

**КОЛЬЦА ПРОМЕЖУТОЧНЫЕ К ОПРАВКАМ
ДЛЯ ФРЕЗЕРНЫХ СТАНКОВ
Конструкция и размеры**

**ГОСТ
15071-75**

Distance rings for tool holder for milling machines.
Design and dimensions

Взамен
ГОСТ 15071-69

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 30 сентября 1975 г. № 2544 срок действия установлен

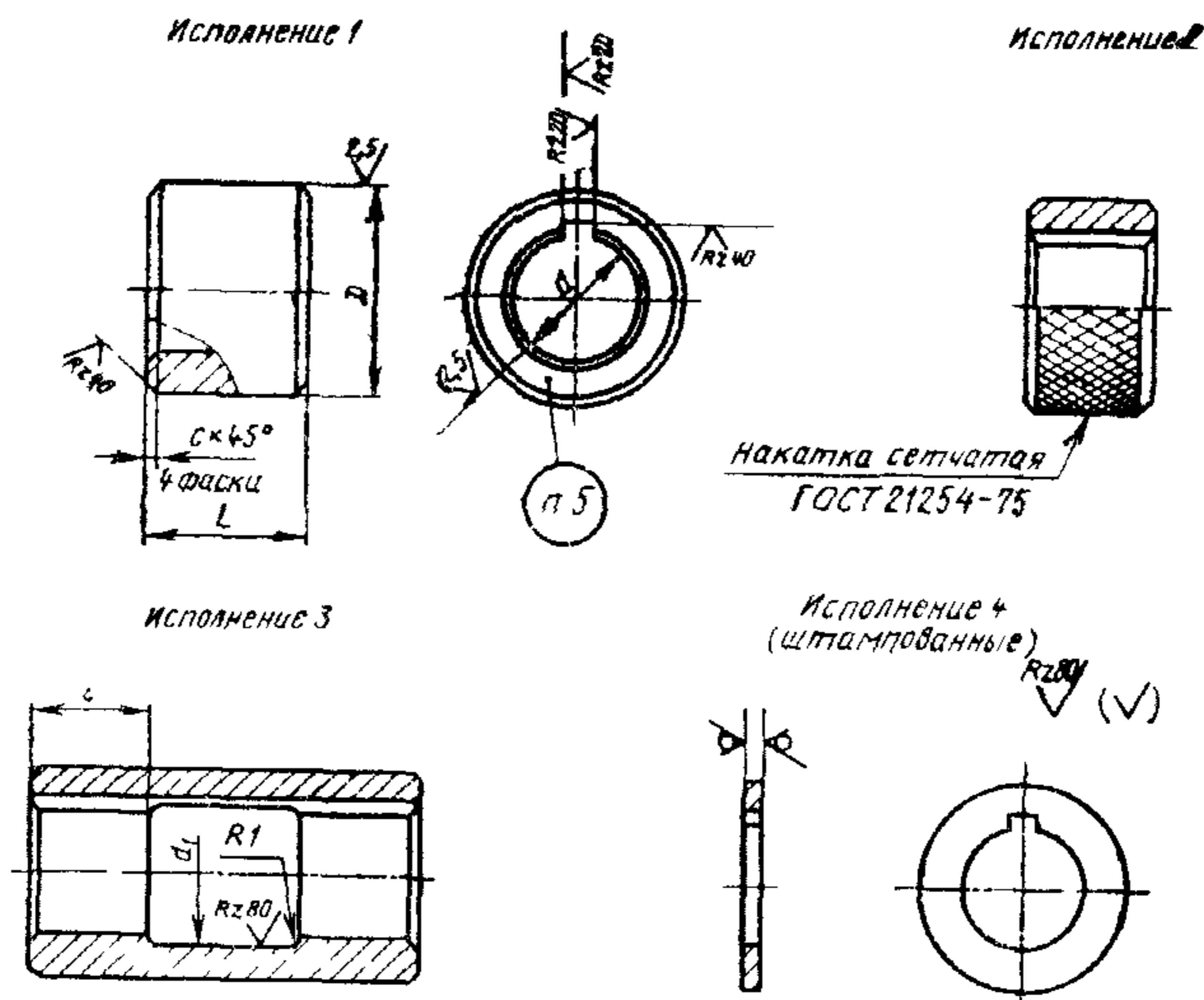
с 01.01.77

до 01.01.82

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Стандарт соответствует требованиям рекомендации СЭВ по стандартизации РС 2944-71 и рекомендации ИСО R 839-68.

2. Конструкция и размеры колец должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Размеры в мм

Обозначения колец	Применяемость	Исполнение	d	L	D (пред. откл. по C_4)	d_1 , не менее	l	c	Масса*, кг, \approx
6030-0771		4	13	0,05	22	—	—	—	0,090
6030-0772	0,10			0,190					
6030-0773	0,20			0,380					
6030-0774	0,30			0,570					
6030-0775	0,60			1,140					
6030-0776	1,00			1,900					
6030-0777		1	13	2,00	23	—	—	—	0,004
6030-0778	3,00			0,3					0,006
6030-0779	6,00			0,6					0,012
6030-0780	10,00								0,020
6030-0882	16,00								0,032
6030-0782	1	20,00	0,040						
6030-0783	3	50,00	14	15	0,100				

Размеры в мм

Обозначения колец	Применяемость	Исполнение	d	L	D (пред. откл. по S_1)	d_1 , не менее	l	c	Масса*, кг, \approx				
6030-0784		4	16	0,05	26				0,120				
6030-0785				0,10					0,250				
6030-0786				0,20					0,500				
6030-0787				0,30					0,750				
6030-0788				0,60					1,500				
6030-0789				1,00					2,500				
6030-0790		1		2,00	27			0,4	0,006				
6030-0791				3,00					0,009				
6030-0792				6,00					0,018				
6030-0793				10,00					0,030				
6030-0883		2		16,00	17	10	15	0,6	0,060				
6030-0795		1		20,00									
6030-0796		3		30,00									
6030-0797		4		50,00	33					0,080			
6030-0798				0,05						0,180			
6030-0799				0,10						0,360			
6030-0800			0,20	0,720									
6030-0801			0,30	1,080									
6030-0802			0,60	2,160									
6030-0803		1,00	3,600	22									
6030-0804		2,00	0,008										
6030-0805		1	3,00						34			0,4	0,012
6030-0806			6,00										0,024

Продолжение

Размеры в мм

Обозначения колец	Применяемость	Исполнение	d	L	D (пред. откл. по S_1)	d_1 , не менее	l	c	Масса*, кг, ~		
6030-0807		1	22	10,00	34	—	—	0,6	0,040		
6030-0884		2		16,00					0,065		
6030-0809		1		20,00					0,080		
6030-0810		3		30,00					23	10	0,115
6030-0811				60,00					15	0,230	
6030-0812		4	27	0,10	40	—	—	—	0,530		
6030-0813				0,20					1,060		
6030-0814				0,30					1,590		
6030-0815				0,60					3,180		
6030-0816				1,00					5,300		
6030-0817		1	27	2,00	41	—	—	0,4	0,012		
6030-0818				3,00					0,018		
6030-0819				6,00					0,036		
6030-0820				10,00					0,060		
6030-0885				2					16,00	0,095	
6030-0822		1	20,00	28	—	—	0,6	0,120			
6030-0823			30,00					10	0,170		
6030-0824		3	60,00					15	0,340		
6030-0825			100,00					25	0,560		
6030-0826		4	32					0,10	46	—	—
6030-0827				0,20	1,300						
6030-0828				0,30	1,950						
6030-0829				0,60	3,900						

Размеры в мм

Обозначения колец	Применяемость	Исполнение	d	L	D (пред. откл. по C_d)	d_1 , не менее	l	c	Масса*, кг, ~									
6030-0830		4	32	1,00	46	—	—	—	6,500									
6030-0831		1		2,00	47				—	—	—	0,014						
6030-0832				3,00								0,4	0,021					
6030-0833				6,00								0,042						
6030-0834				10,00								0,070						
6030-0886		2		16,00								33	—	—	0,6	0,110		
6030-0836		1		20,00												0,140		
6030-0837		3		30,00												10	0,200	
6030-0838				60,00												15	0,400	
6030-0839				100,00												25	0,670	
6030-0840			4	0,10		54	—	—								—	0,780	
6030-0841		0,20		1,560														
6030-0842		0,30		2,340														
6030-0843		0,60		4,680														
6030-0844		1,00		7,800														
6030-0845		1	2,00	40	—	—	0,4	0,016										
6030-0846			3,00					0,024										
6030-0847			6,00					0,048										
6030-0848			10,00					54,9	—	—	0,6	0,080						
6030-0850			20,00									0,160						
6030-0887			2									30,00	42	—	—	—	0,230	
6030-0851			3									60,00					10	0,460
6030-0852												15						

Продолжение

Размеры в мм

Обозначения колец	Приме- няе- мость	Испол- нение	d	L	D (пред. откл. по G_4)	d_1 , не менее	l	c	Масса*, кг, \approx	
6030-0853		3	40	100,00	54,9	42	25	0,6	0,780	
6030-0854		4	40	0,10	68	42	25	0,6	1,270	
6030-0855	0,20			2,540						
6030-0856	0,30			3,810						
6030-0857	0,60			7,620						
6030-0858	1,00			12,700						
6030-0859	2,00			0,027						
6030-0860		1	50	3,00	69	—	—	0,4	0,040	
6030-0861	6,00			0,080						
6030-0862	10,00			0,135						
6030-0864	20,00			0,270						
6030-0888	2			30,00					0,6	0,390
6030-0865	3			60,00						0,770
6030-0866	3	100,00	1,290							
6030-0867		4	60	0,10	83	—	—	—	1,980	
6030-0868				0,20					3,960	
6030-0869				0,30					5,940	
6030-0870				0,60					11,880	
6030-0871				1,00					19,800	
6030-0872				2,00					0,042	
6030-0873		1	60	3,00	84	—	—	0,4	0,063	
6030-0874				6,00					0,126	
6030-0875										

Размеры в мм

Обозначения колец	Применяемость	Исполнение	d	L	D (пред. откл. по C_1)	d_1 , не менее	l	c	Масса*, кг, ~
6030-0876		1	60	10,00	84	—	—	0,6	0,210
6030-0877	20,00			0,420					
6030-0878	2	30,00		10		0,600			
6030-0879		60,00		15		1,200			
6030-0880	3	100,00		25		2,000			
6030-0881									

* Масса колец исполнения 4 указана для 1000 шт.

Пример условного обозначения кольца исполнения 4, размерами $d=13$ мм, $L=0,05$ мм:

Кольцо 6030-0771 ГОСТ 15071—75

3. Неперпендикулярность торцовых поверхностей колец относительно оси отверстия при соотношении длины кольца к внутреннему диаметру 1:1 и выше не должна быть более $\frac{2}{3}$ допуска на изготовление отверстия, при других соотношениях длины кольца к внутреннему диаметру в пределах допуска на отверстие.

4. Размеры шпоночного паза — по стандарту СЭВ СТ 49—73.

5. Маркировать: обозначение кольца и товарный знак предприятия-изготовителя.

6. Остальные технические требования — по ГОСТ 17166—71.

Изменение № 1 ГОСТ 15071—75 Кольца промежуточные к оправкам для фрезерных станков. Конструкция и размеры

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 26.02.82 № 876 срок введения установлен

с 01.07.82

Пункт 1 изложить в новой редакции:

«1. Стандарт соответствует требованиям международного стандарта ИСО 839/II—77».

(Продолжение см. стр. 82)

(Продолжение изменения к ГОСТ 15071—75)

Пункт 2. Таблица. Заменить обозначения предельного отклонения:

S_4 на h 11; графа D. Заменить размер: 54,9 на 55.

Пункт 3. Заменить слово: «Неперпендикулярность» на «Допуск перпендикулярности».

Пункт 4. Заменить ссылку: СТ СЭВ 49—73 на ГОСТ 9472—70.

(ИУС № 6 1982 г.)