

**Штампы для листовой штамповки
ПЛИТЫ-ЗАГОТОВКИ ДЛЯ ШТАМПОВ
С ЗАДНИМ РАСПОЛОЖЕНИЕМ НАПРАВЛЯЮЩИХ УЗЛОВ**

Конструкция и размеры

Sheet stamping dies.
Plates-blanks for dies with rear positioned guide
assemblies. Design and dimension

**ГОСТ
13112—83**

(СТ СЭВ 3326—81)

**Взамен
ГОСТ 13112—75**

ОКП 39 6330

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 22 сентября 1983 г. № 4493 срок введения установлен
с 01.07.84

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на заготовки плит из чугуна и стального литья для штампов с задним расположением направляющих узлов.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 3326—81.

2. Заготовки плит для штампов с задним расположением направляющих узлов должны изготавливаться двух исполнений:

1 — без приливов;

2 — с приливами.

3. Конструкция и размеры заготовок плит должны соответствовать указанным на черт. 1, 2 и в табл. 1, 2.

Исполнение 1

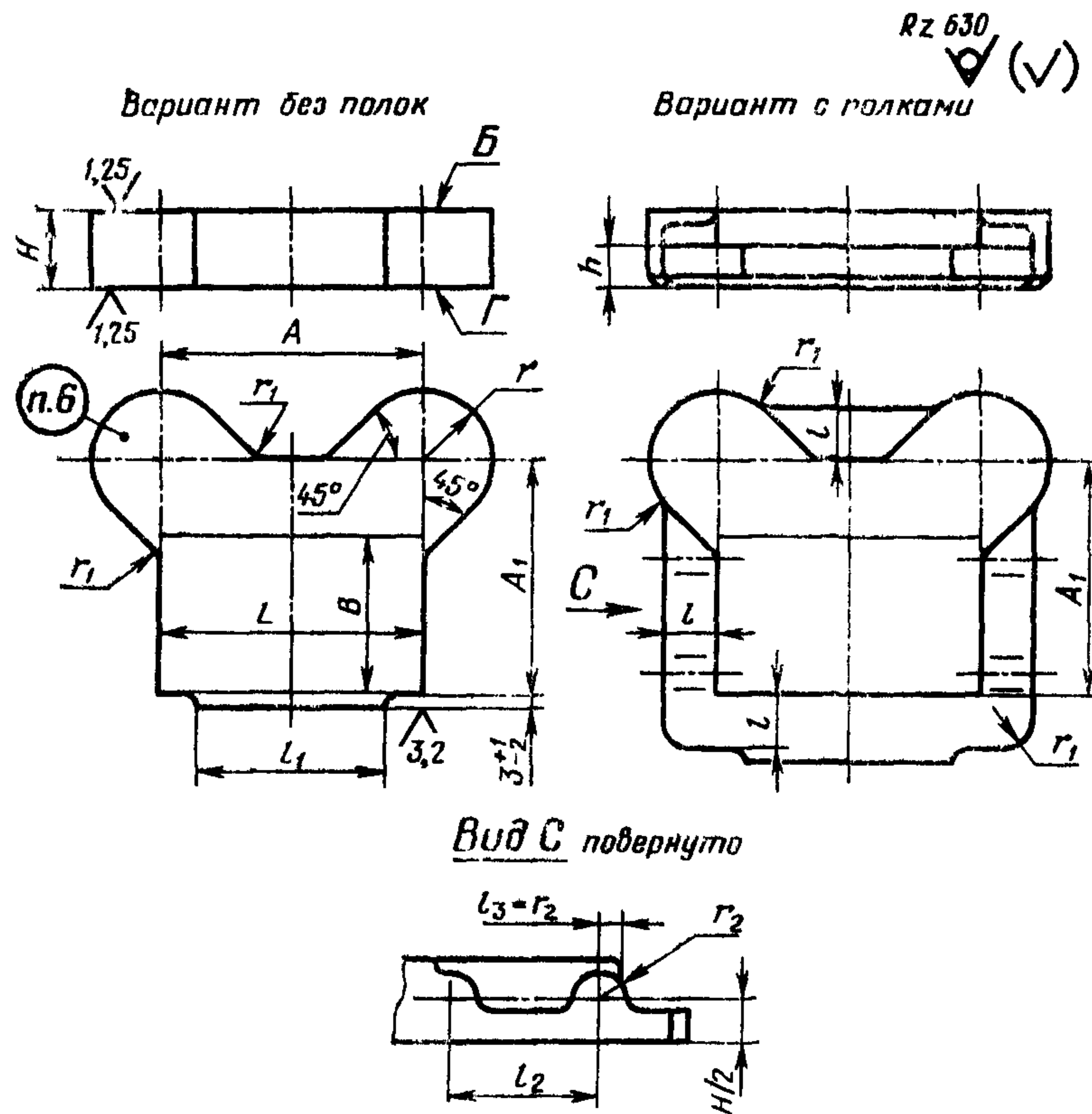
Черт. 1
Размеры, мм

Таблица 1

Обозначение плиты исполнения 1	Применяемость	Размеры рабочей плоскости		H	h	A	A ₁	l	l ₁	l ₂	r	r ₁	r ₂	Масса, кг, не более								
		L	B																			
1022-4411		63		25	—	63	80	—	50		22	8		1,44								
1022-4412	32			—	—			—						—	—	—	—	—	—	—	—	2,54
1022-4413		80	50	20	—	80	85	20	71					3,38								
1022-4414	40			—	—			—						—	—	—	—	—	—	—	—	4,03
1022-4415	25			—	—			—						—	—	—	—	—	—	—	—	2,40
1022-4416		100		20	—	100		20	90		28			3,91								
1022-4417	36			—	—			—						—	—	—	—	—	—	—	—	4,28
1022-4418	40			—	—			—						—	—	—	—	—	—	—	—	4,65
1022-4419		80	63	25	—	80	100	—	71			10	—	2,30								
1022-4421	32			—	—			—						—	—	—	—	—	—	—	—	3,75
1022-4422	36			20	—			—						—	—	—	—	—	—	—	—	4,10
1022-4423		100		20	—	100	100	—	90		36			4,47								
1022-4424	28			—	—			—						—	—	—	—	—	—	—	—	3,58
1022-4425	36			20	—			—						—	—	—	—	—	—	—	—	5,66
1022-4426		125		20	—	125		25	90					6,83								
1022-4427	28			—	—			—						—	—	—	—	—	—	—	—	4,09

Размеры, мм

Обозначение плиты исполнения 1	Применяемость	Размеры рабочей плоскости		H	h	A	A ₁	I	I ₁	I ₂	r	r ₁	r ₂	Масса, кг, не более						
		L	B																	
1022-4428		125	63	36	20	125	100	25	90					6,49						
1022-4429				45																7,79
1022-4431				28	—															4,80
1022-4432		160	80	36	25	160	120	25	71		36	10		8,06						
1022-4433				45																9,59
1022-4434				28	—															3,48
1022-4435		80	80	36	25	80	120	25	71		36	10		5,83						
1022-4436				45																6,93
1022-4437				28	—															3,98
1022-4438		100	80	36		100	120	—						6,88						
1022-4439				45																7,91
1022-4441				32																6,77
1022-4442		125	80	36		125	125		90					7,66						
1022-4443				40																8,09
1022-4444				45																9,12
1022-4445		160	80	32		160	125		90					9,27						
1022-4446				40																9,55
1022-4447				45																12,23
1022-4448		200	80	50	25	200	145		90		45	16		13,37						
1022-4449				32										25						10,80
1022-4451				40																12,92
1022-4452		200	100	45		200	145		100					14,24						
1022-4453				50	25															15,56
1022-4454				32																7,73
1022-4455		100	100	40		100	145		100		45	16		9,13						
1022-4456				45																10,07
1022-4457				50																11,01
1022-4458		125	100	32		125	145		100					8,70						
1022-4459				40																10,42
1022-4461				45																11,58
1022-4462		160	100	50		160	145		100					12,33						
1022-4463				36																11,96
1022-4464				45																14,22
1022-4465		200	100	50		200	145	32	100					15,48						
1022-4466				36																13,95
1022-4467				45																16,59
1022-4468		200	100	50		200	145		100					18,06						

Продолжение табл. 1

Размеры, мм

Обозначение плиты исполнения I	Применяемость	Размеры рабочей плоскости		H	k	A	A ₁	l	l ₁	l ₂	r	r ₁	r ₂	Масса, кг, не более
		L	B											
1022-4469		250	100	36	25	250	145	32	100	95	45	16	22	16,44
1022-4471	45			19,56										
1022-4472	50			21,29										
1022-4473		320	100	36	25	320	145	32	100	95	45	16	22	19,92
1022-4474	45			23,71										
1022-4475	50			25,82										
1022-4476		125	125	36	25	125	170	32	100	95	45	16	22	11,33
1022-4477	45			14,00										
1022-4478	50			15,18										
1022-4479		160	125	36	25	160	170	32	100	95	45	16	22	13,17
1022-4481	45			16,36										
1022-4482	50			17,76										
1022-4483		200	125	40	25	200	170	32	100	95	45	16	22	16,88
1022-4484	50			20,72										
1022-4485	56			23,54										
1022-4486		250	125	40	25	250	170	32	100	95	45	16	22	19,94
1022-4487	50			24,40										
1022-4488	56			26,91										
1022-4489		320	125	40	25	320	170	32	100	95	45	16	22	24,24
1022-4491	50			29,56										
1022-4492	56			32,60										
1022-4493		160	160	40	25	160	205	40	115	56	25	25	22	17,60
1022-4494	50			21,47										
1022-4495	56			23,60										
1022-4496		200	160	40	25	200	215	40	115	56	25	25	22	20,29
1022-4497	50			25,05										
1022-4498	56			27,53										
1022-4499		250	160	45	25	250	215	40	115	56	25	25	22	31,39
1022-4501	56			37,30										
1022-4502	63			40,94										
1022-4503		320	160	45	32	320	215	40	115	56	25	25	22	37,64
1022-4504	56			44,76										
1022-4505	63			49,17										
1022-4506		200	200	45	32	200	255	40	160	56	25	25	22	29,40
1022-4507	56			42,05										
1022-4508	63			46,48										

Размеры, мм

Обозначение плиты исполнения 1	Применяемость	Размеры рабочей плоскости		H	h	A	A ₁	l	l ₁	l ₂	r	r ₁	r ₂	Масса, кг, не более
		L	B											
1022-4503				45									22	35,42
1022-4511		250		56		250							25	41,06
1022-4512				63			255	40			56	25	22	46,29
1022-4513				50									22	45,03
1022-4514		320		56		320							25	50,74
1022-4515			200	63						160			25	55,81
1022-4516				50									22	58,33
1022-4517				56									25	66,78
1022-4518		400		63		400	260						32	73,30
1022-4519				71									22	81,44
1022-4521				50									25	48,95
1022-4522		250		56		250							32	53,68
1022-4523				63									25	58,78
1022-4524				71									32	65,37
1022-4525				50	32								22	58,51
1022-4526		320		56		320							25	64,12
1022-4527				63									32	70,40
1022-4528			250	71			310			200	65	40	25	78,25
1022-4529				56				100					25	76,13
1022-4531		400		63		400							32	83,67
1022-4532				71									25	95,97
1022-4533				80				50					32	102,66
1022-4534				56									25	91,14
1022-4535		500		63		500							32	100,26
1022-4536				71									25	111,38
1022-4537				80									32	123,10
1022-4538				56									25	74,92
1022-4539		320		63		320	380			260			40	82,33
1022-4541				71									32	91,49
1022-4542			320	80									25	101,03
1022-4543		400				400							40	135,50
1022-4544				90			390			230			32	150,81
1022-4545		500		80		500							40	152,43
1022-4546				90	40						85	50	40	179,35
1022-4547		400	400	80		400	475			320			32	157,83
1022-4548				90									40	175,63

Продолжение табл. 1

Размеры, мм

Обозначение плиты исполнения 1	Применяемость	Размеры рабочей плоскости		H	h	A	A ₁	l	l ₁	l ₂	r	r ₁	r ₂	Масса, кг, не более
		L	B											
1022-4549		500	400	80	40	500	475	50	100	320	85	50	32	187,03
1022-4551	90			40									40	

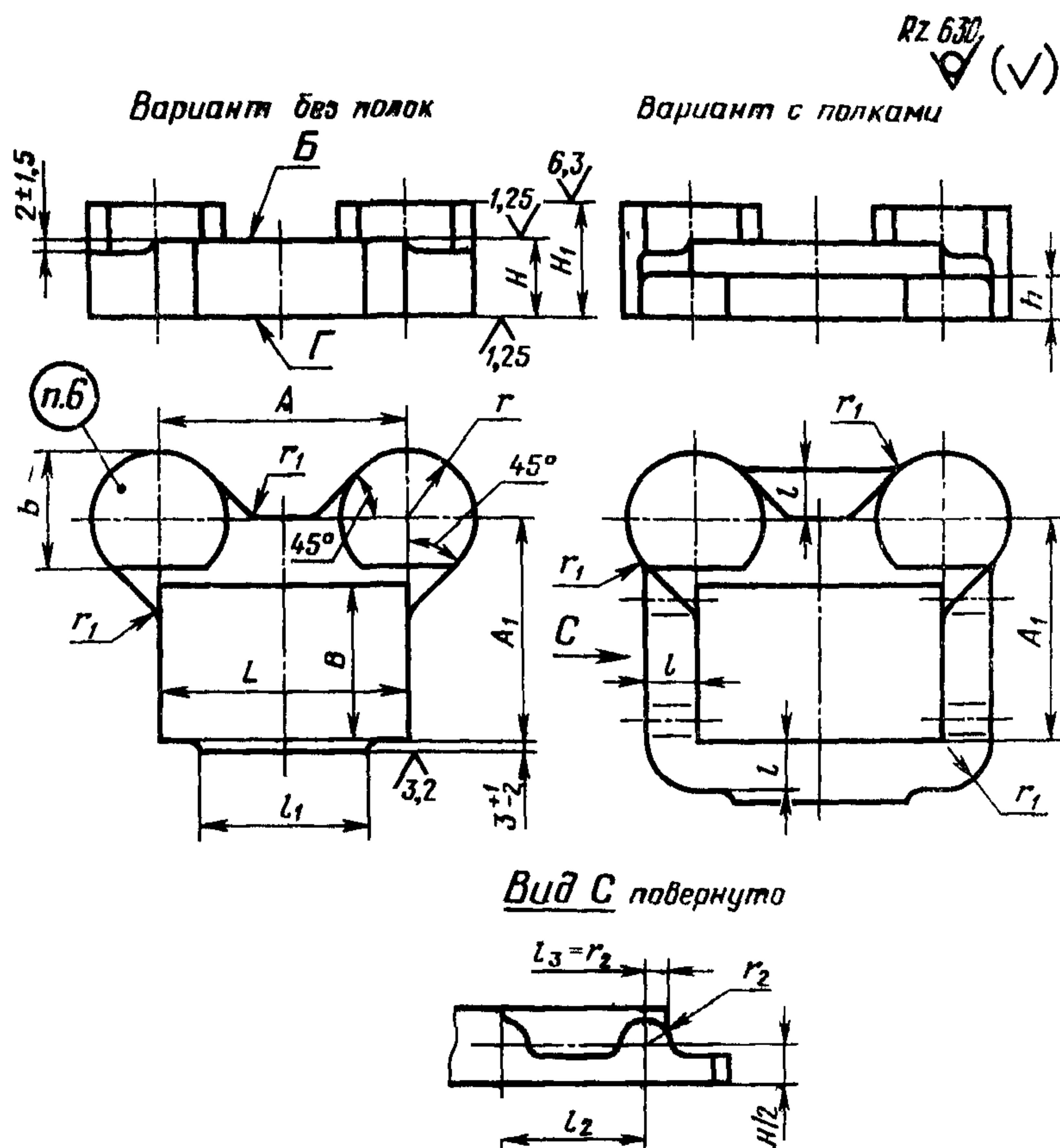
Пример условного обозначения плиты размерами $L=63$ мм, $B=50$ мм, $H=20$ мм, исполнения 1, из чугуна:

Плита 1022-4411—1 ГОСТ 13112—83

То же, из стали:

Плита 1022-4411—2 ГОСТ 13112—83

Исполнение 2



Черт. 2

Размеры, мм

Обозначение плиты исполнения 2	Применяемость	Размеры рабочей плоскости		H	H ₁	h	A	A ₁	b	l	l ₁	l ₂	r	r ₁	r ₂	Масса, кг, не более			
		L	B																
1022-4561		63	50	25	50	—	63	80	44	—	50		22	8		1,72			
1022-4562		80		32		80	85		80	56	20	71		28			3,71		
1022-4563		100		100		20	80		100	100		71					4,82		
1022-4564		80	63	36	63	20	80	100	65	25	90	10	36	10	—	4,59			
1022-4565		100					100									160	125	90	6,45
1022-4566		125					125									160	80	71	7,20
1022-4567		160	80	45	80	25	160	120	80	25	90	—	36	16	—	8,86			
1022-4568		80					80									120	125	71	6,62
1022-4569		100					100									120	100	25	7,45
1022-4571		125	100	45	80	25	125	145	80	32	90	—	45	16	—	8,46			
1022-4572		160					160									125	160	13,85	
1022-4573		200					200									200	200	15,85	
1022-4574		100	125	50	100	25	100	170	80	32	95	22	25	—	—	11,68			
1022-4575		125					125									125	125	13,10	
1022-4576		160					160									160	160	15,83	
1022-4577		200	160	56	100	32	200	205	100	40	100	115	56	25	—	18,21			
1022-4578		250					250									215	250	21,17	
1022-4579		320					320									215	320	25,32	
1022-4581		125	200	56	100	32	125	255	100	50	160	25	65	40	25	16,08			
1022-4582		160					160									205	160	17,97	
1022-4583		200					200									205	200	23,02	
1022-4584		250	250	63	110	32	250	310	115	50	200	25	65	40	—	26,70			
1022-4585		320					320									260	320	31,86	
1022-4586		160					160									260	160	23,77	
1022-4587		200	250	63	110	32	200	310	115	50	200	25	65	40	—	27,35			
1022-4588		250					250									215	250	40,44	
1022-4589		320					320									215	320	47,90	
1022-4591		200	250	63	110	32	200	310	115	50	200	25	65	40	—	45,19			
1022-4592		250					250									255	250	45,28	
1022-4593		320					320									255	320	52,80	
1022-4594		400	250	63	110	32	400	310	115	50	200	25	65	40	—	71,01			
1022-4595		250					250									260	250	57,84	
1022-4596		320					320									260	320	68,35	
1022-4597		400	500	63	110	32	400	310	115	50	200	25	65	40	—	87,89			
1022-4598		500					500									500	500	104,50	

Продолжение табл. 2

Размеры, мм

Обозначение плиты исполнения 2	Применяемость	Размеры рабочей плоскости		H	H ₁	k	A	A ₁	b	l	l ₁	l ₂	r	r ₁	r ₂	Масса, кг, не более
		L	B													
1022-4599		320	320	63	110	32	320	380	115	50	100	260	65	40	25	86,56
1022-4601		400		400	390	230	142,86									
1022-4602		500		500	159,80											
1022-4603		400	400	80	125	40	400	475	145	50	100	320	85	50	32	165,20
1022-4604		500														500

Пример условного обозначения плиты размерами $L=63$ мм, $B=50$ мм, $H=25$ мм, исполнения 2 из чугуна:

Плита 1022-4561—1 ГОСТ 13112—83

4. Материал плит исполнения 1 — чугун марки СЧ 25 по ГОСТ 1412—85 или сталь марки 30 Л по ГОСТ 977—75, для плит исполнения 2 — чугун марки СЧ 25 по ГОСТ 1412—85.

Допускается применение серого чугуна и литейной конструкционной стали с минимальным временным сопротивлением разрыву.

для чугуна $R_m = 240$ МПа, для стали $R_m = 480$ МПа.

5. Допуск параллельности плоскостей B и Г — по 7-й степени точности ГОСТ 24643—81

6. Технические условия — по ГОСТ 13130—83.

7. Маркировать: условное обозначение плиты без наименования и товарный знак предприятия-изготовителя. Маркировку наносить электрохимическим или электроискровым способом. Допускается маркировать на бирке для партии.