

УТВЕРЖАЮ

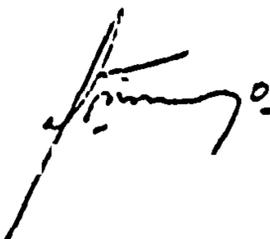
И. о. Начальника Главного  
Управления по развитию  
тяжелого, энергетического  
и транспортного машино-  
строения Комитета РД по  
машиностроению

Л. Д. Смази  
21.01.93

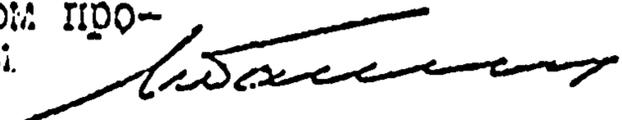
Л И С Т У Т В Е Р Ж Е Н И Я  
изменения отраслевых стандартов  
сборника "Накопители парово-  
дяные тепловых сетей"

ОСТ 108.271.105-76	ОСТ 108.101.101-76	ОСТ 108.318.103-76
ОСТ 108.318.101-76	ОСТ 108.510.103-76	ОСТ 108.318.102-76
ОСТ 108.318.103-76	ОСТ 108.318.104-76	ОСТ 108.360.101-76
ОСТ 108.271.106-76	ОСТ 108.369.101-76	ОСТ 108.360.102-76
ОСТ 108.360.102-76	ОСТ 108.369.103-76	ОСТ 108.360.103-76
ОСТ 108.271.107-76	ОСТ 108.369.104-76	ОСТ 108.369.105-76
ОСТ 108.101.102-76	ОСТ 108.318.104-76	ОСТ 108.318.105-76
ОСТ 108.300.101-76	ОСТ 108.360.101-76	ОСТ 108.731.101-76
ОСТ 108.321.106-76	ОСТ 108.101.103-76	ОСТ 108.101.104-76
ОСТ 108.360.104-76	ОСТ 108.101.105-76	ОСТ 108.360.105-76
ОСТ 108.101.106-76	ОСТ 108.500.103-76	ОСТ 108.101.107-76
ОСТ 108.101.108-76	ОСТ 108.101.109-76	ОСТ 108.510.104-76
ОСТ 108.101.110-76	ОСТ 108.500.102-76	ОСТ 108.101.111-76
ОСТ 108.731.101-76	ОСТ 108.731.102-76	ОСТ 108.731.103-76
	ОСТ 108.321.107-76	

Заместитель генерального  
директора НИО ЦКТИ

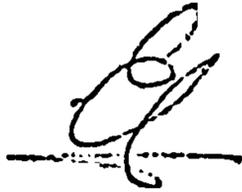
  
Л. Д. Смази

Заведующий научно-иссле-  
довательским отделом по  
управлению качеством про-  
дукции и стандартам

  
Г. В. Абашин

( Продолжение на обороте )

Заведующий отделом  
теплообменного оборудования



В. О. Ермолов

Руководитель темы,  
старший научный сотрудник,  
кандидат технических наук



В. А. Пермянов

Исполнители :

Конструктор II категории



С. Н. Трифонова

ИЗМЕНЕНИЕ № 3

ОСТ 108.101.109-76

ПОДОГРЕВАТЕЛИ ПАРОВОДЯНЫЕ  
КАМЕРЫ ЗАДНИЕ ЧЕТЫРЕХХОДОВЫЕ  
С ЭЛЛИПТИЧЕСКИМИ ДНЦАМИ  
Конструкция и размеры

Утверждено и вводится в действие Указанием Комитета Российской Федерации по машиностроению № от

Дата введения 01.07.93

*пропустить срок действия стандарту до 01.07.98.*

На С.1 под наименованием стандарта внести код ОКП: "ОКП 31 1356".

Пункт 2 дополнить словами "Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{0,16}{2}$ ".

Чертеж. Енноска I и разрез А - А. Заменить ссылки: ГОСТ 5264-69

на ГОСТ 14771, ГОСТ 16037-70-С6 на ГОСТ 14771. Дополнить

пункт 1 словами "Допускается сварка по ГОСТ 8713 и ГОСТ 5264".

Табл. 1. В графе "Д" записать: 500 (494); 602 (595). Графу "Масса, кг" изложить в новой редакции: "Масса, не более, кг".

Пункт 4. Заменить: "ГОСТ 6533-68" на "ГОСТ 6533", "ГОСТ 17379-72" на "ГОСТ 17379".

Табл. 2. Графа "Поз.2" записать: 325x10-25 (325-6-25), 377x10-25 (377-8-25), 426x10-25 (426-8-25), 530x10-25 (530-8-25), 630x10-25 (630-8-25).

Пункт 4. Заменить ссылку ГОСТ 17379-72 на ГОСТ 17379.

Пункт 5. Заменить ссылку ВСтЗПСЗ ГОСТ 380 на ВМСтЗсп2

ГОСТ 380

В конце табл. 2 добавить примечание: "В скобках указаны размеры для аппаратов, выпускаемых отдельными предприятиями-изготовителями."

Издание официальное

Перепечатка воспрещена