

**ДЕРЖАВКИ ДЛЯ ДИСКОВЫХ РЕЗЦОВ  
С ТОЧНОЙ РЕГУЛИРОВКОЙ  
К ТОКАРНЫМ СТАНКАМ**

**ГОСТ  
13059-67**

**Конструкция и размеры**

Holders for disc cutters with  
 self-adjustment to lathes  
 Design and dimensions

Взамен  
МН 2515-61

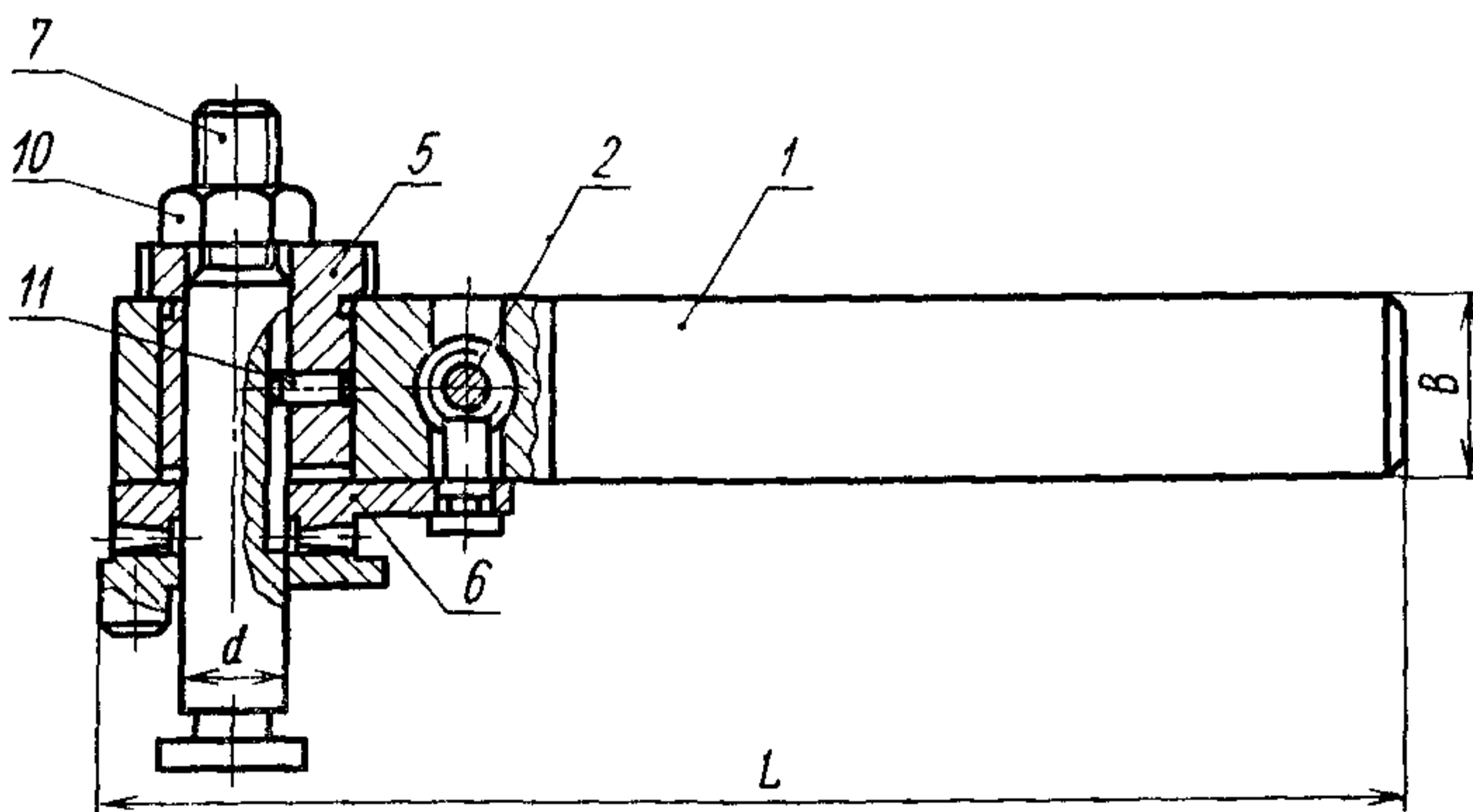
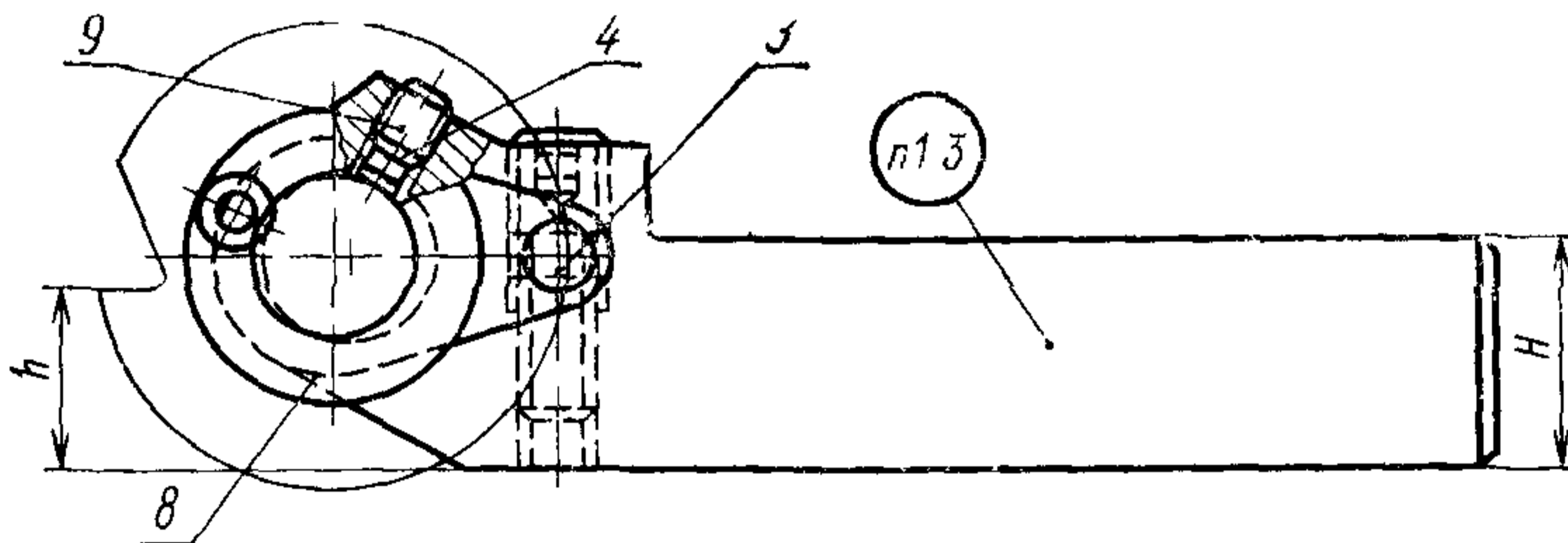
Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР 14 июля 1967 г. Срок введения установлен

с 01.07.68

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

**1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ДЕРЖАВОК ДЛЯ ДИСКОВЫХ РЕЗЦОВ**

1.1. Конструкция и размеры державок для дисковых резцов с точной регулировкой к токарным станкам должны соответствовать указанным на черт 1 и в табл 1



Черт 1

Таблица 1

Обозначение державки	Применяемость	Установочный размер $h$	$H$	$B$	$L$	$d$	Масса в кг	Дет. 1. Корпус
								Количество
								1
								Обозначение
6610-0051		16	20	20	140	12	0,68	6610-0051/001
6610-0052		20	25				0,82	6610-0052/001
6610-0053		23	32				25	150
6610-0054		25		180	1,43	6610-0054/001		
6610-0055		30	40	32	200	16	2,31	6610-0055/001
6610-0056		40	50		250		3,25	6610-0056/001

Продолжение табл. 1

Обозначение державки	Дет. 2. Винт	Дет. 3. Штифт	Дет. 4. Сухарь	Дет. 5. Втулка
	Количество			
	1	1	1	1
	Обозначение			
6610-0051				6610-0051/005
6610-0052	6610 0051/002	6610-0051/003	6610-0051/004	
6610-0053				6610-0053/005
6610-0054	6610-0054/002	0054/003	0054/004	6610-0054/005
6610-0055				
6610-0056	6610-0055/002	6610-0055/003	6610-0055/004	6610-0055/005

Продолжение табл. 1

Обозначение державки	Дет. 6. Регулятор	Дет. 7. Ось ГОСТ 13060—67	Дет. 8. Кольцо ГОСТ 13061—67
	Количество		
	1	1	1
	Обозначение		
6610-0051	6610-0051/006	6030-0762	6034-011
6610-0052			
6610-0053	6610-0054/006	6030-0764	6034-012
6610-0054			
6610-0055	6610-0055/006		
6610-0056			

Продолжение табл. 1

Обозначение державки	Дет. 9. Винт ГОСТ 1477—84	Дет. 10. Гайка ГОСТ 5929—70	Дет. 11. Штифт цилиндрический ГОСТ 3128—70
	Количество		
	1	1	1
	Обозначение		
6610-0051	В.М8—6g×10.22Н.05	М10 6.055	4m6×8
6610-0052			
6610-0053	В.М10—6g×12.22Н.05	М12.6.055	4m6×10
6610-0054			
6610-0055	А М12—6g×12 22Н.05		
6610-0056			

Пример условного обозначения державки  $H=20$  мм,  $B=20$  мм,  $d=12$  мм:

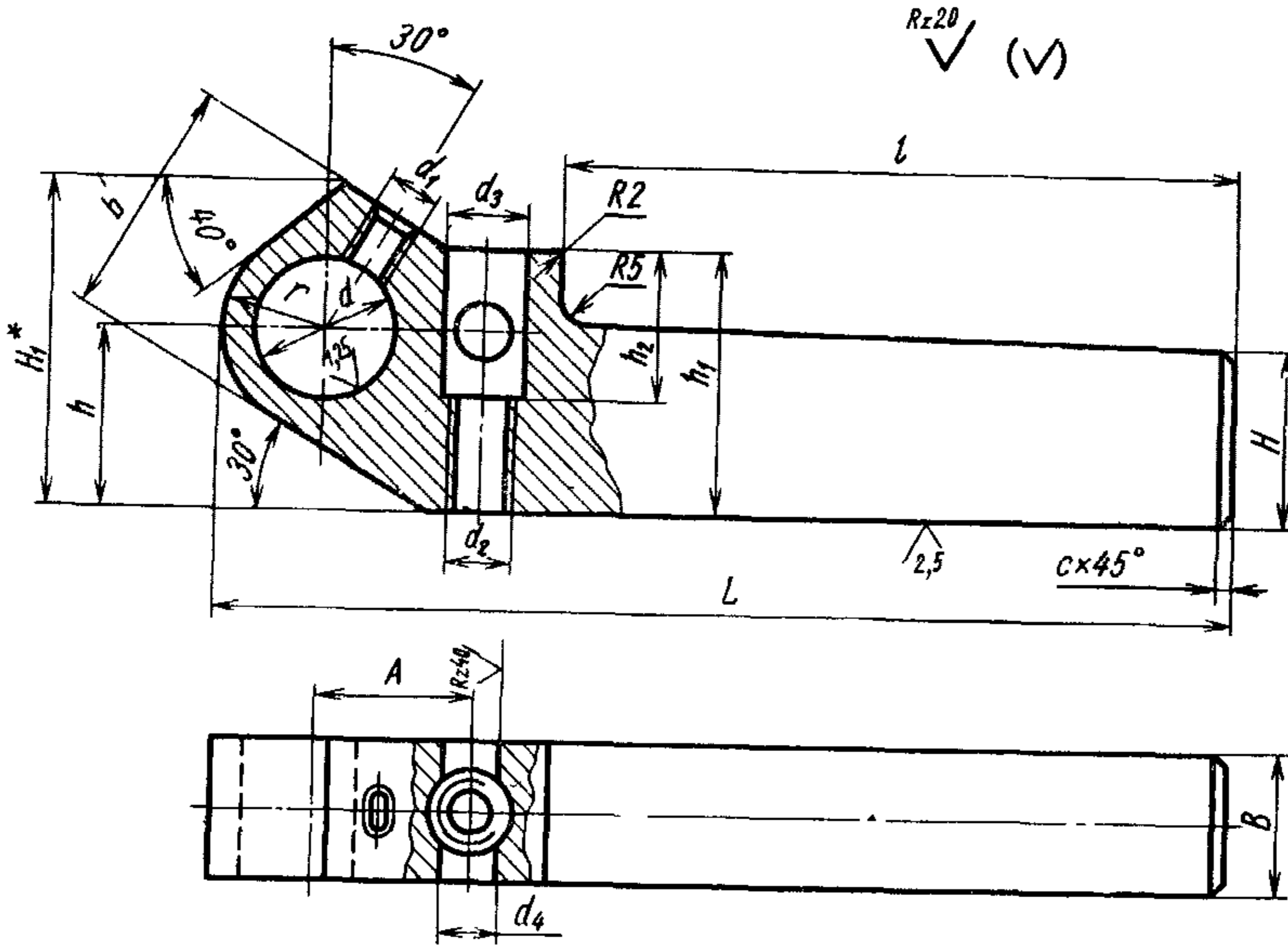
*Державка 6610-0051 ГОСТ 13059—67.*

1.2. Технические требования — по ГОСТ 13072—67.

1.3. Маркировка должна содержать обозначение державки и товарный знак.

**2. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ КОРПУСОВ**

2.1. Конструкция и размеры корпусов (дет. 1) должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



Черт. 2

\* Размер для справок.

Таблица 2

Размеры в мм

Обозначение корпуса	H	B	L	h	l	H <sub>1</sub>	A	d (пред откл по H7)
6610-0051/001	20	20	140	19,5	95	40	22	20
6610-0052/001	25			23,5		44		
6610-0053/001	32	25	150	26,5	105	48	28	25
6610-0054/001			180	29,5	120	55		
6610-0055/001	40	32	200	34,5	130	68	34	30
6610-0056/001	50		250	44,5	175	78		

Размеры в мм

Продолжение табл 2

Обозначение корпуса	$d_1$ кл 3	$d_2$ кл 3	$d_3$	$d_4$	$b$	$r$	$h_1$	$h_2$	$c$	Масса в кг
6610-C051/001	M8	M10	10,5	10	34	14	34	20	1	0,49
6610-C052/001							38			0,59
6610-0053/001							40			0,85
6610-0054/001	M10	M12	12,5	12	40	16	46	25		1,04
6610 0055/001	M12	M16	16,5	16	52	24	58	30	2	1,87
6610-C056/001							70	35		2,81

Пример условного обозначения корпуса  $H=20$  мм,  $B=20$  мм,  $L=140$  мм:

Корпус 6610-0051/001 ГОСТ 13059—67

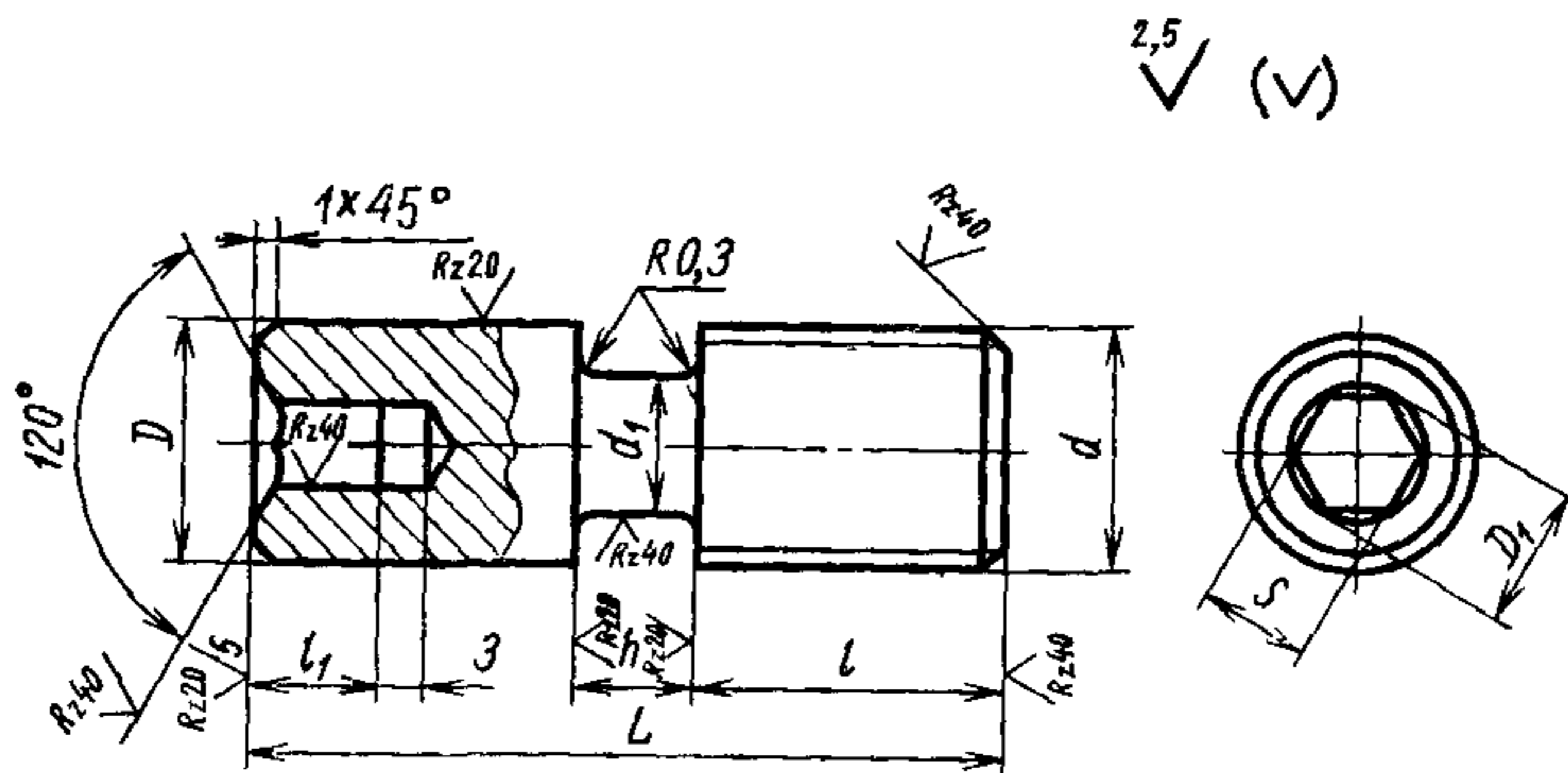
2.2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—74.

2.3. Твердость — 41,5...46,5 НРС<sub>3</sub>.

2.4. Покрытие — Хим. Окс. прм по ГОСТ 9.073—77.

### 3. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ВИНТОВ

3.1. Конструкция и размеры винтов (дет. 2) должны соответствовать указанным на черт. 3 и в табл. 3.



Черт 3

Размеры в мм

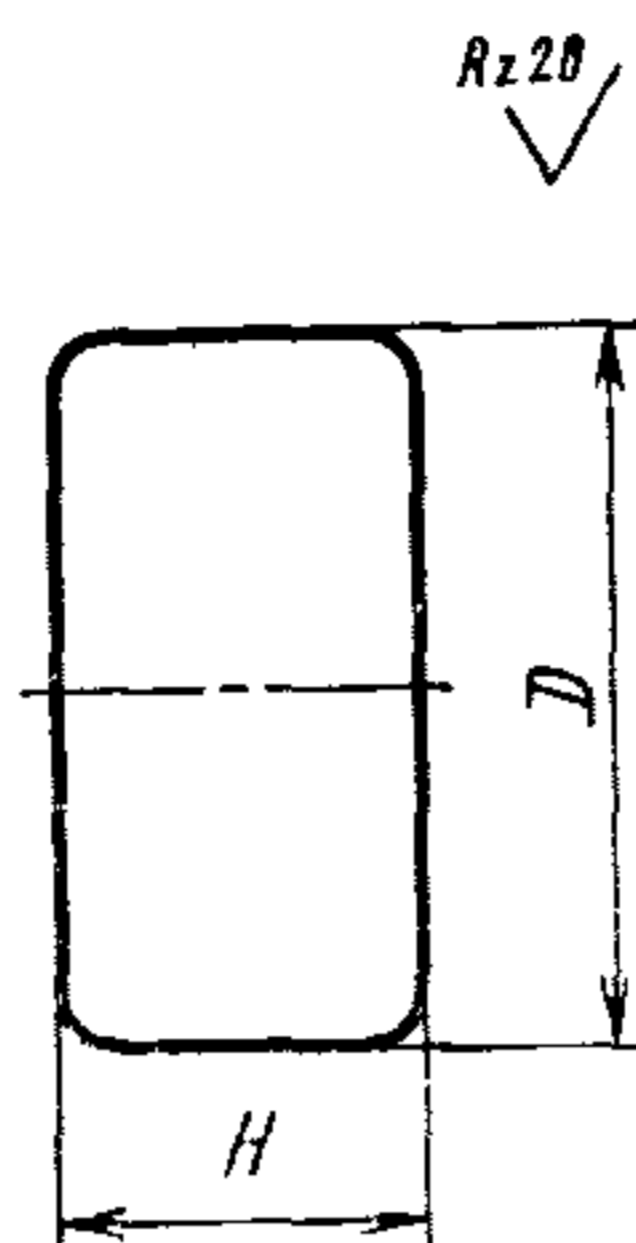
Таблица 3

Обозначение винта	$d$ кл 3	$D$	$L$	$d_1$ (пред откл по $d_{11}$ )	$h$ (пред откл по $H_{11}$ )
6610 C051/002	M10	10	32	6	5
6610 0054/002	M12	12	38	7	6
6610-0055/002	M16	16	50	10	8



## 5. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ СУХАРЕЙ

5.1. Конструкция и размеры сухарей (дет. 4) должны соответствовать указанным на черт. 5 и в табл. 5.



Черт. 5

Таблица 5

Обозначение сухаря	<i>D</i>	<i>H</i>	Масса 1000 шт. в кг
	мм		
6610-0051/004	6	3	0,7
6610-0054/004	7	4	1,2
6610-0055/004	9		2,0

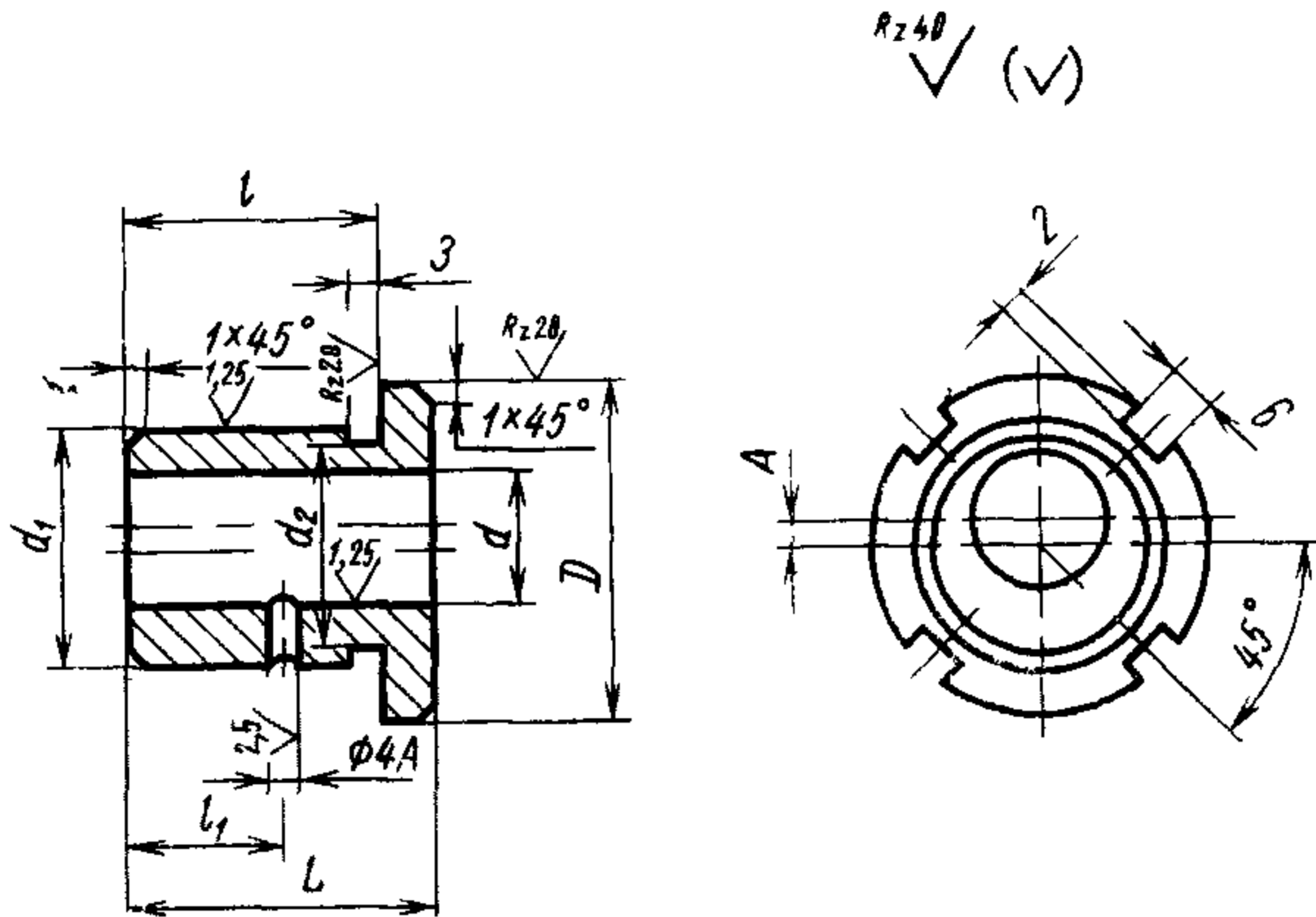
Пример условного обозначения сухаря  $D=6$  мм:

*Сухарь 6610-0051/004 ГОСТ 13059—67*

5.2. Материал — латунь марки Л63 ГОСТ 15527—70.

## 6. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ВТУЛОК

6.1. Конструкция и размеры втулок (дет. 5) должны соответствовать указанным на черт. 6 и в табл. 6.



Черт. 6

Таблица 6

Размеры в мм

Обозначение втулки	$d$ (пред откл по H7)	$d_1$ (пред откл по G7)	$D$	$L$	$l$	$l_1$	$A$	$d_2$	Масса в кг
6610-0051/005	12	20	26	25	19	9	2	19,5	0,05
6610-0053/005				30					
6610-0054/005	16	25	30	38	31	12	2,5	24,5	0,07
6610-0055/005								30	42

Пример условного обозначения втулки  $d=12$  мм,  $L=25$  мм:

*Втулка 6610-0051/005 ГОСТ 13059—67*

6.2. Материал — сталь марки 40X по ГОСТ 4543—71.

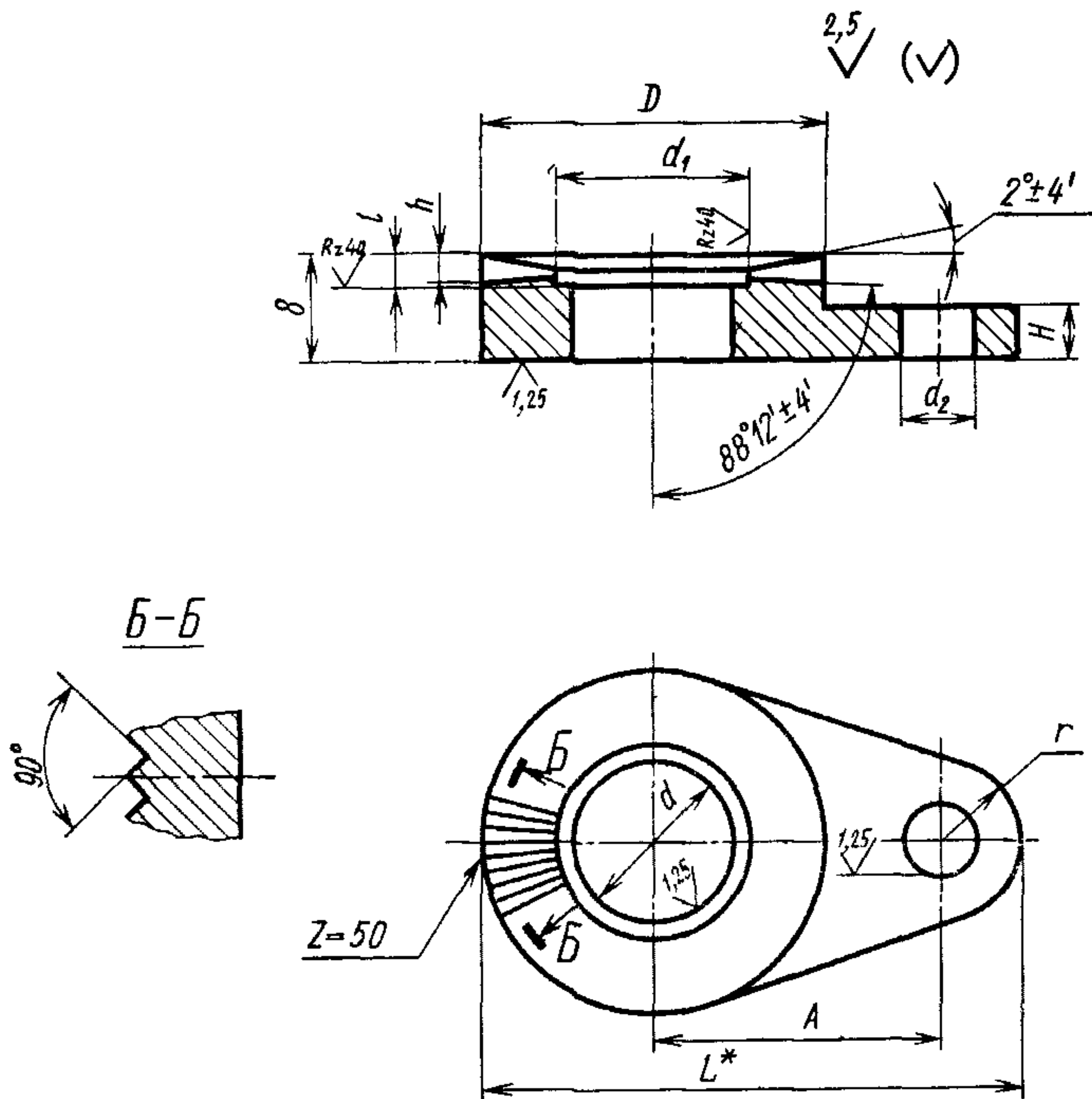
6.3. Твердость — 41,5 ... 46,5 HRC<sub>3</sub>.

6.4. Покрытие — Хим. Окс. прм по ГОСТ 9.073—77.

## 7. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ РЕГУЛЯТОРОВ

7.1. Конструкция и размеры регуляторов (дет. 6) должны соответствовать указанным на черт. 7 и в табл. 7.





\* Размер для справок.

Черт. 7

Таблица 7

Размеры в мм

Обозначение регулятора	$d$ (пред. откл. по Н9)	$D$	$A$	$L$	$l$	$H$ (пред. откл. +0,1)	$d_1$	$d_2$ (пред. откл. по Н7)	$r$	$h$	Масса в кг
6610-0051/006	12	28	22	42	1,5	4	18	6	6	0,9	0,03
6610-0054/006	16	32	28	52	2	5	22	8	8	1	0,05
6610-0055/006			34	59				10	9		

Пример условного обозначения регулятора  $d=12$  мм,  $L=42$  мм:

Регулятор 6610-0051/006 ГОСТ 13059—67

7.2. Материал — сталь марки 20Х по ГОСТ 4543—71.

7.3. Цементировать глуб. 0,5—0,8; 51,5... 56 НРС<sub>2</sub>.

7.4. Покрытие — Хим. Окс. прм по ГОСТ 9.073—77.