



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР**

**ВТУЛКИ ПЕРЕХОДНЫЕ  
БЕЗ ЛАПКИ К ТОКАРНЫМ СТАНКАМ  
ДЛЯ ИНСТРУМЕНТА С КОНИЧЕСКИМ  
ХВОСТОВИКОМ**

**КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ**

**ГОСТ 13793—68**

**Издание официальное**

Цена 3 коп.

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ**

**Москва**

ВТУЛКИ ПЕРЕХОДНЫЕ БЕЗ ЛАПКИ К ТОКАРНЫМ  
СТАНКАМ ДЛЯ ИНСТРУМЕНТА С КОНИЧЕСКИМ  
ХВОСТОВИКОМ

ГОСТ  
13793—68\*

Конструкция и размеры

Adapters without lug for lathes  
for tools with tapered shank.  
Design and dimensions

Взамен  
МН 2510—61

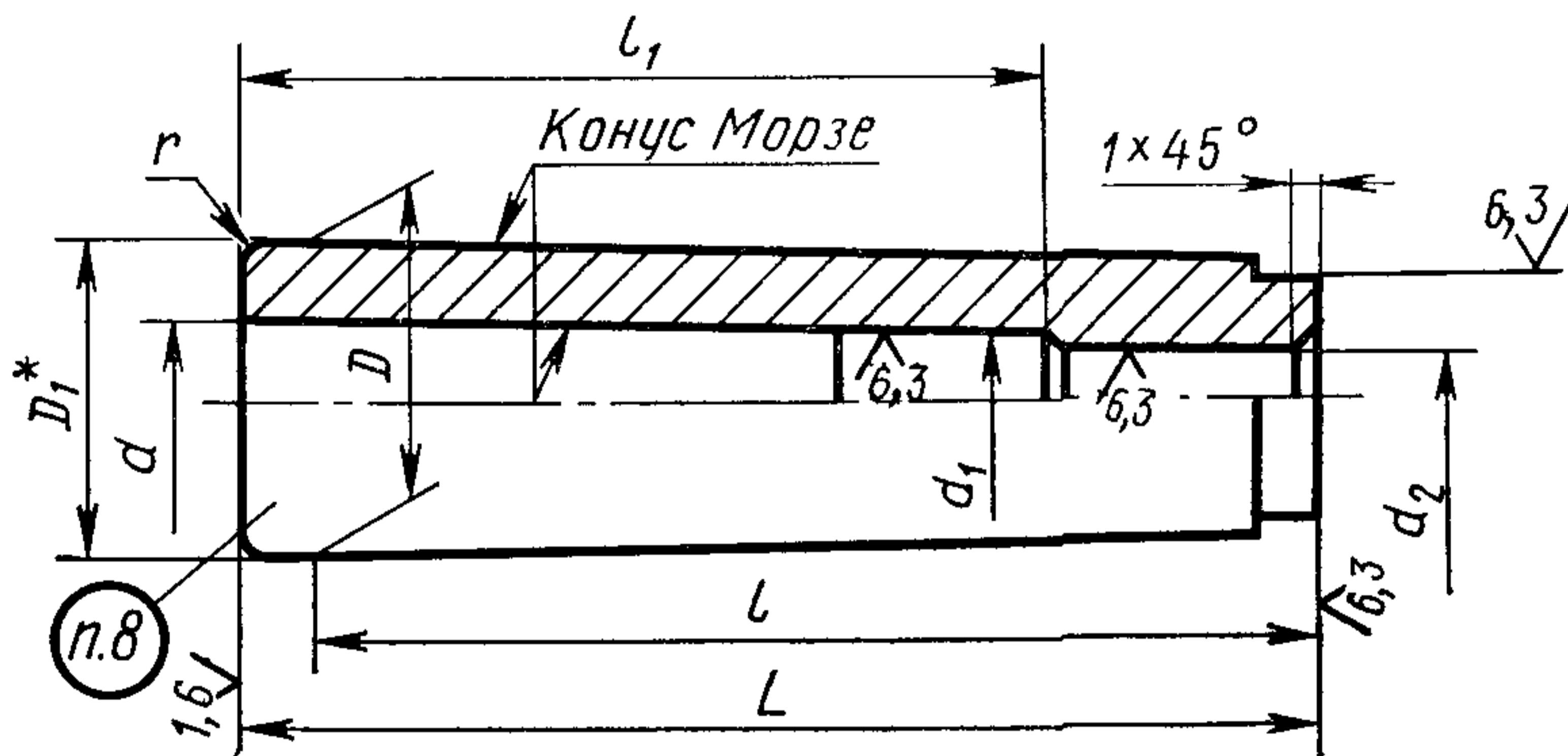
ОКП 39 2831

Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете  
Министров СССР 18 июня 1968 г. Срок введения установлен  
Проверен в 1979 г.

с 01.01.69

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры переходных втулок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



\* Размер для справок.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

\* Переиздание (август 1985 г.) с Изменениями № 1, 3, утвержденными  
в январе 1974 г., декабре 1984 г. (ИУС № 3—74, 3—85).

Размеры в мм

Обозначение штулок	Применя- емость	Конус Морзе		$d$	$D$	$D_1$	$L$	$d_1$	$d_2$	$l$	$l_1$	$r$	Масса, кг. не более						
		наружный	внутрен- ний																
6101-0022		2	1	12,065	17,780	18,578	80	9,7	7,0	64,0	65	0,4	0,08						
0023		3	2	17,780	23,825	24,100	86	14,9	11,5	81,0	80	0,6	0,20						
0024			1	12,065		31,600	109							9,7	7,0	65	0,46		
0025		4	2	17,780	31,267	32,425	125	14,9	11,5	102,5	80	1,0	0,38						
0026			3	23,825										44,700	136	20,2	14,0	100	0,22
0027			4	31,267										44,399	44,700	136	20,2	14,0	129,5
0028		5	44,399	63,800	190	26,5	18,0	125	0,75										
0029		5	3	23,825	63,348	63,800	190	20,2	14,0	182,0	100	2,0	3,51						
0030			4	31,267										182,0	125	2,0	3,18		
0031			5	44,399										182,0	125	2,0	3,18		
0032		6	4	31,267	63,348	63,800	190	26,5	18,0	182,0	125	2,0	3,18						
6101-0033			5	44,399										182,0	125	2,0	3,18		

Пример условного обозначения втулки с наружным конусом Морзе 2 и внутренним конусом Морзе 1:

Втулка 6101-0022 ГОСТ 13793—68

(Измененная редакция, Изм. № 1, 3).

2. Материал—сталь марки 40Х по ГОСТ 4543—71. Допускается применение сталей других марок с механическими свойствами не ниже указанной.

**(Измененная редакция, Изм. № 3).**

3—5. **(Исключены, Изм. № 1).**

6. Конусы Морзе — по ГОСТ 25557—82

7. **(Исключен, Изм. № 1).**

8. Маркировать: обозначение и товарный знак предприятия-изготовителя.

9. Остальные технические требования — по ГОСТ 17166—71.

**(Введен дополнительно, Изм. № 1).**

---

Редактор *Р Г Говердовская*  
Технический редактор *В И Тушева*  
Корректор *В М Смирнова*

Сдано в наб 11 09 85  
0 25 усл кр отт

Подп в печ 24 10 85  
0 13 уч изд л Тир 12 000

0 25 усл п л  
Цена 3 коп.