



Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т
С О Ю З А С С Р

**БУМАГА ТИПОГРАФСКАЯ
ДЛЯ МНОГОТОМНЫХ ИЗДАНИЙ**

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 25089—81

Издание официальное

E

Б3 4—96

**ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
М о с к в а**

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

**БУМАГА ТИПОГРАФСКАЯ
ДЛЯ МНОГОТОМНЫХ ИЗДАНИЙ****Технические условия****ГОСТ
25089—81****Printing paper for voluminous editions.
Specifications****ОКП 54 3126****Дата введения 01.01.83**

Настоящий стандарт распространяется на типографскую бумагу, предназначенную для печатания многотомных текстовых и иллюстрационно-текстовых изданий, и устанавливает требования к бумаге, изготавляемой для нужд народного хозяйства и экспорта.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

1. МАРКИ И РАЗМЕРЫ

1.1. Бумага в зависимости от назначения и показателей качества должна изготавляться марок А и Б.

1.2. Бумага должна изготавляться в рулонах и листах. Ширина рулона, размеры листовой бумаги должны соответствовать ГОСТ 1342.

1.3. Диаметр рулона должен быть (800⁺⁷⁰₋₅₀) мм.

По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление рулонов бумаги большего диаметра.

1.1—1.3. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

Издание официальное**Перепечатка воспрещена****Е**

© Издательство стандартов, 1981
 © ИПК Издательство стандартов, 1997
 Переиздание с Изменениями

С. 2 ГОСТ 25089—81

1.4. Примеры условного обозначения типографской бумаги для многотомных изданий марки А массой бумаги площадью 1 м² 70 г, с оптически отбеливающим веществом для рулонной печати:

Бумага А 70 ООВ ГОСТ 25089—81

типоврафской бумаги для многотомных изданий марки А массой бумаги площадью 1 м² 70 г, с оптически отбеливающим веществом для листовой печати:

Бумага А 70 ООВ ГОСТ 25089—81 ЛП

типоврафской бумаги для многотомных изданий марки Б массой бумаги площадью 1 м² 80 г, без оптически отбеливающего вещества для рулонной печати:

Бумага Б 80 ГОСТ 25089—81

типоврафской бумаги для многотомных изданий марки Б массой бумаги площадью 1 м² 80 г, без оптически отбеливающего вещества для листовой печати:

Бумага Б 80 ГОСТ 25089—81 ЛП.

(Введен дополнительно, Изм. № 3).

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Бумага должна изготавляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическим регламентам, утвержденным в установленном порядке.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.1а. Бумага должна изготавляться из 100 % беленой целлюлозы.
(Введен дополнительно, Изм. № 3).

2.2. По показателям качества бумага марок А и Б должна соответствовать нормам, указанным в таблице.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

Наименование показателя	Норма для бумаги марки		Метод испытания
	А	Б	
1. Масса бумаги площадью 1 м ² , г	65,0±2,5 70,0±2,5	70,0±2,5 80,0±3,0	По ГОСТ 13199
2. Плотность, г/см ³ :			По ГОСТ 27015

Продолжение

Наименование показателя	Норма для бумаги марки		Метод испытания
	А	Б	
для массы бумаги пло-	0,85—0,95	0,90—1,00	
щадью 1 м ² 65,0 и 70,0 г			
для массы бумаги пло-	—	0,95—1,05	
щадью 1 м ² 80,0 г			
3. Разрывная длина в среднем по двум направлениям, м, не менее:			По ГОСТ 13525.1
бумаги для рулонной печати	2300	2400	
бумаги для листовой печати	2300	2300	
4. Прочность на излом при многократных перегибах (число двойных перегибов) в поперечном направлении, не менее:			По ГОСТ 13525.2
для массы бумаги пло-	5	5	
щадью 1 м ² 65,0 и 70,0 г			
для массы бумаги пло-	—	8	
щадью 1 м ² 80,0 г			
5. Массовая доля золы, %	15—19	15—19	По ГОСТ 7629 и п. 4.4 настоящего стандарта
6. Гладкость, с	100—250	300—500	По ГОСТ 12795
7. Сорность (число соринок площадью от 0,1 до 0,5 мм ² включ. на 1 м ²), не более	80	80	По ГОСТ 13525.4
Соринки площадью св. 0,5 мм ²	0	0	
8. Белизна, %:			
без оптически отбеливающего вещества, не менее	79	79	По ГОСТ 30113

С. 4 ГОСТ 25089—81

Продолжение

Наименование показателя	Норма для бумаги марки		Метод испытания
	А	Б	
с оптически отбеливающим веществом	84—87	84—87	
9. Влажность, %	5,5±1,0	5,5±1,0	По ГОСТ 13525.19

П р и м е ч а н и я:

1. Допускается по согласованию изготовителя с потребителем изготавливать бумагу марки А с гладкостью 150—300 с.

2. По согласованию изготовителя с потребителем отдельной партией допускается изготавливать бумагу с оптически отбеливающим веществом с белизной 88—91 %.

2.3. В композиции бумаги должен применяться каолин по ГОСТ 19285 или по ТУ 21—25—157 с белизной не менее 80 %:

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.4. Бумага должна обладать хорошим восприятием печатных красок, иметь прочную поверхность и не должна пылить.

2.5. Просвет бумаги должен быть равномерным.

2.6. Разнооттеночность в одной партии бумаги не допускается.

2.7. Обрез кромок рулонной и листовой бумаги должен быть чистым и ровным.

2.8. Намотка бумаги должна быть равномерной по всей ширине рулона.

2.9. В листовой бумаге большая сторона листа должна совпадать с машинным направлением.

2.10. В бумаге не допускаются: складки, морщины, залошенность, пятна, разрыв кромки и дырчатость.

В рулонной бумаге допускаются малозаметные складки, морщины, залошенность, пятна, разрыв кромки и дырчатость, которые не могут быть обнаружены в процессе изготовления, если показатель этих внутрирулонных дефектов, определенный по ГОСТ 13525.5, не превышает 1,0 %.

- 2.11. В рулоне бумаги не должно быть более одной склейки.
- 2.10, 2.11. (Измененная редакция, Изм. № 1).
- 2.12. Концы полотна бумаги в местах обрывов должны быть прочно склеены по всей ширине рулона без склеивания смежных слоев. Ширина места склейки должна быть не менее 10 мм, расстояние от кромок до места склейки с каждой стороны не должно превышать 10 мм. Допускается применять клей или kleевые ленты, обеспечивающие прочную склейку бумаги. Место склейки должно быть отмечено цветными сигналами, видимыми с торца рулона.
- 2.13. (Исключен, Изм. № 1).
- 2.14. (Исключен, Изм. № 3).

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

- 3.1. Определение партии и объем выборок — по ГОСТ 8047.
- 3.2. При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному из показателей по нему проводят повторные испытания на удвоенной выборке, взятой от той же партии.

Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.

4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

- 4.1. Отбор проб и подготовка образцов к испытаниям — по ГОСТ 8047.

4.2. Кондиционирование образцов бумаги перед испытанием и испытания проводят по ГОСТ 13523 при относительной влажности воздуха $(50\pm2)\%$ и температуре (23 ± 1) °С. Кондиционирование образцов перед испытанием — не менее 2 ч.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

- 4.3. Размеры и косину бумаги определяют по ГОСТ 21102, направление волокон — по ГОСТ 7585.

4.4. При определении массовой доли золы температура прокаливания образца должна быть (900 ± 25) °С.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 3).

**5. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ
И ХРАНЕНИЕ**

5.1. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение — по ГОСТ 1641 со следующим дополнением.

5.1.1. На маркировочный ярлык рулона бумаги, предназначенный для листовой печати, должна быть поставлена маркировка ЛП.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

5.1.2. Маркировка бумаги, изготовленной с оптически отбеливающим веществом, должна быть дополнена обозначением «ООВ».

(Введен дополнительно, Изм. № 3).

5.2. **(Исключен, Изм. № 1).**

5.3. Кипы бумаги должны транспортироваться в горизонтальном положении.

5.4. **(Исключен, Изм. № 1).**

ПРИЛОЖЕНИЕ
Рекомендуемое

Назначение типографской бумаги для многотомных изданий

Марка бумаги	Условное обозначение	Тип печатной машины	Рекомендуемое назначение
Марка А масса бумаги площадью 1 м ² 65 г	Бумага А 65 ГОСТ 25089 Бумага А 65 ООВ ГОСТ 25089	Рулонные	Сложная текстовая продукция, содержащая штриховые и тоновые иллюстрации линиатурой до 36 лин/см, издания длительного срока службы
масса бумаги площадью 1 м ² 70—80 г	Бумага А 70—80 ГОСТ 25089 Бумага А 70—80 ООВ ГОСТ 25089	Рулонные и листовые	
Марка Б масса бумаги площадью 1 м ² 70—80 г	Бумага Б 70—80 ГОСТ 25089 Бумага Б 70—80 ООВ ГОСТ 25089	Рулонные, оснащенные шильными устройствами, листовые	Сложная текстовая продукция, содержащая сложные штриховые и тоновые иллюстрации линиатурой до 40—48 лин/см, издания длительного срока службы

(Измененная редакция, Изм. № 3).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством лесной, целлюлозно-бумажной и деревообрабатывающей промышленности СССР, Государственным комитетом СССР по делам издательств, полиграфии и книжной торговли

РАЗРАБОТЧИКИ

Н.С. Подколзина, Л.Н. Трофимова, В.А. Загорский

- 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 31.12.81 № 5964
- 3. ВЗАМЕН ГОСТ 5.1936—73, ГОСТ 5.1956—73**
- 4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 1342—78	1.2
ГОСТ 1641—75	5.1
ГОСТ 7585—74	4.3
ГОСТ 7629—93	2.2
ГОСТ 8047—93	3.1, 4.1
ГОСТ 12795—89	2.2
ГОСТ 13199—88	2.2
ГОСТ 13523—78	4.2
ГОСТ 13525.1—79	2.2
ГОСТ 13525.2—80	2.2
ГОСТ 13525.4—68	2.2
ГОСТ 13525.5—68	2.10
ГОСТ 13525.19—91	2.2
ГОСТ 19285—73	2.3
ГОСТ 21102—80	4.3
ГОСТ 27015—86	2.2
ГОСТ 30113—94	2.2
ТУ 21—25—157—85	2.3

- 5. Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта от 23.09.92 № 1253**
- 6. ПЕРЕИЗДАНИЕ** (февраль 1997 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, утвержденными в июне 1987 г., декабре 1989 г., сентябре 1992 г. (ИУС 9—87, 2—90, 12—92)

**Редактор Т.А. Леонова
Технический редактор В.Н. Прусакова
Корректор В.И. Кануркина
Компьютерная верстка Е.Н. Мартемьяновой**

**Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 28.04.97. Подписано в печать 23.05.97.
Усл. печ. л. 0,70. Уч.-изд. л. 0,50. Тираж 127 экз. С536. Зак. 389.**

**ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва,
Колодезный пер., 14.
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. “Московский печатник”
Москва, Лялин пер., 6**