

# ОПРАВКИ С ПРОДОЛЬНОЙ ШПОНКОЙ И КОНИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ С ЛАПКОЙ ДЛЯ ТОРЦОВЫХ ФРЕЗ

## Конструкция и размеры

Arbors with longitudinal key and taper  
claw-ended shank for end cutters.  
Design and dimensions

# ГОСТ 13042-83

Взамен  
ГОСТ 13042-78

ОКП 39 2800

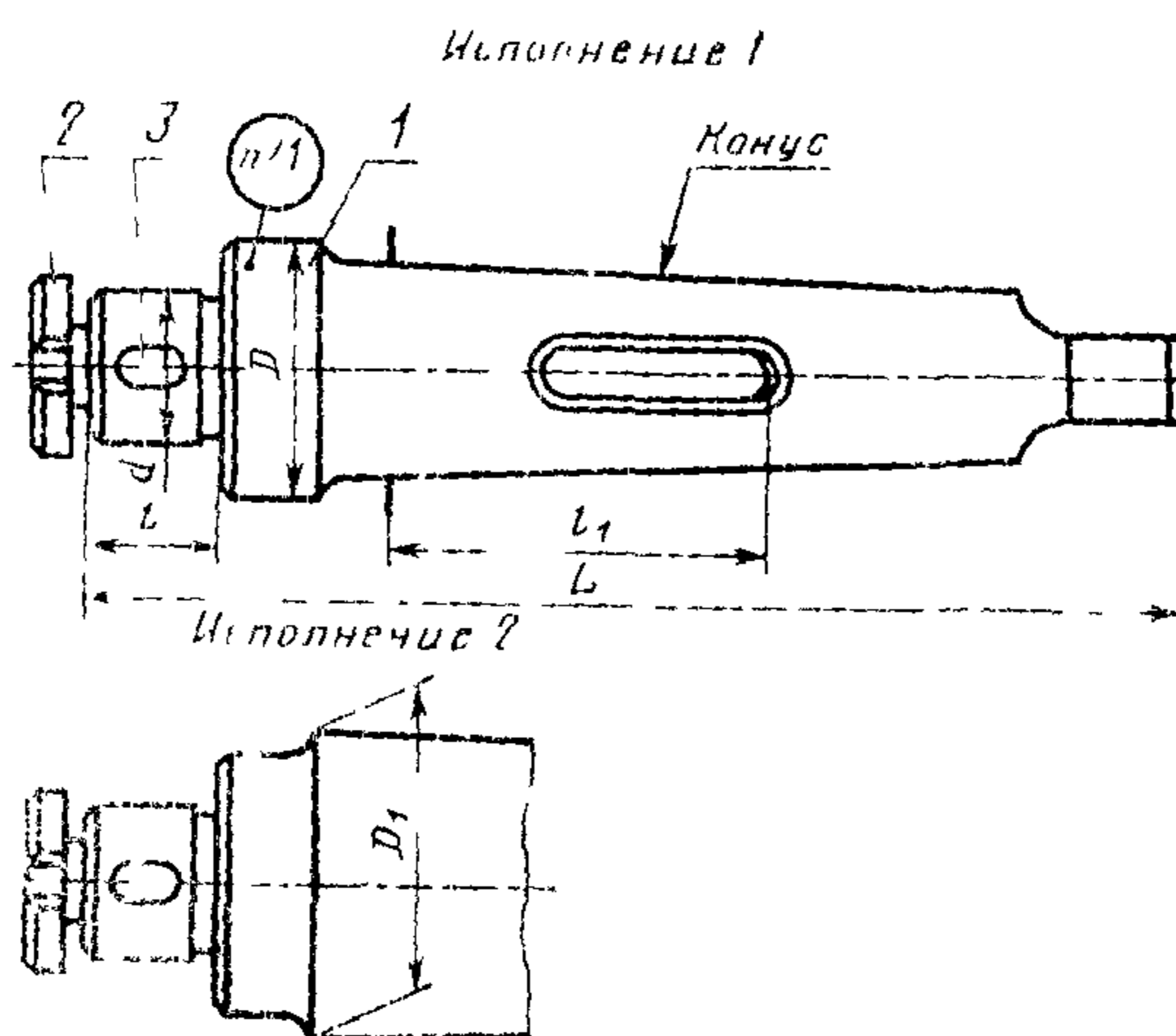
Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 24 марта 1983 г. № 1319 срок введения установлен

с 01.01.85

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на оправки с продольной шпонкой и коническим хвостовиком с лапкой для торцовых фрез, применяемые на расточных станках.

2. Конструкция и размеры оправок должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



Черт. 1

Таблица 1

Размеры в мм

Обозначение оправки	Применяемость	Исполнение	Обозначение конуса	d	l	l <sub>1</sub>	L	D	D <sub>1</sub>	Масса, кг, не более	Поз. 1	Поз. 2	Поз. 3
											Конус Кол. 1	Винт ГОСТ 13039-83 Кол. 1	Шпонка ГОСТ 23360-78 Кол. 1
6220-0239		1	Морзе 4	16	16	58,5	160	36	—	0,64	Обозначения деталей		
6220-0241	6220-0239/001										6000-0011	4×4×10	
6220-0242	6220-0241/001												
6220-0243	6220-0242/001										6000-0012	4×4×22	
6220-0244	6220-0243/001												
6220-0245	6220-0244/001												
				22	18	58,5	160			0,75	6220-0245/001	6×6×14	

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

Продолжение табл. 1

Размеры в мм

Обозначение оправки	Применяемость	Исполнение	Обозначение конуса	d	l	l <sub>1</sub>	L	D	D <sub>1</sub>	Масса, кг, не более	Поз. 1	Поз. 2	Поз. 3				
											Корпус Код 1	Винт ГОСТ 13039-83 Код 1	Шпонка ГОСТ 23360-78 Код 1				
												Обозначения деталей					
6220-0246		1	Морзе 4	22	36	58,5	180	36	—	0,74	6220-0246/001	6000 0012	6×6×32				
6220-0247						60*				0,76	6220-0247/001						
6220-0248				27	22	58,5	170	40		0,81	6220-0248/001	6000-0013	7×7×16				
6220-0249						60*				0,82	6220-0249/001						
6220-0251				32	45	58,5	190	44,7		0,88	6220-0251/001	6000-0014	7×7×40				
6220-0252						60*				0,89	6220-0252/001						
6220-0253				32	26	58,5	170			46	0,91	6220-0253/001	6000-0014	8×7×20			
6220-0254						60*					0,92	6220-0254/001					
6220-0255				32	60	58,5	210			46	1,22	6220-0255/001	6000-0014	8×7×56			
6220-0256						60*					1,23	6220-0256/001					
6220-0257				2	Морзе 5	16	16			63,5	190	36	—	1,39	6220-0257/001	6000-0011	4×4×10
6220-0258										75*				1,40	6220-0258/001		
6220-0259						22	18			63,5	210	40		1,41	6220-0259/001	6000-0012	6×6×14
6220-0261										75*				1,42	6220-0261/001		
6220-0262		22	36			63,5	200		40	1,48	6220-0262/001	6000-0012		6×6×32			
6220-0263						75*				1,49	6220-0263/001						
6220-0264		27	22			63,5	220		46	1,56	6220-0264/001	6000-0013		7×7×16			
6220-0265						75*				1,57	6220-0265/001						
6220-0266		32	45			63,5	210	46	1,62	6220-0266/001	6000-0014	7×7×40					
6220-0267						75*			1,63	6220-0267/001							
6220-0268		32	26			63,5	240	56	1,78	6220-0268/001	6000-0014	8×7×20					
6220-0269						75*			1,79	6220-0269/001							
6220-0271		1	Морзе 6			60	60	63,5	240	46	—	1,95		6220-0271/001	6000-0015	8×7×56	
6220-0272								75*				1,96		6220-0272/001			
6220-0273				40	28	63,5	210	40	1,95	6220-0273/001		6000-0015	10×8×22				
6220-0274						75*			1,96	6220-0274/001							
6220-0275				40	60	63,5	240	40	2,11	6220-0275/001		6000-0015	10×8×56				
6220-0276						75*			2,13	6220-0276/001							
6220-0277				27	22	57	260	40	4,07	6220-0277/001		6000-0013	7×7×16				
6220-0278						85*			4,03	6220-0278/001							
6220-0279				27	45	57	280	46	4,14	6220-0279/001		6000-0014	7×7×40				
6220-0281						85*			4,11	6220-0281/001							
6220-0282				32	26	57	260	46	4,17	6220-0282/001		6000-0014	8×7×20				
6220-0283						85*			4,14	6220-0283/001							
6220-0284				32	60	57	300	56	4,37	6220-0284/001		6000-0015	8×7×56				
6220-0285						85*			4,41	6220-0285/001							
6220-0286		40	28	57	270	56	4,52	6220-0286/001	6000-0015	10×8×22							
6220-0287				85*			4,47	6220-0287/001									

Обозначение оправки	Применяемость	Исполнение	Обозначение конуса	d	l	l <sub>1</sub>	L	D	D <sub>1</sub>	Масса, кг, не более	Поз. 1	Поз. 2	Поз. 3						
											Корпус Кол. 1	Винт ГОСТ 13039—83 Кол. 1	Шпонка ГОСТ 23360—78 Кол. 1						
Обозначение деталей																			
6220-0288		2	Морзе 6	40	60	57	300	56	63,8	4,67	6220-0288/001	6000-0015	10×8×56						
6220-0289						85*				4,63	6220-0289/001								
6221-0036			Метрический 80		32	26	64	280	46	80,4	6,93	6221-0036/001	6000-0014	8×7×20					
6221-0037							100*				6,98	6221-0037/001							
6221-0038						60	64	310	7,12		6221-0038/001								
6221-0039						100		7,07	6221-0039/001										
6221-0041						40		28	60		64	280			56	7,19	6221-0041/001	6000-0015	10×8×22
6221-0042											100*					7,14	6221-0042/001		
6221-0043									60		64	310				7,33	6221-0043/001		
6221-0044									100*			7,26				6221-0044/001			

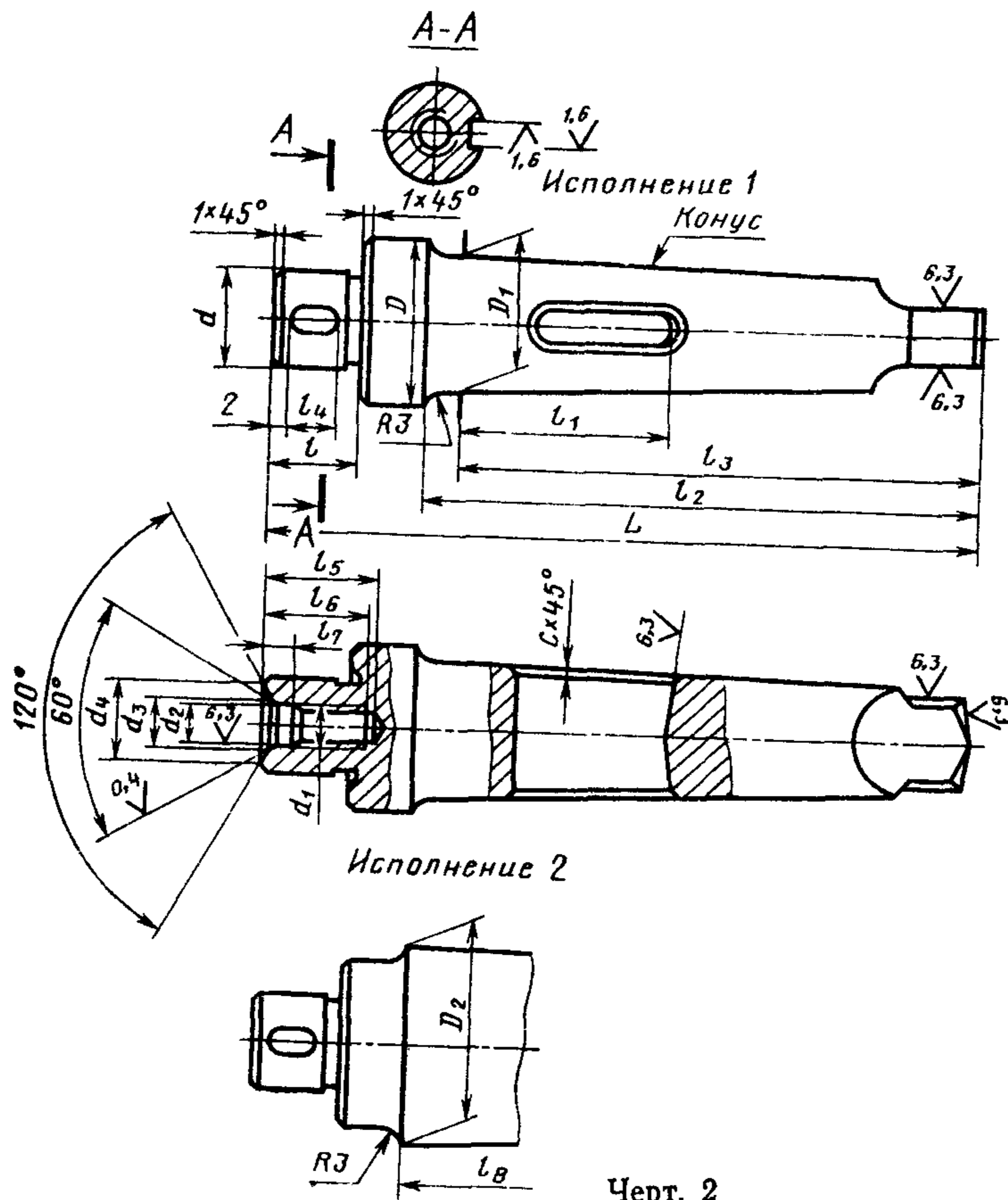
\* Размеры для станков, выпущенных до 1974 г.

Пример условного обозначения оправки с конусом Морзе 4, размерами  $d=16$  мм,  $l=16$  мм и  $l_1=58,5$  мм:

Оправка 6220-0239 ГОСТ 13042—83

2.1. Маркировать: обозначение оправки и товарный знак предприятия-изготовителя.

3. Конструкция и размеры корпусов должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



Черт. 2

## Размеры в мм

Обозначение корпуса	Исполнение	Обозначение конуса	d	l	l <sub>1</sub>	L	D	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	d <sub>4</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	l <sub>4</sub>	l <sub>5</sub>	l <sub>6</sub>	l <sub>7</sub>	l <sub>8</sub>	c	Масса, кг, не более																				
6220-0239/001	1	Морзе	4	16	58,5	160	36	—	—	M8	8,5	10,5	11,2	128	117,5	10	20	18	4,5	—	1,0	0,63																				
6220-0241/001					60,0											0,64																										
6220-0242/001					58,5											175						22	0,69																			
6220-0243/001					60,0																	0,71																				
6220-0244/001					18											58,5						160	14	0,72																		
6220-0245/001					60,0											22							20	0,74																		
6220-0246/001				36	58,5	180				32	20	4,5	0,71																													
6220-0247/001				60,0	27	40				31,267	—	M10	10,5			12,5	13,2	128	117,5			—	1,0	0,72																		
6220-0248/001				22																				58,5	170	16	0,76															
6220-0249/001				60,0																				M12	13,0	15,0	17,0	25	23	6,0	40	0,82										
6220-0251/001				45																													58,5	190	0,83							
6220-0252/001				60,0																				32	46	—	M16	17,0	20,0	22,0	20	32	29	8,0	156	1,6	0,82					
6220-0253/001			26	58,5			170	0,81																																		
6220-0254/001			60,0	60	210	56	1,09																																			
6220-0255/001			58,5					0,83																																		
6220-0256/001			60,0	5	16	190	36	44,399	44,7	—	M8	8,5	10,5	11,2	149,5	—	1,6	10	20	18	4,5	156	1,6	1,38																		
6220-0257/001			63,5															1,39																								
6220-0258/001			75,0															190						36	44,399	44,7	—	M10	10,5	12,5	13,2	22	20	4,5	156	1,6	14	20	4,5	156	1,6	1,38
6220-0259/001			63,5																																		1,39					
6220-0261/001			75,0															210						44,399	44,7	—	M12	13,0	15,0	17,0	32	25	23	6,0	156	1,6	1,45					
6220-0262/001			63,5																																		210	1,46				
6220-0263/001	75,0	200	40		44,399	44,7	—	M16	17,0	20,0	22,0	163	20	32	29	8,0	—	1,6	16	1,51																						
6220-0264/001	63,5																		200		1,52																					
6220-0265/001	75,0																		220		40	44,399	44,7	—	M12	13,0	15,0	17,0	40	25	23	6,0	156	1,6	40	1,56						
6220-0266/001	63,5	220	1,57																																							
6220-0267/001	75,0	32	46		44,399	—	M16	17,0	20,0	22,0	163	20	32	29	8,0	—	1,6	20	1,67																							
6220-0268/001	63,5																	210		1,68																						
6220-0269/001	75,0			240														46		44,399	—	M16	17,0	20,0	22,0	163	56	32	29	8,0	—	1,6	1,68									
6220-0271/001	60	63,5	240		1,82																																					

## Размеры в мм

Обозначение корпуса	Исполнение	Обозначение конуса	$d$	$l$	$l_1$	$L$	$D$	$D_1$	$D_2$	$d_1$	$d_2$	$d_3$	$d_4$	$l_2$	$l_3$	$l_4$	$l_5$	$l_6$	$l_7$	$l_8$	$c$	Масса, кг, не более															
6220-0272/001	1	5	32	60	75,0	240	46	44,399	—	M16	17,0	20,0	22,0	163	149,5	56	32	29	8,0	—	1,6	1,83															
6220-0273/001			28	63,5	210	56	M20			21,0	26,0	30,0	22			38	35	10,0	1,75																		
6220-0274/001			40	75,0	240																	56	M20	21,0	26,0	30,0	56	38	35	10,0	1,76						
6220-0275/001			60	63,5	240	56	M20			21,0	26,0	30,0	56			38	35	10,0	1,89																		
6220-0276/001			60	75,0	240																	56	M20	21,0	26,0	30,0	56	38	35	10,0	1,91						
6220-0277/001	2	Морзе	27	22	57,0	260	40	63,348	63,8	M12	13,0	15,0	17,0	210,0	210,0	16	25	23	6,0	218	2,0											4,02					
6220-0278/001				85,0	260	40										63,348						63,8	M12	13,0	15,0	17,0	210,0	210,0	20	25	23	6,0	218	2,0	3,99		
6220-0279/001				45	57,0																								280						40	63,348	63,8
6220-0281/001			45	85,0	280	40	63,348	63,8	M12	13,0	15,0	17,0	210,0	210,0	40	25	23	6,0	218	2,0	4,05																
6220-0282/001			32	26	57,0										260						46	80,000	80,4	M16	17,0	20,0	22,0	220,0	220,0	20	32	29	8,0	228	2,5	4,06	
6220-0283/001				85,0	260	46	80,000	80,4	M16	17,0	20,0	22,0	220,0	220,0	56	32	29	8,0	228	2,5										4,03							
6220-0284/001				60	57,0										300															46						80,000	80,4
6220-0285/001			85,0	300	46	80,000	80,4	M16	17,0	20,0	22,0	220,0	220,0	56	32	29	8,0	228	2,5	4,31																	
6220-0286/001			40	28										57,0						270	56	80,000	80,4	M20	21,0	26,0	30,0	220,0	220,0	22	38	35	10,0	228	2,5	4,32	
6220-0287/001				85,0	270	56	80,000	80,4	M20	21,0	26,0	30,0	220,0	220,0	56	38	35	10,0	228	2,5										4,27							
6220-0288/001				60	57,0										300															56						80,000	80,4
6220-0289/001			85,0	300	56	80,000	80,4	M20	21,0	26,0	30,0	220,0	220,0	56	38	35	10,0	228	2,5	4,41																	
6221-0036/001			Метрический	80										32						26	64,0	280	46	80,000	80,4	M16	17,0	20,0	22,0	220,0	220,0	20	32	29	8,0	228	2,5
6221-0037/001					100,0	280	46	80,000	80,4	M16	17,0	20,0	22,0		220,0	220,0	56	32	29	8,0	228	2,5										6,79					
6221-0038/001					60	64,0											310															46					
6221-0039/001	100,0	310			56	80,000	80,4	M20	21,0	26,0	30,0	220,0	220,0	22	38	35	10,0	228	2,5	6,94																	
6221-0041/001	28	64,0												280						56	80,000	80,4	M20	21,0	26,0	30,0	220,0	220,0	56	38	35	10,0	228	2,5	7,09		
6221-0042/001	100,0	280			56	80,000	80,4	M20	21,0	26,0	30,0	220,0	220,0	56	38	35	10,0	228	2,5										6,94								
6221-0043/001	60	64,0												310						56	80,000	80,4	M20	21,0	26,0	30,0	220,0	220,0	56	38	35	10,0	228	2,5	7,11		
6221-0044/001	100,0	310			56	80,000	80,4	M20	21,0	26,0	30,0	220,0	220,0	56	38	35	10,0	228	2,5										7,04								

Пример условного обозначения корпуса с конусом Морзе 4, размерами  $d=16$  мм,  $l=16$  мм и  $l_1=58,5$  мм:

Корпус 6220-0239/001 ГОСТ 13042—83

- 3.1. Размеры и технические требования к концам оправок — по ГОСТ 24644—81.
- 3.2. Размеры шпоночного паза — по ГОСТ 9472—70.
- 3.3. Канавки для выхода шлифовального круга — по ГОСТ 8820—69.
- 3.4. Резьба метрическая — по ГОСТ 24705—81. Поле допуска резьбы — 7Н по ГОСТ 16093—81.
- 3.5. Центровые отверстия — формы А по ГОСТ 14034—74.
- 3.6. Параметр шероховатости поверхностей канавок и фасок по ГОСТ 2789—73 должен быть не более  $Ra$  3,2 мкм.
- 3.7. Покрытие — Хим. Окс. прм. по ГОСТ 9.073—77, кроме конусной поверхности хвостовика, поверхности  $d$  и торца.
- 3.8. Технические требования — по ГОСТ 17166—71.