



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР**

**ТОРФ ФРЕЗЕРНЫЙ
ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА БРИКЕТОВ**

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

ГОСТ 13672-76

Издание официальное

Цена 1 коп.

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ
СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР**

Москва

**РАЗРАБОТАН Государственной инспекцией по качеству торфа
«Гикторф» Министерства топливной промышленности РСФСР**

Нач. инспекции Л. Н. Травников
Руководитель темы В. М. Петрович
Исполнитель Т. В. Статкевич

ВНЕСЕН Министерством топливной промышленности РСФСР

Зам. министра Соколов Б. И.

**ПОДГОТОВЛЕН К УТВЕРЖДЕНИЮ Всесоюзным научно-исследова-
тельским институтом стандартизации (ВНИИС)**

Директор А. В. Гличев

**УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государствен-
ного комитета стандартов Совета Министров СССР от 26 июля
1976 г. № 1805**

ТОРФ ФРЕЗЕРНЫЙ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА БРИКЕТОВ**Технические требования**Milling turf for briquetting
Technical requirements**ГОСТ
13672—76**Взамен
ГОСТ 13672—68**Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 26 июля 1976 г. № 1805 срок действия установлен****с 01.07.1977 г.****до 01.07.1982 г.****Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

1. Настоящий стандарт распространяется на фрезерный торф, предназначенный для производства брикетов.

2. Фрезерный торф должен соответствовать требованиям, указанным в таблице.

Наименование показателя	Норма	Метод испытаний
1 Содержание рабочей влаги, (W^p), %, не более	50	По ГОСТ 11305—65 или ГОСТ 7302—73
2 Зольность (A^c), %, не более	15	По ГОСТ 11306—65 или ГОСТ 7302—73
3 Насыпная плотность при условной влажности 40%, (γ^{40}), кг/м ³ , не менее	200	По ГОСТ 13673—68
4 Засоренность посторонними горючими примесями (куски размером более 25 мм), не более	5	По ГОСТ 11130—75

Примечания:

1 Для торфобрикетных предприятий Эстонской ССР допускается использование фрезерного торфа с насыпной плотностью не менее 150 кг/м³

2 Насыпная плотность торфа при условной влажности 40% для брикетных заводов с наклонными паровыми сушилками должна быть не менее 250 кг/м³

3. Для смешения с малозольным торфом по соглашению с потребителем допускается поставка торфа с зольностью до 23% при условии обеспечения выпуска брикетов по нормам, установленным ГОСТ 9963—71.

4. Допускается по соглашению с потребителем использовать для производства брикетов фрезерный торф с содержанием влаги не более 55% (для предприятий Эстонской ССР — не более 60%).

5. Правила приемки торфа — по ГОСТ 13674—68.

6. Отбор и подготовка проб для лабораторных испытаний — по ГОСТ 5396—66.

Редактор *Н. Е. Шестакова*
Технический редактор *Н. С. Гришанова*
Корректор *Ш. Гаврилкова*

Сдано в набор 06.08.76 Подп. в печ. 20.09.76 0,25 п. л. Тир. 8000 Цена 1 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, Москва, Д-557, Новопресненский пер., 3
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256 Зак. 2030

ИЗМЕНЕНИЯ, ВНЕСЕННЫЕ В ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ СССР

А. ГОРНОЕ ДЕЛО. ПОЛЕЗНЫЕ ИСКОПАЕМЫЕ

Группа А14

**Изменение № 1 ГОСТ 13672—76 Торф фрезерный для производства брикетов.
Технические требования**

**Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета
СССР по стандартам от 17.03.87 № 772**

Дата введения 01.07.87

Под наименованием стандарта проставить код: ОКП 03 9131 1101 06.

Пункт 2. Таблица. Графа «Наименование показателя». Пункт 1 изложен в
новой редакции: «1. Массовая доля общей влаги в рабочем состоянии торфа
(W^P), % не более»;

(Продолжение см. с. 32)

(Продолжение изменения к ГОСТ 13672—76)

- пункт 2. Заменить обозначение: A^c на A^d ;
пункт 4. Заменить слова: «более 25 мм)» на «более 25 мм), % »;
заменить ссылки: ГОСТ 11305—65 на ГОСТ 11305—83, ГОСТ 11306—65
на ГОСТ 11306—83, ГОСТ 13673—68 на ГОСТ 13673—76;
исключить ссылку: ГОСТ 7302—73.
Пункт 3. Заменить ссылку: ГОСТ 9963—71 на ГОСТ 9963—84.
Пункт 4. Заменить слова: «содержанием влаги» на «массовой долей об-
щей влаги в рабочем состоянии топлива».
Пункт 5. Заменить ссылку: ГОСТ 13674—68 на ГОСТ 13674—78.
Пункт 6. Заменить ссылку: ГОСТ 5396—66 на ГОСТ 5396—77.

(ИУС № 6 1987 г.)