

**Изменение № 4 ГОСТ 22032—76 Шпильки с ввинчиваемым концом длиной  $l_d$ .  
Класс точности В. Конструкция и размеры**

**Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 28.04.88 № 1204**

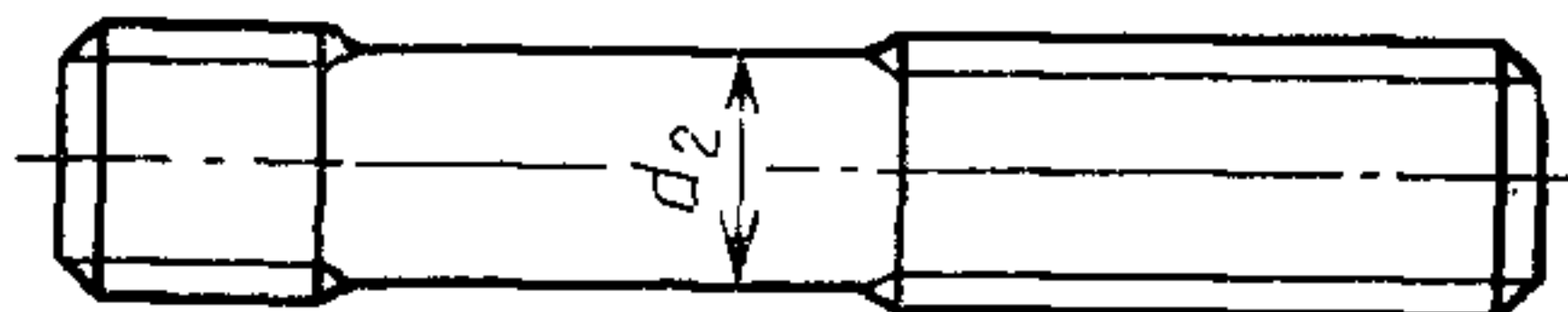
**Дата введения 01.01.89**

Под наименованием стандарта проставить код: ОКП 12 8000.

Пункт 1 изложить в новой редакции: «1. Настоящий стандарт распространяется на шпильки с номинальным диаметром резьбы от 2 до 48 мм, изготавливаемые с крупным шагом резьбы на гаечном и ввинчиваемом концах, с мелким шагом резьбы на гаечном и ввинчиваемом концах, с мелким шагом резьбы на ввинчиваемом конце и крупным шагом резьбы на гаечном конце, с крупным шагом резьбы на ввинчиваемом конце и мелким шагом резьбы на гаечном конце».

Пункт 2. Чертеж дополнить наименованием: «Исполнение 1»; заменить обозначения:  $l_0$  на  $b$ ,  $l_1$  на  $b_1$ ;  
примечание исключить; дополнить чертежом:

**Исполнение 2**



$d_2$  приблизительно равен среднему диаметру резьбы

(Продолжение см. с. 140)

(Продолжение изменения к ГОСТ 22032—76)

Таблица 1. Исключить слова: «(пред. откл. по h14)», «(пред. откл. по +js17)»;

заменить обозначение:  $l_1$  на  $b_1$ ;

параметр «Шаг  $P$ : крупный». Для  $d=48$  мм заменить значение: 45 на 5.

Таблица 2. Головка. Исключить слова: «(пред. откл. по js 16)», «(пред. откл. +2P)»; заменить обозначение:  $l_0$  на  $b$ ;

примечание. Заменить обозначение:  $l_0$  на  $b$ .

Пример условного обозначения. Первый абзац после слова «шпильки» дополнить словами: «исполнения 1»;

второй абзац. Заменить слова и обозначение: «с диаметром стержня, приблизительно равным среднему диаметру резьбы» на «исполнения 2»; 8  $g$  на 6 $g$  (2 раза);

последний абзац. Заменить обозначение:  $\frac{1,53n(3)}{2-6g}$  на  $\frac{1,5-3n(3)}{6g}$ .

Пункт 3 изложить в новой редакции: «3. Резьба — по ГОСТ 24705—81».

Стандарт дополнить пунктами — 3а—3в:

«3а. Размеры сбегов резьбы — по ГОСТ 27148—86.

3б. Допуски размеров, отклонения формы и расположения поверхностей, методы контроля — по ГОСТ 1759.1—82.

3в. Дефекты поверхности и методы контроля шпилек — по ГОСТ 1759.2—82».

Пункт 6. Перечисление  $a$  исключить.

Пункт 7. Заменить ссылку: ГОСТ 1759—70 на ГОСТ 1759.0—87.

Приложение 1. Таблица. Головку после слов «стальных шпилек» дополнить словами: «исполнения 1».

Приложение 2. Таблица. Головка. Заменить слова: «с диаметром стержня, приблизительно равным среднему диаметру резьбы» на «исполнения 2».

(ИУС № 7 1988 г.)

---