

**Изменение № 7 ГОСТ 15523—70 Гайки шестигранные высокие класса точности
В. Конструкция и размеры**

**Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета
СССР по стандартам от 28.03.89 № 781**

Дата введения 01.01.90;

**в части размеров «под ключ» $S = 16, 18, 21, 34$ мм
01.01.91**

Наименование стандарта на английском языке. Исключить слова:
«with diameter of thread».

Пункт 2. Таблица. Параметр «Размер «под ключ» S ». Заменить значения:
17 на 16; 19 на 18; 22 на 21; 32 на 34;

параметр «Диаметр описанной окружности e , не менее». Заменить значения:
18,7 на 17,6; 20,9 на 19,9; 23,9 на 22,8; 35,0 на 37,3;

параметр d_w , не менее». Заменить значения: 15,5 на 14,5; 17,2 на 16,5; 20,1
на 19,2; 29,5 на 31,4;

пример условного обозначения. Первый абзац после слова «гайки» дополнить
словами: «исполнения 1»;

второй абзац после слов «То же» дополнить словами: «исполнения 2»; заме-
нить обозначение: M12 на 2M12;

таблицу дополнить примечанием — 2: «2. Для изделий, спроектированных
до 01.01.91, допускается применять гайки с размерами, указанными в приложе-
нии 2».

Пункт 5. Заменить ссылку: ГОСТ 1759—70 на ГОСТ 1759.0—87.

Приложение 1. Таблица. Заменить значения: 16,920 на 14,260; 22,510 на
19,030; 37,560 на 32,650; 109,90 на 132,90.

(Продолжение см. с. 188)

Стандарт дополнить справочным приложением — 2:

ПРИЛОЖЕНИЕ 2
Справочное

ММ

Номинальный диаметр резьбы <i>d</i>	10	12	14	22
Размер «под ключ» <i>S</i>	17	19	22	32
Диаметр описанной окружности <i>e</i> , не менее	18,7	20,9	23,9	35,0
<i>d_w</i> , не менее	15,5	17,2	20,1	29,5

(ИУС № 6 1989 г.)