



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР**

ГИДРОМОТОРЫ ШИБЕРНЫЕ

РЯДЫ ОСНОВНЫХ ПАРАМЕТРОВ

ГОСТ 14061—68

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ

Москва

ГИДРОМОТОРЫ ШИБЕРНЫЕ

Ряды основных параметров

Gate hydraulic motors. Ranges of basic parameters

ГОСТ
14061-68*

ОКП 41 4220, ОКП 41 4272

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 20 ноября 1968 г. № 135 срок введения установлен с 01.07.69

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на шиберные гидромоторы, предназначенные для объемных гидроприводов.

Основные параметры моторов должны выбираться из рядов, указанных в табл. 1—3.

Таблица 1

Номинальные давления $p_{ном}$

кгс/см ²	63	100	125	140	160	200
МПа	6,3	10,0	12,5	(14,0)	16,0	20,0

Примечание. Номинальное давление, указанное в скобках, допускается применять до разработки оборудования на более высокое давление.

Таблица 2

Номинальные частоты вращения $n_{ном}$

об/мин	об/с	об/мин	об/с	об/мин	об/с	об/мин	об/с	об/мин	об/с
0,60	0,010	6,0	0,10	60	1,00	600	10,0	6000	100
—	—	—	—	75	1,25	750	12,5	—	—
0,96	0,016	9,6	0,16	96	1,60	960	16,0	—	—
—	—	—	—	120	2,00	1200	20,0	—	—
1,50	0,025	15,0	0,25	150	2,50	1500	25,0	—	—
—	—	—	—	192	3,20	1920	32,0	—	—
2,40	0,040	24,0	0,40	240	4,00	2400	40,0	—	—

Издание официальное

Перепечатка воспрещена



* Переиздание (июль 1986 г.) с Изменением № 1, утвержденным в сентябре 1980 г. (ИУС № 12—80).

© Издательство стандартов, 1987

Продолжение табл. 2

Номинальные частоты вращения $n_{\text{ном}}$									
об/мин	об/с	об/мин	об/с	об/мин	об/с	об/мин	об/с	об/мин	об/с
—	—	—	—	300	5,00	3000	50,0	—	—
3,78	0,063	37,8	0,63	378	6,30	3780	63,0	—	—
—	—	—	—	480	8,00	4800	80,0	—	—

Таблица 3

Номинальные рабочие объемы V_0 в см ³							
Основной ряд	Дополнительный ряд	Основной ряд	Дополнительный ряд	Основной ряд	Дополнительный ряд	Основной ряд	Дополнительный ряд
1,00	—	10,0	—	100	—	1000	—
—	—	—	11,2	—	112	—	1120
1,25	—	12,5	—	125	—	1250	—
—	—	—	14,0	—	140	—	1400
1,60	—	16,0	—	160	—	1600	—
—	—	—	18,0	—	180	—	1800
2,00	—	20,0	—	200	—	2000	—
—	—	—	22,4	—	224	—	2240
2,50	—	25,0	—	250	—	2500	—
—	—	—	28,0	—	280	—	2800
3,20	—	32,0	—	320	—	3200	—
—	—	—	36,0	—	360	—	—
4,00	—	40,0	—	400	—	—	—
—	—	—	45,0	—	450	—	—
5,00	—	50,0	—	500	—	—	—
—	—	—	56,0	—	560	—	—
6,30	—	63,0	—	630	—	—	—
—	—	—	71,0	—	710	—	—
8,00	—	80,0	—	800	—	—	—
—	9,00	—	90,0	—	900	—	—

Примечания:

1. При выборе номинальных рабочих объемов основной ряд следует предпочитать дополнительному.

2. Отклонения номинальных рабочих объемов от указанных в таблице не должны превышать $\pm 3\%$.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

Значения основных параметров, выходящие за пределы указанных рядов, следует выбирать в соответствии с ГОСТ 12445—80, ГОСТ 12446—80 и ГОСТ 13824—80.

Редактор *М. А. Глазунова*
Технический редактор *Э. В. Митяй*
Корректор *Л. В. Сницарчук*

Сдано в наб. 08.10.86 Подп. в печ. 18.11.86 0,25 усл. п. л. 0,25 усл. кр.-отт. 0,16 уч.-изд. л.
Тираж 6000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,
Новопресненский пер., д. 3.
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Миндауго, 12/14. Зак. 4730.