



**ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР**

**МЕТЧИКИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ
НЕРЖАВЕЮЩИХ И ЖАРОПРОЧНЫХ
СТАЛЕЙ**

ГОСТ 17927—72, ГОСТ 17929—72

Издание официальное

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО УПРАВЛЕНИЮ КАЧЕСТВОМ ПРОДУКЦИИ И СТАНДАРТАМ
Москва**

**МЕТЧИКИ МАШИННЫЕ
С ШАХМАТНЫМ РАСПОЛОЖЕНИЕМ ЗУБЬЕВ
ДЛЯ ОБРАБОТКИ НЕРЖАВЕЮЩИХ
И ЖАРОПРОЧНЫХ СТАЛЕЙ**

Конструкция и размеры

Machine taps with staggered teeth
for machining of stainless and
heat-resisting steels.
Design and dimensions

**ГОСТ
17927—72**

ОКП 39 1363

Дата введения 01.01.74

1. Настоящий стандарт распространяется на машинные метчики, предназначенные для нарезания метрической резьбы в изделиях из нержавеющей и жаропрочных сталей.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

2. Метчики должны изготавливаться для сквозных и глухих отверстий.

3. Конструкция и размеры метчиков должны соответствовать указанным на черт. 1—3 и в табл. 1, 2.

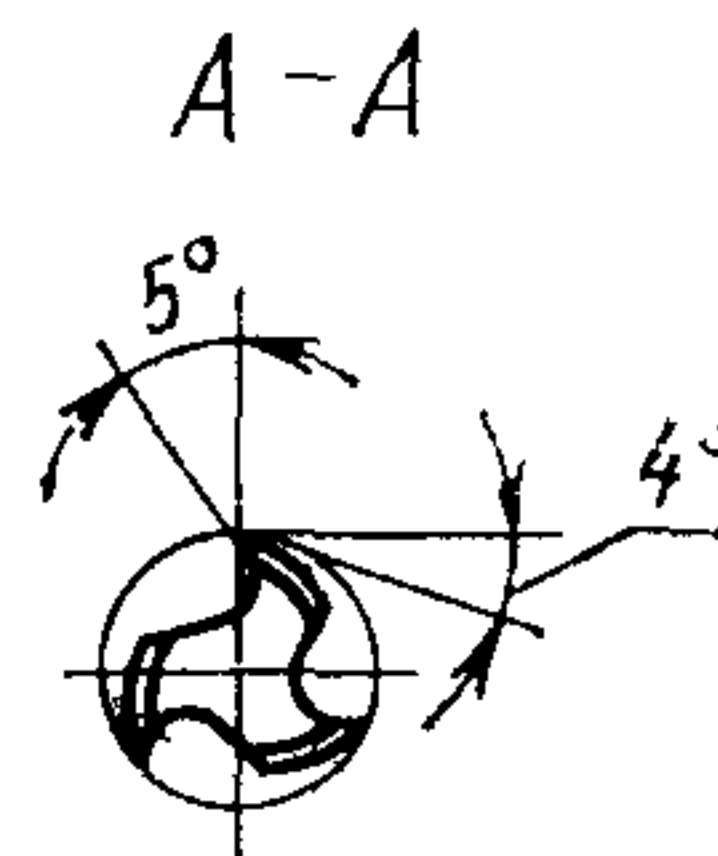
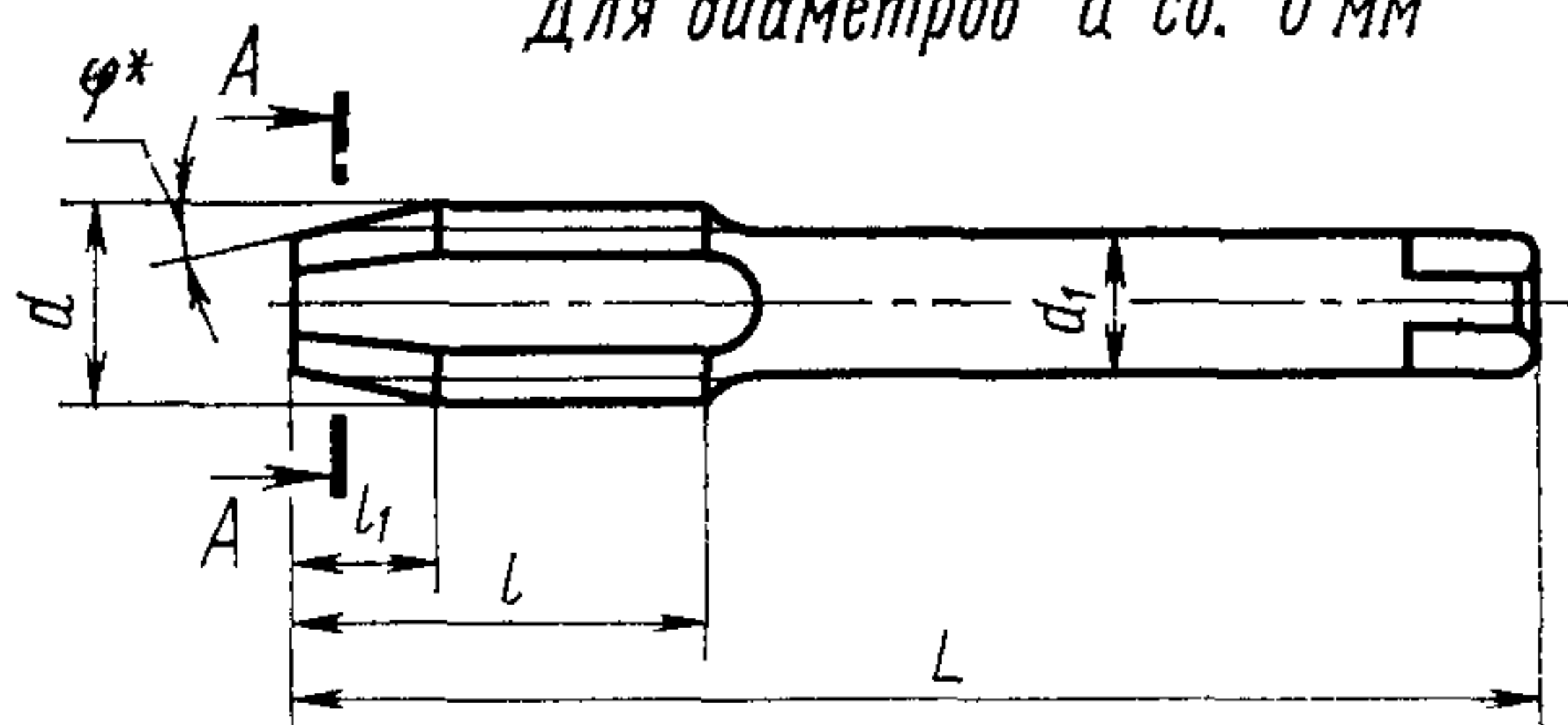
Издание официальное

© Издательство стандартов, 1972
© Издательство стандартов, 1991
Переиздание с изменениями

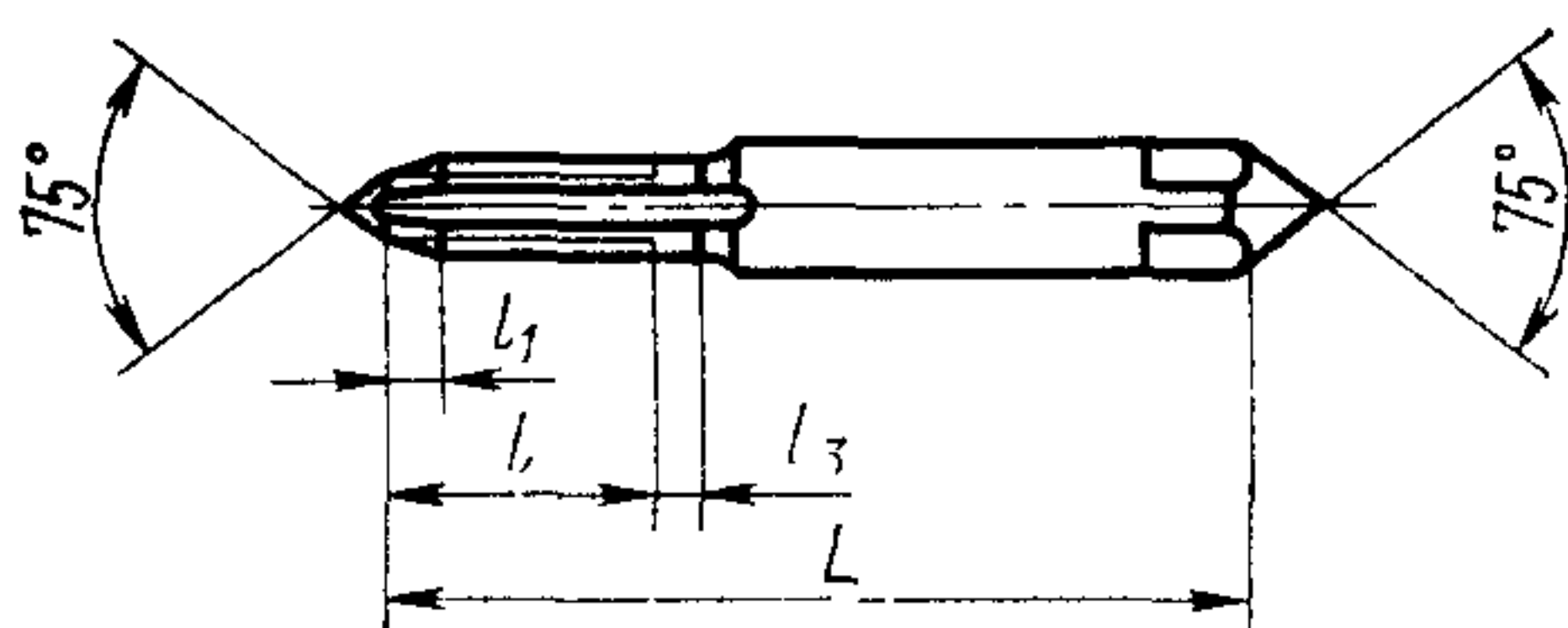
Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР

Исполнение 1

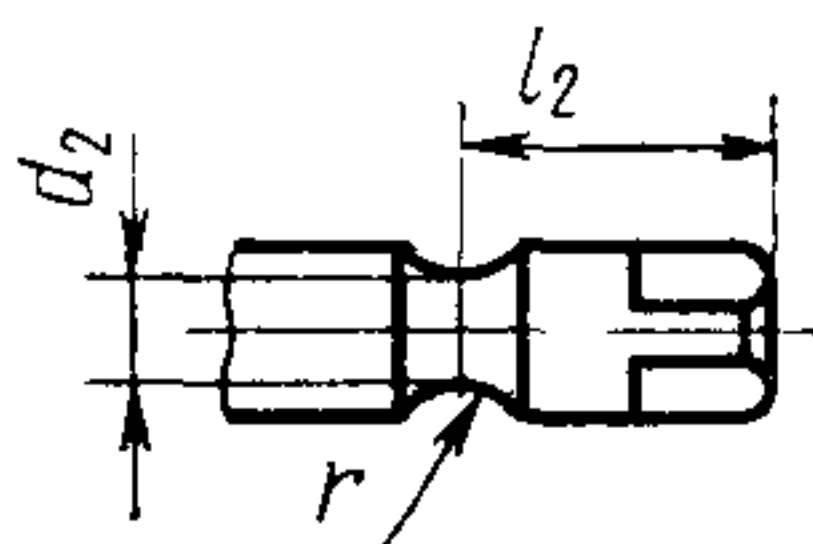
Для диаметров d св. 6 мм



Для диаметров d до 6 мм



Исполнение 2

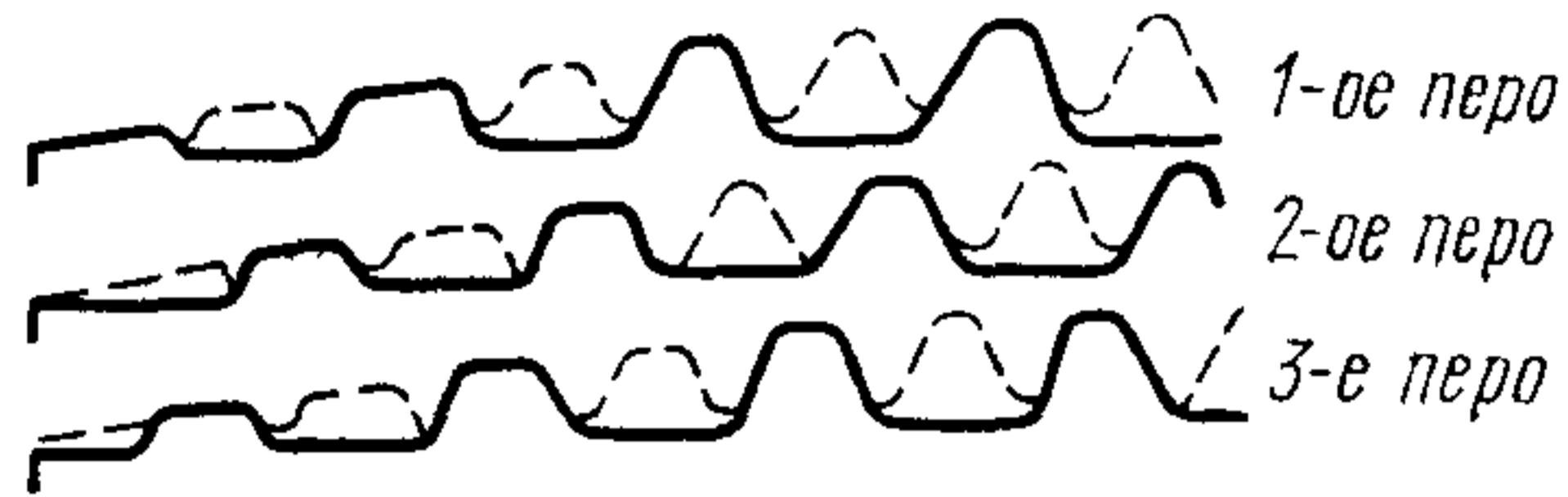


* Размер для справок.

Черт. 1

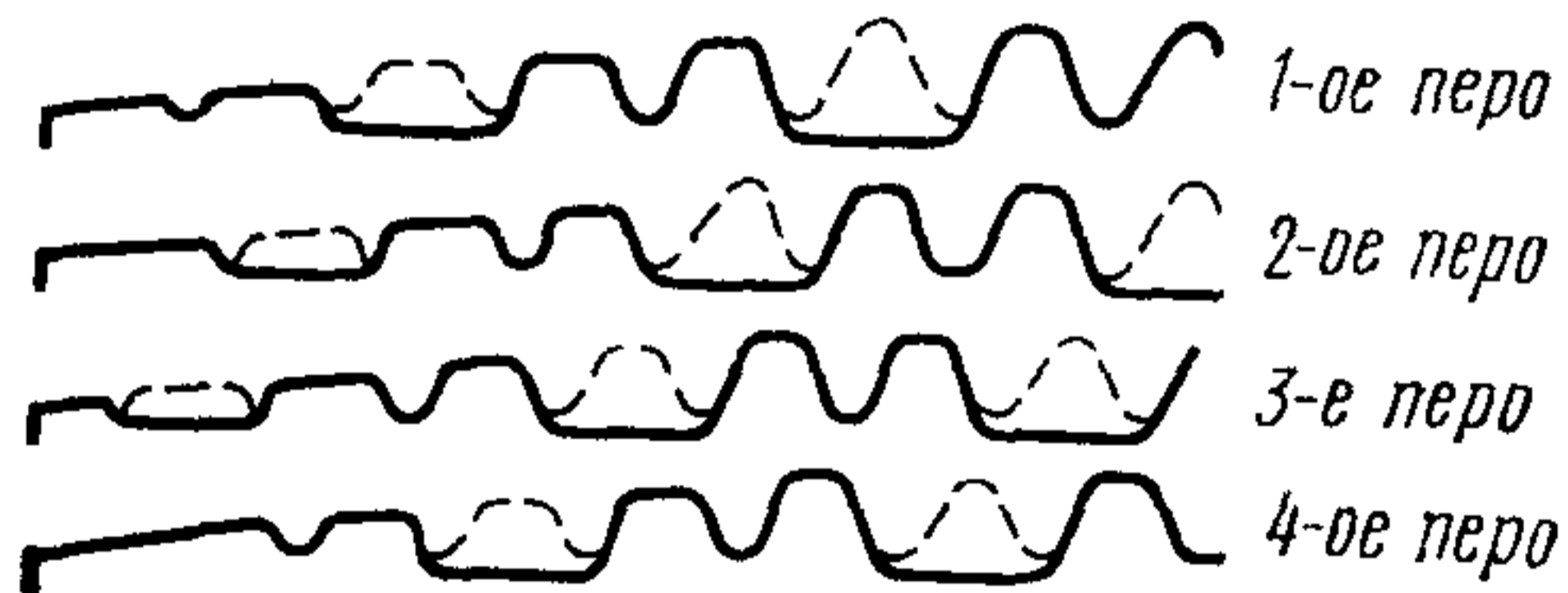
Схема вырезания зубьев метчиков для сквозных отверстий

Трехперые



Зубья вырезать на всей длине рабочей части через зуб вдоль по нитке.

Четырехперые

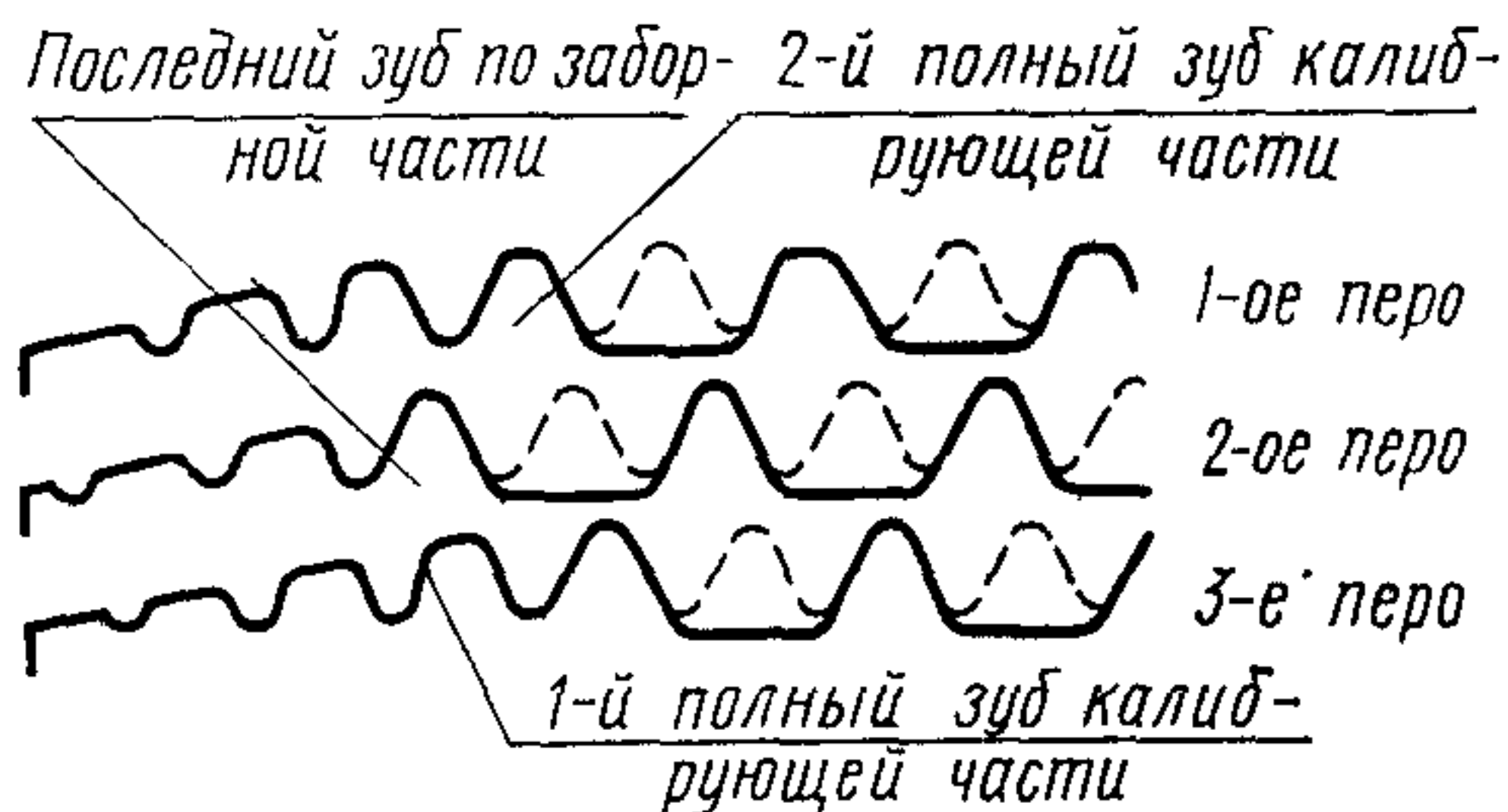


Зубья вырезать на всей длине рабочей части через два зуба вдоль по нитке.

Черт. 2

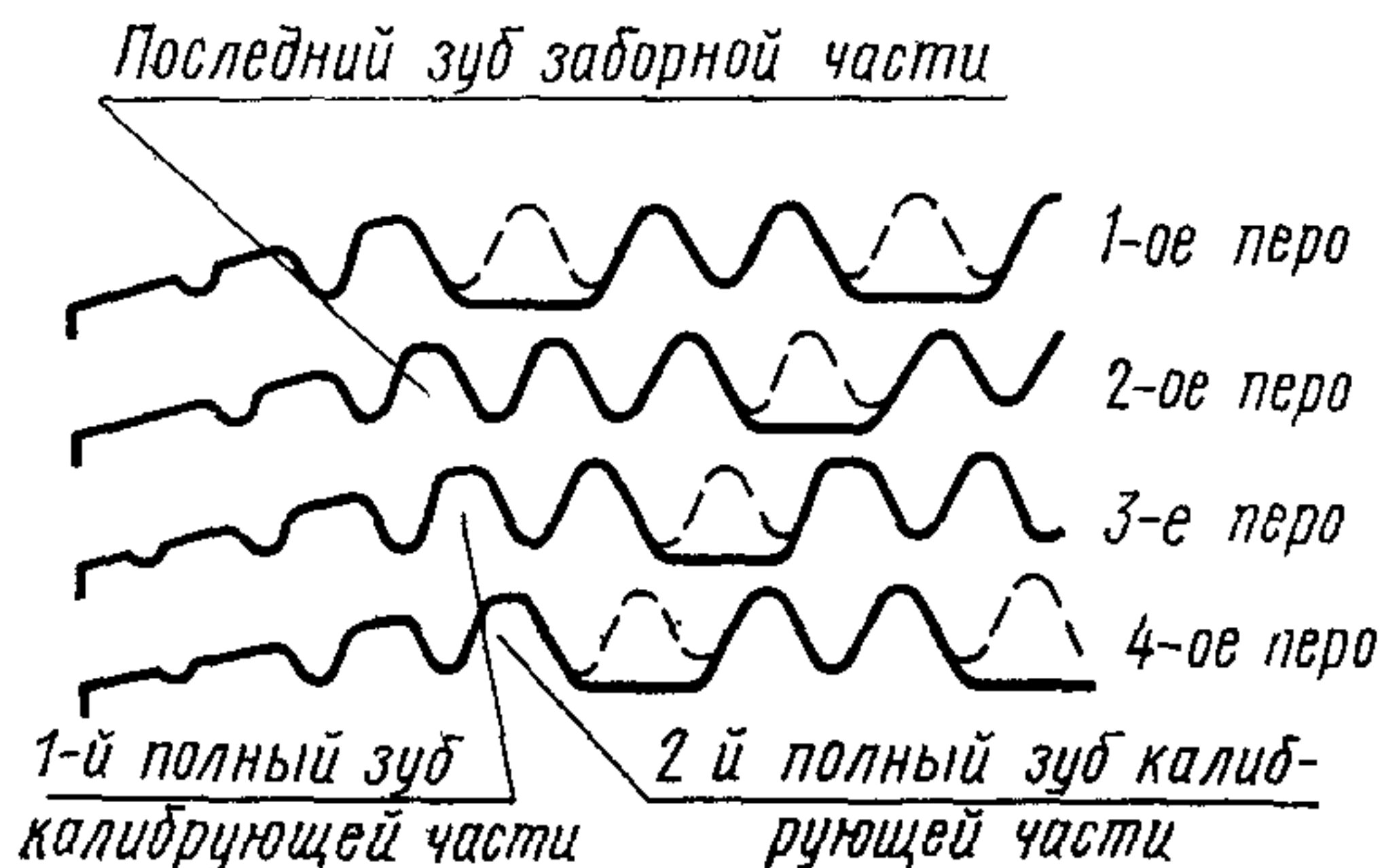
Схема вырезания зубьев метчиков для глухих отверстий

Трехперые



Зубья вырезать только на калибрующей части, начиная с третьего полного зуба, через зуб вдоль по нитке.

Четырехперые



Зубья вырезать только на калибрующей части, начиная с третьего полного зуба, через два зуба вдоль по нитке.

Черт. 3

Таблица 1

Метчики для сквозных отверстий

Размеры, мм

Метчики исполнения 1				Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P		L	l	l_1	φ	d_1	Исполнение 2			l_3
правые		левые					крупный	мелкий						l_2	d_2	r	
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	1	2	3											
2629-0001		2629-0002		2,0	—	—	0,40	—	41		4,8					5,0	
2629-0003		2629-0004		—	2,2	—	—	—		12		3,15					
2629-0005		2629-0006		2,5	—	—	0,45	—	44,5		5,4			—	—	6,0	
2629-0007		2629-0008		3,0	—	—	0,50	—	48	14	6,0						
2629-0009		2629-0010		—	(3,5)	—	0,60	—	50	18	7,2	4,00				7,0	
2629-0011		2629-0012		4,0	—	—	0,70	—			8,4						
2629-0013		2629-0014		—	—	—	—	0,50	53	14	6,0						
2629-0015		2629-0016		—	4,5	—	(0,75)	—		20	9,0	5,00	13	4,5	4,5	8,0	
2629-0017		2629-0018		—	—	—	—	0,50		14	6,0						
2629-0019		2629-0020		5,0	—	—	0,80	—		20	9,6						
2629-0021		2629-0022		—	—	—	—	0,50	58	14	6,0					9,0	
2629-0023		2629-0024		—	—	(5,5)	—	0,50		16	6,0	6,30	15	5,5	4,5		
2629-0025		2629-0026		—	—	—	1,00	—			12,0						
2629-0027		2629-0028		6,0	—	—	—	0,75	66	20	9,0					11,0	
2629-0029		2629-0030		—	—	—	—	0,50			6,0						

Размеры, мм

Продолжение табл. 1

Метчики исполнения 1				Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P		L	l	l_1	φ	d_1	Исполнение 2			l_3		
правые		левые					крупный	мелкий						l_2	d_2	r			
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	1	2	3													
2629-0031		2629-0032					1,00	—	72	20	12,0	3°	5,60	5,0	4,5	—			
2629-0033		2629-0034		—	—	7,0	—	0,75	66	18	9,0						6,30	15	5,5
2629-0035		2629-0036					—	0,50			6,0								
2629-0037		2629-0038					1,25	—	80	25	15,0		7,10	6,0					
2629-0039		2629-0040		8,0	—	—	—	1,00			12,0								
2629-0041		2629-0042					—	0,75	65	18	9,0		8,00	16			7,0		
2629-0043		2629-0044					—	0,50			6,0								
2629-0045		2629-0046					1,25	—	80	25	15,0		8,00	16			7,0		
2629-0047		2629-0048					—	1,00			12,0								
2629-0049		2629-0050		—	—	9,0	—	0,75	66	18	9,0		8,00	16			7,0		
2629-0051		2629-0052					—	0,50			6,0								
2629-0053		2629-0054					1,50	—			18,0		8,00	16			7,0		
2629-0055		2629-0056					—	1,25	80	25	15,0								
2629-0057		2629-0058		10,0	—	—	—	1,00			12,0		8,00	16			7,0		
2629-0059		2629-0060					—	0,75	72	18	9,0								
2629-0061		2629-0062					—	0,50			6,0		8,00	7,0					
2629-0063		2629-0064		—	—	11,0	(1,50)	—	80	25	18,0								

Размеры, мм

Метчики исполнения 1				Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P		L	l	l_1	Φ	d_1	Исполнение 2			l_2
правые		левые					крупный	мелкий						l_2	d_2	r	
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	1	2	3											
2629-0065		2629-0066					—	1,00		25	12,0						
2629-0067		2629-0068		—	—	11,0	—	0,75	80	18	9,0	8,00	16	7,0			
2629-0069		2629-0070					—	0,50			6,0						
2629-0071		2629-0072					1,75	—	95,0	36	21,0						
2629-0073		2629-0074					—	1,50			18,0						
2629-0075		2629-0076		12,0	—	—	—	1,25			15,0						
2629-0077		2629-0078					—	1,00	89	25	12,0	9,00	17	8,0			
2629-0079		2629-0080					—	0,75			9,0						
2629-0081		2629-0082					—	0,50	80	18	6,0				4,5		—
2629-0083		2629-0084					2,0	—	103,0	40	24,0						
2629-0085		2629-0086					—	1,55	95,0	30	18,0						
2629-0087		2629-0088					—	1,25	90,0	25	15,0						
2629-0089		2629-0090		14	—	—	—	1,00			12,0	11,2	19	10			
2629-0091		2629-0092					—	0,75	84,0		9,0						
2629-0093		2629-0094					—	0,50	80,0	18	6,0						
2629-0095		2629-0096		—	—	15	—	1,50	95,0	30	18,0						

∞

Размеры, мм

Метчики исполнения 1				Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P		L	l	l_1	φ	d_1	Исполнение 2			l_3			
правые		левые					крупный	мелкий						l_2	d_2	r				
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	1	2	3														
2629-0097		2629-0098		—	—	15	—	(1,00)	84,0	25	12,0	3°	11,2	19	10	4,5	—			
2629-0099		2629-0100		16	—	—	2,0	—	112,0	40	24,0		12,5	20	11					
2629-0101		2629-0102					—	1,50	102,0	30	18,0									
2629-0103		2629-0104					—	1,00	90,0	28	12,0									
2629-0105		2629-0106					—	0,75	80,0	20	9,0									
2629-0107		2629-0108					—	0,50	80,0	18	6,0									
2629-0109		2629-0110					17	—	—	1,50	102,0								30	18,0
2629-0111		2629-0112		—	1,00	90,0				28	12,0									
2629-0113		2629-0114		2,5	—	120,0				50	30,0									
2629-0115		2629-0116		—	2,00	112,0				40	24,0									
2629-0117		2629-0118		18	—	—				1,50	104,0		30	18,0						
2629-0119		2629-0120								—	1,00		95,0	28	12,0					
2629-0121		2629-0122					—	0,75	80,0	20	9,0									
2629-0123		2629-0124					—	0,50	80,0	18	6,0									
2629-0125		2629-0126		20	—	—	2,5	—	120,0	50	30,0		16,0	24	14					
2629-0127		2629-0128					—	2,00	112,0	40	24,0									

Размеры, мм

Метчики исполнения 1				Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P		L	l	l_1	φ	d_1	Исполнение 2			l_3
правые		левые					крупный	мелкий						l_2	d_2	r	
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	1	2	3											
2629-0129		2629-0130		20	—	—	—	1.50	104,0	30	18,0	16,0	24	14			
2629-0131		2629-0132					—	1,00		28	12,0						
2629-0133		2629-0134					—	0,75	102,0	20	9,0						
2629-0135		2629-0136					—	0,50			6,0						
2629-0137		2629-0138		—	22	—	2,5	—	120,0	50	30,0	3°	18,0	26	16	6,0	—
2629-0139		2629-0140					—	2,00		40	24,0						
2629-0141		2629-0142					—	1,50	118,0	36	18,0						
2629-0143		2629-0144					—	1,00	112,0	28	12,0						
2629-0145		2629-0146		—	—	—	—	0,75		20	9,0	18,0	26	16	6,0	—	
2629-0147		2629-0148					—	0,50	90,0		6,0						
2629-0149		2629-0150					3,0	—	144,0	60	36,0						
2629-0151		2629-0152					—	2,00	120,0	40	24,0						
2629-0153		2629-0154		24	—	—	—	1,50		36	18,0	20,0	26	18			
2629-0155		2629-0156		—	1,00	118,0	32	12,0									
2629-0157		2629-0158		—	0,75		25	9,0									
2629-0159		2629-0160		—	—	25	—	2,00	120,0	40	24,0						

Размеры, мм

Метчики исполнения 1				Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P		L	l	l_1	φ	d_1	Исполнение 2			l_3
правые		левые					крупный	мелкий						l_2	d_2	r	
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	1	2	3											
2629-0161		2629-0162		—	—	25	—	1.50	120,0	36	18,0	3°	22,4	28	18	6,0	—
2629-0163		2629-0164		—	—	(26)	—	(1,00)	118,0	32	12,0						
2629-0165		2629-0166		—	—	(26)	—	1.50	120,0	36	18,0						
2629-0167		2629-0168		—	—	—	3,0	—	144	60	36,0						
2629-0169		2629-0170		—	—	—	—	2,00	127	40	24,0						
2629-0171		2629-0172		—	27	—	—	1,50	120	32	12,0						
2629-0173		2629-0174		—	—	—	—	1,00	120	32	12,0						
2629-0175		2629-0176		—	—	—	—	0,75	120	25	9,0						
2629-0177		2629-0178		—	—	—	—	2,00	127	40	24,0						
2629-0179		2629-0180		—	—	(28)	—	1,50	127	40	18,0						
2629-0181		2629-0182		—	—	—	—	1,00	120	32	12,0						
2629-0183		2629-0184		—	—	—	3,5	—	162	70	42,0						
2629-0185		2629-0186		—	—	—	—	(3,00)	151	60	36,0						
2629-0187		2629-0188		30	—	—	—	2,00	127	40	24,0						
2629-0189		2629-0190		—	—	—	—	1,50	120	32	12,0						
2629-0191		2629-0192		—	—	—	—	1,00	120	32	12,0						

Размеры, мм

Метчики исполнения 1				Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P		L	l	l_1	φ	d_1	Исполнение 2			l_3		
правые		левые					крупный	мелкий						l_2	d_2	r			
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	1	2	3													
2629-0193		2629-0194		30	—	—	—	0,75	120	25	9,0	3°	22,4	32	20	—			
2629-0195		2629-0196		—	—	(32)	—	2,00	127	40	24,0		25,0	34	22				
2629-0197		2629-0198						1,50			18,0								
2629-0199		2629-0200						3,5			—						162	70	42,0
2629-0201		2629-0202		—	33	—	—	(3,00)	151	60	36,0		25,0	34	22				
2629-0203		2629-0204						2,00			24,0								
2629-0205		2629-0206						1,50			18,0								
2629-0207		2629-0208						—			1,00						32	12,0	
2629-0209		2629-0210						—			0,75						130	25	9,0
2629-0211		2629-0212						—			—						35	—	1,50
2629-0213		2629-0214		36	—	—	—	4,0	187	80	48,0		28,0	36	24				
2629-0215		2629-0216						—			3,00						162	60	36,0

Размеры, мм

Метчики исполнения 1				Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P		L	l	l_1	φ	d_1	Исполнение 2			l_3
правые		левые					крупный	мелкий						l_2	d_2	r	
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	1	2	3											
2623-0217		2629 0218					—	2,00	144	40	24,0						
2629-0219		2629-0220		36	—	—	—	1,50			18,0	3°	28,0	36	24	6	—
2629-0221		2629-0222					—	1,00	130	32	12,0						

Примечания:

1. Размеры, указанные в скобках, применять не рекомендуется.

2. Для метчиков исполнения 2 левая часть обозначения — 2629, правая часть увеличивается на величину 1000.

Пример условного обозначения метчика номинальным диаметром $d=16$ мм, шагом $P=2,0$ мм, класса точности 2, исполнения 1, правого:

Метчик 2629-0099 2 ГОСТ 17927—72

То же, исполнения 2:

Метчик 2629-1099 2 ГОСТ 17927—72

Метчики для глухих отверстий
Размеры, мм

Метчики исполнения 1				Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P		L	l	l_1 метчиков		φ	d_1	Исполнение 2			l_3
правые		левые									крупный	мелкий			чистового	чернового	l_2	
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	1	2	3												
2629-0223		2629-0224		2,0	—	—	0,40	—	41	8	0,8	—	22°	3,15	—	—	—	5
2629-0225		2629-0226									—	1,2	14°					
2629-0227		2629-0228		—	2,2	—	0,45	—	44,5	9,5	0,9	—	22°					
2629-0229		2629-0230									—	1,4	14°					
2629-0231		2629-0232		2,5	—	—	0,45	—			0,9	—	22°	1,00	—	—	—	6
2629-0233		2629-0234									—	1,4	14°					
2629-0235		2629-0236		3,0	—	—	0,50	—	48	11	1,0	—	22°					
2629-0237		2629-0238									—	1,5	14°					
2629-0239		2629-0240		—	(3,5)	—	0,60	—			1,2	—	22°	5,00	13	4,5	4,5	8
2629-0241		2629-0242									—	1,8	14°					
2629-0243		2629-0244									2,1	—	12°					
2629-0245		2629-0246					0,70	—	53	13	1,4	—	18°					
2629-0247		2629-0248		4,0	—	—					—	4,2	6°					
2629-0249		2629-0250									1,5	—	13°					
2629-0251		2629-0252					—	0,50			1,0	—	19°					

Размеры, мм

Метчики исполнения 1				Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P		L	l	l_1 метчиков		ϕ	d_1	Исполнение 2			l_3
правые		левые									крупный	мелкий			чистового	чернового	l_2	
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	1	2	3												
2629-0253		2629-0254		4,0	—	—	—	0,50	53	13	—	3,0	6°30'	5,00	13	4,5	4,5	8
2629-0255		2629-0256									2,2	—	13°					
2629-0257		2629-0258					(0,75)	—			1,5	—	18°					
2629-0259		2629-0260		—	4,5	—					—	1,5	6°					
2629-0261		2629-0262									1,5	—	13°					
2629-0263		2629-0264					—	0,50			1,0	—	19°					
2629-0265		2629-0266									—	3,0	6°30'					
2629-0267		2629-0268							2,4	—	14°	6,30	15	5,5	4,5	9		
2629-0269		2629-0270					0,80	—	1,6	—	18°							
2629-0271		2629-0272		5,0	—	—			—	4,8	6°30'							
2629-0273		2629-0274							1,5	—	13°							
2629-0275		2629-0276					—	0,50	1,0	—	19°							
2629-0277		2629-0278							—	3,0	5°30'							
2629-0279		2629-0280							1,5	—	13°							
2629-0281		2629-0282		—	—	(5,5)	—	0,50	1,0	—	19°							
2629-0283		2629-0284							—	3,0	6°30'							

Размеры, мм

Метчики исполнения 1				Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P		L	l	l_1 метчиков		φ	d_1	Исполнение 2			l_3
правые		левые									числового	чернового			l_2	d_2	r	
Обозначение	Примечательность	Обозначение	Примечательность	1	2	3	крупный	мелкий										
2629-0285		2629-0286									3,0	—	12					
2629-0287		2629-0288					1,00	—			2,0	—	18°					
2629-0289		2629-0290									—	6,0	6°					
2629-0291		2629-0292									2,2	—	12°30'					
2629-0293		2629-0294		6,0	—	—	—	0,75			1,5	—	18°	6,30	15	5,5	4,5	11
2629-0295		2629-0296									—	4,5	6°					
2629-0297		2629-0298									1,5	—	13°					
2629-0299		2629-0300					—	0,50	66	19	1,0	—	19°					
2629-0301		2629-0302									—	3,0	6°30'					
2629-0303		2629-0304									3,0	—	12°					
2629-0305		2629-0306					1,00	—			2,0	—	18°					
2629-0307		2629-0308									—	6,0	6°					
2629-0309		2629-0310		—	7	—					2,2	—	12°30'	5,6	13	5,0	4,5	—
2629-0311		2629-0312					—	0,75			1,5	—	18°					
2629-0313		2629-0314									—	4,5	6°					
2629-0315		2629-0316					—	0,50			1,5	—	13°		15			

Размеры, мм

Метчики исполнения 1				Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P		L	l	l_1 метчиков		φ	d_1	Исполнение 2			l_3
правые		левые					крупный	мелкий			числового	чернового			l_2	d_2	r	
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	1	2	3												
2629-0317		2629-0318		—	7	—	—	0,50	66	19	1,0	—	19°	5,6	5,0			
2629-0319		2629-0320									—	3,0	6°30'					
2629-0321		2629-0322									3,8	—	12°					
2629-0323		2629-0324					1,25	—	72	22	2,5	—	18°					
2629-0325		2629-0326									—	7,5	6°					
2629-0327		2629-0328									3,0	—	12°					
2629-0329		2629-0330					—	1,00	69		2,0	—	18°					
2629-0331		2629-0332		8,0	—	—					—	6,0	6°	6,3	15	5,5	4,5	
2629-0333		2629-0334									2,2	—	12°30'					
2629-0335		2629-0336					—	0,75		19	1,5	—	18°					
2629-0337		2629-0338									—	4,5	6°					
2629-0339		2629-0340							66		1,5	—	13°					
2629-0341		2629-0342					—	0,50			1,0	—	19°					
2629-0343		2629-0344									—	3,0	6°30'					
2629-0345		2629-0346		—	—	9	(1,25)	—	72	22	3,8	—	12°	7,1	6,5			
2629-0347		2629-0348									2,5	—	18°					

Размеры, мм

Метчики исполнения 1				Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P		L	l	l_1 метчиков		φ	d_1	Исполнение 2			l_3
правые		левые					крупный	мелкий			оглобли	чернового			l_2	d_2	r	
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	1	2	3												
2629-0349		2629-0350					(1,25)	—	72	22	—	7,5	6°					
2629-0351		2629-0352									3,0	—	12°					
2629-0353		2629-0354					—	1,00	69		2,0	—	18°					
2629-0355		2629-0356									—	6,0	6°					
2629-0357		2629-0358		—	—	9	—	0,75		19	2,2	—	12°30'	7,1	15	6,0		
2629-0359		2629-0360					—				1,5	—	18°					
2629-0361		2629-0362							66		—	4,5	6°					
2629-0363		2629-0364									1,5	—	13°				4,5	
2629-0365		2629-0366					—	0,50			1,0	—	19°					
2629-0367		2629-0368									—	3,0	6°30'					
2629-0369		2629-0370									4,5	—	12°					
2629-0371		2629-0372					1,50	—	80	24	3,0	—	17°30'					
2629-0373		2629-0374		10	—	—					—	9,0	6°	8,0	16	7,0		
2629-0375		2629-0376									3,8	—	12°					
2629-0377		2629-0378					—	1,25	76	20	2,5	—	18°					
2629-0379		2629-0380									—	7,5	6°					

Размеры, мм

Метчики исполнения 1				Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P		L	l	l_1 метчиков		Φ	:	Исполнение 2			l_2	
правые		левые					крупный	мелкий			чистового	чернового			l_2	d_2	r		
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	1	2	3													
2629-0381		2629-0382		10	—	—	1,00	76	20	3,0	—	12°	5,0	7,0	—				
2629-0383		2629-0384								—	—	—				—	2,0	—	18°
2629-0385		2629-0386								—	—	—				—	—	6,0	6°
2629-0387		2629-0388								—	—	—				—	2,2	—	12°30'
2629-0389		2629-0390		10	—	—	0,75	69	19	1,5	—	18°	8,0	7	4,5				
2629-0391		2629-0392								—	—	—				—	—	4,50	6°
2629-0393		2629-0394								—	—	—				—	1,5	—	13°
2629-0395		2629-0396								—	—	—				—	1,0	—	19°
2629-0397		2629-0398		—	—	11	(1,50)	80	21	—	3,00	6°30'	16	7	—				
2629-0399		2629-0400								—	—	—				—	4,5	—	12°
2629-0401		2629-0402								—	—	—				—	3,0	—	17°30'
2629-0403		2629-0404								—	—	—				—	—	9,00	6°
2629-0405		2629-0406		—	—	11	—	80	21	3,0	—	12°	16	7	—				
2629-0407		2629-0408								—	—	—				—	2,0	—	18°
2629-0409		2629-0410								—	—	—				—	—	6,00	6°
2629-0411		2629-0412								—	—	—				—	—	2,2	—

Размеры, мм

Метчики исполнения 1				Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P		L	l	l_1 метчиков		φ	d_1	Исполнение 2			l_3				
правые		левые					крупный	мелкий			чистового	чернового			l_2	d_2	r					
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	1	2	3																
2629-0413		2629-0414		—	—	11	—	0,75	80	19	1,5	—	18°	8,0	16	7	—					
2629-0415		2629-0416					—	—			—	—	0,75					—	4,50	6°		
2629-0417		2629-0418					—	—			—	—	0,50					—	—	13°		
2629-0419		2629-0420					—	—			—	—	0,50					—	—	19°		
2629-0421		2629-0422					—	—			—	—	0,50					—	3,00	6°30'		
2629-0423		2629-0424		12	—	—	—	1,75	—	—	5,2	—	12°	9,0	17	8						
2629-0425		2629-0426									—	—	—					—	1,75	—	—	17°30'
2629-0427		2629-0428									—	—	—					—	1,75	—	10,50	6°
2629-0429		2629-0430									—	—	—					—	1,75	—	—	12°
2629-0431		2629-0432									—	—	—					—	1,75	—	3,0	17°30'
2629-0433		2629-0434		—	—	—	—	1,50	—	—	6°											
2629-0435		2629-0436		—	—	—	—	1,50	—	—	3,8	—	12°	4,5	—	—						
2629-0437		2629-0438									—	—	—					—	1,50	—	—	18°
2629-0439		2629-0440									—	—	—					—	1,50	—	—	6°
2629-0441		2629-0442									—	—	—					—	1,25	—	—	12°
2629-0443		2629-0444									—	—	—					—	1,25	—	—	18°
				—	—	—	—	1,25	—	—	2,5	—	18°	8,0	—	—						
											—	—	—					—	1,25	—	—	18°
				—	—	—	—	1,00	—	—	—	7,50	6°	80	—	—						
											—	—	—				—	1,00	—	—	12°	
				—	—	—	—	1,00	—	—	3,0	—	12°	—	—	—						
											—	—	—				—	1,00	—	—	18°	

Размеры, мм

Метчики исполнения 1				Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P		L	l	l_1 метчиков		φ	d_1	Исполнение 2			l_3
правые		левые					крупный	мелкий			чистового	чернового			l_2	d_2	r	
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	1	2	3												
2629-0445		2629-0446		12	—	—	1,00	80	19	24	—	6,00	6°	9,0	17	8	4,5	—
2629-0447		2629-0448								2	—	12°30'						
2629-0449		2629-0450								1,5	—	18°						
2629-0451		2629-0452								—	4,50	6°						
2629-0453		2629-0454								1,5	—	13°						
2629-0455		2629-0456								1,0	—	19°						
2629-0457		2629-0458								—	3,00	6°						
2629-0459		2629-0460		6,0	—	11°	95	30	11,2	19	10							
2629-0461		2629-0462		2,0	—	17°												
2629-0463		2629-0464		—	12,00	6°												
2629-0465		2629-0466		4,5	—	12°												
2629-0467		2629-0468		14	—	17°30'												
2629-0469		2629-0470		—	9,00	6°												
2629-0471		2629-0472		3,8	—	12°												
2629-0473		2629-0474		—	1,25	18°	90	25	—	—	7,5	6°						
2629-0475		2629-0476																

Размеры, мм

Метчики исполнения 1				Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P		L	l	l_1 метчиков		φ	d_1	Исполнение 2			l_3				
правые		левые					крупный	мелкий			чистового	чернового			l_2	d_2	r					
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	1	2	3																
2629-0477		2629-0478		14	—	—	1,00	84	24	3,0	—	12°	11,2	19	10	4,5	—					
2629-0479		2629-0480								—	—	—						0,75	19	2,0	—	18°
2629-0481		2629-0482								—	—	—						0,50	80	—	6,0	6°
2629-0483		2629-0484								—	—	—						0,50	80	2,2	—	12°30'
2629-0485		2629-0486								—	—	—						0,50	80	1,5	—	18°
2629-0487		2629-0488								—	—	—						0,50	80	—	4,5	6°
2629-0489		2629-0490								—	—	—						0,50	80	1,5	—	13°
2629-0491		2629-0492								—	—	—						0,50	80	1,0	—	19°
2629-0493		2629-0494								—	—	—						0,50	80	—	3,0	6°30'
2629-0495		2629-0496								—	—	—						0,50	80	4,5	—	12°
2629-0497		2629-0498		—	—	15	1,50	95	30	3,0	—	17°30'	11,2	19	10	4,5	—					
2629-0499		2629-0500								—	—	—						1,50	30	—	9,0	6°
2629-0501		2629-0502								—	—	—						1,50	30	3,0	—	12°
2629-0503		2629-0504								—	—	—						1,50	30	—	3,0	—
2629-0505		2629-0506		16	—	—	(1,00)	84	24	2,0	—	18°	11,2	19	10	4,5	—					
2629-0507		2629-0508								—	—	—						(1,00)	24	—	6,0	6°
2629-0507		2629-0508		16	—	—	2,0	—	102	32	6,0	—	12,5	20	11	6,0	—					

Размеры, мм

Метчики исполнения 1				Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P		L	l	l_1 метчиков		φ	d_1	Исполнение 2			l_2			
правые		левые									крупный	мелкий			чистового	чернового	l_2		d_2	r	
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	1	2	3	L	l	чистового	чернового			φ	d_1				l_2			d_2
2629-0509		2629-0510		16	—	—	2,0	—	102	32	4,0	—	17°	12,5	20	11	6,0	—			
2629-0511		2629-0512					—	—			—	—	—						—	12,0	6°
2629-0513		2629-0514					—	—			—	—	—						4,5	—	12°
2629-0515		2629-0516					—	1,50			—	—	—						3,0	—	17°30'
2629-0517		2629-0518					—	—	—	—	—	—	9,0						6°		
2629-0519		2629-0520					—	—	—	—	—	3,0	—						12°		
2629-0521		2629-0522					—	1,00	—	29	2,0	—	—						18°		
2629-0523		2629-0524					—	—	—	90	—	—	6,0						6°		
2629-0525		2629-0526					—	—	—	—	—	2,2	—						12°30'		
2629-0527		2629-0528					—	0,75	—	20	1,5	—	—						18°		
2629-0529		2629-0530					—	—	—	—	—	—	4,5						6°		
2629-0531		2629-0532					—	—	—	—	—	1,5	—						13°		
2629-0533		2629-0534					—	0,50	80	18	1,0	—	—						19°		
2629-0535		2629-0536					—	—	—	—	—	—	3,0						6°30'		
2629-0537		2629-0538					—	—	17	—	1,50	100	30						4,5	—	12°
2629-0539		2629-0540					—	—	—	—	—	—	—						3,0	—	17°30'

Размеры, мм

Метчики исполнения 1				Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P		L	l	l_1 метчиков		φ	d_1	Исполнение 2			l_2
правые		левые					крупный	мелкий			чистового	чернового			l_2	d_2	r	
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	1	2	3												
2629-0541		2629-0542					—	1,50	102	32	—	9,0	6°	12,5	20	11	6,0	
2629-0543		2629-0544		—	—	17	—				6,0	—	12°					
2629-0545		2629-0546					—	(1,00)	90	29	4,0	—	18°					
2629-0547		2629-0548									—	12,0	6°					
2629-0549		2629-0550									7,5	—	11°	14,0				
2629-0551		2629-0552					2,5	—			5,0	—	17°					
2629-0553		2629-0554							112	37	—	15,0	6°					
2629-0555		2629-0556									6,0	—	11°	22	12	6	—	
2629-0557		2629-0558					—	2,00			4,0	—	17°					
2629-0559		2629-0560		—	18	—					—	12,0	6°					
2629-0561		2629-0562									4,5	—	12°					
2629-0563		2629-0564					—	1,50	104		3,0	—	17°30'	14				
2629-0565		2629-0566								29	—	9,0	6°					
2629-0567		2629-0568									3,0	—	12°					
2629-0569		2629-0570					—	1,00	95		2,0	—	18°					
2629-0571		2629-0572									—	6,0	6°					

Размеры, мм

Метчики исполнения 1				Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P		L	l	l_1 метчиков		φ	d_1	Исполнение 2			l_3			
правые		левые					крупный	мелкий			чистового	чернового			l_2	d_2	r				
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	1	2	3															
2629-0573		2629-0574		—	18	—	—	0,75	95	20	2,2	—	12°30'	14	22	12					
2629-0575		2629-0576									—	0,75	95					20	1,5	—	18°
2629-0577		2629-0578									—	0,50	80					19	—	4,5	6°
2629-0579		2629-0580									—	0,50	80					19	1,5	—	13°
2629-0581		2629-0582									—	0,50	80					19	1,0	—	19°
2629-0583		2629-0584									—	0,50	80					19	—	3,0	6°30'
2629-0585		2629-0586		20	—	—	2,5	—	112	37	7,5	—	11°	16	24	14	6				
2629-0587		2629-0588									2,5	—	112					37	5,0	—	17°
2629-0589		2629-0590									—	2,00	104					29	—	15,0	6°
2629-0591		2629-0592									—	2,00	104					29	6,0	—	12°
2629-0593		2629-0594									—	2,00	104					29	4,0	—	17°
2629-0595		2629-0596									—	2,00	104					29	—	12,0	6°
2629-0597		2629-0598		—	1,50	104	—	1,50	104	29	4,5	—	12°								
2629-0599		2629-0600									—	1,50	104					29	3,0	—	17°30'
2629-0601		2629-0602									—	1,50	104					29	—	9,0	6°
2629-0603		2629-0604									—	1,00	100					—	—	3,0	12°

Размеры, мм

Метчики исполнения 1				Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P		L	l	l_1 метчиков		α	d_1	Исполнение 2			l_2							
правые		левые									крупный	мелкий			чистового	чернового	l_2		d_2	r					
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	1	2	3																			
2629-0605		2629-0606		20	—	—	1,00	100	29	2,0	—	18°	16	24	14	6	—								
2629-0607		2629-0608								—	6,0	6°													
2629-0609		2629-0610								20	—	—						1,5	—	12°30'					
2629-0611		2629-0612																			—	1,5	18°		
2629-0613		2629-0614								90	—	—						0,50	20	—	4,5	6°			
2629-0615		2629-0616																					—	1,5	13°
2629-0617		2629-0618								118	—	—						2,5	38	—	15,0	6°			
2629-0619		2629-0620																					—	3,0	6°30'
2629-0621		2629-0622																					7,5	—	11°
2629-0623		2629-0624								22	—	—						—	118	38	6,0	—	11°	18	26
2629-0625		2629-0626		—	2,00	17°																			
2629-0627		2629-0628		—	—	17°																			
2629-0629		2629-0630		—	12,0	6°																			
2629-0631		2629-0632		113	—	—	—	113	33	4,5	—	12°	—	—	—										
2629-0633		2629-0634														—	1,50	17°30'							
2629-0635		2629-0636														—	—	—							

Размеры, мм

Метчики исполнения 1				Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P		L	l	l_1 метчиков		φ	d_1	Исполнение 2			l_2
правые		левые									чистового	чернового			l_2	d_2		
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	1	2	3	крупный	мелкий										
2629-0637		2629-0638					—	1,50	113	33	—	9,0	6°	18				
2629-0639		2629-0640									3,0	—	12°					
2629-0641		2629-0642					—	1,00		29	2,0	—	18°					
2629-0643		2629-0644									—	6,0	6°					
2629-0645		2629-0646		—	22	—			110		2,2	—	12°30'					
2629-0647		2629-0648					—	0,75			1,5	—	18°					
2629-0649		2629-0650								20	—	4,5	6°					
2629-0651		2629-0652									1,5	—	13°					
2629-0653		2629-0654					—	0,50	90		1,0	—	19°	18,0	26	16	6	—
2629-0655		2629-0656									—	3,0	6°30'					
2629-0657		2629-0658									9,0	—	11°					
2629-0659		2629-0660					3	—	130	45	6,0	—	17°					
2629-0661		2629-0662		24	—	—					—	18,0	6°					
2629-0663		2629-0664									6,0	—	11°					
2629-0665		2629-0666					—	2,00	120	36	4,0	—	17°					
2629-0667		2629-0668									—	12,0	6°					

Размеры, мм

Метчики исполнения I				Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P		L	l	l_1 метчиков		φ	d_1	Исполнение 2			l_2
правые		левые					крупный	мелкий			чистового	чернового			l_2	d_1	r	
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	1	2	3												
2629-0669		2629-0670								4,5	—	12°						
2629-0671		2629-0672					—	1,50	120	35	3,0	—	17°30'					
2629-0673		2629-0674									—	9,0	6°					
2629-0675		2629-0676									3,0	—	12°					
2629-0677		2629-0678		24	—	—	—	1,00		33	2,0	—	18°	18,0	26	16		
2629-0679		2629-0680							113		—	6,0	6°					
2629-0681		2629-0682									2,2	—	12°30'					
2629-0683		2629-0684					—	0,75		25	1,5	—	18°			6		
2629-0685		2629-0686									—	4,5	6°					
2629-0687		2629-0688									6,0	—	11°					
2629-0689		2629-0690					—	2,00			4,0	—	17°					
2629-0691		2629-0692							120	35	—	12,0	6°					
2629-0693		2629-0694		—	—	25					4,5	—	12°	20,0	28	18		
2629-0695		2629-0696					—	1,50			3,0	—	17°30'					
2629-0697		2629-0698									—	9,0	6°					
2629-0699		2629-0700					—	(1,00)	113	33	3,0	—	12°					

Размеры, мм

Метчики исполнения I				Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P		L	l	l_1 метчиков		φ	d_1	Исполнение 2			l_2
правые		левые					крупный	мелкий			чистового	чернового			l_2	d_2	r	
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	1	2	3												
2629-0701		2629-0702		—	—	25	—	(1,00)	113	33	2,0	—	18°	20,0	28	18	6	
2629-0703		2629-0704		—	—		—				—	6,0	6°					
2629-0705		2629-0706		—	—		—				4,5	—	12°					
2629-0707		2629-0708		—	—	(26)	—	1,50	120	35	3,0	—	17°30'					
2629-0709		2629-0710		—	—		—				—	9,0	6°					
2629-0711		2629-0712		—	—		—				9,0	—	11°					
2629-0713		2629-0714		—	—		3	—	135	45	6,0	—	17°					
2629-0715		2629-0716		—	—		—				—	18,0	6°					
2629-0717		2629-0718		—	—		—				6,0	—	11°					
2629-0719		2629-0720		—	—		—	2,00			4,0	—	17°					
2629-0721		2629-0722		—	27	—	—		127	37	—	12,0	6°	22,4	32	28		
2629-0723		2629-0724		—			—				4,5	—	12°					
2629-0725		2629-0726		—			—	1,50			3,0	—	17°30'					
2629-0727		2629-0728		—			—				—	9,0	6°					
2629-0729		2629-0730		—			—		120	33	3,0	—	12°					
2629-0731		2629-0732		—			—	1,00			2,0	—	18°					

Размеры, мм

Метчики исполнения 1				Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P		L	l	l_1 метчиков		φ	d_1	l_3		
правые		левые									чистового	чернового			l_1	d_2	r
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	1	2	3	крупный	мелкий									
2629-0733		2629-0734					—	1,00		33	—	6,0	6°				
2629-0735		2629-0736		—	27	—	—		120		2,2	—	12°30'				
2629-0737		2629-0738					—	0,75		25	1,5	—	18°				
2629-0739		2629-0740									—	4,5	6°				
2629-0741		2629-0742									6,0	—	11°				
2629-0743		2629-0744					—	2,00			4,0	—	17°				
2629-0745		2629-0746							127	37	—	12,0	6°				
2629-0747		2629-0748									4,5	—	12°				
2629-0749		2629-0750		—	—	(28)	—	1,50			3,0	—	17°30'	22,4	32	20	6
2629-0751		2629-0752									—	9,0	6°				
2629-0753		2629-0754									3,0	—	12°				
2629-0755		2629-0756					—	1,00	120	33	2,0	—	18°				
2629-0757		2629-0758									—	6,0	6°				
2629-0759		2629-0760									10,5	—	11°				
2629-0761		2629-0762		30	—	—	3,5	—	138	48	7,0	—	17°				
2629-0763		2629-0764									—	21,0	5°30'				

Размеры, мм

Метчики исполнения 1				Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P		L	l	l_1 метчиков		φ	d_1	Исполнение 2			l_3										
правые		левые					крупный	мелкий			чистового	чернового			l_2	d_2	r											
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	1	2	3																						
2629-0765		2629-0766		30	—	—	—	138	48	3,0	—	11°	22,4	32	20	6	—											
2629-0767		2629-0768								—	(300)	—						17°										
2629-0769		2629-0770								—	—	18,0						6°										
2629-0771		2629-0772								—	—	6,0						11°										
2629-0773		2629-0774								—	2,00	4,0						17°										
2629-0775		2629-0776								—	—	12,0						6°										
2629-0777		2629-0778								—	—	4,5						12										
2629-0779		2629-0780								—	1,50	3,0						17°30'										
2629-0781		2629-0782								—	—	9,0						6°										
2629-0783		2629-0784								—	—	3,0						12°										
2629-0785		2629-0786								—	1,00	2,0						18°										
2629-0787		2629-0788								—	—	6,0						6°										
2629-0789		2629-0790								—	—	2,2						12°30'										
2629-0791		2629-0792								—	0,75	1,5						18°										
2629-0793		2629-0794								—	—	4,5						6°										
2629-0795		2629-0796								—	—	(32)						—	2,00	127	37	6,0	—	11°	25,0	34	22	—

Размеры, мм

Метчики исполнения 1				Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P		L	l	l_1 метчиков		φ	d_1	Исполнение 2			l_3
правые		левые					крупный	мелкий			чистового	чернового			l_2	d_2	r	
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	1	2	3												
2629-0797		2629-0798					—	2,00			4,0	—	17°					
2629-0799		2629-0800									—	12,0	6°					
2629-0801		2629-0802		—	—	(32)			127	37	4,5	—	12°	25,0				
2629-0803		2629-0804					—	1,50			3,0	—	17°30'					
2629-0805		2629-0806									—	9,0	6°					
2629-0807		2629-0808									10,5	—	11°					
2629-0809		2629-0810					3,5	—			7,0	—	17°					
2629-0811		2629-0812							151	51	—	21,0	5°30'		34	22	6	
2629-0813		2629-0814									9,0	—	11°					
2629-0815		2629-0816					—	(3,00)			6,0	—	17°					
2629-0817		2629-0818		—	33	—					—	18,0	6°	25				
2629-0819		2629-0820									6,0	—	11°					
2629-0821		2629-0822					—	2,00			4,0	—	17°					
2629-0823		2629-0824							137	41	—	12,0	6°					
2629-0825		2629-0826									4,5	—	12°					
2629-0827		2629-0828					—	1,50			3,0	—	17°30'					

Метчики исполнения 1				Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P		L	l	l_1 метчиков		φ	d_1	Исполнение 2			l_2
правые		левые					крупный	мелкий			чистового	чернового			l_2	d_2	r	
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	1	2	3												
2629-0829		2629-0830					—	1,50	137	37	—	9,0	6°					
2629-0831		2629-0832									8,0	—	12°					
2629-0833		2629-0834					—	1,00		32	2,0	—	18°					
2629-0835		2629-0836		—	33	—			130		—	6,0	6°					
2629-0837		2629-0838									2,2	—	12°30'	25	34	22		
2629-0839		2629-0840					—	0,75		25	1,5	—	18°					
2629-0841		2629-0842									—	4,5	6°					
2629-0843		2629-0844									4,5	—	12°					
2629-0845		2629-0846		—	—	35	—	1,50	144	39	3,0	—	17°30'				6	
2629-0847		2629-0848									—	9,0	6°					
2629-0849		2629-0850									12,0	—	11°					
2629-0851		2629-0852					4,0	—			8,0	—	17°					
2629-0853		2629-0854		36	—	—			162	57	—	24,0	5°30'	28	36	24		
2629-0855		2629-0856									9,0	—	11°					
2629-0857		2629-0858					—	3,00			6,0	—	17°					
2629-0859		2629-0860									—	18,0	6°					

Размеры, мм

Метчики исполнения 1				Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P		L	l	l_1 метчиков		φ	d_1	Исполнение 2			l_3					
правые		левые					крупный	мелкий			чистового	чернового			l_2	d_2	r						
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	1	2	3																	
2629-0861		2629-0862		36	—	—	—	2,00	144	39	6,0	—	11°	28	36	24	6	—					
2629-0863		2629-0864									4,0	—	17°										
2629-0865		2629-0866									—	12,0	6°										
2629-0867		2629-0868					—	1,50			—	1,50	—						130	32	4,5	—	12°
2629-0869		2629-0870																			3,0	—	17°30'
2629-0871		2629-0872																			—	9,0	6°
2629-0873		2629-0874					—	1,00			—	1,00	—						130	32	3,0	—	12°
2629-0875		2629-0876																			2,0	—	18°
2629-0877		2629-0878																			—	6,0	6°

Примечания:

1. Размеры, указанные в скобках, применять не рекомендуется.

2. Для метчиков исполнения 2 левая часть обозначения — 2629, (правая часть увеличивается на величину 1000).

Пример условного обозначения чистового метчика номинальным диаметром резьбы $d=16$ мм, шагом $P=1,0$ мм, $l_1=2,0$ мм, класса точности 2, исполнения 1, правого:

Метчик 2629-0521 2 ГОСТ 17927—72

То же, исполнения 2:

Метчик 2629-1521 2 ГОСТ 17927—72

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2, 3).

4. Размеры квадратов — по ГОСТ 9523—84.

5. Центровые отверстия формы А — по ГОСТ 14034—74.

Метчики диаметром до 12 мм допускается изготавливать с наружными центрами.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

6. Допуски на резьбу метчиков — по ГОСТ 16925—71. Исполнительные размеры — по ГОСТ 17039—71.

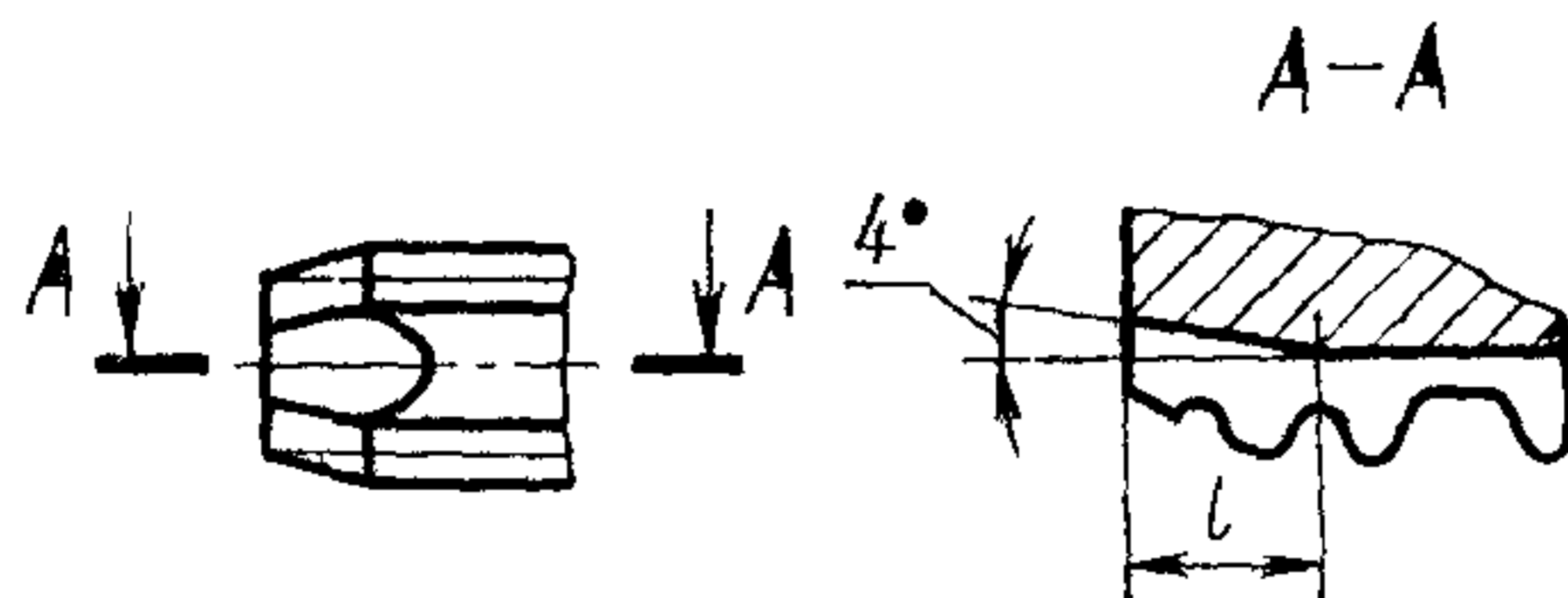
7. **(Исключен, Изм. № 3).**

8. Форма и размеры стружечных канавок на режущей части метчиков для глухих отверстий указаны в рекомендуемом приложении.

9. Число зубьев и размеры профиля стружечных канавок указаны в рекомендуемом приложении к ГОСТ 3266—81.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Рекомендуемое

ФОРМА И РАЗМЕРЫ СТРУЖЕЧНЫХ КАНАВОК НА РЕЖУЩЕЙ
ЧАСТИ МЕТЧИКОВ ДЛЯ ГЛУХИХ ОТВЕРСТИЙ



мм

Шаг резьбы P	0,4	0,45	0,5	0,6	0,7	0,75	0,8	1	1,25	1,5	1,75	2	2,5	3
l	2	2	3	3	4	4	4	5	6	7	8	9	11	13

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

Д. И. Семенченко, канд. техн. наук; Г. А. Астафьева, канд. техн. наук; Н. И. Минаева; Л. Л. Акимова

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 19.07.72 № 1447

3. Срок проверки — 1999 г.,
периодичность проверки — 10 лет

4. Взамен МН 2219—61—МН 2225—61

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который даны ссылки	Номер пункта
ГОСТ 3266—81	9
ГОСТ 9523—84	4
ГОСТ 14034—74	5
ГОСТ 16925—71	6
ГОСТ 17039—71	6

6. Переиздание (май 1991 г.) с Изменениями 1, 2, 3 утвержденными в июне 1973 г., декабре 1980 г., сентябре 1989 г. (ИУС 8—73, 2—81, 12—89)