>2</sub>	y <sub>3</sub>	x <sub>0</sub>	y <sub>0</sub>	R	d <sub>p</sub>	Ш	М								
														На переднем шлицевом буртике	На зубе номер Ш	На последнем калнбрующем зубе	На заднем шлицевом буртике					
2403-0865 2403-0866	55×2,5	H7—9H	1,586	2,305	3,125	25,421	26,405	27,363	14,904	16,448	16,060	5,176	25	60,487	60,359	60,198	—					
																	6,212	—	63,207	—	62,918	—
																		7,000	—	65,230	—	64,941
2403-0867 2403-0868	55×2,5	H8—11H	1,549	2,268	3,089	25,421	26,405	27,363	14,868	16,448	16,060	5,176	25	60,582	60,454	60,293	—					
																	6,212	—	63,296	—	63,007	—
																		7,000	—	65,314	—	65,025
2403-0869 2403-0871	55×2,5	H7—9H	1,625	2,337	3,051	27,993	28,975	29,865	16,058	18,271	17,402	5,176	26	65,529	65,417	65,281	—					
																	6,212	—	68,266	—	68,018	—
																		7,000	—	70,302	—	70,054
2403-0872 2403-0873	60×2,5	H8—11H	1,583	2,295	3,039	27,993	28,975	29,865	16,016	18,271	17,402	5,176	26	65,642	65,530	65,394	—					
																	6,212	—	68,371	—	68,123	—
																		7,000	—	70,403	—	70,155
2403-0874 2403-0875	60×2,5	H7—9H	1,625	2,337	3,081	27,993	28,975	29,865	16,198	18,246	17,532	5,176	26	65,537	65,409	65,256	—					
																	6,212	—	68,281	—	68,000	—
																		7,000	—	70,322	—	70,041
2403-0876 2403-0877	60×2,5	H8—11H	1,583	2,295	3,039	27,993	28,975	29,865	16,155	18,246	17,532	5,176	26	65,653	65,525	65,372	—					
																	6,212	—	68,390	—	68,109	—
																		7,000	—	70,426	—	70,145
2403-0878 2403-0879	65×2,5	H7—9H	1,575	2,269	3,049	30,429	31,417	32,384	17,201	20,183	18,686	5,176	25	70,578	70,466	70,323	—					
																	6,212	—	73,337	—	73,082	—
																		7,000	—	75,390	—	75,135
2403-0881 2403-0882	65×2,5	H8—11H	1,533	2,228	3,007	30,429	31,417	32,384	17,159	20,183	18,686	5,176	25	70,693	70,581	70,438	—					
																	6,212	—	73,444	—	73,189	—
																		7,000	—	75,493	—	75,238

Продолжение табл. 2

Обозначение протяжки	D×m	Сочетание полей допусков D и e	Размеры в мм										M							
			x <sub>1</sub>	x <sub>2</sub>	x <sub>3</sub>	y <sub>1</sub>	y <sub>2</sub>	y <sub>3</sub>	x <sub>0</sub>	y <sub>0</sub>	R	d <sub>p</sub>	W	На переднем шлицевом буртике	На зубе номер W	На последнем кантрирующем зубе	На заднем шлицевом буртике			
2403-0883 2403-0884	65×2,5	H7—9H	1,622	2,307	3,007							17,371			23	70,579	70,453	70,286	—	
						30,497	31,469	32,344				20,126	18,857			—	73,344	—	73,051	—
																—	75,401	—	75,108	—
2403-0885 2403-0886	65×2,5	H8—11H	1,580	2,265	2,965							17,329			23	70,694	70,568	70,402	—	
															—	73,451	—	73,159	—	
															—	75,504	—	75,212	—	
2403-0887 2403-0888	65×2,5	H7—9H	1,619	2,309	3,021							18,439			26	75,607	75,495	75,359	—	
															—	78,386	—	78,138	—	
															—	80,454	—	80,206	—	
2403-0889 2403-0891	70×2,5	H8—11H	1,577	2,268	2,979							18,397			26	75,724	75,612	75,476	—	
						33,391	34,894					22,010	20,092			—	78,495	—	78,247	—
															—	80,559	—	80,311	—	
2403-0892 2403-0893	70×2,5	H7—9H	1,619	2,295	2,980							18,535			24	75,616	75,481	75,324	—	
															—	78,400	—	78,108	—	
															—	80,473	—	80,181	—	
2403-0894 2403-0895	70×2,5	H8—11H	1,577	2,253	2,939							18,494			24	75,731	75,596	75,439	—	
															—	78,508	—	78,216	—	
															—	80,576	—	80,284	—	
2403-0896 2403-0897	75×2,5	H7—9H	1,571	2,247	2,998							19,520			26	80,648	80,529	80,393	—	
															—	83,444	—	83,189	—	
															—	85,526	—	85,271	—	
2403-0898 2403-0899	75×2,5	H8—11H	1,529	2,206	2,956							19,479			26	80,764	80,645	80,509	—	
						35,435	36,430	37,408				23,958	21,305			—	83,553	—	83,298	—
															—	85,631	—	85,376	—	

Обозначение протяжки	D×m	Сочетание полей допусков D и e	x <sub>1</sub>	x <sub>2</sub>	x <sub>3</sub>	y <sub>1</sub>	y <sub>2</sub>	z <sub>0</sub>	y <sub>0</sub>	R	d <sub>p</sub>	W	M			
													На переднем шлицевом буртике	На зубе номер W	На последнем калибрующем зубе	На заднем шлицевом буртике
2403-0901 2403-0902	75×2,5	H7—9H	1,617	2,284	2,958	35,503	36,482	37,366	23,833	21,604	5,176	24	80,650	80,515	80,358	—
														—	83,160	—
														—	85,246	—
2403-0903 2403-0904	75×2,5	H8—11H	1,575	2,242	2,916	37,938	38,935	39,917	25,827	22,635	5,176	24	80,767	80,632	80,474	—
														—	83,562	—
														—	85,644	—
2403-0905 2403-0906	75×2,5	H7—9H	1,569	2,238	2,977	37,938	38,935	39,917	25,827	22,635	4,773	25	84,564	84,452	84,309	—
														—	88,489	—
														—	90,584	—
2403-0907 2403-0908	80×2,5	H8—11H	1,528	2,197	2,935	37,938	38,935	39,917	25,827	22,635	6,212	—	88,599	88,344	88,234	—
														—	90,690	—
														—	90,690	—
2403-0909 2403-0911	80×2,5	H7—9H	1,641	2,260	2,938	38,045	38,971	39,886	25,693	23,077	5,176	25	85,686	85,544	85,367	—
														—	88,512	—
														—	90,617	—
2403-0912 2403-0913	80×2,5	H8—11H	1,599	2,218	2,896	38,045	38,971	39,886	25,693	23,077	6,212	—	88,626	88,307	88,193	—
														—	90,726	—
														—	90,726	—
2403-0914 2403-0915	85×2,5	H7—9H	1,568	2,231	2,959	40,440	41,439	42,425	27,655	24,041	5,176	26	90,705	90,586	90,450	—
														—	93,531	—
														—	95,638	—
2403-0916 2403-0917	85×2,5	H8—11H	1,526	2,189	2,917	40,440	41,439	42,425	27,655	24,041	7,000	—	93,643	90,705	90,569	—
														—	93,643	—
														—	95,746	—

Размеры в мм

Обозначение протяжки	$D \times m$	Сочетание полей допусков $D$ и $e$	$x_1$	$x_2$	$x_3$	$y_1$	$y_2$	$y_3$	$x_0$	$y_0$	$R$	$d_p$	$\Psi$	М			
														На переднем шлицевом буртике	На зубе номер $\Psi$	На последнем калибрующем зубе	На заднем шлицевом буртике
2403-0918 2403-0919	85×2,5	H7—9H	1,613	2,266	2,920	40,508	41,498	42,394	22,372	27,521	24,487	5,176	26	90,717	90,557	90,394	—
6,212												—	93,557	—	93,234	—	—
7,000												—	95,673	—	95,350	—	—
2403-0921 2403-0922	90×2,5	H8—11H	1,572	2,225	2,878	42,971	43,978	44,906	22,331	29,420	25,765	5,176	29	93,670	—	93,347	—
6,212												—	95,782	—	95,459	—	—
7,000												—	95,745	95,593	—	—	—
2403-0923 2403-0924	90×2,5	H7—9H	1,586	2,241	2,908	42,971	43,978	44,906	23,499	29,420	25,765	5,176	29	98,598	—	—	98,285
6,212												—	100,724	—	—	—	—
7,000												—	95,866	95,714	—	—	—
2403-0925 2403-0926	90×2,5	H8—11H	1,544	2,200	2,867	42,971	43,978	44,906	23,458	29,420	25,765	6,212	—	98,712	—	—	98,399
7,000												—	100,835	—	—	—	—
7,000												—	100,835	—	—	—	—

Примечания:

1.  $C$  — величина подъема заднего центра на длине  $L$  при шлифовании фасонным кругом боковых поверхностей фасочных и шлицевых зубьев.
2.  $O$  — ось протяжки.
3. Полный размер фаски  $F$  — на калибрующих зубьях.
4. Размеры профиля (глубина и радиусы) зубьев с шагом  $t_2$  одинаковы с размерами профиля зубьев с шагом  $t$ .
5. Диаметры проволочек и роликов  $d_p$  для контроля профиля соответствуют ГОСТ 2475—62 (диаметр 7 мм соответствует ГОСТ 6033—80).
6. После контроля профиля зубьев протяжки контрольные буртики шлифуют: фасочный — до диаметра  $D_2$ , передний шлицевый — до диаметра первого шлицевого зуба, задний шлицевый — до диаметра  $D_4$ . При этом допускается увеличение ширины задней поверхности первого шлицевого зуба.

Таблица 3

Размеры в мм

Обозначение протяжки	2403-0307	2403-0308	2403-0309	2403-0311	2403-0312	2403-0313	2403-0314	2403-0315	2403-0316	2403-0317	2403-0318 2403-0319 2403-0323	2403-0321 2403-0322 2403-0324		
	H7-9H	H8-11H	H7-9H	H8-11H	H7-9H	H8-11H	H7-9H	H8-11H	H7-9H	H8-11H	H7-9H	H8-11H		
D × m	15 × 1			16 × 1			17 × 1			18 × 1			20 × 1	
	1	13,000	13,000	14,000	14,000	15,000	15,000	15,000	15,000	16,000	16,000	18,000	18,000	
2	13,060	13,060	14,050	14,050	15,070	15,070	15,070	15,070	16,040	16,040	18,070	18,070		
3	13,120	13,120	14,100	14,100	15,140	15,140	15,140	15,140	16,080	16,080	18,140	18,140		
4	13,180	13,180	14,150	14,150	15,210	15,210	15,210	15,210	16,120	16,120	18,210	18,210		
5	13,240	13,240	14,200	14,200	15,280	15,280	15,280	15,280	16,160	16,160	18,280	18,280		
6	13,300	13,300	14,250	14,250	15,350	15,350	15,350	15,350	16,200	16,200	18,350	18,350		
7	13,360	13,360	14,300	14,300	15,420	15,420	15,420	15,420	16,240	16,240	18,420	18,420		
8	13,420	13,420	14,350	14,350	15,490	15,490	15,490	15,490	16,280	16,280	18,490	18,490		
9	13,480	13,480	14,400	14,400	15,560	15,560	15,560	15,560	16,320	16,320	18,560	18,560		
10	13,540	13,540	14,450	14,450	15,540	15,540	15,630	15,630	16,360	16,360	18,630	18,630		
11	13,520	13,520	14,500	14,500	15,630	15,630	15,610	15,610	16,400	16,440	18,610	18,610		
12	13,600	13,600	14,480	14,480	15,720	15,720	15,690	15,690	16,440	16,440	18,680	18,680		
13	13,680	13,680	14,540	14,540	15,810	15,810	15,770	15,770	16,420	16,420	18,750	18,750		
14	13,760	13,760	14,600	14,600	15,900	15,900	15,850	15,850	16,470	16,470	18,820	18,820		
15	13,840	13,840	14,660	14,660	15,990	15,990	15,930	15,930	16,520	16,520	18,890	18,890		
16	13,920	13,920	14,720	14,720	16,080	16,080	16,010	16,010	16,570	16,570	18,960	18,960		
17	14,000	14,000	14,780	14,780	16,170	16,170	16,090	16,090	16,620	16,620	19,030	19,030		
18	14,080	14,080	14,840	14,840	16,260	16,260	16,170	16,170	16,670	16,670	19,100	19,100		
19	14,160	14,160	14,900	14,900	16,350	16,350	16,250	16,250	16,720	16,720	19,170	19,170		
20	14,240	14,240	14,960	14,960	16,440	16,440	16,330	16,330	16,770	16,770	19,240	19,240		
21	14,320	14,320	15,020	15,020	16,530	16,530	16,410	16,410	16,820	16,820	19,310	19,310		
22	14,400	14,400	15,080	15,080	16,620	16,620	16,490	16,490	16,870	16,870	19,380	19,380		
23	14,480	14,480	15,140	15,140	16,710	16,710	16,570	16,570	16,920	16,920	19,450	19,450		
24	14,560	14,560	15,200	15,200	16,800	16,800	16,650	16,650	16,970	16,970	19,520	19,520		
25	14,640	14,640	15,260	15,260	16,890	16,890	16,730	16,730	17,020	17,020	19,590	19,590		
26	14,720	14,720	15,320	15,320	16,930	16,930	16,810	16,810	17,070	17,070	19,660	19,660		
27	14,800	14,800	15,380	15,380	16,960	16,960	16,890	16,890	17,120	17,120	19,730	19,730		

Номера и диаметры D<sub>1</sub> зубьев

Фасочных

Черновых и переходных

Шлицевых

Продолжение табл. 3

## Размеры в мм

Обозначение протяжки	2403-0307	2403-0308	2403-0309	2403-0311	2403-0312	2403-0313	2403-0314	2403-0315	2403-0316	2403-0317	20×1						
											Н7-9Н	Н8-11Н	Н8-11Н				
Сочетание полей допус- ков D и e	Н7-9Н	Н8-11Н	Н7-9Н	Н8-11Н	Н7-9Н	Н8-11Н	Н7-9Н	Н8-11Н	Н7-9Н	Н8-11Н	Н8-11Н	18×1					
												Н7-9Н	Н8-11Н	Н8-11Н			
D×m	15×1			16×1			17×1			18×1			20×1				
	28	14,880	14,880	15,440	15,440	16,980	16,990	16,930	16,930	17,170	17,170	17,170	19,800	19,800	19,800	2403-0318	2403-0321
29	14,930	14,930	15,500	15,500	17,000	17,010	16,960	16,960	17,220	17,220	17,220	19,870	19,870	19,870	2403-0319	2403-0322	2403-0322
30	14,960	14,960	15,560	15,560	17,018	17,027	16,980	16,990	17,270	17,270	17,270	19,940	19,940	19,940	2403-0323	2403-0324	2403-0324
31	14,980	14,990	15,620	15,620			17,000	17,010	17,320	17,320	17,320	19,970	19,970	19,980			
32	15,000	15,010	15,680	15,680			17,018	17,027	17,370	17,370	17,370	19,990	19,990	20,000			
33	15,018	15,027	15,740	15,740	17,018	17,027			17,420	17,420	17,420	20,010	20,010	20,020			
34			15,800	15,800					17,470	17,470	17,470	20,021	20,021	20,033			
35			15,860	15,860			17,018	17,027	17,520	17,520	17,520						
36	15,018	15,027	15,920	15,920					17,570	17,570	17,570						
37			15,960	15,960					17,620	17,620	17,620	20,021	20,021	20,033			
38			15,980	15,980					17,670	17,670	17,670						
39			16,000	16,010					17,720	17,720	17,720						
40			16,018	16,027					17,770	17,770	17,770						
41									17,820	17,820	17,820						
42									17,870	17,870	17,870						
43			16,018	16,027					17,920	17,920	17,920						
44									17,950	17,950	17,950						
45									17,970	17,970	17,970						
46									17,990	17,990	17,990						
47									18,005	18,010	18,010						
48									18,018	18,027	18,027						
49																	
50																	
51																	
52																	
53																	
54																	

Номера и диаметры D<sub>1</sub> зубьев

Шлицевых

калнбрующихся

чистовых



Продолжение табл. 3

Размеры в мм

Обозначение протяжки	H7-9H		H8-11H		H7-9H		H8-11H		H7-9H		H8-11H		H7-9H		H8-11H		H7-9H		H8-11H	
	2403-0325 2403-0326	2403-0327 2403-0328	2403-0329 2403-0331	2403-0332 2403-0333	2403-0334 2403-0335 2403-0338 2403-0339	2403-0336 2403-0337 2403-0341 2403-0342	2403-0343 2403-0344	2403-0345 2403-0346	2403-0347 2403-0348	2403-0349 2403-0351	2403-0352 2403-0353 2403-0356 2403-0357	2403-0354 2403-0355 2403-0358 2403-0359								
Сочетание полей допуска ков D и e	H7-9H		H8-11H		H7-9H		H8-11H		H7-9H		H8-11H		H7-9H		H8-11H		H7-9H		H8-11H	
	20,000	20,090	20,140	20,070	20,000	20,100	20,000	20,100	20,000	20,100	20,000	20,100	20,000	20,100	20,000	20,100	20,000	20,100	20,000	20,100
D х m	42 х 1		25 х 1		28 х 1		30 х 1													
	1	20,000	20,090	20,140	20,070	20,000	23,000	26,000	26,000	26,000	26,000	26,000	26,000	26,000	26,000	26,000	26,000	26,000	26,000	26,000
2	20,090	20,090	20,140	20,070	23,100	23,100	26,100	26,100	26,120	26,120	26,110	26,110	26,120	26,120	26,120	26,120	26,120	26,120	26,120	28,110
3	20,180	20,180	20,140	20,140	23,200	23,200	26,200	26,200	26,240	26,240	26,220	26,220	26,240	26,240	26,240	26,240	26,240	26,240	26,240	28,220
4	20,270	20,270	20,210	20,210	23,300	23,300	26,300	26,300	26,360	26,360	26,330	26,330	26,360	26,360	26,360	26,360	26,360	26,360	26,360	28,330
5	20,360	20,360	20,280	20,280	23,400	23,400	26,400	26,400	26,480	26,480	26,440	26,440	26,480	26,480	26,480	26,480	26,480	26,480	26,480	28,440
6	20,450	20,450	20,350	20,350	23,500	23,500	26,500	26,500	26,600	26,600	26,550	26,550	26,600	26,600	26,600	26,600	26,600	26,600	26,600	28,550
7	20,540	20,540	20,420	20,420	23,600	23,600	26,600	26,600	26,720	26,720	26,660	26,660	26,720	26,720	26,720	26,720	26,720	26,720	26,720	28,660
8	20,520	20,520	20,490	20,490	23,700	23,700	26,700	26,700	26,700	26,700	26,770	26,770	26,700	26,700	26,700	26,700	26,700	26,700	26,700	28,770
9	20,610	20,610	20,560	20,560	23,680	23,680	26,680	26,680	26,820	26,820	26,750	26,750	26,820	26,820	26,820	26,820	26,820	26,820	26,820	28,750
10	20,700	20,700	20,630	20,630	23,780	23,780	26,780	26,780	26,940	26,940	26,860	26,860	26,940	26,940	26,940	26,940	26,940	26,940	26,940	28,860
11	20,790	20,790	20,610	20,610	23,880	23,880	26,880	26,880	27,060	27,060	26,970	26,970	27,060	27,060	27,060	27,060	27,060	27,060	27,060	28,970
12	20,880	20,880	20,680	20,680	23,980	23,980	26,980	26,980	27,180	27,180	27,080	27,080	27,180	27,180	27,180	27,180	27,180	27,180	27,180	29,080
13	20,970	20,970	20,750	20,750	24,080	24,080	27,080	27,080	27,300	27,300	27,180	27,180	27,300	27,300	27,300	27,300	27,300	27,300	27,300	29,190
14	21,060	21,060	20,820	20,820	24,180	24,180	27,180	27,180	27,420	27,420	27,300	27,300	27,420	27,420	27,420	27,420	27,420	27,420	27,420	29,300
15	21,150	21,150	20,890	20,890	24,280	24,280	27,280	27,280	27,540	27,540	27,410	27,410	27,540	27,540	27,540	27,540	27,540	27,540	27,540	29,410
16	21,240	21,240	20,960	20,960	24,380	24,380	27,380	27,380	27,660	27,660	27,520	27,520	27,660	27,660	27,660	27,660	27,660	27,660	27,660	29,520
17	21,330	21,330	21,030	21,030	24,480	24,480	27,480	27,480	27,780	27,780	27,630	27,630	27,780	27,780	27,780	27,780	27,780	27,780	27,780	29,630
18	21,420	21,420	21,100	21,100	24,580	24,580	27,580	27,580	27,900	27,900	27,740	27,740	27,900	27,900	27,900	27,900	27,900	27,900	27,900	29,740
19	21,510	21,510	21,170	21,170	24,680	24,680	27,680	27,680	27,950	27,950	27,850	27,850	27,950	27,950	27,950	27,950	27,950	27,950	27,950	29,850
20	21,600	21,600	21,240	21,240	24,780	24,780	27,780	27,780	27,970	27,970	27,930	27,930	27,970	27,970	27,970	27,970	27,970	27,970	27,970	29,930

Номера и диаметры D, зубьев

Фасочных

Черновых и переходных

Шлифовых

Продолжение табл. 3

Номера и диаметры $D_1$ зубьев	Размеры в мм											
	22X1			25X1			28X1			30X1		
Обозначение прогнжки	2403-0325 2403-0326	2403-0327 2403-0328	2403-0329 2403-0331	2403-0332 2403-0333	2403-0334 2403-0335 2403-0338 2403-0339	2403-0336 2403-0337 2403-0341 2403-0342	2403-0343 2403-0344	2403-0345 2403-0346	2403-0347 2403-0348	2403-0349 2403-0351	2403-0352 2403-0353 2403-0356 2403-0357	2403-0354 2403-0355 2403-0358 2403-0359
	Сочетание полей допус- ков $D$ и $e$	H7-9H	H8-11H	H7-9H	H8-11H	H7-9H	H8-11H	H7-9H	H8-11H	H7-9H	H8-11H	H7-9H
$D \times m$												
21	21,690	21,690	21,310	21,310	24,880	24,880	27,880	27,880	27,990	28,000	29,970	29,970
22	21,780	21,780	21,380	21,380	24,940	24,940	27,940	27,940	28,010	28,020	29,990	30,000
23	21,870	21,870	21,450	21,450	24,970	24,980	27,970	27,980	28,021	28,033	30,010	30,020
24	21,940	21,940	21,520	21,520	24,990	25,000	27,990	28,000			30,021	30,033
25	21,970	21,980	21,590	21,590	25,010	25,020	28,010	28,020				
26	21,990	22,000	21,660	21,660	25,021	25,033	28,021	28,033	28,021	28,033	30,021	30,033
27	21,010	22,020	21,730	21,730	25,021	25,033	28,021	28,033			30,021	30,033
28	22,021	22,033	21,800	21,800								
29			21,870	21,870								
30			21,940	21,940	25,021	25,033	28,021	28,033				
31	22,021	22,033	21,970	21,980								
32			21,990	22,000								
33			22,010	22,020								
34			22,021	22,033								
35												
36												
37			22,021	22,033								
38												
39												
40												

Номера и диаметры  $D_1$  зубьев

Размеры в мм

Обозначение профилей	2403-0361 2403-0362	Н7—9Н	2403-0363 2403-0364	Н8—11Н	2403-0365 2403-0366	Н7—9Н	2403-0367 2403-0368	Н8—11Н	2403-0369 2403-0371	Н7—9Н	2403-0372 2403-0373	Н8—11Н	2403-0374 2403-0375	Н7—9Н	2403-0376 2403-0377	Н8—11Н	2403-0378 2403-0379 2403-0383 2403-0384	Н7—9Н	2403-0381 2403-0382 2403-0385 2403-0386	Н8—11Н	2403-0387 2403-0388 2403-0392 2403-0393	Н7—9Н	2403-0389 2403-0391 2403-0394 2403-0395	Н8—11Н
Сочетание полей допус- ков D и e																								
D×m																								
1	30,000	30,000	30,000	30,000	30,000	30,000	30,000	30,000	33,000	33,000	33,000	33,000	33,000	33,000	33,000	36,000	36,000	36,000	36,000	36,000	38,000	38,000	38,000	
2	30,100	30,100	30,120	30,120	30,120	30,120	30,120	30,120	33,100	33,100	33,120	33,120	33,120	33,120	33,120	36,120	36,120	36,120	36,120	36,120	38,120	38,120	38,120	
3	30,200	30,200	30,240	30,240	30,240	30,240	30,240	30,240	33,200	33,200	33,240	33,240	33,240	33,240	33,240	36,240	36,240	36,240	36,240	36,240	38,240	38,240	38,240	
4	30,300	30,300	30,360	30,360	30,360	30,360	30,360	30,360	33,300	33,300	33,360	33,360	33,360	33,360	33,360	36,360	36,360	36,360	36,360	36,360	38,360	38,360	38,360	
5	30,400	30,400	30,480	30,480	30,480	30,480	30,480	30,480	33,400	33,400	33,480	33,480	33,480	33,480	33,480	36,480	36,480	36,480	36,480	36,480	38,480	38,480	38,480	
6	30,500	30,500	30,600	30,600	30,600	30,600	30,600	30,600	33,500	33,500	33,600	33,600	33,600	33,600	33,600	36,600	36,600	36,600	36,600	36,600	38,600	38,600	38,600	
7	30,600	30,600	30,720	30,720	30,720	30,720	30,720	30,720	33,600	33,600	33,720	33,720	33,720	33,720	33,720	36,720	36,720	36,720	36,720	36,720	38,720	38,720	38,720	
8	30,580	30,580	30,700	30,700	30,700	30,700	30,700	30,700	33,580	33,580	33,700	33,700	33,700	33,700	33,700	36,700	36,700	36,700	36,700	36,700	38,700	38,700	38,700	
9	30,680	30,680	30,820	30,820	30,820	30,820	30,820	30,820	33,680	33,680	33,820	33,820	33,820	33,820	33,820	36,820	36,820	36,820	36,820	36,820	38,820	38,820	38,820	
10	30,780	30,780	30,940	30,940	30,940	30,940	30,940	30,940	33,780	33,780	33,940	33,940	33,940	33,940	33,940	36,940	36,940	36,940	36,940	36,940	38,940	38,940	38,940	
11	30,880	30,880	31,060	31,060	31,060	31,060	31,060	31,060	33,880	33,880	34,060	34,060	34,060	34,060	34,060	37,060	37,060	37,060	37,060	37,060	39,060	39,060	39,060	
12	30,980	30,980	31,180	31,180	31,180	31,180	31,180	31,180	33,980	33,980	34,180	34,180	34,180	34,180	34,180	37,180	37,180	37,180	37,180	37,180	39,180	39,180	39,180	
13	31,080	31,080	31,300	31,300	31,300	31,300	31,300	31,300	34,080	34,080	34,300	34,300	34,300	34,300	34,300	37,300	37,300	37,300	37,300	37,300	39,300	39,300	39,300	
14	31,180	31,180	31,420	31,420	31,420	31,420	31,420	31,420	34,180	34,180	34,420	34,420	34,420	34,420	34,420	37,420	37,420	37,420	37,420	37,420	39,420	39,420	39,420	
15	31,280	31,280	31,540	31,540	31,540	31,540	31,540	31,540	34,280	34,280	34,540	34,540	34,540	34,540	34,540	37,540	37,540	37,540	37,540	37,540	39,540	39,540	39,540	
16	31,380	31,380	31,660	31,660	31,660	31,660	31,660	31,660	34,380	34,380	34,660	34,660	34,660	34,660	34,660	37,660	37,660	37,660	37,660	37,660	39,660	39,660	39,660	
17	31,480	31,480	31,780	31,780	31,780	31,780	31,780	31,780	34,480	34,480	34,780	34,780	34,780	34,780	34,780	37,780	37,780	37,780	37,780	37,780	39,780	39,780	39,780	
18	31,580	31,580	31,900	31,900	31,900	31,900	31,900	31,900	34,580	34,580	34,900	34,900	34,900	34,900	34,900	37,900	37,900	37,900	37,900	37,900	39,900	39,900	39,900	
19	31,680	31,680	31,950	31,950	31,950	31,950	31,950	31,950	34,680	34,680	34,950	34,950	34,950	34,950	34,950	37,950	37,950	37,950	37,950	37,950	39,950	39,950	39,950	
20	31,780	31,780	31,970	31,970	31,970	31,970	31,970	31,970	34,780	34,780	34,970	34,970	34,970	34,970	34,970	37,970	37,970	37,970	37,970	37,970	39,970	39,970	39,970	
21	31,880	31,880	31,990	31,990	31,990	31,990	31,990	31,990	34,880	34,880	34,990	34,990	34,990	34,990	34,990	38,000	38,000	38,000	38,000	38,000	40,000	40,000	40,000	
22	31,940	31,940	32,010	32,010	32,010	32,010	32,010	32,010	34,940	34,940	35,010	35,010	35,010	35,010	35,010	38,010	38,010	38,010	38,010	38,010	40,010	40,010	40,010	
23	31,970	31,970	32,025	32,025	32,025	32,025	32,025	32,025	34,970	34,970	35,025	35,025	35,025	35,025	35,025	38,025	38,025	38,025	38,025	38,025	40,025	40,025	40,025	
24	31,990	31,990							34,990	34,990						38,000	38,000	38,000	38,000	38,000	40,000	40,000	40,000	
25	32,010	32,010							35,010	35,010						38,010	38,010	38,010	38,010	38,010	40,010	40,010	40,010	
26	32,025	32,025	32,039	32,039	32,039	32,039	32,039	32,039	35,025	35,025	35,039	35,039	35,039	35,039	35,039	38,039	38,039	38,039	38,039	38,039	40,039	40,039	40,039	
27			32,025	32,025	32,025	32,025	32,025	32,025	35,025	35,025	35,039	35,039	35,039	35,039	35,039	38,025	38,025	38,025	38,025	38,025	40,025	40,025	40,025	
28																								
29	32,025	32,025							35,025	35,025	35,039	35,039	35,039	35,039	35,039	38,025	38,025	38,025	38,025	38,025	40,025	40,025	40,025	
30																								
31																								
32																								

Номера и диаметры D, зубьев

Фасочных

Черновых и переходных

Шлицевых

Калибрующих

Продолжение табл. 3

## Размеры в мм

Обозначение протяжки	2403-0396		2403-0397		2403-0398		2403-0399		2403-0401 2403-0402		2403-0403 2403-0404		2403-0405 2403-0406		2403-0407 2403-0408		2403-0409 2403-0411		2403-0412 2403-0413		2403-0414 2403-0415		2403-0416 2403-0417	
	Н7-9Н		Н8-11Н		Н7-9Н		Н8-11Н		Н7-9Н		Н8-11Н		Н7-9Н		Н8-11Н		Н7-9Н		Н8-11Н		Н7-9Н		Н8-11Н	
Сочетание полей допус- ков D и e	17X1,25		18X1,25		18X1,25		18X1,25		20X1,25		20X1,25		22X1,25		22X1,25		22X1,25		25X1,25		25X1,25		25X1,25	
	D × m		D × m		D × m		D × m		D × m		D × m		D × m		D × m		D × m		D × m		D × m		D × m	
1	14,500	14,500	15,500	15,500	17,500	17,500	19,500	19,500	19,500	19,500	17,500	17,500	19,500	19,500	19,500	19,500	19,500	19,500	19,500	19,500	22,500	22,500	22,500	
2	14,570	14,570	15,540	15,540	17,570	17,570	19,590	19,590	19,590	19,590	17,570	17,570	19,570	19,570	19,570	19,570	19,570	19,570	19,570	19,570	22,590	22,590	22,590	
3	14,640	14,640	15,580	15,580	17,640	17,640	19,680	19,680	19,680	19,680	17,640	17,640	19,640	19,640	19,640	19,640	19,640	19,640	19,640	19,640	22,680	22,680	22,680	
4	14,710	14,710	15,620	15,620	17,710	17,710	19,770	19,770	19,770	19,770	17,710	17,710	19,710	19,710	19,710	19,710	19,710	19,710	19,710	19,710	22,770	22,770	22,770	
5	14,780	14,780	15,660	15,660	17,780	17,780	19,860	19,860	19,860	19,860	17,780	17,780	19,780	19,780	19,780	19,780	19,780	19,780	19,780	19,780	22,860	22,860	22,860	
6	<b>14,850</b>	14,850	15,700	15,700	17,850	17,850	19,950	19,950	19,950	19,950	17,850	17,850	19,850	19,850	19,850	19,850	19,850	19,850	19,850	19,850	22,950	22,950	22,950	
7	14,920	14,920	15,740	15,740	17,920	17,920	20,040	20,040	20,040	20,040	17,920	17,920	19,920	19,920	19,920	19,920	19,920	19,920	19,920	19,920	23,040	23,040	23,040	
8	14,990	14,990	15,780	15,780	17,990	17,990	20,130	20,130	20,130	20,130	17,990	17,990	19,990	19,990	19,990	19,990	19,990	19,990	19,990	19,990	23,130	23,130	23,130	
9	14,970	14,970	15,820	15,820	18,060	18,060	20,110	20,110	20,110	20,110	18,060	18,060	20,060	20,060	20,060	20,060	20,060	20,060	20,060	20,060	23,110	23,110	23,110	
10	15,060	15,060	15,860	15,860	18,130	18,130	20,200	20,200	20,200	20,200	18,130	18,130	20,130	20,130	20,130	20,130	20,130	20,130	20,130	20,130	23,200	23,200	23,200	
11	15,150	15,150	15,900	15,900	18,110	18,110	20,290	20,290	20,290	20,290	18,110	18,110	20,110	20,110	20,110	20,110	20,110	20,110	20,110	20,110	23,290	23,290	23,290	
12	15,240	15,240	15,940	15,940	18,200	18,200	20,380	20,380	20,380	20,380	18,200	18,200	20,200	20,200	20,200	20,200	20,200	20,200	20,200	20,200	23,380	23,380	23,380	
13	15,330	15,330	15,980	15,980	18,290	18,290	20,470	20,470	20,470	20,470	18,290	18,290	20,290	20,290	20,290	20,290	20,290	20,290	20,290	20,290	23,470	23,470	23,470	
14	15,420	15,420	15,960	15,960	18,380	18,380	20,560	20,560	20,560	20,560	18,380	18,380	20,380	20,380	20,380	20,380	20,380	20,380	20,380	20,380	23,560	23,560	23,560	
15	15,510	15,510	16,010	16,010	18,470	18,470	20,650	20,650	20,650	20,650	18,470	18,470	20,470	20,470	20,470	20,470	20,470	20,470	20,470	20,470	23,650	23,650	23,650	
16	15,600	15,600	16,060	16,060	18,560	18,560	20,740	20,740	20,740	20,740	18,560	18,560	20,560	20,560	20,560	20,560	20,560	20,560	20,560	20,560	23,740	23,740	23,740	
17	15,690	15,690	16,110	16,110	18,650	18,650	20,830	20,830	20,830	20,830	18,650	18,650	20,650	20,650	20,650	20,650	20,650	20,650	20,650	20,650	23,830	23,830	23,830	
18	15,780	15,780	16,160	16,160	18,740	18,740	20,920	20,920	20,920	20,920	18,740	18,740	20,740	20,740	20,740	20,740	20,740	20,740	20,740	20,740	23,920	23,920	23,920	
19	15,870	15,870	16,210	16,210	18,830	18,830	21,010	21,010	21,010	21,010	18,830	18,830	20,830	20,830	20,830	20,830	20,830	20,830	20,830	20,830	24,010	24,010	24,010	
20	15,960	15,960	16,260	16,260	18,920	18,920	21,100	21,100	21,100	21,100	18,920	18,920	20,920	20,920	20,920	20,920	20,920	20,920	20,920	20,920	24,100	24,100	24,100	
21	16,050	16,050	16,310	16,310	19,010	19,010	21,190	21,190	21,190	21,190	19,010	19,010	20,920	20,920	20,920	20,920	20,920	20,920	20,920	20,920	24,190	24,190	24,190	
22	16,140	16,140	16,360	16,360	19,100	19,100	21,280	21,280	21,280	21,280	19,100	19,100	21,100	21,100	21,100	21,100	21,100	21,100	21,100	21,100	24,280	24,280	24,280	
23	16,230	16,230	16,410	16,410	19,190	19,190	21,370	21,370	21,370	21,370	19,190	19,190	21,190	21,190	21,190	21,190	21,190	21,190	21,190	21,190	24,370	24,370	24,370	
24	16,320	16,320	16,460	16,460	19,280	19,280	21,460	21,460	21,460	21,460	19,280	19,280	21,280	21,280	21,280	21,280	21,280	21,280	21,280	21,280	24,460	24,460	24,460	
25	16,410	16,410	16,510	16,510	19,370	19,370	21,550	21,550	21,550	21,550	19,370	19,370	21,370	21,370	21,370	21,370	21,370	21,370	21,370	21,370	24,550	24,550	24,550	
26	16,500	16,500	16,560	16,560	19,460	19,460	21,640	21,640	21,640	21,640	19,460	19,460	21,460	21,460	21,460	21,460	21,460	21,460	21,460	21,460	24,640	24,640	24,640	

Диаметры и диаметры  $D_1$  зубьев

фасонных

шлицевых

черновых и переходных

Размеры в мм

Обозначение протяжки	2403-0396		2403-0397		2403-0398		2403-0399		2403-0401 2403-0402		2403-0403 2403-0404		2403-0405 2403-0406		2403-0407 2403-0408		2403-0409 2403-0411		2403-0412 2403-0413		2403-0414 2403-0415		2403-0416 2403-0417				
	Н7-9Н	Н8-11Н	Н7-9Н	Н8-11Н	Н7-9Н	Н8-11Н	Н7-9Н	Н8-11Н	Н7-9Н	Н8-11Н	Н7-9Н	Н8-11Н	Н7-9Н	Н8-11Н	Н7-9Н	Н8-11Н	Н7-9Н	Н8-11Н	Н7-9Н	Н8-11Н	Н7-9Н	Н8-11Н	Н7-9Н	Н8-11Н	Н7-9Н	Н8-11Н	
D × m	17 × 1,25		18 × 1,25		20 × 1,25		22 × 1,25		25 × 1,25																		
27	16,590	16,590	16,610	16,610	19,550	19,550	21,730	21,730	21,550	21,550	21,730	21,730	21,730	21,730	21,550	21,550	24,730	24,730	21,550	21,550	24,730	24,730	24,730	24,730	24,730	24,730	
28	16,680	16,680	16,660	16,660	19,640	19,640	21,820	21,820	21,640	21,640	21,820	21,820	21,820	21,820	21,640	21,640	24,820	24,820	21,640	21,640	24,820	24,820	24,820	24,820	24,820	24,820	
29	16,770	16,770	16,710	16,710	19,730	19,730	21,910	21,910	21,730	21,730	21,910	21,910	21,910	21,910	21,730	21,730	24,910	24,910	21,730	21,730	24,910	24,910	24,910	24,910	24,910	24,910	
30	16,860	16,860	16,760	16,760	19,820	19,820	21,950	21,950	21,950	21,950	21,950	21,950	21,950	21,950	21,820	21,820	24,950	24,950	21,820	21,820	24,950	24,950	24,950	24,950	24,950	24,950	
31	16,920	16,920	16,810	16,810	19,910	19,910	21,970	21,970	21,970	21,970	21,970	21,970	21,970	21,970	21,910	21,910	24,970	24,970	21,910	21,910	24,970	24,970	24,970	24,970	24,970	24,970	
32	16,960	16,960	16,860	16,860	19,950	19,950	21,990	21,990	21,990	21,990	21,990	21,990	21,990	21,990	21,950	21,950	24,990	24,990	21,950	21,950	24,990	24,990	24,990	24,990	24,990	24,990	
33	16,980	16,990	16,910	16,960	19,970	19,980	22,010	22,010	22,010	22,010	22,010	22,010	22,010	22,010	21,980	21,980	25,010	25,010	21,980	21,980	25,010	25,010	25,010	25,010	25,010	25,010	
34	17,000	17,010	17,010	17,010	20,010	20,000	22,020	22,020	22,020	22,020	22,020	22,020	22,020	22,020	22,020	22,020	25,020	25,020	22,020	22,020	25,020	25,020	25,020	25,020	25,020	25,020	
35	17,018	17,027	17,010	17,010	20,021	20,020	22,021	22,021	22,021	22,021	22,021	22,021	22,021	22,021	22,021	22,021	25,021	25,021	22,021	22,021	25,021	25,021	25,021	25,021	25,021	25,021	
36			17,060	17,060	20,033	20,033	22,033	22,033	22,033	22,033	22,033	22,033	22,033	22,033	22,033	22,033	25,033	25,033	22,033	22,033	25,033	25,033	25,033	25,033	25,033	25,033	
37			17,110	17,110																							
38			17,160	17,160																							
39	17,018	17,027	17,210	17,210	20,021	20,033	22,021	22,033	22,021	22,033	22,021	22,033	22,021	22,033	22,021	22,033	25,021	25,033	22,021	22,033	25,021	25,033					
40			17,260	17,260																							
41			17,310	17,310																							
42			17,360	17,360																							
43			17,410	17,410																							
44			17,460	17,460																							
45			17,510	17,510																							
46			17,560	17,560																							
47			17,610	17,610																							
48			17,660	17,660																							
49			17,710	17,710																							
50			17,760	17,760																							
51			17,810	17,810																							
52			17,860	17,860																							
53			17,910	17,910																							
54			17,950	17,950																							
55			17,980	17,990																							
56			18,000	18,010																							
57			18,018	18,027																							
58																											
59																											
60			18,018	18,027																							
61																											
62																											
63																											

Номера и диаметры D зубьев

Шлицевых

калорбрующихся

чистовых

Черновых и переходных

Продолжение табл. 3

## Размеры в мм

Обозначение прокладки	2403-0418 2403-0419		2403-0421 2403-0422		2403-0423 2403-0424		2403-0425 2403-0426		2403-0427 2403-0428		2403-0429 2403-0431		2403-0432 2403-0433		2403-0434 2403-0435		2403-0436 2403-0437		2403-0438 2403-0439		2403-0441 2403-0442		2403-0443 2403-0444	
	H7—9H		H8—11H		H7—9H		H8—11H		H7—9H		H8—11H		H7—9H		H8—11H		H7—9H		H8—11H		H7—9H		H8—11H	
Сочетание полей допус- ков D и e	D × m																							
	25 × 1,25																							
1	28 × 1,25																							
	30 × 1,25																							
1	22,500	22,500	22,500	22,500	25,500	25,500	25,500	25,500	25,500	25,500	25,500	25,500	25,500	25,500	25,500	25,500	25,500	27,500	27,500	27,500	29,500	29,500	29,500	
2	22,590	22,590	22,590	22,590	25,600	25,600	25,600	25,600	25,600	25,600	25,600	25,600	25,600	25,600	25,600	25,600	25,600	27,620	27,620	27,620	29,600	29,600	29,600	
3	22,680	22,680	22,680	22,680	25,700	25,700	25,700	25,700	25,700	25,700	25,700	25,700	25,700	25,700	25,700	25,700	25,700	27,740	27,740	27,740	29,700	29,700	29,700	
4	22,770	22,770	22,770	22,770	25,800	25,800	25,800	25,800	25,800	25,800	25,800	25,800	25,800	25,800	25,800	25,800	25,800	27,860	27,860	27,860	29,800	29,800	29,800	
5	22,860	22,860	22,860	22,860	25,900	25,900	25,900	25,900	25,900	25,900	25,900	25,900	25,900	25,900	25,900	25,900	25,900	27,980	27,980	27,980	29,900	29,900	29,900	
6	22,950	22,950	22,950	22,950	26,000	26,000	26,000	26,000	26,000	26,000	26,000	26,000	26,000	26,000	26,000	26,000	26,000	28,100	28,100	28,100	30,000	30,000	30,000	
7	23,040	23,040	23,040	23,040	26,100	26,100	26,100	26,100	26,100	26,100	26,100	26,100	26,100	26,100	26,100	26,100	26,100	28,220	28,220	28,220	30,100	30,100	30,100	
8	23,130	23,130	23,130	23,130	26,200	26,200	26,200	26,200	26,200	26,200	26,200	26,200	26,200	26,200	26,200	26,200	26,200	28,340	28,340	28,340	30,080	30,080	30,080	
9	23,220	23,220	23,220	23,220	26,180	26,180	26,180	26,180	26,300	26,300	26,300	26,300	26,300	26,300	26,300	26,300	26,300	28,320	28,320	28,320	30,180	30,180	30,180	
10	23,200	23,200	23,200	23,200	26,280	26,280	26,280	26,280	26,280	26,280	26,280	26,280	26,280	26,280	26,280	26,280	26,280	28,440	28,440	28,440	30,280	30,280	30,280	
11	23,290	23,290	23,290	23,290	26,380	26,380	26,380	26,380	26,380	26,380	26,380	26,380	26,380	26,380	26,380	26,380	26,380	28,560	28,560	28,560	30,380	30,380	30,380	
12	23,380	23,380	23,380	23,380	26,480	26,480	26,480	26,480	26,480	26,480	26,480	26,480	26,480	26,480	26,480	26,480	26,480	28,680	28,680	28,680	30,480	30,480	30,480	
13	23,470	23,470	23,470	23,470	26,580	26,580	26,580	26,580	26,580	26,580	26,580	26,580	26,580	26,580	26,580	26,580	26,580	28,800	28,800	28,800	30,580	30,580	30,580	
14	23,560	23,560	23,560	23,560	26,680	26,680	26,680	26,680	26,680	26,680	26,680	26,680	26,680	26,680	26,680	26,680	26,680	28,920	28,920	28,920	30,680	30,680	30,680	
15	23,650	23,650	23,650	23,650	26,780	26,780	26,780	26,780	26,780	26,780	26,780	26,780	26,780	26,780	26,780	26,780	26,780	29,040	29,040	29,040	30,780	30,780	30,780	
16	23,740	23,740	23,740	23,740	26,880	26,880	26,880	26,880	26,880	26,880	26,880	26,880	26,880	26,880	26,880	26,880	26,880	29,160	29,160	29,160	30,880	30,880	30,880	
17	23,830	23,830	23,830	23,830	26,980	26,980	26,980	26,980	26,980	26,980	26,980	26,980	26,980	26,980	26,980	26,980	26,980	29,280	29,280	29,280	30,980	30,980	30,980	
18	23,920	23,920	23,920	23,920	27,080	27,080	27,080	27,080	27,080	27,080	27,080	27,080	27,080	27,080	27,080	27,080	27,080	29,400	29,400	29,400	31,080	31,080	31,080	
19	24,010	24,010	24,010	24,010	27,180	27,180	27,180	27,180	27,180	27,180	27,180	27,180	27,180	27,180	27,180	27,180	27,180	29,520	29,520	29,520	31,180	31,180	31,180	
20	24,100	24,100	24,100	24,100	27,280	27,280	27,280	27,280	27,280	27,280	27,280	27,280	27,280	27,280	27,280	27,280	27,280	29,640	29,640	29,640	31,280	31,280	31,280	

Номера и диаметры D, зубьев

Фасочных

Черновых и переходных

Шлицевых

## Размеры в мм

Обозначение протяжки	2403-0418 2403-0419		2403-0421 2403-0422		2403-0423 2403-0424		2403-0425 2403-0426		2403-0427 2403-0428		2403-0429 2403-0431		2403-0432 2403-0433		2403-0434 2403-0435		2403-0436 2403-0437		2403-0438 2403-0439		2403-0441 2403-0442		2403-0443 2403-0444	
	H7-9H		H8-11H		H7-9H		H8-11H		H7-9H		H8-11H		H7-9H		H8-11H		H7-9H		H8-11H		H7-9H		H8-11H	
Сочетание лодей допус- ков D и h	H7-9H		H8-11H		H7-9H		H8-11H		H7-9H		H8-11H		H7-9H		H8-11H		H7-9H		H8-11H		H7-9H		H8-11H	
	35X1,25		28X1,25		28X1,25		28X1,25		28X1,25		28X1,25		28X1,25		28X1,25		28X1,25		28X1,25		28X1,25		28X1,25	
D x d	35X1,25		28X1,25		28X1,25		28X1,25		28X1,25		28X1,25		28X1,25		28X1,25		28X1,25		28X1,25		28X1,25		28X1,25	
21	24,190	24,190	24,190	24,190	27,380	27,380	27,380	27,380	27,380	27,380	27,380	27,380	27,380	27,380	27,380	27,380	27,380	27,380	27,380	27,380	27,380	27,380	27,380	
22	24,280	24,280	24,280	24,280	27,480	27,480	27,480	27,480	27,480	27,480	27,480	27,480	27,480	27,480	27,480	27,480	27,480	27,480	27,480	27,480	27,480	27,480	27,480	
23	24,370	24,370	24,370	24,370	27,580	27,580	27,580	27,580	27,580	27,580	27,580	27,580	27,580	27,580	27,580	27,580	27,580	27,580	27,580	27,580	27,580	27,580	27,580	
24	24,460	24,460	24,460	24,460	27,680	27,680	27,680	27,680	27,680	27,680	27,680	27,680	27,680	27,680	27,680	27,680	27,680	27,680	27,680	27,680	27,680	27,680	27,680	
25	24,550	24,550	24,550	24,550	27,780	27,780	27,780	27,780	27,780	27,780	27,780	27,780	27,780	27,780	27,780	27,780	27,780	27,780	27,780	27,780	27,780	27,780	27,780	
26	24,640	24,640	24,640	24,640	27,880	27,880	27,880	27,880	27,880	27,880	27,880	27,880	27,880	27,880	27,880	27,880	27,880	27,880	27,880	27,880	27,880	27,880	27,880	
27	24,730	24,730	24,730	24,730	27,940	27,940	27,940	27,940	27,940	27,940	27,940	27,940	27,940	27,940	27,940	27,940	27,940	27,940	27,940	27,940	27,940	27,940	27,940	
28	24,820	24,820	24,820	24,820	27,970	27,970	27,970	27,970	27,970	27,970	27,970	27,970	27,970	27,970	27,970	27,970	27,970	27,970	27,970	27,970	27,970	27,970	27,970	
29	24,910	24,910	24,910	24,910	27,990	27,990	27,990	28,000	27,990	27,990	28,000	28,000	28,000	28,000	28,000	28,000	28,000	28,000	28,000	28,000	28,000	28,000	28,000	
30	24,950	24,950	24,950	24,950	28,010	28,010	28,010	28,020	28,010	28,010	28,020	28,020	28,020	28,020	28,020	28,020	28,020	28,020	28,020	28,020	28,020	28,020	28,020	
31	24,970	24,970	24,970	24,970	28,021	28,021	28,021	28,033	28,021	28,021	28,033	28,033	28,033	28,033	28,033	28,033	28,033	28,033	28,033	28,033	28,033	28,033	28,033	
32	24,990	24,990	25,000	25,000																				
33	25,010	25,010	25,020	25,020																				
34	25,021	25,021	25,033	25,033	28,021	28,021	28,021	28,033	28,021	28,021	28,033	28,033	28,033	28,033	28,033	28,033	28,033	28,033	28,033	28,033	28,033	28,033	28,033	
35																								
36																								
37	25,021	25,021	25,033	25,033																				
38																								
39																								
40																								

Номера и диаметры D, зубьев

шлицевых

чистовых

черновых и переходных

калибрующих

Размеры в мм

Обозначение протяжки	2403-0445 2403-0446		2403-0447 2403-0448		2403-0449 2403-0451		2403-0452 2403-0453		2403-0454 2403-0455		2403-0456 2403-0457		2403-0458 2403-0459 2403-0463 2403-0464		2403-0461 2403-0462 2403-0465 2403-0466		2403-0467 2403-0468 2403-0472 2403-0473		2403-0469 2403-0471 2403-0474 2403-0475		2403-0476 2403-0477 2403-0481 2403-0482		2403-0478 2403-0479 2403-0483 2403-0484	
	H7-9H		H8-11H		H7-9H		H8-11H		H7-9H		H8-11H		H7-9H		H8-11H		H7-9H		H8-11H		H7-9H		H8-11H	
Сочетание полей допус- ков D и e	32x1,25		35x1,25		38x1,25		40x1,25		42x1,25		32x1,25		35x1,25		38x1,25		40x1,25		42x1,25		32x1,25		35x1,25	
	H7-9H		H8-11H		H7-9H		H8-11H		H7-9H		H8-11H		H7-9H		H8-11H		H7-9H		H8-11H		H7-9H		H8-11H	
DxM	32x1,25		35x1,25		38x1,25		40x1,25		42x1,25		32x1,25		35x1,25		38x1,25		40x1,25		42x1,25		32x1,25		35x1,25	
1	29,500	29,500	29,500	29,500	32,500	32,500	32,500	32,500	32,500	32,500	32,500	32,500	35,500	35,500	35,500	35,500	37,500	37,500	37,500	37,500	39,500	39,500	39,500	
2	29,620	29,620	29,620	29,620	32,610	32,610	32,610	32,610	32,610	32,610	32,610	32,610	35,620	35,620	35,620	35,620	37,620	37,620	37,620	37,620	39,620	39,620	39,620	
3	29,740	29,740	29,740	29,740	32,720	32,720	32,720	32,720	32,720	32,720	32,720	32,720	35,740	35,740	35,740	35,740	37,740	37,740	37,740	37,740	39,740	39,740	39,740	
4	29,860	29,860	29,860	29,860	32,830	32,830	32,830	32,830	32,830	32,830	32,830	32,830	35,860	35,860	35,860	35,860	37,860	37,860	37,860	37,860	39,860	39,860	39,860	
5	29,980	29,980	29,980	29,980	32,940	32,940	32,940	32,940	32,940	32,940	32,940	32,940	35,980	35,980	35,980	35,980	37,980	37,980	37,980	37,980	39,980	39,980	39,980	
6	30,100	30,100	30,100	30,100	33,050	33,050	33,050	33,050	33,050	33,050	33,050	33,050	36,100	36,100	36,100	36,100	38,100	38,100	38,100	38,100	40,100	40,100	40,100	
7	30,220	30,220	30,220	30,220	33,160	33,160	33,160	33,160	33,160	33,160	33,160	33,160	36,220	36,220	36,220	36,220	38,220	38,220	38,220	38,220	40,220	40,220	40,220	
8	30,200	30,200	30,200	30,200	33,270	33,270	33,270	33,270	33,270	33,270	33,270	33,270	36,200	36,200	36,200	36,200	38,200	38,200	38,200	38,200	40,200	40,200	40,200	
9	30,320	30,320	30,320	30,320	33,380	33,380	33,380	33,380	33,380	33,380	33,380	33,380	36,320	36,320	36,320	36,320	38,320	38,320	38,320	38,320	40,320	40,320	40,320	
10	30,440	30,440	30,440	30,440	33,360	33,360	33,360	33,360	33,360	33,360	33,360	33,360	36,440	36,440	36,440	36,440	38,440	38,440	38,440	38,440	40,440	40,440	40,440	
11	30,560	30,560	30,560	30,560	33,470	33,470	33,470	33,470	33,470	33,470	33,470	33,470	36,560	36,560	36,560	36,560	38,560	38,560	38,560	38,560	40,560	40,560	40,560	
12	30,680	30,680	30,680	30,680	33,580	33,580	33,580	33,580	33,580	33,580	33,580	33,580	36,680	36,680	36,680	36,680	38,680	38,680	38,680	38,680	40,680	40,680	40,680	
13	30,800	30,800	30,800	30,800	33,690	33,690	33,690	33,690	33,690	33,690	33,690	33,690	36,800	36,800	36,800	36,800	38,800	38,800	38,800	38,800	40,800	40,800	40,800	
14	30,920	30,920	30,920	30,920	33,800	33,800	33,800	33,800	33,800	33,800	33,800	33,800	36,920	36,920	36,920	36,920	38,920	38,920	38,920	38,920	40,920	40,920	40,920	
15	31,040	31,040	31,040	31,040	33,910	33,910	33,910	33,910	33,910	33,910	33,910	33,910	37,040	37,040	37,040	37,040	39,040	39,040	39,040	39,040	41,040	41,040	41,040	
16	31,160	31,160	31,160	31,160	34,020	34,020	34,020	34,020	34,020	34,020	34,020	34,020	37,160	37,160	37,160	37,160	39,160	39,160	39,160	39,160	41,160	41,160	41,160	
17	31,280	31,280	31,280	31,280	34,130	34,130	34,130	34,130	34,130	34,130	34,130	34,130	37,280	37,280	37,280	37,280	39,280	39,280	39,280	39,280	41,280	41,280	41,280	
18	31,400	31,400	31,400	31,400	34,240	34,240	34,240	34,240	34,240	34,240	34,240	34,240	37,400	37,400	37,400	37,400	39,400	39,400	39,400	39,400	41,400	41,400	41,400	
19	31,520	31,520	31,520	31,520	34,350	34,350	34,350	34,350	34,350	34,350	34,350	34,350	37,520	37,520	37,520	37,520	39,520	39,520	39,520	39,520	41,520	41,520	41,520	

Номера и диаметры D, зубьев

Фасочных

Черновых и переходных

Шлицевых



Размеры в мм

Номера и диаметры $D$ , $d$ зубьев шлицевых	Обозначение протяжки	Размеры в мм											
		2403-0445 2403-0446	2403-0447 2403-0448	2403-0449 2403-0451	2403-0452 2403-0453	2403-0454 2403-0455	2403-0456 2403-0457	2403-0458 2403-0459 2403-0463 2403-0464	2403-0461 2403-0462 2403-0465 2403-0466	2403-0467 2403-0468 2403-0472 2403-0473	2403-0469 2403-0471 2403-0474 2403-0475	2403-0476 2403-0477 2403-0481 2403-0482	2403-0478 2403-0479 2403-0483 2403-0484
	Сочетание полей допус- ков $D$ и $d$	H7—9H	H8—11H	H7—9H	H8—11H	H7—9H	H8—11H	H7—9H	H8—11H	H7—9H	H8—11H	H7—9H	H8—11H
	$D \times d$	32×1,25		35×1,25		38×1,25		40×1,25		42×1,25			
20		31,640	31,640	34,280	34,280	34,460	34,460	37,640	37,640	39,640	39,640	41,640	41,640
21		31,760	31,760	34,380	34,380	34,570	34,570	37,760	37,760	39,760	39,760	41,760	41,760
22		31,880	31,880	34,480	34,480	34,680	34,680	37,880	37,880	39,880	39,880	41,880	41,880
23		31,940	31,940	34,580	34,580	34,790	34,790	37,940	37,940	39,940	39,940	41,940	41,940
24		31,970	31,980	34,680	34,680	34,900	34,900	37,970	37,980	39,970	39,980	41,970	41,980
25		31,990	32,000	34,780	34,780	34,950	34,950	37,990	38,000	39,990	40,000	41,990	42,000
26		32,010	32,020	34,880	34,880	34,970	34,980	38,010	38,020	40,010	40,020	42,010	42,020
27		32,025	32,039	34,940	34,940	34,990	34,990	38,025	38,039	40,025	40,039	42,025	42,039
28				34,970	34,980	35,010	35,020						
29				34,990	35,000	35,025	35,039						
30		32,025	32,039	35,010	35,020	35,025	35,039	38,025	38,039	40,025	40,039	42,025	42,039
31				35,025	35,039								
32						35,025	35,039						
33													
34				35,025	35,039								
35													
36													
37													

Размеры в мм

Обозначение прокладки	45x1,25		48x1,25		50x1,25							
	2403-0485 2403-0486	2403-0487 2403-0488	2403-0489 2403-0491	2403-0492 2403-0493	2403-0494 2403-0495	2403-0496 2403-0497	2403-0498 2403-0499	2403-0501 2403-0502	2403-0503 2403-0504	2403-0505 2403-0506	2403-0507 2403-0508	2403-0509 2403-0511
Сочетание полей допус- ков D и c	H8-11H		H7-9H		H7-9H		H8-11H		H7-9H		H8-11H	
DxL	45x1,25		48x1,25		48x1,25		48x1,25		50x1,25		50x1,25	
	1	42,500	42,500	42,500	42,500	45,500	45,500	45,500	45,500	47,500	47,500	47,500
2	42,620	42,620	42,630	42,630	45,620	45,620	45,630	45,630	47,620	47,620	47,640	47,640
3	42,740	42,740	42,760	42,760	45,740	45,740	45,760	45,760	47,740	47,740	47,780	47,780
4	42,860	42,860	42,890	42,890	45,860	45,860	45,890	45,890	47,860	47,860	47,920	47,920
5	42,980	42,980	43,020	43,020	45,980	45,980	46,020	46,020	47,980	47,980	48,060	48,060
6	43,100	43,100	43,150	43,150	46,100	46,100	46,150	46,150	48,100	48,100	48,200	48,200
7	43,220	43,220	43,280	43,280	46,220	46,220	46,280	46,280	48,220	48,220	48,340	48,340
8	43,200	43,200	43,260	43,260	46,200	46,200	46,260	46,260	48,200	48,200	48,320	48,320
9	43,320	43,320	43,390	43,390	46,320	46,320	46,390	46,390	48,320	48,320	48,460	48,460
10	43,440	43,440	43,520	43,520	46,440	46,440	46,520	46,520	48,440	48,440	48,600	48,600
11	43,560	43,560	43,650	43,650	46,560	46,560	46,650	46,650	48,560	48,560	48,740	48,740
12	43,680	43,680	43,780	43,780	46,680	46,680	46,780	46,780	48,680	48,680	48,880	48,880
13	43,800	43,800	43,910	43,910	46,800	46,800	46,910	46,910	48,800	48,800	49,020	49,020
14	43,920	43,920	44,040	44,040	46,920	46,920	47,040	47,040	48,920	48,920	49,160	49,160
15	44,040	44,040	44,170	44,170	47,040	47,040	47,170	47,170	49,040	49,040	49,300	49,300
16	44,160	44,160	44,300	44,300	47,160	47,160	47,300	47,300	49,160	49,160	49,440	49,440
17	44,280	44,280	44,430	44,430	47,280	47,280	47,430	47,430	49,280	49,280	49,580	49,580
18	44,400	44,400	44,560	44,560	47,400	47,400	47,560	47,560	49,400	49,400	49,720	49,720
19	44,520	44,520	44,690	44,690	47,520	47,520	47,690	47,690	49,520	49,520	49,860	49,860
20	44,640	44,640	44,820	44,820	47,640	47,640	47,820	47,820	49,640	49,640	49,930	49,930
21	44,760	44,760	44,900	44,900	47,760	47,760	47,900	47,900	49,760	49,760	49,970	49,970
22	44,880	44,880	44,940	44,940	47,880	47,880	47,940	47,940	49,880	49,880	49,990	49,990
23	44,940	44,940	44,970	44,970	47,940	47,940	47,970	47,970	49,940	49,940	50,010	50,010
24	44,970	44,980	44,990	45,000	47,980	47,980	47,990	48,000	49,970	49,980	50,025	50,025
25	44,990	45,000	45,010	45,020	48,000	48,000	48,010	48,020	49,990	50,000	50,039	50,039
26	45,010	45,020	45,025	45,039	48,020	48,020	48,025	48,039	50,010	50,020	50,039	50,039
27	45,025	45,039	45,025	45,039	48,025	48,039	48,025	48,039	50,025	50,039	50,025	50,039
28			45,025	45,039	48,025	48,039	48,025	48,039	50,025	50,039	50,025	50,039
29		45,039			48,039	48,039	48,025	48,039	50,025	50,039		
30	45,025				48,025	48,039	48,025	48,039	50,025	50,039		
31												
32												
33												

Номера и диаметры D<sub>з</sub> зубьев

Фасонных

Черновых и переходных

Шлицевых

Качающихся шлицевых

Продолжение табл. 3

Размеры в мм

Обозначение протяжки	20X1,5		22X1,5		25X1,5		28X1,5					
	2403-0512 H7-9H	2403-0513 H8-11H	2403-0514 2403-0515 H7-9H	2403-0516 2403-0517 H8-11H	2403-0518 H7-9H	2403-0519 H8-11H	2403-0521 2403-0522 H7-9H	2403-0523 2403-0524 H8-11H	2403-0525 2403-0526 H7-9H	2403-0527 2403-0528 H8-11H	2403-0529 2403-0531 H7-9H	2403-0532 2403-0533 H8-11H
1	17,000	17,000	19,000	19,000	19,000	19,000	22,000	22,000	22,000	22,000	25,000	25,000
2	17,070	17,070	19,100	19,100	19,070	19,070	22,090	22,090	22,090	22,090	25,100	25,100
3	17,140	17,140	19,200	19,200	19,140	19,140	22,180	22,180	22,180	22,180	25,200	25,200
4	17,210	17,210	19,300	19,300	19,210	19,210	22,270	22,270	22,270	22,270	25,300	25,300
5	17,280	17,280	19,400	19,400	19,280	19,280	22,360	22,360	22,360	22,360	25,400	25,400
6	17,350	17,350	19,500	19,500	19,350	19,350	22,450	22,450	22,450	22,450	25,500	25,500
7	17,420	17,420	19,600	19,600	19,420	19,420	22,540	22,540	22,540	22,540	25,600	25,600
8	17,490	17,490	19,700	19,700	19,490	19,490	22,630	22,630	22,630	22,630	25,700	25,700
9	17,560	17,560	19,670	19,670	19,560	19,560	22,720	22,720	22,720	22,720	25,670	25,670
10	17,630	17,630	19,770	19,770	19,630	19,630	22,690	22,690	22,810	22,810	25,790	25,790
11	17,600	17,600	19,870	19,870	19,700	19,700	22,800	22,800	22,900	22,900	25,910	25,910
12	17,690	17,690	19,970	19,970	19,770	19,770	22,910	22,910	22,870	22,870	26,030	26,030
13	17,780	17,780	20,070	20,070	19,740	19,740	23,020	23,020	22,980	22,980	26,150	26,150
14	17,870	17,870	20,170	20,170	19,830	19,830	23,130	23,130	23,090	23,090	26,270	26,270
15	17,960	17,960	20,270	20,270	19,920	19,920	23,240	23,240	23,200	23,200	26,390	26,390
16	18,050	18,050	20,370	20,370	20,010	20,010	23,350	23,350	23,310	23,310	26,510	26,510
17	18,140	18,140	20,470	20,470	20,100	20,100	23,460	23,460	23,420	23,420	26,630	26,630
18	18,230	18,230	20,570	20,570	20,190	20,190	23,570	23,570	23,530	23,530	26,750	26,750
19	18,320	18,320	20,670	20,670	20,280	20,280	23,680	23,680	23,640	23,640	26,870	26,870
20	18,410	18,410	20,770	20,770	20,370	20,370	23,790	23,790	23,750	23,750	26,990	26,990
21	18,500	18,500	20,870	20,870	20,460	20,460	23,900	23,900	23,860	23,860	27,110	27,110
22	18,590	18,590	20,970	20,970	20,550	20,550	24,010	24,010	23,970	23,970	27,230	27,230
23	18,680	18,680	21,070	21,070	20,640	20,640	24,120	24,120	24,080	24,080	27,350	27,350
24	18,770	18,770	21,170	21,170	20,730	20,730	24,230	24,230	24,190	24,190	27,470	27,470

Номера и диаметры D<sub>1</sub> зубьев

ШЛИЦЕВЫХ

ФАСОЧНЫХ

черновых и переходных

Размеры в мм

Обозначение протяжки	2403-0512	2403-0513	2403-0514 2403-0515	2403-0516 2403-0517	2403-0518	2403-0519	2403-0521 2403-0522	2403-0523 2403-0524	2403-0525 2403-0526	2403-0527 2403-0528	2403-0529 2403-0531	2403-0532 2403-0533	D × H
Шлицевых													
20 × 1,5													
22 × 1,5													
25 × 1,5													
28 × 1,5													
черновых и переходных													
чистовых													
калибрующихся													
25	18,860	18,860	21,270	21,270	20,820	20,820	24,340	24,340	24,300	24,300	27,590	27,590	
26	18,950	18,950	21,370	21,370	20,910	20,910	24,450	24,450	24,410	24,410	27,710	27,710	
27	19,040	19,040	21,470	21,470	21,000	21,000	24,560	24,560	24,520	24,520	27,830	27,830	
28	19,130	19,130	21,570	21,570	21,090	21,090	24,670	24,670	24,630	24,630	27,900	27,900	
29	19,220	19,220	21,670	21,670	21,180	21,180	24,780	24,780	24,740	24,740	27,940	27,940	
30	19,310	19,310	21,770	21,770	21,270	21,270	24,890	24,890	24,850	24,850	27,970	27,980	
31	19,400	19,400	21,870	21,870	21,360	21,360	24,940	24,940	24,910	24,910	27,990	28,000	
32	19,490	19,490	21,930	21,930	21,450	21,450	24,970	24,980	24,950	24,950	28,010	28,020	
33	19,580	19,580	21,970	21,970	21,540	21,540	25,990	25,000	24,970	24,980	28,021	28,033	
34	19,670	19,670	21,990	22,000	21,630	21,630	25,010	25,020	24,990	25,000			
35	19,760	19,760	22,010	22,020	21,720	21,720	25,021	25,033	25,010	25,020			
36	19,850	19,850	22,021	22,033	21,810	21,810			25,021	25,033	28,021	28,033	
37	19,910	19,910			21,900	21,900							
38	19,950	19,950			21,940	21,940							
39	19,970	19,980	22,021	22,033	21,970	21,980			25,021	25,033			
40	19,990	20,000			21,990	22,000							
41	20,010	20,020			22,010	22,020							
42	20,021	20,033			22,021	22,033							
43													
44													
45	20,021	20,033			22,021	22,033							
46													
47													
48													

Номера и диаметры D, зубья



Продолжение табл. 3

## Размеры в мм

Обозначение протяжки	2403-0534 2403-0535	2403-0536 2403-0537	2403-0538 2403-0539 2403-0543 2403-0544	2403-0541 2403-0542 2403-0545 2403-0546	2403-0547 2403-0548	2403-0549 2403-0551	2403-0552 2403-0553	2403-0554 2403-0555	2403-0556 2403-0557	2403-0558 2403-0559	2403-0561 2403-0562	2403-0563 2403-0564	Сочетание полей допус- ков D и e	H7-9H	H8-11H	H7-9H	H8-11H	H7-9H	H8-11H	H7-9H	H8-11H	D × m
Шлицевых	22	27,210	27,210	29,370	29,370	30,970	30,970	30,970	33,970	33,970	34,170	34,170	Черновых и переходных	H7-9H	H8-11H	H7-9H	H8-11H	H7-9H	H8-11H	H7-9H	H8-11H	35 × 1,5
	23	27,330	27,330	29,490	29,490	31,070	31,070	31,070	34,070	34,070	34,280	34,280		H7-9H	H8-11H	H7-9H	H8-11H	H7-9H	H8-11H	H7-9H	H8-11H	35 × 1,5
	24	27,450	27,450	29,610	29,610	31,170	31,170	31,170	34,170	34,170	34,390	34,390		H7-9H	H8-11H	H7-9H	H8-11H	H7-9H	H8-11H	H7-9H	H8-11H	35 × 1,5
	25	27,570	27,570	29,730	29,730	31,270	31,270	31,270	34,270	34,270	34,500	34,500		H7-9H	H8-11H	H7-9H	H8-11H	H7-9H	H8-11H	H7-9H	H8-11H	35 × 1,5
	26	27,690	27,690	29,850	29,850	31,370	31,370	31,370	34,370	34,370	34,610	34,610		H7-9H	H8-11H	H7-9H	H8-11H	H7-9H	H8-11H	H7-9H	H8-11H	35 × 1,5
	27	27,810	27,810	29,910	29,910	31,470	31,470	31,470	34,470	34,470	34,720	34,720		H7-9H	H8-11H	H7-9H	H8-11H	H7-9H	H8-11H	H7-9H	H8-11H	35 × 1,5
	28	27,890	27,890	29,950	29,950	31,570	31,570	31,570	34,570	34,570	34,830	34,830		H7-9H	H8-11H	H7-9H	H8-11H	H7-9H	H8-11H	H7-9H	H8-11H	35 × 1,5
	29	27,940	27,940	29,970	29,980	31,670	31,670	31,670	34,670	34,670	34,900	34,900		H7-9H	H8-11H	H7-9H	H8-11H	H7-9H	H8-11H	H7-9H	H8-11H	35 × 1,5
	30	27,970	27,980	29,990	30,000	31,770	31,770	31,770	34,770	34,770	34,940	34,940		H7-9H	H8-11H	H7-9H	H8-11H	H7-9H	H8-11H	H7-9H	H8-11H	35 × 1,5
	31	27,990	28,000	30,010	30,020	31,870	31,870	31,870	34,870	34,870	34,970	34,970		H7-9H	H8-11H	H7-9H	H8-11H	H7-9H	H8-11H	H7-9H	H8-11H	35 × 1,5
Калибрующихся	32	28,010	28,020	30,021	30,033	31,930	31,930	31,930	34,930	34,930	34,990	34,990	Чистовых	H7-9H	H8-11H	H7-9H	H8-11H	H7-9H	H8-11H	H7-9H	H8-11H	35 × 1,5
	33	28,021	28,033	30,021	30,033	31,970	31,970	31,970	34,970	34,970	35,010	35,010		H7-9H	H8-11H	H7-9H	H8-11H	H7-9H	H8-11H	H7-9H	H8-11H	35 × 1,5
	34					31,990	32,000	31,990	34,990	34,990	35,025	35,025		H7-9H	H8-11H	H7-9H	H8-11H	H7-9H	H8-11H	H7-9H	H8-11H	35 × 1,5
	35			30,021		32,010	32,020	32,010	35,010	35,010				H7-9H	H8-11H	H7-9H	H8-11H	H7-9H	H8-11H	H7-9H	H8-11H	35 × 1,5
	36	28,021	28,033	30,021	30,033	32,025	32,039	32,025	35,025	35,025				H7-9H	H8-11H	H7-9H	H8-11H	H7-9H	H8-11H	H7-9H	H8-11H	35 × 1,5
	37					32,025	32,039	32,025	35,025	35,025				H7-9H	H8-11H	H7-9H	H8-11H	H7-9H	H8-11H	H7-9H	H8-11H	35 × 1,5
	38					32,025	32,039	32,025	35,025	35,025				H7-9H	H8-11H	H7-9H	H8-11H	H7-9H	H8-11H	H7-9H	H8-11H	35 × 1,5
	39					32,025	32,039	32,025	35,025	35,025				H7-9H	H8-11H	H7-9H	H8-11H	H7-9H	H8-11H	H7-9H	H8-11H	35 × 1,5
	40					32,025	32,039	32,025	35,025	35,025				H7-9H	H8-11H	H7-9H	H8-11H	H7-9H	H8-11H	H7-9H	H8-11H	35 × 1,5
	41					32,025	32,039	32,025	35,025	35,025				H7-9H	H8-11H	H7-9H	H8-11H	H7-9H	H8-11H	H7-9H	H8-11H	35 × 1,5
42					32,025	32,039	32,025	35,025	35,025			H7-9H	H8-11H	H7-9H	H8-11H	H7-9H	H8-11H	H7-9H	H8-11H	35 × 1,5		

Номера и диаметры D; зубьев

Размеры в мм

Обозначение прокладки	2403-0565 2403-0566		2403-0567 2403-0568		2403-0569 2403-0571		2403-0572 2403-0573		2403-0574 2403-0575		2403-0576 2403-0577		2403-0578 2403-0579		2403-0581 2403-0582		2403-0583 2403-0584		2403-0585 2403-0586		2403-0587 2403-0588		2403-0589 2403-0591									
	Н7-9Н		Н8-11Н		Н7-9Н		Н8-11Н		Н7-9Н		Н8-11Н		Н7-9Н		Н8-11Н		Н7-9Н		Н8-11Н		Н7-9Н		Н8-11Н									
Сочетание полей допусков D и e	38X1,5		38X1,5		38X1,5		38X1,5		38X1,5		38X1,5		38X1,5		38X1,5		38X1,5		38X1,5		38X1,5		38X1,5		38X1,5							
	D X m		D X m		D X m		D X m		D X m		D X m		D X m		D X m		D X m		D X m		D X m		D X m		D X m		D X m					
Номера и диаметры D <sub>1</sub> зубьев черновых и переходных шлицевых фасонных	35,000		35,120		35,280		35,420		35,560		35,700		35,840		35,980		36,120		36,260		36,400		36,540		36,680		36,820		36,960			
	35,000		35,120		35,280		35,420		35,560		35,700		35,840		35,980		36,120		36,260		36,400		36,540		36,680		36,820		36,960			
37,000		37,120		37,240		37,360		37,480		37,600		37,720		37,840		37,960		38,080		38,200		38,320		38,440		38,560		38,680		38,800		
37,000		37,120		37,240		37,360		37,480		37,600		37,720		37,840		37,960		38,080		38,200		38,320		38,440		38,560		38,680		38,800		
39,000		39,120		39,240		39,360		39,480		39,600		39,720		39,840		39,960		40,080		40,200		40,320		40,440		40,560		40,680		40,800		
39,000		39,120		39,240		39,360		39,480		39,600		39,720		39,840		39,960		40,080		40,200		40,320		40,440		40,560		40,680		40,800		
41,010		41,130		41,250		41,370		41,490		41,610		41,730		41,850		41,970		42,090		42,210		42,330		42,450		42,570		42,690		42,810		
41,010		41,130		41,250		41,370		41,490		41,610		41,730		41,850		41,970		42,090		42,210		42,330		42,450		42,570		42,690		42,810		
1	35,000		35,120		35,280		35,420		35,560		35,700		35,840		35,980		36,120		36,260		36,400		36,540		36,680		36,820		36,960			
2	35,120		35,240		35,360		35,480		35,600		35,720		35,840		35,960		36,080		36,200		36,320		36,440		36,560		36,680		36,800		36,920	
3	35,240		35,360		35,480		35,600		35,720		35,840		35,960		36,080		36,200		36,320		36,440		36,560		36,680		36,800		36,920		37,040	
4	35,360		35,480		35,600		35,720		35,840		35,960		36,080		36,200		36,320		36,440		36,560		36,680		36,800		36,920		37,040		37,160	
5	35,480		35,600		35,720		35,840		35,960		36,080		36,200		36,320		36,440		36,560		36,680		36,800		36,920		37,040		37,160		37,280	
6	35,600		35,720		35,840		35,960		36,080		36,200		36,320		36,440		36,560		36,680		36,800		36,920		37,040		37,160		37,280		37,400	
7	35,720		35,840		35,960		36,080		36,200		36,320		36,440		36,560		36,680		36,800		36,920		37,040		37,160		37,280		37,400		37,520	
8	35,840		35,960		36,080		36,200		36,320		36,440		36,560		36,680		36,800		36,920		37,040		37,160		37,280		37,400		37,520		37,640	
9	35,960		36,080		36,200		36,320		36,440		36,560		36,680		36,800		36,920		37,040		37,160		37,280		37,400		37,520		37,640		37,760	
10	36,080		36,200		36,320		36,440		36,560		36,680		36,800		36,920		37,040		37,160		37,280		37,400		37,520		37,640		37,760		37,880	
11	36,200		36,320		36,440		36,560		36,680		36,800		36,920		37,040		37,160		37,280		37,400		37,520		37,640		37,760		37,880		38,000	
12	36,320		36,440		36,560		36,680		36,800		36,920		37,040		37,160		37,280		37,400		37,520		37,640		37,760		37,880		38,000		38,120	
13	36,440		36,560		36,680		36,800		36,920		37,040		37,160		37,280		37,400		37,520		37,640		37,760		37,880		38,000		38,120		38,240	
14	36,560		36,680		36,800		36,920		37,040		37,160		37,280		37,400		37,520		37,640		37,760		37,880		38,000		38,120		38,240		38,360	
15	36,680		36,800		36,920		37,040		37,160		37,280		37,400		37,520		37,640		37,760		37,880		38,000		38,120		38,240		38,360		38,480	
16	36,800		36,920		37,040		37,160		37,280		37,400		37,520		37,640		37,760		37,880		38,000		38,120		38,240		38,360		38,480		38,600	
17	36,920		37,040		37,160		37,280		37,400		37,520		37,640		37,760		37,880		38,000		38,120		38,240		38,360		38,480		38,600		38,720	
18	37,040		37,160		37,280		37,400		37,520		37,640		37,760		37,880		38,000		38,120		38,240		38,360		38,480		38,600		38,720		38,840	
19	37,160		37,280		37,400		37,520		37,640		37,760		37,880		38,000		38,120		38,240		38,360		38,480		38,600		38,720		38,840		38,960	

Размеры в мм

Обозначение протяжки	2403-0565 2403-0566		2403-0567 2403-0568		2403-0569 2403-0571		2403-0572 2403-0573		2403-0574 2403-0575		2403-0576 2403-0577		2403-0578 2403-0579		2403-0581 2403-0582		2403-0583 2403-0584		2403-0585 2403-0586		2403-0587 2403-0588		2403-0589 2403-0591		
	H7-9H		H8-11H		H7-9H		H8-11H		H7-9H		H8-11H		H7-9H		H8-11H		H7-9H		H8-11H		H7-9H		H8-11H		
Сочетание полей допус- ков D и e	42X1,5																								
	40X1,5																								
D X m	38X1,5																								
	20																								
20	37,130	37,130	37,130	37,130	37,490	37,490	37,490	37,490	39,130	39,130	39,130	39,130	39,310	39,310	39,310	39,310	39,310	41,130	41,130	41,130	41,130	41,310	41,310	41,310	41,310
21	37,250	37,250	37,250	37,250	37,630	37,630	37,630	37,630	39,250	39,250	39,250	39,250	39,440	39,440	39,440	39,440	39,440	41,250	41,250	41,250	41,250	41,440	41,440	41,440	41,440
22	37,370	37,370	37,370	37,370	37,770	37,770	37,770	37,770	39,370	39,370	39,370	39,370	39,570	39,570	39,570	39,570	39,570	41,370	41,370	41,370	41,370	41,570	41,570	41,570	41,570
23	37,490	37,490	37,490	37,490	37,880	37,880	37,880	37,880	39,490	39,490	39,490	39,490	39,700	39,700	39,700	39,700	39,700	41,490	41,490	41,490	41,490	41,700	41,700	41,700	41,700
24	37,610	37,610	37,610	37,610	37,940	37,940	37,940	37,940	39,610	39,610	39,610	39,610	39,830	39,830	39,830	39,830	39,830	41,610	41,610	41,610	41,610	41,830	41,830	41,830	41,830
25	37,730	37,730	37,730	37,730	37,970	37,970	37,970	37,970	39,730	39,730	39,730	39,730	39,900	39,900	39,900	39,900	39,900	41,730	41,730	41,730	41,730	41,900	41,900	41,900	41,900
26	37,850	37,850	37,850	37,850	37,990	37,990	37,990	37,990	39,850	39,850	39,850	39,850	39,940	39,940	39,940	39,940	39,940	41,850	41,850	41,850	41,850	41,940	41,940	41,940	41,940
27	37,910	37,910	37,910	37,910	38,010	38,010	38,010	38,010	39,910	39,910	39,910	39,910	39,970	39,970	39,970	39,970	39,970	41,910	41,910	41,910	41,910	41,970	41,970	41,970	41,970
28	37,950	37,950	37,950	37,950	38,025	38,025	38,025	38,025	39,950	39,950	39,950	39,950	39,990	39,990	39,990	39,990	39,990	41,950	41,950	41,950	41,950	41,990	41,990	41,990	41,990
29	37,970	37,970	37,970	37,970	38,039	38,039	38,039	38,039	39,970	39,970	39,970	39,970	40,010	40,010	40,010	40,010	40,010	41,970	41,970	41,970	41,970	42,010	42,010	42,010	42,010
30	37,990	37,990	37,990	37,990	38,039	38,039	38,039	38,039	39,990	39,990	39,990	39,990	40,025	40,025	40,025	40,025	40,025	41,990	41,990	41,990	41,990	42,025	42,025	42,025	42,025
31	38,010	38,010	38,010	38,010	38,025	38,025	38,025	38,025	40,010	40,010	40,010	40,010	40,020	40,020	40,020	40,020	40,020	42,010	42,010	42,010	42,010	42,020	42,020	42,020	42,020
32	38,025	38,025	38,025	38,025	38,039	38,039	38,039	38,039	40,025	40,025	40,025	40,025	40,039	40,039	40,039	40,039	40,039	42,025	42,025	42,025	42,025	42,039	42,039	42,039	42,039
33																									
34																									
35	38,025	38,025	38,025	38,025					40,025	40,025	40,025	40,025	40,039	40,039	40,039	40,039	40,039	42,025	42,025	42,025	42,025	42,039	42,039	42,039	42,039
36																									
37																									
38																									

Номера и диаметры D<sub>1</sub> зубьев



Продолжение табл. 3

Обозначение протяжки	Размеры в мм											
	2403-0592 2403-0593	2403-0594 2403-0595	2403-0596 2403-0597	2403-0598 2403-0599	2403-0601 2403-0602	2403-0603 2403-0604	2403-0605 2403-0606	2403-0607 2403-0608	2403-0609 2403-0611	2403-0612 2403-0613	2403-0614 2403-0615	2403-0616 2403-0617
Сочетание полей допус- ков D и e	45x1,5											
	H7-9H	H8-11H	H7-9H	H8-11H	H7-9H	H8-11H	H7-9H	H8-11H	H7-9H	H8-11H	H7-9H	H8-11H
D x m	48x1,5											
	50x1,5											
1	42,000	42,000	42,000	42,000	45,000	45,000	45,000	45,000	47,000	47,000	47,000	47,000
2	42,120	42,120	42,130	42,130	45,120	45,120	45,130	45,130	47,120	47,120	47,140	47,140
3	42,240	42,240	42,260	42,260	45,240	45,240	45,260	45,260	47,240	47,240	47,280	47,280
4	42,360	42,360	42,390	42,390	45,360	45,360	45,390	45,390	47,360	47,360	47,420	47,420
5	42,480	42,480	42,520	42,520	45,480	45,480	45,520	45,520	47,480	47,480	47,560	47,560
6	42,600	42,600	42,650	42,650	45,600	45,600	45,650	45,650	47,600	47,600	47,700	47,700
7	42,720	42,720	42,780	42,780	45,720	45,720	45,780	45,780	47,720	47,720	47,840	47,840
8	42,690	42,690	42,750	42,750	45,840	45,840	45,910	45,910	47,690	47,690	47,810	47,810
9	42,810	42,810	42,880	42,880	45,810	45,810	45,880	45,880	47,810	47,810	47,950	47,950
10	42,930	42,930	43,010	43,010	45,930	45,930	46,010	46,010	47,930	47,930	48,090	48,090
11	43,050	43,050	43,140	43,140	46,050	46,050	46,140	46,140	48,050	48,050	48,230	48,230
12	43,170	43,170	43,270	43,270	46,170	46,170	46,270	46,270	48,170	48,170	48,370	48,370
13	43,290	43,290	43,400	43,400	46,290	46,290	46,400	46,400	48,290	48,290	48,510	48,510
14	43,410	43,410	43,530	43,530	46,410	46,410	46,530	46,530	48,410	48,410	48,650	48,650
15	43,530	43,530	43,660	43,660	46,530	46,530	46,660	46,660	48,530	48,530	48,790	48,790
16	43,650	43,650	43,790	43,790	46,650	46,650	46,790	46,790	48,650	48,650	48,930	48,930
17	43,770	43,770	43,920	43,920	46,770	46,770	46,920	46,920	48,770	48,770	49,070	49,070
18	43,890	43,890	44,050	44,050	46,890	46,890	47,050	47,050	48,890	48,890	49,210	49,210
19	44,010	44,010	44,180	44,180	47,010	47,010	47,180	47,180	49,010	49,010	49,350	49,350

Номера и диаметры  $D_1$  зубьев

Фасонных

Шлицевых

Черновых и переходных

Продолжение табл. 3

## Размеры в мм

Обозначение протяжки	2403-0592 2403-0593		2403-0594 2403-0595		2403-0596 2403-0597		2403-0598 2403-0599		2403-0601 2403-0602		2403-0603 2403-0604		2403-0605 2403-0606		2403-0607 2403-0608		2403-0609 2403-0611		2403-0612 2403-0613		2403-0614 2403-0615		2403-0616 2403-0617				
	H7—9H		H8—11H		H7—9H		H8—11H		H7—9H		H8—11H		H7—9H		H8—11H		H7—9H		H8—11H		H7—9H		H8—11H				
Сочетание полей допус- ков D и e	45X1,5		45X1,5		45X1,5		45X1,5		48X1,5		48X1,5		48X1,5		48X1,5		48X1,5		48X1,5		48X1,5		48X1,5		50X1,5		
	D X m		D X m		D X m		D X m		D X m		D X m		D X m		D X m		D X m		D X m		D X m		D X m		D X m		D X m
20	44,130	44,130	44,310	44,310	44,310	44,310	44,310	44,310	47,130	47,130	47,130	47,130	47,310	47,310	47,310	47,310	47,310	49,130	49,130	49,130	49,130	49,490	49,490	49,490	49,490		
21	44,250	44,250	44,440	44,440	44,440	44,440	44,440	44,440	47,250	47,250	47,250	47,250	47,440	47,440	47,440	47,440	47,440	49,250	49,250	49,250	49,250	49,630	49,630	49,630	49,630		
22	44,370	44,370	44,570	44,570	44,570	44,570	44,570	44,570	47,370	47,370	47,370	47,370	47,570	47,570	47,570	47,570	47,570	49,370	49,370	49,370	49,370	49,770	49,770	49,770	49,770		
23	44,490	44,490	44,700	44,700	44,700	44,700	44,700	44,700	47,490	47,490	47,490	47,490	47,700	47,700	47,700	47,700	47,700	49,490	49,490	49,490	49,490	49,880	49,880	49,880	49,880		
24	44,610	44,610	44,830	44,830	44,830	44,830	44,830	44,830	47,610	47,610	47,610	47,610	47,830	47,830	47,830	47,830	47,830	49,610	49,610	49,610	49,610	49,940	49,940	49,940	49,940		
25	44,730	44,730	44,900	44,900	44,900	44,900	44,900	44,900	47,730	47,730	47,730	47,730	47,900	47,900	47,900	47,900	47,900	49,730	49,730	49,730	49,730	49,970	49,970	49,970	49,970		
26	44,850	44,850	44,940	44,940	44,940	44,940	44,940	44,940	47,850	47,850	47,850	47,850	47,940	47,940	47,940	47,940	47,940	49,850	49,850	49,850	49,850	49,990	49,990	49,990	50,000		
27	44,910	44,910	44,970	44,970	44,970	44,970	44,970	44,970	47,910	47,910	47,910	47,910	47,970	47,970	47,970	47,970	47,970	49,910	49,910	49,910	49,910	50,010	50,010	50,010	50,020		
28	44,950	44,950	44,990	44,990	44,990	44,990	45,000	45,000	47,950	47,950	47,950	47,950	47,990	47,990	48,000	48,000	48,000	49,950	49,950	49,950	49,950	50,025	50,025	50,025	50,039		
29	44,970	44,970	45,010	45,010	45,010	45,010	45,020	45,020	47,970	47,970	47,970	47,970	48,010	48,010	48,020	48,020	48,020	49,970	49,970	49,970	49,970						
30	44,990	44,990	45,025	45,025	45,025	45,025	45,039	45,039	47,990	47,990	47,990	48,000	48,025	48,025	48,039	48,039	48,039	49,980	49,980	49,980	49,980						
31	45,010	45,010	45,020	45,020	45,020	45,020	45,039	45,039	48,010	48,010	48,010	48,020	48,025	48,025	48,039	48,039	48,039	50,010	50,010	50,010	50,010	50,025	50,025	50,025	50,039		
32	45,025	45,025	45,039	45,039	45,039	45,039	45,039	45,039	48,025	48,025	48,025	48,039	48,025	48,025	48,039	48,039	48,039	50,025	50,025	50,025	50,025						
33			45,025	45,025	45,025	45,025	45,039	45,039					48,025	48,025	48,039	48,039	48,039										
34																											
35	45,025	45,025	45,039	45,039	45,039	45,039	45,039	45,039	48,025	48,025	48,025	48,039						50,025	50,025	50,025	50,025						
36																											
37																											
38																											

Номера и диаметры  $D_1$  зубьев

Шлицевых

Черновых и переходных

калибрующих

Продолжение табл. 3

Размеры в мм

Обозначение протяжки	2403-0618 2403-0619		2403-0621 2403-0622		2403-0623 2403-0624		2403-0625 2403-0626		2403-0627 2403-0628 2403-0632 2403-0633		2403-0629 2403-0631 2403-0634 2403-0635		2403-0636 2403-0637 2403-0641 2403-0642		2403-0638 2403-0639 2403-0643 2403-0644		2403-0645 2403-0646		2403-0647 2403-0648		2403-0649		2403-0651	
	H7-9H		H8-11H		H7-9H		H8-11H		H7-9H		H8-11H		H7-9H		H8-11H		H7-9H		H8-11H		H7-9H		H8-11H	
Сочетание полей допус- ков D и h	H7-9H		H8-11H		H7-9H		H8-11H		H7-9H		H8-11H		H7-9H		H8-11H		H7-9H		H8-11H		H7-9H		H8-11H	
	52x1,5		55x1,5		60x1,5		28x2																	
D x h																								
1	49,000	49,000	49,000	49,000	49,000	49,140	49,140	49,140	49,140	49,140	49,280	49,280	49,280	49,280	49,280	49,420	49,420	49,420	49,420	49,420	49,420	49,420	49,420	
2	49,120	49,120	49,120	49,120	49,120	49,140	49,140	49,140	49,140	49,140	49,280	49,280	49,280	49,280	49,280	49,420	49,420	49,420	49,420	49,420	49,420	49,420	49,420	
3	49,240	49,240	49,240	49,240	49,240	49,280	49,280	49,280	49,280	49,280	49,420	49,420	49,420	49,420	49,420	49,560	49,560	49,560	49,560	49,560	49,560	49,560	49,560	
4	49,360	49,360	49,360	49,360	49,360	49,420	49,420	49,420	49,420	49,420	49,560	49,560	49,560	49,560	49,560	49,700	49,700	49,700	49,700	49,700	49,700	49,700	49,700	
5	49,480	49,480	49,480	49,480	49,480	49,560	49,560	49,560	49,560	49,560	49,840	49,840	49,840	49,840	49,840	49,950	49,950	49,950	49,950	49,950	49,950	49,950	49,950	
6	49,600	49,600	49,600	49,600	49,600	49,700	49,700	49,700	49,700	49,700	49,840	49,840	49,840	49,840	49,840	50,090	50,090	50,090	50,090	50,090	50,090	50,090	50,090	
7	49,720	49,720	49,720	49,720	49,720	49,840	49,840	49,840	49,840	49,840	50,230	50,230	50,230	50,230	50,230	50,370	50,370	50,370	50,370	50,370	50,370	50,370	50,370	
8	49,690	49,690	49,690	49,690	49,690	49,810	49,810	49,810	49,810	49,810	50,050	50,050	50,050	50,050	50,050	50,170	50,170	50,170	50,170	50,170	50,170	50,170	50,170	
9	49,810	49,810	49,810	49,810	49,810	49,950	49,950	49,950	49,950	49,950	50,290	50,290	50,290	50,290	50,290	50,410	50,410	50,410	50,410	50,410	50,410	50,410	50,410	
10	49,930	49,930	49,930	49,930	49,930	50,090	50,090	50,090	50,090	50,090	50,530	50,530	50,530	50,530	50,530	50,650	50,650	50,650	50,650	50,650	50,650	50,650	50,650	
11	50,050	50,050	50,050	50,050	50,050	50,230	50,230	50,230	50,230	50,230	50,790	50,790	50,790	50,790	50,790	50,930	50,930	50,930	50,930	50,930	50,930	50,930	50,930	
12	50,170	50,170	50,170	50,170	50,170	50,370	50,370	50,370	50,370	50,370	51,070	51,070	51,070	51,070	51,070	51,210	51,210	51,210	51,210	51,210	51,210	51,210	51,210	
13	50,290	50,290	50,290	50,290	50,290	50,510	50,510	50,510	50,510	50,510	50,790	50,790	50,790	50,790	50,790	51,130	51,130	51,130	51,130	51,130	51,130	51,130	51,130	
14	50,410	50,410	50,410	50,410	50,410	50,650	50,650	50,650	50,650	50,650	51,350	51,350	51,350	51,350	51,350	51,490	51,490	51,490	51,490	51,490	51,490	51,490	51,490	
15	50,530	50,530	50,530	50,530	50,530	50,790	50,790	50,790	50,790	50,790	51,630	51,630	51,630	51,630	51,630	51,770	51,770	51,770	51,770	51,770	51,770	51,770	51,770	
16	50,650	50,650	50,650	50,650	50,650	50,930	50,930	50,930	50,930	50,930	51,970	51,970	51,970	51,970	51,970	52,110	52,110	52,110	52,110	52,110	52,110	52,110	52,110	
17	50,770	50,770	50,770	50,770	50,770	51,070	51,070	51,070	51,070	51,070	51,350	51,350	51,350	51,350	51,350	51,630	51,630	51,630	51,630	51,630	51,630	51,630	51,630	
18	50,890	50,890	50,890	50,890	50,890	51,210	51,210	51,210	51,210	51,210	51,490	51,490	51,490	51,490	51,490	51,770	51,770	51,770	51,770	51,770	51,770	51,770	51,770	
19	51,010	51,010	51,010	51,010	51,010	51,350	51,350	51,350	51,350	51,350	51,630	51,630	51,630	51,630	51,630	51,910	51,910	51,910	51,910	51,910	51,910	51,910	51,910	
20	51,130	51,130	51,130	51,130	51,130	51,490	51,490	51,490	51,490	51,490	51,770	51,770	51,770	51,770	51,770	52,050	52,050	52,050	52,050	52,050	52,050	52,050	52,050	
21	51,250	51,250	51,250	51,250	51,250	51,630	51,630	51,630	51,630	51,630	51,910	51,910	51,910	51,910	51,910	52,190	52,190	52,190	52,190	52,190	52,190	52,190	52,190	
22	51,370	51,370	51,370	51,370	51,370	51,770	51,770	51,770	51,770	51,770	52,050	52,050	52,050	52,050	52,050	52,330	52,330	52,330	52,330	52,330	52,330	52,330	52,330	
23	51,490	51,490	51,490	51,490	51,490	51,880	51,880	51,880	51,880	51,880	52,160	52,160	52,160	52,160	52,160	52,440	52,440	52,440	52,440	52,440	52,440	52,440	52,440	
24	51,610	51,610	51,610	51,610	51,610	51,940	51,940	51,940	51,940	51,940	52,220	52,220	52,220	52,220	52,220	52,500	52,500	52,500	52,500	52,500	52,500	52,500	52,500	
25	51,730	51,730	51,730	51,730	51,730	51,970	51,970	51,970	51,970	51,970	52,250	52,250	52,250	52,250	52,250	52,530	52,530	52,530	52,530	52,530	52,530	52,530	52,530	
26	51,850	51,850	51,850	51,850	51,850	52,000	52,000	52,000	52,000	52,000	52,280	52,280	52,280	52,280	52,280	52,560	52,560	52,560	52,560	52,560	52,560	52,560	52,560	

Номера и диаметры D 1 зубьев

Шлицевых

Фасочных

Размеры в мм

Обозначение протяжки	2403-0618 2403-0619		2403-0621 2403-0622		2403-0623 2403-0624		2403-0625 2403-0626		2403-0627 2403-0628 2403-0632 2403-0633		2403-0629 2403-0631 2403-0634 2403-0635		2403-0636 2403-0637 2403-0641 2403-0642		2403-0638 2403-0639 2403-0643 2403-0644		2403-0645 2403-0646		2403-0647 2403-0648		2403-0649		2403-0651	
	H7-9H		H8-11H		H7-9H		H8-11H		H7-9H		H8-11H		H7-9H		H8-11H		H7-9H		H8-11H		H7-9H		H8-11H	
Сочетание полей допус- ков D и e	28x2																							
	52x1,5						55x1,5						60x1,5											
DxT	28x2																							
	52x1,5						55x1,5						60x1,5											
27	51,910	51,910	52,010	52,010	52,025	55,010	55,025	60,010	60,025	26,720	26,720	26,720	26,720	26,790	26,790	26,790	26,790	26,790	26,790	26,790	26,790	26,790	26,790	
28	51,950	51,940	52,030	52,030	52,046	55,030	55,046	60,030	60,046	26,830	26,830	26,830	26,830	26,910	26,910	26,910	26,910	26,910	26,910	26,910	26,910	26,910	26,910	
29	51,970	51,970								26,940	26,940	26,940	26,940	27,030	27,030	27,030	27,030	27,030	27,030	27,030	27,030	27,030	27,030	
30	51,990	52,000								27,050	27,050	27,050	27,050	27,150	27,150	27,150	27,150	27,150	27,150	27,150	27,150	27,150	27,150	
31	52,010	52,025	52,030	52,030	52,046	55,030	55,046	60,030	60,046	27,160	27,160	27,160	27,160	27,270	27,270	27,270	27,270	27,270	27,270	27,270	27,270	27,270	27,270	
32	52,030	52,046								27,270	27,270	27,270	27,270	27,390	27,390	27,390	27,390	27,390	27,390	27,390	27,390	27,390	27,390	
33										27,380	27,380	27,380	27,380	27,510	27,510	27,510	27,510	27,510	27,510	27,510	27,510	27,510	27,510	
34										27,490	27,490	27,490	27,490	27,630	27,630	27,630	27,630	27,630	27,630	27,630	27,630	27,630	27,630	
35	52,030	52,046								27,600	27,600	27,600	27,600	27,750	27,750	27,750	27,750	27,750	27,750	27,750	27,750	27,750	27,750	
36										27,710	27,710	27,710	27,710	27,870	27,870	27,870	27,870	27,870	27,870	27,870	27,870	27,870	27,870	
37										27,820	27,820	27,820	27,820	27,930	27,930	27,930	27,930	27,930	27,930	27,930	27,930	27,930	27,930	
38										27,900	27,900	27,900	27,900	27,970	27,970	27,970	27,970	27,970	27,970	27,970	27,970	27,970	27,970	
39										27,940	27,940	27,940	27,940	27,990	27,990	27,990	27,990	27,990	27,990	27,990	27,990	27,990	27,990	
40										27,970	27,970	27,970	27,970	28,010	28,010	28,010	28,010	28,010	28,010	28,010	28,010	28,010	28,010	
41										27,990	27,990	27,990	27,990	28,021	28,021	28,021	28,021	28,021	28,021	28,021	28,021	28,021	28,021	
42										28,010	28,010	28,010	28,010	28,033	28,033	28,033	28,033	28,033	28,033	28,033	28,033	28,033	28,033	
43										28,021	28,021	28,021	28,021	28,033	28,033	28,033	28,033	28,033	28,033	28,033	28,033	28,033	28,033	
44										28,021	28,021	28,021	28,021	28,033	28,033	28,033	28,033	28,033	28,033	28,033	28,033	28,033	28,033	
45										28,021	28,021	28,021	28,021	28,033	28,033	28,033	28,033	28,033	28,033	28,033	28,033	28,033	28,033	
46										28,021	28,021	28,021	28,021	28,033	28,033	28,033	28,033	28,033	28,033	28,033	28,033	28,033	28,033	
47										28,021	28,021	28,021	28,021	28,033	28,033	28,033	28,033	28,033	28,033	28,033	28,033	28,033	28,033	
48										28,021	28,021	28,021	28,021	28,033	28,033	28,033	28,033	28,033	28,033	28,033	28,033	28,033	28,033	
49										28,021	28,021	28,021	28,021	28,033	28,033	28,033	28,033	28,033	28,033	28,033	28,033	28,033	28,033	

Номера и диаметры D<sub>1</sub> зубьев

Размеры в мм

Номера и диаметры $D_1$ зубьев	Фасочных												Шлицевых																							
	30×2						32×2						35×2																							
Обозначение проточки	2403-0652 2403-0653	2403-0654 2403-0655	2403-0656 2403-0657	2403-0658 2403-0659	2403-0661 2403-0662	2403-0663 2403-0664	2403-0665	2403-0666	2403-0667 2403-0668	2403-0669 2403-0671	2403-0672 2403-0673	2403-0674 2403-0675																								
Сочетание полей допусков $D$ и $e$	H7—9H	H8—11H	H7—9H	H8—11H	H7—9H	H8—11H	H7—9H	H8—11H	H7—9H	H8—11H	H7—9H	H8—11H																								
$D \times m$	30×2												32×2												35×2											
1	26,000	26,000	26,000	26,000	26,000	28,000	28,000	28,000	28,000	31,000	31,000	31,000																								
2	26,120	26,120	26,110	26,110	28,100	28,100	28,100	28,100	31,100	31,100	31,110	31,110																								
3	26,240	26,240	26,220	26,220	28,200	28,200	28,200	28,200	31,200	31,200	31,220	31,220																								
4	26,360	26,360	26,330	26,330	28,300	28,300	28,300	28,300	31,300	31,300	31,330	31,330																								
5	26,480	26,480	26,440	26,440	28,400	28,400	28,400	28,400	31,400	31,400	31,440	31,440																								
6	26,600	26,600	26,550	26,550	28,500	28,500	28,500	28,500	31,500	31,500	31,550	31,550																								
7	26,720	26,720	26,660	26,660	28,600	28,600	28,600	28,600	31,600	31,600	31,660	31,660																								
8	26,840	26,840	26,770	26,770	28,700	28,700	28,700	28,700	31,700	31,700	31,770	31,770																								
9	26,810	26,810	26,880	26,880	28,800	28,800	28,800	28,800	31,800	31,800	31,880	31,880																								
10	26,930	26,930	26,930	26,990	28,900	28,900	28,900	28,900	31,770	31,770	31,850	31,850																								
11	27,050	27,050	26,960	26,960	28,870	28,870	29,000	29,000	31,870	31,870	31,960	31,960																								
12	27,170	27,170	27,090	27,090	28,970	28,970	28,970	28,970	31,970	31,970	32,070	32,070																								
13	27,290	27,290	27,220	27,220	29,070	29,070	29,070	29,070	32,070	32,070	32,180	32,180																								
14	27,410	27,410	27,350	27,350	29,170	29,170	29,170	29,170	32,170	32,170	32,290	32,290																								
15	27,530	27,530	27,480	27,480	29,270	29,270	29,270	29,270	32,270	32,270	32,400	32,400																								
16	27,650	27,650	27,610	27,610	29,370	29,370	29,370	29,370	32,370	32,370	32,510	32,510																								
17	27,770	27,770	27,740	27,740	29,470	29,470	29,470	29,470	32,470	32,470	32,620	32,620																								
18	27,890	27,890	27,870	27,870	29,570	29,570	29,570	29,570	32,570	32,570	32,730	32,730																								
19	28,010	28,010	28,000	28,000	29,670	29,670	29,670	29,670	32,670	32,670	32,840	32,840																								
20	28,130	28,130	28,130	28,130	29,770	29,770	29,770	29,770	32,770	32,770	32,950	32,950																								
21	28,250	28,250	28,260	28,260	29,870	29,870	29,870	29,870	32,870	32,870	33,060	33,060																								
22	28,370	28,370	28,390	28,390	29,970	29,970	29,970	29,970	32,970	32,970	33,170	33,170																								
23	28,490	28,490	28,520	28,520	30,070	30,070	30,070	30,070	33,070	33,070	33,280	33,280																								
24	28,610	28,610	28,650	28,650	30,170	30,170	30,170	30,170	33,170	33,170	33,390	33,390																								
25	28,730	28,730	28,780	28,780	30,270	30,270	30,270	30,270	33,270	33,270	33,500	33,500																								
26	28,850	28,850	28,910	28,910	30,370	30,370	30,370	30,370	33,370	33,370	33,610	33,610																								
27	28,970	28,970	29,040	29,040	30,470	30,470	30,470	30,470	33,470	33,470	33,720	33,720																								

Размеры в мм

Обозначение прогжекки	30×2		32×2		35×2		2403-0667 2403-0668	2403-0669 2403-0671	2403-0672 2403-0673	2403-0674 2403-0675	
	2403-0652 2403-0653	2403-0654 2403-0655	2403-0656 2403-0657	2403-0658 2403-0659	2403-0661 2403-0662	2403-0663 2403-0664					2403-0665
Сочетание полей допус- ков D и e	H7-9H		H7-9H		H7-9H		H7-9H		H7-9H		
	H7-9H	H8-11H	H7-9H	H8-11H	H7-9H	H8-11H	H7-9H	H8-11H	H7-9H	H8-11H	
D × m	30 × 2		32 × 2		35 × 2		35 × 2		35 × 2		
28	29,090	29,090	29,170	29,170	30,570	30,570	30,570	30,570	33,570	33,830	33,830
29	29,210	29,210	29,300	29,300	30,670	30,670	30,670	30,670	33,670	33,940	33,940
30	29,330	29,330	29,430	29,430	30,770	30,770	30,770	30,770	33,770	34,050	34,050
31	29,450	29,450	29,560	29,560	30,870	30,870	30,870	30,870	33,870	34,160	34,160
32	29,570	29,570	29,690	29,690	30,970	30,970	30,970	30,970	33,970	34,270	34,270
33	29,690	29,690	29,820	29,820	31,070	31,070	31,070	31,070	34,070	34,380	34,380
34	29,810	29,810	29,900	29,900	31,170	31,170	31,170	31,170	34,170	34,490	34,490
35	29,890	29,890	29,940	29,940	31,270	31,270	31,270	31,270	34,270	34,600	34,600
36	29,940	29,940	29,970	29,970	31,370	31,370	31,370	31,370	34,370	34,710	34,710
37	29,970	29,970	29,990	30,000	31,470	31,470	31,470	31,470	34,470	34,820	34,820
38	29,990	30,000	30,010	30,020	31,570	31,570	31,570	31,570	34,570	34,900	34,900
39	30,010	30,020	30,021	30,033	31,670	31,670	31,670	31,670	34,670	34,940	34,940
40	30,021	30,033			31,770	31,770	31,770	31,770	34,770	34,970	34,970
41					31,870	31,870	31,870	31,870	34,870	34,990	34,990
42			30,021	30,033	31,930	31,930	31,930	31,930	34,930	35,010	35,010
43	30,021	30,033			31,970	31,970	31,970	31,970	34,970	35,025	35,025
44					31,990	31,990	31,990	31,990	34,990	35,000	35,000
45					32,010	32,010	32,010	32,010	35,010	35,020	35,020
46					32,025	32,039	32,025	32,039	35,025	35,039	35,039
47											
48					32,025	32,039	32,025	32,039	35,025	35,039	35,039
49											
50											
51											
52											

Номера и диаметры D<sub>1</sub> зубьев

Продолжение табл. 3

Размеры в мм

Обозначение протяжки	2403-0676 2403-0677	2403-0678 2403-0679	2403-0681 2403-0682	2403-0683 2403-0684	2403-0685 2403-0686 2403-0689 2403-0691	2403-0687 2403-0688 2403-0692 2403-0693	2403-0694 2403-0695 2403-0698 2403-0699	2403-0696 2403-0697 2403-0701 2403-0702	2403-0703 2403-0704	2403-0705 2403-0706	2403-0707 2403-0708	2403-0709 2403-0711	Сочетание полей допус- ков D в e	H7-9H	H8-11H	H7-9H	H8-11H	H7-9H	H8-11H	H7-9H	H8-11H	
																						38x2
DxM																						
1	34,000	34,000	34,000	34,000	36,000	36,000	38,000	38,000	41,000	41,000	41,000	41,000	41,000	41,000	41,000	41,000	41,000	41,000	41,000	41,000	41,000	41,000
2	34,120	34,120	34,140	34,140	36,120	36,120	38,130	38,130	41,120	41,120	41,120	41,120	41,120	41,120	41,120	41,120	41,120	41,120	41,120	41,120	41,120	41,120
3	34,240	34,240	34,280	34,280	36,240	36,240	38,260	38,260	41,240	41,240	41,240	41,240	41,240	41,240	41,240	41,240	41,240	41,240	41,240	41,240	41,240	41,240
4	34,360	34,360	34,420	34,420	36,360	36,360	38,390	38,390	41,360	41,360	41,360	41,360	41,360	41,360	41,360	41,360	41,360	41,360	41,360	41,360	41,360	41,360
5	34,480	34,480	34,560	34,560	36,480	36,480	38,520	38,520	41,480	41,480	41,480	41,480	41,480	41,480	41,480	41,480	41,480	41,480	41,480	41,480	41,480	41,480
6	34,600	34,600	34,700	34,700	36,600	36,600	38,650	38,650	41,600	41,600	41,600	41,600	41,600	41,600	41,600	41,600	41,600	41,600	41,600	41,600	41,600	41,600
7	34,720	34,720	34,840	34,840	36,720	36,720	38,780	38,780	41,720	41,720	41,720	41,720	41,720	41,720	41,720	41,720	41,720	41,720	41,720	41,720	41,720	41,720
8	34,840	34,840	34,980	34,980	36,840	36,840	38,910	38,910	41,840	41,840	41,840	41,840	41,840	41,840	41,840	41,840	41,840	41,840	41,840	41,840	41,840	41,840
9	34,960	34,960	34,950	34,950	36,960	36,960	38,880	38,880	41,810	41,810	41,810	41,810	41,810	41,810	41,810	41,810	41,810	41,810	41,810	41,810	41,810	41,810
10	34,930	34,930	35,090	35,090	36,930	36,930	39,010	39,010	41,930	41,930	41,930	41,930	41,930	41,930	41,930	41,930	41,930	41,930	41,930	41,930	41,930	41,930
11	35,050	35,050	35,230	35,230	37,050	37,050	39,140	39,140	42,050	42,050	42,050	42,050	42,050	42,050	42,050	42,050	42,050	42,050	42,050	42,050	42,050	42,050
12	35,170	35,170	35,370	35,370	37,170	37,170	39,270	39,270	42,170	42,170	42,170	42,170	42,170	42,170	42,170	42,170	42,170	42,170	42,170	42,170	42,170	42,170
13	35,290	35,290	35,510	35,510	37,290	37,290	39,400	39,400	42,290	42,290	42,290	42,290	42,290	42,290	42,290	42,290	42,290	42,290	42,290	42,290	42,290	42,290
14	35,410	35,410	35,650	35,650	37,410	37,410	39,530	39,530	42,410	42,410	42,410	42,410	42,410	42,410	42,410	42,410	42,410	42,410	42,410	42,410	42,410	42,410
15	35,530	35,530	35,790	35,790	37,530	37,530	39,660	39,660	42,530	42,530	42,530	42,530	42,530	42,530	42,530	42,530	42,530	42,530	42,530	42,530	42,530	42,530
16	35,650	35,650	35,930	35,930	37,650	37,650	39,790	39,790	42,650	42,650	42,650	42,650	42,650	42,650	42,650	42,650	42,650	42,650	42,650	42,650	42,650	42,650
17	35,770	35,770	36,070	36,070	37,770	37,770	39,920	39,920	42,770	42,770	42,770	42,770	42,770	42,770	42,770	42,770	42,770	42,770	42,770	42,770	42,770	42,770
18	35,890	35,890	36,210	36,210	37,890	37,890	40,050	40,050	42,890	42,890	42,890	42,890	42,890	42,890	42,890	42,890	42,890	42,890	42,890	42,890	42,890	42,890
19	36,010	36,010	36,350	36,350	38,010	38,010	40,180	40,180	43,010	43,010	43,010	43,010	43,010	43,010	43,010	43,010	43,010	43,010	43,010	43,010	43,010	43,010
20	36,130	36,130	36,490	36,490	38,130	38,130	40,310	40,310	43,130	43,130	43,130	43,130	43,130	43,130	43,130	43,130	43,130	43,130	43,130	43,130	43,130	43,130
21	36,250	36,250	36,630	36,630	38,250	38,250	40,440	40,440	43,250	43,250	43,250	43,250	43,250	43,250	43,250	43,250	43,250	43,250	43,250	43,250	43,250	43,250
22	36,370	36,370	36,770	36,770	38,370	38,370	40,570	40,570	43,370	43,370	43,370	43,370	43,370	43,370	43,370	43,370	43,370	43,370	43,370	43,370	43,370	43,370
23	36,490	36,490	36,910	36,910	38,490	38,490	40,700	40,700	43,490	43,490	43,490	43,490	43,490	43,490	43,490	43,490	43,490	43,490	43,490	43,490	43,490	43,490

Номера и диаметры D<sub>2</sub> зубьев

Шлицевых

Фасочных

Черновых и переходных

Продолжение табл. 3

## Размеры в мм

Обозначение протяжки	H7—9H		H8—11H		H7—9H		H8—11H		H7—9H		H8—11H		H7—9H		H8—11H		H7—9H		H8—11H	
	2403-0676 2403-0677	2403-0678 2403-0679	2403-0681 2403-0682	2403-0683 2403-0684	2403-0685 2403-0686 2403-0689 2403-0691	2403-0687 2403-0688 2403-0692 2403-0693	2403-0694 2403-0695 2403-0698 2403-0699	2403-0696 2403-0697 2403-0701 2403-0702	2403-0703 2403-0704	2403-0705 2403-0706	2403-0707 2403-0708	2403-0709 2403-0711								
Советание полей допус- ков D и e	H7—9H		H8—11H		H7—9H		H8—11H		H7—9H		H8—11H		H7—9H		H8—11H		H7—9H		H8—11H	
	2403-0676 2403-0677	2403-0678 2403-0679	2403-0681 2403-0682	2403-0683 2403-0684	2403-0685 2403-0686 2403-0689 2403-0691	2403-0687 2403-0688 2403-0692 2403-0693	2403-0694 2403-0695 2403-0698 2403-0699	2403-0696 2403-0697 2403-0701 2403-0702	2403-0703 2403-0704	2403-0705 2403-0706	2403-0707 2403-0708	2403-0709 2403-0711								
D × m	38 × 2		40 × 2		42 × 2		45 × 2		48 × 2		50 × 2		55 × 2		60 × 2		65 × 2		70 × 2	
	24	36,610	36,610	37,050	37,050	38,610	38,610	40,830	40,830	43,610	43,610	43,830	43,830	43,610	43,610	43,830	43,830	43,610	43,610	43,830
25	36,730	36,730	37,190	37,190	38,730	38,730	40,960	40,960	43,730	43,730	43,960	43,960	43,730	43,730	43,960	43,960	43,730	43,730	43,960	43,960
26	36,850	36,850	37,330	37,330	38,850	38,850	41,090	41,090	43,850	43,850	44,090	44,090	43,850	43,850	44,090	44,090	43,850	43,850	44,090	44,090
27	36,970	36,970	37,470	37,470	38,970	38,970	41,220	41,220	43,970	43,970	44,220	44,220	43,970	43,970	44,220	44,220	43,970	43,970	44,220	44,220
28	37,090	37,090	37,610	37,610	39,090	39,090	41,350	41,350	44,090	44,090	44,350	44,350	44,090	44,090	44,350	44,350	44,090	44,090	44,350	44,350
29	37,210	37,210	37,750	37,750	39,210	39,210	41,480	41,480	44,210	44,210	44,480	44,480	44,210	44,210	44,480	44,480	44,210	44,210	44,480	44,480
30	37,330	37,330	37,870	37,870	39,330	39,330	41,610	41,610	44,330	44,330	44,610	44,610	44,330	44,330	44,610	44,610	44,330	44,330	44,610	44,610
31	37,450	37,450	37,930	37,930	39,450	39,450	41,740	41,740	44,450	44,450	44,740	44,740	44,450	44,450	44,740	44,740	44,450	44,450	44,740	44,740
32	37,570	37,570	37,970	37,970	39,570	39,570	41,870	41,870	44,570	44,570	44,870	44,870	44,570	44,570	44,870	44,870	44,570	44,570	44,870	44,870
33	37,690	37,690	37,990	37,990	39,690	39,690	41,940	41,940	44,690	44,690	44,940	44,940	44,690	44,690	44,940	44,940	44,690	44,690	44,940	44,940
34	37,810	37,810	38,010	38,020	39,810	39,810	41,970	41,970	44,810	44,810	44,970	44,970	44,810	44,810	44,970	44,970	44,810	44,810	44,970	44,970
35	37,890	37,890	38,025	38,039	39,890	39,890	41,990	42,000	44,890	44,890	44,990	44,990	44,890	44,890	44,990	44,990	44,890	44,890	44,990	44,990
36	37,940	37,940			39,940	39,940	42,010	42,020	44,940	44,940	45,010	45,020	44,940	44,940	45,010	45,020	44,940	44,940	45,010	45,020
37	37,970	37,970			39,970	39,970	42,025	42,039	44,970	44,970	45,025	45,039	44,970	44,970	45,025	45,039	44,970	44,970	45,025	45,039
38	37,990	38,000	38,025	38,039	40,000	40,000			44,990	44,990			44,990	44,990			44,990	44,990		
39	38,010	38,020			40,020	40,020			45,010	45,010			45,010	45,010			45,010	45,010		
40	38,025	38,039			40,039	40,039	42,025	42,039	45,025	45,025	45,039	45,039	45,025	45,025	45,039	45,039	45,025	45,025	45,039	45,039
41																				
42																				
43		38,039			40,039	40,039			45,025	45,025			45,025	45,025			45,025	45,025		
44	38,025																			
45																				
46																				

Номера и диаметры D<sub>1</sub> зубьев

Шлицевых

Чистовых

Калибрующих



## Размеры в мм

Обозначение протяжки	2403-0712 2403-0713	2403-0714 2403-0715	2403-0716 2403-0717	2403-0718 2403-0719	2403-0721 2403-0722	2403-0723 2403-0724	2403-0725 2403-0726	2403-0727 2403-0728	2403-0729 2403-0731	2403-0732 2403-0733	2403-0734 2403-0735	2403-0736 2403-0737
	H7-9H	H8-11H	H7-9H	H8-11H	H7-9H	H8-11H	H7-9H	H8-11H	H7-9H	H8-11H	H7-9H	H8-11H
Сочетание полей допус- ков D и e	50X2											
	52X2											
D x m	48X2											
	50X2											
1	44,000	44,000	44,000	44,000	46,000	46,000	46,000	46,000	48,000	48,000	48,000	48,000
2	44,120	44,120	44,130	44,130	46,120	46,120	46,150	46,150	48,120	48,120	48,150	48,150
3	44,240	44,240	44,260	44,260	46,240	46,240	46,300	46,300	48,240	48,240	48,300	48,300
4	44,360	44,360	44,390	44,390	46,360	46,360	46,450	46,450	48,360	48,360	48,450	48,450
5	44,480	44,480	44,520	44,520	46,480	46,480	46,600	46,600	48,480	48,480	48,600	48,600
6	44,600	44,600	44,650	44,650	46,600	46,600	46,750	46,750	48,600	48,600	48,750	48,750
7	44,720	44,720	44,780	44,780	46,720	46,720	46,900	46,900	48,720	48,720	48,900	48,900
8	44,840	44,840	44,910	44,910	46,840	46,840	46,870	46,870	48,840	48,840	48,870	48,870
9	44,810	44,810	44,880	44,880	46,810	46,810	47,020	47,020	48,810	48,810	49,020	49,020
10	44,930	44,930	45,010	45,010	46,930	46,930	47,170	47,170	48,930	48,930	49,170	49,170
11	45,050	45,050	45,140	45,140	47,050	47,050	47,320	47,320	49,050	49,050	49,320	49,320
12	45,170	45,170	45,270	45,270	47,170	47,170	47,470	47,470	49,170	49,170	49,470	49,470
13	45,290	45,290	45,400	45,400	47,290	47,290	47,620	47,620	49,290	49,290	49,620	49,620
14	45,410	45,410	45,530	45,530	47,410	47,410	47,770	47,770	49,410	49,410	49,770	49,770
15	45,530	45,530	45,660	45,660	47,530	47,530	47,920	47,920	49,530	49,530	49,920	49,920
16	45,650	45,650	45,790	45,790	47,650	47,650	48,070	48,070	49,650	49,650	50,070	50,070
17	45,770	45,770	45,920	45,920	47,770	47,770	48,220	48,220	49,770	49,770	50,220	50,220
18	45,890	45,890	46,050	46,050	47,890	47,890	48,370	48,370	49,890	49,890	50,370	50,370
19	46,010	46,010	46,180	46,180	48,010	48,010	48,520	48,520	50,010	50,010	50,520	50,520
20	46,130	46,130	46,310	46,310	48,130	48,130	48,670	48,670	50,130	50,130	50,670	50,670
21	46,250	46,250	46,440	46,440	48,250	48,250	48,820	48,820	50,250	50,250	50,820	50,820
22	46,370	46,370	46,570	46,570	48,370	48,370	48,970	48,970	50,370	50,370	50,970	50,970
23	46,490	46,490	46,700	46,700	48,490	48,490	49,120	49,120	50,490	50,490	51,120	51,120

Номера и диаметры D<sub>1</sub> зубьев

Фасонных

Черновых и переходных

Шлицевых

Размеры в мм

Обозначение протяжки	Н7—9Н		Н8—11Н		Н7—9Н		Н8—11Н		Н7—9Н		Н8—11Н		Н7—9Н		Н8—11Н		Н7—9Н		Н8—11Н		
	2403-0712 2403-0713	2403-0716 2403-0717	2403-0718 2403-0719	2403-0721 2403-0722	2403-0723 2403-0724	2403-0725 2403-0726	2403-0727 2403-0728	2403-0729 2403-0731	2403-0732 2403-0733	2403-0734 2403-0735	2403-0736 2403-0737										
52X2																					
50X2																					
48X2																					
Dxm																					
24	46,610	46,830	46,830	48,610	48,610	49,270	49,270	49,270	50,610	50,610	51,270	51,270	51,270	51,270	51,270	51,270	51,270	51,270	51,270	51,270	
25	46,730	46,960	46,960	48,730	48,730	49,420	49,420	49,420	50,730	50,730	51,420	51,420	51,420	51,420	51,420	51,420	51,420	51,420	51,420	51,420	
26	46,850	47,090	47,090	48,850	48,850	49,570	49,570	49,570	50,850	50,850	51,570	51,570	51,570	51,570	51,570	51,570	51,570	51,570	51,570	51,570	
27	46,970	47,220	47,220	48,970	48,970	49,720	49,720	49,720	50,970	50,970	51,720	51,720	51,720	51,720	51,720	51,720	51,720	51,720	51,720	51,720	
28	47,090	47,350	47,350	49,090	49,090	49,840	49,840	49,840	51,090	51,090	51,840	51,840	51,840	51,840	51,840	51,840	51,840	51,840	51,840	51,840	
29	47,210	47,480	47,480	49,210	49,210	49,900	49,900	49,900	51,210	51,210	51,900	51,900	51,900	51,900	51,900	51,900	51,900	51,900	51,900	51,900	
30	47,330	47,610	47,610	49,330	49,330	49,940	49,940	49,940	51,330	51,330	51,940	51,940	51,940	51,940	51,940	51,940	51,940	51,940	51,940	51,940	
31	47,450	47,740	47,740	49,450	49,450	49,970	49,970	49,970	51,450	51,450	52,000	52,000	52,000	52,000	52,000	52,000	52,000	52,000	52,000	52,000	
32	47,570	47,870	47,870	49,570	49,570	50,000	50,000	50,000	51,570	51,570	52,010	52,010	52,010	52,010	52,010	52,010	52,010	52,010	52,010	52,010	
33	47,690	47,940	47,940	49,690	49,690	50,020	50,020	50,020	51,690	51,690	52,025	52,025	52,025	52,025	52,025	52,025	52,025	52,025	52,025	52,025	
34	47,810	47,970	47,970	49,810	49,810	50,039	50,039	50,039	51,810	51,810	52,030	52,030	52,030	52,030	52,030	52,030	52,030	52,030	52,030	52,030	
35	47,890	47,990	48,000	49,890	49,890	50,025	50,025	50,025	51,890	51,890	52,030	52,030	52,030	52,030	52,030	52,030	52,030	52,030	52,030	52,030	
36	47,940	48,010	48,020	49,940	49,940	50,025	50,025	50,025	51,940	51,940	52,030	52,030	52,030	52,030	52,030	52,030	52,030	52,030	52,030	52,030	
37	47,970	48,025	48,039	49,970	49,970	50,025	50,025	50,025	51,970	51,970	52,030	52,030	52,030	52,030	52,030	52,030	52,030	52,030	52,030	52,030	
38	47,990	48,000	48,000	49,990	50,000	50,025	50,025	50,025	51,990	51,990	52,030	52,030	52,030	52,030	52,030	52,030	52,030	52,030	52,030	52,030	
39	48,010	48,020	48,020	50,010	50,020	50,025	50,025	50,025	52,010	52,010	52,030	52,030	52,030	52,030	52,030	52,030	52,030	52,030	52,030	52,030	
40	48,025	48,039	48,039	50,025	50,039	50,039	50,039	50,039	52,030	52,030	52,030	52,030	52,030	52,030	52,030	52,030	52,030	52,030	52,030	52,030	
41		48,025	48,039	50,025	50,039	50,039	50,039	50,039	52,030	52,030	52,030	52,030	52,030	52,030	52,030	52,030	52,030	52,030	52,030	52,030	
42																					
43																					
44	48,025			50,025	50,039	50,039	50,039	50,039	52,030	52,030	52,030	52,030	52,030	52,030	52,030	52,030	52,030	52,030	52,030	52,030	
45																					
46																					

Номера и диаметры D<sub>1</sub> зубьев

ШЛИЦЕВЫХ

ЧЕРНОВЫХ И ПЕРЕХОДНЫХ

ЧИСТОВЫХ

КАЛИБРУЮЩИХ

Продолжение табл. 3

Размеры в мм

Обозначение прокладки	55X2		60X2		65X2		70X2		2403-0769 2403-0771	2403-0772 2403-0773				
	2403-0738 2403-0739 2403-0743 2403-0744	Н7-9Н	2403-0741 2403-0742 2403-0745 2403-0746	Н8-11Н	2403-0747 2403-0748 2403-0752 2403-0753	Н7-9Н	2403-0749 2403-0751 2403-0754 2403-0755	Н8-11Н			2403-0756 2403-0757	Н7-9Н	Н8-11Н	2403-0765 2403-0766
Сочетание полей допус- ков D и e	55X2		60X2		65X2		70X2		Н7-9Н	Н8-11Н				
	Н7-9Н	Н8-11Н	Н7-9Н	Н8-11Н	Н7-9Н	Н8-11Н	Н7-9Н	Н8-11Н						
D X m	55X2		60X2		65X2		70X2							
1	51,000	51,000	56,000	56,000	61,000	61,000	61,000	61,000	66,000	66,000				
2	51,140	51,140	56,140	56,140	61,140	61,140	61,140	61,160	66,140	66,160				
3	51,280	51,280	56,280	56,280	61,280	61,280	61,280	61,320	66,280	66,320				
4	51,420	51,420	56,420	56,420	61,420	61,420	61,420	61,480	66,420	66,480				
5	51,560	51,560	56,560	56,560	61,560	61,560	61,560	61,640	66,560	66,640				
6	51,700	51,700	56,700	56,700	61,700	61,700	61,700	61,800	66,700	66,800				
7	51,840	51,840	56,840	56,840	61,840	61,840	61,840	61,960	66,840	66,960				
8	51,980	51,980	56,980	56,980	61,980	61,980	61,980	62,120	66,980	66,980				
9	51,950	51,950	56,950	56,950	61,950	61,950	61,950	62,090	66,950	67,090				
10	52,090	52,090	57,090	57,090	62,090	62,090	62,090	62,250	67,090	67,250				
11	52,230	52,230	57,230	57,230	62,230	62,230	62,230	62,410	67,230	67,410				
12	52,370	52,370	57,370	57,370	62,370	62,370	62,370	62,570	67,370	67,570				
13	52,510	52,510	57,510	57,510	62,510	62,510	62,510	62,730	67,510	67,730				
14	52,650	52,650	57,650	57,650	62,650	62,650	62,650	62,890	67,650	67,890				
15	52,790	52,790	57,790	57,790	62,790	62,790	62,790	63,050	67,790	68,050				
16	52,930	52,930	57,930	57,930	62,930	62,930	62,930	63,210	67,930	68,210				
17	53,070	53,070	58,070	58,070	63,070	63,070	63,070	63,370	68,070	68,370				
18	53,210	53,210	58,210	58,210	63,210	63,210	63,210	63,530	68,210	68,530				
19	53,350	53,350	58,350	58,350	63,350	63,350	63,350	63,690	68,350	68,690				
20	53,490	53,490	58,490	58,490	63,490	63,490	63,490	63,850	68,490	68,850				

Номера и диаметры D<sub>1</sub> зубьев

Фасочных

Шлицевых

Черновых и переходных

Размеры в мм

Обозначение протяжки	55X2		60X2		65X2		70X2		2403-0769 2403-0771	2403-0772 2403-0773									
	2403-0738 2403-0739 2403-0743 2403-0744	Н7—9Н	2403-0741 2403-0742 2403-0745 2403-0746	Н8—11Н	2403-0747 2403-0748 2403-0752 2403-0753	Н7—9Н	2403-0749 2403-0751 2403-0754 2403-0755	Н8—11Н			2403-0756 2403-0757	Н7—9Н	2403-0758 2403-0759	Н8—11Н	2403-0763 2403-0764	2403-0765 2403-0766	Н7—9Н	Н8—11Н	2403-0767 2403-0768
Сочетание полей допуска ков D и e	55X2		60X2		65X2		70X2		Н7—9Н	Н8—11Н									
	Н7—9Н	Н8—11Н	Н7—9Н	Н8—11Н	Н7—9Н	Н8—11Н	Н7—9Н	Н8—11Н											
D X m	55X2		60X2		65X2		70X2		Н7—9Н	Н8—11Н									
	Н7—9Н	Н8—11Н	Н7—9Н	Н8—11Н	Н7—9Н	Н8—11Н	Н7—9Н	Н8—11Н											
ШЛИЦЕВЫХ Черновых и переходных	21	53,630	53,630	58,630	58,630	63,630	64,010	64,010	64,010	64,010	68,630	68,630	69,010	69,010	69,010	69,010	69,010	69,010	
	22	53,770	53,770	58,770	58,770	63,770	64,170	64,170	64,170	64,170	68,770	68,770	69,170	69,170	69,170	69,170	69,170	69,170	
	23	53,910	53,910	58,910	58,910	64,910	64,330	64,330	64,330	64,330	68,910	68,910	69,330	69,330	69,330	69,330	69,330	69,330	
	24	54,050	54,050	59,050	59,050	64,050	64,490	64,490	64,490	64,490	69,050	69,050	69,490	69,490	69,490	69,490	69,490	69,490	69,490
	25	54,190	54,190	59,190	59,190	64,190	64,650	64,650	64,650	64,650	69,190	69,190	69,650	69,650	69,650	69,650	69,650	69,650	69,650
	26	54,330	54,330	59,330	59,330	64,330	64,810	64,810	64,810	64,810	69,330	69,330	69,810	69,810	69,810	69,810	69,810	69,810	69,810
	27	54,470	54,470	59,470	59,470	64,470	64,890	64,890	64,890	64,890	69,470	69,470	69,890	69,890	69,890	69,890	69,890	69,890	69,890
	28	54,610	54,610	59,610	59,610	64,610	64,940	64,940	64,940	64,940	69,610	69,610	69,940	69,940	69,940	69,940	69,940	69,940	69,940
	29	54,750	54,750	59,750	59,750	64,750	64,970	64,970	64,970	64,970	69,750	69,750	69,970	69,970	69,970	69,970	69,970	69,970	69,970
	30	54,860	54,860	59,860	59,860	64,860	64,990	64,990	64,990	64,990	69,860	69,860	69,990	69,990	69,990	69,990	69,990	69,990	69,990
	31	54,930	54,930	59,930	59,930	64,930	65,010	65,010	65,010	65,010	69,930	69,930	70,010	70,010	70,010	70,010	70,010	70,010	70,010
Чистовых	32	54,970	54,970	59,970	59,970	64,970	65,030	65,030	65,030	65,030	69,970	69,970	70,030	70,030	70,030	70,030	70,030	70,030	70,030
	33	54,990	55,000	59,990	60,000	64,990	65,000	65,000	65,000	65,000	69,990	69,990	70,000	70,000	70,000	70,000	70,000	70,000	70,000
	34	55,010	55,025	60,010	60,025	65,010	65,025	65,025	65,025	65,025	70,010	70,010	70,025	70,025	70,025	70,025	70,025	70,025	70,025
	35	55,030	55,046	60,030	60,046	65,030	65,046	65,046	65,046	65,046	70,030	70,030	70,046	70,046	70,046	70,046	70,046	70,046	70,046
	36																		
Калибрующих	37																		
	38	55,030	55,046	60,030	60,046	65,030	65,046	65,046	65,046	65,046	70,030	70,046	70,030	70,046	70,030	70,046	70,030	70,046	
	39																		
	40																		
	41																		

Номера и диаметры D<sub>1</sub> зубьев

Размеры в мм

Обозначение протяжки	2403-0774 2403-0775		2403-0776 2403-0777		2403-0778 2403-0779		2403-0781 2403-0782		2403-0783 2403-0784		2403-0785 2403-0786		2403-0787 2403-0788		2403-0789 2403-0791		2403-0792 2403-0793		2403-0794 2403-0795		2403-0796		2403-0797		
	H7—9H		H8—11H		H7—9H		H8—11H		H7—9H		H8—11H		H7—9H		H8—11H		H7—9H		H8—11H		H7—9H		H8—11H		
Сочетание полей допус- ков D и e	80×2																								
	35×2,5																								
D×m	75×2																								
	80×2																								
1	71,000	71,000	71,000	71,000	71,000	71,000	71,000	71,000	76,000	76,000	76,000	76,000	76,000	76,000	76,000	76,000	76,000	30,000	30,000	30,000	30,000	30,000	30,000	30,000	30,000
2	71,140	71,140	71,140	71,160	71,160	71,160	71,160	71,160	76,140	76,140	76,140	76,140	76,140	76,150	76,150	76,150	76,150	30,100	30,100	30,100	30,110	30,110	30,110	30,110	30,110
3	71,280	71,280	71,280	71,320	71,320	71,320	71,320	71,320	76,280	76,280	76,280	76,280	76,280	76,300	76,300	76,300	76,300	30,200	30,200	30,200	30,220	30,220	30,220	30,220	30,220
4	71,420	71,420	71,420	71,480	71,480	71,480	71,480	71,480	76,420	76,420	76,420	76,420	76,450	76,450	76,450	76,450	76,450	30,300	30,300	30,300	30,330	30,330	30,330	30,330	30,330
5	71,560	71,560	71,560	71,640	71,640	71,640	71,640	71,640	76,560	76,560	76,560	76,560	76,600	76,600	76,600	76,600	76,600	30,400	30,400	30,400	30,440	30,440	30,440	30,440	30,440
6	71,700	71,700	71,700	71,800	71,800	71,800	71,800	71,800	76,700	76,700	76,700	76,700	76,750	76,750	76,750	76,750	76,750	30,500	30,500	30,500	30,550	30,550	30,550	30,550	30,550
7	71,840	71,840	71,840	71,960	71,960	71,960	71,960	71,960	76,840	76,840	76,840	76,840	76,900	76,900	76,900	76,900	76,900	30,600	30,600	30,600	30,660	30,660	30,660	30,660	30,660
8	71,810	71,810	71,810	71,930	71,930	71,930	71,930	71,930	76,980	76,980	76,980	76,980	77,050	77,050	77,050	77,050	77,050	30,700	30,700	30,700	30,770	30,770	30,770	30,770	30,770
9	71,950	71,950	71,950	72,090	72,090	72,090	72,090	72,090	76,950	76,950	76,950	76,950	77,020	77,020	77,020	77,020	77,020	30,800	30,800	30,800	30,880	30,880	30,880	30,880	30,880
10	72,090	72,090	72,090	72,250	72,250	72,250	72,250	72,250	77,090	77,090	77,090	77,090	77,170	77,170	77,170	77,170	77,170	30,900	30,900	30,900	30,990	30,990	30,990	30,990	30,990
11	72,230	72,230	72,230	72,410	72,410	72,410	72,410	72,410	77,230	77,230	77,230	77,230	77,320	77,320	77,320	77,320	77,320	30,860	30,860	30,860	30,950	30,950	30,950	30,950	30,950
12	72,370	72,370	72,370	72,570	72,570	72,570	72,570	72,570	77,370	77,370	77,370	77,370	77,470	77,470	77,470	77,470	77,470	30,960	30,960	30,960	31,060	31,060	31,060	31,060	31,060
13	72,510	72,510	72,510	72,730	72,730	72,730	72,730	72,730	77,510	77,510	77,510	77,510	77,620	77,620	77,620	77,620	77,620	31,060	31,060	31,060	31,170	31,170	31,170	31,170	31,170
14	72,650	72,650	72,650	72,890	72,890	72,890	72,890	72,890	77,650	77,650	77,650	77,650	77,770	77,770	77,770	77,770	77,770	31,160	31,160	31,160	31,280	31,280	31,280	31,280	31,280
15	72,790	72,790	72,790	73,050	73,050	73,050	73,050	73,050	77,790	77,790	77,790	77,790	77,920	77,920	77,920	77,920	77,920	31,260	31,260	31,260	31,390	31,390	31,390	31,390	31,390
16	72,930	72,930	72,930	73,210	73,210	73,210	73,210	73,210	77,930	77,930	77,930	77,930	78,070	78,070	78,070	78,070	78,070	31,360	31,360	31,360	31,500	31,500	31,500	31,500	31,500
17	73,070	73,070	73,070	73,370	73,370	73,370	73,370	73,370	78,070	78,070	78,070	78,070	78,220	78,220	78,220	78,220	78,220	31,460	31,460	31,460	31,610	31,610	31,610	31,610	31,610
18	73,210	73,210	73,210	73,530	73,530	73,530	73,530	73,530	78,210	78,210	78,210	78,210	78,370	78,370	78,370	78,370	78,370	31,560	31,560	31,560	31,720	31,720	31,720	31,720	31,720
19	73,350	73,350	73,350	73,690	73,690	73,690	73,690	73,690	78,350	78,350	78,350	78,350	78,520	78,520	78,520	78,520	78,520	31,660	31,660	31,660	31,830	31,830	31,830	31,830	31,830
20	73,490	73,490	73,490	73,850	73,850	73,850	73,850	73,850	78,490	78,490	78,490	78,490	78,670	78,670	78,670	78,670	78,670	31,760	31,760	31,760	31,940	31,940	31,940	31,940	31,940
21	73,630	73,630	73,630	74,010	74,010	74,010	74,010	74,010	78,630	78,630	78,630	78,630	78,820	78,820	78,820	78,820	78,820	31,860	31,860	31,860	32,050	32,050	32,050	32,050	32,050

Номера и диаметры D<sub>1</sub> зубьев

Фасочных

Черновых и переходных

Шлифовых

Размеры в мм

Обозначение протяжки	2403-0774 2403-0775		2403-0776 2403-0777		2403-0778 2403-0779		2403-0781 2403-0782		2403-0783 2403-0784		2403-0785 2403-0786		2403-0787 2403-0788		2403-0789 2403-0791		2403-0792 2403-0793		2403-0794 2403-0795		2403-0796		2403-0797																																											
	H7—9H		H8—11H		H7—9H		H8—11H		H7—9H		H8—11H		H7—9H		H8—11H		H7—9H		H8—11H		H7—9H		H8—11H																																											
Сочетание полей допус- ков D и e	H7—9H		H8—11H		H7—9H		H8—11H		H7—9H		H8—11H		H7—9H		H8—11H		H7—9H		H8—11H		H7—9H		H8—11H																																											
	H7—9H		H8—11H		H7—9H		H8—11H		H7—9H		H8—11H		H7—9H		H8—11H		H7—9H		H8—11H		H7—9H		H8—11H																																											
D × m	75 × 2																						80 × 2																						35 × 2,5																					
	22	73,770	73,770	74,170	74,170	74,170	74,170	74,170	74,170	78,770	78,770	78,770	78,770	78,970	78,970	78,970	78,970	78,970	31,960	31,960	31,960	32,160	32,160	32,160	32,160																																									
23	73,910	73,910	74,330	74,330	74,330	74,330	74,330	74,330	78,910	78,910	78,910	78,910	79,120	79,120	79,120	79,120	79,120	32,060	32,060	32,060	32,270	32,270	32,270	32,270																																										
24	74,050	74,050	74,490	74,490	74,490	74,490	74,490	74,490	79,050	79,050	79,050	79,050	79,270	79,270	79,270	79,270	79,270	32,160	32,160	32,160	32,380	32,380	32,380	32,380																																										
25	74,190	74,190	74,650	74,650	74,650	74,650	74,650	74,650	79,190	79,190	79,190	79,190	79,420	79,420	79,420	79,420	79,420	32,260	32,260	32,260	32,490	32,490	32,490	32,490																																										
26	74,330	74,330	74,810	74,810	74,810	74,810	74,810	74,810	79,330	79,330	79,330	79,330	79,570	79,570	79,570	79,570	79,570	32,360	32,360	32,360	32,600	32,600	32,600	32,600																																										
27	74,470	74,470	74,890	74,890	74,890	74,890	74,890	74,890	79,470	79,470	79,470	79,470	79,720	79,720	79,720	79,720	79,720	32,460	32,460	32,460	32,710	32,710	32,710	32,710																																										
28	74,610	74,610	74,940	74,940	74,940	74,940	74,940	74,940	79,610	79,610	79,610	79,610	79,870	79,870	79,870	79,870	79,870	32,560	32,560	32,560	32,820	32,820	32,820	32,820																																										
29	74,750	74,750	74,970	74,970	74,970	74,970	74,970	74,970	79,750	79,750	79,750	79,750	79,940	79,940	79,940	79,940	79,940	32,660	32,660	32,660	32,930	32,930	32,930	32,930																																										
30	74,860	74,860	74,990	74,990	74,990	74,990	74,990	74,990	79,860	79,860	79,860	79,860	79,970	79,970	79,970	79,970	79,970	32,760	32,760	32,760	33,040	33,040	33,040	33,040																																										
31	74,930	74,930	75,010	75,010	75,010	75,010	75,010	75,010	79,930	79,930	79,930	79,930	79,990	79,990	80,000	80,000	80,000	32,860	32,860	32,860	33,150	33,150	33,150	33,150																																										
32	74,970	74,970	75,030	75,030	75,030	75,030	75,030	75,030	79,970	79,970	79,970	79,970	80,010	80,010	80,025	80,025	80,025	32,960	32,960	32,960	33,260	33,260	33,260	33,260																																										
33	74,990	74,990	75,000	75,000	75,000	75,000	75,000	75,000	79,990	79,990	79,990	79,990	80,030	80,030	80,046	80,046	80,046	33,060	33,060	33,060	33,370	33,370	33,370	33,370																																										
34	75,010	75,010	75,025	75,025	75,025	75,025	75,025	75,025	80,010	80,010	80,010	80,010	80,025	80,025	80,046	80,046	80,046	33,160	33,160	33,160	33,480	33,480	33,480	33,480																																										
35	75,030	75,030	75,046	75,046	75,046	75,046	75,046	75,046	80,030	80,030	80,030	80,030	80,046	80,046	80,046	80,046	80,046	33,260	33,260	33,260	33,590	33,590	33,590	33,590																																										
36									80,030	80,030	80,030	80,030	80,046	80,046	80,046	80,046	80,046	33,360	33,360	33,360	33,700	33,700	33,700	33,700																																										
37									80,030	80,030	80,030	80,030	80,046	80,046	80,046	80,046	80,046	33,460	33,460	33,460	33,810	33,810	33,810	33,810																																										
38									80,030	80,030	80,030	80,030	80,046	80,046	80,046	80,046	80,046	33,560	33,560	33,560	33,920	33,920	33,920	33,920																																										
39									80,030	80,030	80,030	80,030	80,046	80,046	80,046	80,046	80,046	33,660	33,660	33,660	34,030	34,030	34,030	34,030																																										
40									80,030	80,030	80,030	80,030	80,046	80,046	80,046	80,046	80,046	33,760	33,760	33,760	34,140	34,140	34,140	34,140																																										
41									80,030	80,030	80,030	80,030	80,046	80,046	80,046	80,046	80,046	33,860	33,860	33,860	34,250	34,250	34,250	34,250																																										

Номера и диаметры D<sub>1</sub> зубьев

черновых и переходных

чистовых

калибрующих

Продолжение табл. 3

Размеры в мм

Обозначение проточки	2403-0774 2403-0775		2403-0776 2403-0777		2403-0778 2403-0779		2403-0781 2403-0782		2403-0783 2403-0784		2403-0785 2403-0786		2403-0787 2403-0788		2403-0789 2403-0791		2403-0792 2403-0793		2403-0794 2403-0795		2403-0796		2403-0797	
	H7-9H		H8-11H		H7-9H		H8-11H		H7-9H		H8-11H		H7-9H		H8-11H		H7-9H		H8-11H		H7-9H		H8-11H	
D × m																								
35 × 2,5																								
42	33,960																						34,360	
43	34,060																						34,470	
44	34,160																						34,580	
45	34,260																						34,690	
46	34,360																						34,800	
47	34,460																						34,890	
48	34,560																						34,940	
49	34,660																						34,970	
50	34,760																						34,990	
51	34,860																						35,010	
52	34,930																						35,025	
53	34,970																						35,039	
54	34,990																						35,000	
55	35,010																						35,020	
56	35,025																						35,039	
57	35,025																						35,039	
58	35,025																						35,039	
59	35,025																						35,039	
60	35,025																						35,039	
61	35,025																						35,039	
62	35,025																						35,039	

Номера и диаметры D<sub>1</sub> зубьев

ШЛИЦЕВЫХ





Размеры в мм

Обозначение протяжки	2403-0798 2403-0799	2403-0801 2403-0802	2403-0803 2403-0804	2403-0805 2403-0806	2403-0807 2403-0808 2403-0812 2403-0813	2403-0809 2403-0811 2403-0814 2403-0815	2403-0816 2403-0817 2403-0821 2403-0822	2403-0818 2403-0819 2403-0823 2403-0824	2403-0825 2403-0826	2403-0827 2403-0828	2403-0829 2403-0831	2403-0832 2403-0833	Советание полей допус- ков D и e	H7-9H	H8-11H	H7-9H	H8-11H	H7-9H	H8-11H	H7-9H	H8-11H	H7-9H	H8-11H	D X m		
																									38 X 2,5	40 X 2,5
Шлицевых черновых и переходных	28	36,080	36,080	36,340	36,340	38,080	40,340	40,340	43,080	43,080	43,340	43,340														
	29	36,200	36,200	36,470	36,470	38,200	40,470	40,470	43,200	43,200	43,470	43,470														
	30	36,320	36,320	36,600	36,600	38,320	40,600	40,600	43,320	43,320	43,600	43,600														
	31	36,440	36,440	36,730	36,730	38,440	40,730	40,730	43,440	43,440	43,730	43,730														
	32	36,560	36,560	36,860	36,860	38,560	40,860	40,860	43,560	43,560	43,860	43,860														
	33	36,680	36,680	36,990	36,990	38,680	40,990	40,990	43,680	43,680	43,990	43,990														
	34	36,800	36,800	37,120	37,120	38,800	41,120	41,120	43,800	43,800	44,120	44,120														
	35	36,920	36,920	37,250	37,250	38,920	41,250	41,250	43,920	43,920	44,250	44,250														
	36	37,040	37,040	37,380	37,380	39,040	41,380	41,380	44,040	44,040	44,380	44,380														
	37	37,160	37,160	37,510	37,510	39,160	41,510	41,510	44,160	44,160	44,510	44,510														
	38	37,280	37,280	37,640	37,640	39,280	41,640	41,640	44,280	44,280	44,640	44,640														
	39	37,400	37,400	37,770	37,770	39,400	41,770	41,770	44,400	44,400	44,770	44,770														
	40	37,520	37,520	37,880	37,880	39,520	41,870	41,870	44,520	44,520	44,880	44,880														
	41	37,640	37,640	37,940	37,940	39,640	41,930	41,930	44,640	44,640	44,940	44,940														
	42	37,760	37,760	37,970	37,970	39,760	41,970	41,970	44,760	44,760	44,970	44,970														
	43	37,880	37,880	37,990	37,990	39,880	41,990	42,000	44,880	44,880	44,990	44,990														
44	37,940	37,940	38,010	38,020	39,940	42,010	42,020	44,940	44,940	45,010	45,010															
Чистовых	45	37,970	37,970	38,025	38,039	39,970	42,025	42,039	44,970	44,970	45,025	45,039														
	46	37,990	38,000			40,000			44,990	45,000																
	47	38,010	38,020			40,020			45,010	45,020																
	48	38,025	38,039	38,025	38,039	40,039	42,025	42,039	45,025	45,039	45,025	45,039														
Калибрующих	49																									
	50																									
	51	38,025	38,039	38,025	38,039	40,039	42,025	42,039	45,025	45,039	45,025	45,039														
	52																									
	53																									
	54																									

Номера и диаметры D<sub>1</sub> зубьев



Продолжение табл. 3

Размеры в мм

Обозначение протяжки	48x2,5		50x2,5		52x2,5		2403-0854 2403-0855	2403-0856 2403-0857	2403-0858 2403-0859					
	2403-0834 2403-0835	2403-0836 2403-0837	2403-0838 2403-0839	2403-0841 2403-0842	2403-0843 2403-0844	2403-0845 2403-0846				2403-0847 2403-0848	2403-0849 2403-0851	2403-0852 2403-0853	2403-0854 2403-0855	
Советание полей допус- ков D и e	H7-gH		H8-h11H		H7-gH		H8-h11H		H7-gH		H8-h11H		H7-gH	H8-h11H
	2403-0834 2403-0835	2403-0836 2403-0837	2403-0838 2403-0839	2403-0841 2403-0842	2403-0843 2403-0844	2403-0845 2403-0846	2403-0847 2403-0848	2403-0849 2403-0851	2403-0852 2403-0853	2403-0854 2403-0855	2403-0856 2403-0857	2403-0858 2403-0859		
DxH	48x2,5		50x2,5		52x2,5		50x2,5		52x2,5		50x2,5		52x2,5	
	28	46,080	46,080	46,340	46,340	48,080	48,080	48,860	48,860	50,080	50,080	50,860	50,860	50,860
29	46,200	46,200	46,470	46,470	48,200	48,200	49,010	49,010	50,200	50,200	51,010	51,010	51,010	51,010
30	46,320	46,320	46,600	46,600	48,320	48,320	49,160	49,160	50,320	50,320	51,160	51,160	51,160	51,160
31	46,440	46,440	46,730	46,730	48,440	48,440	49,310	49,310	50,440	50,440	51,310	51,310	51,310	51,310
32	46,560	46,560	46,860	46,860	48,560	48,560	49,460	49,460	50,560	50,560	51,460	51,460	51,460	51,460
33	46,680	46,680	46,990	46,990	48,680	48,680	49,610	49,610	50,680	50,680	51,610	51,610	51,610	51,610
34	46,800	46,800	47,120	47,120	48,800	48,800	49,760	49,760	50,800	50,800	51,760	51,760	51,760	51,760
35	46,920	46,920	47,250	47,250	48,920	48,920	49,880	49,880	50,920	50,920	51,880	51,880	51,880	51,880
36	47,040	47,040	47,380	47,380	49,040	49,040	49,940	49,940	51,040	51,040	51,940	51,940	51,940	51,940
37	47,160	47,160	47,510	47,510	49,160	49,160	49,970	49,970	51,160	51,160	51,970	51,970	51,970	51,970
38	47,280	47,280	47,640	47,640	49,280	49,280	49,990	50,000	51,280	51,280	51,990	51,990	51,990	52,000
39	47,400	47,400	47,770	47,770	49,400	49,400	50,010	50,020	51,400	51,400	52,010	52,010	52,010	52,025
40	47,520	47,520	47,880	47,880	49,520	49,520	50,025	50,039	51,520	51,520	52,030	52,030	52,030	52,046
41	47,640	47,640	47,940	47,940	49,640	49,640			51,640	51,640	52,030	52,030		
42	47,760	47,760	47,970	47,970	49,760	49,760			51,760	51,760	52,030	52,030		
43	47,880	47,880	48,000	48,000	49,880	49,880	50,025	50,039	51,880	51,880	52,030	52,030	52,030	52,046
44	47,940	47,940	48,020	48,020	49,940	49,940			51,940	51,940	52,030	52,030		
45	47,970	47,970	48,039	48,039	49,970	49,970			51,970	51,970	52,030	52,030		
46	47,990	48,000			49,990	50,000			51,990	52,000				
47	48,010	48,020			50,010	50,020			52,010	52,025				
48	48,025	48,039	48,025	48,039	50,025	50,039			52,030	52,046				
49														
50														
51	48,025	48,039			50,025	50,039			52,030	52,046				
52														
53														
54														

Номера и диаметры D<sub>1</sub> зубьев

шлицевых

черновых и переходных

калнбрующихся

Продолжение табл. 3

## Размеры в мм

Обозначение протяжки	Н7—9Н		Н8—11Н		Н7—9Н		Н8—11Н		Н7—9Н		Н8—11Н		Н7—9Н		Н8—11Н		Н7—9Н		Н8—11Н					
	2403-0861 2403-0862 2403-0865 2403-0866	2403-0863 2403-0864 2403-0867 2403-0868	2403-0869 2403-0871 2403-0874 2403-0875	2403-0872 2403-0873 2403-0876 2403-0877	2403-0878 2403-0879	2403-0881 2403-0882	2403-0883 2403-0884	2403-0885 2403-0886	2403-0887 2403-0888	2403-0889 2403-0891	2403-0892 2403-0893	2403-0894 2403-0895												
Сочетание полей допус- ков D и e	Н7—9Н		Н8—11Н		Н7—9Н		Н8—11Н		Н7—9Н		Н8—11Н													
	Н7—9Н	Н8—11Н	Н7—9Н	Н8—11Н	Н7—9Н	Н8—11Н	Н7—9Н	Н8—11Н	Н7—9Н	Н8—11Н	Н7—9Н	Н8—11Н												
D x m	55x2,5				60x2,5				65x2,5				70x2,5											
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
Фасочных	50,000	50,140	50,280	50,420	50,560	50,700	50,840	50,980	50,940	51,080	51,220	51,360	51,500	51,640	51,780	51,920	52,060	52,200	52,340	52,480	52,620	52,760	52,900	53,040
	55,000	55,140	55,280	55,420	55,560	55,700	55,840	55,980	56,120	56,080	56,220	56,360	56,500	56,640	56,780	56,920	57,060	57,200	57,340	57,480	57,620	57,760	57,900	58,040
	60,000	60,140	60,280	60,420	60,560	60,700	60,840	60,980	60,940	61,080	61,220	61,360	61,500	61,640	61,780	61,920	62,060	62,200	62,340	62,480	62,620	62,760	62,900	63,040
	65,000	65,140	65,280	65,420	65,560	65,700	65,840	65,980	66,120	66,080	66,220	66,360	66,500	66,640	66,780	66,920	67,060	67,200	67,340	67,480	67,620	67,760	67,900	68,040
	60,000	60,160	60,320	60,480	60,640	60,800	60,960	61,120	61,080	61,240	61,400	61,560	61,720	61,880	62,040	62,200	62,360	62,520	62,680	62,840	63,000	63,160	63,320	63,480
	65,000	65,140	65,280	65,420	65,560	65,700	65,840	65,980	66,120	66,080	66,220	66,360	66,500	66,640	66,780	66,920	67,060	67,200	67,340	67,480	67,620	67,760	67,900	68,040
	65,000	65,160	65,320	65,480	65,640	65,800	65,960	66,120	66,120	66,240	66,360	66,480	66,600	66,720	66,840	66,960	67,080	67,200	67,320	67,440	67,560	67,680	67,800	67,920
	65,000	65,160	65,320	65,480	65,640	65,800	65,960	66,120	66,120	66,240	66,360	66,480	66,600	66,720	66,840	66,960	67,080	67,200	67,320	67,440	67,560	67,680	67,800	67,920
Шлицевых	50,000	50,140	50,280	50,420	50,560	50,700	50,840	50,980	50,940	51,080	51,220	51,360	51,500	51,640	51,780	51,920	52,060	52,200	52,340	52,480	52,620	52,760	52,900	53,040
	55,000	55,140	55,280	55,420	55,560	55,700	55,840	55,980	56,120	56,080	56,220	56,360	56,500	56,640	56,780	56,920	57,060	57,200	57,340	57,480	57,620	57,760	57,900	58,040
	60,000	60,140	60,280	60,420	60,560	60,700	60,840	60,980	60,940	61,080	61,220	61,360	61,500	61,640	61,780	61,920	62,060	62,200	62,340	62,480	62,620	62,760	62,900	63,040
	65,000	65,140	65,280	65,420	65,560	65,700	65,840	65,980	66,120	66,080	66,220	66,360	66,500	66,640	66,780	66,920	67,060	67,200	67,340	67,480	67,620	67,760	67,900	68,040
	60,000	60,160	60,320	60,480	60,640	60,800	60,960	61,120	61,080	61,240	61,400	61,560	61,720	61,880	62,040	62,200	62,360	62,520	62,680	62,840	63,000	63,160	63,320	63,480
	65,000	65,140	65,280	65,420	65,560	65,700	65,840	65,980	66,120	66,080	66,220	66,360	66,500	66,640	66,780	66,920	67,060	67,200	67,340	67,480	67,620	67,760	67,900	68,040
	65,000	65,160	65,320	65,480	65,640	65,800	65,960	66,120	66,120	66,240	66,360	66,480	66,600	66,720	66,840	66,960	67,080	67,200	67,320	67,440	67,560	67,680	67,800	67,920
	65,000	65,160	65,320	65,480	65,640	65,800	65,960	66,120	66,120	66,240	66,360	66,480	66,600	66,720	66,840	66,960	67,080	67,200	67,320	67,440	67,560	67,680	67,800	67,920
Черновых и переходных	50,000	50,140	50,280	50,420	50,560	50,700	50,840	50,980	50,940	51,080	51,220	51,360	51,500	51,640	51,780	51,920	52,060	52,200	52,340	52,480	52,620	52,760	52,900	53,040
	55,000	55,140	55,280	55,420	55,560	55,700	55,840	55,980	56,120	56,080	56,220	56,360	56,500	56,640	56,780	56,920	57,060	57,200	57,340	57,480	57,620	57,760	57,900	58,040
	60,000	60,140	60,280	60,420	60,560	60,700	60,840	60,980	60,940	61,080	61,220	61,360	61,500	61,640	61,780	61,920	62,060	62,200	62,340	62,480	62,620	62,760	62,900	63,040
	65,000	65,140	65,280	65,420	65,560	65,700	65,840	65,980	66,120	66,080	66,220	66,360	66,500	66,640	66,780	66,920	67,060	67,200	67,340	67,480	67,620	67,760	67,900	68,040
	60,000	60,160	60,320	60,480	60,640	60,800	60,960	61,120	61,080	61,240	61,400	61,560	61,720	61,880	62,040	62,200	62,360	62,520	62,680	62,840	63,000	63,160	63,320	63,480
	65,000	65,140	65,280	65,420	65,560	65,700	65,840	65,980	66,120	66,080	66,220	66,360	66,500	66,640	66,780	66,920	67,060	67,200	67,340	67,480	67,620	67,760	67,900	68,040
	65,000	65,160	65,320	65,480	65,640	65,800	65,960	66,120	66,120	66,240	66,360	66,480	66,600	66,720	66,840	66,960	67,080	67,200	67,320	67,440	67,560	67,680	67,800	67,920
	65,000	65,160	65,320	65,480	65,640	65,800	65,960	66,120	66,120	66,240	66,360	66,480	66,600	66,720	66,840	66,960	67,080	67,200	67,320	67,440	67,560	67,680	67,800	67,920

Номера и диаметры Л зубьев

Размеры в мм

Обозначение протяжки	55x2,5		60x2,5		65x2,5		70x2,5		2403-0894 2403-0895	
	Н7-9Н	Н8-11Н	Н7-9Н	Н8-11Н	Н7-9Н	Н8-11Н	Н7-9Н	Н8-11Н		
Сочетание полей допус- ков D и e	Н7-9Н		Н8-11Н		Н7-9Н		Н8-11Н		Н7-9Н	
	H8-11H		H7-9H		H8-11H		H7-9H			
D x m	55x2,5		60x2,5		65x2,5		70x2,5		H8-11H	
	2403-0861 2403-0862 2403-0865 2403-0866	2403-0863 2403-0864 2403-0867 2403-0868	2403-0869 2403-0871 2403-0874 2403-0875	2403-0872 2403-0873 2403-0876 2403-0877	2403-0878 2403-0879	2403-0881 2403-0882	2403-0883 2403-0884	2403-0885 2403-0886		2403-0887 2403-0888
25	53,180	53,180	58,180	58,180	63,180	63,640	63,640	68,180	68,640	68,640
26	53,320	53,320	58,320	58,320	63,320	63,800	63,800	68,320	68,800	68,800
27	53,460	53,460	58,460	58,460	63,460	63,960	63,960	68,460	68,960	68,960
28	53,600	53,600	58,600	58,600	63,600	64,120	64,120	68,600	69,120	69,120
29	53,740	53,740	58,740	58,740	63,740	64,280	64,280	68,740	69,280	69,280
30	53,880	53,880	58,880	58,880	63,880	64,440	64,440	68,880	69,440	69,440
31	54,020	54,020	59,020	59,020	64,020	64,600	64,600	69,020	69,600	69,600
32	54,160	54,160	59,160	59,160	64,160	64,760	64,760	69,160	69,760	69,760
33	54,300	54,300	59,300	59,300	64,300	64,880	64,880	69,300	69,880	69,880
34	54,440	54,440	59,440	59,440	64,440	64,940	64,940	69,440	69,940	69,940
35	54,580	54,580	59,580	59,580	64,580	64,970	64,970	69,580	69,970	69,970
36	54,720	54,720	59,720	59,720	64,720	64,990	64,990	69,720	69,990	70,000
37	54,860	54,860	59,860	59,860	64,860	65,010	65,010	69,860	70,010	70,025
38	54,930	54,930	59,930	59,930	64,930	65,030	65,030	69,930	70,030	70,046
39	54,970	54,970	59,970	59,970	64,970	65,046	65,046	69,970	70,046	70,046
40	54,990	55,000	59,990	60,000	65,000	65,000	65,000	69,990	70,000	70,000
41	55,010	55,025	60,010	60,025	65,025	65,025	65,025	70,010	70,025	70,025
42	55,030	55,046	60,030	60,046	65,030	65,046	65,046	70,030	70,046	70,046
43										
44										
45	55,030	55,046	60,030	60,046	65,030	65,046	65,046	70,030	70,046	70,046
46										
47										
48										

Номера и диаметры D<sub>1</sub> зубьев

ШЛИЦЕВЫХ

ЧЕРНОВЫХ И ПЕРЕХОДНЫХ

ЧИСТОВЫХ

КАЛИБРУЮЩИХ

Размеры в мм

Обозначение протяжки	2403-0896 2403-0897		2403-0898 2403-0899		2403-0901 2403-0902		2403-0903 2403-0904		2403-0905 2403-0906		2403-0907 2403-0908		2403-0909 2403-0911		2403-0912 2403-0913		2403-0914 2403-0915		2403-0916 2403-0917		2403-0918 2403-0919		2403-0921 2403-0922																																											
	H7—9H		H8—11H		H7—9H		H8—11H		H7—9H		H8—11H		H7—9H		H8—11H		H7—9H		H8—11H		H7—9H		H8—11H																																											
D x M	75x2,5																						80x2,5																						85x2,5																					
	1	70,000	70,000	70,000	70,000	70,000	70,000	70,000	70,000	75,000	75,000	75,000	75,000	75,000	75,000	75,000	75,000	75,000	80,000	80,000	80,000	80,000	80,000	80,000	80,000	80,000																																								
2	70,140	70,140	70,160	70,160	70,160	70,160	70,160	70,160	75,140	75,140	75,140	75,140	75,140	75,140	75,140	75,140	75,140	80,140	80,140	80,140	80,140	80,140	80,140	80,140	80,140																																									
3	70,280	70,280	70,320	70,320	70,320	70,320	70,320	70,320	75,280	75,280	75,280	75,280	75,280	75,280	75,280	75,280	75,280	80,280	80,280	80,280	80,280	80,280	80,280	80,280	80,280																																									
4	70,420	70,420	70,480	70,480	70,480	70,480	70,480	70,480	75,420	75,420	75,420	75,420	75,420	75,420	75,420	75,420	75,420	80,420	80,420	80,420	80,420	80,420	80,420	80,420	80,420																																									
5	70,560	70,560	70,640	70,640	70,640	70,640	70,640	70,640	75,560	75,560	75,560	75,560	75,560	75,560	75,560	75,560	75,560	80,560	80,560	80,560	80,560	80,560	80,560	80,560	80,560																																									
6	70,700	70,700	70,800	70,800	70,800	70,800	70,800	70,800	75,700	75,700	75,700	75,700	75,700	75,700	75,700	75,700	75,700	80,700	80,700	80,700	80,700	80,700	80,700	80,700	80,700																																									
7	70,840	70,840	70,960	70,960	70,960	70,960	70,960	70,960	75,840	75,840	75,840	75,840	75,840	75,840	75,840	75,840	75,840	80,840	80,840	80,840	80,840	80,840	80,840	80,840	80,840																																									
8	70,980	70,980	71,120	71,120	71,120	71,120	71,120	71,120	75,980	75,980	75,980	75,980	75,980	75,980	75,980	75,980	75,980	80,980	80,980	80,980	80,980	80,980	80,980	80,980	80,980																																									
9	70,940	70,940	71,080	71,080	71,080	71,080	71,080	71,080	75,940	75,940	75,940	75,940	75,940	75,940	75,940	75,940	75,940	80,940	80,940	80,940	80,940	80,940	80,940	80,940	80,940																																									
10	71,080	71,080	71,240	71,240	71,240	71,240	71,240	71,240	76,080	76,080	76,080	76,080	76,080	76,080	76,080	76,080	76,080	81,080	81,080	81,080	81,080	81,080	81,080	81,080	81,080																																									
11	71,220	71,220	71,400	71,400	71,400	71,400	71,400	71,400	76,220	76,220	76,220	76,220	76,220	76,220	76,220	76,220	76,220	81,220	81,220	81,220	81,220	81,220	81,220	81,220	81,220																																									
12	71,360	71,360	71,560	71,560	71,560	71,560	71,560	71,560	76,360	76,360	76,360	76,360	76,360	76,360	76,360	76,360	76,360	81,360	81,360	81,360	81,360	81,360	81,360	81,360	81,360																																									
13	71,500	71,500	71,720	71,720	71,720	71,720	71,720	71,720	76,500	76,500	76,500	76,500	76,500	76,500	76,500	76,500	76,500	81,500	81,500	81,500	81,500	81,500	81,500	81,500	81,500																																									
14	71,640	71,640	71,880	71,880	71,880	71,880	71,880	71,880	76,640	76,640	76,640	76,640	76,640	76,640	76,640	76,640	76,640	81,640	81,640	81,640	81,640	81,640	81,640	81,640	81,640																																									
15	71,780	71,780	72,040	72,040	72,040	72,040	72,040	72,040	76,780	76,780	76,780	76,780	76,780	76,780	76,780	76,780	76,780	81,780	81,780	81,780	81,780	81,780	81,780	81,780	81,780																																									
16	71,920	71,920	72,200	72,200	72,200	72,200	72,200	72,200	76,920	76,920	76,920	76,920	76,920	76,920	76,920	76,920	76,920	81,920	81,920	81,920	81,920	81,920	81,920	81,920	81,920																																									
17	72,060	72,060	72,360	72,360	72,360	72,360	72,360	72,360	77,060	77,060	77,060	77,060	77,060	77,060	77,060	77,060	77,060	82,060	82,060	82,060	82,060	82,060	82,060	82,060	82,060																																									
18	72,200	72,200	72,520	72,520	72,520	72,520	72,520	72,520	77,200	77,200	77,200	77,200	77,200	77,200	77,200	77,200	77,200	82,200	82,200	82,200	82,200	82,200	82,200	82,200	82,200																																									
19	72,340	72,340	72,680	72,680	72,680	72,680	72,680	72,680	77,340	77,340	77,340	77,340	77,340	77,340	77,340	77,340	77,340	82,340	82,340	82,340	82,340	82,340	82,340	82,340	82,340																																									
20	72,480	72,480	72,840	72,840	72,840	72,840	72,840	72,840	77,480	77,480	77,480	77,480	77,480	77,480	77,480	77,480	77,480	82,480	82,480	82,480	82,480	82,480	82,480	82,480	82,480																																									
21	72,620	72,620	73,000	73,000	73,000	73,000	73,000	73,000	77,620	77,620	77,620	77,620	77,620	77,620	77,620	77,620	77,620	82,620	82,620	82,620	82,620	82,620	82,620	82,620	82,620																																									
22	72,760	72,760	73,160	73,160	73,160	73,160	73,160	73,160	77,760	77,760	77,760	77,760	77,760	77,760	77,760	77,760	77,760	82,760	82,760	82,760	82,760	82,760	82,760	82,760	82,760																																									
23	72,900	72,900	73,320	73,320	73,320	73,320	73,320	73,320	77,900	77,900	77,900	77,900	77,900	77,900	77,900	77,900	77,900	82,900	82,900	82,900	82,900	82,900	82,900	82,900	82,900																																									
24	73,040	73,040	73,480	73,480	73,480	73,480	73,480	73,480	78,040	78,040	78,040	78,040	78,040	78,040	78,040	78,040	78,040	83,040	83,040	83,040	83,040	83,040	83,040	83,040	83,040																																									

Номера и диаметры  $D_1$  зубьев

фасочных

шлицевых

черновых и переходных



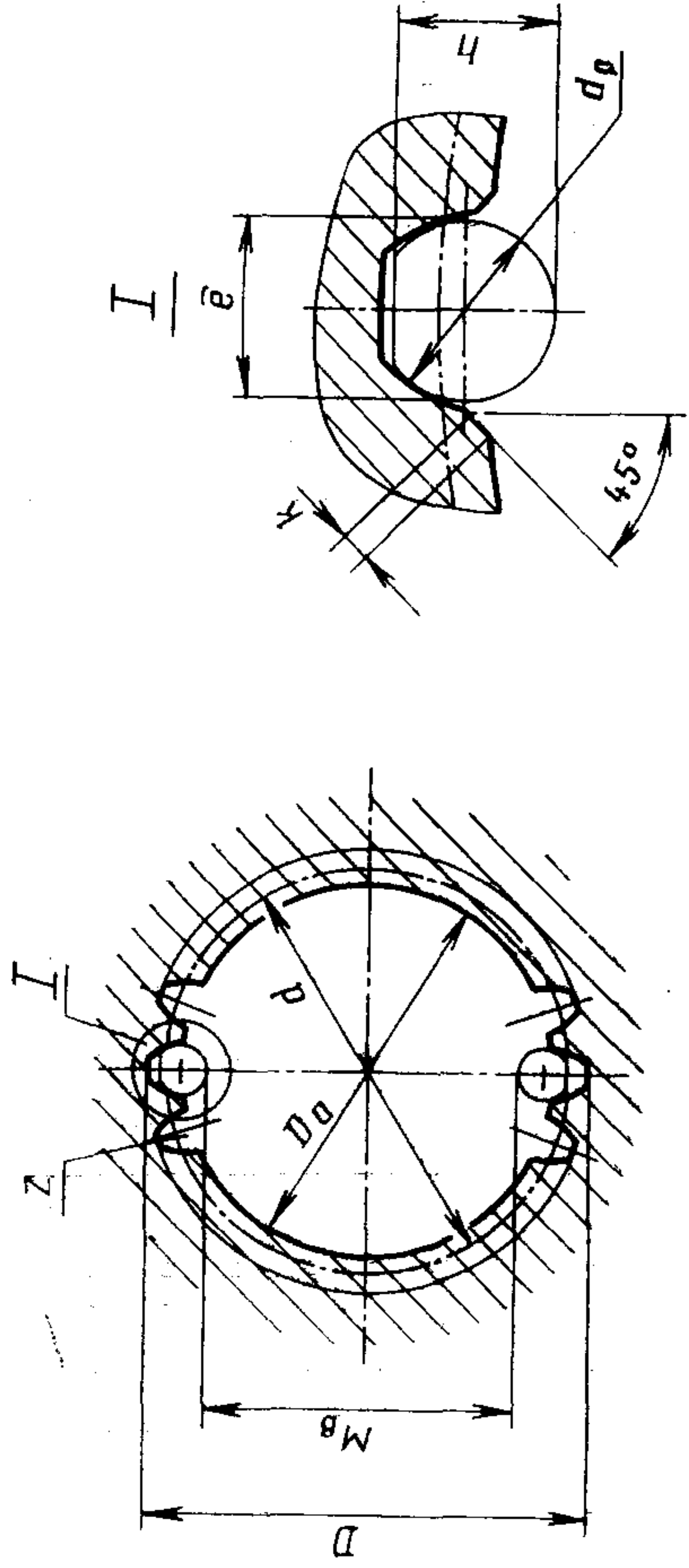
Продолжение табл. 3

Обозначение протяжки	Размеры в мм		2403-0923 2403-0924	2403-0925 2403-0926
	H7—9H			
Сочетание полей допусков D и e	H8—11H		H7—9H	H8—11H
	90X2,5			
Обозначение протяжки	Размеры в мм		2403-0923 2403-0924	2403-0925 2403-0926
	H7—9H			
Сочетание полей допусков D и e	H8—11H		H7—9H	H8—11H
	90X2,5			
Номера и диаметры $D_1$ зубьев Шлицевых черновых и переходных чистовых калибрующих	D X m	27	88,210	88,210
		28	88,340	88,340
		29	88,470	88,470
		30	88,600	88,600
		31	88,730	88,730
		32	88,860	88,860
		33	88,990	88,990
		34	89,120	89,120
		35	89,250	89,250
		36	89,380	89,380
		37	89,510	89,510
		38	89,640	89,640
		39	89,770	89,770
		40	89,870	89,870
		41	89,940	89,940
		42	89,980	89,980
		43	90,000	90,010
		44	90,020	90,035
		45	90,035	90,054
		46		
		47		
		48		
		49	90,035	90,054
		50		
		51		

Продолжение табл. 3

Обозначение протяжки	Размеры в мм		2403-0923 2403-0924	2403-0925 2403-0926
	H7—9H			
Сочетание полей допусков D и e	H8—11H		H7—9H	H8—11H
	90X2,5			
Обозначение протяжки	Размеры в мм		2403-0923 2403-0924	2403-0925 2403-0926
	H7—9H			
Сочетание полей допусков D и e	H8—11H		H7—9H	H8—11H
	90X2,5			
Номера и диаметры $D_1$ зубьев Шлицевых черновых и переходных фасонных	D X m	1	85,000	85,000
		2	85,130	85,130
		3	85,260	85,260
		4	85,390	85,390
		5	85,520	85,520
		6	85,650	85,650
		7	85,780	85,780
		8	85,910	85,910
		9	86,040	86,040
		10	86,000	86,000
		11	86,130	86,130
		12	86,260	86,260
		13	86,390	86,390
		14	86,520	86,520
		15	86,650	86,650
		16	86,780	86,780
		17	86,910	86,910
		18	87,040	87,040
		19	87,170	87,170
		20	87,300	87,300
		21	87,430	87,430
		22	87,560	87,560
		23	87,690	87,690
		24	87,820	87,820
		25	87,950	87,950
		26	88,080	88,080





Черт. 2

Таблица 4

Размеры в мм

Обозначение прогнжки	D × m	z	Сочетание полей допусков D и e	d	e	D <sub>a</sub> (поле допусков H11)	k	d <sub>p</sub>	h	M <sub>B</sub>		Длина прогнживания		Усилие протягивания P, Н (кгс) при переднем угле		
										Наим.	Верхн. откл.	Сталь и алюми-ниевые сплавы	Чугун, бронза, латуны	20°	15°	10°
2403-0307	15 × 1	13	H7-9H H8-11H	13,00		13,0				10,479	+0,069			15700 (1600)	17400 (1770)	18600 (1900)
2403-0308										10,519	+0,132					
2403-0309	16 × 1	14	H7-9H H8-11H	14,00		14,0				11,573	+0,068	16-23	16-28	14200 (1450)	15500 (1580)	16700 (1700)
2403-0311										11,613	+0,132					
2403-0312										12,494	+0,068			19800 (2020)	21700 (2210)	23350 (2380)
2403-0313	17 × 1	15	H7-9H H8-11H	15,00		15,0				12,534	+0,130					
2403-0314										12,494	+0,068	20-31	20-38	19100 (1950)	20900 (2130)	22500 (2290)
2403-0315					2,090		0,15	2,021	1,8	12,534	+0,130					
2403-0316	18 × 1	16	H7-9H H8-11H	16,00		16,0				13,576	+0,067	16-23	16-28	14200 (1450)	15500 (1580)	16700 (1700)
2403-0317										13,615	+0,131					
2403-0318; 2403-0319										15,578	+0,066	18-30	18-38			
2403-0321; 2403-0322	20 × 1	18	H8-11H H7-9H	18,00		18,0				15,617	+0,129	24-43	24-55	20600 (2100)	22600 (2300)	24300 (2480)
2403-0323										15,578	+0,066					
2403-0324										15,617	+0,129					

## Размеры в мм

Обозначение протяжки	$D \times T$	$z$	Сочетание полей допусков $D$ и $e$	$d$	$e$	$D_a$ (поле допусков ка Н11)	$k$	$d_p$	$h$	$M_B$		Длина протягивания			Усилие протягивания $P, H$ (кгс) при переднем угле		
										Наим.	Верхн. откл.	Сталь и алюминиевые сплавы	Чугун, бронза, латунь	20°	15°	10°	
2403-0325; 2403-0326	22×1	20	H7-9H	20,00	2,090	20,0		2,021	1,8	17,579	+0,066	18-30	18-38	28650 (2920)	31400 (3200)	33750 (3440)	
2403-0327; 2403-0328			H8-11H							17,618	+0,129	24-48	24-58	29400 (3000)	32100 (3270)	34500 (3520)	
2403-0329; 2403-0331			H7-9H							17,579	+0,066						
2403-0332; 2403-0333			H8-11H							21,410	+0,070	20-43	20-55				
2403-0334; 2403-0335			H7-9H							21,451	+0,137			44800 (4570)	49050 (5000)	52800 (5380)	
2403-0336; 2403-0337	25×1	24	H8-11H	24,00	1,513	23,0		1,732	1,5	21,410	+0,070	28-58	28-70				
2403-0338; 2403-0339			H7-9H							21,451	+0,137						
2403-0341; 2403-0342			H8-11H							21,451	+0,137						
2403-0343; 2403-0344			H7-9H							23,588	+0,072	22-48	22-58	50000 (5100)	54900 (5600)	59050 (6020)	
2403-0345; 2403-0346	28×1	26	H8-11H	26,00		26,0				23,628	+0,143						
2403-0347; 2403-0348			H7-9H							23,588	+0,072						
2403-0349; 2403-0351			H8-11H							23,628	+0,143						
2403-0352; 2403-0353			H7-9H							25,588	+0,073	24-53	24-63				
2403-0354; 2403-0355	30×1	28	H8-11H	28,00	2,090	28,0	0,15	2,021	1,8	25,628	+0,143			58900 (6000)	64550 (6580)	69450 (7080)	
2403-0356; 2403-0357			H7-9H							25,588	+0,073						
2403-0358; 2403-0359			H8-11H							25,628	+0,143						
2403-0361; 2403-0362			H7-9H							27,588	+0,072	24-58	24-70	69650 (7100)	76200 (7770)	82000 (8360)	
2403-0363; 2403-0364	32×1	30	H8-11H	30,00		30,0				27,628	+0,142						
2403-0365; 2403-0366			H7-9H							27,588	+0,072						
2403-0367; 2403-0368			H8-11H							27,628	+0,142						
2403-0369; 2403-0371			H7-9H							31,109	+0,077	24-58	24-70	77500 (7900)	84600 (8620)	90900 (9270)	
2403-0372; 2403-0373	35×1	34	H8-11H	34,00	1,513	33,0		1,833	1,6	31,151	+0,152						
2403-0374; 2403-0375			H7-9H							31,109	+0,077						
2403-0376; 2403-0377			H8-11H							31,151	+0,152						
2403-0378; 2403-0379			H7-9H							33,590	+0,072	25-64	25-75	89300 (9100)	97600 (9950)	105000 (10700)	
2403-0381; 2403-0382	38×1	36	H8-11H	36,00	2,090	36,0		2,021	1,8	33,630	+0,142						
2403-0383; 2403-0384			H7-9H							33,590	+0,072						
2403-0385; 2403-0386			H8-11H							33,630	+0,142						

## Размеры в мм

Обозначение прогнати	D × t	z	Сочетание полей допусков D и e	d	e	D <sub>a</sub> (поле допуска Н11)	k	d <sub>p</sub>	h	M <sub>B</sub>		Длина протягивания			Усилие протягивания P, H (кгс) при переднем угле		
										Наим.	Верхн. откл.	Сталь и алюминиевые сплавы	Чугун, бронза, латунь	20°	15°	10°	
2403-0387; 2403-0388	40 × 1	38	H7-9H	38,00	2,090	38,0	0,15	2,021	1,8	35,591	+0,071	28-70	28-85	102400 (10440)	112000 (11420)	120700 (12300)	
2403-0389; 2403-0391			H8-11H							35,630	+0,142	37-95	37-110	119700 (12200)	130700 (13320)	140300 (14300)	
2403-0392; 2403-0393	17 × 1,25	12	H7-9H	15,00	2,324	14,5				12,094	+0,072	16-23	16-28	19600 (2000)	21600 (2200)	23150 (2360)	
2403-0394; 2403-0395			H8-11H							12,136	+0,138						
2403-0396	18 × 1,25	13	H7-9H	16,25	2,180	15,5				12,937	+0,078	18-30	18-38	13500 (1380)	14700 (1500)	15900 (1620)	
2403-0397			H8-11H							12,984	+0,146						
2403-0398	20 × 1,25	14	H7-9H	17,50	2,613	17,5				15,133	+0,063	20-48	20-55	20800 (2120)	22750 (2320)	24500 (2500)	
2403-0399			H8-11H							15,170	+0,122						
2403-0401; 2403-0402	22 × 1,25	16	H7-9H	20,00	2,324	19,5				17,106	+0,068	24-58	24-70	27500 (2800)	30300 (3090)	32700 (3330)	
2403-0403; 2403-0404			H8-11H							17,146	+0,133						
2403-0405; 2403-0406	25 × 1,25	18	H7-9H	22,50	2,613	22,5	0,19	2,309	2,1	17,106	+0,068	28-58	28-70	29400 (3000)	32100 (3270)	34500 (3520)	
2403-0407; 2403-0408			H8-11H							17,146	+0,133						
2403-0409; 2403-0411	28 × 1,25	21	H7-9H	26,25	2,180	25,5				20,133	+0,063	22-48	22-58	39200 (4000)	42700 (4350)	46100 (4700)	
2403-0412; 2403-0413			H8-11H							20,170	+0,122						
2403-0414; 2403-0415	30 × 1,25	22	H7-9H	27,50	2,613	27,5				20,133	+0,063	30-63	30-75	49050 (5000)	53600 (5460)	57900 (5900)	
2403-0416; 2403-0417			H8-11H							20,170	+0,122						
2403-0418; 2403-0419	32 × 1,25	24	H7-9H	30,00	2,324	29,5				23,024	+0,077	24-53	24-63	60200 (6140)	65900 (6720)	70900 (7230)	
2403-0421; 2403-0422			H8-11H							23,066	+0,152						
2403-0423; 2403-0424	32 × 1,25	24	H7-9H	30,00	2,324	29,5				23,024	+0,077	32-68	32-80	68400 (6970)	74850 (7630)	80450 (8200)	
2403-0425; 2403-0426			H8-11H							23,066	+0,152						
2403-0427; 2403-0428	32 × 1,25	24	H7-9H	30,00	2,324	29,5				25,139	+0,069	24-58	24-70	68400 (6970)	74850 (7630)	80450 (8200)	
2403-0429; 2403-0431			H8-11H							25,177	+0,138						
2403-0432; 2403-0433	32 × 1,25	24	H7-9H	30,00	2,324	29,5				25,139	+0,069	24-58	24-70	68400 (6970)	74850 (7630)	80450 (8200)	
2403-0434; 2403-0435			H8-11H							25,177	+0,138						
2403-0436; 2403-0437	32 × 1,25	24	H7-9H	30,00	2,324	29,5				25,139	+0,069	24-58	24-70	68400 (6970)	74850 (7630)	80450 (8200)	
2403-0438; 2403-0439			H8-11H							25,177	+0,138						
2403-0441; 2403-0442	32 × 1,25	24	H7-9H	30,00	2,324	29,5				27,121	+0,074	24-58	24-70	68400 (6970)	74850 (7630)	80450 (8200)	
2403-0443; 2403-0444			H8-11H							27,162	+0,145						

Продолжение табл. 4

Размеры в мм

Обозначение протяжки	D × t	z	Сочетание полей допус- ков D и e	d	e	D <sub>a</sub> (поле допус- ка H11)	k	d <sub>p</sub>	h	M <sub>B</sub>		Длина протягивания		Усилие протягивания P, Н (кгс) при переднем угле		
										Наим.	Верхн. откл.	Сталь и алюми- ниевые сплавы	Чугун, бронза, латунь	20°	15°	10°
2403-0445; 2403-0446	32 × 1,25	24	H7-9H	30,00	2,324	29,5				27,121	+0,074	32-82	32-100	79100 (8060)	86500 (8820)	93200 (9500)
2403-0447; 2403-0448			H8-11H							27,162	+0,145					
2403-0449; 2403-0451			H7-9H							30,139	+0,069	24-58	24-70	74550 (7600)	81400 (8300)	87600 (8930)
2403-0452; 2403-0453		26	H8-11H	32,50	2,613	32,5				30,177	+0,138					
2403-0454; 2403-0455			H7-9H							30,139	+0,069	32-82	32-100	80150 (8170)	87700 (8940)	94200 (9600)
2403-0456; 2403-0457			H8-11H							30,177	+0,138					
2403-0458; 2403-0459			H7-9H							33,057	+0,074	25-64	25-75	94900 (9670)	103800 (10580)	111800 (11400)
2403-0461; 2403-0462		29	H8-11H	36,25	2,180	35,5				33,098	+0,147					
2403-0463; 2403-0464	38 × 1,25		H7-9H							33,057	+0,074	34-87	34-105			
2403-0465; 2403-0466			H8-11H							33,098	+0,147					
2403-0467; 2403-0468			H7-9H							35,139	+0,069	28-70	28-85	99600 (10150)	108900 (11100)	117100 (11940)
2403-0469; 2403-0471		30	H8-11H	37,50	2,613	37,5				35,177	+0,138					
2403-0472; 2403-0473	40 × 1,25		H7-9H							35,139	+0,069	37-95	37-110	115750 (11800)	126850 (12930)	136350 (13900)
2403-0474; 2403-0475			H8-11H				0,19	2,309	2,1	35,177	+0,138					
2403-0476; 2403-0477			H7-9H							37,126	+0,072	28-70	28-85	105950 (10800)	116050 (11830)	124600 (12700)
2403-0478; 2403-0479		32	H8-11H	40,00	2,324	39,5				37,166	+0,143					
2403-0481; 2403-0482	42 × 1,25		H7-9H							37,126	+0,072	37-95	37-110	123600 (12600)	135400 (13800)	145700 (14850)
2403-0483; 2403-0484			H8-11H							37,166	+0,143					
2403-0485; 2403-0486			H7-9H							40,138	+0,070	30-76	30-90	131450 (13400)	143600 (14640)	154500 (15750)
2403-0487; 2403-0488		34	H8-11H	42,50	2,613	42,5				40,177	+0,138					
2403-0489; 2403-0491	45 × 1,25		H7-9H							40,138	+0,070	40-102	40-120	140300 (14300)	153200 (15620)	164800 (16800)
2403-0492; 2403-0493			H8-11H							40,177	+0,138					
2403-0494; 2403-0495			H7-9H							43,075	+0,073	30-76	30-90	142250 (14500)	155300 (15830)	166800 (17000)
2403-0496; 2403-0497		37	H8-11H	46,25	2,180	45,5				43,115	+0,146					
2403-0498; 2403-0499	48 × 1,25		H7-9H							43,075	+0,073	40-102	40-120	151600 (15450)	165800 (16900)	178550 (18200)
2403-0501; 2403-0502			H8-11H							43,115	+0,146					
2403-0503; 2403-0504		38	H7-9H	47,50	2,613	47,5				45,138	+0,070	30-76	30-90	146650 (14950)	160500 (16360)	172650 (17600)
2403-0505; 2403-0506	50 × 1,25		H8-11H							45,177	+0,138					

Продолжение табл. 4

Размеры в мм

Обозначение протяжки	D × m	z	Сочетание полей допусков D и e	d	e	D <sub>a</sub> (поле допуска ка Н11)	k	d <sub>p</sub>	h	M <sub>B</sub>		Длина протягивания			Усилие протягивания P, H (кгс) при переднем угле		
										Наим.	Верхн. откл.	Сталь и алюминиевые сплавы	Чугун, бронза, латунь	20°	15°	10°	
2403-0507; 2403-0508	50 × 1,25	38	H7—9H	47,50	2,613	47,5	0,19	2,309	2,1	+0,070	45,138	40—108	40—130	165800 (16900)	181500 (18500)	195200 (19900)	
2403-0509; 2403-0511	20 × 1,5	12	H8—11H	18,00	2,558	17,0		2,887	2,6	+0,138	45,177			20500 (2090)	22460 (2290)	24100 (2460)	
2403-0512			H7—9H														
2403-0513	22 × 1,5	13	H8—11H	19,50		19,0		2,598	2,4	+0,180	13,610	18—30	18—38	28950 (2950)	31700 (3230)	34300 (3500)	
2403-0514; 2403-0515			H7—9H														
2403-0516; 2403-0517	22 × 1,5	13	H8—11H	19,50		19,0		2,598	2,4	+0,125	16,564	24—48	24—58	28450 (2900)	31200 (3180)	33550 (3420)	
2403-0518			H7—9H														
2403-0519	25 × 1,5	15	H8—11H	22,50	2,847	22,0				+0,064	16,527	20—43	20—55	38250 (3900)	41900 (4270)	45100 (4600)	
2403-0521; 2403-0522			H8—11H														
2403-0523; 2403-0524	25 × 1,5	15	H7—9H	22,50	2,847	22,0				+0,071	18,632	28—58	28—70	47600 (4850)	52000 (5300)	55900 (5700)	
2403-0525; 2403-0526			H8—11H														
2403-0527; 2403-0528	28 × 1,5	17	H7—9H	25,50		25,0	0,22	2,887	2,6	+0,071	18,632	22—48	22—58	58660 (5980)	64150 (6540)	68960 (7030)	
2403-0529; 2403-0531			H8—11H														
2403-0532; 2403-0533	28 × 1,5	17	H7—9H	25,50		25,0	0,22	2,887	2,6	+0,077	21,659	30—63	30—75	71600 (7300)	78500 (8000)	84360 (8600)	
2403-0534; 2403-0535			H8—11H														
2403-0536; 2403-0537	30 × 1,5	18	H7—9H	27,00	3,136	27,0				+0,152	21,702	24—53	24—63	72600 (7400)	79460 (8100)	85350 (8700)	
2403-0538; 2403-0539			H8—11H														
2403-0541; 2403-0542	30 × 1,5	18	H7—9H	27,00	3,136	27,0				+0,072	23,805	32—68	32—80	84360 (8600)	92200 (9400)		
2403-0543; 2403-0544			H8—11H														
2403-0545; 2403-0546	32 × 1,5	20	H7—9H	30,00		29,0				+0,141	23,845	24—58	24—70	78500 (8000)	84360 (8600)		
2403-0547; 2403-0548			H8—11H														
2403-0549; 2403-0551	32 × 1,5	20	H7—9H	30,00		29,0				+0,083	25,698	32—82	32—100	71600 (7300)	78500 (8000)	84360 (8600)	
2403-0552; 2403-0553			H8—11H														
2403-0554; 2403-0555	35 × 1,5	22	H7—9H	33,00	2,558	32,0				+0,163	25,744	24—58	24—70	72600 (7400)	79460 (8100)	85350 (8700)	
2403-0556; 2403-0557			H8—11H														
2403-0558; 2403-0559	35 × 1,5	22	H7—9H	33,00		32,0				+0,081	28,711	24—58	24—70	78500 (8000)	84360 (8600)	89200 (9100)	
2403-0561; 2403-0562			H8—11H														
2403-0563; 2403-0564	35 × 1,5	22	H8—11H	33,00		32,0				+0,160	28,756	32—82	32—100	78500 (8000)	85350 (8700)	92200 (9400)	

## Размеры в мм

Обозначение протяжки	D × m	z	Сочетание полей допус- ков D и e	d	e	D <sub>a</sub> (поле допус- ка H11)	k	d <sub>p</sub>	b	M <sub>B</sub>		Длина протягивания		Усилие протягивания P, Н (кгс) при переднем угле		
										Наим.	Верхн. откл.	Сталь и алюми- ниевые сплавы	Чугун, бронза, латунь	20°	15°	10°
2403-0565; 2403-0566	38 × 1,5	24	H7-9H	36,00	2,558	35,0				31,722	+0,079	25-64	25-75	93200 (9500)	102000 (10400)	109900 (11200)
2403-0567; 2403-0568			H8-11H							31,765	+0,158	34-87	34-105	105350 (10740)	115300 (11750)	124000 (12640)
2403-0569; 2403-0571	40 × 1,5	25	H7-9H	37,50	2,847	37,0				31,722	+0,079	28-70	28-85	97100 (9900)	106500 (10860)	114800 (11700)
2403-0572; 2403-0573			H8-11H							31,765	+0,158	37-95	37-110	121650 (12400)	132800 (13540)	142800 (14560)
2403-0574; 2403-0575			H7-9H							33,709	+0,074	28-70	28-85	102000 (10400)	111450 (11360)	119700 (12200)
2403-0576; 2403-0577			H8-11H							33,749	+0,148	37-95	37-110	126550 (12900)	138800 (14150)	149100 (15200)
2403-0578; 2403-0579	42 × 1,5	26	H7-9H	39,00		39,0				35,807	+0,071	28-70	28-85	102000 (10400)	111450 (11360)	119700 (12200)
2403-0580; 2403-0581			H8-11H							35,846	+0,141	37-95	37-110	126550 (12900)	138800 (14150)	149100 (15200)
2403-0582; 2403-0583	42 × 1,5	26	H7-9H	39,00		39,0				35,807	+0,071	28-70	28-85	102000 (10400)	111450 (11360)	119700 (12200)
2403-0584; 2403-0585			H8-11H							35,846	+0,141	37-95	37-110	126550 (12900)	138800 (14150)	149100 (15200)
2403-0586; 2403-0587	45 × 1,5	28	H7-9H	42,00	3,136	42,0	0,22	2,887	2,6	38,807	+0,071	30-76	30-90	129500 (13200)	141850 (14460)	152550 (15550)
2403-0588; 2403-0589			H8-11H							38,846	+0,141	40-102	40-120	138300 (14100)	151600 (15450)	162850 (16600)
2403-0590; 2403-0591	45 × 1,5	28	H7-9H	42,00	3,136	42,0	0,22	2,887	2,6	38,807	+0,071	30-76	30-90	129500 (13200)	141850 (14460)	152550 (15550)
2403-0592; 2403-0593			H8-11H							38,846	+0,141	40-102	40-120	138300 (14100)	151600 (15450)	162850 (16600)
2403-0594; 2403-0595	48 × 1,5	30	H7-9H	45,00		45,0				41,807	+0,071	30-76	30-90	137350 (14000)	150600 (15350)	161900 (16500)
2403-0596; 2403-0597			H8-11H							41,846	+0,141	40-102	40-120	146750 (14960)	160600 (16370)	172650 (17600)
2403-0598; 2403-0599	48 × 1,5	30	H7-9H	45,00		45,0				41,807	+0,071	30-76	30-90	137350 (14000)	150600 (15350)	161900 (16500)
2403-0600; 2403-0601			H8-11H							41,846	+0,141	40-102	40-120	146750 (14960)	160600 (16370)	172650 (17600)
2403-0602; 2403-0603	50 × 1,5	32	H7-9H	48,00	2,558	47,0				43,748	+0,076	30-76	30-90	145700 (14850)	159300 (16240)	171300 (17460)
2403-0604; 2403-0605			H8-11H							43,790	+0,151	40-108	40-130	164300 (16750)	179700 (18320)	193250 (19700)
2403-0606; 2403-0607	50 × 1,5	32	H7-9H	48,00	2,558	47,0				43,748	+0,076	30-76	30-90	145700 (14850)	159300 (16240)	171300 (17460)
2403-0608; 2403-0609			H8-11H							43,790	+0,151	40-108	40-130	164300 (16750)	179700 (18320)	193250 (19700)
2403-0610; 2403-0611	52 × 1,5	33	H7-9H	49,50	2,847	49,0				45,733	+0,073	30-76	30-90	150100 (15300)	166400 (16760)	176600 (18000)
2403-0612; 2403-0613			H8-11H							45,774	+0,145	40-108	40-130	169700 (17300)	186000 (18960)	200100 (20400)
2403-0614; 2403-0615	52 × 1,5	33	H7-9H	49,50	2,847	49,0				45,733	+0,073	30-76	30-90	150100 (15300)	166400 (16760)	176600 (18000)
2403-0616; 2403-0617			H8-11H							45,774	+0,145	40-108	40-130	169700 (17300)	186000 (18960)	200100 (20400)
2403-0618; 2403-0619	52 × 1,5	33	H7-9H	49,50	2,847	49,0				45,733	+0,073	30-76	30-90	150100 (15300)	166400 (16760)	176600 (18000)
2403-0620; 2403-0621			H8-11H							45,774	+0,145	40-108	40-130	169700 (17300)	186000 (18960)	200100 (20400)
2403-0622; 2403-0623	52 × 1,5	33	H7-9H	49,50	2,847	49,0				45,733	+0,073	30-76	30-90	150100 (15300)	166400 (16760)	176600 (18000)
2403-0624; 2403-0625			H8-11H							45,774	+0,145	40-108	40-130	169700 (17300)	186000 (18960)	200100 (20400)
2403-0626; 2403-0626	52 × 1,5	33	H8-11H	49,50	2,847	49,0				45,774	+0,145	40-108	40-130	169700 (17300)	186000 (18960)	200100 (20400)

Продолжение табл. 4

Размеры в мм

Обозначение прокатки	D × m	e	Сочетание полей допус- ков D и e	d	e	D <sub>a</sub> (поле допус- ка H11)	κ	d <sub>p</sub>	h	M <sub>B</sub>		Длина протягивания			Усилие протягивания P, H (кгс) при переднем угле		
										Наим.	Верхн. откл.	Сталь и алюми- ниевые сплавы	Чугун, бронза, латунь	20°	15°	10°	
2403-0627; 2403-0628	55 × 1,5	35	H7-9H	52,50	2,847	52,0	0,22	2,887	2,6	48,743	+0,082	32-82	32-100	155000 (15800)	169300 (17260)	182100 (18560)	
2403-0629; 2403-0631			H8-11H							48,787	+0,162	45-120	225600 (23000)	242300 (24700)			
2403-0632; 2403-0633	60 × 1,5	38	H7-9H	57,00	3,136	57,0	.			48,743	+0,082	32-82	32-100	169700 (17300)	185400 (18900)	199150 (20300)	
2403-0634; 2403-0635			H8-11H							48,787	+0,162	45-145	206000 (21000)	242300 (24700)			
2403-0636; 2403-0637	60 × 1,5	38	H7-9H	57,00	3,136	57,0	.			53,813	+0,079	32-82	32-100	169700 (17300)	185400 (18900)	199150 (20300)	
2403-0638; 2403-0639			H8-11H							53,855	+0,158	45-145	226200 (23060)	265850 (27100)			
2403-0641; 2403-0642	28 × 2	12	H7-9H	24,00		24,0				53,813	+0,079	22-48	22-58	48850 (4980)	53500 (5450)	57500 (5860)	
2403-0643; 2403-0644			H8-11H							53,855	+0,158	30-63	45600 (4650)	53600 (5460)			
2403-0645; 2403-0646	28 × 2	12	H7-9H	24,00		24,0				20,283	+0,070	30-63	30-75	45600 (4650)	49800 (5080)	53600 (5460)	
2403-0647; 2403-0648			H8-11H							20,321	+0,138	24-53	56200 (5730)	61500 (6270)			
2403-0649	30 × 2	13	H7-9H	26,00	4,181	26,0				20,283	+0,070	32-68	32-80	52600 (5360)	57500 (5860)	61800 (6300)	
2403-0651			H8-11H							20,321	+0,138	24-58	62300 (6350)	68100 (6940)			
2403-0652; 2403-0653	30 × 2	13	H7-9H	26,00	4,181	26,0				22,099	+0,078	24-58	24-70	70800 (7220)	77500 (7900)	83400 (8500)	
2403-0654; 2403-0655			H8-11H							22,141	+0,153	32-82	76500 (7800)	83600 (8520)			
2403-0656; 2403-0657	32 × 2	14	H7-9H	28,00		28,0	0,30	3,666	3,4	22,099	+0,078	24-58	24-70	70800 (7220)	77500 (7900)	83400 (8500)	
2403-0658; 2403-0659			H8-11H							22,141	+0,153	32-82	76500 (7800)	83600 (8520)			
2403-0661; 2403-0662	32 × 2	14	H7-9H	28,00		28,0	0,30	3,666	3,4	24,289	+0,078	24-58	24-70	70800 (7220)	77500 (7900)	83400 (8500)	
2403-0663; 2403-0664			H8-11H							24,330	+0,155	32-82	76500 (7800)	83600 (8520)			
2403-0665	35 × 2	16	H7-9H	32,00	3,603	31,0				24,289	+0,078	25-64	25-75	87800 (8950)	96140 (9800)	103400 (10540)	
2403-0666			H8-11H							24,330	+0,155	34-87	99600 (10150)	108900 (11100)			
2403-0667; 2403-0668	35 × 2	16	H7-9H	32,00	3,603	31,0				27,226	+0,087	25-64	25-75	87800 (8950)	96140 (9800)	103400 (10540)	
2403-0669; 2403-0671			H8-11H							27,272	+0,174	34-87	99600 (10150)	108900 (11100)			
2403-0672; 2403-0673	38 × 2	18	H7-9H	36,00	3,026	34,0				27,226	+0,087	25-64	25-75	87800 (8950)	96140 (9800)	103400 (10540)	
2403-0674; 2403-0675			H8-11H							27,272	+0,174	34-87	99600 (10150)	108900 (11100)			
2403-0676; 2403-0677	38 × 2	18	H7-9H	36,00	3,026	34,0				30,033	+0,102	34-87	34-105	99600 (10150)	108900 (11100)	117100 (11940)	
2403-0678; 2403-0679			H8-11H							30,087	+0,200						
2403-0681; 2403-0682	38 × 2	18	H7-9H	36,00	3,026	34,0				30,033	+0,102	34-87	34-105	99600 (10150)	108900 (11100)	117100 (11940)	
2403-0683; 2403-0684			H8-11H							30,087	+0,200						

Продолжение табл. 4

Размеры в мм

Обозначение протяжки	D × m	z	Сочетание полей допусков D и e	d	e	D <sub>a</sub> (поле допуска Н11)	k	d <sub>p</sub>	h	M <sub>B</sub>		Длина протягивания		Усилие протягивания P, H (кгс) при переднем угле		
										Наим.	Верхн. откл.	Сталь и алюминиевые сплавы	Чугун, бронза, латунь	20°	15°	10°
2403-0685; 2403-0686	40 × 2	18	H7—9H	36,00	4,181	36,0				+0,078	28—70	28—85	92900 (9470)	101600 (10360)	109300 (11140)	
2403-0687; 2403-0688			H8—11H							+0,155	37—95	37—110	108500 (11060)	118700 (12100)	127500 (13000)	
2403-0689; 2403-0691	42 × 2	20	H7—9H	40,00	3,026	38,0				-0,078	28—70	28—85	105950 (10800)	116250 (11850)	125100 (12750)	
2403-0692; 2403-0693			H8—11H							+0,155	37—95	37—110	123600 (12600)	135400 (13800)	145600 (14840)	
2403-0694; 2403-0695	45 × 2	21	H7—9H	42,00	3,603	41,0				+0,098	30—76	30—90	124600 (12700)	136350 (13900)	146650 (14950)	
2403-0696; 2403-0697			H8—11H							+0,193	40—102	40—120	133000 (13560)	145600 (14840)	156600 (15960)	
2403-0698; 2403-0699	48 × 2	22	H7—9H	44,00	4,181	44,0	0,30	3,666	3,4	+0,098	30—76	30—90	132400 (13500)	144700 (14750)	155600 (15860)	
2403-0700; 2403-0701			H8—11H							+0,167	40—102	40—120	141300 (14400)	154400 (15740)	165800 (16900)	
2403-0702; 2403-0703	50 × 2	24	H7—9H	48,00	3,026	46,0				+0,085	30—76	30—90	140300 (14300)	153400 (15640)	164800 (16800)	
2403-0704; 2403-0705			H8—11H							+0,183	40—108	40—130	167250 (17050)	182950 (18650)	196700 (20050)	
2403-0706; 2403-0707	52 × 2	26	H7—9H	52,00	3,603	51,0				+0,092	32—82	32—100	146200 (14900)	160200 (16330)	172300 (17560)	
2403-0708; 2403-0709			H8—11H							+0,184	45—120	45—145	174600 (17800)	191300 (19500)	206000 (21000)	
2403-0710; 2403-0711	55 × 2	26	H7—9H	52,00	3,603	51,0				+0,092	32—82	32—100	150100 (15300)	164500 (16770)	176600 (18000)	
2403-0712; 2403-0713			H8—11H							+0,184	45—120	45—145	200100 (20400)	219250 (22350)	235450 (24000)	
2403-0714; 2403-0715	55 × 2	26	H7—9H	52,00	3,603	51,0				+0,092	32—82	32—100	150100 (15300)	164500 (16770)	176600 (18000)	
2403-0716; 2403-0717			H8—11H							+0,184	45—120	45—145	200100 (20400)	219250 (22350)	235450 (24000)	
2403-0718; 2403-0719	55 × 2	26	H7—9H	52,00	3,603	51,0				+0,092	32—82	32—100	150100 (15300)	164500 (16770)	176600 (18000)	
2403-0720; 2403-0721			H8—11H							+0,184	45—120	45—145	200100 (20400)	219250 (22350)	235450 (24000)	
2403-0722; 2403-0723	55 × 2	26	H7—9H	52,00	3,603	51,0				+0,092	32—82	32—100	150100 (15300)	164500 (16770)	176600 (18000)	
2403-0724; 2403-0725			H8—11H							+0,184	45—120	45—145	200100 (20400)	219250 (22350)	235450 (24000)	
2403-0726; 2403-0727	55 × 2	26	H7—9H	52,00	3,603	51,0				+0,092	32—82	32—100	150100 (15300)	164500 (16770)	176600 (18000)	
2403-0728; 2403-0729			H8—11H							+0,184	45—120	45—145	200100 (20400)	219250 (22350)	235450 (24000)	
2403-0730; 2403-0731	55 × 2	26	H7—9H	52,00	3,603	51,0				+0,092	32—82	32—100	150100 (15300)	164500 (16770)	176600 (18000)	
2403-0732; 2403-0733			H8—11H							+0,184	45—120	45—145	200100 (20400)	219250 (22350)	235450 (24000)	
2403-0734; 2403-0735	55 × 2	26	H7—9H	52,00	3,603	51,0				+0,092	32—82	32—100	150100 (15300)	164500 (16770)	176600 (18000)	
2403-0736; 2403-0737			H8—11H							+0,184	45—120	45—145	200100 (20400)	219250 (22350)	235450 (24000)	
2403-0738; 2403-0739	55 × 2	26	H7—9H	52,00	3,603	51,0				+0,092	32—82	32—100	150100 (15300)	164500 (16770)	176600 (18000)	
2403-0740; 2403-0741			H8—11H							+0,184	45—120	45—145	200100 (20400)	219250 (22350)	235450 (24000)	
2403-0742; 2403-0743	55 × 2	26	H7—9H	52,00	3,603	51,0				+0,092	32—82	32—100	150100 (15300)	164500 (16770)	176600 (18000)	
2403-0744; 2403-0745			H8—11H							+0,184	45—120	45—145	200100 (20400)	219250 (22350)	235450 (24000)	



## Размеры в мм

Обозначение протяжки	$D \times t$	z	Сочетание полей допусков $D$ и $e$	d	e	$D_a$ (поле допуска Н11)	k	$d_p$	b	$M_B$		Длина протягивания		Усилия протягивания $P$ , Н (кгс) при переднем угле		
										Наим.	Верхн. откл.	Сталь и алюминиевые сплавы	Чугун, бронза, латунь	20°	15°	10°
2403-0747; 2403-0748	60×2	28	H7—9H	56,00	4,181	56,0				52,296	+0,086	32—82	32—100	166800 (17000)	182200 (18570)	196200 (20000)
2403-0749; 2403-0751			H8—11H							52,347	+0,173					
2403-0752; 2403-0753			H7—9H							52,296	+0,086	45—120	45—145	221700 (22600)	242900 (24760)	260950 (26600)
2403-0754; 2403-0755			H8—11H													
2403-0756; 2403-0757	65×2	31	H7—9H	62,00	3,603	61,0				57,188	+0,091	32—82	32—100	178550 (18200)	195600 (19940)	210300 (21440)
2403-0758; 2403-0759			H8—11H							57,242	+0,182					
2403-0761; 2403-0762			H7—9H							57,188	+0,091	45—130	45—160	264900 (27000)	289700 (29530)	311500 (31750)
2403-0763; 2403-0764			H8—11H													
2403-0765; 2403-0766	70×2	34	H7—9H	68,00	3,026	66,0				62,186	+0,097	32—96	32—110	226600 (23100)	247700 (25250)	266350 (27150)
2403-0767; 2403-0768			H8—11H							62,244	+0,192					
2403-0769; 2403-0771			H7—9H							62,186	+0,097	45—140	45—170	287400 (29300)	314400 (32050)	338450 (34500)
2403-0772; 2403-0773			H8—11H													
2403-0774; 2403-0775	75×2	36	H7—9H	72,00	3,603	71,0	0,30	3,666	3,4	67,270	+0,091	32—96	32—110	246200 (25100)	269800 (27500)	290400 (29600)
2403-0776; 2403-0777			H8—11H							67,325	+0,180					
2403-0778; 2403-0779			H7—9H							67,270	+0,091	45—140	45—170	312900 (31900)	342400 (34900)	367900 (37500)
2403-0781; 2403-0782			H8—11H													
2403-0783; 2403-0784	80×2	38	H7—9H	76,00	4,181	76,0				72,296	+0,086	32—96	32—110	260450 (26550)	285000 (29050)	306100 (31200)
2403-0785; 2403-0786			H8—11H							72,348	+0,172					
2403-0787; 2403-0788			H7—9H							72,296	+0,086	48—150	48—180	313900 (32000)	343350 (35000)	368850 (37600)
2403-0789; 2403-0791			H8—11H													
2403-0792; 2403-0793	35×2,5	12	H7—9H	30,00	5,226	30,0	0,38	4,406	4,0	25,875	+0,075	24—58	24—70	67500 (6880)	73870 (7530)	79460 (8100)
2403-0794; 2403-0795			H8—11H							25,915	+0,150					
2403-0796			H7—9H							25,875	+0,075	32—82	32—100	72800 (7420)	79650 (8120)	85650 (8730)
2403-0797			H8—11H													
2403-0798; 2403-0799	38×2,5	14	H7—9H	35,00	4,071	33,0				28,706	+0,096	25—64	25—75	84400 (8600)	92400 (9420)	99400 (10130)
2403-0801; 2403-0802			H8—11H							28,757	+0,190					
2403-0803; 2403-0804			H7—9H							28,706	+0,096	34—87	34—105	90250 (9200)	98700 (10060)	105950 (10800)
2403-0805; 2403-0806			H8—11H													

Размеры в мм

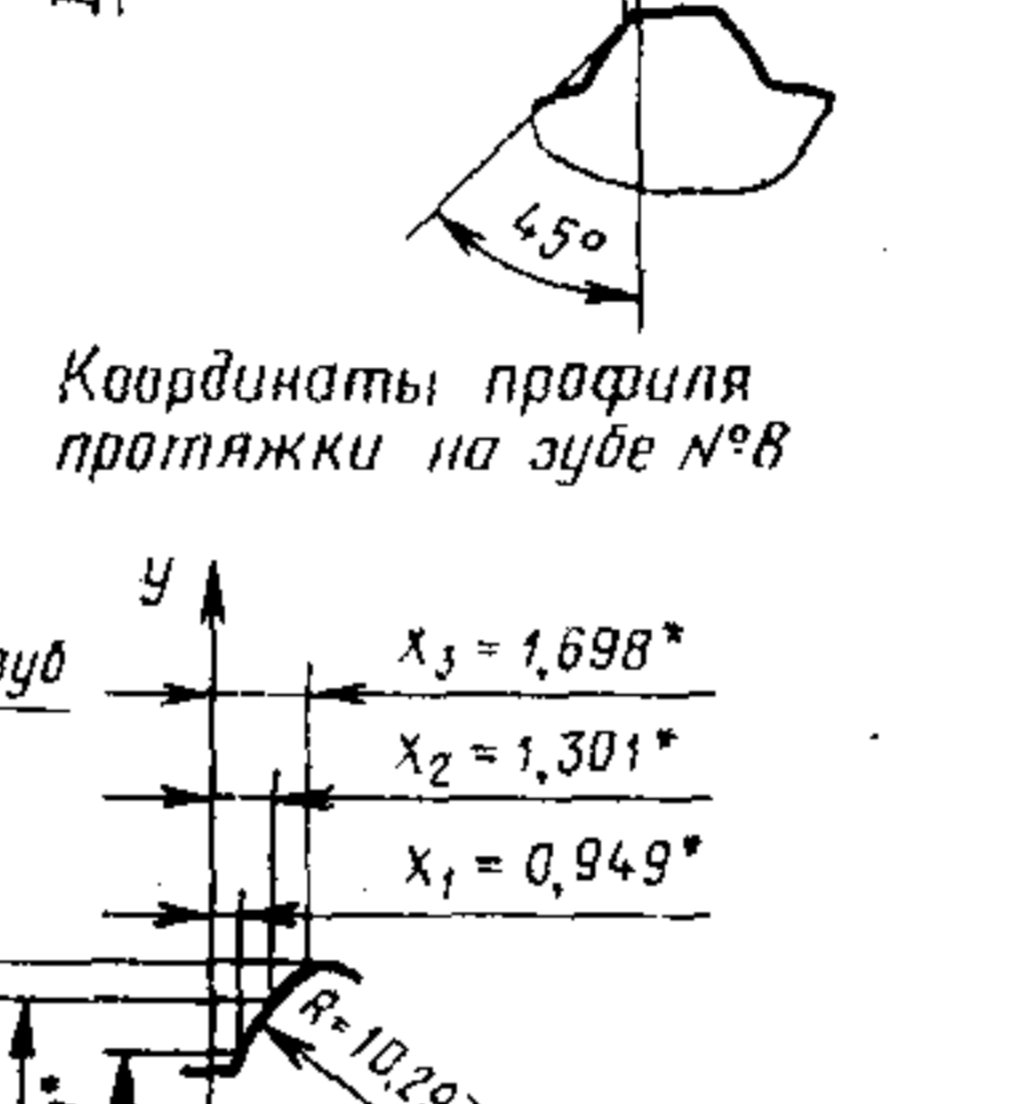
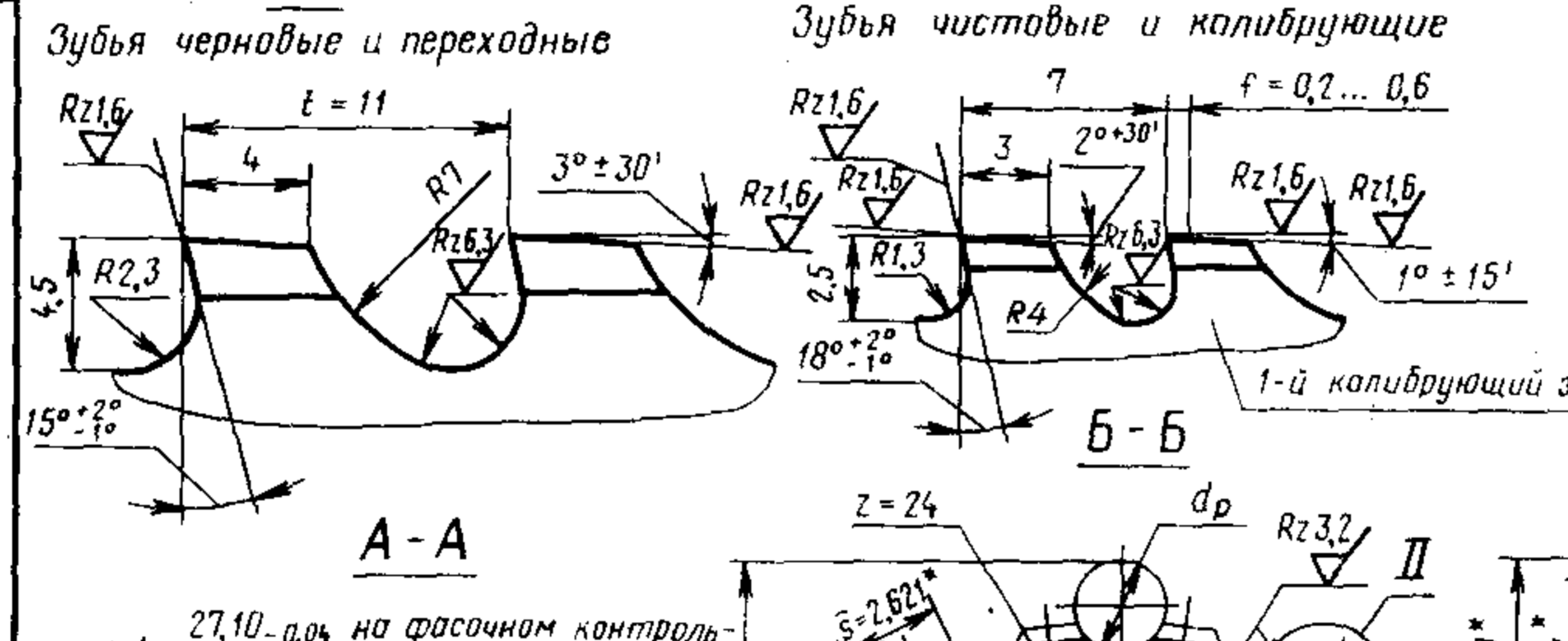
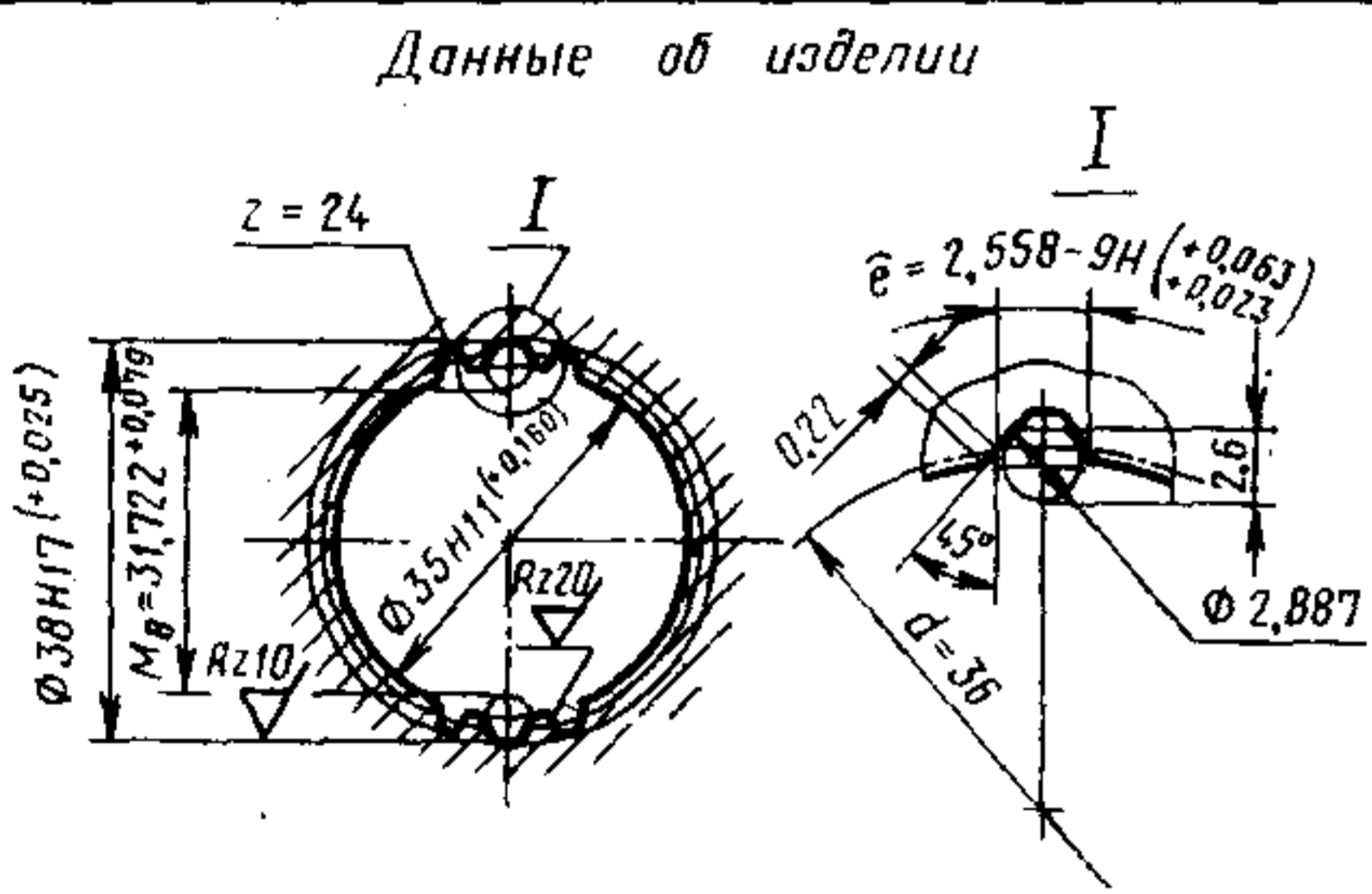
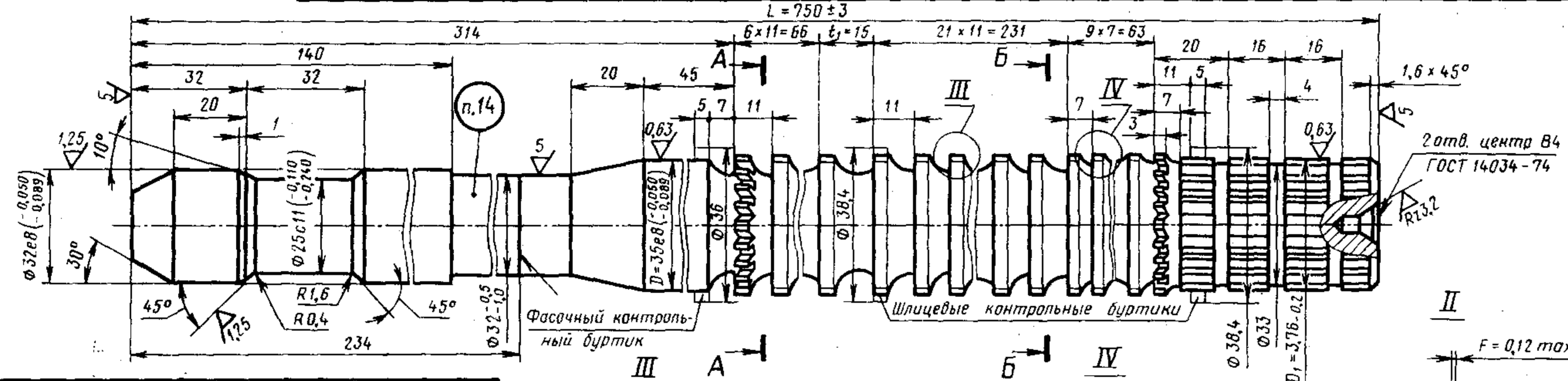
Обозначение протяжки	D×m	z	Сочетание полей допусков D и e	d	e	D <sub>a</sub> (поле допуска H11)	k	d <sub>p</sub>	b	M <sub>8</sub>		Длина протягивания		Усилие протягивания P, H (кгс) при переднем угле		
										Наим.	Верхн. откл.	Сталь и алюминиевые сплавы	Чугун, бронза, латунь	20°	15°	10°
2403-0807; 2403-0808	40×2,5	14	H7—9H	35,00	5,226	35,0	0,38	4,406	4,0	30,875	+0,076	28—70	28—85	89300 (9100)	97600 (9950)	105000 (10700)
2403-0809; 2403-0811			H8—11H							30,916	+0,151					
2403-0812; 2403-0813	42×2,5	15	H7—9H	37,50	4,937	37,0	0,38	4,406	4,0	30,875	+0,076	37—95	37—110	104000 (10600)	113800 (11600)	122600 (12500)
2403-0814; 2403-0815			H8—11H							30,916	+0,151					
2403-0816; 2403-0817	42×2,5	15	H7—9H	37,50	4,937	37,0	0,38	4,406	4,0	32,672	+0,079	28—70	28—85	100450 (10240)	109900 (11200)	118200 (12050)
2403-0818; 2403-0819			H8—11H							32,714	+0,156					
2403-0821; 2403-0822	42×2,5	15	H7—9H	37,50	4,937	37,0	0,38	4,406	4,0	32,672	+0,079	37—95	37—110	116700 (11900)	128000 (13050)	137700 (14040)
2403-0823; 2403-0824			H8—11H							32,714	+0,156					
2403-0825; 2403-0826	45×2,5	16	H7—9H	40,00	5,226	40,0	0,38	4,406	4,0	35,876	+0,076	30—76	30—90	120700 (12300)	132400 (13500)	142250 (14500)
2403-0827; 2403-0828			H8—11H							35,916	+0,152					
2403-0829; 2403-0831	45×2,5	16	H7—9H	40,00	5,226	40,0	0,38	4,406	4,0	35,876	+0,076	40—102	40—120	129500 (13200)	141650 (14440)	152050 (15500)
2403-0832; 2403-0833			H7—11H							35,916	+0,152					
2503-0834; 2403-0835	48×2,5	18	H7—9H	45,00	4,071	43,0	0,38	4,406	4,0	38,755	+0,090	30—76	30—90	128500 (13100)	140900 (14360)	151500 (15440)
2403-0836; 2403-0837			H8—11H							38,803	+0,179					
2403-0838; 2403-0839	48×2,5	18	H7—9H	45,00	4,071	43,0	0,38	4,406	4,0	38,755	+0,090	40—102	40—120	137350 (14000)	150500 (15340)	161900 (16500)
2403-0841; 2403-0842			H8—11H							38,803	+0,179					
2403-0843; 2403-0844	50×2,5	18	H7—9H	45,00	5,226	45,0	0,38	4,406	4,0	40,876	+0,076	30—76	30—90	134400 (13700)	146950 (14980)	157950 (16100)
2403-0845; 2403-0846			H8—11H							40,917	+0,152					
2403-0847; 2403-0848	50×2,5	18	H7—9H	45,00	5,226	45,0	0,38	4,406	4,0	40,876	+0,076	40—108	40—120	160900 (16400)	175600 (17900)	188850 (19250)
2403-0849; 2403-0851			H8—11H							40,917	+0,152					
2403-0852; 2403-0853	52×2,5	19	H7—9H	47,50	4,937	47,0	0,38	4,406	4,0	42,715	+0,079	30—76	30—90	139300 (14200)	152800 (15580)	164300 (16750)
2403-0854; 2403-0855			H8—11H							42,757	+0,156					
2403-0856; 2403-0857	52×2,5	19	H7—9H	47,50	4,937	47,0	0,38	4,406	4,0	42,715	+0,079	40—108	40—130	166800 (17000)	182300 (18580)	196200 (20000)
2403-0858; 2403-0859			H8—11H							42,757	+0,156					
2403-0861; 2403-0862	55×2,5	20	H7—9H	50,00	5,226	50,0	0,38	4,406	4,0	45,876	+0,077	32—82	32—100	146200 (14900)	160200 (16330)	172300 (17560)
2403-0863; 2403-0864			H8—11H							45,917	+0,152					
2403-0865; 2403-0866	55×2,5	20	H7—9H	50,00	5,226	50,0	0,38	4,406	4,0	45,876	+0,077	45—120	45—145	195200 (19900)	213600 (21770)	229550 (23400)
2403-0867; 2403-0868			H8—11H							45,917	+0,152					

## Размеры в мм

Обозначение протяжки	$D \times t$	$z$	Сочетание полей допусков $D$ и $e$	$d$	$e$	$D_a$ (поле допуска Н11)	$k$	$d_p$	$h$	$M_6$		Длина протягивания		Усилие протягивания $P, H$ (кгс) при переднем угле		
										Наим.	Верхн. откл.	Сталь и алюминиевые сплавы	Чугун, бронза, латунь	20°	15°	10°
2403-0869; 2403-0871	60×2,5	22	H7—9H	55,00	5,226	55,0	0,38	4,406	4,0	50,883	+0,085	32—82	32—100	159400 (16250)	174400 (17780)	187400 (19100)
2403-0872; 2403-0873			H8—11H							50,934	+0,170					
2403-0874; 2403-0875			H7—9H							45—120	45—145	212500 (21660)	232500 (23700)	250150 (25500)		
2403-0876; 2403-0877			H8—11H												50,934	+0,170
2403-0878; 2403-0879	65×2,5	24	H7—9H	60,00	5,226	60,0	0,38	4,406	4,0	55,883	+0,086	32—82	32—100	176600 (18000)	193050 (19680)	208000 (21200)
2403-0881; 2403-0882			H8—11H							55,935	+0,169					
2403-0883; 2403-0884			H7—9H							45—130	45—160	261300 (26640)	286000 (29150)	308000 (31400)		
2403-0885; 2403-0886			H8—11H												55,935	+0,169
2403-0887; 2403-0888	70×2,5	26	H7—9H	65,00	5,226	65,0	0,38	4,406	4,0	60,884	+0,085	32—96	32—110	219750 (22400)	240800 (24550)	259000 (26400)
2403-0889; 2403-0891			H8—11H							60,935	+0,170					
2403-0892; 2403-0893			H7—9H							45—140	45—170	279600 (28500)	305700 (31160)	328600 (33500)		
2403-0894; 2403-0895			H8—11H												60,884	+0,085
2403-0896; 2403-0897	75×2,5	28	H7—9H	70,00	5,226	70,0	0,38	4,406	4,0	65,884	+0,085	32—96	32—110	239850 (24450)	262400 (26750)	282500 (28800)
2403-0898; 2403-0899			H8—11H							65,935	+0,170					
2403-0901; 2403-0902			H7—9H							45—140	45—170	304100 (31000)	333150 (33960)	358100 (36500)		
2403-0903; 2403-0904			H8—11H												65,935	+0,170
2403-0905; 2403-0906	80×2,5	30	H7—9H	75,00	5,226	75,0	0,38	4,406	4,0	70,884	+0,085	32—96	32—110	254100 (25900)	278400 (28380)	299200 (30500)
2403-0907; 2403-0908			H8—11H							70,935	+0,171					
2403-0909; 2403-0911			H7—9H							48—150	48—180	307050 (31300)	336000 (34250)	361000 (36800)		
2403-0912; 2403-0913			H8—11H												70,935	+0,171
2403-0914; 2403-0915	85×2,5	32	H7—9H	80,00	5,226	80,0	0,38	4,406	4,0	75,884	+0,086	32—96	32—110	273700 (27900)	299700 (30550)	322250 (32850)
2403-0916; 2403-0917			H8—11H							75,935	+0,171					
2403-0918; 2403-0919			H7—9H							50—157	50—190	300800 (30660)	329100 (33550)	354150 (36100)		
2403-0921; 2403-0922			H8—11H												75,884	+0,086
2403-0923; 2403-0924	90×2,5	34	H7—9H	85,00	5,226	85,0	0,38	4,406	4,0	80,884	+0,086	36—125	36—150	311950 (31800)	341200 (34780)	366900 (37400)
2403-0925; 2403-0926			H8—11H							80,935	+0,171					

28-891521001 II 4950-2042 ГОСТ 25158-82	Предельные отклонения	- 0,016																		- 0,010		- 0,007																	
	Диаметры зубьев (D <sub>i</sub> )	35,000	35,120	35,240	35,360	35,480	35,600	35,720	35,840	35,960	36,080	36,200	36,320	36,440	36,560	36,680	36,800	36,920	37,040	37,160	37,280	37,400	37,520	37,640	37,760	37,880	38,000	38,025											
	Номера зубьев	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38
	Наименование зубьев	Черновые и переходные																		Чистовые								Калибрующие											
	Фасочные																		Шлицевые																				

d <sub>0</sub>	M					
	На переднем шлицевом буртике		На зубе №20		На заднем шлицевом буртике	
	Наиб.	Пред. откл.	Наиб.	Пред. откл.	Наиб.	Пред. откл.
2,887	40,919	- 0,012	40,853	- 0,012	40,767	- 0,012
3,579	42,819	- 0,010			42,667	- 0,010
4,141	44,315				44,163	- 0,010



1. Материал изделия - сталь легированная НВ 198... 229.
2. Длина протягивания 25... 64 мм.
3. Диаметр отверстия до протягивания - 35Н11.
4. Максимальное усилие протягивания - 102000Н (10400 кгс).

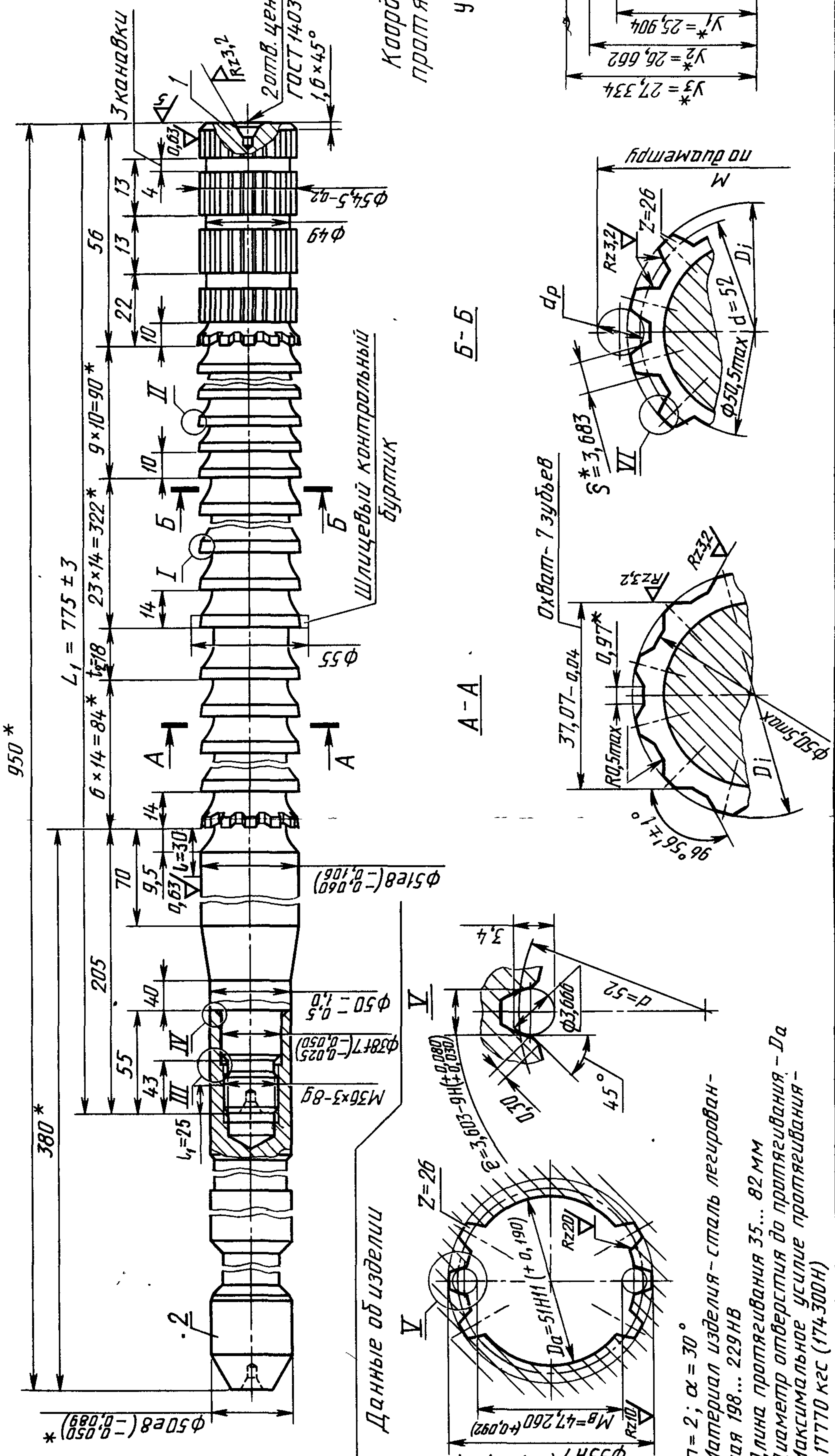
1. Материал рабочей части - сталь марки Р6М5 ГОСТ 19265-73, хвостовой части - сталь марки 40Х ГОСТ 4543-71
2. Сварка контактная стыковая оплавлением.
3. Твердость: зубьев и задней направляющей НРС 62... 65, передней направляющей НРС 60... 65, замковой части хвостовика НРС 42... 50.
4. \* Размеры для справок.
5. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий Н14, впадов Н14, остальных ± IT14/2.
6. Допуск симметричности боковых поверхностей фасочных зубьев относительно оси боковых поверхностей шлицевых зубьев не должен превышать 0,05 мм.
7. При шлифовании боковых поверхностей фасочных и шлицевых зубьев поднять задний центр на 0,188 мм на длине L.
8. После контроля профиля зубьев протяжки по проволочкам контрольные буртики шлифовать: фасочный - до диаметра D, передний шлицевый - до диаметра зуба №8, задний шлицевый - до диаметра D<sub>1</sub>. При этом допускается увеличение ширины задней поверхности зуба №8.
9. Полный размер фаски F - на калибрующих зубьях.
10. Профиль и высота зуба t, одинаковы с зубом t.
11. Цилиндрическую пентачку f делать на калибрующих зубьях.
12. Профиль ниже φ35 мм не регламентируется.
13. S - расчетная толщина зуба протяжки на диаметре d.
14. Маркировать: товарный знак предприятия-изготовителя; 2403-0565 II; 38×Н7×1,5; 25-64; год изготовления; марку стали рабочей части.
15. Технические требования - по ГОСТ 6767-79.

				2403-0565 II		ГОСТ 25158-82		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Протяжка шлицевая звонкозвонная 38×Н7×1,5	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.								1:1
Пробер						Лист	Листов 1.	
Т. контр.								
Вед. констр.								
Н. инстр.								
Утверд.								

2403-2289  
ГОСТ 28048-89

Пределы отклонений	1 51,000	2 51,150	3 51,300	4 51,450	5 51,600	6 51,750	7 51,900	8 51,870	9 52,020	10 52,170	11 52,320	12 52,470	13 52,620	14 52,770	15 52,920	16 53,070	17 53,220	18 53,370	19 53,520	20 53,670	21 53,820	22 53,970	23 54,120	24 54,270	25 54,420	26 54,570	27 54,720	28 54,840	29 54,900	30 54,940	31 54,970	32 54,990	33 55,010	34 55,030	35	36	37	38	39	40
Диаметры зубьев D <sub>i</sub>	51,000	51,150	51,300	51,450	51,600	51,750	51,900	51,870	52,020	52,170	52,320	52,470	52,620	52,770	52,920	53,070	53,220	53,370	53,520	53,670	53,820	53,970	54,120	54,270	54,420	54,570	54,720	54,840	54,900	54,940	54,970	54,990	55,010	55,030						55,030
Номера зубьев	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40
Наименования зубьев																																								

Диаметры зубьев D <sub>i</sub>	Черновые и переходные																				Шлицевые										Чистовые									
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40
Диаметры зубьев D <sub>i</sub>	51,000	51,150	51,300	51,450	51,600	51,750	51,900	51,870	52,020	52,170	52,320	52,470	52,620	52,770	52,920	53,070	53,220	53,370	53,520	53,670	53,820	53,970	54,120	54,270	54,420	54,570	54,720	54,840	54,900	54,940	54,970	54,990	55,010	55,030						55,030
Номера зубьев	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40
Наименования зубьев																																								



Данные об изделии

1. m = 2;  $\alpha = 30^\circ$
2. Материал изделия - сталь легированная 198... 229HB
3. Длина протягивания 35... 82 мм
4. Диаметр отверстия до протягивания - Да
5. Максимальное усилие протягивания - 17770 КГС (174300Н)

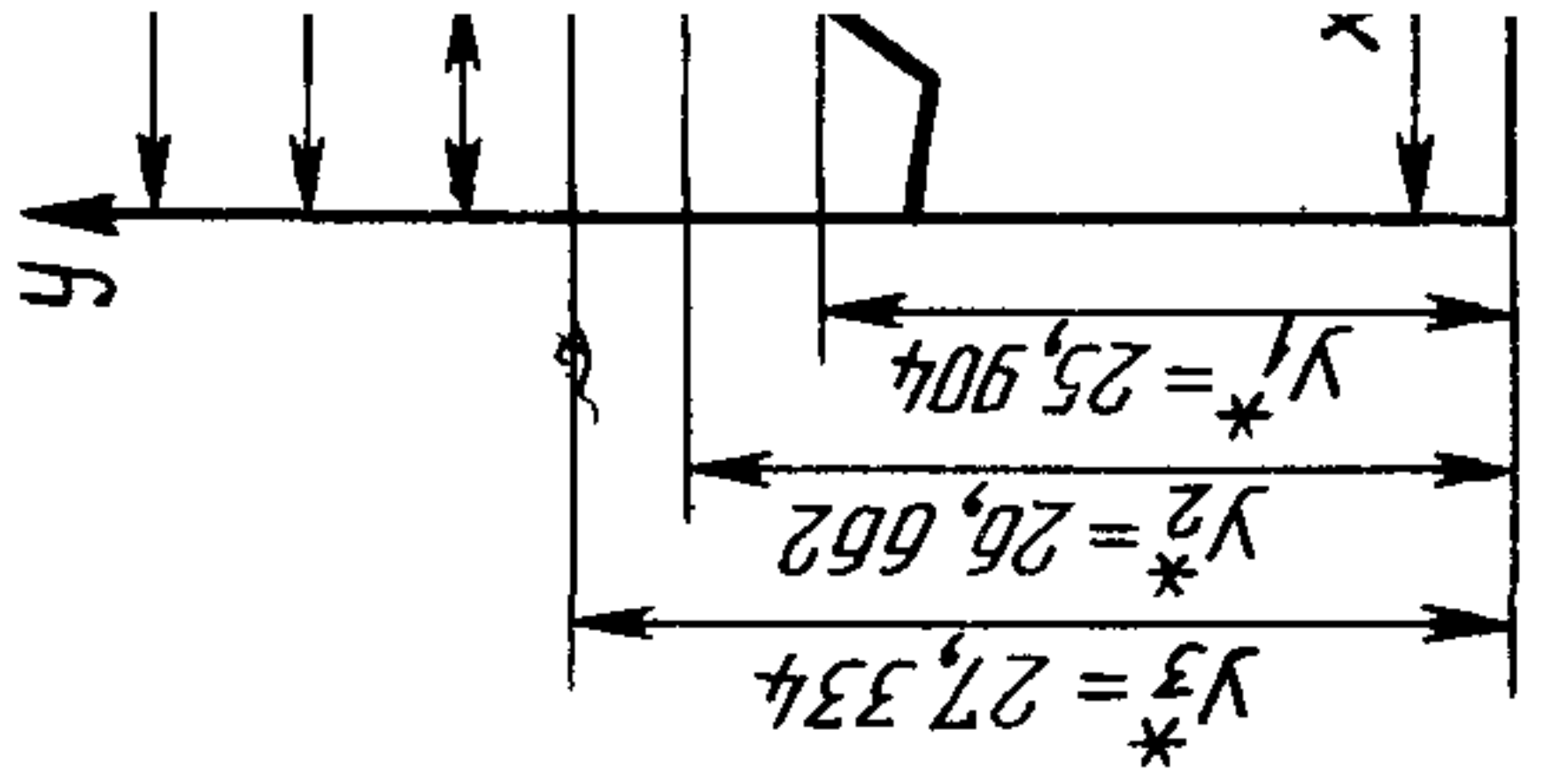
Имя, Подп., Дата / Взам. инв. №, Инв. № подл., Подп. и дата

А-А

Б-Б

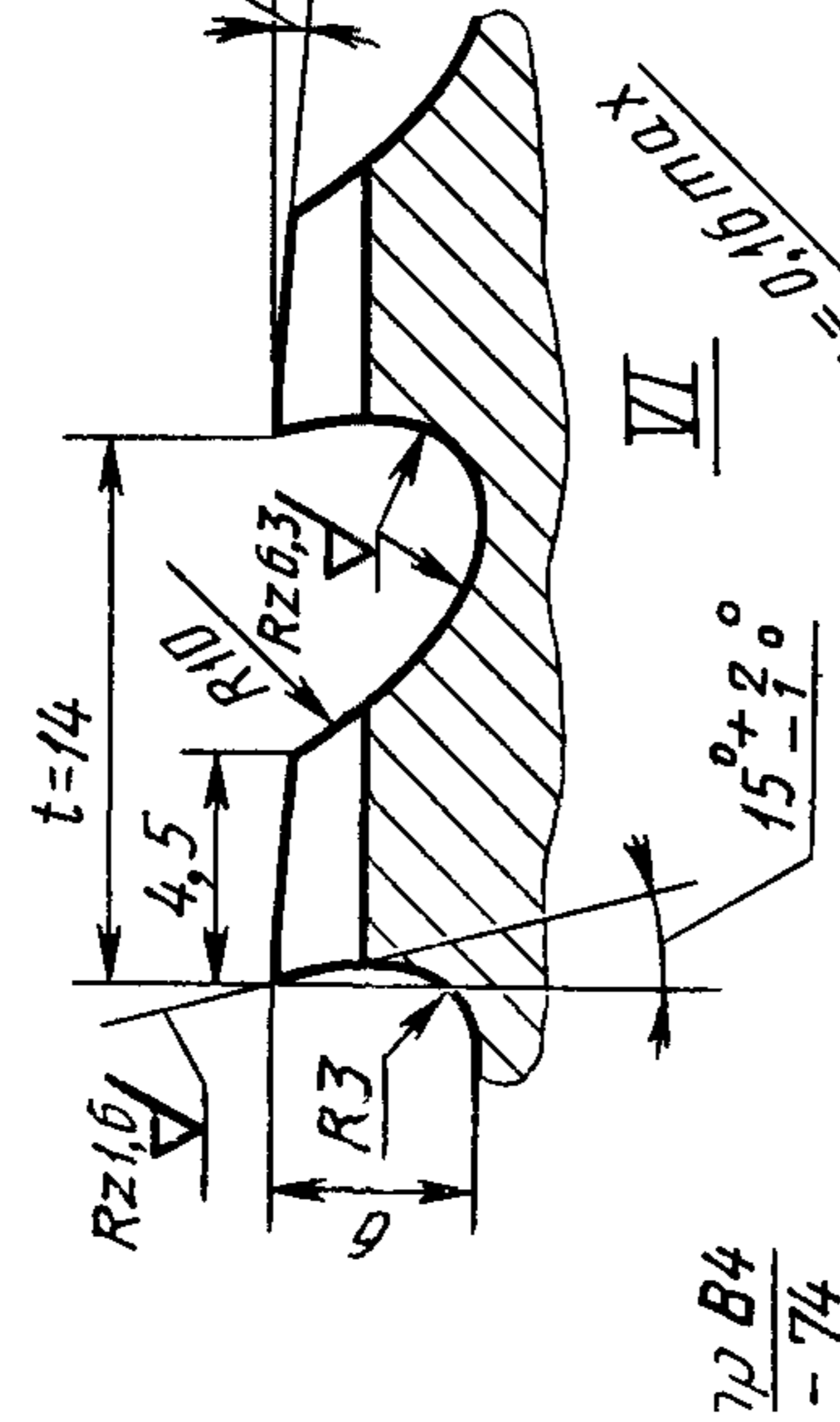
Шлицевый контрольный буртик

Координаты проточки

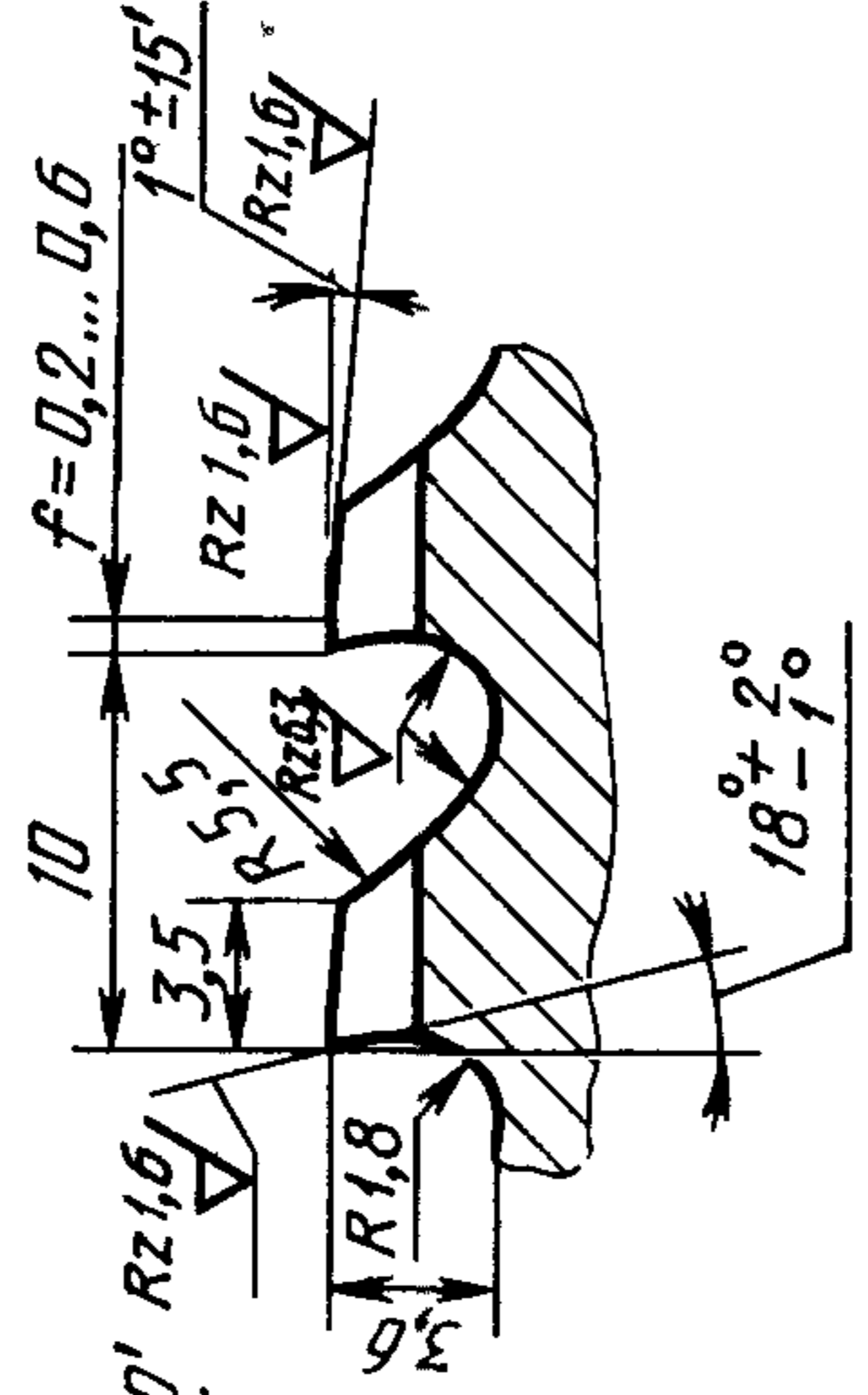


d <sub>p</sub>	M			
	На шлицевом контрольном буртике	На зубе № 19	На зубе № 40	
	Наиб.	Пред. откл.	Наиб.	Пред. откл.
3,666	58,348	-0,016	58,142	-0,016
4,406	60,401	-0,014	60,195	-0,014
5,176	62,479	-	62,273	-0,014

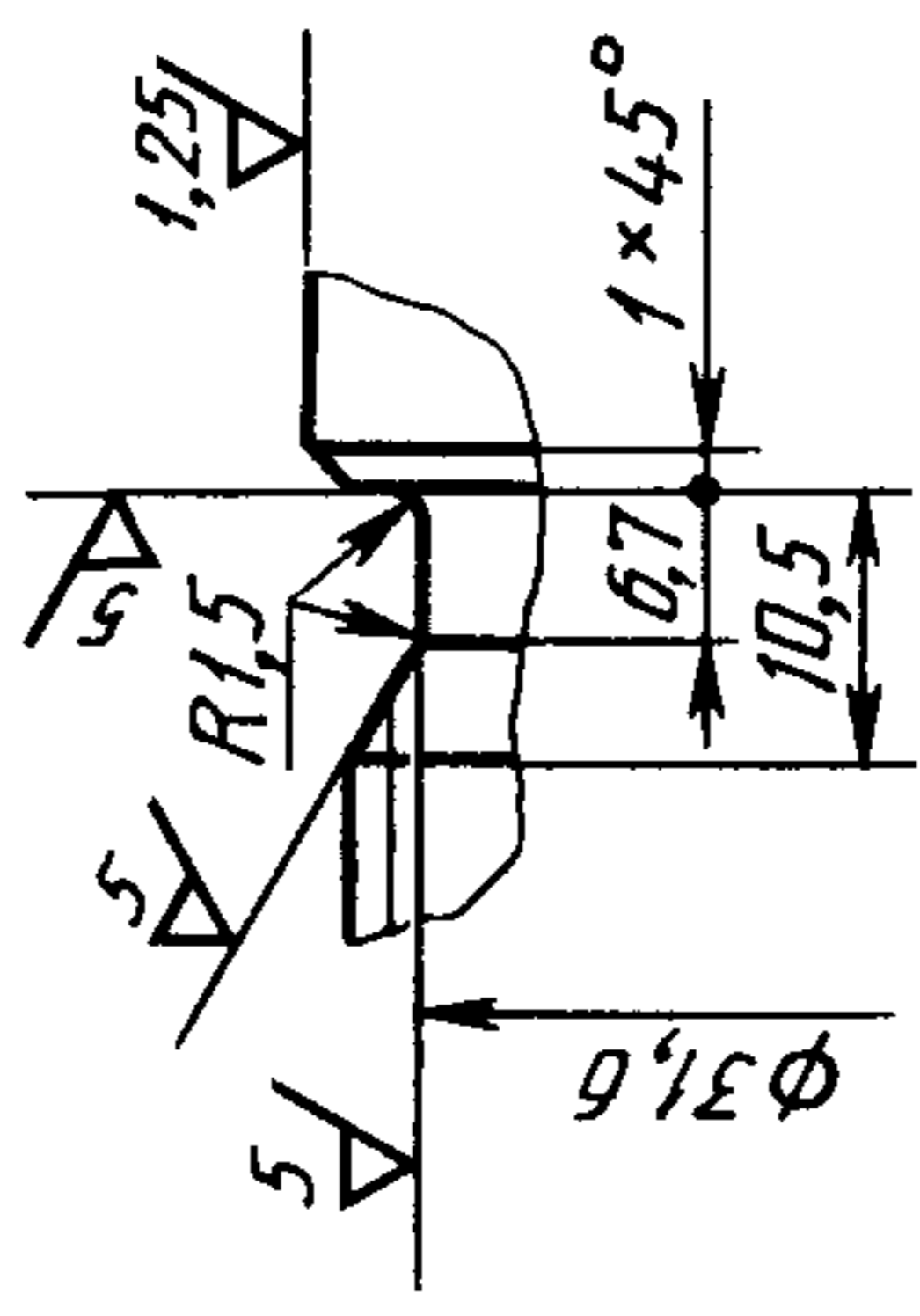
I  
Зубья черновые и переходные



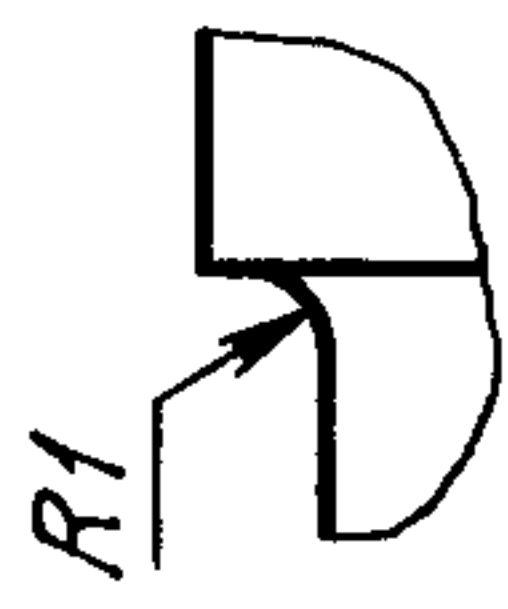
II  
Зубья чистовые и калибруемые



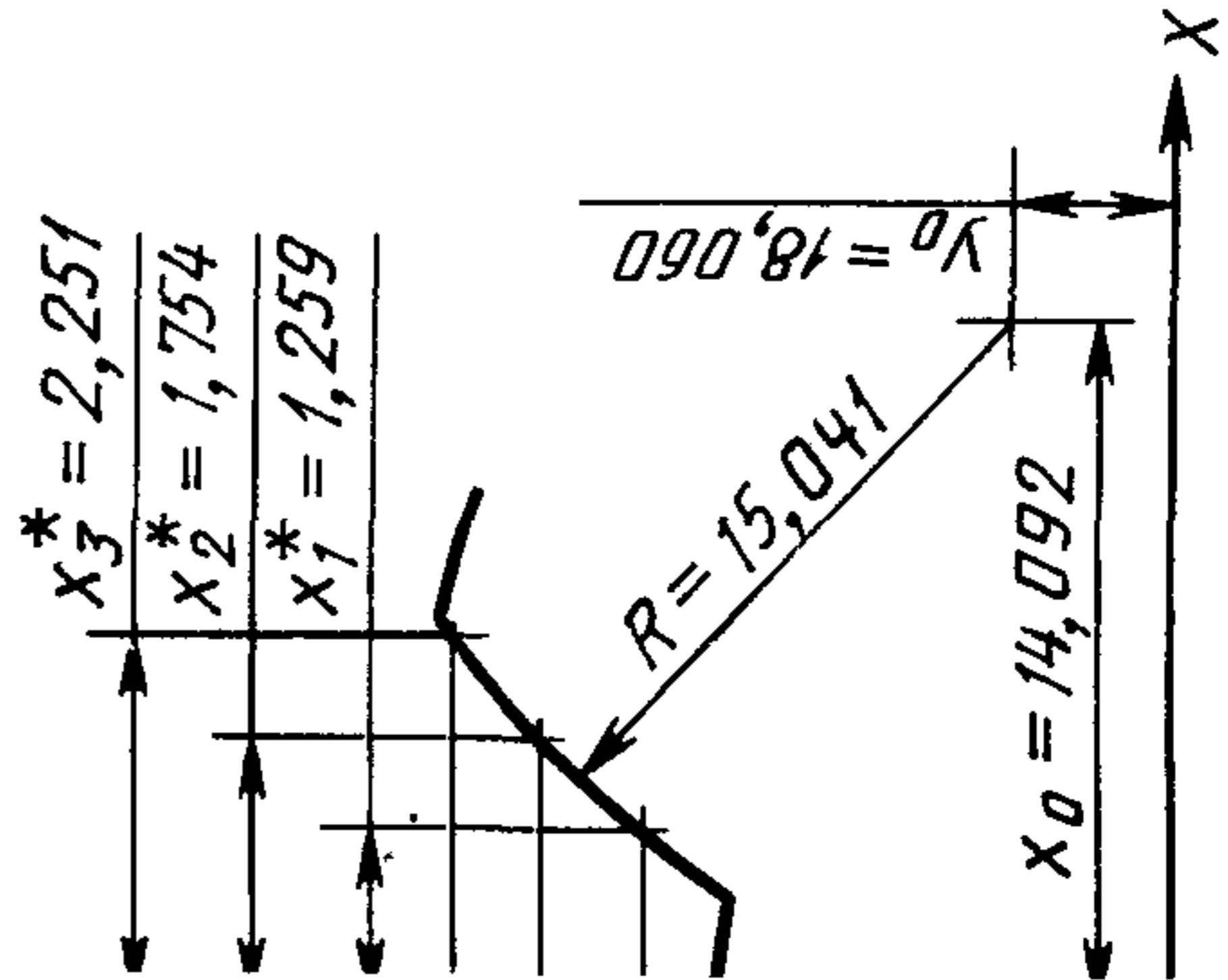
III



IV



V  
Профиль протяжки на зубе № 8



2,5  
Δ(M)

1. Материал протяжки - сталь марки Р6М5: ГОСТ 19265 - 73.
2. Твердость: 63... 66 HRC<sub>3</sub> - зубьев и задней направляющей; 61... 66 HRC<sub>3</sub> - передней направляющей на длине l; 43,5 ... 51,5 HRC<sub>3</sub> - резьбы на длине l<sub>1</sub>.
3. Размеры для справок.
4. H16; h16; ± IT16/2.
5. Допуск симметричности боковых поверхностей фасочных зубьев относительно оси боковых поверхностей шлицевых зубьев не должен превышать T 0,1 мм.
6. При шлифовании боковых поверхностей фасочных и шлицевых зубьев поднять задний центр на 0,194 мм на длине L<sub>1</sub>.
7. После контроля профиля зубьев по проволочкам контрольный буртик шлифовать до диаметра зуба № 8.
8. Полный размер фаски F на калибрующих зубьях.
9. Профиль и высота зуба с шагом t<sub>2</sub> одинаковы с профилем и высотой зуба с шагом t.
10. Цилиндрическую ленточку f выполнить на калибруемых зубьях.
11. Профиль шлицевых зубьев ниже φ 51 мм не регламентируется.
12. S-расчетная толщина зуба на диаметре d.
13. Маркировка: товарный знак предприятия - изготовителя; 2289; 55 x H7 x 2; 35-82; год изготовления; марку стали протяжки.
14. Технические требования - по ГОСТ 6767-79

2403 - 2289 ГОСТ 28048 - 89		Лист	Масса	Масштаб
Протяжка шлицевая эвольвентная 55 x H7 x 2		Дата		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Проб.				
Т. контр.				
Принял				
Н. контр.				
Утв.				
		Лист:	Листов: 1	

**Изменение № 1 ГОСТ 25158—82 Протяжки для шлицевых отверстий с эвольвентным профилем диаметром от 15 до 90 мм, модулем от 1 до 2,5 мм с центрированием по наружному диаметру. Конструкция и размеры**

**Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 28.03.86 № 795 срок введения установлен**

**с 01.09.86**

Пункт 1 изложить в новой редакции «1 Настоящий стандарт распространяется на однопроходные протяжки универсального назначения диаметром от 15 до 90 мм, модулем от 1 до 2,5 мм, предназначенные для обработки шлицевых втулок с эвольвентным профилем по ГОСТ 6033—80 с центрированием по наружному диаметру»

Пункт 2 дополнить абзацем «Допускается, по требованию заказчика, корректировка размеров  $M$  (табл 2) и диаметров чистовых и калибрующих зубьев (табл 3)»,

таблица 1. Графа  $l_4$  Для протяжек 2403 0609—2403-0613 заменить значения 56,0 на 72,0

Пример условного обозначения дополнить абзацем «То же, протяжки с откорректированными исполнительными размерами

*Протяжка 2403—0703К П ГОСТ 25158—82»,*

таблица 2 Графа  $y_1$  Для протяжек 2403 0561—2403-0564 заменить значение 19,395 на 16,395; графа  $y_2$  Для протяжек 2403-0887—2403 0891 заменить значение 33,391 на 33,991,

*(Продолжение см с 90)*

(Продолжение изменения к ГОСТ 25158—82)

графа «На переднем шлицевом буртике». Заменить значения для протяжек: 2403-0487 — 2403-0488 — 50,364 на 50,354; для 2403-0554 — 2403-0555 — 38,560 на 38,360; для 2403-0621 — 2403-0622 — 58,845 на 58,245; для 2403-0809 — 2403-0811 — 49,285 на 49,925;

графа «На последнем калибрующем зубе». Заменить значения для протяжек: 2403-0529 — 2403-0531 — 34,341 на 34,431; для 2403-0538 — 2403-0539 — 34,587 на 34,578; для 2403-0541 — 2403-0542 — 33,223 на 33,211; для 2403-0607 — 2403-0608 — 50,303 на 52,303;

графа «На заднем шлицевом буртике». Заменить значения для протяжек: 2403-0394 — 2403-0395 — 41,647 на 41,636; для 2403-0632 — 2403-0633 — 56,678 на 57,678.

Таблица 3. Графа Н7—9Н. Заменить значения для протяжек: 2403-0521 — 2403-0522 и номера зуба 33 — 25,990 на 24,990; для 2403-0609 — 2403-0611 и номера зуба 30 — 49,980 на 49,990;

графа Н8—11Н. Заменить значения для протяжек: 2403—0311 и номера зуба 38 — 15,980 на 15,990; для 2403—0317 и номера зуба 11 — 16,440 на 16,400; для 2403-0321 — 2403-0324 и номера зуба 27 — 19,930 на 19,730; для 2403-0621 — 2403-0622 и номера зуба 19 — 50,010 на 51,010; для 2403-0758 — 2403-0759 и номера зуба 23 — 64,910 на 63,910; для 2403-0898 — 2403—0899 и номера зуба 36 — 72,720 на 74,720.

Приложение. Пункт 3. Заменить обозначения: НРС 62...65 на 63...66 НРС<sub>э</sub>, НРС 60...65 на 61...66 НРС<sub>э</sub>, НРС 42...50 на 43,5...51,5 НРС<sub>э</sub>.

(ИУС № 7 1986 г.)





