

Открытое Акционерное Общество
«ВСЕРОССИЙСКИЙ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ
ИНСТИТУТ ПО ПЕРЕРАБОТКЕ НЕФТИ»
(ОАО «ВНИИНП»)

ОКП 02 5371 1200

Группа Б 23

Зарегистрировано ВНИИСтандарт

Госстандарта РФ

за № 200/035309/02

« 06 » 11 2002 г.

УТВЕРЖДАЮ

Заместитель генерального директора

ОАО «ВНИИНП»



В.М. Школьников

2002г

ИЗМЕНЕНИЕ № 2

ТУ 38.101821-2001

МАСЛО ТУРБИННОЕ Тп-22С

Технические условия

Дата введения 10.11.02г.

СОГЛАСОВАНО

ОАО "Фирма ОРГРЭС"

П. № 10270 от 21.10.02г.

АО "ГИАП"

П. № НТЦ-05/138 от 07.08.02г.

ОАО "Сибнефть-Омский НПЗ"

П. № 23-2582F от 11.10.02г.

ЗАО "АвиаТехМас"

П. № 716/86-117 от 23.09.02г.

ОАО "Пермский завод смазок и СОЖ"

П. № 2246 от 07.08.02г.

ЗАО "Рязанский НПЗ"

П. № 20-432 от 02.08.02г.

ОАО "Славнефть - Ярослав-
нефтьоргсинтез"

П. № 19-7/5966 от 01.08.02г.

Заведующий отделом 14

В.В. Булатников
« » 2002г.

Заведующий отделом 6

Т.И. Назарова
« 22 » 10 2002г

Заведующий лабораторией 65

Е.Е. Довгополый
« 22 » 10 2002г.

ГОССТАНДАРТ РОССИИ
ВНИИСтандарт
ЗАРЕГИСТРИРОВАН КАТАЛОЖНЫЙ ЛИСТ
ВНЕСЕН В РЕЕСТР 06.11.02
ЗА № 200/035309/02

2002

Раздел 1 Таблицу дополнить показателем 16 и примечанием 4:

Наименование показателя	Значение для марки		Метод испытаний
	1	2	
16 Окислительные характеристики ингибированных нефтяных масел:			ASTM D 943 или ISO 4263
• осадок после 1000ч окисления, %, не более	0,005	—	с дополнением по п. 4.4
• время достижения кислотного числа 2мг КОН/г, ч, не менее	2000	—	настоящих ТУ

Таблицу дополнить примечанием 4: « 4 Нормы по показателю п 16 являются не браковочным до 01.07.2004г.

Раздел 3 дополнить пунктом 3.6: «3.6 Показатель по п.16 гарантируется технологией приготовления и определяется при постановке на производство и далее, не реже одного раза в шесть месяцев. Показатель может определяться в любой специализированной организации, аккредитованной для этих целей.»

Раздел 4 дополнить пунктом 4.4: «4.4 При определении окислительных характеристик по методу ASTM D 943 или ISO 4263 массовая доля осадка определяется по п.3.3 ГОСТ 981; а кислотное число по методу ГОСТ 11362-96.

Для определения массовой доли осадка масса пробы для испытания отбирается без охлаждения прибора и прекращения подачи кислорода из масляного слоя в количестве 25г с погрешностью взвешивания 0,1г.

Для определения кислотного числа проба для испытания отбирается в количестве 3 мл в соответствии с ASTM D 943.»

Перечень НД дополнить ссылками:

- ASTM D 943-99 - Пункты 1.1.16 и 4.4;
- ISO 4263 - То же

Технические условия дополнить приложением 1.

Удв. № подл. Подп. и дата

Изменение № 2 ТУ 38.101821-2002					Лит. Лист Листов		
Изм. Лист	поддокум.	Подп.	Дата	Масло турбинное Тп-22С. Технические условия.	А	2	3
Разроб.	Ермакова	Ермакова			ОАО "ВНИИ НП"		
Проб.							
Н.контр							
Удв.							

Копировал:

Формат 11

ПРИЛОЖЕНИЕ 1

(Справочное)

Результаты испытаний окислительных характеристик по методу ASTM D 943 турбинного масла Тп-22 С марка 1, изготовленного ОАО «Сибнефть-Омский НПЗ», в сравнении с товарными маслами Тп-22С других производителей.

Окислительные характеристики ингибированного нефтяного масла	Масло марки 1	Масло марки 2
после 1000 ч окисления: - осадок, % - кислотное число, мгКОН/г время достижения кислотного числа 2мгКОН/г, часы	отс. (менее 0,005) 0,065 2100	* 0,057- 0,54 0,44-4,7 1000-1700

Примечание:

* Наибольшие и наименьшие значения для партий масел Тп-22С Ферганского, Пермского, Ярославского НПЗ, прошедших квалификационные испытания.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взаим. инв. №	Инв. №	Л.	Подп. и дата						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 38.101821-2002 Изменение № 2						Лист
											3