



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР**

РАЗВЕРТКИ ЦИЛИНДРИЧЕСКИЕ

ДОПУСКИ НА ДИАМЕТР

ГОСТ 13779—77

(СТ СЭВ 1167—78)

Издание официальное

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ

Москва

РАЗВЕРТКИ ЦИЛИНДРИЧЕСКИЕ**Допуски на диаметр**Cylindrical reamers.
Allowances on diameter**ГОСТ****13779—77*****[СТ СЭВ 1167—78]**Взамен
ГОСТ 13779—68

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 18 марта 1977 г. № 667 срок действия установлен
Проверен в 1980 г.

с 01.01.78**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

1. Настоящий стандарт распространяется на цилиндрические развертки для обработки отверстий: чистовые с полями допусков K6, Is6, G6, H6, N7, M7, K7, Is7, G7, F8, E8, H7, H8, H9, F9, D9, H10, H11; P7 и E9; черновые с полем допуска — U8.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 1167—78.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Предельные отклонения на изготовление диаметра чистовых разверток для отверстий полей допусков K7, H7, H8 и H9 должны соответствовать таблице.

Издание официальное**Перепечатка воспрещена**

* Переизданы июнь 1983 г. с Изменением № 1,
утвержденным в декабре 1980 г. (ИУС 2—1981 г.).

© Издательство стандартов, 1984

Номинальный диаметр разверток, мм	Отклонения	Обозначение полей допусков отверстий			
		K7	H7	H8	H9
		Предельные отклонения диаметра разверток, мкм			
От 1 до 3	Верхн.	-2	+8	+11	+21
	Нижн.	-6	+4	+6	+12
Св. 3 до 6	Верхн.	+1	+10	+15	+25
	Нижн.	-4	+5	+8	+14
Св. 6 до 10	Верхн.	+2	+12	+18	+30
	Нижн.	-4	+6	+10	+17
Св. 10 до 18	Верхн.	+3	+15	+22	+36
	Нижн.	-4	+8	+12	+20
Св. 18 до 30	Верхн.	+2	+17	+28	+44
	Нижн.	-6	+9	+16	+25
Св. 30 до 50	Верхн.	+3	+21	+33	+52
	Нижн.	-6	+12	+19	+30
Св. 50 до 80	Верхн.	+4	+25	+39	+62
	Нижн.	-7	+14	+22	+36
Св. 80 до 120	Верхн.	+4	+29	+45	+73
	Нижн.	-9	+16	+26	+42

3. Предельные отклонения на изготовление диаметра чистовых разверток для отверстий полей допусков K6, Is6, G6, H6, N7, M7, Is7, G7, F8, E8, F9, D9, H10, H11, P7 и E9 и черновых разверток указаны в рекомендуемом приложении.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ ДИАМЕТРА РАЗВЕРТОК

Пределные отклонения диаметра чистовых разверток указаны в табл. 1, черновых разверток — в табл. 2.

Таблица 1

Номинальный диаметр разверток, мм	Отклонения	Обозначение полей допусков отверстий															
		K6	J _s 6	G6	H6	P7	N7	M7	J _s 7	G7	F8	E8	F9	E9	D9	H10	H11
Пределные отклонения диаметра разверток, мкм																	
От 1 до 3	Верхн.	-1	+2	+7	+5	-8	-6	-4	+3	+10	+17	+25	+27	+35	+41	+34	+51
	Нижн.	-4	-1	+4	+2	-12	-10	-8	-1	+6	+12	+20	+18	+26	+32	+20	+30
Св. 3 до 6	Верхн.	0	+2	+10	+6	-10	-6	-2	+4	+14	+25	+35	+35	+45	+55	+40	+63
	Нижн.	-3	-1	+7	+3	-15	-11	-7	-1	+9	+18	+28	+24	+34	+44	+23	+36
Св. 6 до 10	Верхн.	0	+3	+12	+7	-12	-7	-3	+5	+17	+31	+43	+43	+55	+70	+49	+76
	Нижн.	-4	-1	+8	+3	-18	-13	-9	-1	+11	+23	+35	+30	+42	+57	+28	+44
Св. 10 до 18	Верхн.	0	+3	+15	+9	-14	-8	-3	+6	+21	+38	+54	+52	+68	+86	+59	+93
	Нижн.	-4	-1	+11	+5	-21	-15	-10	-1	+14	+28	+44	+36	+52	+70	+34	+54
Св. 18 до 30	Верхн.	0	+4	+18	+11	-18	-11	-4	+7	+24	+48	+68	+64	+84	+109	+71	+110
	Нижн.	-5	-1	+13	+6	-26	-19	-12	-1	+16	+36	+56	+45	+65	+90	+41	+64
Св. 30 до 50	Верхн.	0	+5	+22	+13	-21	-12	-4	+8	+30	+58	+83	+77	+102	+132	+85	+136
	Нижн.	-6	-1	+16	+7	-30	-21	-13	-1	+21	+44	+69	+55	+80	+110	+50	+80
Св. 50 до 80	Верхн.	+1	+6	+26	+16	-26	-14	-5	+10	+35	+69	+99	+92	+122	+162	+102	+161
	Нижн.	-6	-1	+19	+9	-37	-25	-16	-1	+24	+52	+82	+66	+96	+136	+60	+94
Св. 80 до 120	Верхн.	0	+7	+30	+18	-30	-16	-6	+12	+41	+81	+117	+109	+146	+193	+119	+187
	Нижн.	-8	-1	+22	+10	-43	-29	-19	-1	+28	+62	+98	+78	+115	+162	+70	+110

Таблица 2

Номинальный диаметр разверток, мм	Предельные отклонения диаметра разверток, мкм	
	Верхи	Нижн.
От 1 до 3	—20	—25
Св. 3 до 6	—26	—32
Св. 6 до 10	—31	—39
Св. 10 до 18	—37	—46
Св. 18 до 24	—46	—58
Св. 24 до 30	—53	—65
Св. 30 до 40	—66	—80
Св. 40 до 50	—76	—90
Св. 50 до 65	—94	—110
Св. 65 до 80	—109	—125
Св. 80 до 100	—132	—151
От 100 до 120	—152	—171

(Измененная редакция, Изм. № 1).

Редактор *В. Н. Шалаева*
Технический редактор *Л. В. Вейнберг*
Корректор *Л. А. Царева*

Сдано в наб 03 01 84 Подп в печ 07 05.84 0,5 п л 0,5 усл. кр отт. 0,21 уч-изд. л
Тираж 8000 Цена 3 коп

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,
Новопресненский пер., д. 3
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Миндауго, 12/14 Зак 625

Величина	Единица		
	Наименование	Обозначение	
		международное	русское
ОСНОВНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ			
Длина	метр	m	м
Масса	килограмм	kg	кг
Время	секунда	s	с
Сила электрического тока	ампер	A	А
Термодинамическая температура	кельвин	K	К
Количество вещества	моль	mol	моль
Сила света	кандела	cd	кд
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ			
Плоский угол	радиан	rad	рад
Телесный угол	стерадиан	sr	ср
ПРОИЗВОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ, ИМЕЮЩИЕ СПЕЦИАЛЬНЫЕ НАИМЕНОВАНИЯ			

Величина	Единица			Выражение через основные и дополнительные единицы СИ
	Наименование	Обозначение		
		международное	русское	
Частота	герц	Hz	Гц	s^{-1}
Сила	ньютон	N	Н	$m \cdot kg \cdot s^{-2}$
Давление	паскаль	Pa	Па	$m^{-1} \cdot kg \cdot s^{-2}$
Энергия	джоуль	J	Дж	$m^2 \cdot kg \cdot s^{-2}$
Мощность	ватт	W	Вт	$m^2 \cdot kg \cdot s^{-3}$
Количество электричества	кулон	C	Кл	$s \cdot A$
Электрическое напряжение	вольт	V	В	$m^2 \cdot kg \cdot s^{-3} \cdot A^{-1}$
Электрическая емкость	фарад	F	Ф	$m^{-2} \cdot kg^{-1} \cdot s^4 \cdot A^2$
Электрическое сопротивление	ом	Ω	Ом	$m^2 \cdot kg \cdot s^{-3} \cdot A^{-2}$
Электрическая проводимость	сименс	S	См	$m^{-2} \cdot kg^{-1} \cdot s^3 \cdot A^2$
Поток магнитной индукции	вебер	Wb	Вб	$m^2 \cdot kg \cdot s^{-2} \cdot A$
Магнитная индукция	тесла	T	Тл	$kg \cdot s^{-2} \cdot A^{-1}$
Индуктивность	генри	H	Гн	$m^2 \cdot kg \cdot s^{-2} \cdot A^{-2}$
Световой поток	люмен	lm	лм	кд · ср
Освещенность	люкс	lx	лк	$m^{-2} \cdot кд \cdot ср$
Активность радионуклида	беккерель	Bq	Бк	s^{-1}
Поглощенная доза ионизирующего излучения	грэй	Gy	Гр	$m^2 \cdot s^{-2}$
Эквивалентная доза излучения	зиверт	Sv	Зв	$m^2 \cdot s^{-2}$