

ОПОРЫ ПОСТОЯННЫЕ ВЫСОКИЕ

КОНСТРУКЦИЯ

Издание официальное

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

ОПОРЫ ПОСТОЯННЫЕ ВЫСОКИЕ

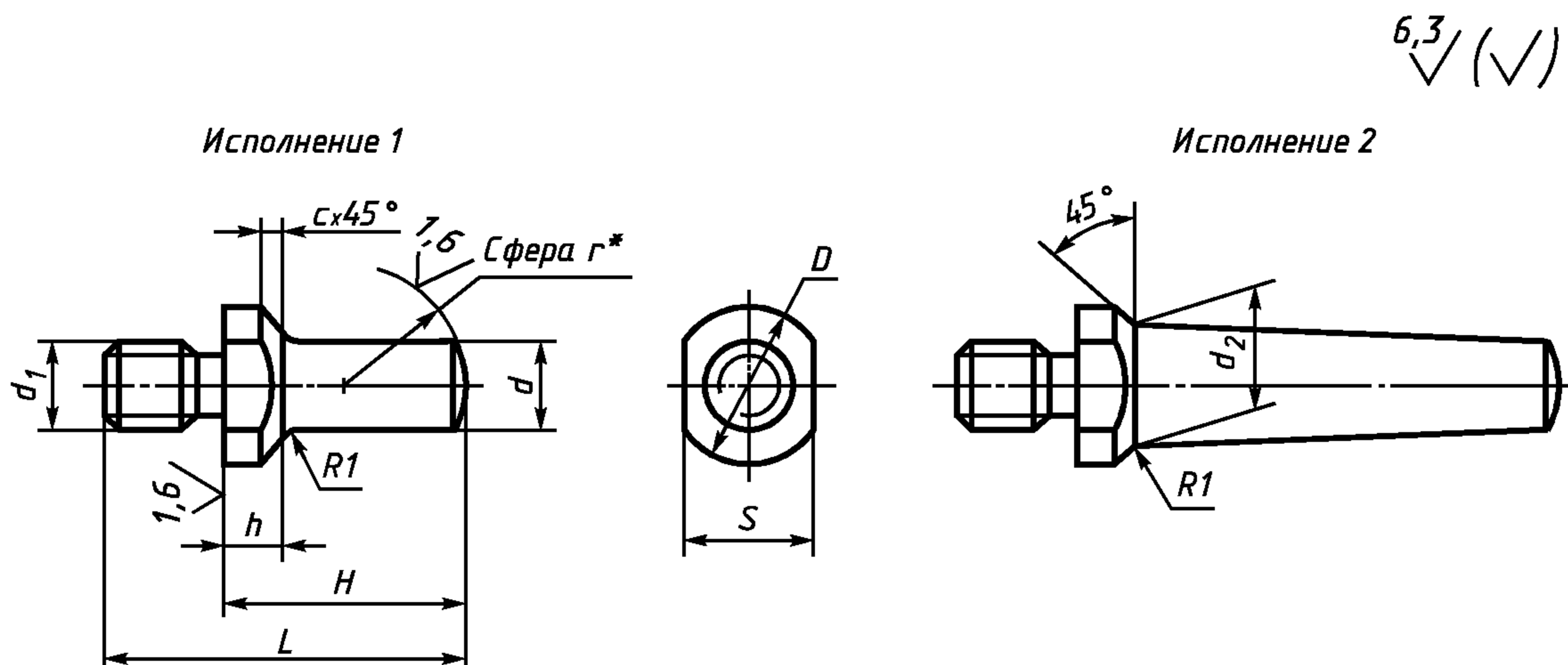
Конструкция

ГОСТ
12479—67

High, permanent supports.
Design

Дата введения 01.07.67

1. Конструкция и размеры постоянных высоких опор должны соответствовать чертежу и таблице.



* $r = d$

Размеры, мм

Обозначения опор	Применяемость	Исполнение	d	H	L	D	h	S_{h13}	d_1	d_2	c	Масса, кг
7034-0191		1	6	16	24	10	4	8	M6	—	1,0	0,006
7034-0192				18	26							0,007
7034-0193				20	28							0,007
7034-0194				22	30							0,008
7034-0195				25	34							0,008

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

© ИПК Издательство стандартов, 2000
Переиздание с Изменениями

Размеры, мм

Обозначения опор	Применяемость	Исполнение	d	H	L	D	h	S_{h13}	d_1	d_2	c	Масса, кг						
7034-0196		1	8	25	36	14	6	10	M8	—		0,015						
7034-0197	28			38	0,017													
7034-0198	32			42	0,018													
7034-0199	36			46	0,019													
7034-0200	40			50	0,021													
7034-0201		1	10	32	45	16	8	12	M10	—	1,6	0,028						
7034-0202	36			48	0,030													
7034-0203	40			52	0,032													
7034-0204	45			58	0,036													
7034-0205	50			63	0,049													
7034-0206				2		55	68	18		14	14			0,060				
7034-0207	60					72	0,064											
7034-0208	70					82	0,073											
7034-0209	80					92	0,082											
7034-0210				1	12	36	52	20	10	17	M12	—	2,5	0,053				
7034-0211	40	55	0,057															
7034-0212	45	60	0,061															
7034-0213	50	65	0,066															
7034-0214	55	70	0,070															
7034-0215	60	75	0,075															
7034-0216		2		70	85	22		19	18	—		0,118						
7034-0217	80			95	0,132													
7034-0218	90			105	0,146													
7034-0219		1	16	100	115	25	12	22	M16	—	2,5	0,159						
7034-0220	50			70	0,120													
7034-0221	55			75	0,129													
7034-0222	60			80	0,136													
7034-0223	70			90	0,151													
7034-0224	80			100	0,167													
7034-0225				2		90		110				28		24	22			0,243
7034-0226	100					120		0,265										
7034-0227	110					130		0,288										
7034-0228	125					145		0,321										
7034-0229	140	160	0,354															
7034-0230	160	180	0,396															
7034-0231		1	20	80	105	36	16		M20	—	2,5	0,264						
7034-0232	90			115	0,289													
7034-0233	100			125	0,314													
7034-0234		2		110	135			30		28	—	0,374						

Размеры, мм

Обозначения опор	Применяемость	Исполнение	d	H	L	D	h	S_{h13}	d_1	d_2	c	Масса, кг
7034-0235		2	20	125	150	36	16	30	M20	28	—	0,411
7034-0236	140			165	0,448							
7034-0237	160			185	0,498							
7034-0238	180			205	0,547							
7034-0239	200			225	0,596							
7034-0240		1		100	130	36		30		—	4,0	0,473
7034-0241	110			140	0,467							
7034-0242		2	22	125	155	42	18	36	M24	34	—	0,748
7034-0243	140			170	0,821							
7034-0244	160			190	0,918							
7034-0245	180			210	1,008							
7034-0246	200			230	1,111							
7034-0247	220			250	1,218							

Пример условного обозначения постоянной высокой опоры размерами $d = 6$ мм, $H = 16$ мм:

Опора 7034-0191 ГОСТ 12479—67

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050. Допускается замена на стали других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки 45.

3. Твердость опорной сферической поверхности — 41,5 . . . 46,5 HRC_с.

4. Неуказанные предельные отклонения размеров: $h14$, $\pm \frac{t_2}{2}$.

3, 4. **(Измененная редакция, Изм. № 2).**

5. Резьба метрическая — по ГОСТ 24705. Поле допуска резьбы — 6g по ГОСТ 16093.

6. Размеры проточек и фасок для резьбы — по ГОСТ 10549. Для $d_1 \leq 12$ — проточки под резьбу узкие.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

7. **(Исключен, Изм. № 1).**

8. Покрытие — Хим. Окс. прм (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.306).

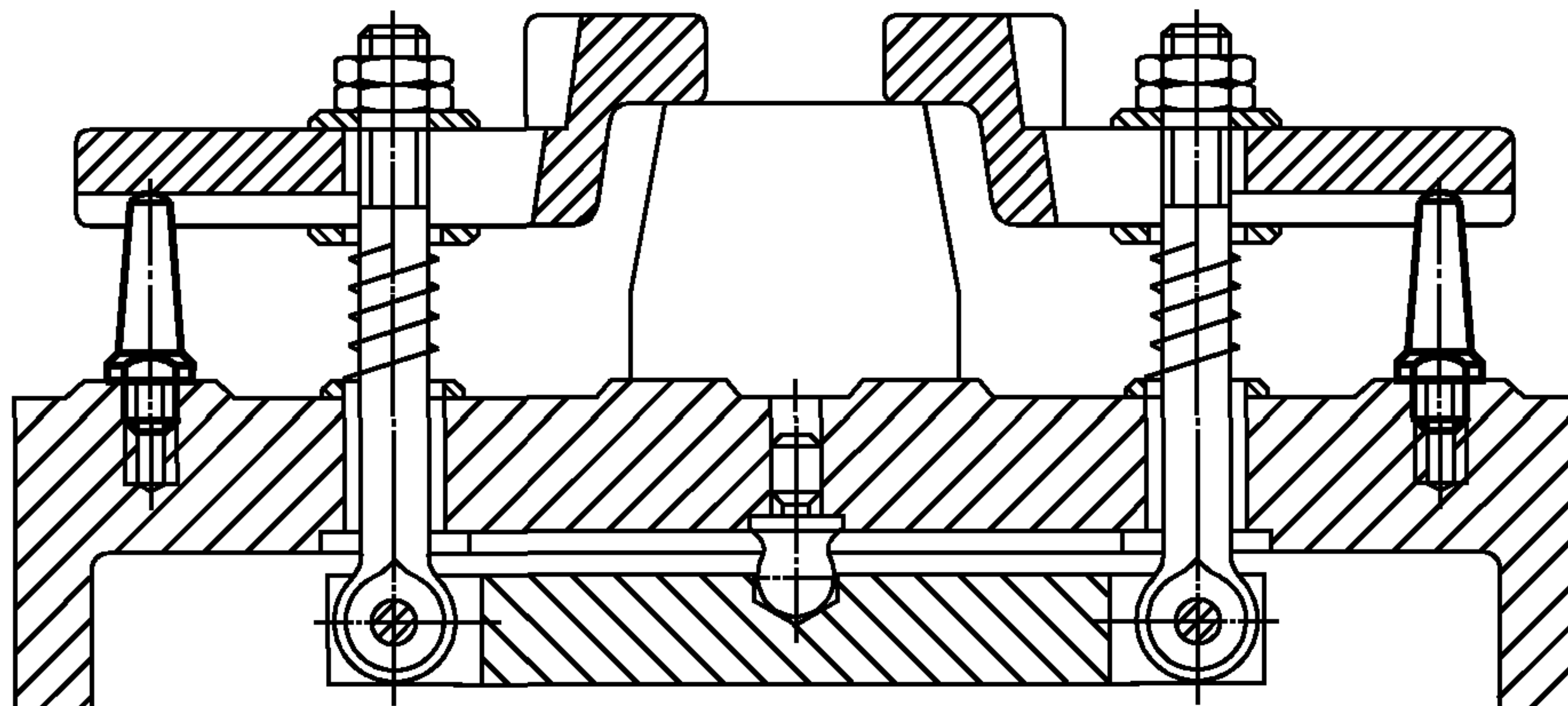
9. Маркировать партию деталей одного типоразмера на таре или упаковке с указанием условного обозначения.

8, 9. **(Измененная редакция, Изм. № 2).**

10. Пример применения высоких опор указан в приложении.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

ПРИМЕР ПРИМЕНЕНИЯ ПОСТОЯННЫХ ВЫСОКИХ ОПОР



ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

- 1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Министерством тяжелого, энергетического и транспортного машиностроения СССР
Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

В.В. Андреев; В.Н. Дзегиленок, канд. техн. наук; **В.А. Петрова; К.И. Сокольский; А.З. Старосельский** (руководитель темы); **А.В. Хренова; Т.А. Шестакова**

- 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 03.01.67 № 55

- 3. ВЗАМЕН МН 5408—64**

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 9.306—85	8
ГОСТ 1050—88	2
ГОСТ 10549—80	6
ГОСТ 16093—81	5
ГОСТ 24705—81	5

- 5. Постановлением Госстандарта СССР от 17.03.88 № 569 снято ограничение срока действия**

- 6. ПЕРЕИЗДАНИЕ** (октябрь 1999 г.) с Изменениями № 1 и 2, утвержденными в июне 1980 г., марте 1988 г. (ИУС 9—80, 6—88)

Редактор *М.И.Максимова*
Технический редактор *Н.С.Гришанова*
Корректор *А.С.Черноусова*
Компьютерная верстка *А.Н.Золотаревой*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 23.11.99. Подписано в печать 22.12.99. Усл.печ.л. 0,93. Уч.-изд.л. 0,50.
Тираж 131 экз. С 4103. Зак. 1047.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. “Московский печатник”, 103062, Москва, Лялин пер., 6
Плр № 080102