

ИИПТКУ		ИЗВЕЩЕНИЕ		Обозначение		Причина		Шифр	Лист	Листов
ЭМП		№ 384		См. ниже		По результатам внедрения		1	2	
ОТВЕТ №		Дата выпуска	4.16.1989	Срок изм.		Срок действия III		Указание о внедрении		
Указание о задатке		На задатке не отражается						По усмотрению завода - изготовителя		
Изм.	Содержание изменения						Применяемость			
1	Л8-508.000 листы 1 и 2 аннулировать и заменить: Л8-508.000 лист 1, изм 1. Л8-508.000 СБ, таблица: аннулировать. размер "н" и исполнения 04...09; размер "Н" без допуска, как справочный и "95"92. Л8-508.000 СБ, на чертеже: Накладку (поз.3) изобразить сплошной и аннулировать сварку ✓ аннулировать размер "н"; размер "Н" без допуска; размер "60"40. Л8-508.000 СБ, технические требования. Пункт 3 дополнить "... или ГОСТ 14771-76. Электроды ... или проволока СБ-08ГС или СБ-08Г20 по ГОСТ 2246-70."						Разослать ВНИИТЭ			
Составил	Проверил	/ Т. контр.	И. контр.	Утвердил	Предст. заказчика					
Виново	Венученко	Стрельников	Лавров	Есорева						
	Резерв	Резерв	Резерв	Резерв						
Контр. копию исправил										
						Приложение				

Извещение № 384

Лист
2

Изм.

Содержание — ИЗМЕНЕНИЯ

1

18-508.001: в таблице: аннулировать исполнение — 02, графа „В“ 60 40;
Пункт 1. Дополнить: „... или полуавтоматическая в углекислом газе. Электрод: ...
или проволока СВ-08ГС или СВ-08ГХС по ГОСТ 2246-70; ввести пункт 6:
„6. Допускается выполнять полочки скобы по рис. 1 без скосов.“
18-508.003, таблица: дополнить исполнениями ... 22 ... 25.

18-508.003-20	-21					
-22	-23	14 ÷ 18	10	20	100	0.06
-24	-25	25, 28	14	30	100	0.10

18-517.000, лист 1: аннулировать исполнения 04 ... 09 со всеми входящими деталями; графа „обозначение“, поз. 1 — 18-517.100-02
18-517.000СБ, таблица: аннулировать исполнения 04 ... 09, размеры проф В; В₀; L в новой редакции:

ДН, мм	V*	V ₀ *	L*		
14 ÷ 18					
25, 28	70	40	280		

18-517.100СБ на чертеж изобразить сварку

50/100

НИИТКИ ЭМП	ИЗВЕЩЕНИЕ N 386	Обозначение Ст. ниже	Причина По результатам внедрения	Шифр	Лист	Листов 1
Дата выпуска 01.06 1989	Срок исп. 1	Срок дей- ствия ПИ	Указание о внедрении По усмотрению забора-изготовит			
Указание о заделе Но задел не отражен						
Изм.	Содержание изменения					Применяемость
1	18-520.000, 18-520.001, 18-520.002, 18-521.000, 18-521.003 и 18-521.004 аннулировать без замены 18-521.001, 18-521.002 и 18-521.004 вошли в 18-522.000. 18-522.000 и 18-523.000 Все листы аннулировать и заменить: 18-522.000, изм 1 и 18-523.000, изм 1 Лист "Содержание" изложить в новой редакции и поместить в начале сборника. 18-524.001: размер 16" 15. Вариант исполнения дополнить эскизом без вырубki R43. Пункт 1... 12 мм. 18-524.002 вкееи пункт 3. 3. Допускается изготовление вомо кварцовой фрезы					
Разослать						
Приложение						
Составил Цваново	Проверил Велицкий	Т. контр. Стрелених	Н. контр. Паутов	Утвердил Есарева	Предст. заказчика	
Контр. копию исправил						

Л.Ф. ПТИ Энергомонтажпроект	ИЗВЕЩЕНИЕ № 404	Обоснование См. ниже	Причина Внедрение правил ПНАЭГ-010-89	Шифр 4	Лист 1	Листов 2
Отдел № 8	Дата выпуска сентябрь 1990	Срок изм.	Погашено	Указание о внедрении Предприятию внедрить в производство		
Задел	На заделе не отражается					
Изм.	СОДЕРЖАНИЕ ИЗМЕНЕНИЯ					Применяемость
1.	Л8-515; Л8-510.000СБ, лист 1; Л8-519.000СБ аннулировать и заменить: Л8-515, изм 1; Л8-510.000СБ лист 1, изм 1; Л8-519.000СБ изм 1					
2.	Л8-508.000СБ, изм 1; Л8-509.000СБ, лист 1, изм 1; Л8-512.000СБ лист 1, изм 1; Л8-517.000СБ лист 1, изм 1; Л8-522.000СБ, лист 2, изм 1; Л8-523.000СБ, лист 2, изм 1 аннулировать и заменить: Л8-508.000СБ, изм 2; Л8-509.000СБ, лист 1; изм 2; Л8-512.000СБ, лист 1, изм 2; Л8-517.000СБ, лист 1, изм 2; Л8-522.000СБ, лист 2, изм 2; Л8-523.000СБ, лист 2, изм 2. Л8-523.000СБ, лист 1, изм 1: пункт 5 изложить в новой редакции: „Сварные швы, соединяющие накладки с трубопроводом, должны выполняться в соответствии с требованиями ПНАЭГ-010-89 или РТМ-1С-81 (в зависимости от					
Составил Иванова В.И. 09.09.90	Проверил Велитченко 09.09.90	Гл. констр. Стрельников	Н. контр Лаутов 08.09.90	Утвердил Есарева	Заказчик	Приложение
Подлинник исправил		Контр. копию исправил				