

**КРЕСТОВИНЫ ВВЕРТНЫЕ
ДЛЯ СОЕДИНЕНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ
ПО НАРУЖНОМУ КОНУСУ**

**ГОСТ
13972-74**

Конструкция и размеры

Screwed crosses for tube connections on external cone.
Construction and dimensions

**Взамен
ГОСТ 13972-68**

**Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров
СССР от 10 сентября 1974 г. № 2124 срок введения установлен**

с 01.07.75

Проверен в 1985 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры ввертных крестовин должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Размеры

Наружный диаметр труб D_H	Применяемость	d	d_1	D	D_1	D_2	D_3	S	t
									Предоткл. $\pm 0,3$
3		1,7		M8×1	6	K 1/16"	6,135	7	11
4		2,7		M10×1	8			10	12
6		3,7		M12×1	10			12	13
8		5,5	—	M14×1	12	K 1/8"	8,480	14	
10		7,5		M16×1	14	K 1/4"	10,997	17	14
12		9,5		M20×1,5	16			19	17
14		11,5		M22×1,5	18	K 3/8"	14,416	22	
16		13,5	14	M24×1,5	20	K 1/2"	17,813		18
18		15,5	19	M27×1,5	22			24	19
20		17,0	20	M30×1,5	24	K 3/4"	23,128	27	
22		19,0			27				22
25		22,0	25	M33×2	28	K 1"	29,059	30	23
28		25,0	30	M39×2	34			36	
30		27,0							24
32		28,0	32	M42×2	38	K 1 1/4"	37,784	41	
34		30,0		M45×2					24
36		32,0							25
38		34,0	38	M48×2	43	K 1 1/2"	43,853	46	

Пример условного обозначения свертной кресто
Крестовина свертная 12—31А

То же, из стали марки 45:

Крестовина свертная 12—22А

То же, из стали марки 12Х18Н9Т:

Крестовина свертная 12—13А

То же, из стали марки 13Х11Н2В2МФ:

Крестовина свертная 12—11А

То же, из бронзы:

Крестовина свертная 12—41А

В М М

l_1		l_2	L	L_1	c		B	Масса 100 шт., кг		
Номин.	Пред. откл.	Пред. откл. +1,0 -0,5			Номин.	Пред. откл.		Алюминиевый сплав	Сталь	Бронза
9,5	$\pm 0,25$	—	38	36	0,4	$\pm 0,3$	5	—	—	1,55
			42	39			6	—	2,38	2,29
			46	43			7	1,35	3,82	3,69
			48	45			9	1,95	5,53	5,32
14,5			52	52			10	2,66	7,54	7,27
			62	58			13	3,91	11,05	10,65
			66	63			15	5,03	14,25	13,73
			70	70			17	6,46	18,33	17,65
19,0			74	74			18	8,40	23,80	22,90
			78	78			21	10,30	29,20	25,10
		86	83	22	11,95	35,70				
		88	89	28	15,10	42,80				
24,0	$\pm 0,3$	20	98	99	1,0		28	18,30	51,80	
24,5			104	104			30	20,01	56,80	
			110	109			30	22,65	64,25	
							30	26,25	74,40	
				30	29,60	83,90				
25,0		21				32,00	90,80			

винны к трубопроводу $D_n = 12$ мм из алюминиевого сплава:

ГОСТ 13972—74

ГОСТ 13972—74

ГОСТ 13972—74

ГОСТ 13972—74

ГОСТ 13972—74

То же, для изделий общего применения:

Крестовина ввертная 12—31 ГОСТ 13972—74

Крестовина ввертная 12—22 ГОСТ 13972—74

Крестовина ввертная 12—13 ГОСТ 13972—74

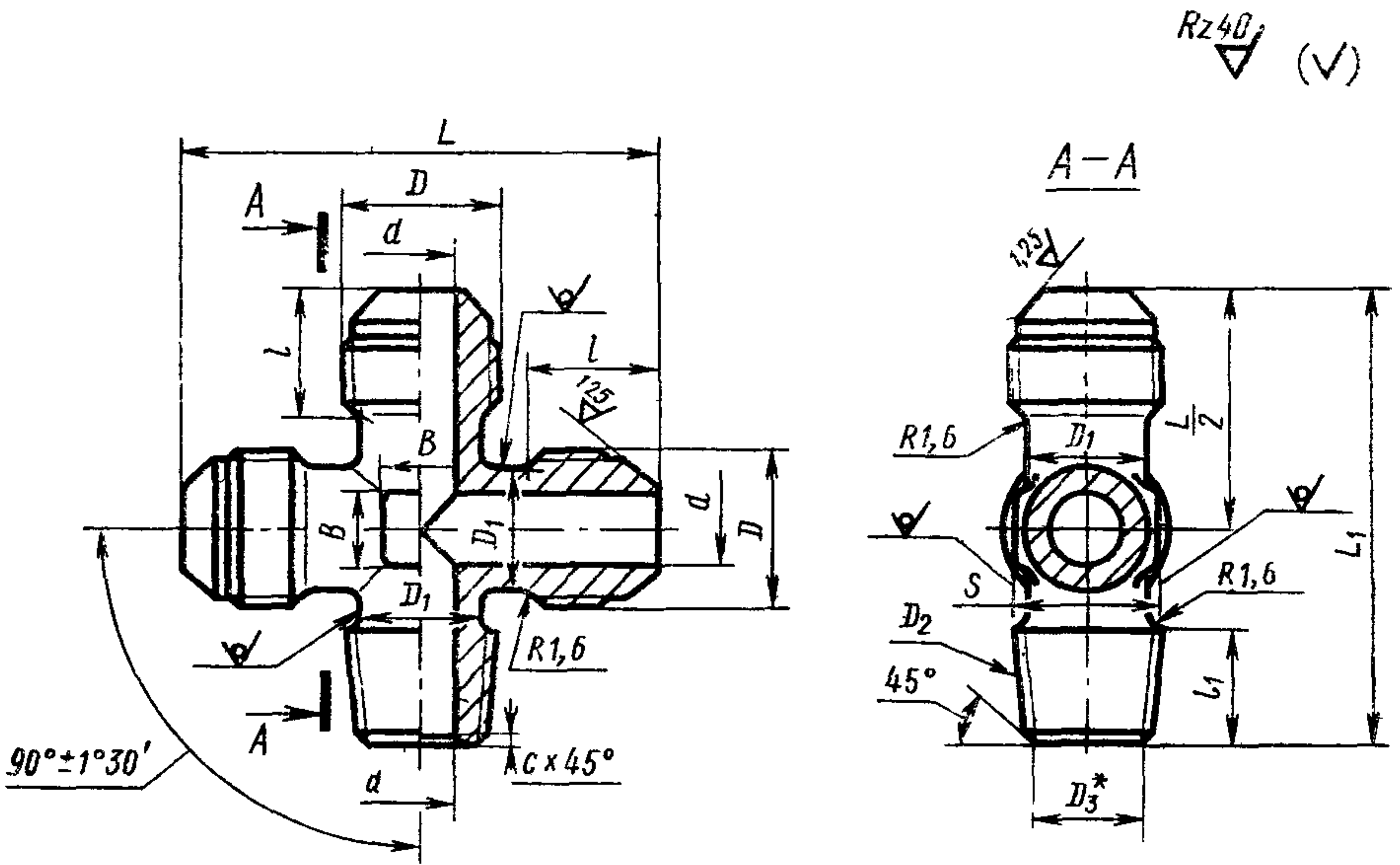
Крестовина ввертная 12—11 ГОСТ 13972—74

Крестовина ввертная 12—41 ГОСТ 13972—74

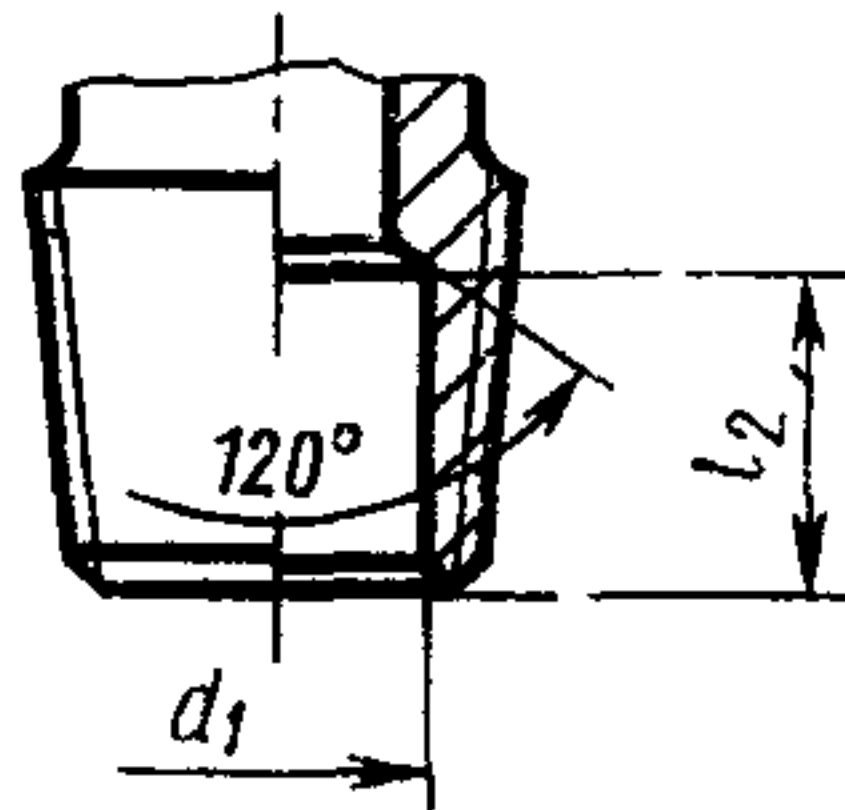
2. Резьбовая часть крестовин на длине l — ГОСТ 13955—74.

3. Маркировать и клеймить — по ГОСТ 13977—74.

4. Технические условия — по ГОСТ 13977—74.



Для $D_H \geq 16$



* Размер для справж