

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

503-5-23.86

АВТОВОКЗАЛ
ВМЕСТИМОСТЬЮ
300 ЧЕЛОВЕК

АЛЬБОМ V

СТАЛЬНЫЕ АРМАТУРНЫЕ И
ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

				ПРИВЯЗАН	
ИНВ. №					

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

503-5-23.86

АВТОВОКЗАЛ ВМЕСТИМОСТЬЮ 300 ЧЕЛОВЕК

АЛЬБОМ V

СОСТАВ ПРОЕКТНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

- АЛЬБОМ I Пояснительная записка. Генеральный план и транспорт.
Архитектурные решения.
- АЛЬБОМ II Конструкции железобетонные. Конструкции металлические.
- АЛЬБОМ III Отопление и вентиляция. Водоснабжение и канализация.
Электрическое освещение. Силовое электрооборудование.
Связь и сигнализация. Автоматизация.
- АЛЬБОМ IV Сборные железобетонные изделия.
- АЛЬБОМ V Стальные арматурные и закладные изделия.
- АЛЬБОМ VI Техническая документация для заводов-изготовителей.
- АЛЬБОМ VII Проектная документация по переводу помещений камеры хранения на режим укрытия.
- АЛЬБОМ VIII Спецификации оборудования.
- АЛЬБОМ IX Сметы: книга 1
книга 2
- АЛЬБОМ X Ведомости потребности в материалах.

ПРИМЕНЁННЫЕ ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ:

ТИП. ПР. 503-4-17 - Устройство для ремонта и осмотра грузовых автомобилей и автобусов./РАСПРОСТРАНЯЕТ
АЛЬБОМ II Новосибирский филиал ЦИТП/.

РАЗРАБОТАН

ЛЕНИНГРАДСКИМ ФИЛИАЛОМ ИНСТИТУТА „ГИПРОАВТОТРАНС“

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР *В.Ю. Павлович* В.Ю. ПАВЛОВИЧ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Б.К. Чекалов* Б.К. ЧЕКАЛОВ

УТВЕРЖДЁН И ВВЕДЁН В ДЕЙСТВИЕ

МИНАВТОТРАНСОМ РСФСР
ПРОТОКОЛОМ ОТ 12.09.86,
№ 20

АЛФАВИТ

1259

Взам. инв.

Инв. и подл. Подпись и дата

Обозначение	Наименование	Стр.	Примечание
	Содержание	2,3	
ТП503-5-23.86 КЖИ2-ТТ	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий	4	
ТП503-5-23.86 КЖИ2-001	Изделие закладное МН1.	5	
ТП503-5-23.86 КЖИ2-002	Изделие закладное МН2.	6	
ТП503-5-23.86 КЖИ2-003	Изделие закладное МН3.	7	
ТП503-5-23.86 КЖИ2-004	Изделие закладное МН4.	8	
ТП503-5-23.86 КЖИ2-005	Изделие закладное МН5.	9	
ТП503-5-23.86 КЖИ2-006	Изделие закладное МН6.	10	
ТП503-5-23.86 КЖИ2-007	Изделие закладное МН7.	11	
ТП503-5-23.86 КЖИ2-008	Изделие закладное МН8.	12	
ТП503-5-23.86 КЖИ2-009	Изделие закладное МН9.	13	
ТП503-5-23.86 КЖИ2-010	Изделие соединительное МС1.	14	
ТП503-5-23.86 КЖИ2-011	Изделие соединительное МС2.	15	
ТП503-5-23.86 КЖИ2-012	Изделие соединительное МС3.	16	
ТП503-5-23.86 КЖИ2-013	Каркас плоский КР1.	17	
ТП503-5-23.86 КЖИ2-014	Каркас плоский КР2.	18	
ТП503-5-23.86 КЖИ2-015	Каркас плоский КР3.	19	
ТП503-5-23.86 КЖИ2-016	Каркас плоский КР4.	20	
ТП503-5-23.86 КЖИ2-017	Каркас плоский КР5.	21	
ТП503-5-23.86 КЖИ2-018	Каркас плоский КР6.	22	
ТП503-5-23.86 КЖИ2-019	Каркас плоский КР7.	23	
ТП503-5-23.86 КЖИ2-020	Рама металлическая РМ1.	24	
ТП503-5-23.86 КЖИ2-021	Рама металлическая РМ2.	25	
ТП503-5-23.86 КЖИ2-022	Рама металлическая РМ3.	26	

ТП 503-5-23.86-КЖИ2-ДО

Содержание листов
выпуска

Стандия	Лист	Листов
РП	1	2

ГИПРОАВТОТРАНС
Ленинградский филиал

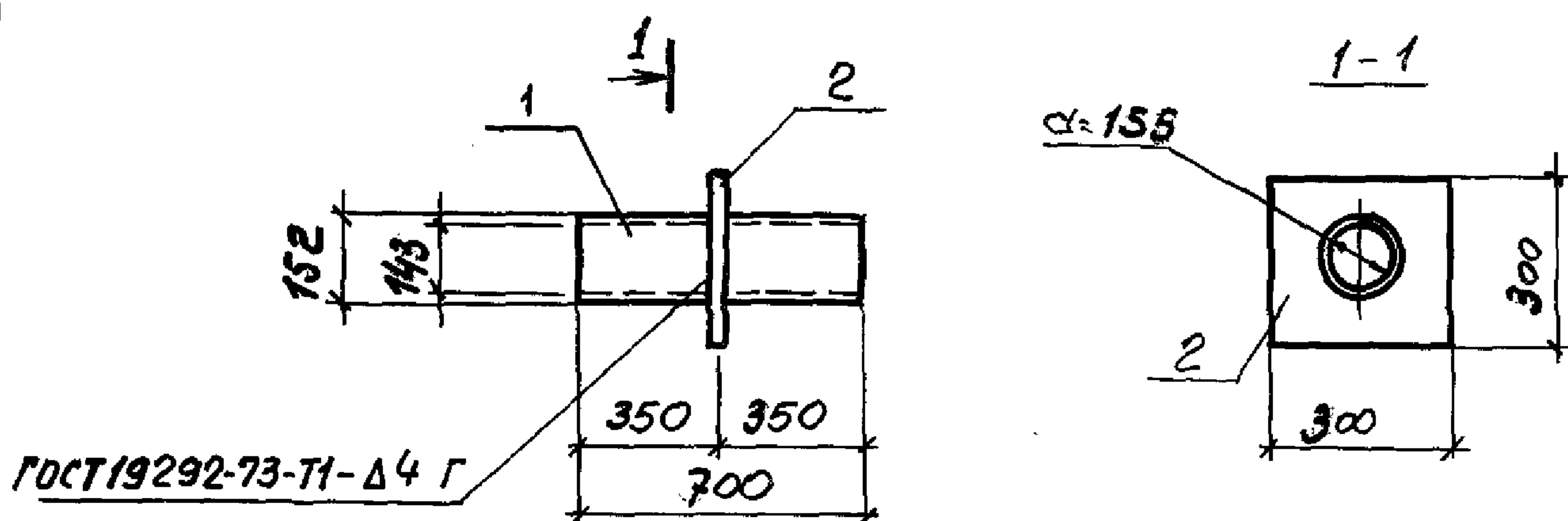
Н.контр.	Помазов	
Науч.отд.	Иванов	
Гл.спец.	Помазов	
Вед.инж.	Поликарпов	
Вед.инж.	Никитина	
Инженер	Паварова	

Обозначение	Наименование	Стр.	Примечание
ТП503-5-23.86 КЖИ2-023	Рама металлическая РМ4.	27	
ТП503-5-23.86 КЖИ2-024	Рама металлическая РМ5.	28	
ТП503-5-23.86 КЖИ2-025	Стойка Ст1.	29	
ТП503-5-23.86 КЖИ2-026	Стойка Ст2.	30	
ТП503-5-23.86 КЖИ2-027	Стойка Ст3.	31	
ТП503-5-23.86 КЖИ2-028	Стойка Ст4.	32	
ТП503-5-23.86 КЖИ2-029	Стойка Ст5.	33	
ТП503-5-23.86 КЖИ2-030	Стойка Ст6.	34	
ТП503-5-23.86 КЖИ2-031	Стойка Ст7.	35	
ТП503-5-23.86 КЖИ2-032	Стойка Ст8.	36	
ТП503-5-23.86 КЖИ2-033	Стойка Ст9.	37	
ТП503-5-23.86 КЖИ2-034	Стойка Ст10.	38	
ТП503-5-23.86 КЖИ2-035	Установочный чертеж стальной опоры ОП	39, 40	
ТП503-5-23.86 КЖИ2-036	Стальная опора Т1.	41	
ТП503-5-23.86 КЖИ2-037	Связь СВ1	42, 43	
ТП503-5-23.86 КЖИ2-038	Труба металлическая ТМ.	44	
ТП503-5-23.86 КЖИ2-039	Металлическое деление часов МДЧ1	45	
ТП503-5-23.86 КЖИ2-040	Металлическое деление часов МДЧ2	46	
ТП503-5-23.86 КЖИ2-041	Металлическое деление часов МДЧ3	47	
ТП503-5-23.86 КЖИ2-042	Буква А	48	
ТП503-5-23.86 КЖИ2-043	Буква В	49	
ТП503-5-23.86 КЖИ2-044	Буква З	50	
ТП503-5-23.86 КЖИ2-045	Буква К	51	
ТП503-5-23.86 КЖИ2-046	Буква Л	52	
ТП503-5-23.86 КЖИ2-047	Буква О	53	
ТП503-5-23.86 КЖИ2-048	Буква П	54	
ТП503-5-23.86 КЖИ2-049	Изделие закладное МН10	55	

Арматурные изделия и закладные детали должны изготавливаться в соответствии с требованиями СН 393-78 „Инструкция по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций“.

Для сварки металлоконструкций применять электроды типа Э 42 Гост 9467-75

				ТП 503-5-23.86 - КЖИ 2-ТТ		
Н.контр.	Помазов	<i>[Signature]</i>	Технические требова- ния к изготовлению арматурных и заклад- ных изделий	Стация	Лист	Листов
Нач. отд.	Иванов	<i>[Signature]</i>		РП	1	1
Гл. конст.	Помазов	<i>[Signature]</i>		ГИПРОАВТОТРАНС Ленинградский филиал		
Вед. инж.	Полкартова	<i>[Signature]</i>				
Вед. инж.	Никитина	<i>[Signature]</i>				
Инженер	Пиворова	<i>[Signature]</i>				



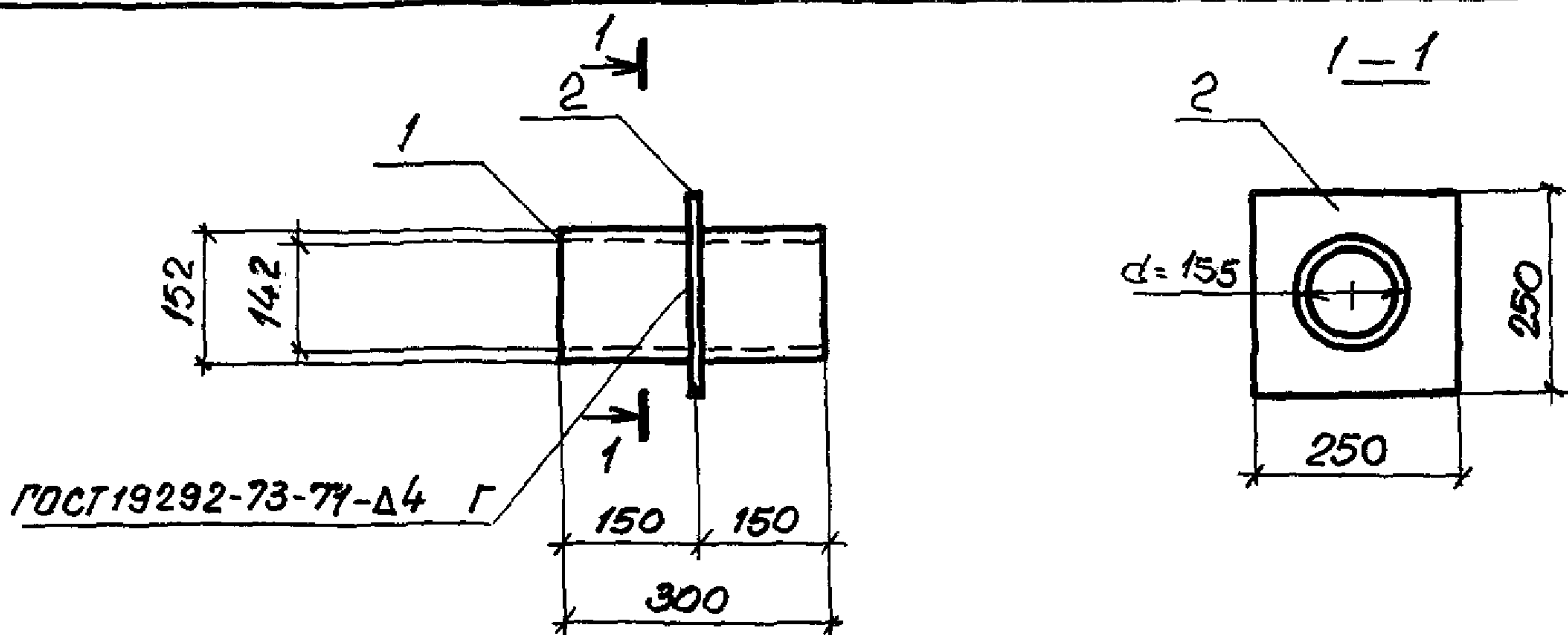
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			ТП 503-5-23.86 КЖИ - ТТ	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий.		
				<u>Детали</u>		
Б4		1		Труба $\frac{152 \text{ ГОСТ } 8732-78}{\text{ВстЗкП2 ГОСТ } 380-71}$		
				$\varnothing=700$	1	9,8 кг
Б4		2		Полоса $\frac{6 \times 300 \text{ ГОСТ } 103-76}{\text{ВстЗкП2 ГОСТ } 380-71}$		
				$\varnothing=300$	1	2,8 кг

ТП 503-5-23.86 - КЖИ2-001

Изделие закладное
МН1

Стадия	Масса	Масштаб
РП	12,6 кг	1:10
Лист 1	Листов 1	
ГИПРОАВТОТРАНС		
Ленинградский филиал		

Н. контр.	Помазов	
Нач. отд.	Иванов	
Гл. констр.	Помазов	
Вед. инж.	Поликарпов	
Вед. инж.	Никитина	
Инженер	Ливорова	



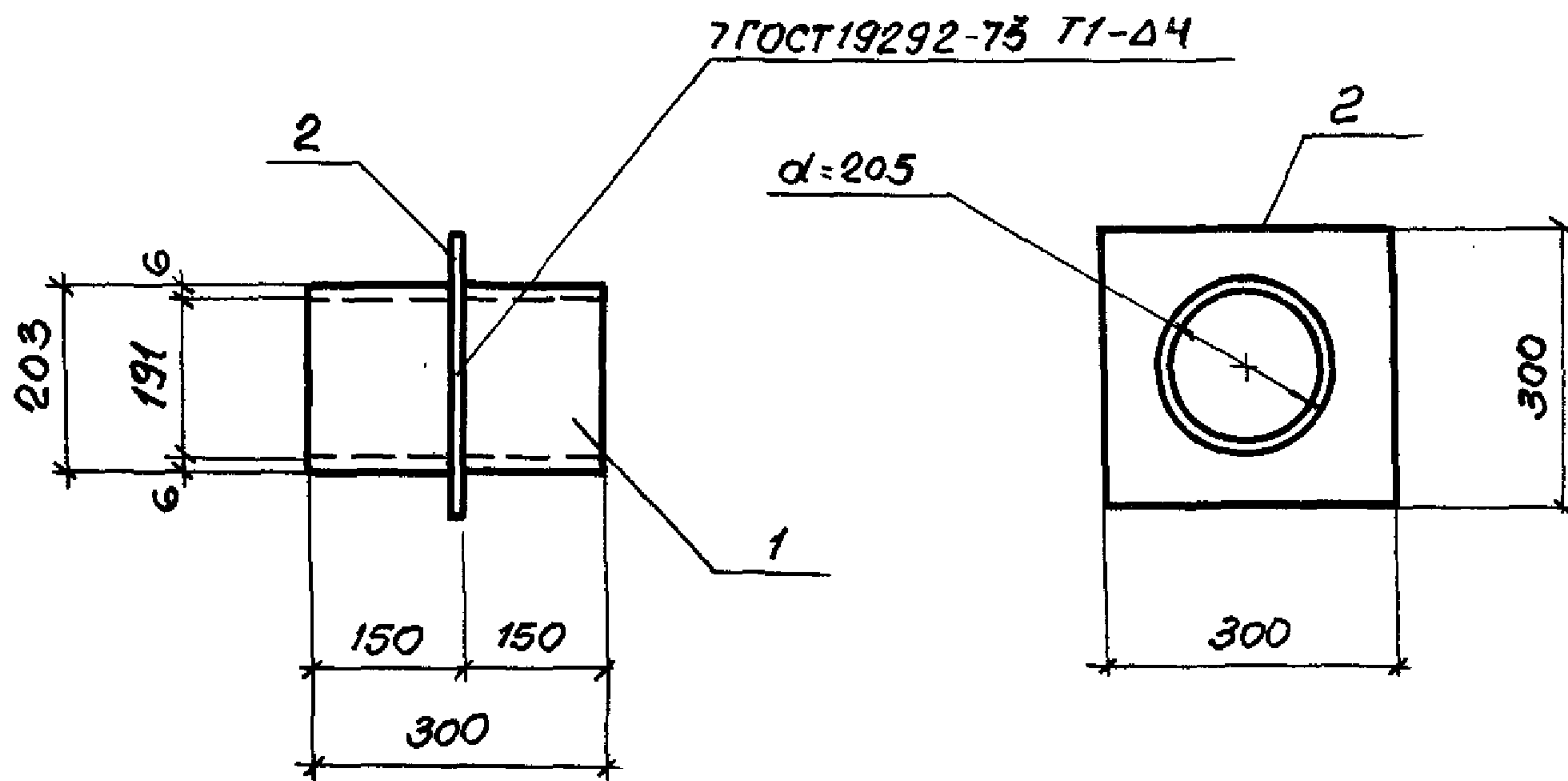
ГОСТ 19292-73-74-Δ4 Г

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	примечание
				<u>Документация.</u>		
A4			ТП503-5-23.86 КЖИ2-ТТ	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				<u>Детали.</u>		
Б4		1		Труба 152 ГОСТ 8732-78 (S=5 мм) В ст 3 кп 2 ГОСТ 380-77		
				Ø=300	1	4,9 кг
Б4		2		Полоса 6x250 ГОСТ 103-76 В ст 3 кп 2 ГОСТ 380-77	1	2,9 кг

1259

ИНБ. № 1700А. 1100 писем 2000 г. ВЗАМ. ЧИБ.М.

ТП503-5-23.86 КЖИ2-002			
Изделие закладное МН2			
Н. контр.	Помазов		
Науч. отд.	Цванов		
Гл. конст.	Помазов		
Вед. инж.	Полосин		
Вед. инж.	Никитина		
Инженер	Пиворова		
Статус	РД	Масса	7,8 кг
Масштаб	1:10	Лист	1
Листов 1			
ГИПРОАВТОТРАНС			
Ленинградский филиал			



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			ТП503-5-23.86 КЖИ2-ТТ	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				<u>Детали</u>		
Б4		1		Труба 203 ГОСТ 8732-78 (S=6мм) Вст 3 кп 2 ГОСТ 380-71		
				ℓ=300	1	8.7кг
Б4		2		Полоса 6x300 ГОСТ 103-76 Вст 3 кп 2 ГОСТ 380-71	1	2.8кг

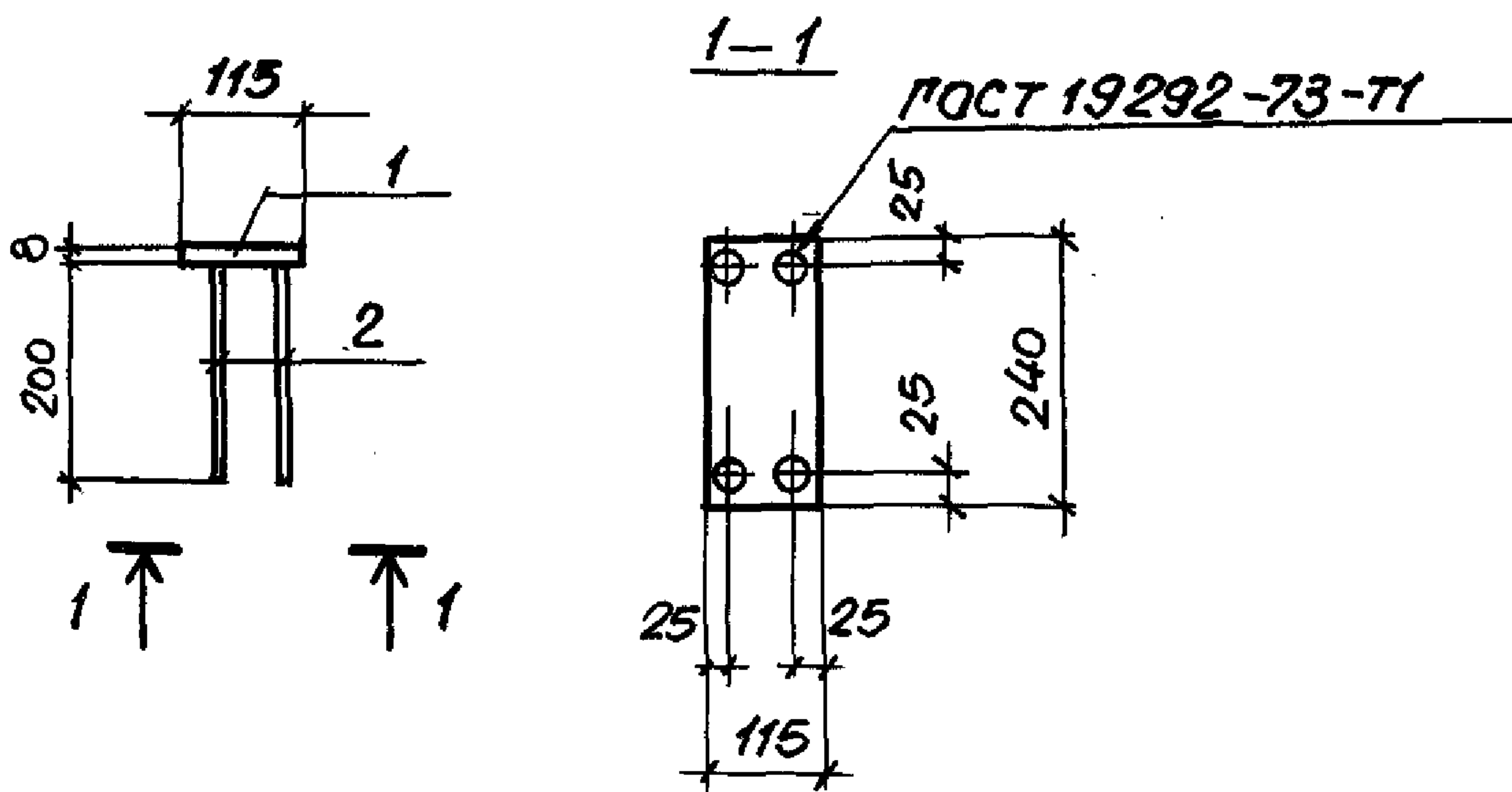
ТП503-5-23.86- КЖИ2-003

Изделие закладное
МНЗ

Стадия	Масса	Масштаб
РЛ	11.5кг	1:10
Лист 1	Листов 1	

ГИПРОАВТОТРАНС
Ленинградский филиал

Н.контр.	Помазов	
Нач. отд.	Цванов	
Гл. констр.	Помазов	
Вед. инж.	Поликарпов	
Вед. инж.	Никитина	
Инженер	Павлова	



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			ТП503-5-23.86 КЖИ2-ТТ	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				<u>Детали</u>		
Б4	1			Полоса Вх115 ГОСТ 103-76 Вст3кп2 ГОСТ 38071 С-240	1	1,73 кг.
Б4	2			Ф8 АIII ГОСТ 5781-82 С-200	4	0,08 кг

ТП503-5-23.86-КЖИ2-004

Изделие закладное
МН4

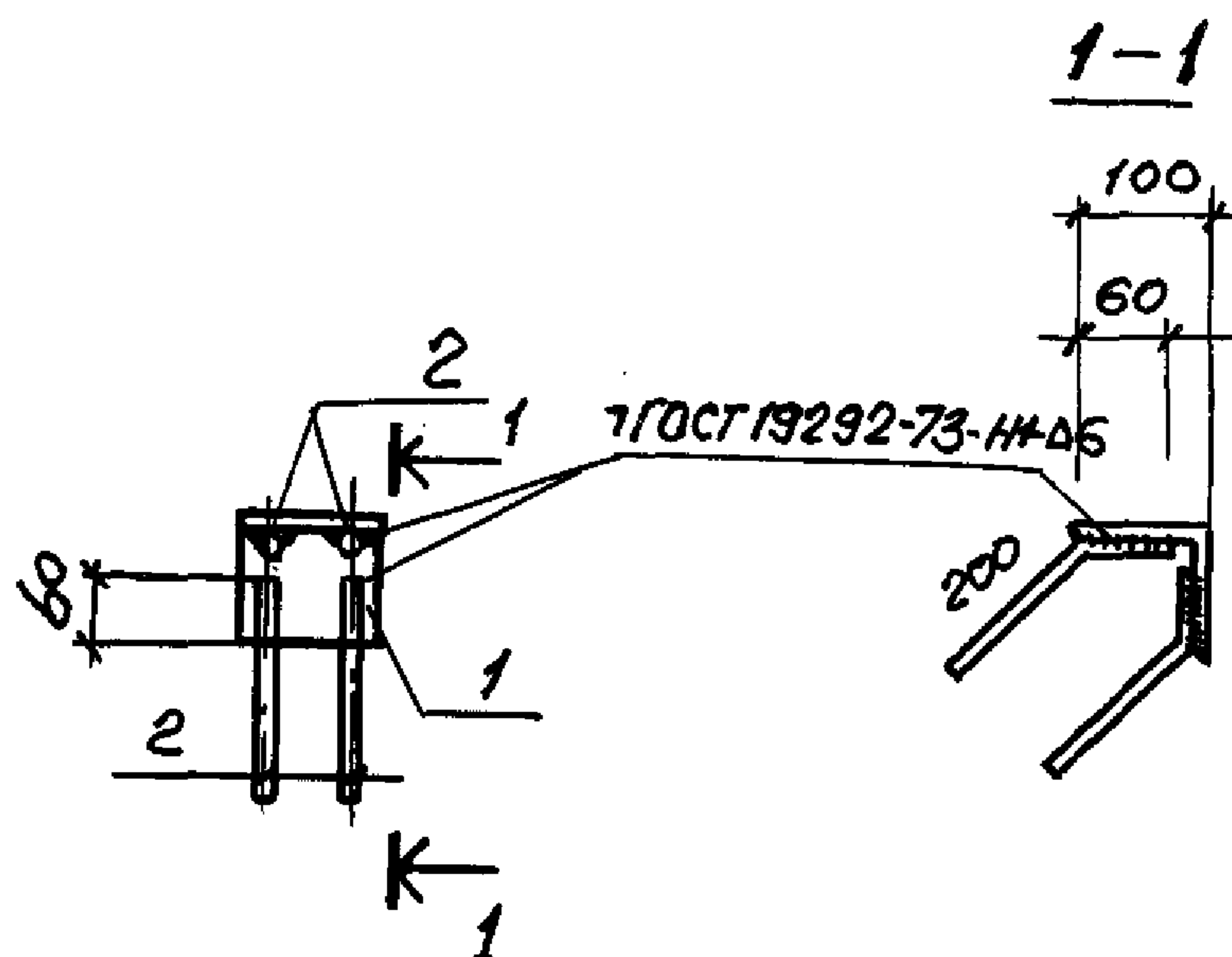
Стадия Масса Масштаб

РП 2,05_к 1:10

Лист 1 Листов 1

ГИПРОАВТОТРАНС
Ленинградский филиал

Н.контр. Помазов
Науч. отд. Иванов
Гл. конст. Помазов
Вед. инж. Никитина
Вед. инж. Поликарпов
Инжен. Горюненко

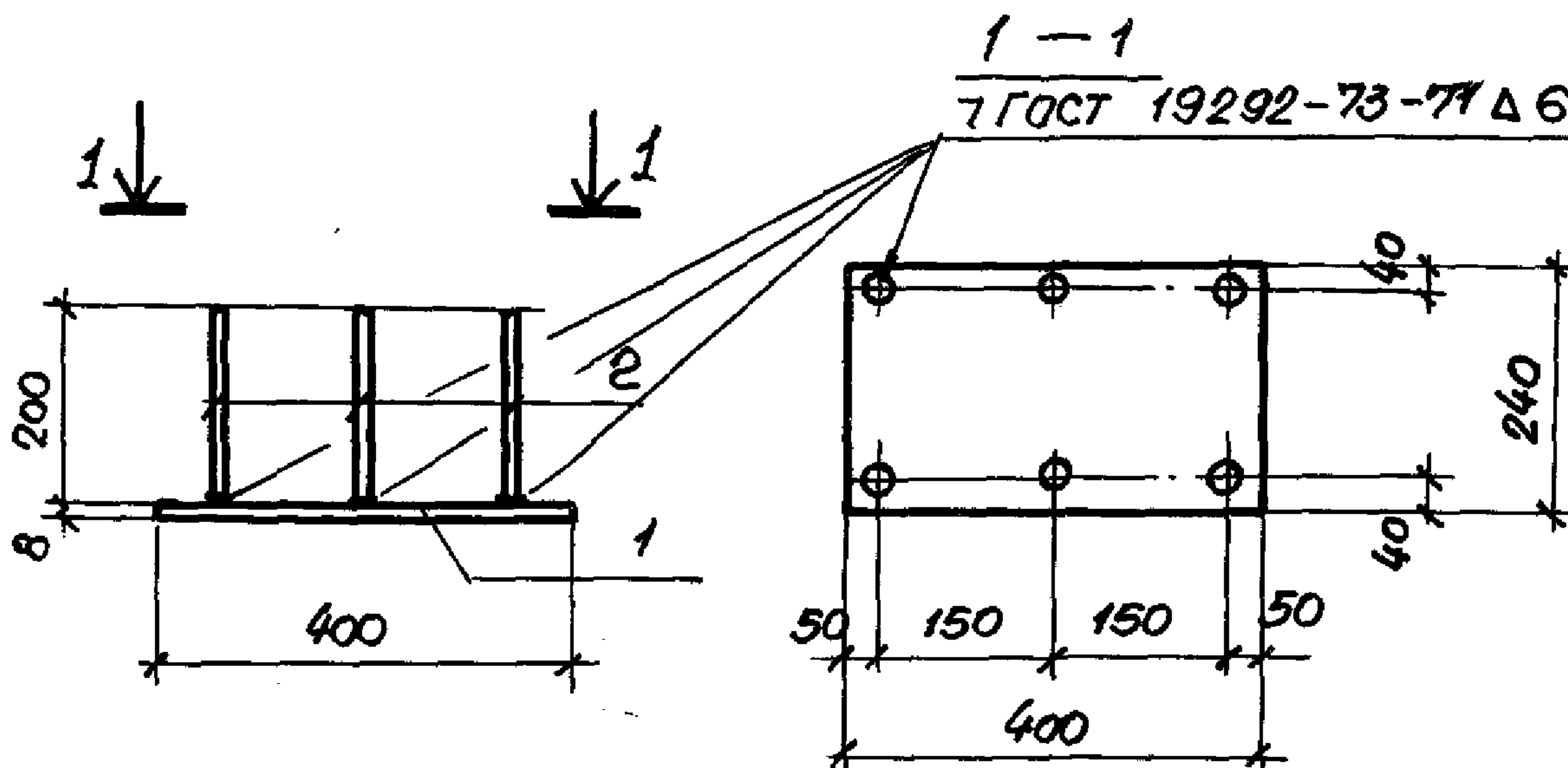


1259

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			ТП503-5-23.86 КЖИ2-ТТ	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий.		
				<u>Детали.</u>		
Б4	1			Уголок $L100 \times 8$ ГОСТ 8509-72 ВстЗКП 2 ГОСТ 380-71 $\rho=100$	1	1,22 кг
Б4	2			Ф8А II ГОСТ 5781-82 $\rho=270$	4	0,10 кг.

Инв. и подл. Подпись и дата Взам. инв. и подл.

ТП503-5-23.86 - КЖИ2-005			
Изделие закладное МН5			
Н.контр. Помазов			
Науч.отд. Цванов			
Гл. конст. Помазов			
Вед. инж. Никитан			
Вед. инж. Полцкартов			
Инженер Ключникова			
		Стадия	Масса
		РП	1,62 кг
		Масштаб	1:10
		Лист 1	Листов 1
		ТИПРОАВТОТРАНС	
		Ленинградский филиал	



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			ТП503-5-23.86 КЖЦ2-ТТ	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				<u>Детали</u>		
Б4		1		Полоса Вх240 ГОСТ 103-76 Вст3 кр2 ГОСТ 380-71		
				В=400	1	6.03 кг
Б4		2		Ф10 АIII ГОСТ 5781-82 В=200	6	0.08 кг

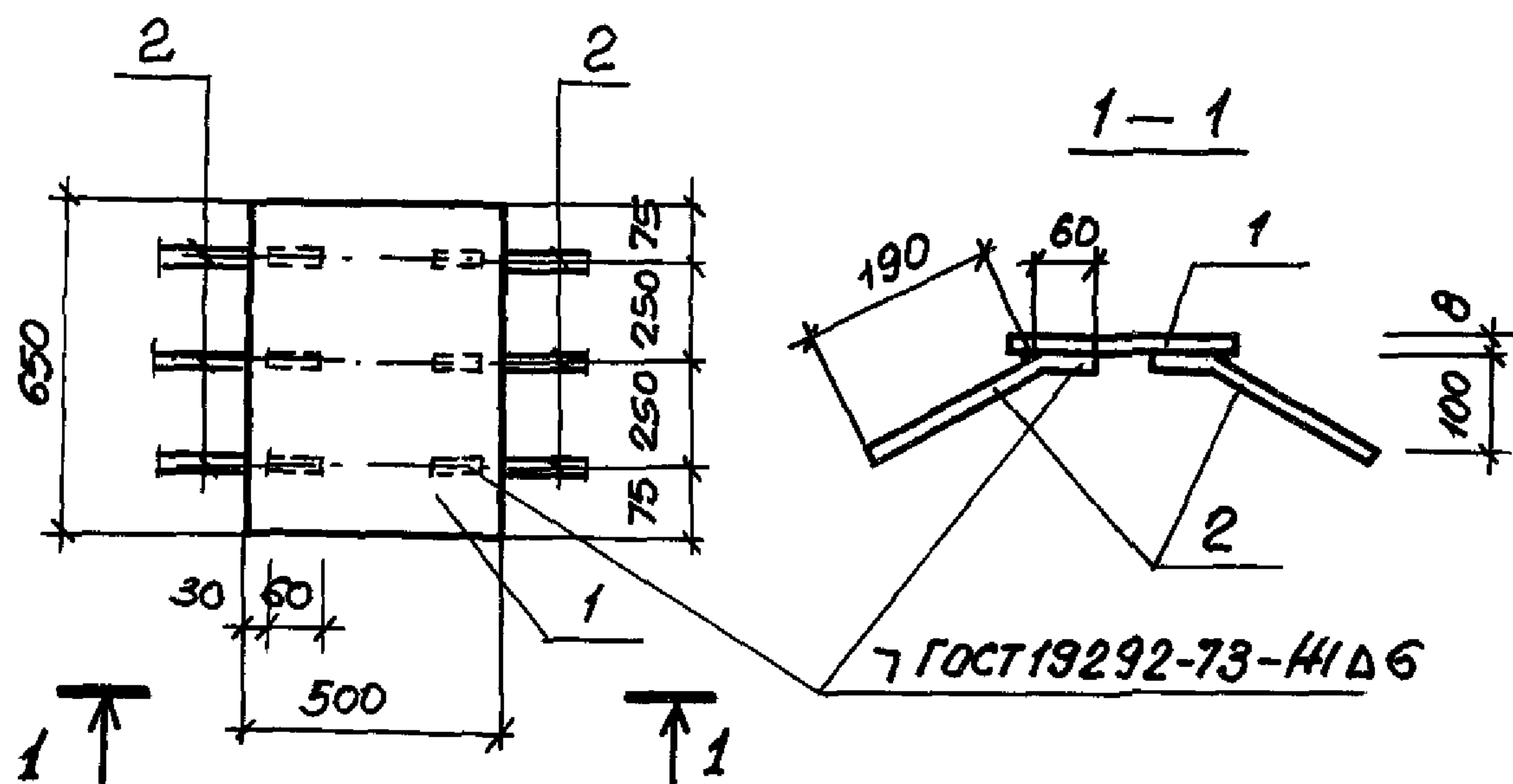
ТП 503-5-23.86-КЖЦ2-006

Изделие закладное
МН 6

Стадия	Масса	Масштаб
РП	6.51 кг	1:10
Лист 1	Листов 1	
ГИПРОАВТОТРАНС Ленинградский филиал		

Н.контр.	Помазов	
Науч.отд.	Цванов	
Гл.конст.	Помазов	
Вед.инж.	Никитина	
Вед.инж.	Полыкарпов	
Слжк.	Ключникова	

АЛЮМИН



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			ТП503-5-23.86 КЖИ2-ТТ	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий.		
				<u>Детали.</u>		
Б4	1			500x8 ГОСТ 103-76 Полоса Вст3 КЖ2 ГОСТ 380-77 С-650	1	20.41 кг
Б4	2			Ф8АШ ГОСТ 5781-82 С-250	6	0.10 кг

ТП503-5-23.86 - КЖИ2-007

Изделие закладное
МН7

Стадия Масса Масштаб

РП 21.0 кг 1:20

Лист 1 Листов -1

ГИПРОАВТОТРАНС
Ленинградский филиал

Н.контр. Помазов

Нач. отд. Иванов

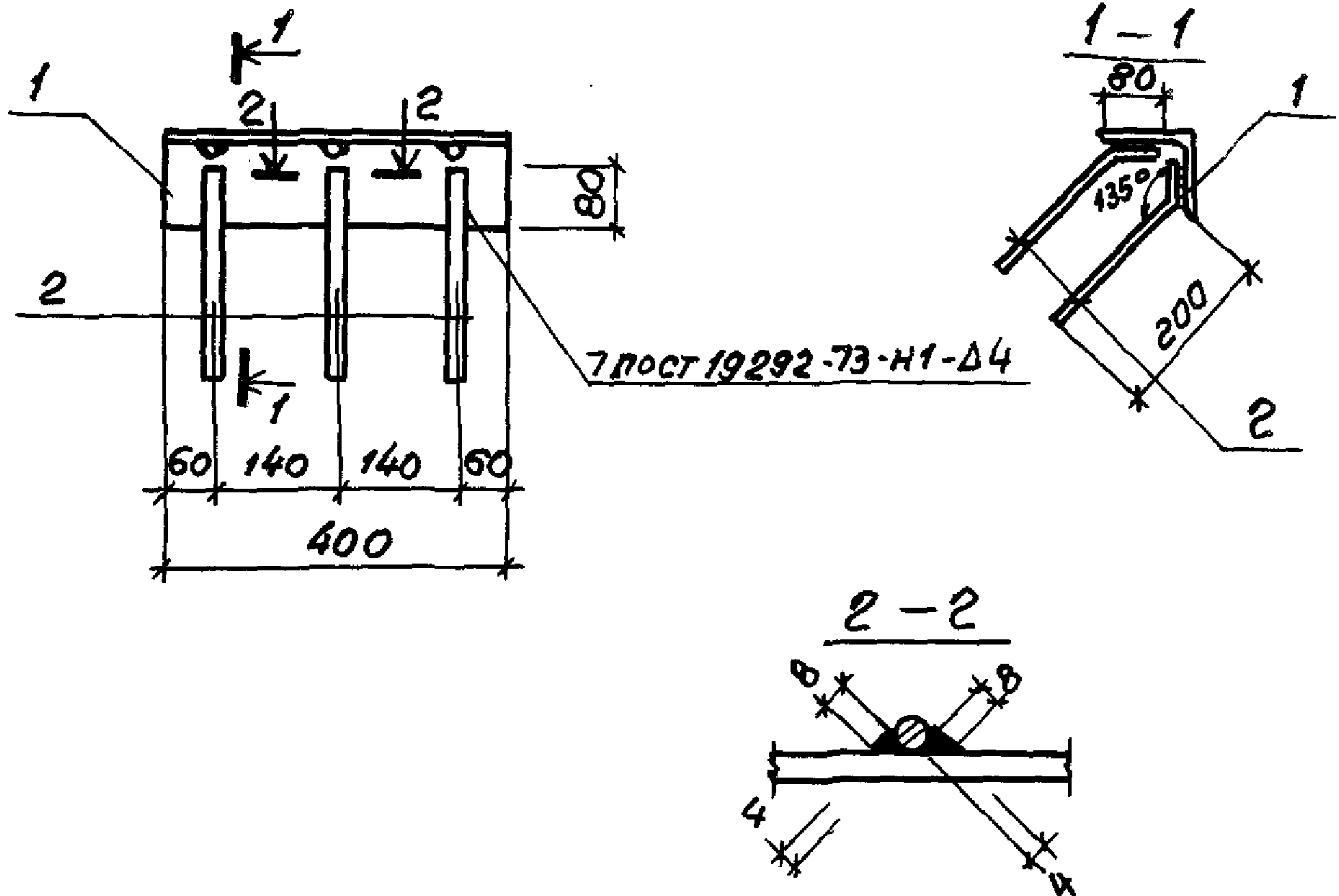
Гл. конст. Помазов

Вед. инж. Никитина

Вед. инж. Поликарпов

С.инж. Ключникова

АЛБОВ V



1259

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			ТП503-5-23.86 КЖИ2-ТТ	Технические требования к изготовлению арматурных и складных изделий		
B4	1			Уголок 100x10 ГОСТ 8509-72 ВСтЗ кп2 ГОСТ 380-П L=400	1	6,04 кг
A4	2		1.020-1/83.3-3 35	Стержень гнутый Ст-19 L=280	6	0,25 кг

ТП 503-5-23.86 - КЖИ2-008

Изделие закладное
МНВ

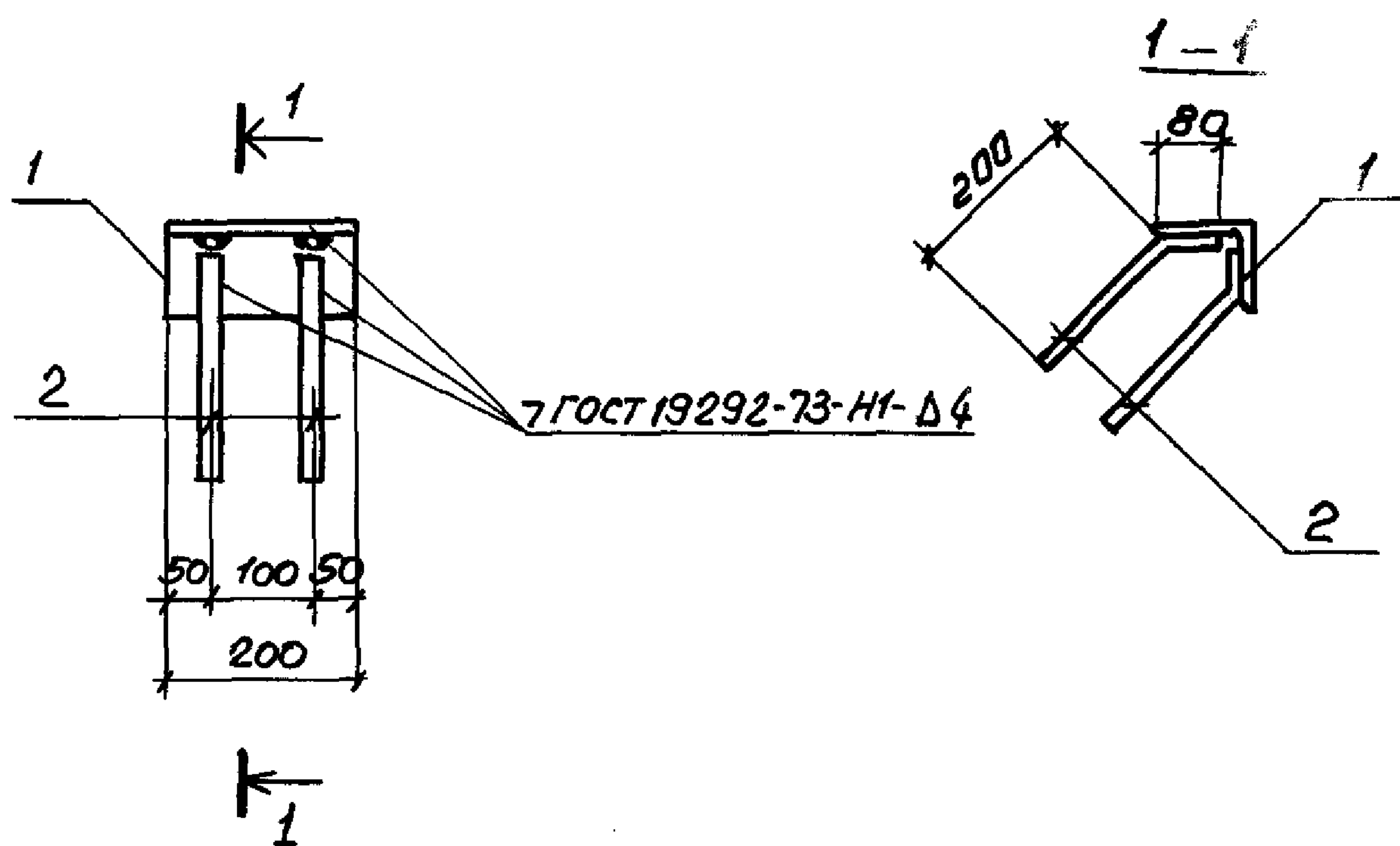
Стадия | Масса | Масштаб

РП | 7,54 кг | 1:10

Лист 1 | Листов 1

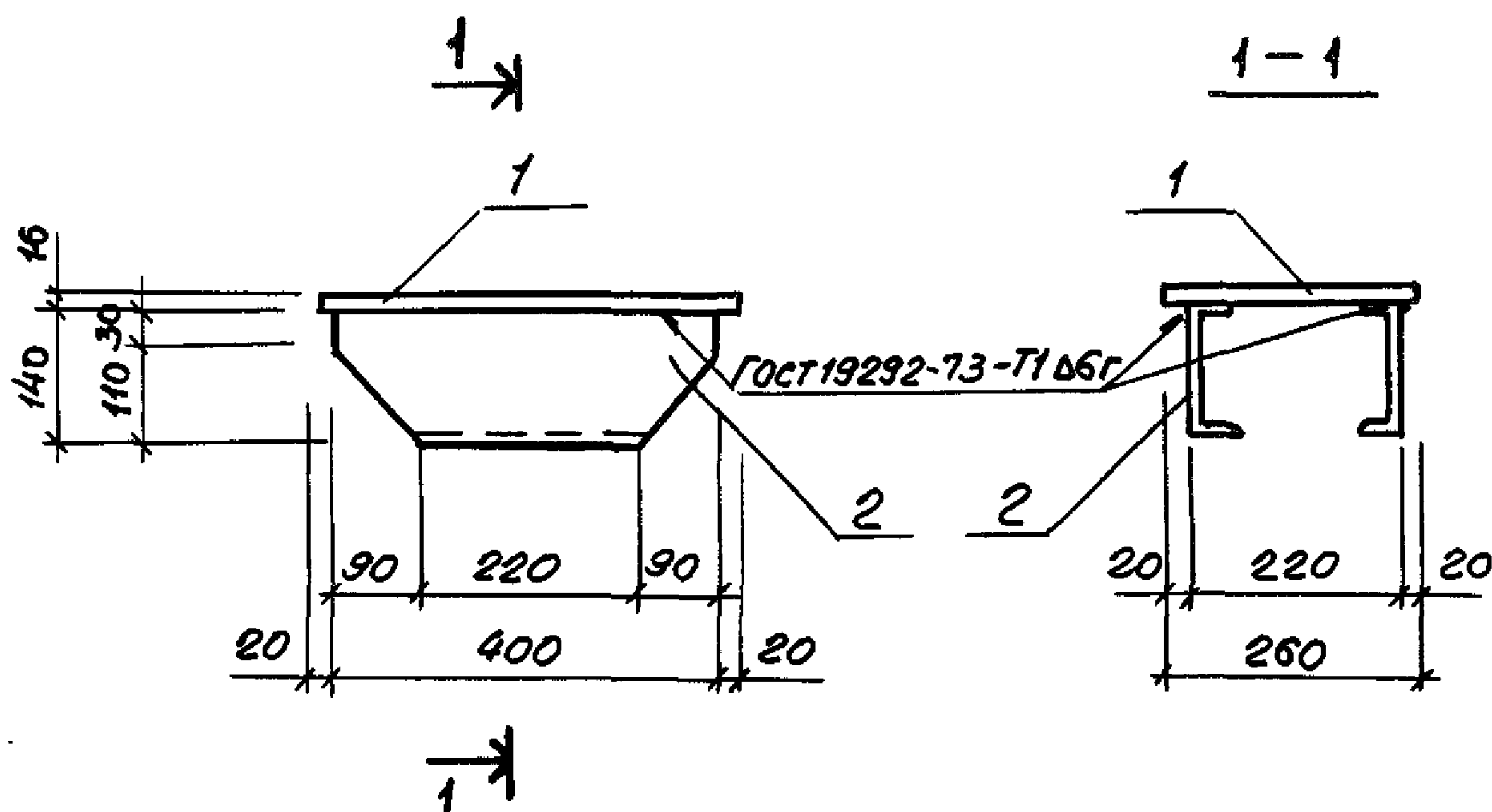
ГИПРОАВТОТРАНС
Ленинградский филиал

Н.контр. Помазов
Науч. отд. Иванов
Гл. конст. Помазов
Вед. инж. Романов
Вед. инж. Никитина
Синжен. Горюченко



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Прим- чане
				<u>Документация</u>		
A4			ТП503-5-23.86 КЖУ2-ТТ	Технические требования		
				к изготовлению арматурных		
				и закладных изделий.		
Б4		1		$\frac{100 \times 10 \text{ ГОСТ } 8509-72}{\text{Уголок В ст. КП2 ГОСТ } 380-71} \ell=200$	1	3.02 кг
Б4		2	1.020-1/83. 3-3 35	Стержень гнутый СТ-19	4	0.25 кг
				$\ell=280$		

				ТП 503-5-23.86-КЖИЗ-009			
				Изделие закладное МН9	Стандия	Масса	Масштаб
Н.контр.	Помазов				РЛ	4.02кг	
Науч.отд.	Цванов						
Гл.конст.	Помазов				Лист 1	Листов 1	
Вед.инж.	Паликарпова				ГИПРОАВТОТРАНС		
Вед.инж.	Никитина			Ленинградский филиал			
Инженер	Горчененко						

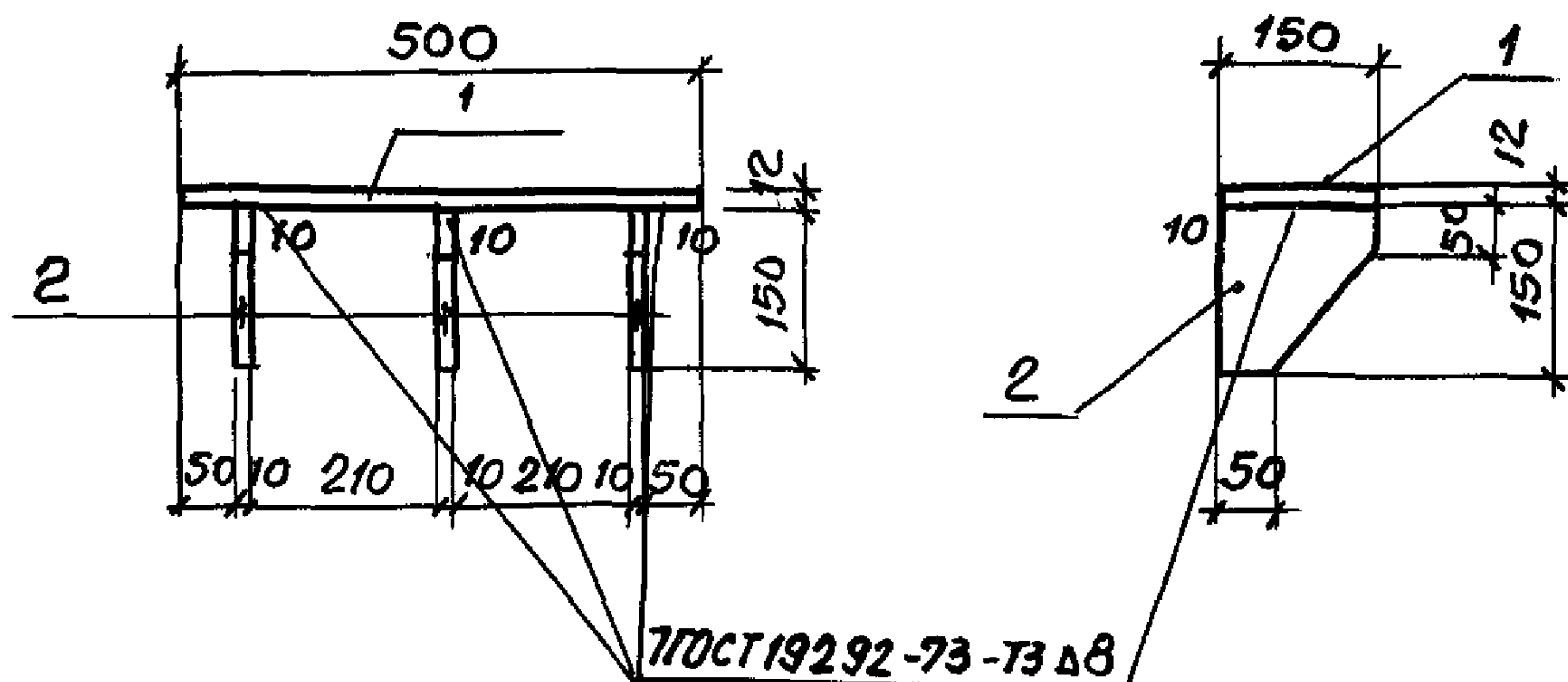


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			ТП 503-5-23.86 КЖИ2-ТТ	Технические требования к		
				изготовлению арматур-		
				ных и закладных изделий.		
				<u>Детали.</u>		
Б4		1		Полоса $\frac{260 \times 16 \text{ ГОСТ } 103-76}{\text{ВСТЗКП2 ГОСТ } 380-71}$ е-440	1	14.37 кг
Б4		2		Швеллер $\frac{14 \text{ ГОСТ } 8240-72}{\text{ВСТЗКП2 ГОСТ } 380-71}$ е-400	2	4.92 кг

ШЕ.Н.№ прол. 1100лице и дата

				ТП 503-5-23.86- КЖИ2-010		
Н.контр.	Помазов		Изделие соединительное МС1	Стация	Масса	Масштаб
Науч.отд.	Цванов			РП	24.21 _к	1:10
Гл. спец.	Помазов			Лист 1	Листов 1	
Вед.инж.	Поликарпов			ГНПРОАВТотранс Ленинградский филиал		
Вед.инж.	Никитина					
Инженер	Горчененко					

АЛЮМИН



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			ТП503-5-23.86 КЖИ2-ТТ	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий.		
				<u>Детали</u>		
БУ	1			Полоса 12x150 ГОСТ 103-76 Вст3кп2 ГОСТ 380-71 В-500	1	7.06 кг
БУ	2			Полоса 10x150 ГОСТ 103-76 Вст3кп2 ГОСТ 380-71 В-150	3	5.4 кг

ТП 503-5-23.86- КЖИ2-011

Изделие соединительное
МС2

Стадия	Масса	Масшт.
РП	23,26 кг	1:10
Лист 1	Листов 1	
ГИПРОАВТОТРАНС Ленинградский филиал		

Н.контр.	Помазов	
Нач.отд.	Цванов	
Гл.контр.	Помазов	
Вед.инж.	Должикова	
Вед.инж.	Никитина	
Инж.	Паников	

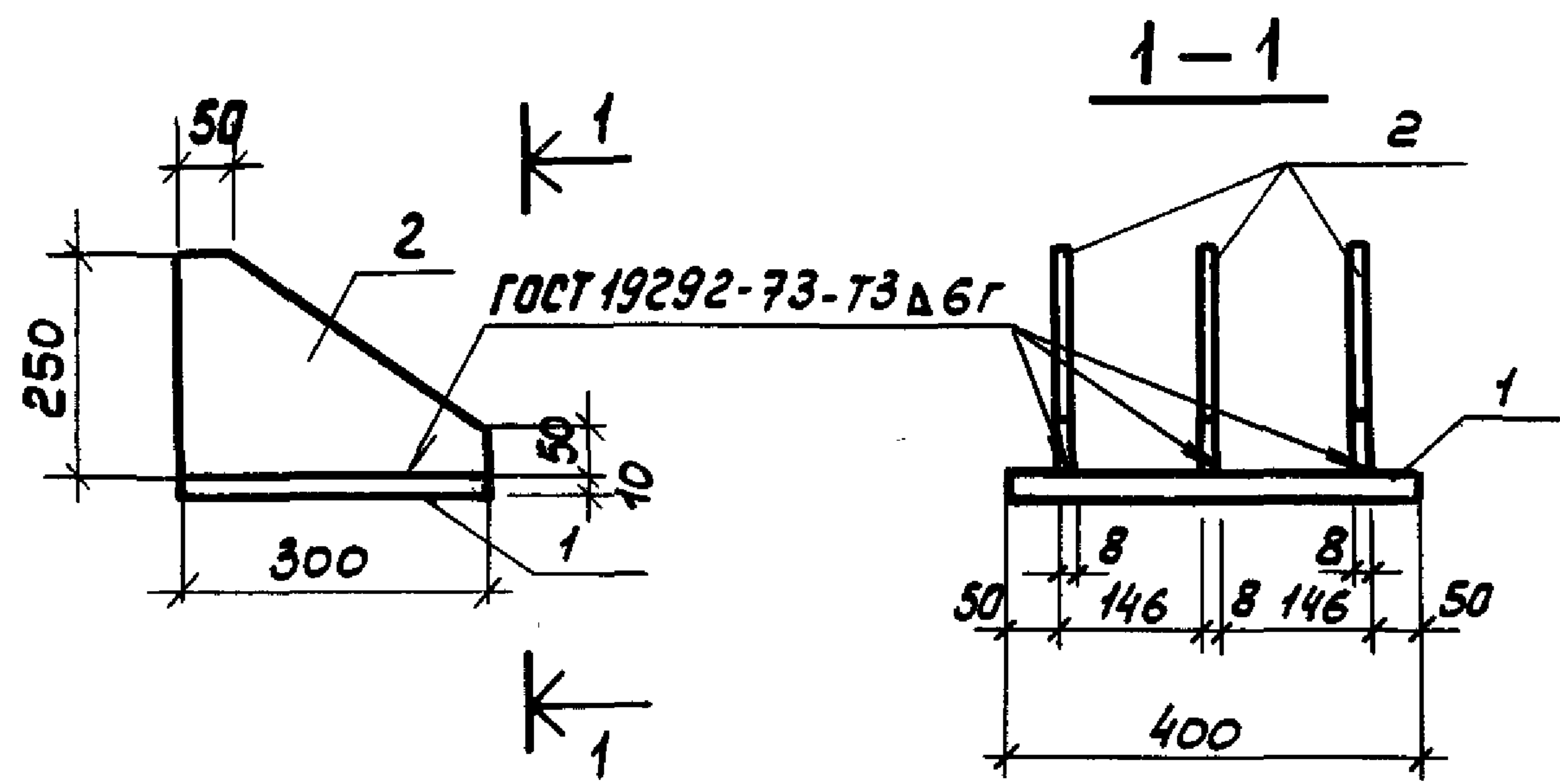
1259

ИЗДАНИЕ

ДЛЯ ЦЕЛ

ИЗДАНИЕ

АЛБЕДИ

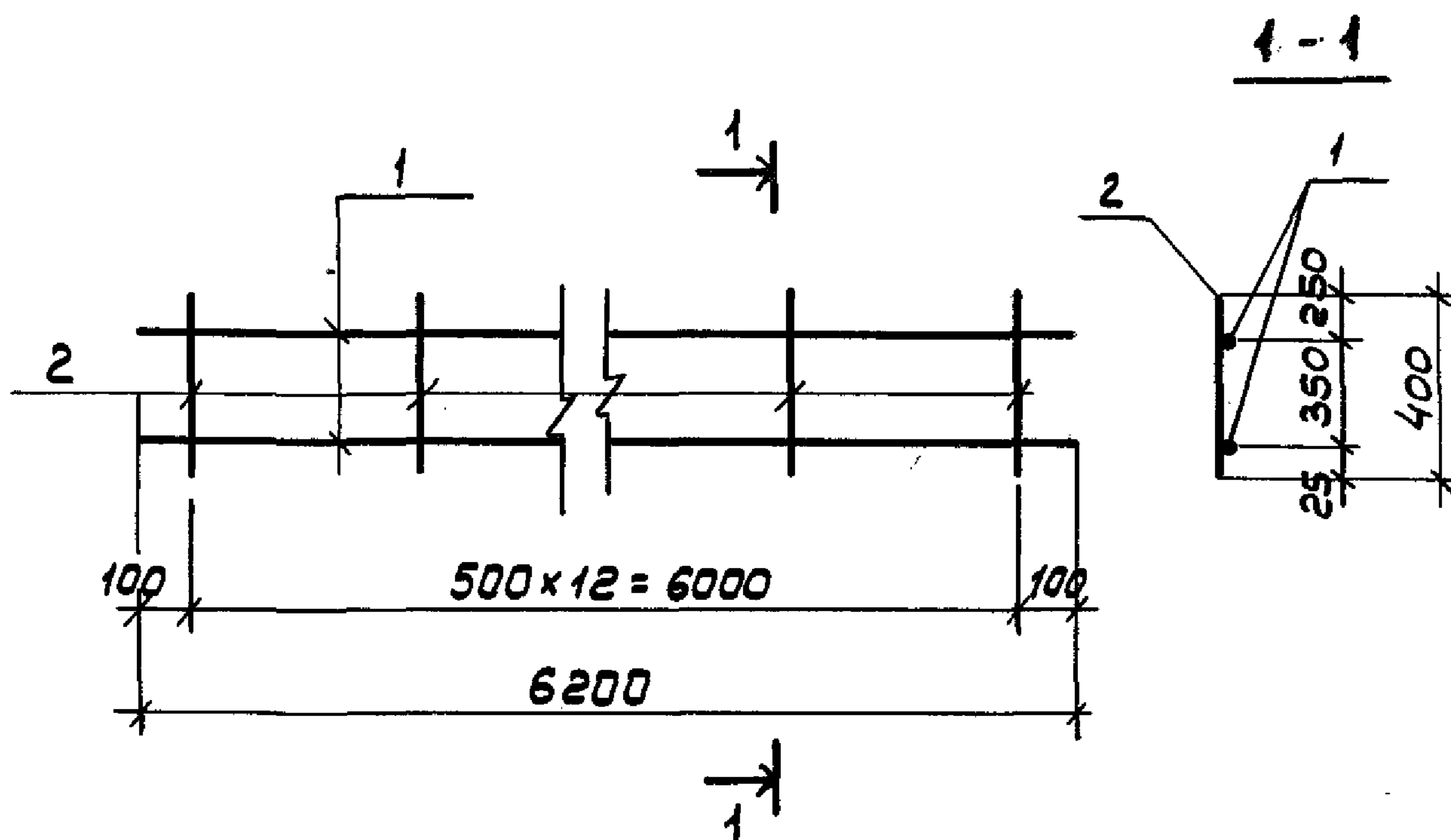


1259

ИЗДАНИЕ ПОСЛЕДНЕЕ

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				Документация		
А4			ТП 503-5-23.86 КЖИ2-ТТ	Технические требования		
				к изготовлению арматурных		
				и закладных изделий		
				Детали		
		1		Полоса 300x10 ГОСТ 103-76 ВСТЗ КП2 ГОСТ 380-71 R=400	1	9,42
		2		Полоса 250x8 ГОСТ 103-76 ВСТЗ КП2 ГОСТ 380-71 R=300	3	4,71

ТП 503-5-23.86 - КЖИ2 - 012				Стадия	Масса	Масштаб
Изделие закладное МС 3				РП	23,55 кг	1:10
				Лист 1 из 1		
				ГИПРОАВТОТРАНС Ленинградский филиал		
Н.КОНТР	ПОМАЗОВ					
НАЧ.ОТД.	ИВАНОВ					
ГЛ.КОНСТР	ПОМАЗОВ					
Вед.инж.	НИКИТИНА					
Вед.инж.	ПОЛИКАРПОВ					
Инж.	КЛЮЧНИКОВА					



1259

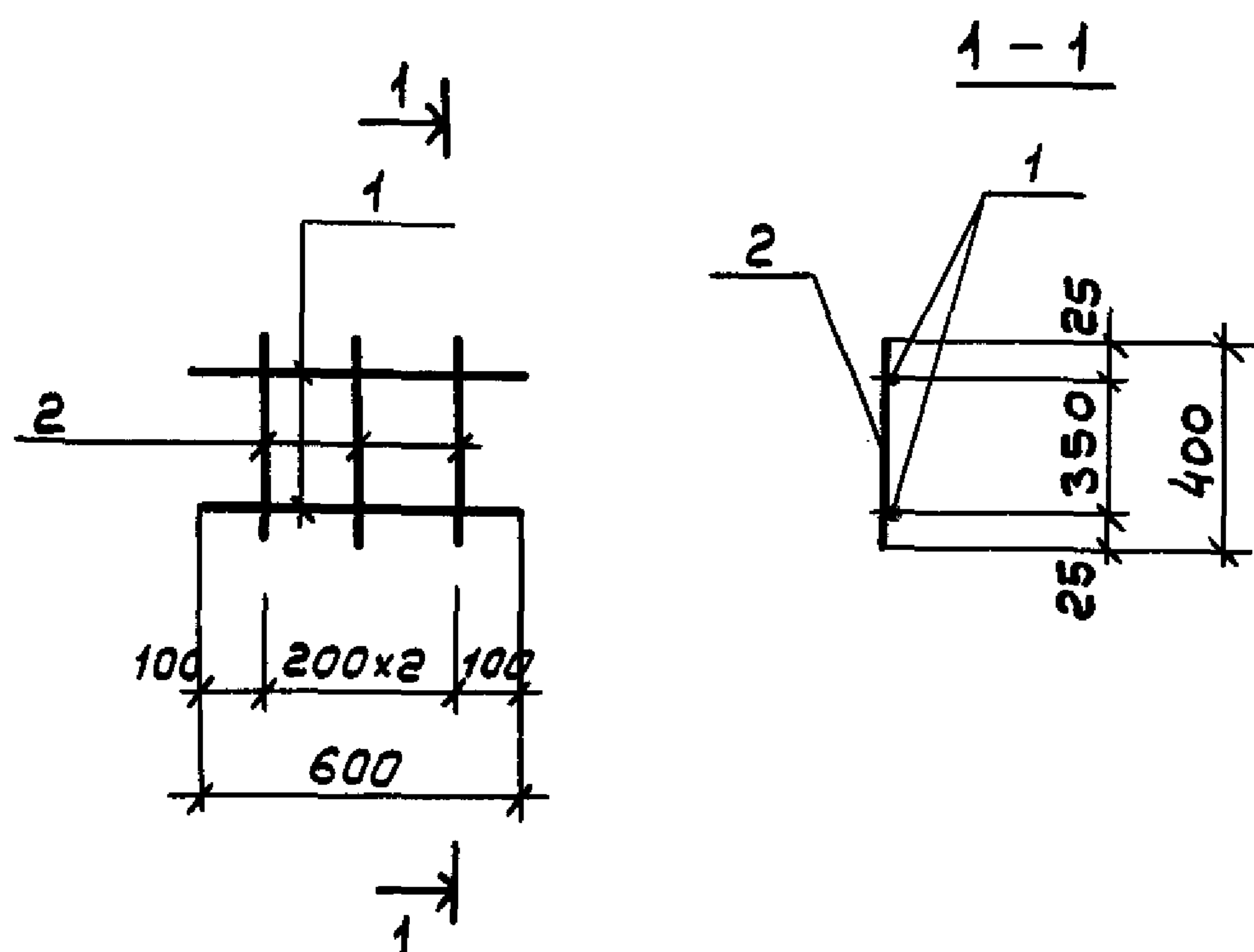
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			ТП503-5-23.86 КЖИ2-ТТ	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				<u>Детали</u>		
Б4		1		Ф10А III ГОСТ 5781-82* L=6200	2	3,82 кг
Б4		2		Ф6 А I ГОСТ 5781-82* L=400	13	0,09 кг

ТП 503-5-23.86- КЖИ2-013

КАРКАС ПЛОСКИЙ
КР1

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
РП	8,94 кг	1:20
Лист 1	Листов 1	
ГИПРОАВТОТРАНС ЛЕНИНГРАДСКИЙ ФИЛИАЛ		

Н. КОНТР. ПОМАЗОВ
НАЧ. ОТД. ИВАНОВ
ГЛ. КОНСТР. ПОМАЗОВ
ВЕД. ИНЖ. НИКИТИНА
ВЕД. ИНЖ. ПОЛИКАРПОВ
ИНЖ. КЛЮЧНИКОВА



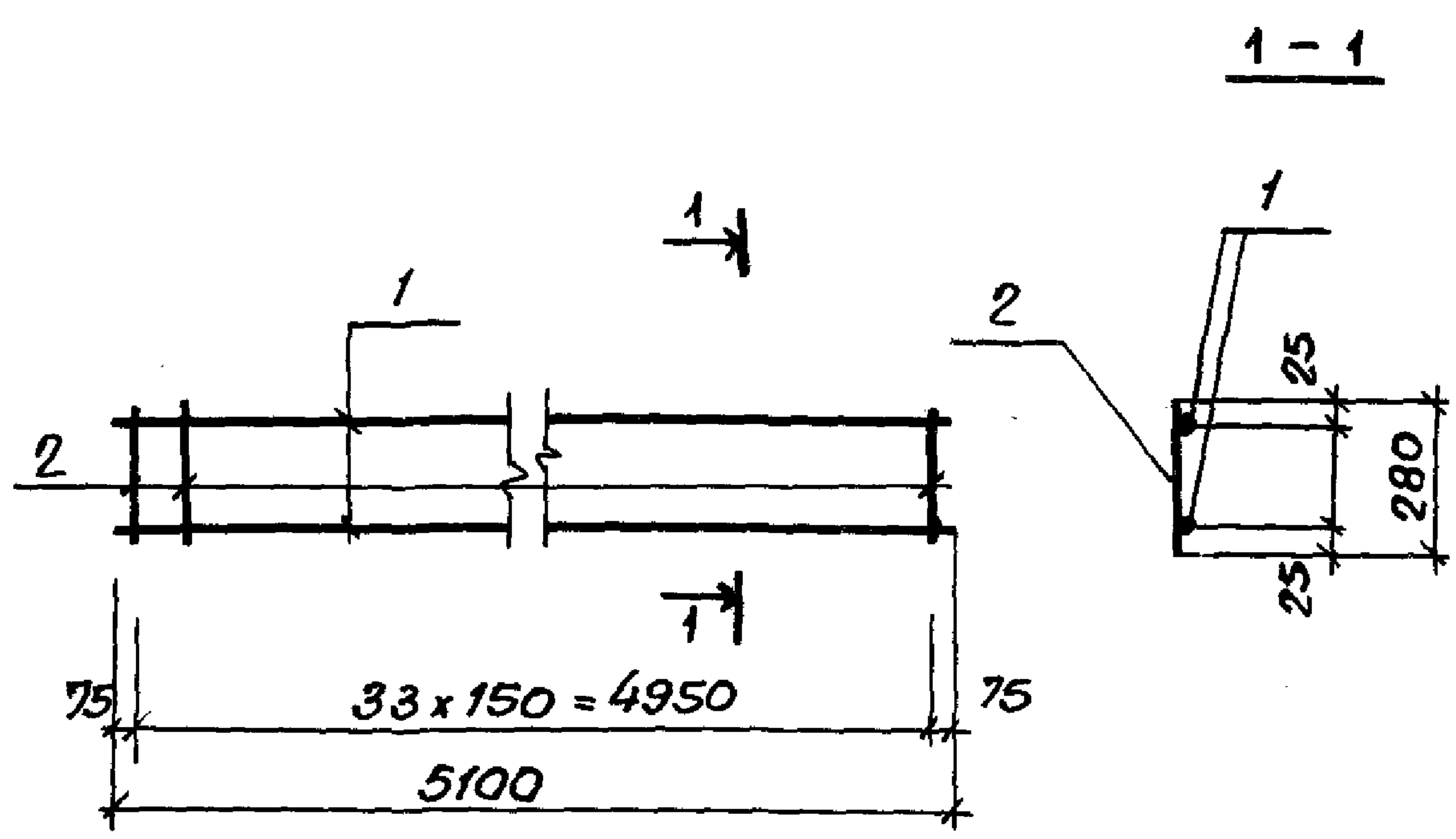
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Документация		
A4			ТП503-5-23.86 КЖИ2-ТТ	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				Детали		
Б4		1		Ф8А ГОСТ 5781-82 * P=600	2	0,24 кг
Б4		2		Ф6А ГОСТ 5781-82 * P=400	3	0,09 кг

ТП 503-5-23.86- КЖИ2-015

Каркас плоский
КРЗ

Стадия	Масса	Масштаб
РП	0,75 кг	1:20
Лист 1	Листов 1	
ГИПРОАВТОТРАНС ЛЕНИНГРАДСКИЙ ФИЛИАЛ		

Н. КОНТ. ПОМАЗОВ
Н. Ч. ОТД. ЦВАНОВ
Г. А. КОНТ. ПОМАЗОВ
В. Е. Ч. И. ПОЛИКАРПОВ
В. Е. Ч. И. НИКИТИНА
И. И. Ш. КЛЮЧНИКОВ



1259

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			ТП503-5-23.86 КЖИ2-ТТ	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				<u>Детали</u>		
БУ		1		Ф18А1 ГОСТ 5781-82 L=5100	2	10,2 кг
БУ		2		Ф8А1 ГОСТ 5781-82* L=280	34	0,11 кг

ТП 503-5-23.86- К ЖИ2-016

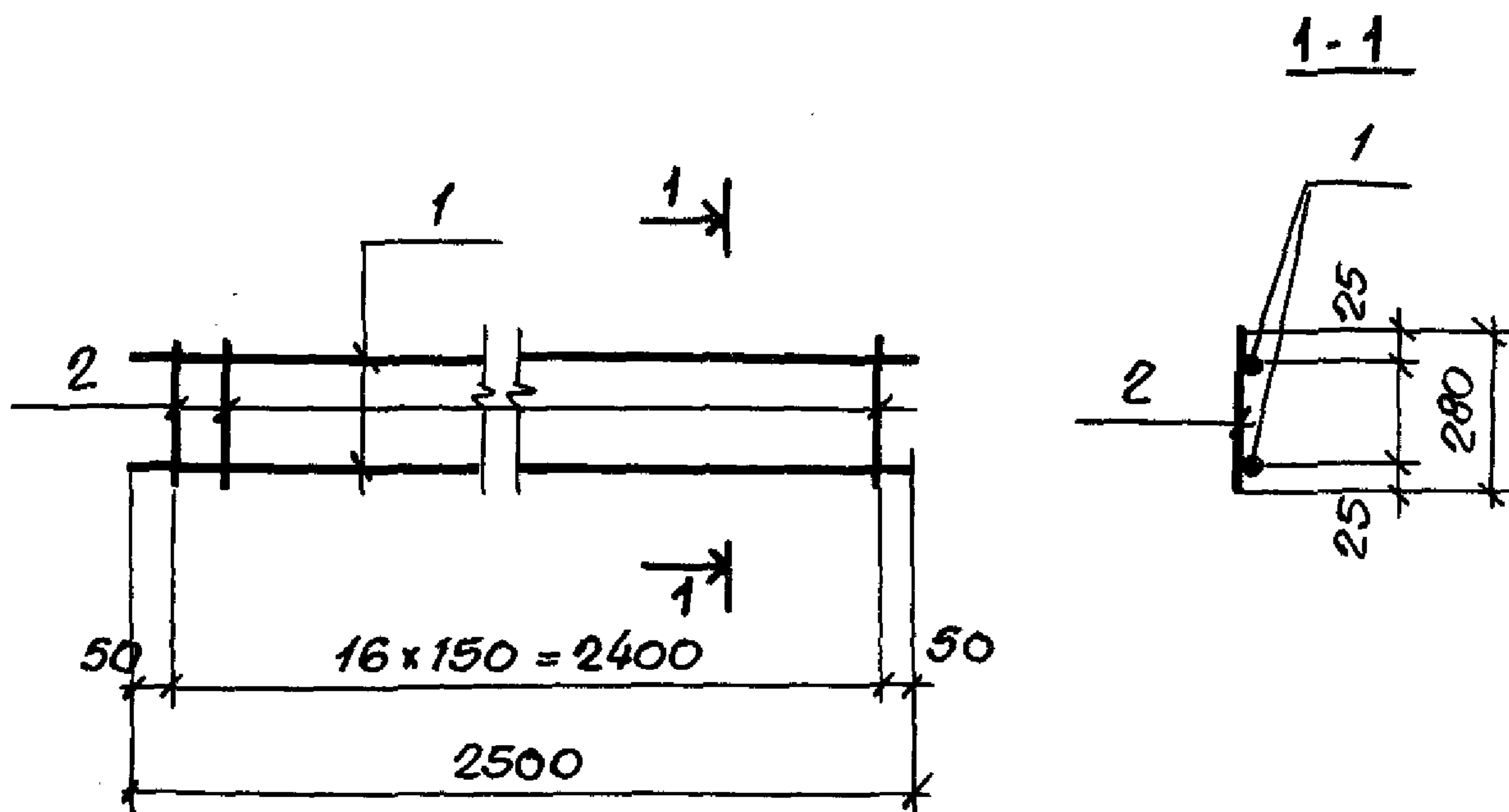
Каркас плоский
Кр 4.

Стадия	Масса	Масштаб
РП	24,14 кг	1:20

Лист 1 / Листов 1

ГНПРДАВТОТРАНС
Ленинградский филиал

Н.контр.	Помазов	
Нач.отд.	Иванов	
Гл. конст.	Помазов	
Вед. инж.	Поликарпов	
Вед. инж.	Никитина	
Инжен.	Ключников	



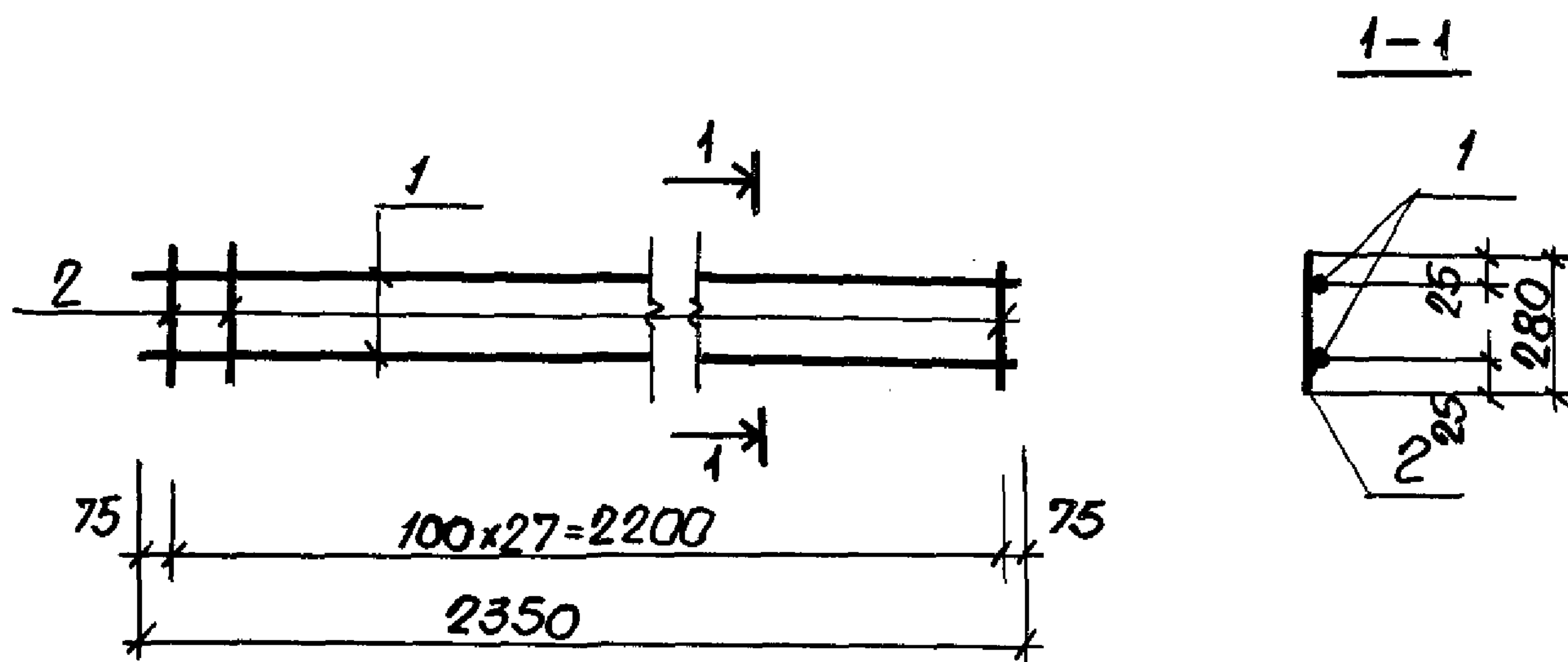
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация.</u>		
А4		✓	ТП 503-5-23.86 КЖИ2-ТТ	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				<u>Детали.</u>		
Б4		1		Ф14АIII ГОСТ 5781-82* с-2500	2	3.02 кг
Б4		2		Ф8АI ГОСТ 5781-82* с-280	17	0.11 кг.

ТП 503-5-23.86 - К ЖИ2-017

Каркас плоский
КР5

Стадия	Масса	Масштаб
РП	7.91 кг	1:20
Лист 1	Листов 1	
ГИПРОАВТОТРАНС Ленинградский филиал		

Н.контр.	Помазов	
Нач.отд.	Цвенов	
Гл.конст.	Помазов	
Вед.инж.	Полцкарпов	
Вед.инж.	Никитина	
Инженер	Клюшницова	



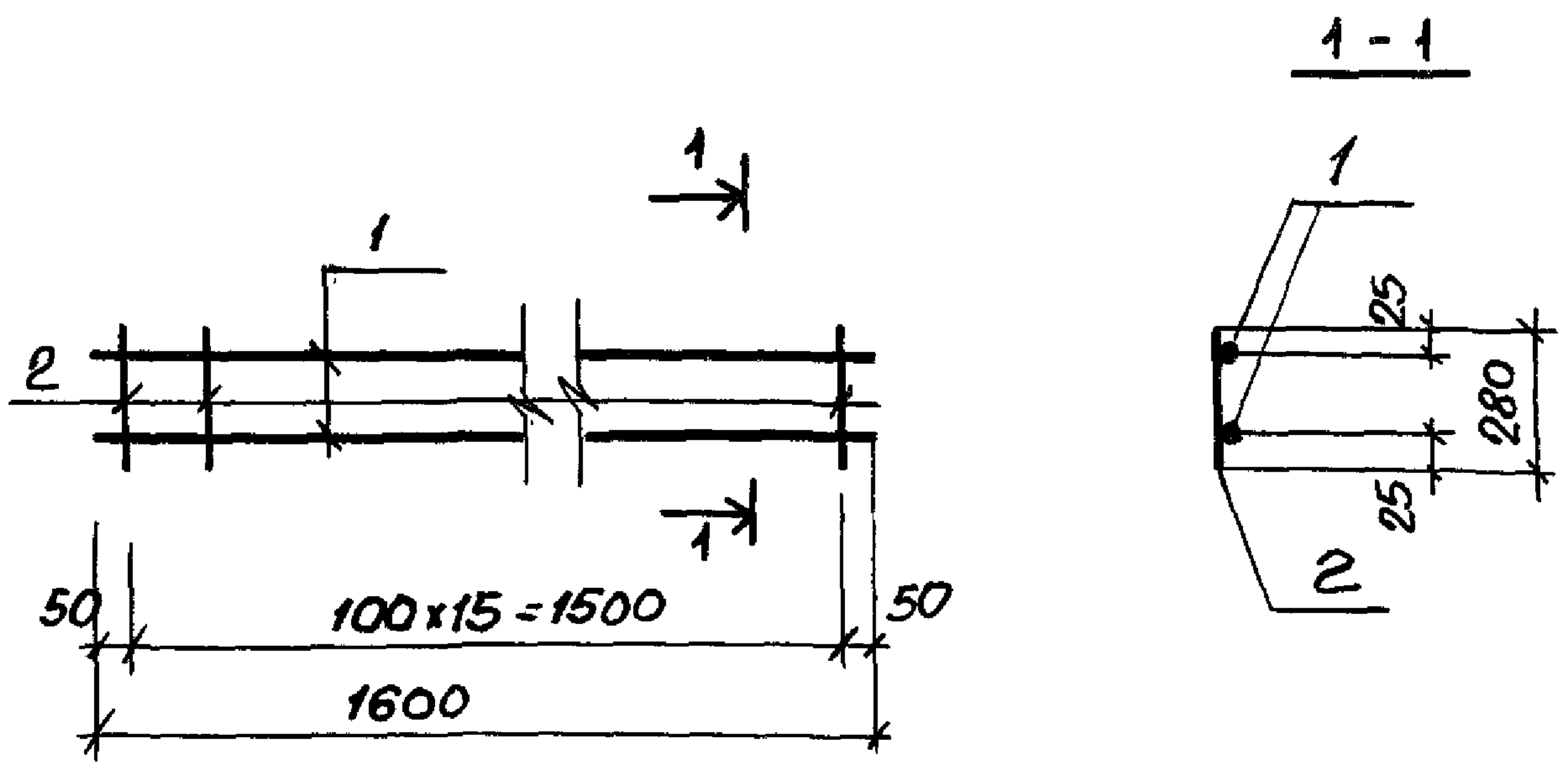
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация.</u>		
АУ			ТП503-5-23.86 КЖИ2-ТТ	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий.		
				<u>Детали.</u>		
БУ		1		φ14 III ГОСТ 5781-82 L=2350	2	2.84 кг
БУ		2		φ8 A I ГОСТ 5781-82 L=280	23	0.11 кг

ТП 503-5-23.86-КЖИ2-018

Каркас плоский
КР 6

Стадия	Масса	Масштаб
РП	8.23	1:20
Лист 1		Листов 1
ГИПРОАВТОТРАНС Ленинградский филиал		

Н.контр.	Помазов	
Науч.отд.	Иванов	
Гл.констр.	Помазов	
Вед.инж.	Поликарпов	
Вед.инж.	Никитина	
Инженер	Ключников	



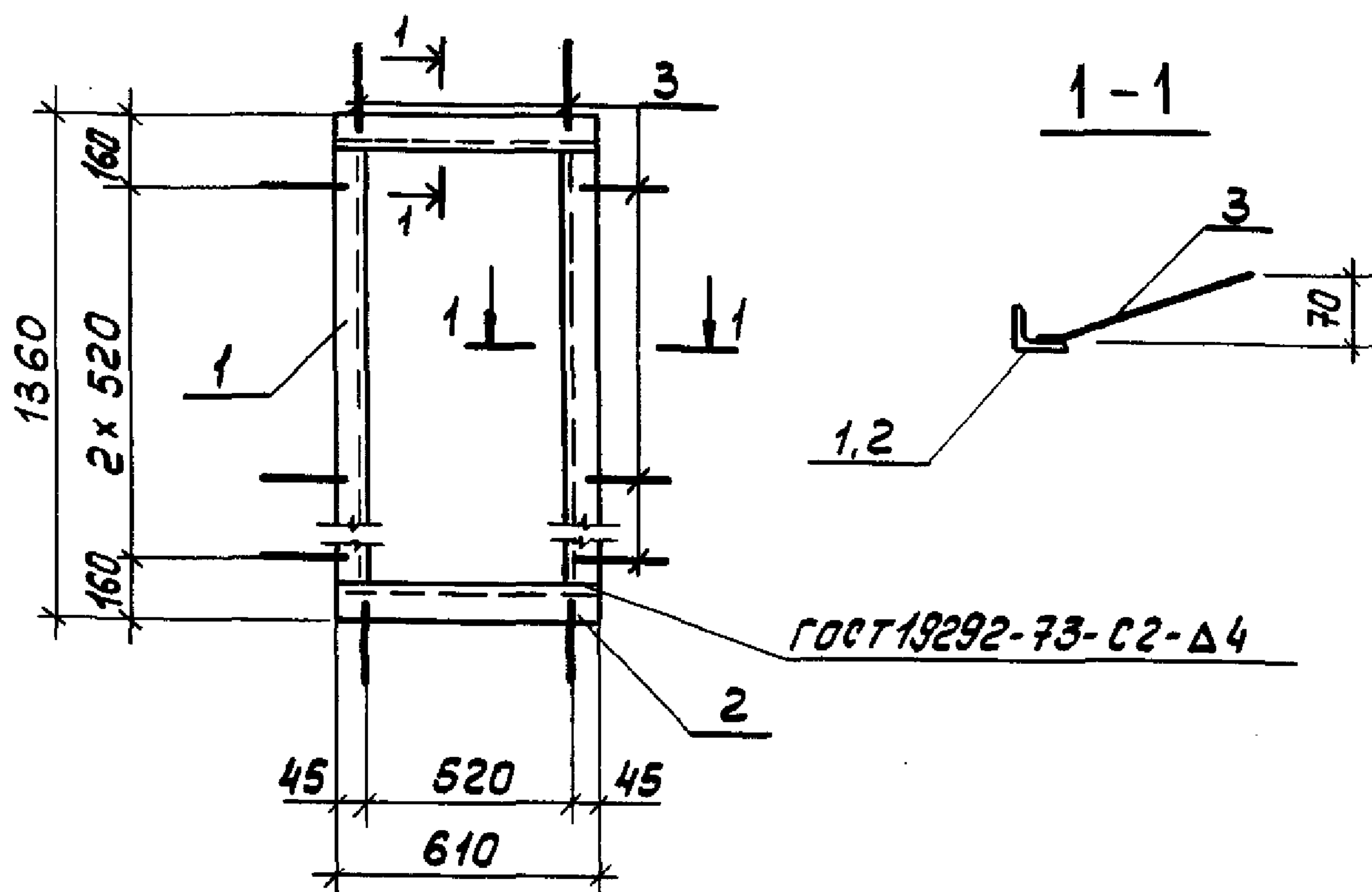
Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			ТП503-5-23.86 КЖУ2-ТТ	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий.		
				<u>Детали</u>		
Б4		1		Ф14А ГОСТ 5781-82 L=1500	2	1.94 кг
Б4		2		Ф8А1 ГОСТ 5781-82 L=280	16	0.11 кг

Т П 503-5-23.86-КЖИ2-019

Каркас плоский
КР7

Стадия	Масса	Масштаб
РП	5.64 кг	1:20
Лист 1	Листов 1	
ГНПРОАВТОТРАНС Ленинградский филиал		

Н. контр. Помазов
Науч. орг. Цбанов
Гл. конст. Помазов
Вед. инж. Поликарпов
Вед. инж. Никитина
Инженер Калачников



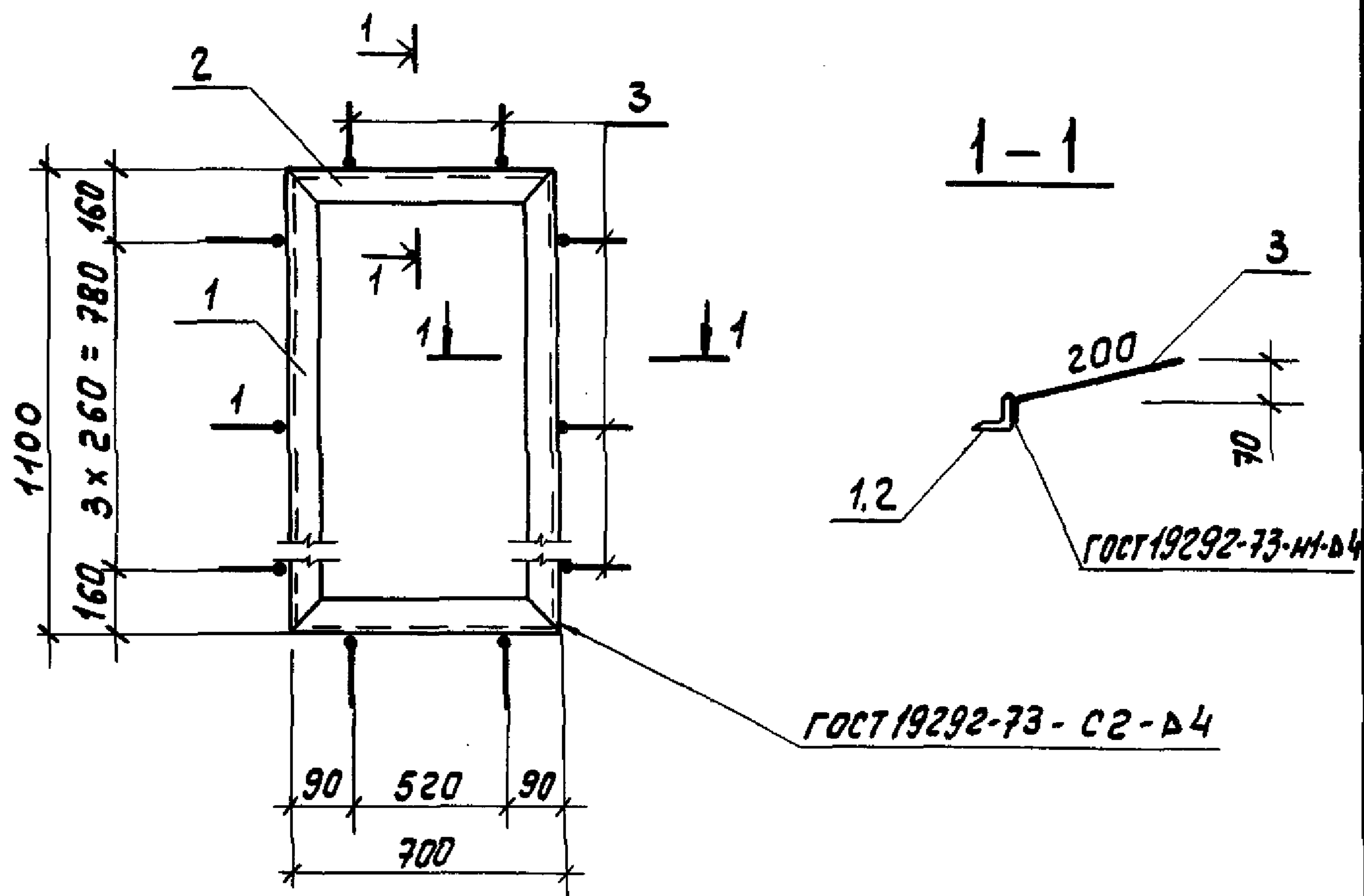
1259

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			ТП503-5-23.86 КЖИ2 - ТТ	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				<u>Детали</u>		
Б4	1			Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-72 Р=1260	2	4,71 кг
Б4	2			Р=610	2	2,26 кг
Б4	3			Р8А-III ГОСТ 5781-82 Р=240	10	0,10 кг

ИНВ. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

			ТП 503-5-23.86 - КЖИ2 - 020		
			РАМА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ РМ1		
Н.контр.	ПОМАЗОВ		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
НАЧ.ОТД.	ИВАНОВ		РП	15,0 кг	1:20
ГЛ.СПЕЦ.	ПОМАЗОВ		Лист 1	Листов 1	
ВЕД.ИНЖ.	НИКУТИНА		ГИПРОАВТОТРАНС		
ВЕД.ИНЖ.	ПОЛИКАРПОВА		ЛЕНИНГРАДСКИЙ ФИЛИАЛ		
ИНЖ.	ГОРЧЕНЕНКО				

АЛБЕУМ V



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
Б4			ТП 503-5-23.86 КЖИ2-ТТ	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				<u>Детали</u>		
Б4	1			Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-72 $\rho = 1100$	2	4,15 кг
Б4	2			$\rho = 700$	2	2,64 кг
Б4	3			Ф8А-III ГОСТ 5781-82 $\rho = 240$	12	0,1 кг

ТП 503-5-23.86- КЖИ2 - 021

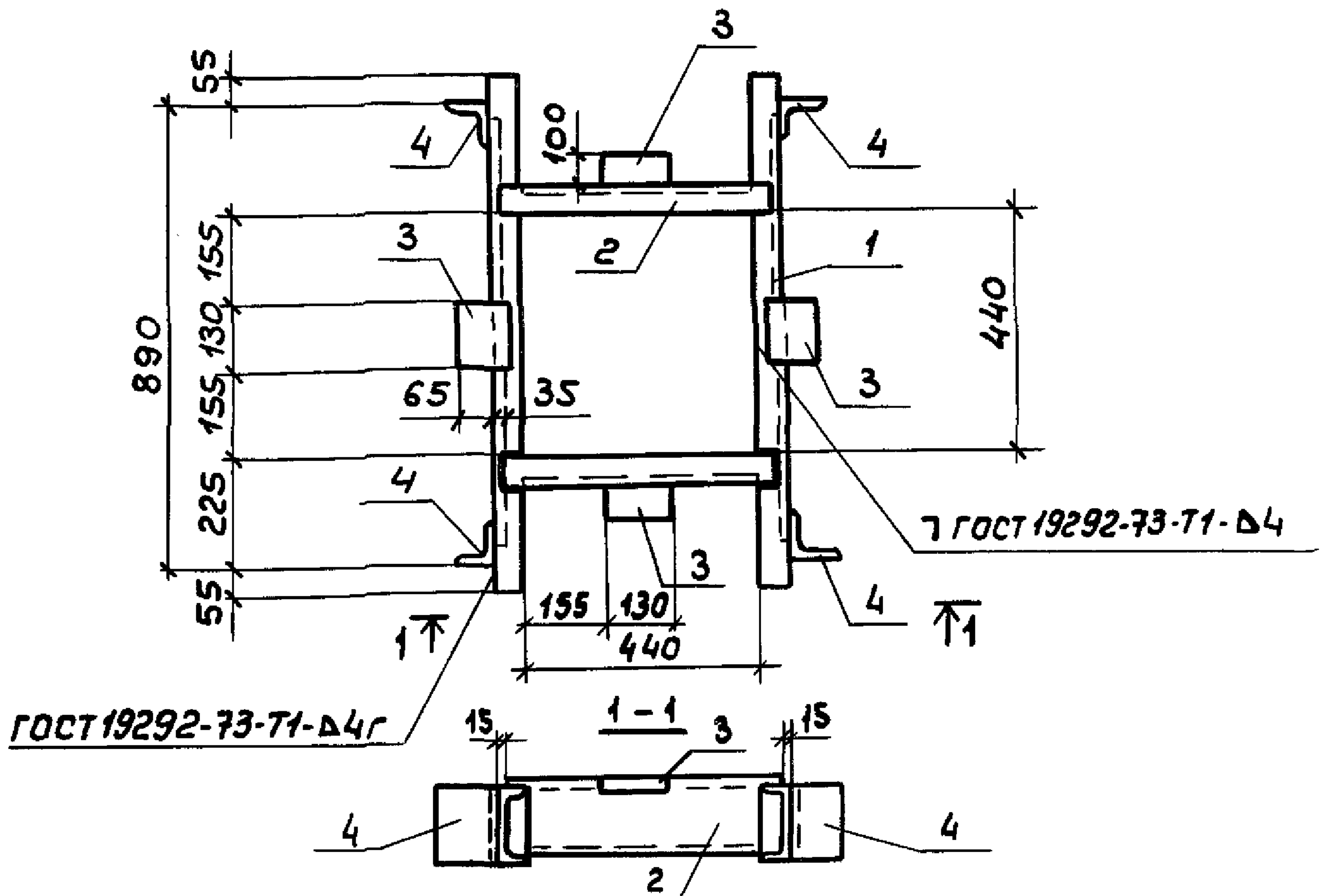
РАМА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ
РМ2

Стрелка	Масса	Масштаб
РП	14,78 кг	1:20
Лист 1	Листов 1	
ГИПРОАВТОТРАНС ЛЕНИНГРАДСКИЙ ФИЛИАЛ		

Н.контр. ПОМАЗОВ
Нач.отд. ИВАНОВ
Гл. спец. ПОМАЗОВ
Вед. инж. НИКИТИНА
Вед. инж. ПОЛИКАРПОВА
Инж. ГОРЧЕНЕНКО

1259

УЧЕТ, КОПИРОВАНИЕ И ОБОЗНАЧЕНИЕ



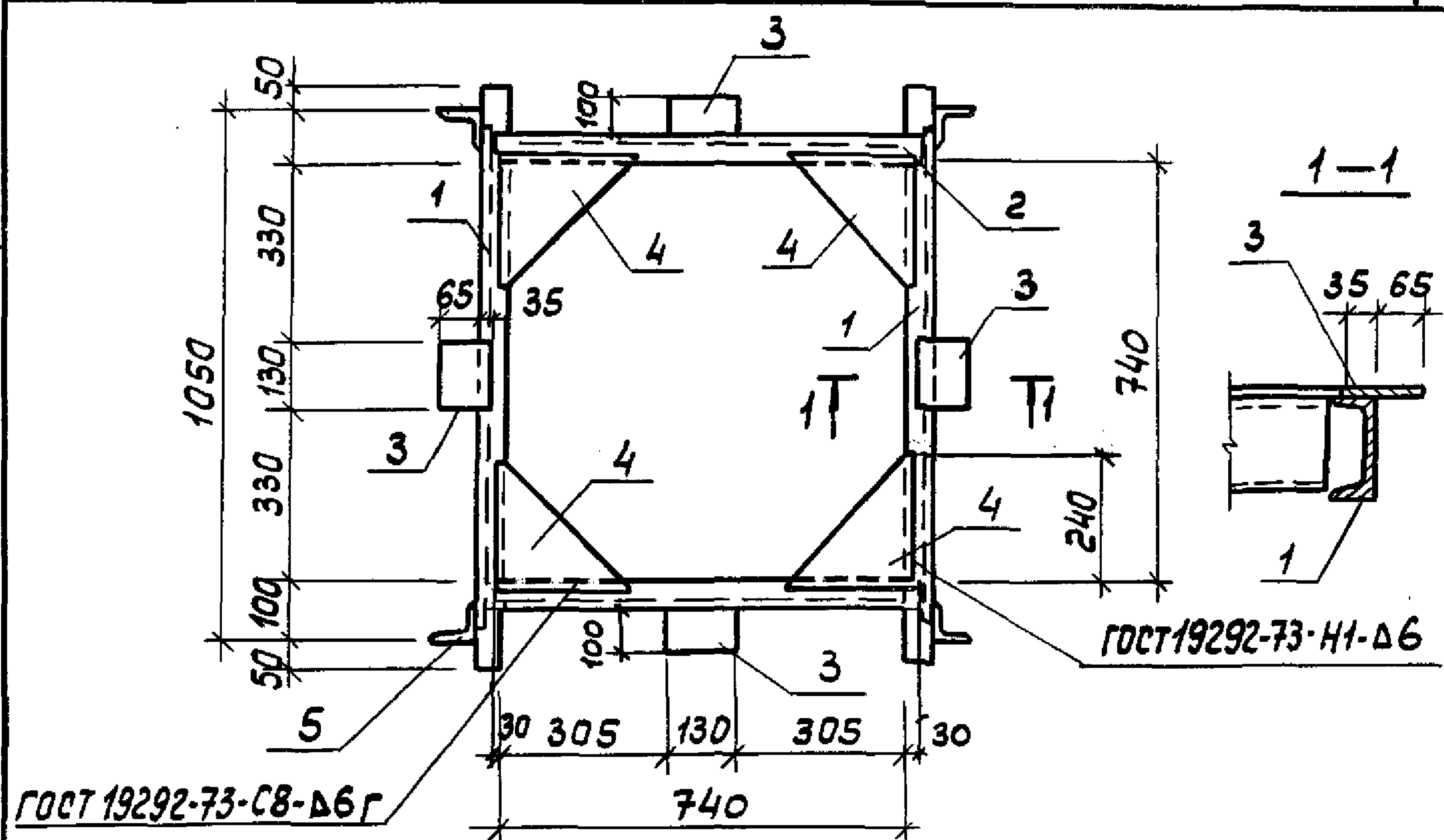
Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			ТП503-5-23.86 КЖИ2-ТТ	Технические требования		
				к изготовлению арматурных		
				и закладных изделий		
				<u>Детали</u>		
Б4	1			Швеллер 10 ГОСТ 8240-72	2	8,6 кг
Б4	2			Швеллер 8 ГОСТ 8240-72	2	4,5 кг
Б4	3			Полоса 10x100 ГОСТ 103-76	4	1,0 кг
Б4	4			Уголок 75x75x8 ГОСТ 8509-72	4	0,9 кг

ТП 503-5-23.86- КЖИ2 - 022

РАМА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ
РМЗ

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
РП	33.8 КГ	1:20
Лист 1	Листов 1	
ГИПРОАВТОТРАНС ЛЕНИНГРАДСКИЙ ФИЛИАЛ		

Н.КОНТР.	ПОМАЗОВ	ПОС.
НАЧ.ОТД.	ИВАНОВ	НАЧ.
ГЛ.КОНСТР.	ПОМАЗОВ	ПОС.
ВЕД.ИНЖ.	НИКУТИНА	ИНЖ.
ВЕД.ИНЖ.	ПОЛИКАРПОВА	ПОС.
ИНЖ.	Пиворова	ПОС.



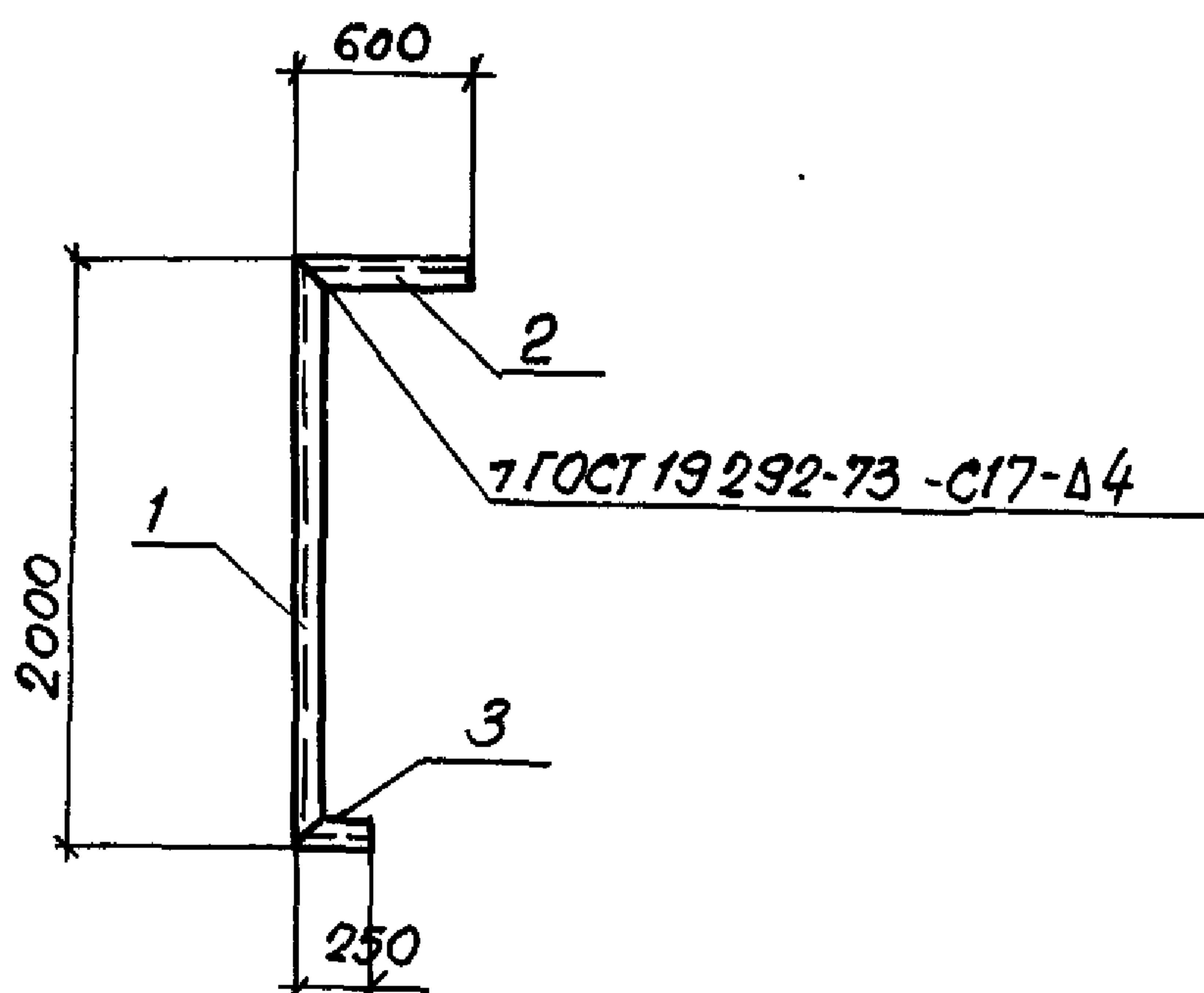
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
A4			ТП503-5-23.86 КЖИЗ-ТТ	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				<u>Детали</u>		
Б4		1		Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Вст3 кп2 ГОСТ 380-71 L=1150	2	10,3 кг
Б4		2		Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Вст3 кп2 ГОСТ 380-71 L=820	2	7,1 кг
Б4		3		Полоса 10x100 ГОСТ 103-76 Вст3 кп2 ГОСТ 380-71 L=130	4	1,0 кг
Б4		4		Полоса 10x240 ГОСТ 103-76 Вст3 кп2 ГОСТ 380-71 L=240	4	3,5 кг
Б4		5		Уголок 75x75x8 ГОСТ 8509-72 Вст3 кп2 ГОСТ 380-71 L=100	4	0,9 кг

ТП 503-5-23.86 - КЖИЗ - 023

				ТП 503-5-23.86 - КЖИ2 - 023		
				РАМА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ РМ4		
Н.КОНТР.	ПОМАЗОВ			Стандия	Масса	Масштаб
Нач. отд.	ЦВАНОВ			РП	56,4 кг	1:20
Гл.КОНСТР.	ПОМАЗОВ			Лист 1	Листов 1	
Вед.инж.	НИКУТИНА			ГИПРОАВТОТРАНС		
Вед.инж.	ПОЛИКАРПОВА			ЛЕНИНГРАДСКИЙ ФИЛИАЛ		
Инж.	Пиворова					

1259

УТВ. Л. ПИВ. Л. ПОЛИКАРПОВА И О. И. НИКУТИНА



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			ТП 503-5-23.86 КЖИ 2 - ТТ	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий.		
				<u>Детали.</u>		
Б/ч		1		Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 Вст 3 кп 2 ГОСТ 380-71 $\rho=2000$	1	24.6 кг
Б/ч		2		Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 Вст 3 кп 2 ГОСТ 380-71 $\rho=600$	1	7.44 кг
Б/ч		3		Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 Вст 3 кп 2 ГОСТ 380-71 $\rho=250$	1	3.73 кг

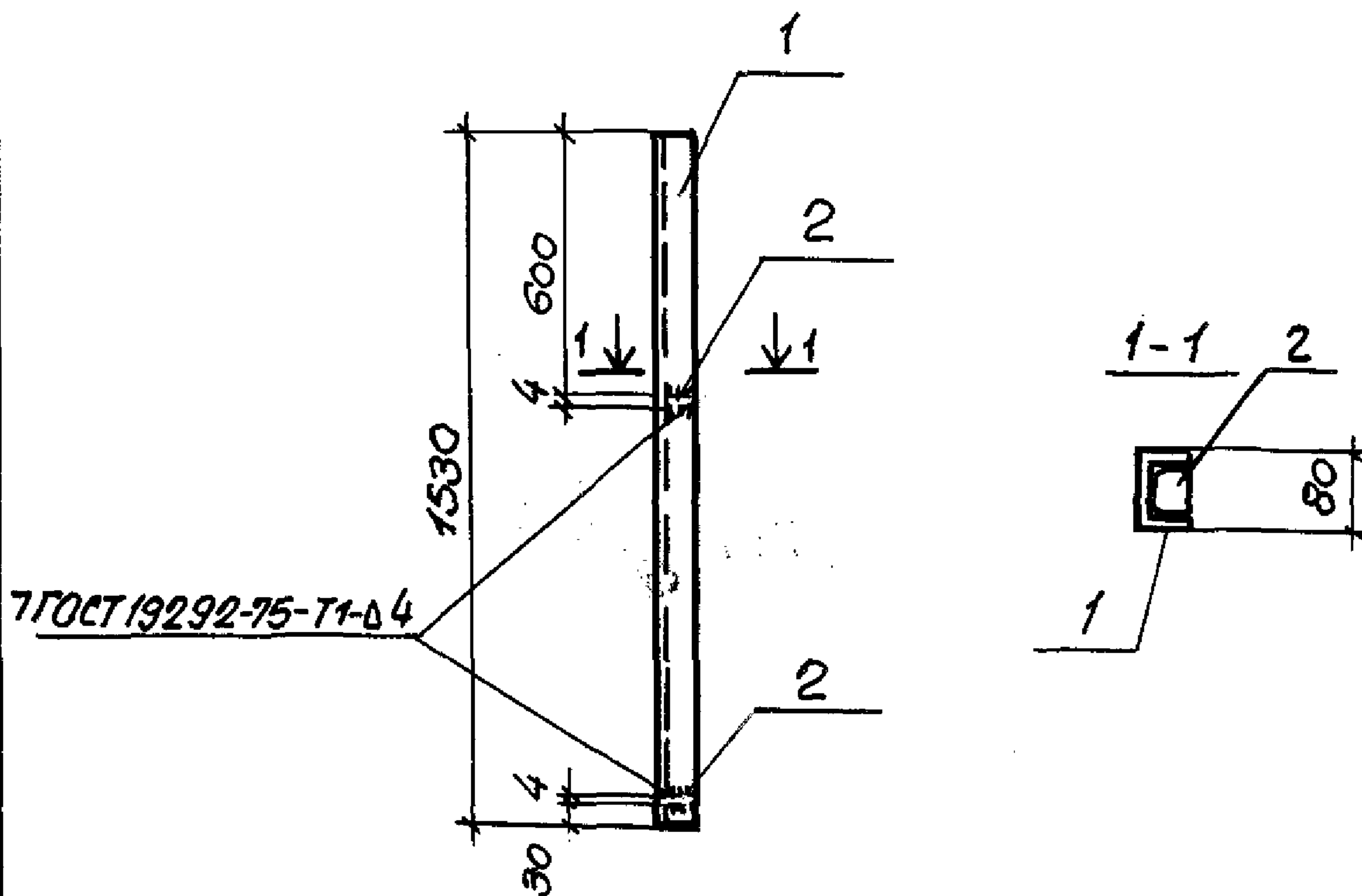
ТП 503-5-23.86 - КЖИ 2 - 024

Рамка металлическая
РМ5

Стадия	Масса	Масштаб
РП	34,77 кг	1:50
Лист 1	Листов 1	

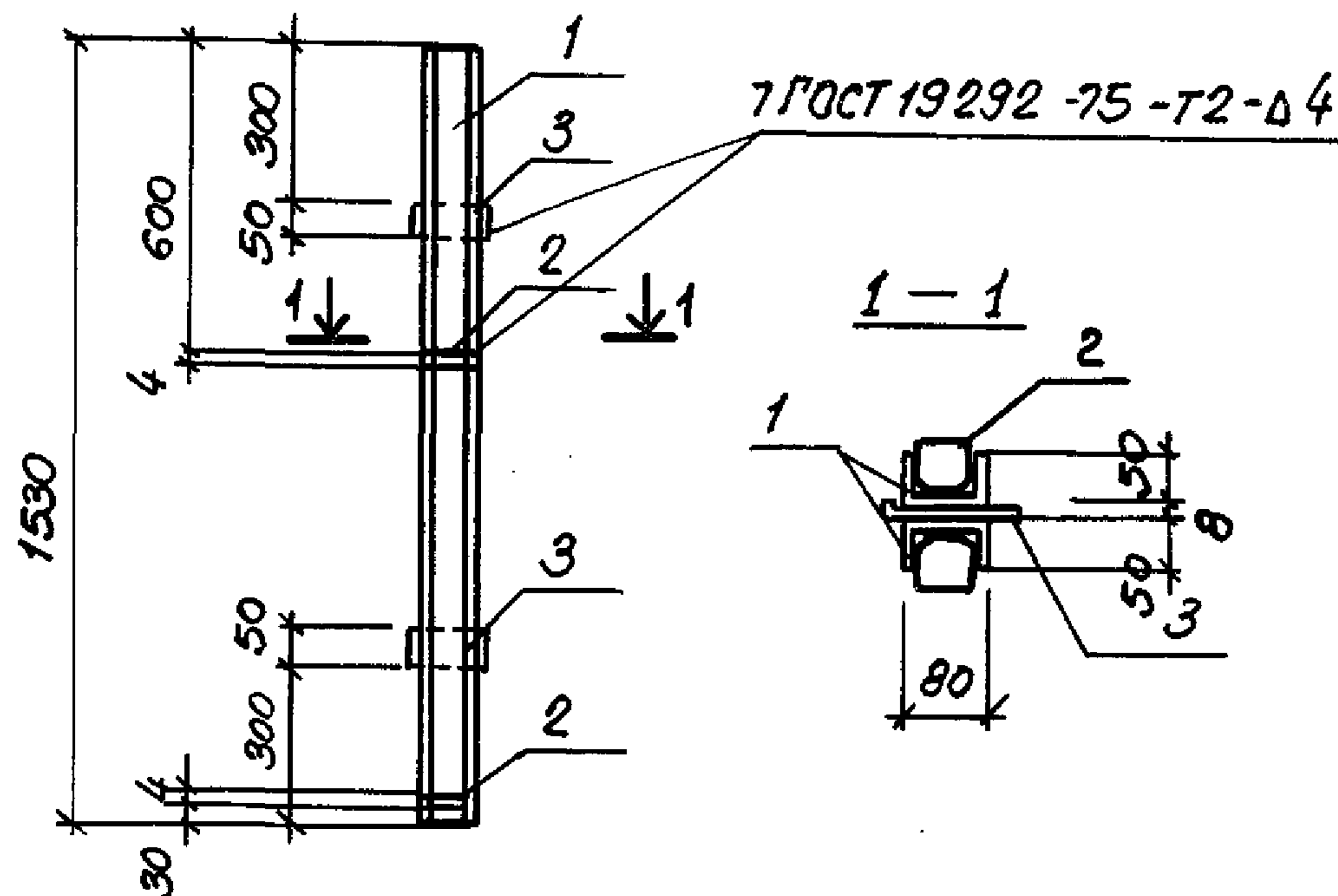
ГНПРОАВТОТРАНС
Ленинградский филиал

Н.контр.	Помазов	
Науч.орг.	Иванов	
Гл. спец.	Помазов	
Вед. инж.	Поликарпов	
Вед. инж.	Никитина	
Инженер	Павлова	



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			ТП503-5-23.86 КЖУ2-ТТ	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				<u>Детали.</u>		
Б4		1		80x50x4 ГОСТ 8278-75 Швеллер Вст3кп2 ГОСТ 380-71		
				ℓ=1530	1	7.95 кг
Б4		2		Полоса 6x40 ГОСТ 103-76 Вст3кп2 ГОСТ 380-71	2	0.13 кг
				ℓ=70		

				ТП 503-5-23.86- КЖИЗ - 025			
				Струка Ст 1	Студия	Масса	Масштаб
					РП	8,21 кг	1:20
					Лист 1 Листов 1		
					ГНПРОАВТОТРАНС		
					Ленинградский филиал		
Н.контр.	Помазов						
Науч. орг.	Цванов						
Гл. конст.	Помазов						
Вед. инж.	Никитина						
Вед. инж.	Поликарпова						
Инженер	Ключников						



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация.</u>		
А4			ТП503-5-23.86 КЖИ2-ТТ	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий.		
				<u>Детали.</u>		
Б4		1		Швеллер 80x50x4 ГОСТ 8278-75 Вст3кп2 ГОСТ 380-71		
				ℓ=1530	2	7.95 кг
Б4		2		Полоса 6x40 ГОСТ 103-76 Вст3кп2 ГОСТ 380-71 ℓ=70	2	0.13 кг
Б4		3		Полоса 8x50 ГОСТ 103-76 Вст3кп2 ГОСТ 380-71 ℓ=130	2	0.41 кг

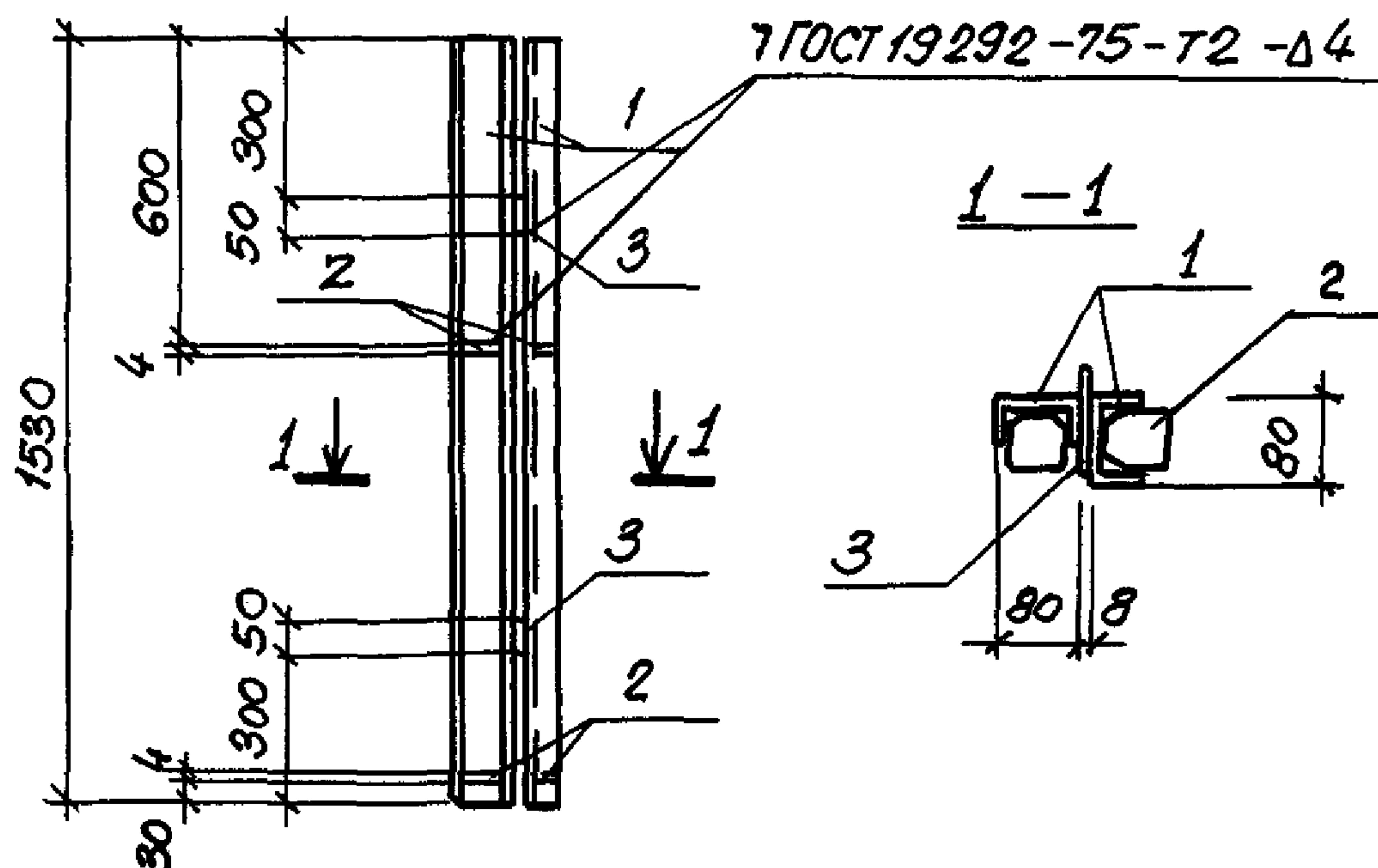
ТП503-5-23.86- КЖИ2-02Б

Стойка СТ 2.

Стадия	Масса	Масштаб
РП	17.0 кг	1:20
Лист 1	Листов 1	

ГНПРОАВТОТРАНС
Ленинградский филиал

Н.контр.	Помазов	
Науч. отд.	Цванов	
Гл. конст.	Помазов	
Вед. инж.	Никитина	
Вед. инж.	Поликарпов	
Инжен.	Ключникова	



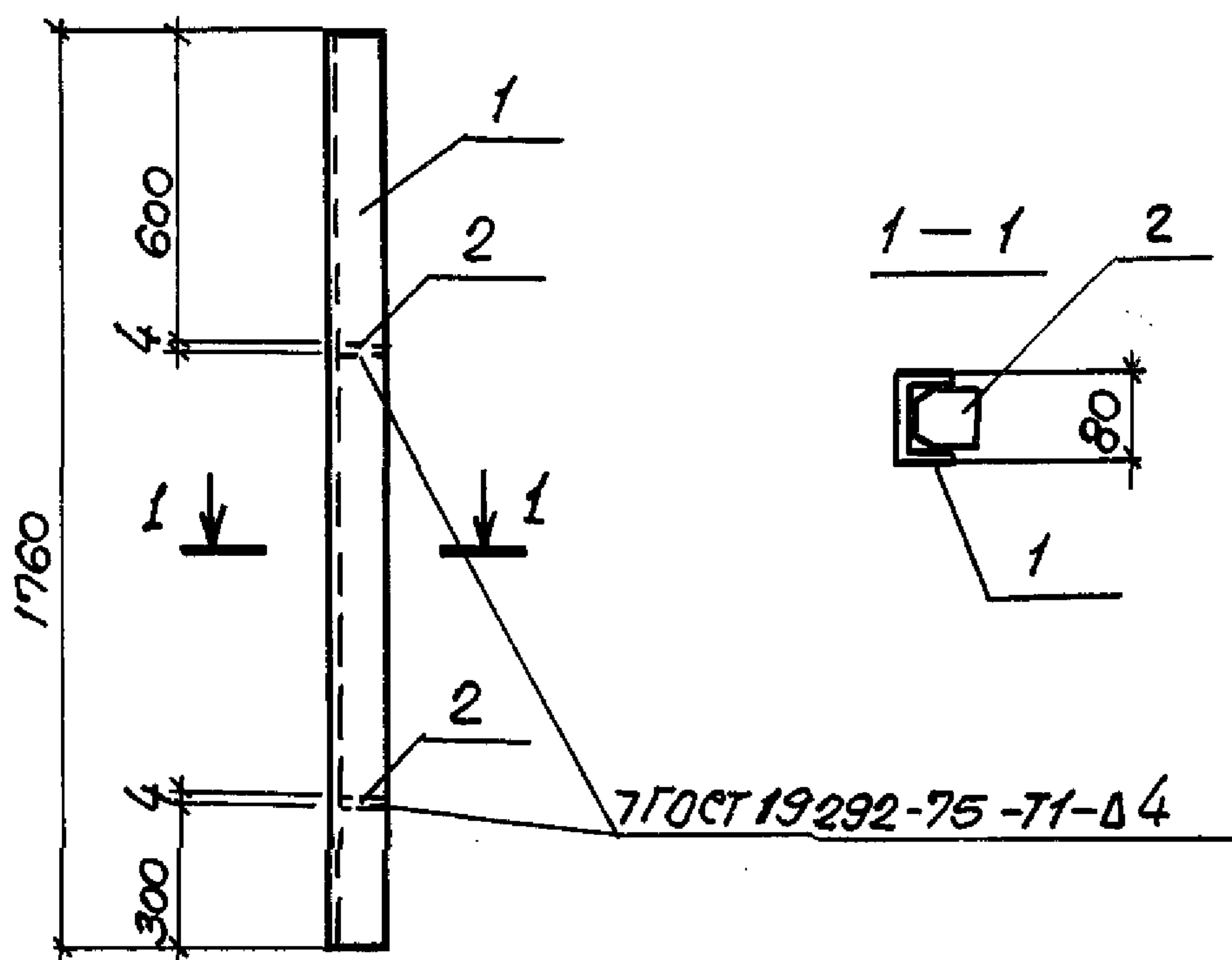
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			ТП 503-5-23.86 КЖИ2-ТТ	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий.		
				<u>Детали.</u>		
Б4		1		Швеллер 80x50x4 ГОСТ 8278-75 ВстЗКП2 ГОСТ 380-71		
				ℓ=1530	2	7.95 кг
Б4		2		Полоса 6x40 ГОСТ 103-76 ВстЗКП2 ГОСТ 380-71 ℓ=70	4	0.13 кг
Б4		3		Полоса 8x50 ГОСТ 103-76 ВстЗКП2 ГОСТ 380-71 ℓ=130	2	0.41 кг

ТП 503-5-23.86- КЖИ2-027

Стойка Ст.3.

Стадия	Масса	Масштаб
РП	17,26 кг	1:20
Лист 4 из листов 1		
ГИПРОАВТОТРАНС		
Ленинградский филиал		

Н.контр.	Помазов	
Науч.отд.	Свистов	
Гл.конст.	Помазов	
Вед.инж.	Никитина	
Вед.инж.	Поликарпов	
Инженер	Ключникова	



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация.</u>		
А4			ТП503-5-23.86 КЖИ2-ТТ	Технические требования к изготовлению арматурных и охлаждающих изделий		
				<u>Детали.</u>		
Б4	1			Швеллер 80x50x4 ГОСТ 8278-75 Всгз кп2 ГОСТ 380-71		
				Р=1760	1	9.15 кг
Б4	2			Полоса 6x40x10 ГОСТ 103-76 Всгз кп2 ГОСТ 380-71	2	0.13 кг

ТП 503-5-23.86-КЖИ2-028

Стойка Ст 4

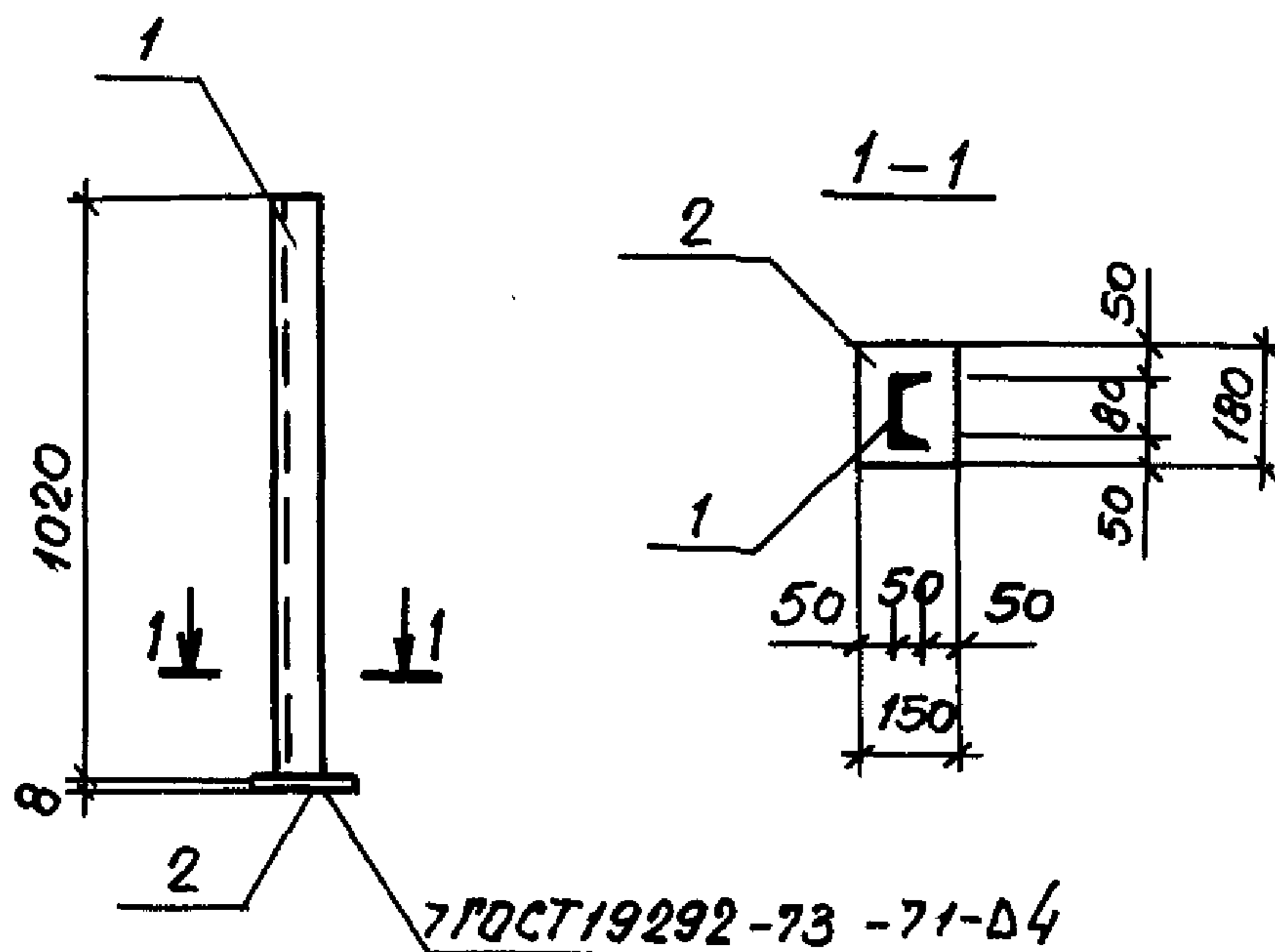
Стадия	Масса	Масштаб
РП	9.40 кг	1:20
Лист 1	Листов 1	
ГИПРОАВТОТРАНС Ленинградский филиал		

Н.контр.	Помазов	
Науч.отд.	Цванов	
Гл.конст.	Помазов	
Вед.инж.	Никитина	
Вед.инж.	Поликарпов	
Инжен.	Каминский	

АЛБЕДИВ

1/25

Инв. подл. Упр.исл. и тех. разраб. для разраб. и изд.

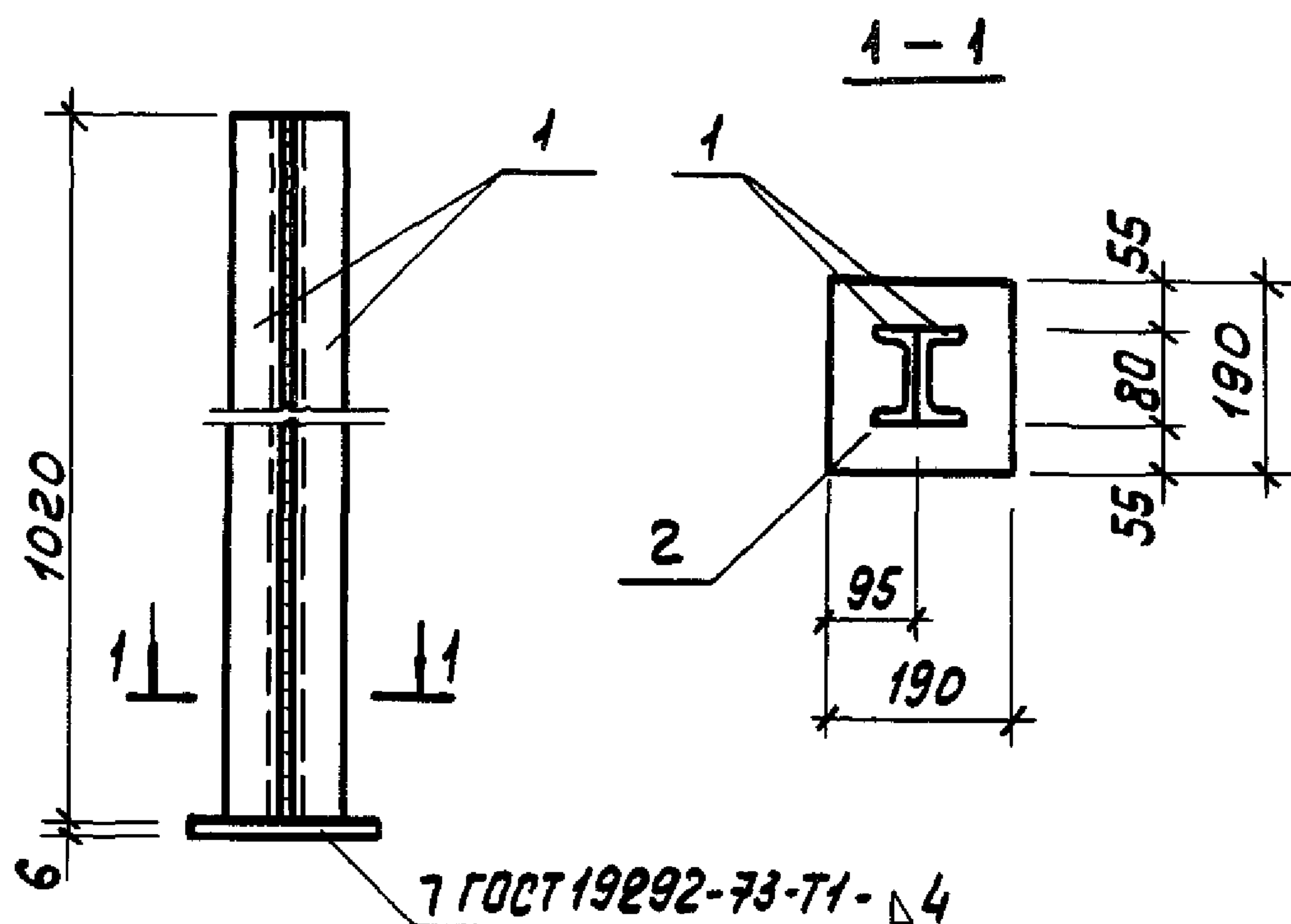


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			ТП503-5-23.86 КЖИ2-ТТ	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий.		
				<u>Детали.</u>		
Б4		1		Швеллер 80x50x4 ГОСТ 8278-75 $\ell=1020$ ВстЗкп2 ГОСТ 380-71	1	5,3 кг
Б4		2		Полоса 6x150 ГОСТ 103-76 $\ell=180$ ВстЗкп2 ГОСТ 380-71	1	1,4 кг

ТП 503-5-23.86-КЖИ2-029

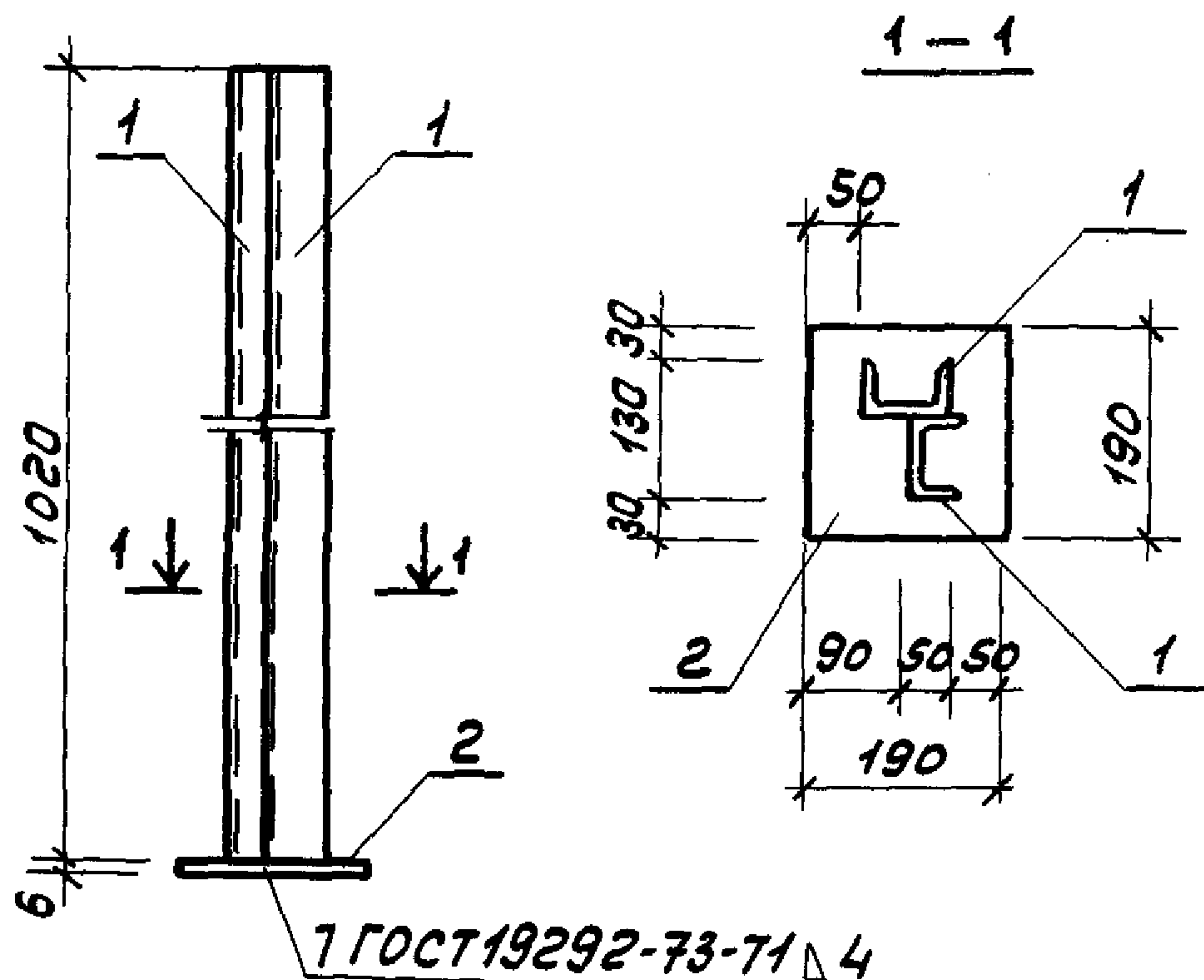
				Сталь	Масса	Масштаб
Стойка Ст5				РЛ	6,7 кг	1:50
				Лист 1 Листов 1		
				ГИПРОАВТОТРАНС		
				Ленинградский филиал		

Н.контр.	Помазов	
Нач.отд.	Иванов	
Гл.конст.	Помазов	
Вед.инж.	Никитина	
Вед.инж.	Полукарпова	
Инженер	Пуборова	



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			ТП503-5-23.86 КЖИЗ-ТТ	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				<u>Детали</u>		
Б4	1			Швеллер $80 \times 50 \times 4$ ГОСТ 8225-83 $r=1020$ ВСТЗ.КПЗГОСТ 380-71	2	5,3 кг
Б4	2			Полоса 6×190 ГОСТ 103-76 $r=190$ ВСТЗ.КПЗГОСТ 380-71	1	1,7 кг

			ТП 503-5-23.86-			КЖИ2-030		
			Стoйка ст 6			СТАВКА	МАССА	МАШТАБ
						рп	12,3 кг	1:10
Н.КОНТР.	ПОМАЗОВ	<i>[Signature]</i>				Лист 1		
НАЧ.ОТД.	ИВАНОВ	<i>[Signature]</i>				Листов 1		
ГЛ.КОНСТР	ПОМАЗОВ	<i>[Signature]</i>				ГИПРОАВТОТРАНС		
ВЕД.ИНЖ.	НИКУТИНА	<i>[Signature]</i>				ЛЕНИНГРАДСКИЙ ФУЛИЯ		
ВЕД.ИНЖ.	ПОЛИКАРПОВ	<i>[Signature]</i>						
ИНЖ.	ПЫВРОВА	<i>[Signature]</i>						



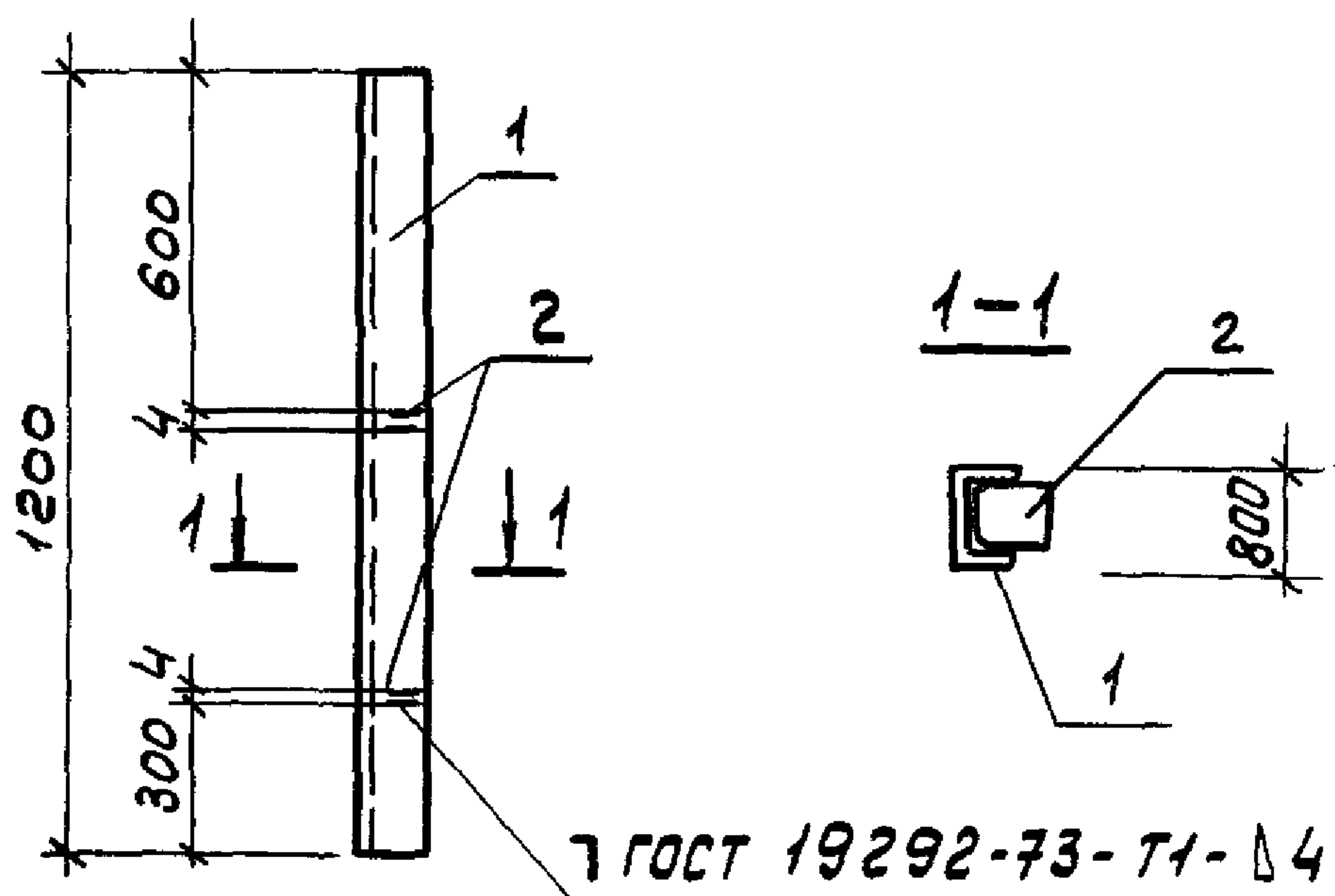
Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			ТП 503-5-23.86 КЖИЗ-11	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				<u>Детали</u>		
Б4	1			Швеллер 80x50x4 ГОСТ 8238-83	2	5,3 кг
				Полоса 6x190 ГОСТ 103-76	1	1,7 кг
Б4	2					

ТП 503-5-23.86- КЖИЗ-031

Стойка Ст 7

Стадия	Масса	Масштаб
РП	12,3 кг	1:10
Лист 1	Листов 1	
ГИПРОАВТОТРАНС Ленинградский филиал		

Н.контр.	Помазов	
Нач.отд.	Иванов	
Гл.констр.	Помазов	
Вед.инж.	Никитина	
Вед.инж.	Поликарпова	
Инж.	Пиверова	



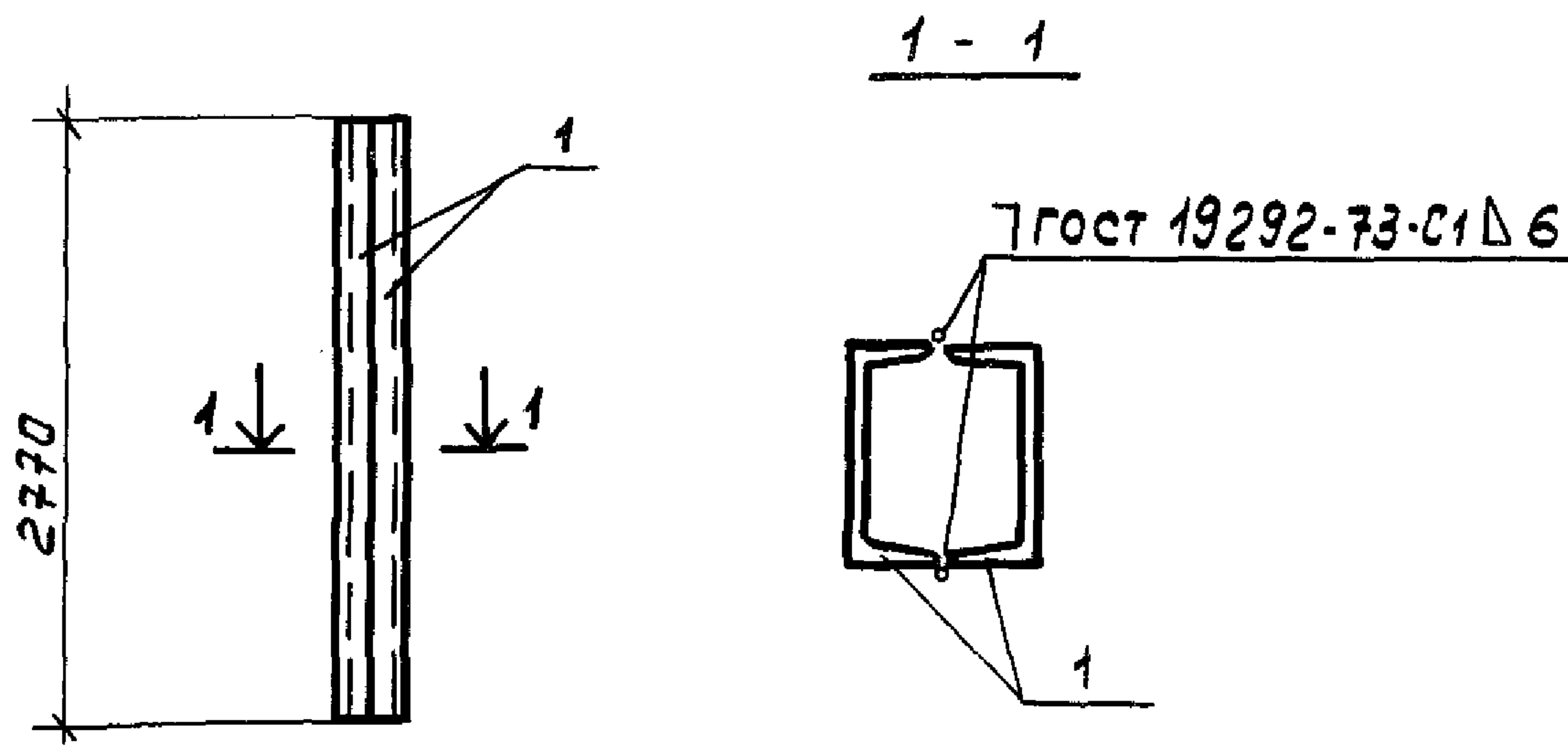
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4		1	ТП503-5-23.86 КЖИ2-ТТ	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				<u>Детали</u>		
Б4		1		Швеллер 80х50х4 ГОСТ 8278-83 ВстЗКП ГОСТ 380-71		
				Р=1200	1	6,24 кг
Б4		2		Полоса 6х40 ГОСТ 103-76 ВстЗКП ГОСТ 380-71		
				Р=70	2	0,13 кг

ТП 503-5-23.86- КЖИ2 - 032

Стойка СТ 8

Стандия	Масса	Масштаб
РП	6,50 кг	1:20
Лист 1	Листов 4	
ГИПРОАВТОТРАНС		
Ленинградский филиал		

Н.контр. ПОМАЗОВ
Нач.отд. ИВАНОВ
Гл.констр. ПОМАЗОВ
Вед.инж. НИКИТИНА
Вед.инж. ПОЛИКАРПОВ
Инж. КЛЮЧНИКОВ



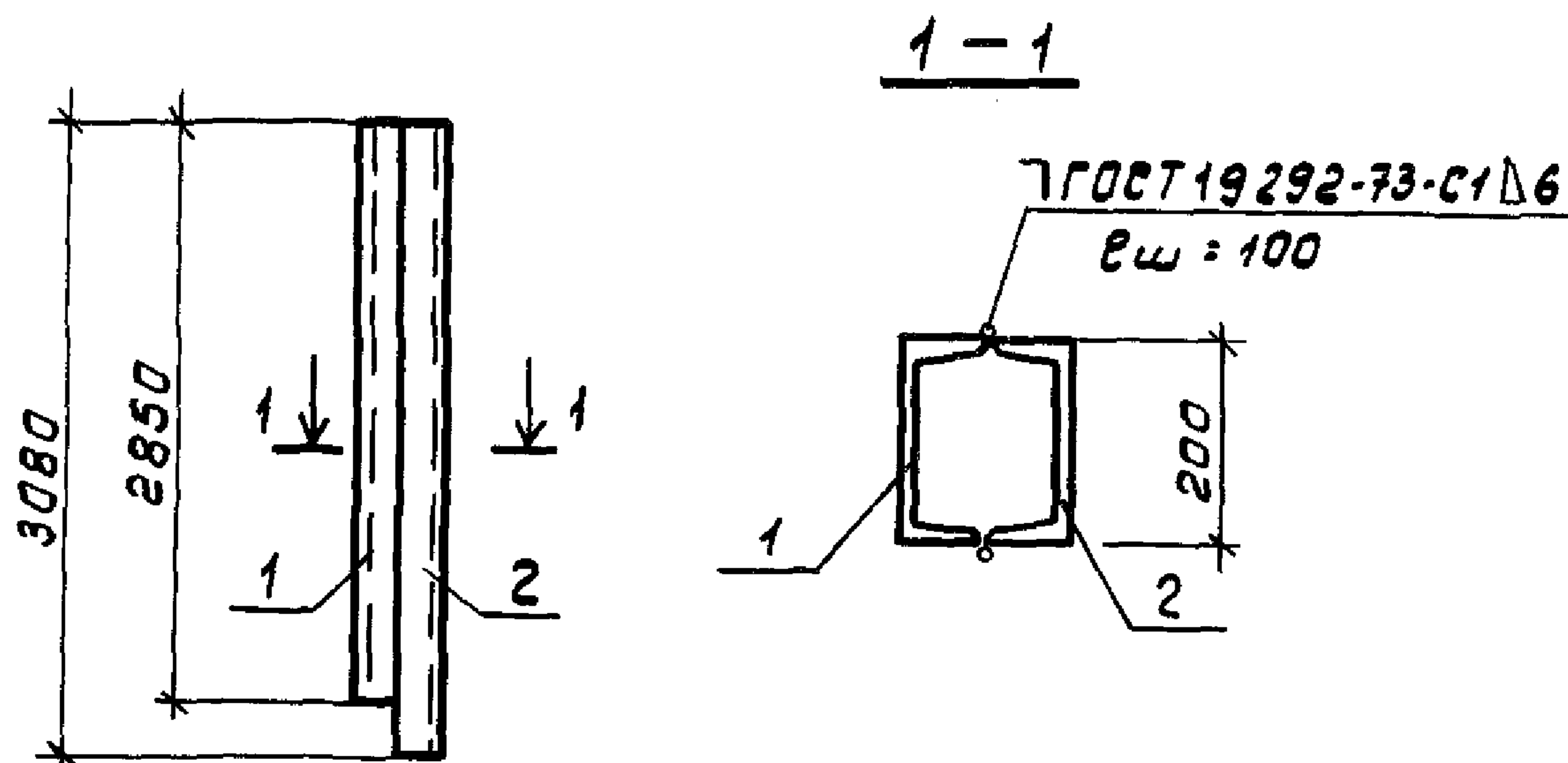
Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			ТП503-5-23.86 КЖИ2-ТТ	Технические требования		
				к изготовлению арматурных		
				и закладных изделий		
				<u>Детали</u>		
B4		1		Швеллер 20 ГОСТ 8240-72		
				В ст 3 кл 2 ГОСТ 380-71		
				$\varnothing = 2770$	2	102,0 кг

ТП 503-5-23.86 - КЖИ2-033

Стойка ст 9

Стация	Масса	Масштаб
РП	102,0 кг	1:20
Лист 1	Листов 1	
ГИПРОАВТОТРАНС Ленинградский филиал		

Н. контр.	ПОМАЗОВ	<i>[Signature]</i>
Нач. отд.	ИВАНОВ	<i>[Signature]</i>
Гл. констр.	ПОМАЗОВ	<i>[Signature]</i>
Вед. инж.	НИКИТИНА	<i>[Signature]</i>
Вед. инж.	ПОЛКАРПОВА	<i>[Signature]</i>
Инж.	КЛЮЧНИКОВА	<i>[Signature]</i>



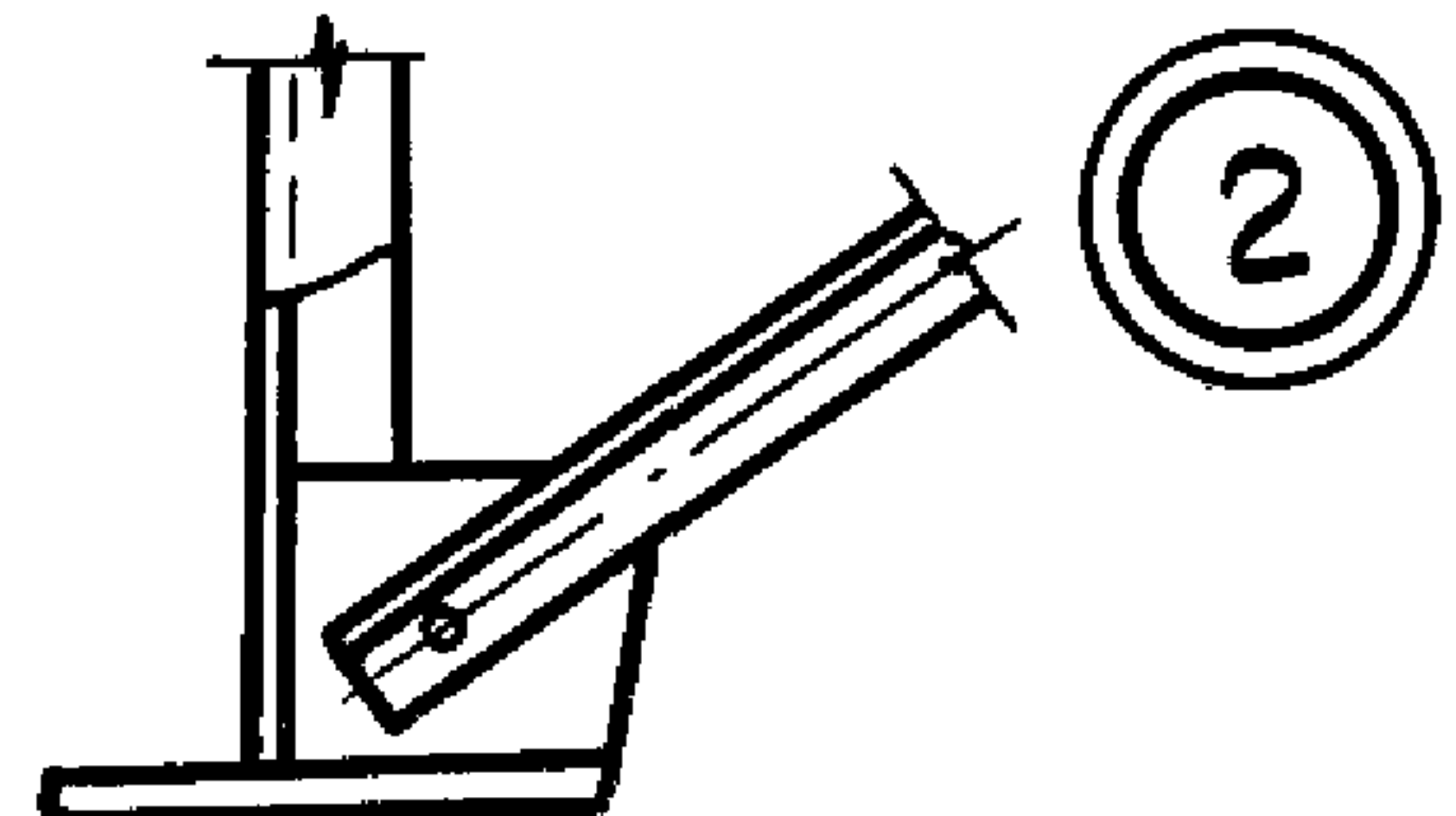
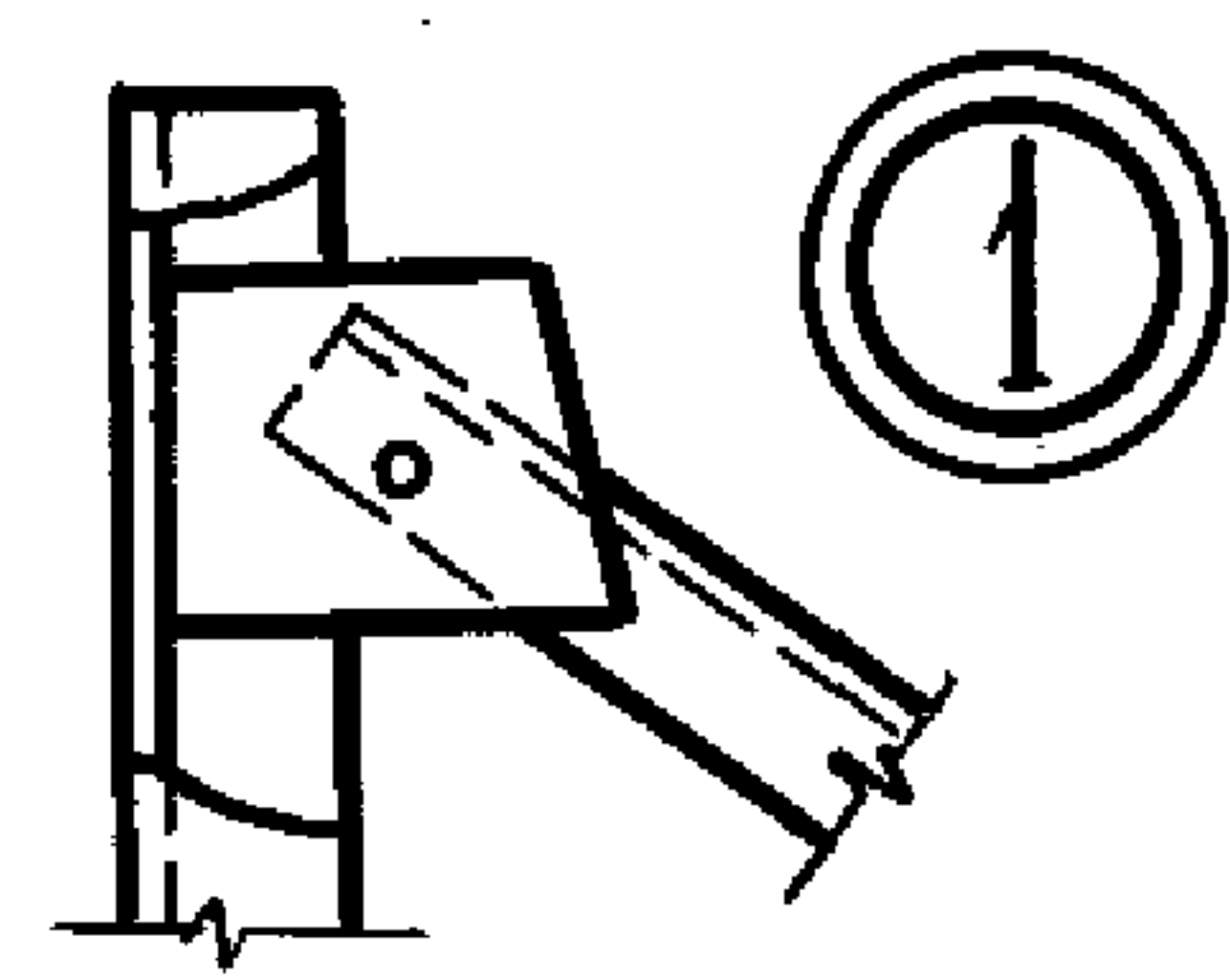
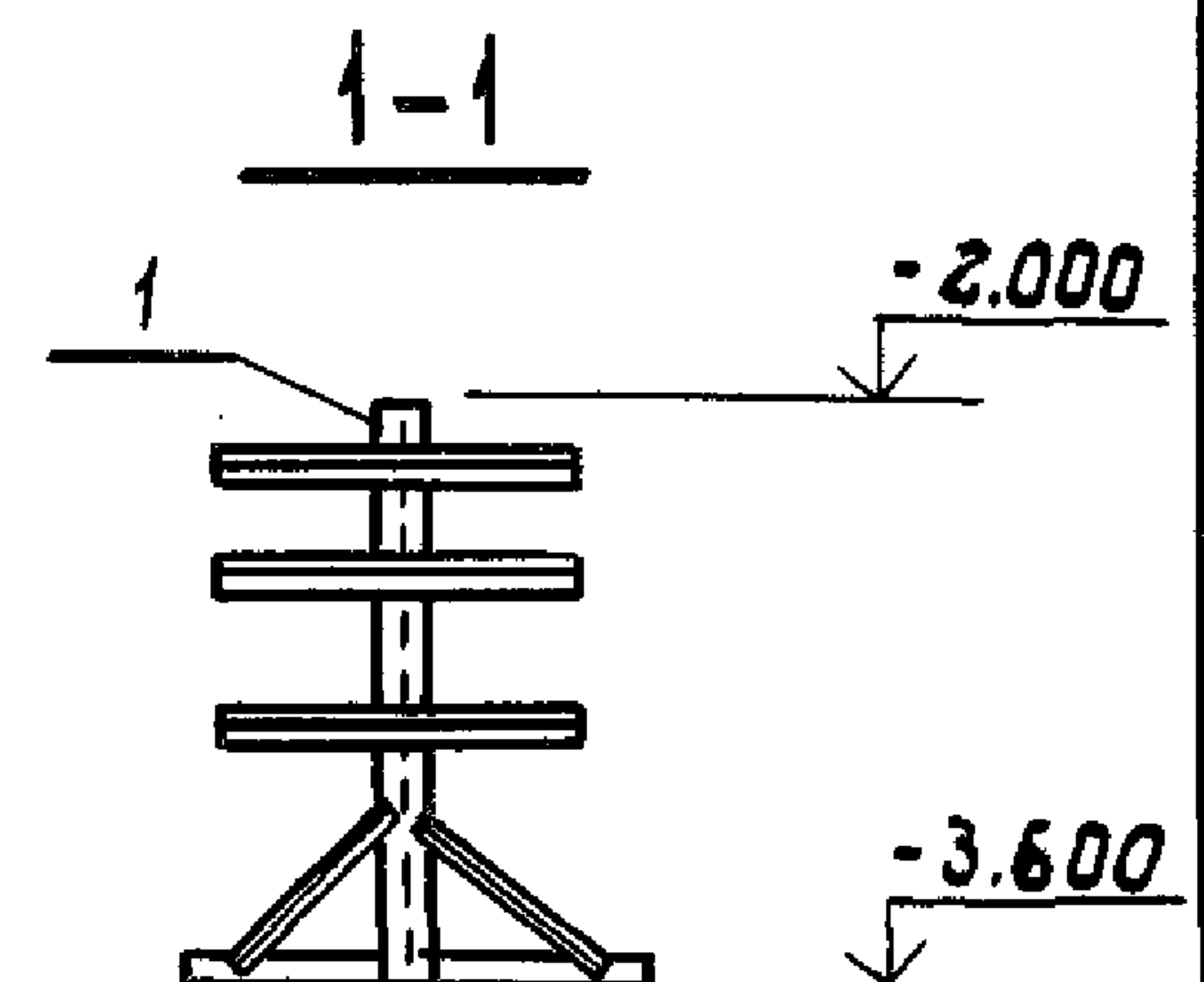
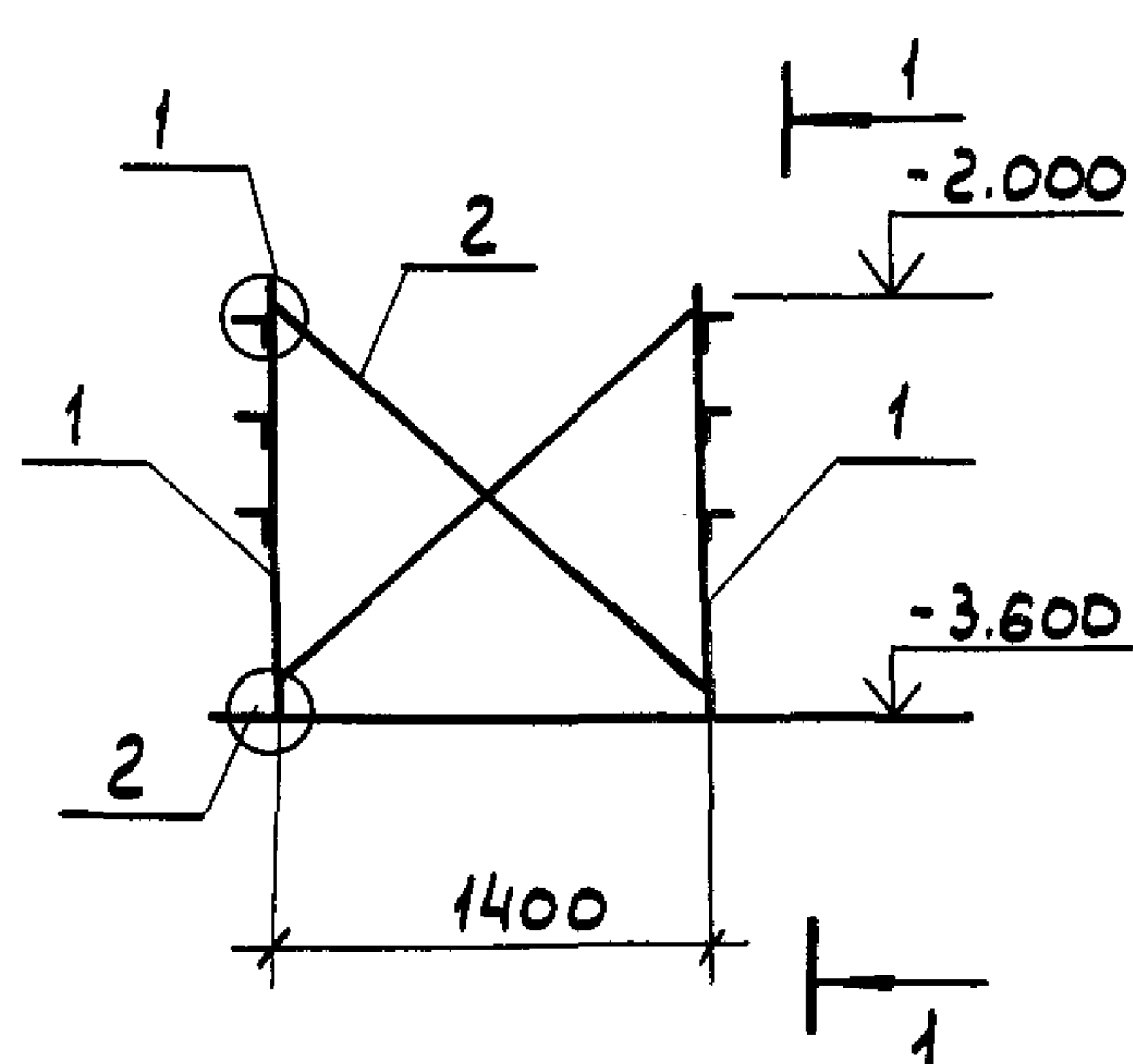
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			ТП 503-5-23.86 КЖИ2-ТТ	Технические требования		
				к изготовлению арматурных		
				и закладных изделий		
				<u>Детали</u>		
				Швеллер 20 ГОСТ 8240-72		
				ВСт3кп2 ГОСТ 380-71		
Б4	1			р = 2850	1	52,44 кг
Б4	2			р = 3080	1	56,70 кг

ТП 503-5-23.86 - КЖИ2-034

Стойка
СТ 10

Стадия	Масса	Масштаб
РП	109,14 кг	1:20
Лист 1 Листов 1		
ГИПРОАВТОТРАНС		
Ленинградский филиал		

Н.контр.	Помязов	
Нач.отд.	Иванов	
Гл.констр.	Помязов	
Вед.инж.	Никитина	
Вед.инж.	Поликарпов	
Инж.	Ключникова	



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			ТП 503-5-23.86 КЖИЗ-ТТ	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий Сборочные единицы		
Б4	1		Т1	Стальная опора Т1	2	
Б4	2		СВ1	Связь СВ1	1	

ТП 503-5-23.86- КЖИЗ-035

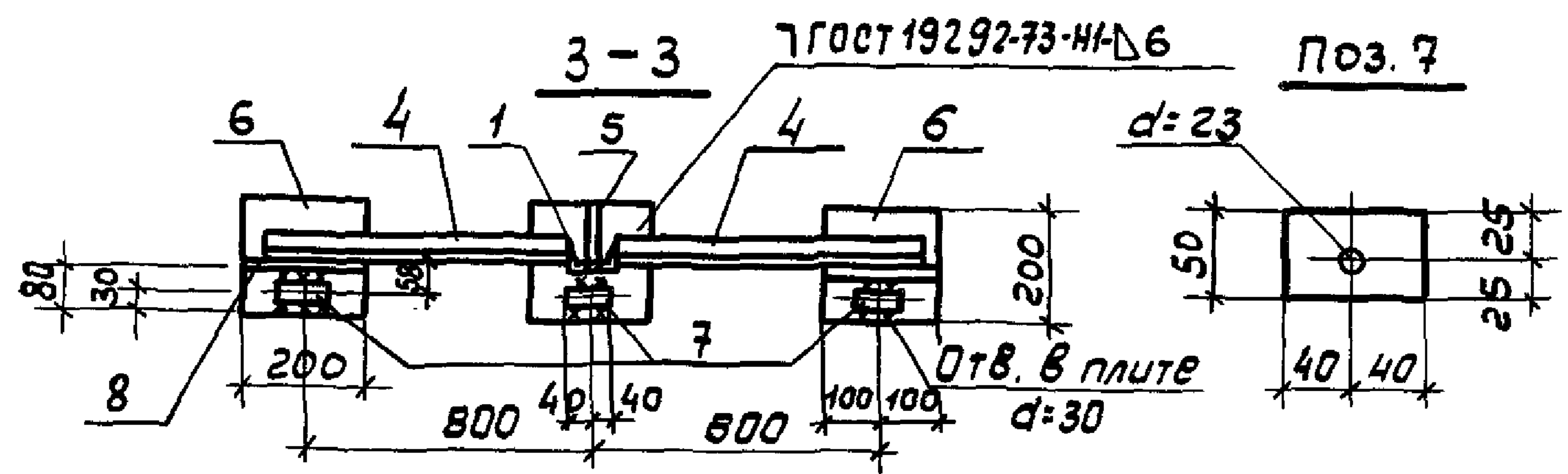
Установочный чертеж стальной опоры ОП1

Стация	Масштаб	Масштаб
РП		
Лист 1	Листов 1	
ГИПРОАВТОТРАНС Ленинградский филиал		

Н.КОНТ. ПОМАЗОВ
 НАЧ.ОТД. ЦВАНОВ
 Л.КОНСТ. ПОМАЗОВ
 ВЕД.ИНЖ. НИКУТИНА
 ВЕД.ИНЖ. ПОЛИКАРПОВА
 ИНЖ. ПИВОРОВА

ИНВ. №: 10001. 110001503-5-23.86-035

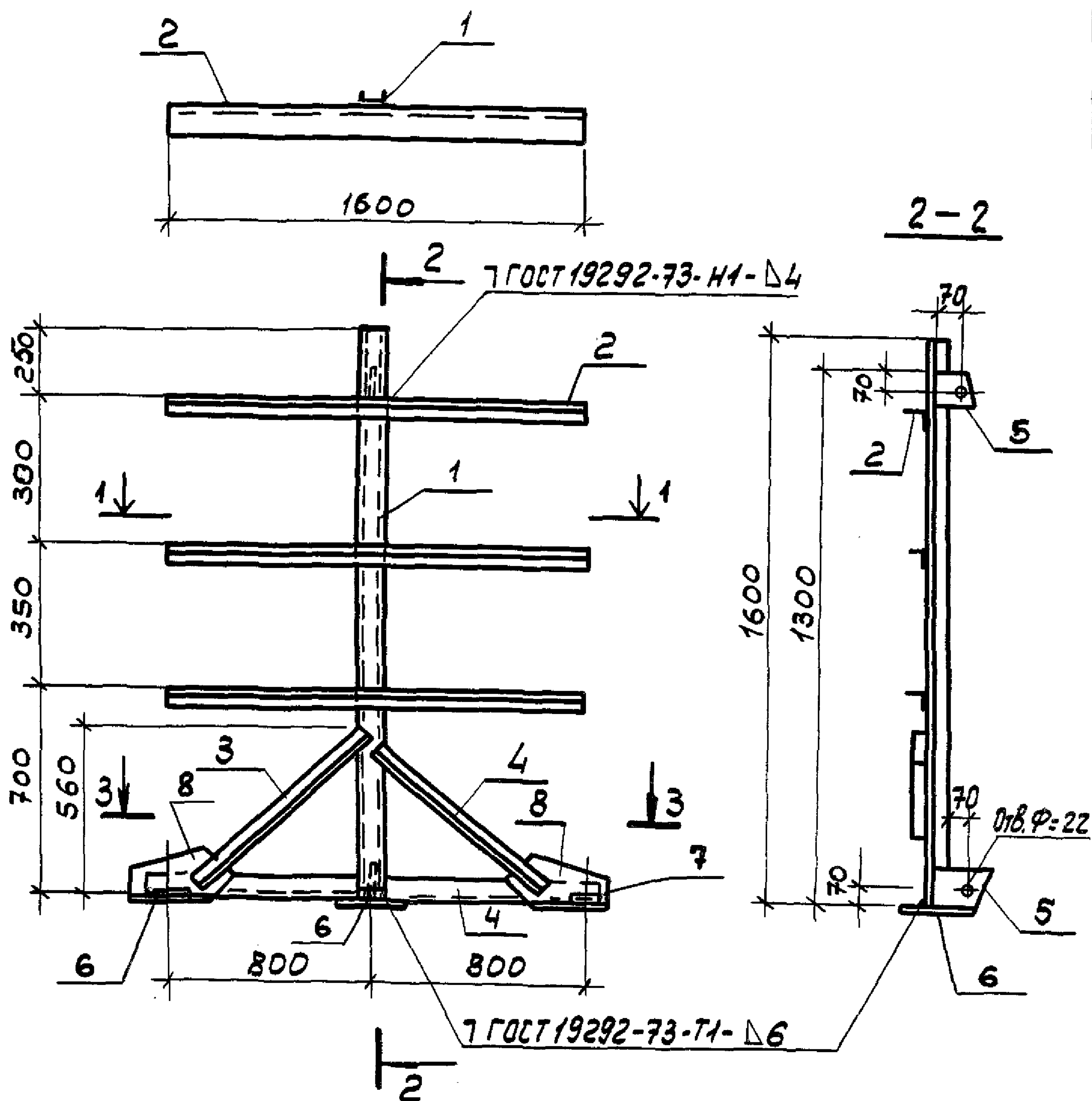
ИЗМЕНЕНИЯ



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
14			ТП 503-5-23.86 КЖИ2-ТТ	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				<u>Детали</u>		
Б4	1			Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 В ст 3 кп 2 ГОСТ 380-71 $\rho=1600$	1	13,8 кг
Б4	2			Уголок 75x75x5 ГОСТ 8509-72 В ст 3 кп 2 ГОСТ 380-71 $\rho=1600$	3	5,4 кг
Б4	3			Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-72 В ст 3 кп 2 ГОСТ 380-71 $\rho=720$	1	2,7 кг
Б4	4			Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-72 В ст 3 кп 2 ГОСТ 380-71 $\rho=640$	3	2,4 кг
Б4	5			Полоса 8x130 ГОСТ 103-76 В ст 3 кп 2 ГОСТ 380-71 $\rho=130$	2	1,1 кг
Б4	6			Полоса 12x200 ГОСТ 103-76 В ст 3 кп 2 ГОСТ 380-71 $\rho=200$	3	3,8 кг
Б4	7			Полоса 16x50 ГОСТ 103-76 В ст 3 кп 2 ГОСТ 380-71 $\rho=80$	3	0,5 кг
Б4	8			Полоса 8x130 ГОСТ 103-76 В ст 3 кп 2 ГОСТ 380-71 $\rho=250$	2	1,9 кг

1. Поз.2 приварить к поз.1 швом толщиной 8мм, все остальные швы принимать равными 6мм.
 2. Сварку производить электродами Э42

АВТОТРАН



ТП 503-5-23.86-

КЖИЗ-036

Стальная опора
Т 1

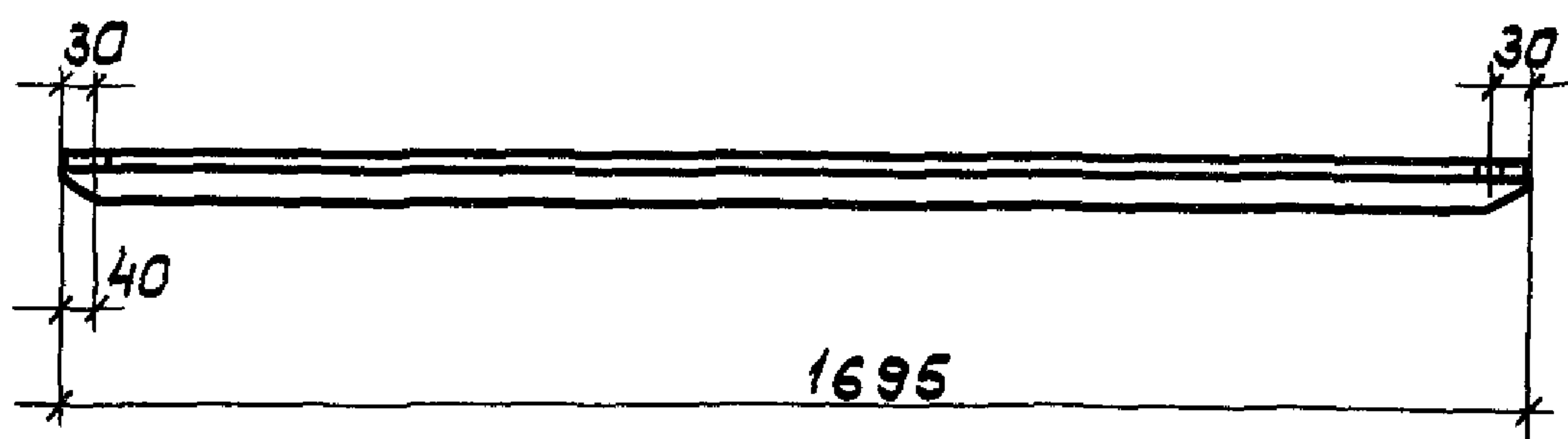
СТАВКА МАССА МАСШТАБ

РП 68.8 1:20
кг

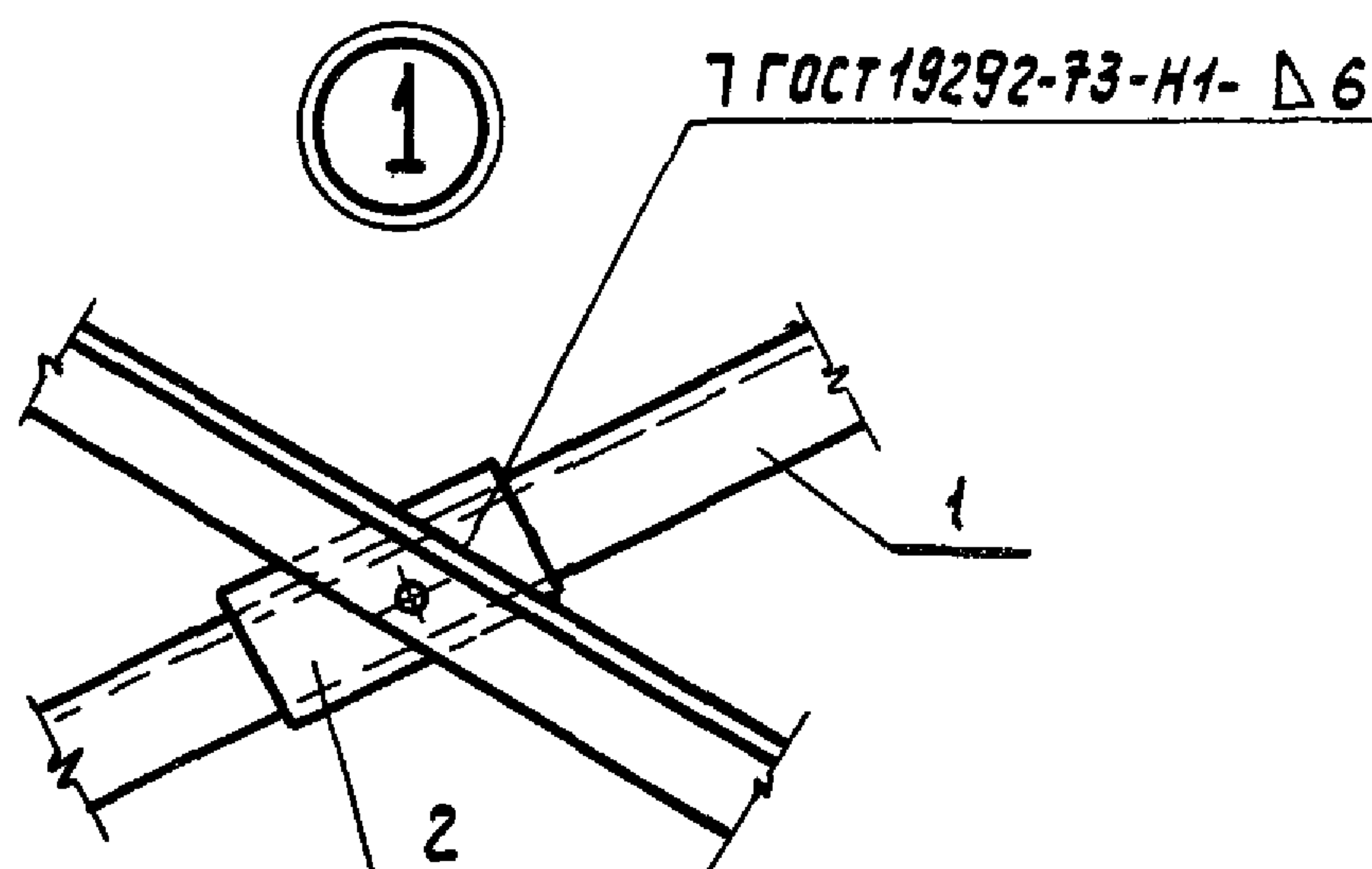
Лист 1 Листов 2

ГИПРОАВТОТРАНС
ЛЕНИНГРАДСКИЙ ФИЛИАЛ

Н.КОНТ. ПОМАЗОВ
НАЧ.ОТД. ИВАНОВ
Г.А.КОСТА ПОМАЗОВ
ВЕД.ИНЖ. НИКИТИНА
ВЕД.ИНЖ. ПОЛЦАРПОВА
ИНЖ. ПИВОРОВА

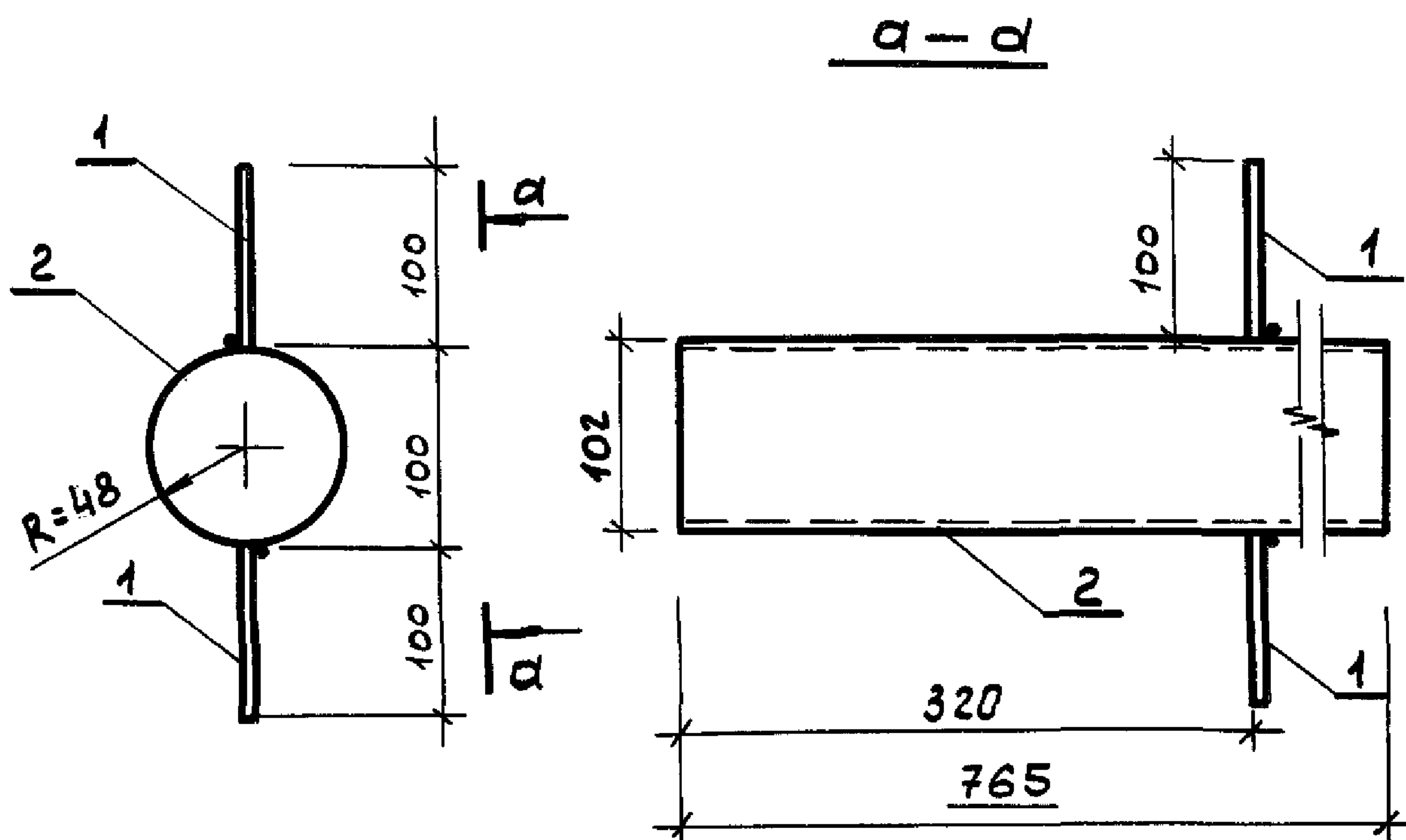


				ТП 503-5-23.86	КЖИЗ-037		
				СВЯЗЬ СВ1	СТАДИЯ	МАССА	МАШТАБ
					РП	13.8 кг	1:20
Н.КОНТР	ПОМАЗОВ				Лист 1	Листов 2	
НАЧ.ОТД.	ИВАНОВ				ГИПРОАВТОТРАНС ЛЕНИНГРАДСКИЙ ФИЛИАЛ		
ГЛ.КОНСТ.	ПОМАЗОВ						
ВЕД.ИНЖ.	НИКУТИНА						
ВЕД.ИНЖ.	ПОЛИКАРПОВА						
ИНЖ.	ПИБОРОВА						



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	кол.	приме- чание
				<u>Документация</u>		
А4			ТП 503-5-23.86 КЖИ2-ТТ	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				<u>Детали</u>		
Б4		1		УГОЛОК $50 \times 50 \times 5$ ГОСТ 8509-72 ВСтЗ КЛ 2 ГОСТ 380-71		
				$\ell = 1695$	2	6,4 кг
Б4		2		ПОЛОСА 6×100 ГОСТ 19903-74 ВСтЗ КЛ 2 ГОСТ 380-71		
				$\ell = 200$	1	1,0 кг

1. Толщину швов принимать равной 6 мм
2. Монтаж производить на болтах диаметром 12 мм



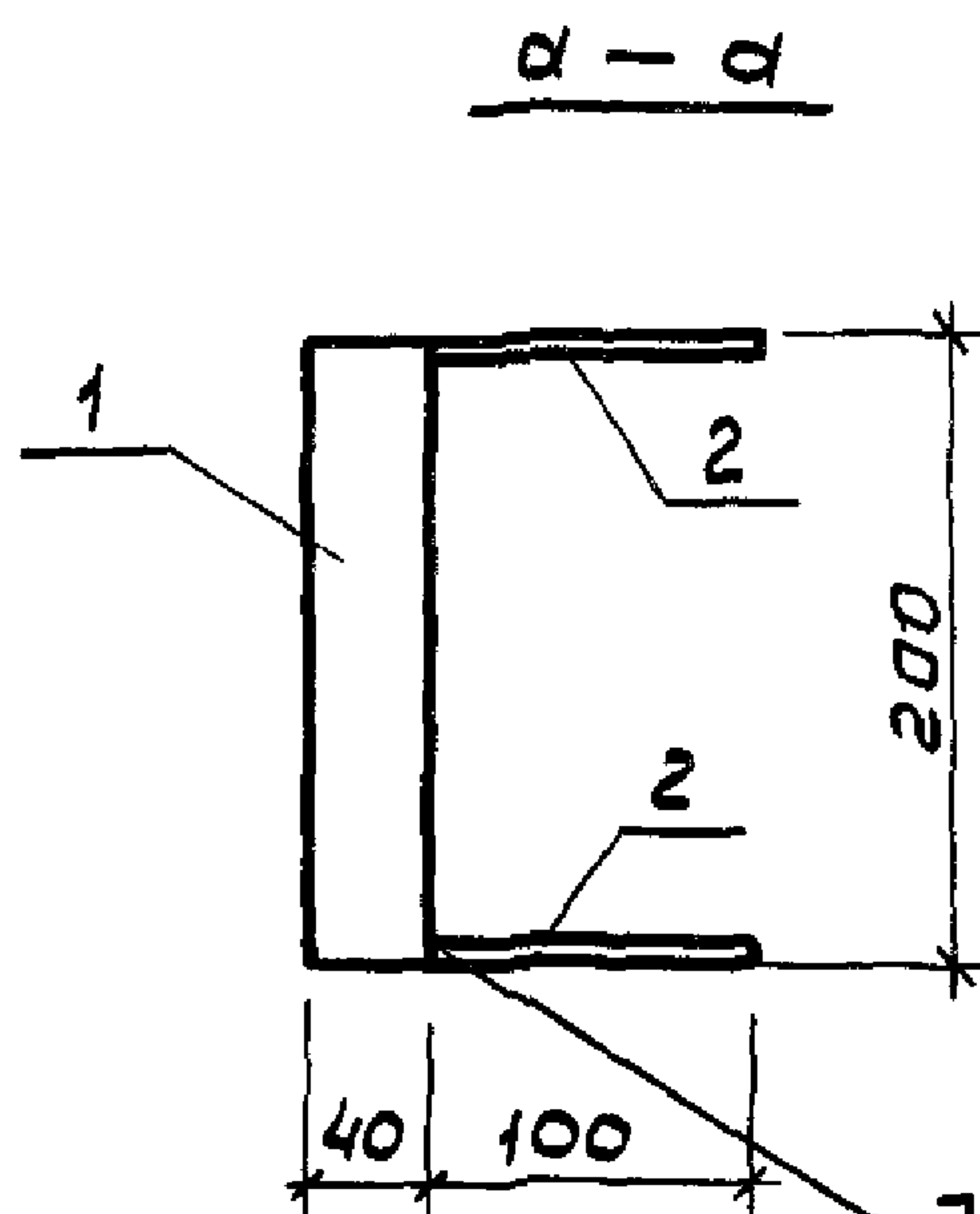
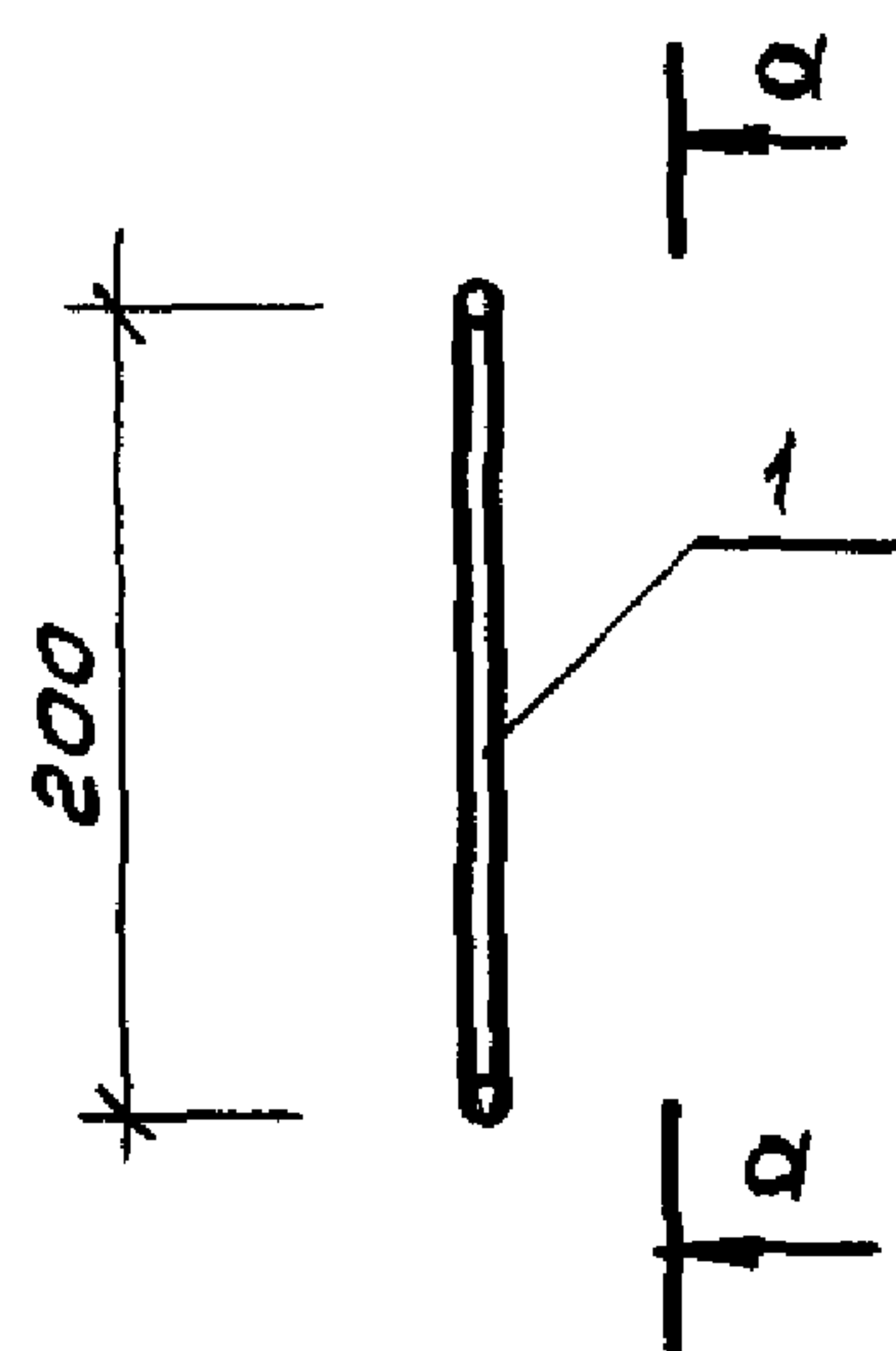
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	Обозначение	Наименование	кол.	Примечания
				Документация		
A4			ТП503-5-23.86 КЖИ2-ТТ	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				детали		
Б4		1		Ф 8 АІ, ГОСТ 5781-82, $\rho=100$	2	0,0395 кг
Б4		2		Труба $\varnothing 102 \times 3,5$ ГОСТ 8732-78 $\rho=3$ мм в ст 3 кп 2 ГОСТ 380-71 $\rho=765$	1	6,50 кг

ТП 503-5-23.86 - КЖИ2- 038

Н.КОНТР.	Энтелис	
НАЧ.ОТД.	Иванов	
ГЛ.АРХ.	Энтелис	
РУК.СЕК.	Самсонова	
СТ.АРХ.	Никитина	
ВЕД.ИНЖ.	Поликарпова	
АРХ.	Ефремова	

Труба металлическая
ТМ

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
РП	6,58 кг	1:5
Лист 1		Листов 1
ГИПРОАВТОТРАНС ЛЕНИНГРАДСКИЙ ФИЛИАЛ		

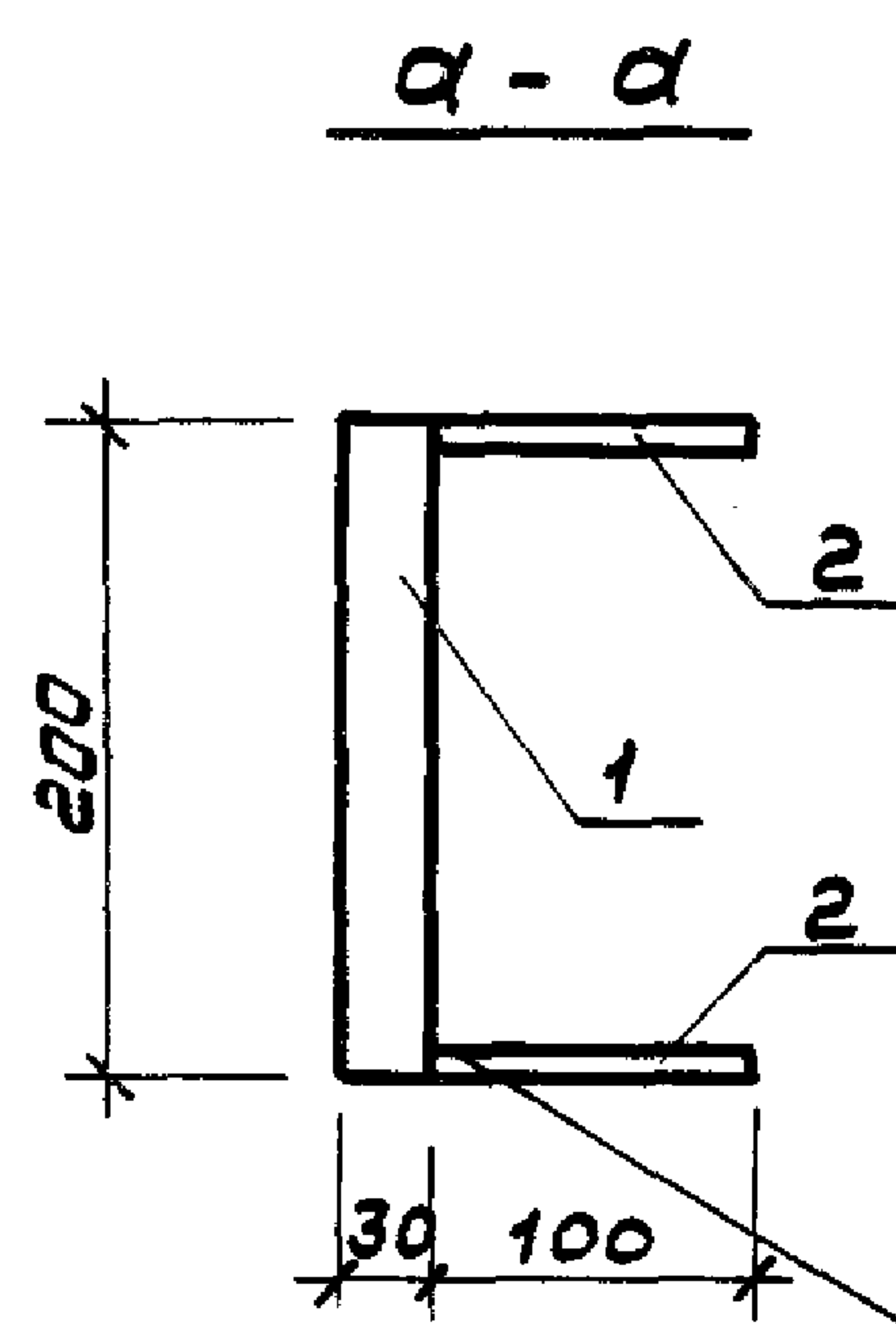
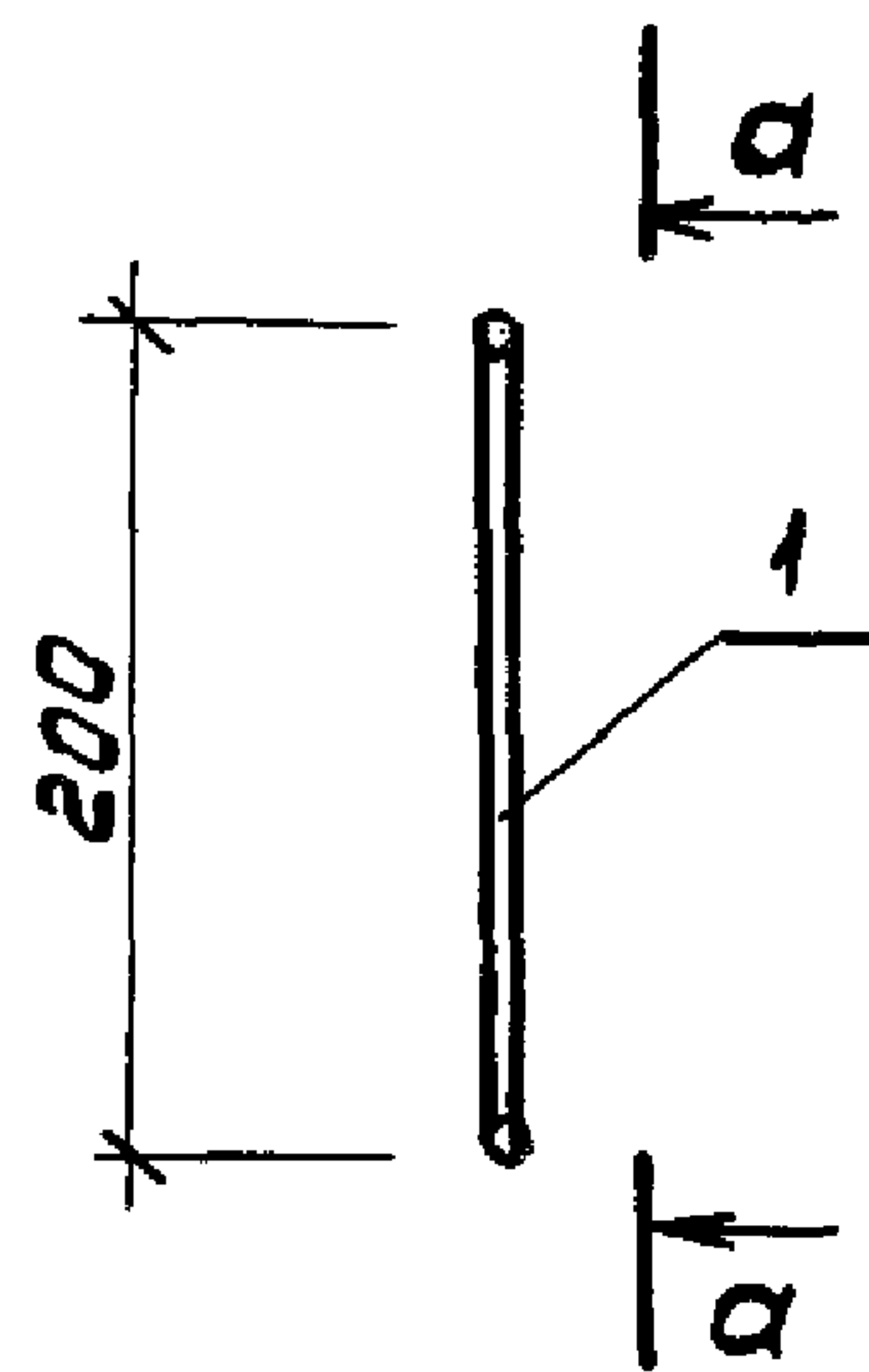


7 OCT 19292-73-T1-DH

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечания
				<u>Документация</u>		
A4			ТП503-5-2386 КЖИ2-ТТ	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				<u>Детали</u>		
Б4	1			Полоса <u>6х40 ГОСТ 103-76</u> <u>ВСТЗКПЗ ГОСТ 380-71</u> $\rho=200$	1	0,3768 кг
Б4	2			$\Phi 8 A I$ ГОСТ 5781-82 $\rho=100$	2	0,0222 кг

ТН 503-5-23.86- КЖИ2-039

					СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Н. КОНТР.	ЭНТЕЛЕС	<i>С. З.</i>	Металлическое деление ЧАСОВ МД 4 1		РП	0,421 кг	1:5
НАЧ. ОТД.	ИВАНОВ	<i>В. И.</i>					
ГЛ. АРХ.	ЭНТЕЛЕС	<i>С. З.</i>					
РУК. СЕКТ.	САМСОНОВА	<i>В. С.</i>			Лист 1	Листов 1	
СТ. АРХ.	НИКИТИНА	<i>Н. И.</i>					
ВЕД. ИНЖ.	ПОЛИКАРПОВ	<i>П. П.</i>		ГИПРОАВТОТРАНС			
АРХ.	ЕФРЕМОВ	<i>Е. Ф.</i>		ЛЕНИНГРАДСКИЙ ФИЛИАЛ			



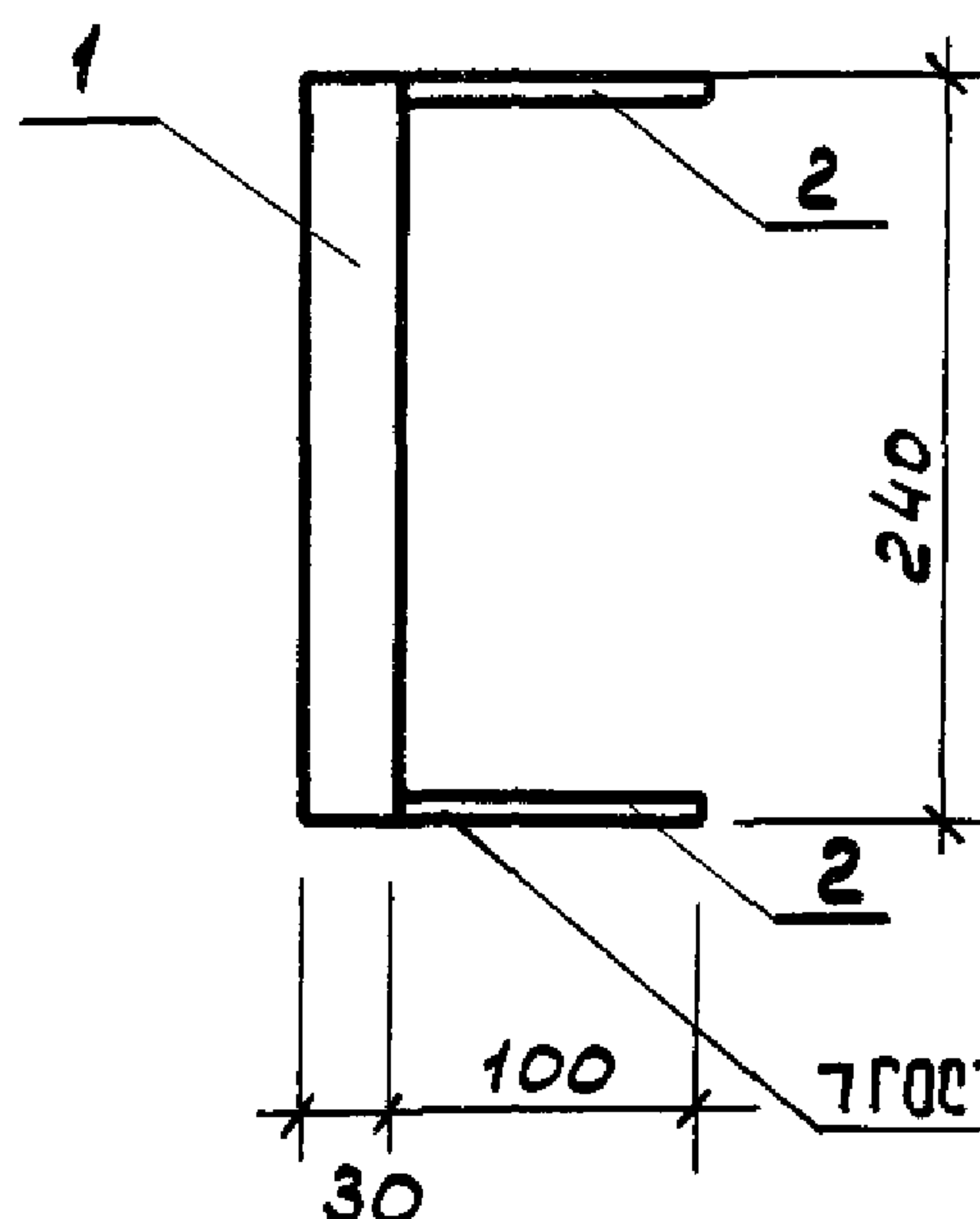
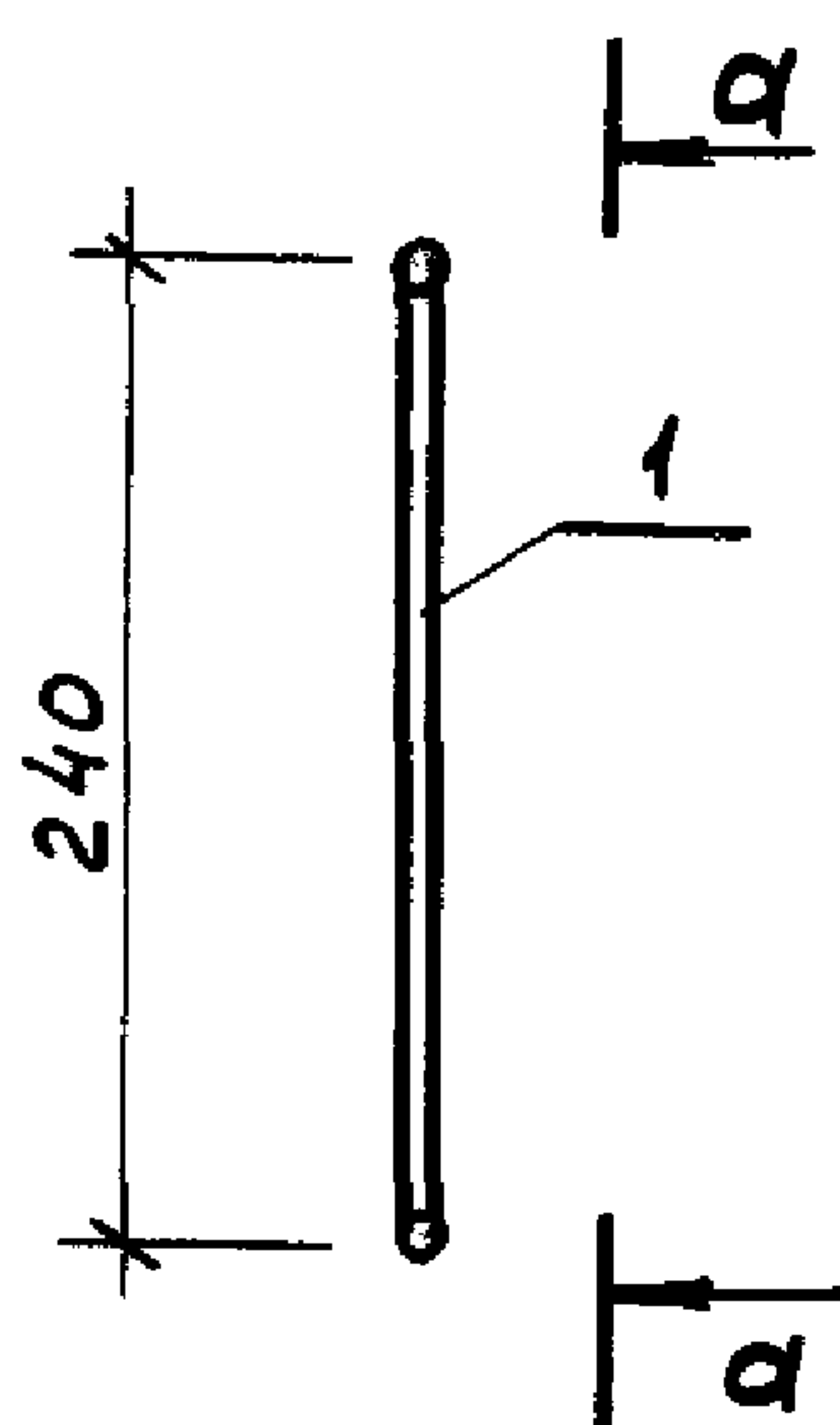
ГОСТ 19292-73-Т1-ВН

1259

ИЗМ. ИЛИ ДОП. К ДАННЫМ ИЛИ ПОДПИСИ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечания
				<u>Документация</u>		
А4			ТП503-5-23.86 КЖИ2-ТТ	Технические требования		
				к изготовлению арматур-		
				ных и закладных изделий		
				<u>Детали</u>		
Б4		1		Полоса 6х30 ГОСТ 103-76	1	0,2826кг
				встзкпзгост380-71 Р=200		
Б4		2		Ф8 АІ ГОСТ 5781-82 Р=100	2	0,0222кг

				ТП 503-5-23.86-	КЖИ2-040		
				Металлическое деление часов МДЧ 2	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Н.контр.	Энтелис	С.Д.			РП	0,327	1:5
Н.ч.отд.	ИВАНОВ	И.И.				кг	
Гл.арх.	Энтелис	С.Д.			Лист 1	Листов 1	
Рук.сект.	САМСОНОВА	А.И.			ГИПРОАВТОТРАНС		
Ст.арх.	НИКИТИНА	Н.И.			ЛЕНИНГРАДСКИЙ ФИЛИАЛ		
Ст.арх.	ПОЛИКАРПОВА	Г.И.					
Арх.	ЕФРЕМОВ	В.В.					

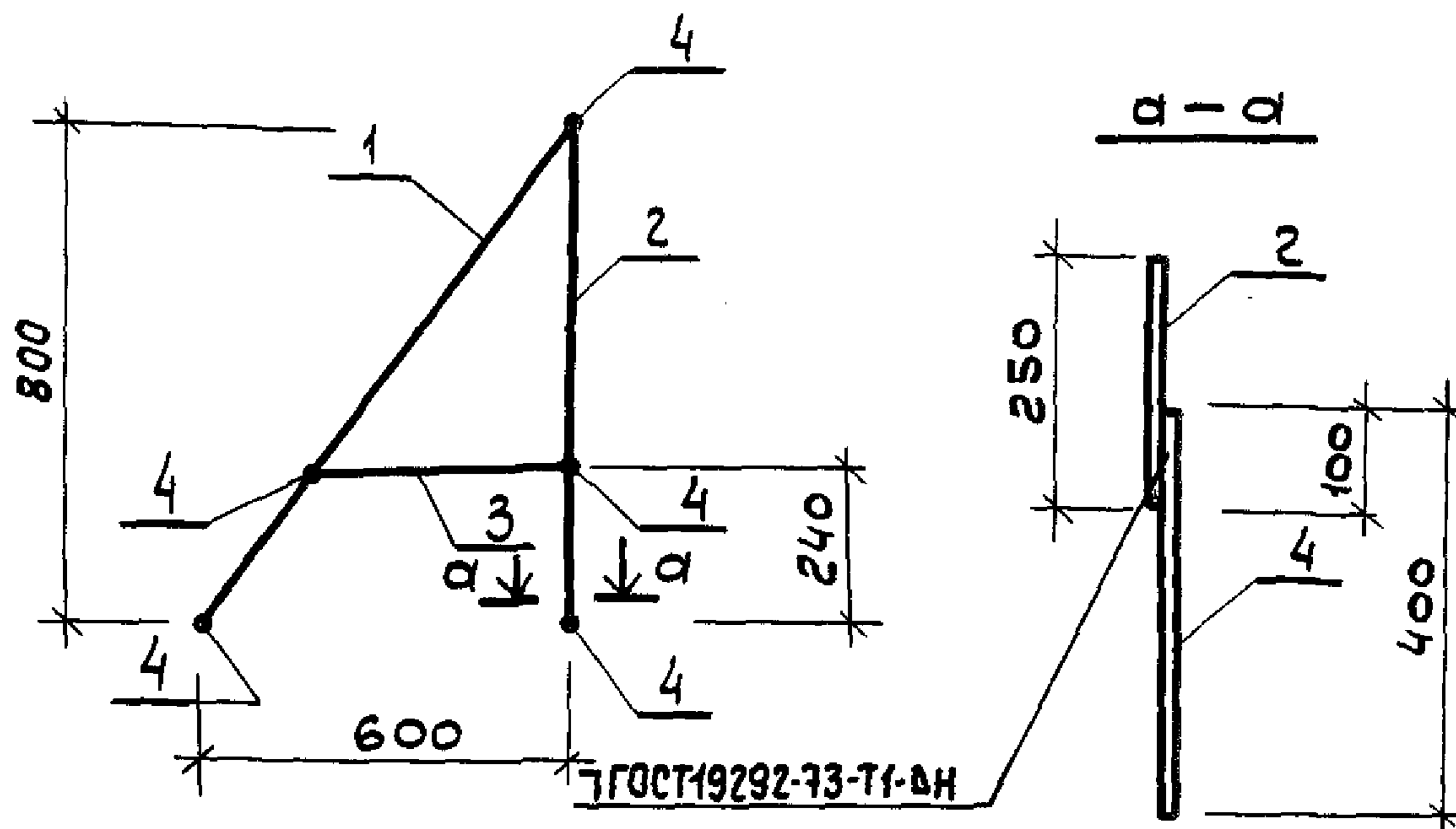


7FOET 19292-73-T1-DH

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечания
				<u>Документация</u>		
А4			ТЛ503-5-23.86 КЖИ2-ТТ	Технические требования		
				к изготовлению арматурных		
				и закладных изделий		
				<u>Детали</u>		
Б4		1		Полоса $\frac{6 \times 30 \text{ ГОСТ } 103-76}{\text{ВСтЗ КП } \text{ГОСТ } 380-71}$ $\rho=240$	1	0,339
Б4		2		Ф8 А I, ГОСТ 5781-82, $\rho=100$	2	0,0222

				ТП 503-5-23.86-	КЖИ2-041		
				Металлическое деление часов МДЧ 3	СТАВКА	МАССА	МАСШТАБ
Н. КОНТР.	ЭНТЕЛАС	<i>С. Ма</i>			РП	0,384	1:5
НАЧ. ОТД.	ИВАНОВ	<i>Иванов</i>				кг	
ГЛ. АРХ.	ЭНТЕЛАС	<i>С. Ма</i>			Лист 1	Листов 1	
РУК. СЕКТ.	САМСОНОВА	<i>Самсонова</i>			ГИПРОАВТОТРАНС		
СТ. АРХ.	НИКУТИНА	<i>Никитина</i>			Ленинградский филиал		
СТ. АРХ.	ПОЛИКАРПОВ	<i>Поликарпов</i>					
АРХ.	ЕФРЕМОВ	<i>Ефремов</i>					

АЛБ50М V



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			ТП503-5-23.86 КЖИ2 - ТТ	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				<u>Детали</u>		
Б4		1		Полоса 6x250 ГОСТ 103-76 $\rho=992$ ВстЗкп2 ГОСТ 380-71	1	11,67
Б4		2		Полоса 6x250 ГОСТ 103-76 $\rho=800$ ВстЗкп2 ГОСТ 380-71	1	9,42
Б4		3		Полоса 6x250 ГОСТ 103-76 $\rho=416$ ВстЗкп2 ГОСТ 380-71	1	4,9
Б4		4		$\phi 10$ А I ГОСТ 5781-82 $\rho=400$	5	0,246

1259

ЭНТЕЛЕС

И.КОНТ. ЭНТЕЛЕС
НАЧ.ОТД. ИВАНОВ
ГЛ.АРХ. ЭНТЕЛЕС
РУК.СЕК. САМСОНОВА
СТ.АРХ. НИКИТИНА
ВЕД.ИНЖ. ПОЛИКАРПОВА
АРХ. ЕФРЕМОВ

ТП 503-5-23.86- КЖИ2-042

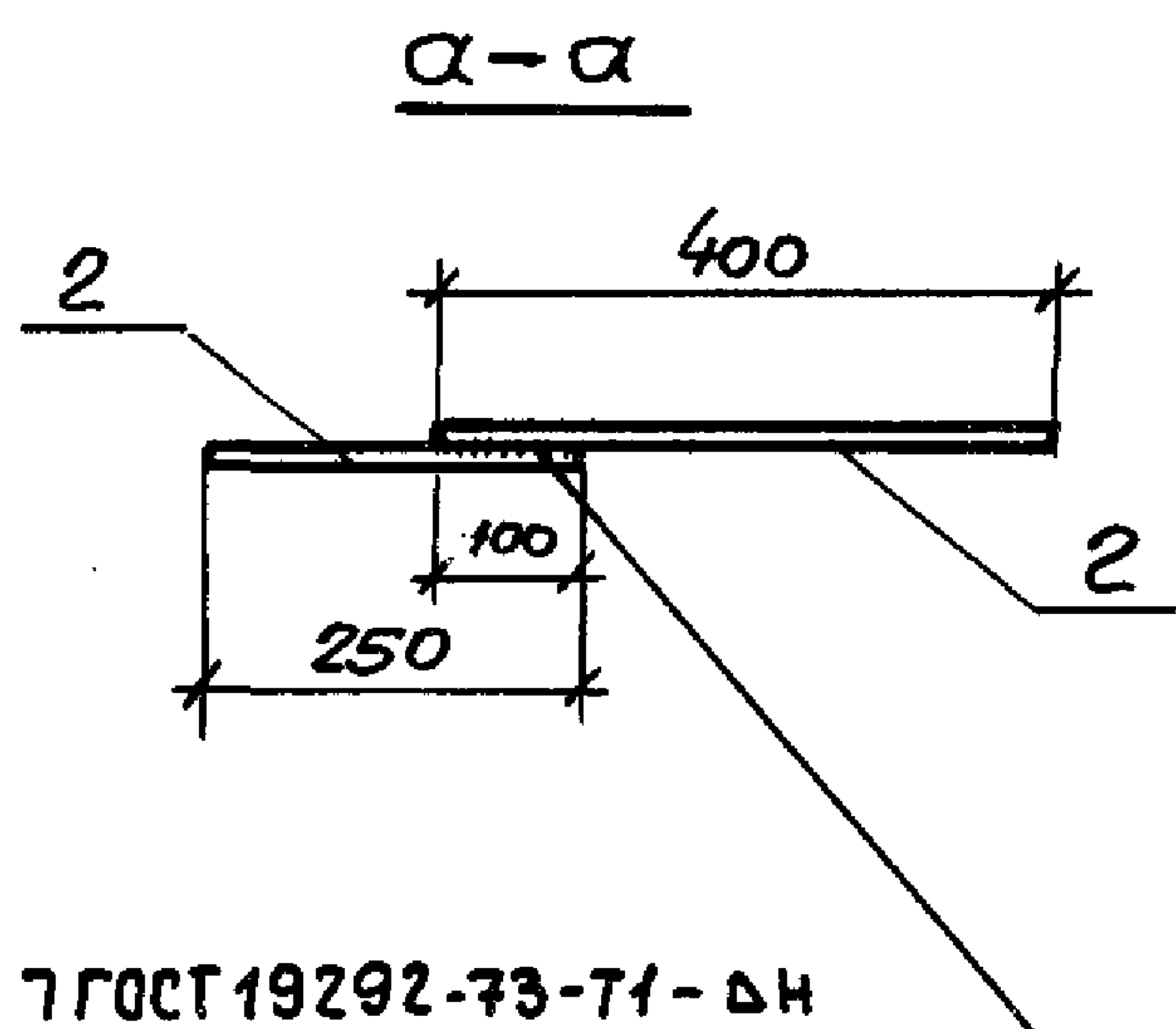
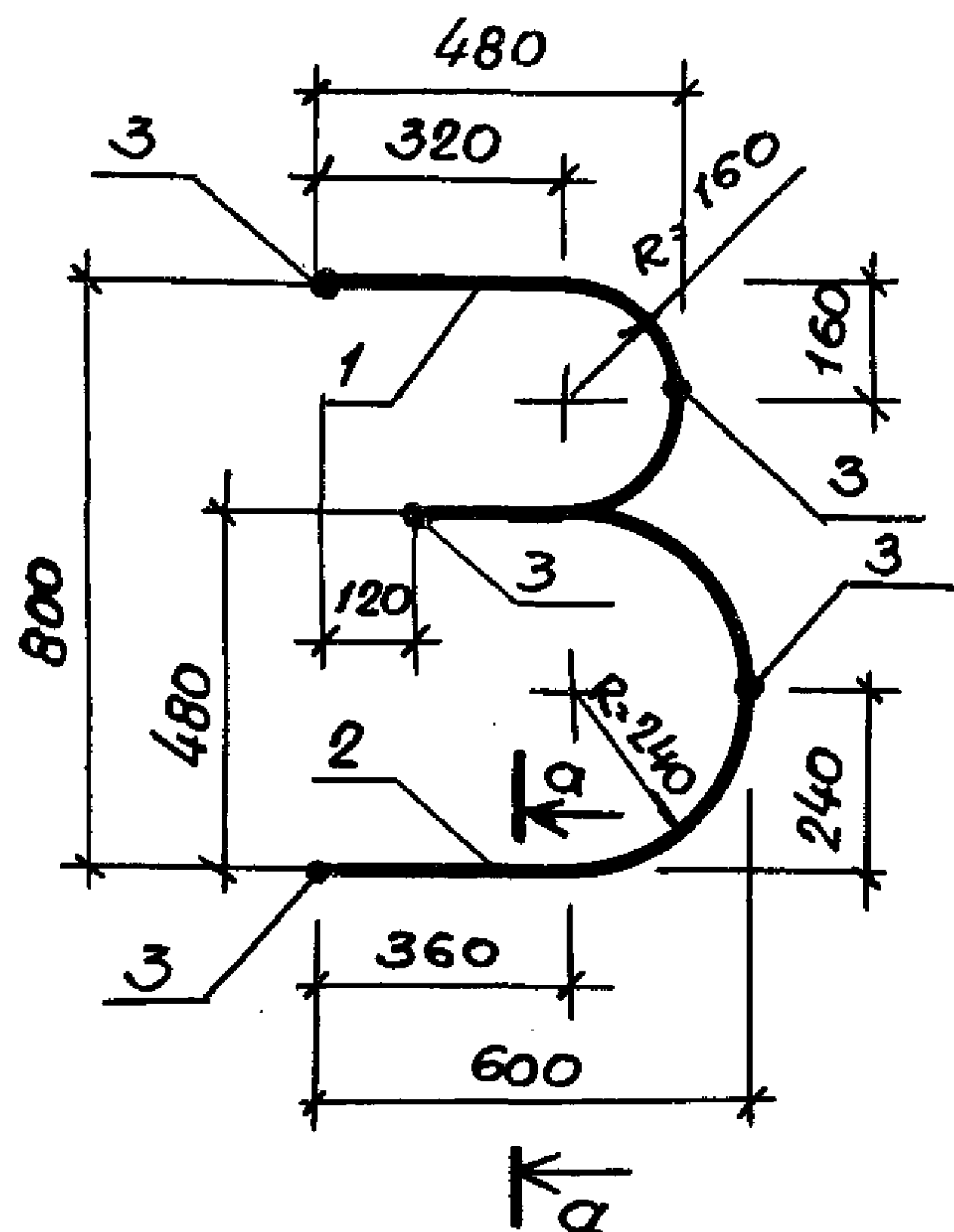
Буква А

Стадия	Масса	Масштаб
РП	27,22	1:20 1:10
Лист 1	Листов 1	
ГИПРОАВТОТРАНС Ленинградский филиал		



UNIVERSITY OF CALIFORNIA LIBRARY

				ТП 503-5-23.86	КЖИ2-043		
				Б у к в а в	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Н. КОНТР	ЭНТЕЛИС	<i>С. Д.</i>			РП	37,68	1:20
НАЧ. ОТД.	ИВАНОВ	<i>Иванов</i>				кг	1:10
ГЛ. АРХ.	ЭНТЕЛИС	<i>Э. Э.</i>					
РУК. СЕКТ.	САМСОНОВА	<i>Самсонова</i>			Лист 1	Листов 1	
СТ. АРХ.	НИКИТИНА	<i>Никитина</i>			ГИПРОАВТОТРАНС		
ВЕД. ИНЖ	ПОЛЦКАРПОВА	<i>Полцкарпова</i>			Ленинградский филиал		
АРХ.	ЕФРЕМОВ	<i>Ефремов</i>					



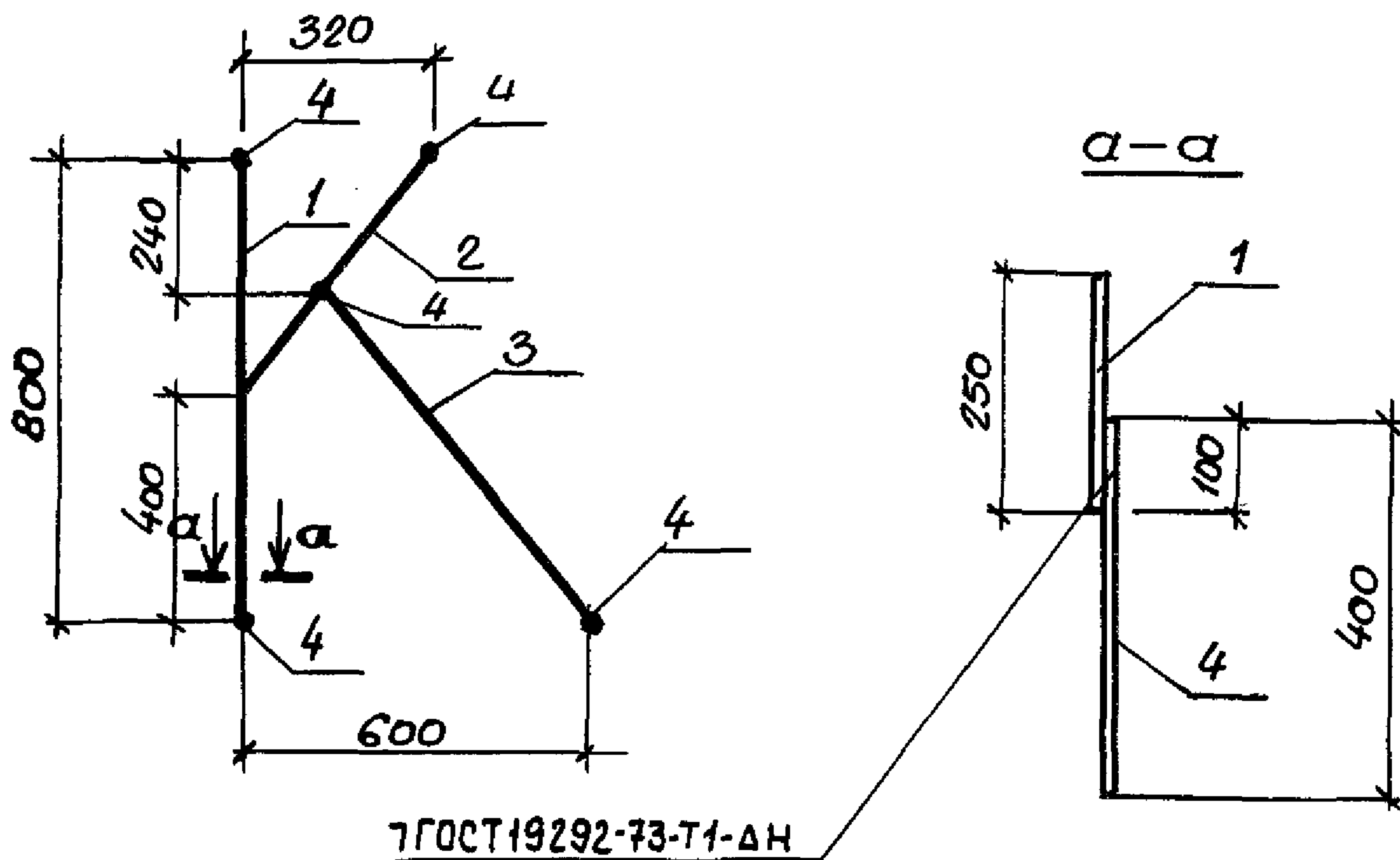
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			ТП503-5-23.86КЖИ2-ТТ	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				<u>Детали</u>		
Б4		1		6x250 ГОСТ 103-76 Полоса бет 3 кл 2 ГОСТ 380-71 e=822	1	9.69
Б4		2		6x250 ГОСТ 103-76 Полоса бет 3 кл 2 ГОСТ 380-71 e=1354	1	15.94
Б4		3		ø10 АІ ГОСТ 5781-82, e=400	5	0.246

ТП 503-5-23.86- КЖИ2-044

Буква З

Стадия	Масса	Масштаб
РП	26.86 кг	1:20 1:10
Лист 1	Листов 1	
ГИПРОАВТОТРАНС Ленинградский филиал		

Н.контр.	Энтелмс	с. д.
Нач. отд.	Иванов	И.И.
Гл. арх.	Энтелмс	с. д.
Рук. сек.	Самсонова	С.С.
Ст. арх.	Никитина	Н.Н.
Арх.	Ефремов	Е.Е.



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			ТП503-5-23.86 КЖИ2-ТТ	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				<u>Детали.</u>		
БУ	1			Полоса 6x250 ГОСТ 103-76 В ст 3 кл 2 ГОСТ 380-71 e=800	1	9.42
БУ	2			Полоса 6x250 ГОСТ 103-76 В ст 3 кл 2 ГОСТ 380-71 e=560	1	6.6
БУ	3			Полоса 6x250 ГОСТ 103-76 В ст 3 кл 2 ГОСТ 380-71 e=720	1	8.48
БУ	4			Ф10 А1 ГОСТ 5781-82, e=400	5	0.246

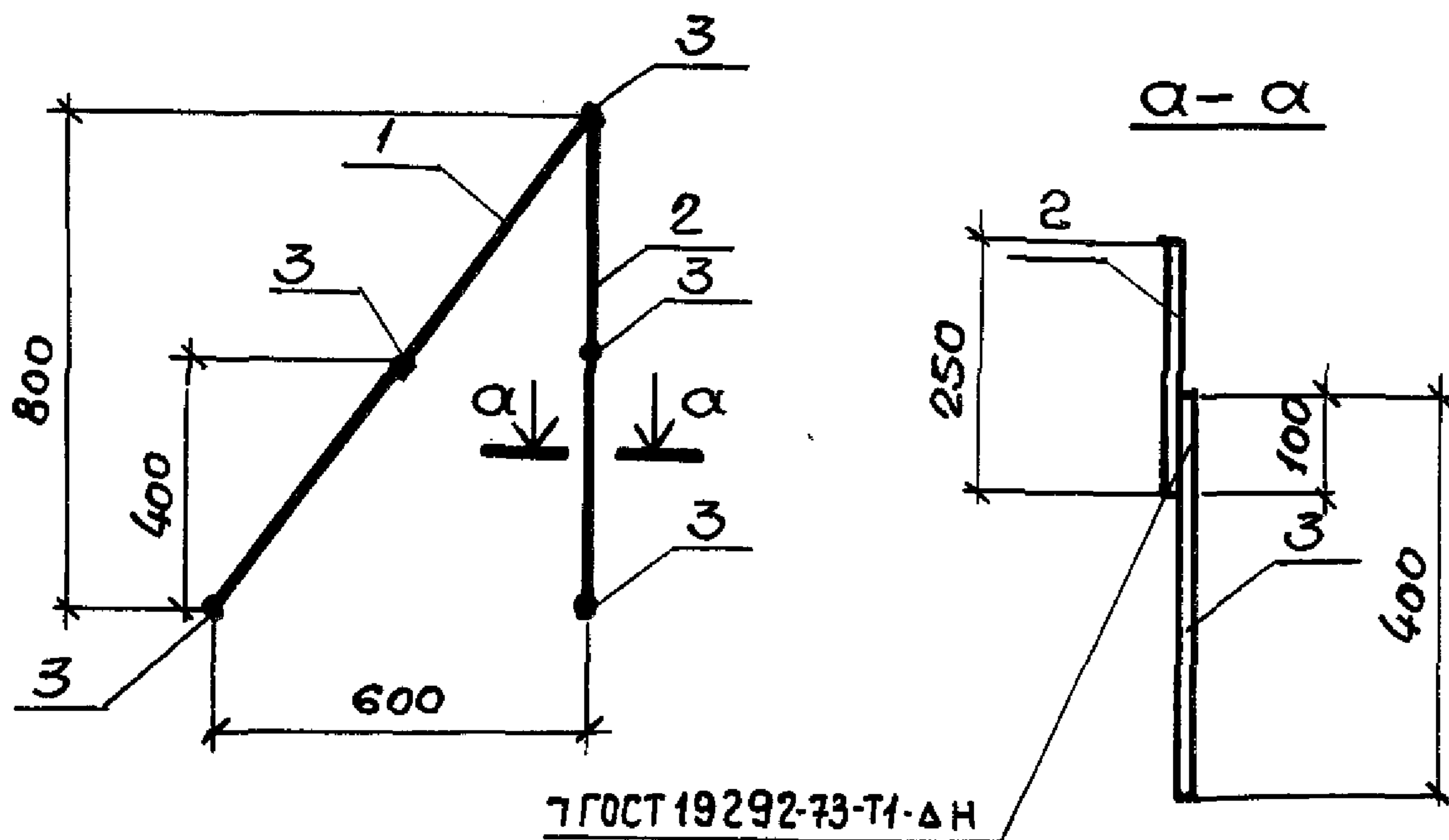
ТП 503-5-23.86- КЖИ2-045

Буква К.

Стадия	Масса	Масштаб
РП	25,73 кг	1:20 1:10
Лист 1	Листов 1	

ГИПРОАВТОТРАНС
Ленинградский филиал

Н.контр.	Энтелис	
Нач.отд	Иванов	
Гл.арх.	Энтелис	
Рук.сект.	Самсонова	
Ст.арх.	Никитина	
Арх.	Ефремов	



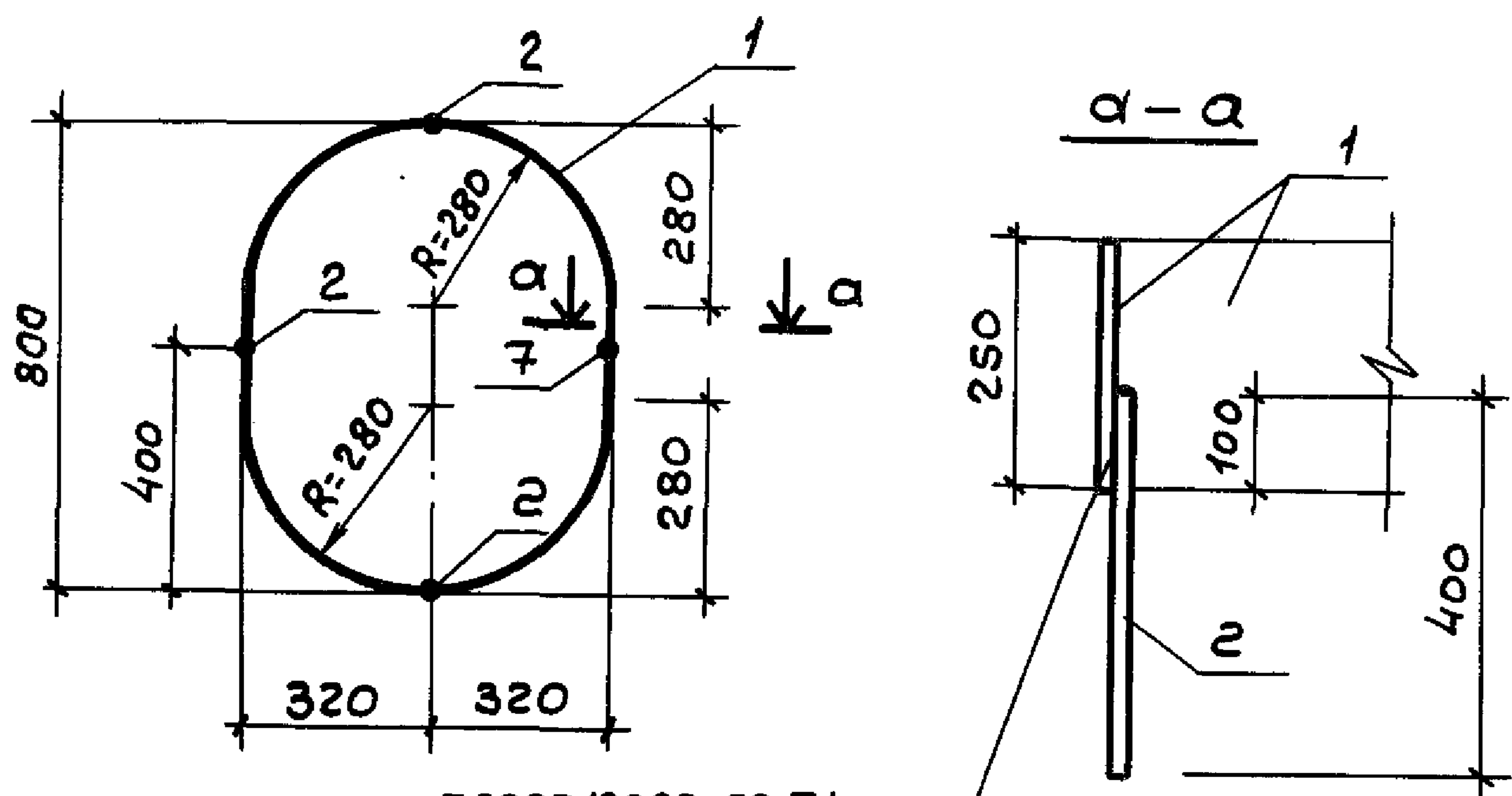
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			ТП 503-5-23.86 КЖИ2-ТТ	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				<u>Детали</u>		
Б4		1		Полоса 6x250 ГОСТ 103-76 Вст3 КП2 ГОСТ 380-71 l=992	1	11.69
Б4		2		Полоса 6x250 ГОСТ 103-76 Вст3 КП2 ГОСТ 380-71 l=800	1	9.42
Б4		3		Ø10 А1 ГОСТ 5781-82 l=400	5	0.246

ТП 503-5-23.86-КЖИ2-046

Буква Л

Стадия	Масса	Масшт.
РП	2234 кг	1:20 1:10
Лист 1	Листов 1	
ГИПРОАВТОТРАНС Ленинградский филиал		

Н.контр.	Энтелис	
Нах.отд.	Сиванов	
Гл.арх.	Энтелис	
Рук.сек.	Самсонова	
Ст.арх.	Никитина	
Арх.	Ефремов	

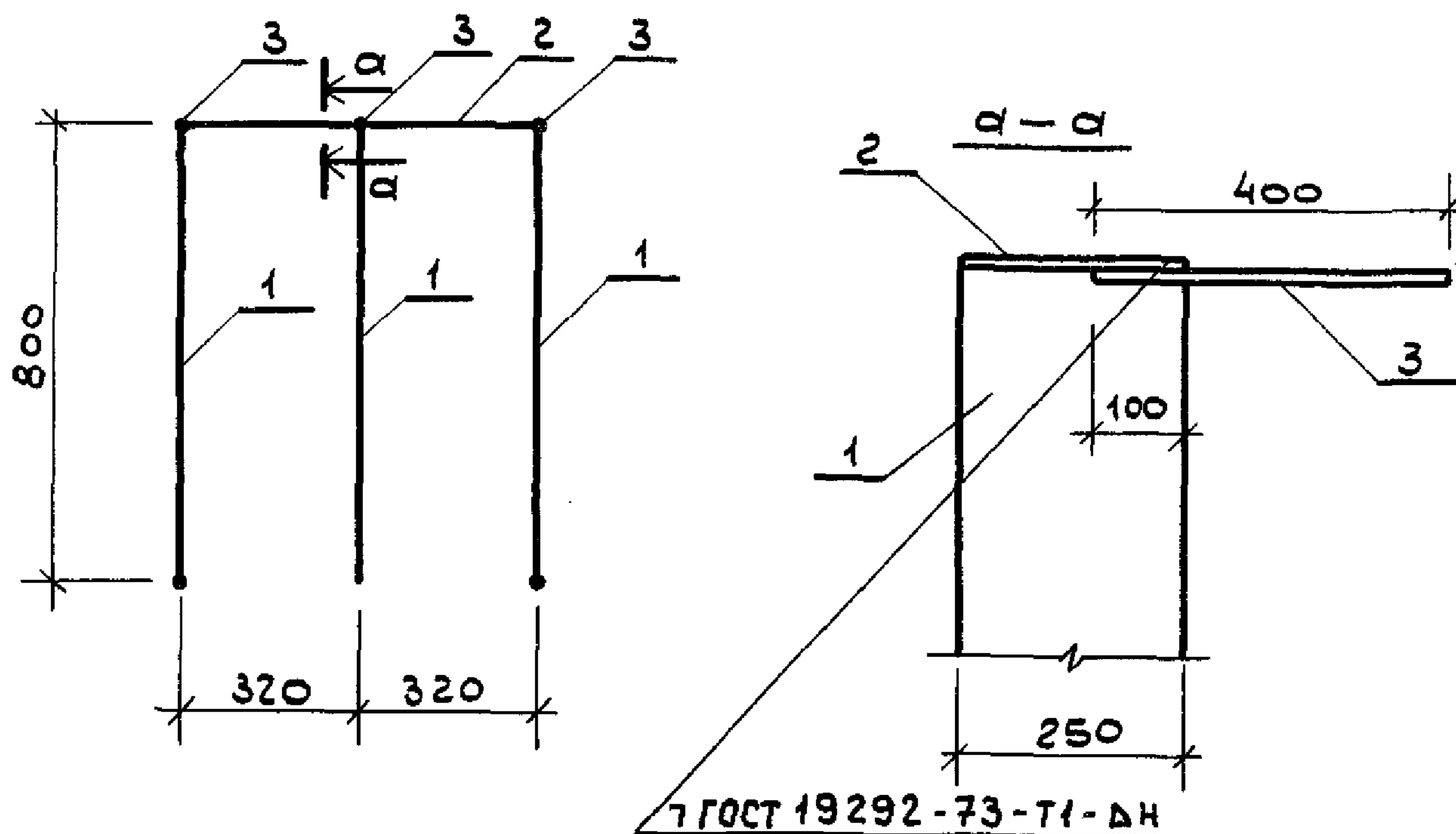


ГОСТ 19292-73-Т1-ДН

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Документация		
А4			ТП503-5-23.86 КЖИ2-ТТ	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				Детали		
Б4	1			Полоса 6х250 ГОСТ 103-76 ВстЗкп2 ГОСТ 380-71 R=2170	1	25,56
Б4	2			Ф10 А1 ГОСТ 5781-82 R=400	4	0,246

ТП 503-5-23.86 КЖИ2-047

				ТП 503-5-23.86 КЖИ2-047			
				Буква О	Стандия	Масса	Масштаб
					РЛ	26,54 кг	1:20 1:10
					Лист 1		Листов 1
					ГИПРОАВТОТРАНС ЛЕНИНГРАДСКИЙ ФИЛИАЛ		
Н.контр.	Энтелус	Б.Эм					
Нач.отд.	Иванов	И.И.					
Гл.арх.	Энтелус	Б.Эм					
Рук.сект.	Самсонова	С.С.					
Ст.арх.	Никитина	Н.И.					
Арх.	Ефремов	Е.Ф.					



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			ТП503-5-23.86 КЖИ2-ТТ	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				<u>Детали</u>		
Б4		1		Полоса 6x250 ГОСТ 103-76 ВСТЗКП2 ГОСТ 380-71 $\rho=800$	3	9,42
Б4		2		Полоса 6x250 ГОСТ 103-76 ВСТЗКП2 ГОСТ 380-71 $\rho=640$	1	7,54
Б4		3		Ф 10 АТ ГОСТ 5781-82 $\rho=400$	5	0,246

ТП 503-5-23.86 - КЖИ2-04В

Буква М

Стадия	Масса	Масштаб
Р/П	37,03 кг	1:20 1:10
Лист 1 из 1		
ГИПРОАВТОТРАНС Ленинградский филиал		

Н.КОНТР.	ЭНТЕЛЕС	
НАЧ.ОТД.	ИВАНОВ	
ГЛ.АРХ.	ЭНТЕЛЕС	
РУК.СЕК.	САМСОНОВА	
СТ.АРХ.	НИКИТИНА	
Вед.цнн.	ПОЛИКАРПОВА	
Арх	ЕФРЕМОВ	

1259

ВЗАМ.УНБ.№9

УНБ.№подписи Подп. и дата



END OF LINEO BMD 5 0.3MIG011UG013 = N'D

				ТП 503 - 5 - 23.86 КЖИ2-049			
				Издание ЗАКЛАДНОЕ МН 10	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
					РП	5.9	1:20 1:10
					Лист 1		Листов 1
Н.контр.	Помазов	Шуль			ГИПРОАВТОТРАНС		
НАЧ.ОТД.	Иванов	Швар			ЛЕНИНГРАДСКИЙ ФИЛИАЛ		
Гл.арх.	Помазов	Шуль					
Рук.сект	Самсонова	Бел					
Исполн	Пиванова	Бел					