ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
503-2-51.92

ПОДЗЕМНЫЙ ГАРАЖ-СТОЯНКА НА 49 ЛЕГКОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ, ПРИНАДЛЕЖАЩИХ ГРАЖДАНАМ, С ОВОЩЕХРАНИЛИЩЕМ

Альбом 5

Нестандартизированное оборудование

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

503-2-51.92

ПОДЗЕМНЫЙ ГАРАЖ-СТОЯНКА НА 49 ЛЕГКОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ, ПРИНАДЛЕЖАЩИХ ГРАЖДАНАМ, С ОВОЩЕХРАНИЛИЩЕМ

Альбом 5

Нестандартизированное оборудование

РАЗРАБОТАН
Новосибирским арендным
предприятием
ГИПРОАВТОТРАНС

Главный инженер Я.И.Вильбергер
Главный инженер
проекта В.Ф.Бетехтин

УТВЕРЖДЕН
И ВВЕДЕН
В ДЕЙСТВИЕ

Департаментом автомобильного транспорта
Протокол от 10.12.92 N 8

Альбом 5

Обозначение	Наименование	Стр.
Н103-00.00.000	Шкаф-стеллаж для инструмента и принадлежностей	4-5
Н103-00.00.000 СБ	Шкаф-стеллаж для инструмента и принадлежностей. Сборочный чертеж	6-8
Н103-00.00.000 ВП	Ведомость покупных изделий	9
Н103-00.00.000 ТУ	Технические условия	10-11
Н103-00.00.000 ПС	Паспорт	12-14
Н103-01.00.000	Секция левая	15
Н103-01.00.000 СБ	Секция левая. Сборочный чертеж	16
Н103-01.00.001	Уголок	17
Н103-01.00.002	Полка	17
Н103-01.00.003	Связь	18
Н103-01.00.004	Уголок	18
Н103-02.00.000	Ящик	19
Н103-02.00.000 СБ	Ящик. Сборочный чертеж	20
Н103-02.00.001	Стенка задняя	21
Н103-02.00.002	Стенка передняя	21
Н103-02.00.003	Корпус	22
Н103-02.00.004	Каток	22
Н103-02.00.005	Ось	19
Н103-02.00.006	Шайба	23
Н103-03.00.000	Ящик	23
Н103-03.00.000 СБ	Ящик. Сборочный чертеж	24
Н103-03.00.003	Дно	25
Н103-03.00.006	Ручка	25
Н103-04.00.000	Секция правая	26
Н103-04.00.000 СБ	Секция правая. Сборочный чертеж	27
Н103-04.00.001	Полка	26
Н103-04.00.002	Упор	28
Н103-04.00.003	Петля	28
Н103-04.00.004	Связь	29
Н103-05.00.000	Дверца	29
Н103-05.00.000 СБ	Дверца. Сборочный чертеж	30
Н103-05.00.001	Корпус	31
Н103-06.00.000	Язык	31
Н103-06.00.000 СБ	Язык. Сборочный чертеж	31
Н103-07.00.000	Секция	32
Н103-07.00.000 СБ	Секция. Сборочный чертеж	33
Н103-07.00.001	Связь	34
Н103-08.00.000	Обрамление	34
Н103-08.00.000 СБ	Обрамление. Сборочный чертеж	36
Н103-09.00.000	Полка	35
Н103-09.00.000 СБ	Полка. Сборочный чертеж	38
Н103-09.00.001	Уголок	37
Н103-00.00.001	Палец	39
Н.103-00.00.002	Кнопка	40

ГИП	Бегехтин		
Нач.отд	Новин		
Инж.	Хохрякова		

Содержание альбома

Стадия	Лист	Листов
Р.Ч.	1	2

Новосибирское арендное предприятие ГИПРОАВТОТРАНС

Альбом 5

Обозначение	Наименование	Стр.
Н103-00.00.003	Ось	39
Н103-00.00.004	Шайба	40
Н103-00.00.005	Лист	41
Н104-00.00.000	Ворота распашные, сетчатые	42
Н104-00.00.000 СБ	Ворота распашные, сетчатые	43-45
	Сборочный чертеж	
Н104-00.00.000 ВП	Ведомость покупных изделий	46
Н104-00.00.000 ТУ	Технические условия	47-49
Н104-00.00.000 ПС	Паспорт	50,51
Н104-01.00.000	Полотно левое	52
Н104-01.00.000 СБ	Полотно левое	53
	Сборочный чертеж	
Н104-01.00.001	Уголок	54
Н104-01.00.002	Связь	54
Н104-01.00.003	Бобышка	55
Н104-01.00.004	Ось	55
Н104-01.00.007	Ухо	56
Н104-01.00.008	Палец	58
Н104-02.00.000	Полотно правое	56
Н104-02.00.000 СБ	Полотно правое	57
	Сборочный чертеж	
Н104-02.00.001	Связь	58
Н104-03.00.000	Обрамление	59
Н104-03.00.000 СБ	Обрамление. Сборочный чертеж	60
Н104-03.00.001	Уголок	59
Н104-03.00.002	Уголок	61
Н104-04.00.000	Петля	61
Н104-04.00.000СБ	Петля. Сборочный чертеж	62

Обозначение	Наименование	Стр.
Н104-04.00.001	Гнездо	63
Н104-04.00.002	Ось	63
Н104-04.00.003	Ребро	64
Н104-05.00.000	Шпилька	64
Н104-05.00.000 СБ	Шпилька. Сборочный чертеж	65
Н104-06.00.000	Рычаг	65
Н104-06.00.000 СБ	Рычаг. Сборочный чертеж	66
Н104-00.00.001	Рычаг	66
Н104-00.00.002	Ось	67
Н104-00.00.003	Втулка	67
Н104-00.00.004	Винт	68
Н105-00.00.000	Ворота распашные, сетчатые	69
Н105-00.00.000 СБ	Ворота распашные, сетчатые	70-72
	Сборочный чертеж	
Н105-00.00.000 ВП	Ведомость покупных изделий	
Н105-00.00.000 ТУ	Технические условия	74-76
Н105-00.00.000 ПС	Паспорт	77-78
Н105-01.00.000	Полотно правое	79
Н105-01.00.000 СБ	Полотно правое	81
	Сборочный чертеж	
Н105-01.00.001	Связь	
Н105-01.00.004	Уголок	79
Н105-02.00.000	Обрамление	81
Н105-02.00.000 СБ	Обрамление	82
	Сборочный чертеж	
Н105-02.00.001	Уголок	(83)

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№

Альбом 5

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
*			Н103-00.00.000 СБ	Сборочный чертеж		*/3×А3
			Н103-00.00.000 ВП	Ведомость покупных изделий		
*/			Н103-00.00.000 ТУ	Технические условия		*/5×А4
*/			Н103-00.00.000 ПС	Паспорт		*/5×А4
				Сборочные единицы		
*/		1	Н103-01.00.000	Секция левая	1	*/2×А4
А4		2	Н103-02.00.000	Ящик	3	
А4		3	Н103-03.00.000	Ящик	6	
А4		4	Н103-04.00.000	Секция правая	1	
А4		5	Н103-05.00.000	Дверца	1	
А4		6	Н103-06.00.000	Язык	1	
		7				
		8		Детали		
А4		9	Н103-00.00.001	Палец	1	
А4		10	Н103-00.00.002	Кнопка	1	
А4		11	Н103-00.00.003	Ось	6	
А4		12	Н103-00.00.004	Шайба	6	

Привязан

Инв. №

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Н103-00.00.000		
Разраб.		Хохрякова			Шкаф-стеллаж для инструмента и принадлежностей	Лит.	Лист 1	Листов 4
Пров.		Хонаева				А1		
Н.контр.		Хонаева				Новосибирское арендное предприятие ГИПРОАВТОТРАНС		
Утв.		Нонин						

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		13				
		14				
		15				
				Стандартные изделия		
		16		Болт М12×25.58.019 ГОСТ 7798-70	8	
		17		Винт М12×80.58.019 ГОСТ 17473-80	4	
		18		Гайка М12.5.019 ГОСТ 5915-70	12	
		19		Шайба 12.65Г.019 ГОСТ 6402-70	12	
		20		Шуруп А8×50.019 ГОСТ 1145-80	24	
		21		Штифт 4×25 ГОСТ 3129-70		
		22				
		23				
				Переменные данные для исполнений		
				Н103-00.00.000		
				Сборочные единицы		
*/		24	Н103-07.00.000	Секция	1	*/2×А4
*/		25	Н103-08.00.000	Обрамление	1	*/2×А4
*/		26	Н103-09.00.000	Полка	1	*/2×А4

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Н103-00.00.000	Лист 2

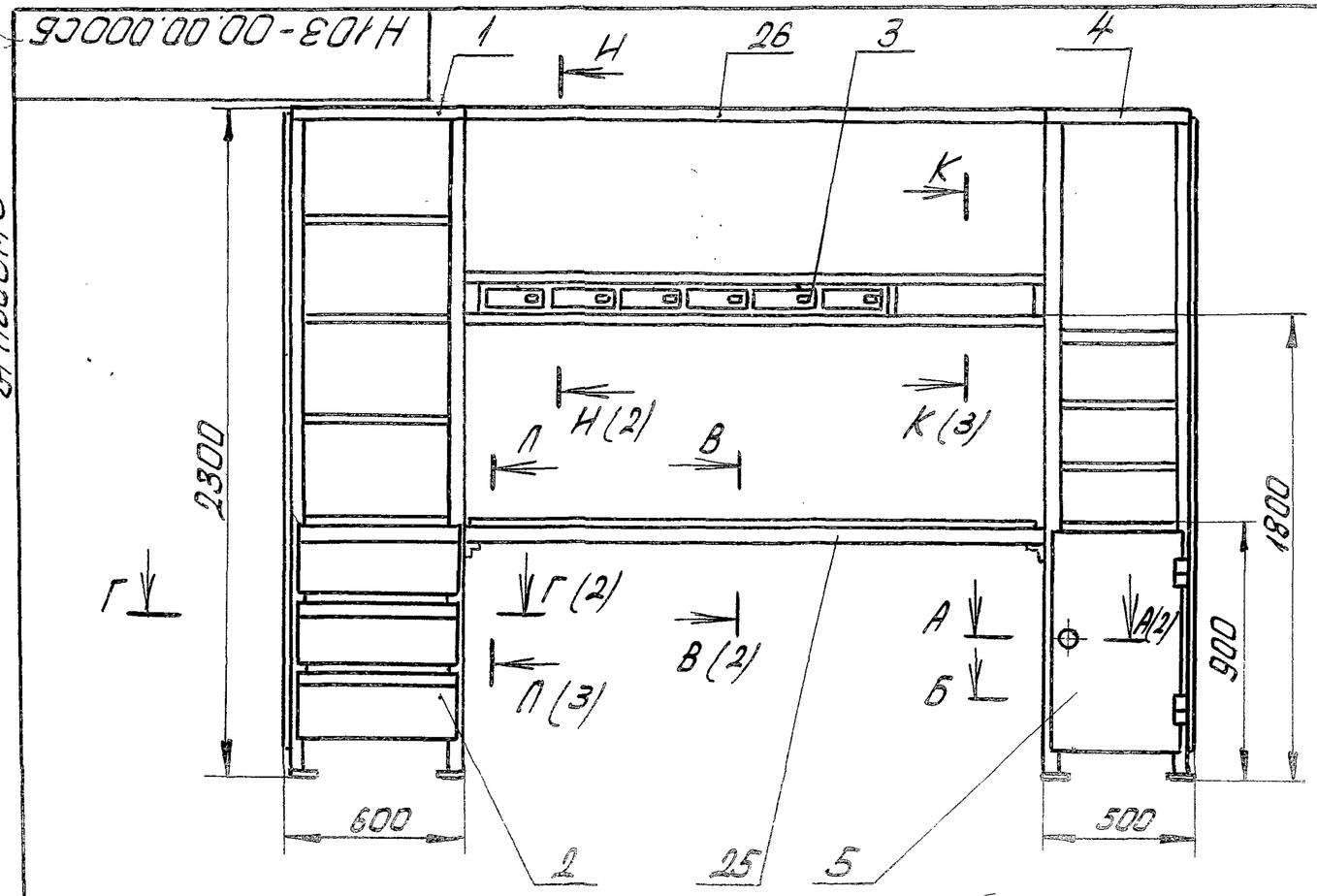
Альбом 5

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Детали		
А3		27	Н103-00.00.005	Лист	1	
Б4		28	Н103-00.00.006	Настил		
				Пиломатериалы		
				хвойных пород 50		
				ГОСТ 8486-86		
				193т × 390т	10	2,6кг
				Н103-00.00.000-01		
				Сборочные единицы		
		24	Н103-07.00.000-01	Секция	1	
А4		25	Н103-08.00.000-01	Обрамление	1	
А4		26	Н103-09.00.000-01	Полка	1	
				Детали		
А3		27	Н103-00.00.005-01	Лист	1	
Б4		28	Н103-00.00.006-01	Настил		
				Пиломатериалы		
				хвойных пород 50		
				ГОСТ 8486-86		
				243т × 390т	10	3,3кг
				Н103-00.00.000-02		

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Сборочные единицы		
*)		24	Н103-07.00.000-02	Секция	1	*) 2хА4
*)		25	Н103-08.00.000-02	Обрамление	1	*) 2хА4
*)		26	Н103-09.00.000-02	Полка	1	*) 2хА4
				Детали		
А3		27	Н103-00.00.005-02	Лист	1	
Б4		28	Н103-00.00.006-02	Настил		
				Пиломатериалы		
				хвойных пород 50		
				ГОСТ 8486-86		
				253т × 390т	10	3,5кг

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№

Альбом 5



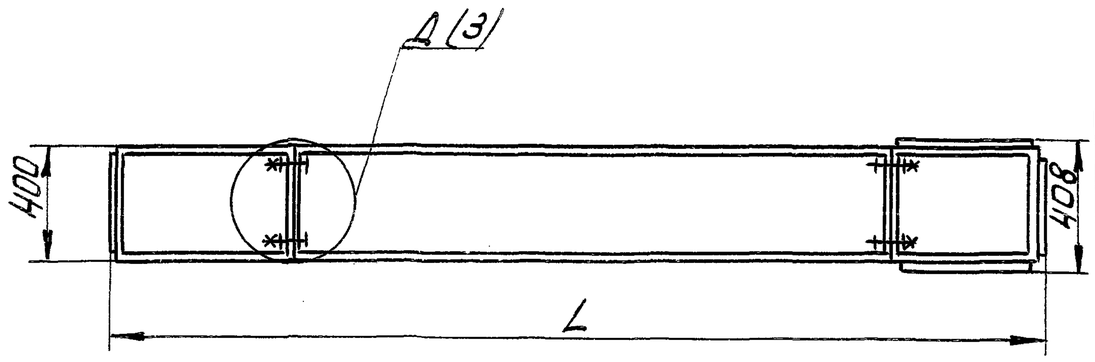
Обозначение	L, мм	Масса, кг
Н103-00.00.000	3050	327
-01	3550	365
-02	3650	373

Техническая характеристика

1. Количество рабочих мест- 1
2. Габаритные размеры, мм - L×408×2300
3. Масса, кг -

Технические требования

Размеры для справок.



Привязан

Инв. №

Н103-00.00.000СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб		Хохряков		
Пров.		Хожаев		
Т-контр		Ножин		
Н-контр		Хожаев		
Утв.		Ножин		

Шкаф-стеллаж для инструмента и принадлежностей

Сборочный чертеж

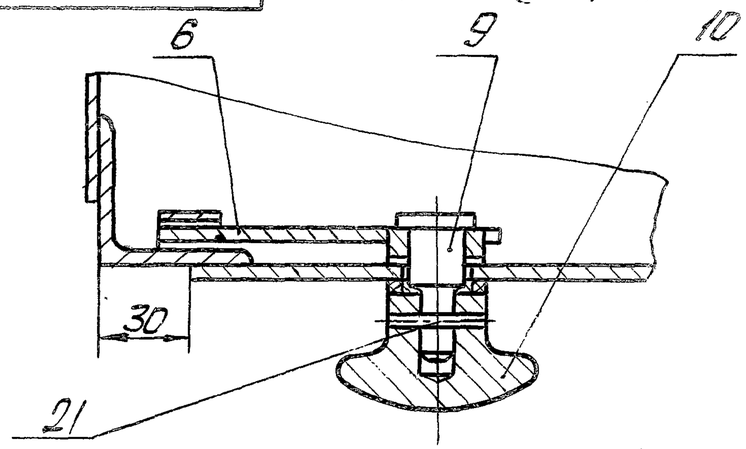
Лит.	Масса	Масштаб
У	см. табл.	1:20

Лист 7 | Листов 3

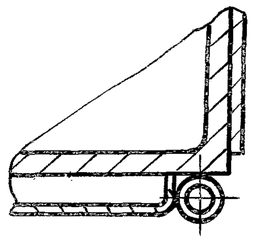
Новосибирское арендное предприятие ГИПРОАВТОТРАНС

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№

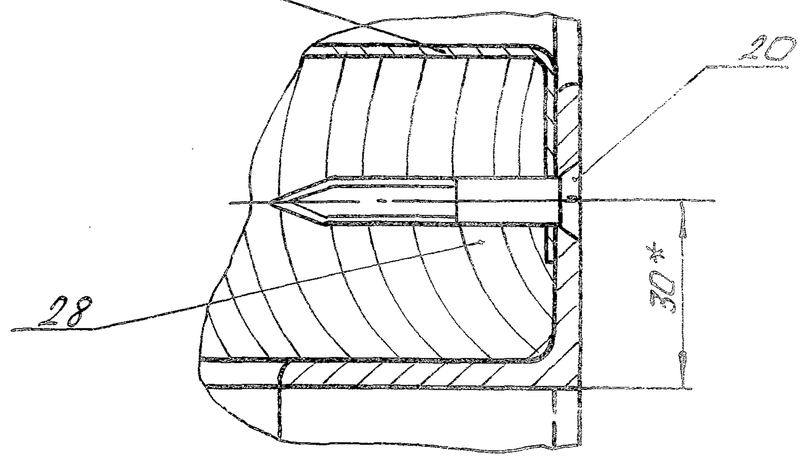
А-А (1:2)(1)



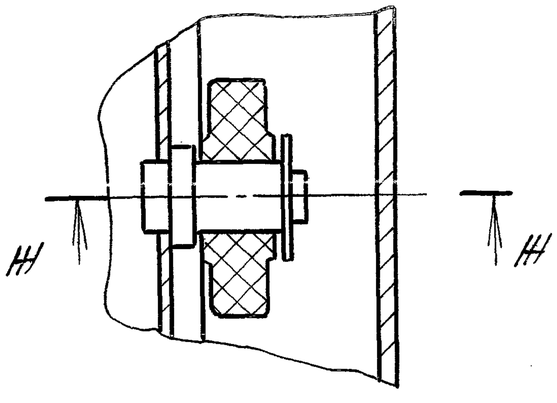
Б-Б (1:1)(1)



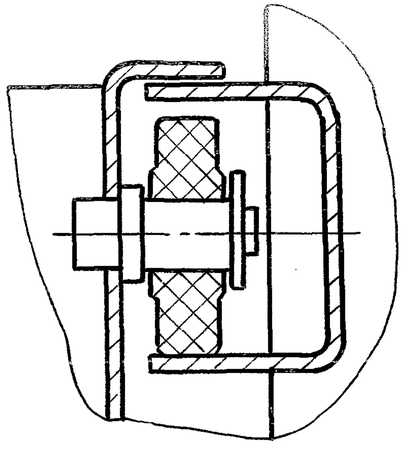
В-В (1:1)(1)



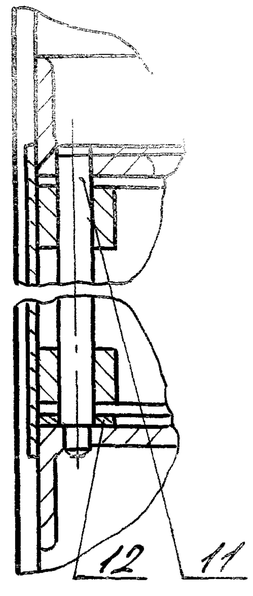
Г-Г (1:2)(1)



Н-Н (1:1)



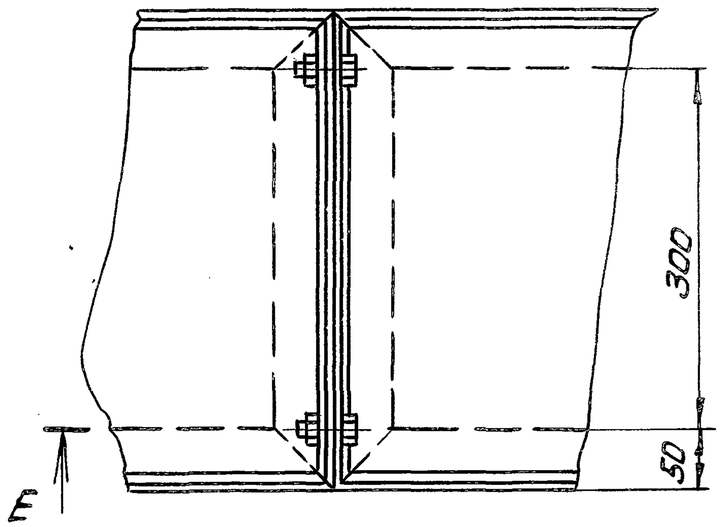
И-И (1:2)(1)



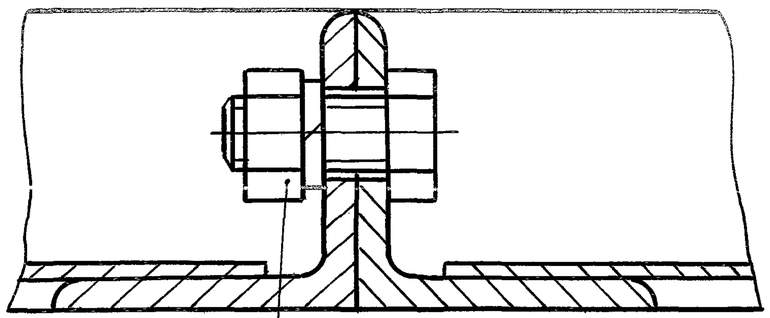
Альбом 5

93000'00'00-601Н

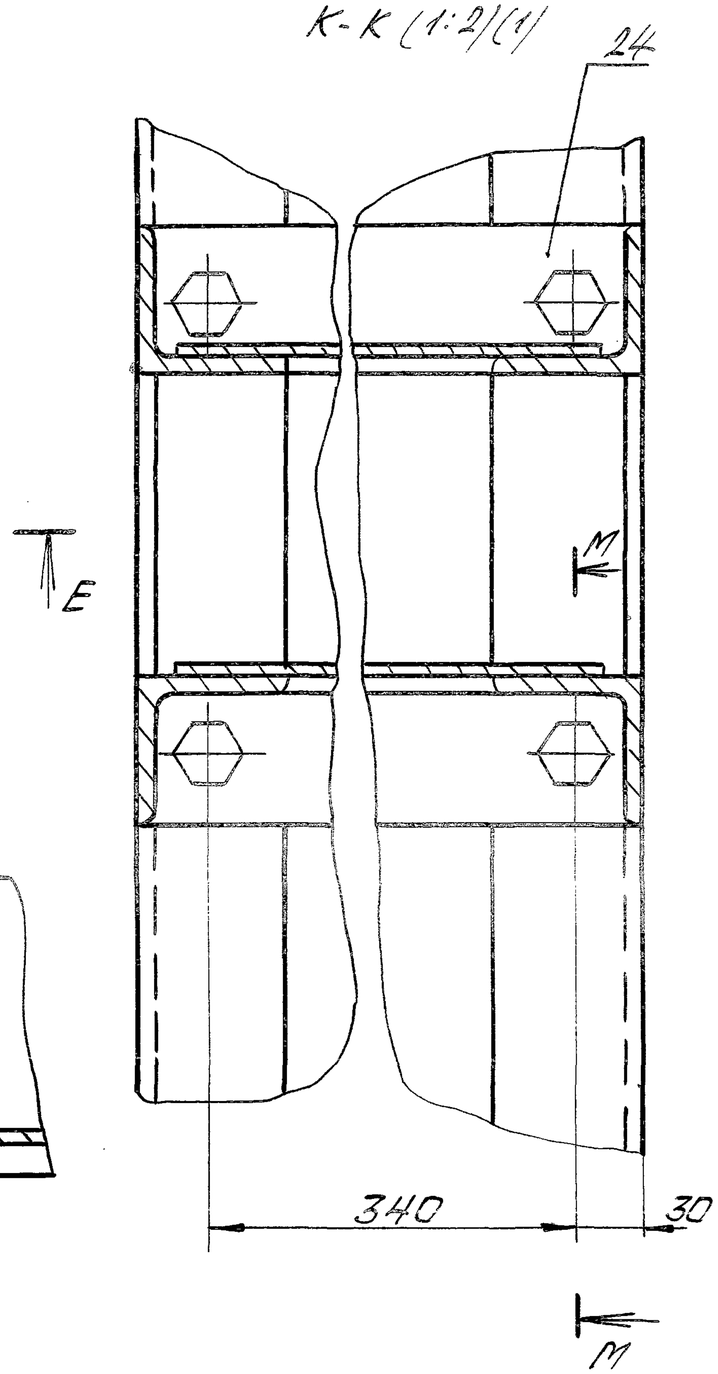
Д (1:5)(1)



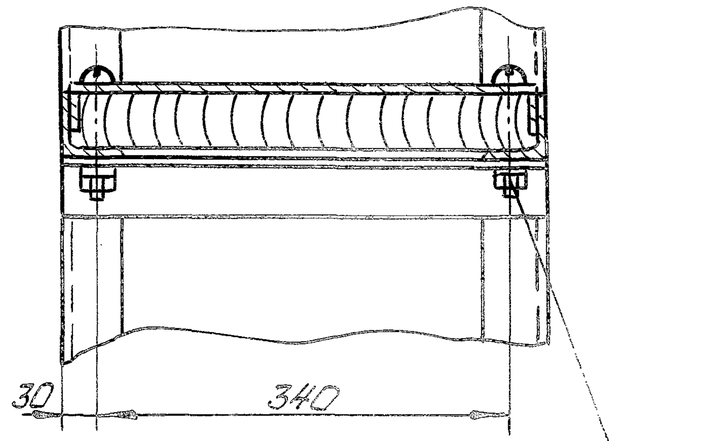
Е-Е (1:1)



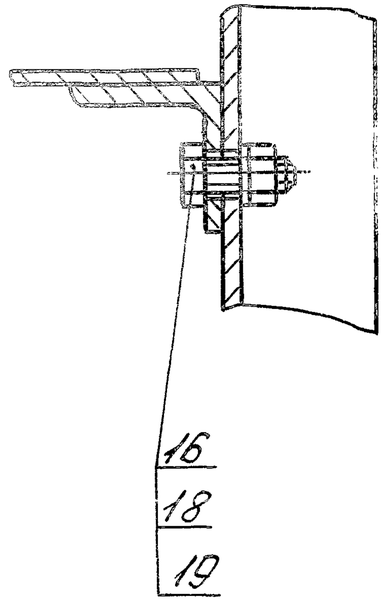
К-К (1:2)(1)



Л-Л (1:5)(1)



М-М (1, 2)



Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Н103-00.00.000СБ	Лист 3

Альбом 5

№ п/п	Наименование	код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество на изде-лие	Количество в ком-плекты	Количество на регу-лиров.	Количество Всего	Приме-чание
1										
2	Болт М12×25.58.019		ГОСТ 7798-70						8	
3										
4	Винт М12×80.58.019		ГОСТ 17473-80						4	
5										
6	Гайка М12.5.019		ГОСТ 5915-70						12	
7										
8	Шайба 12.65Г.019		ГОСТ 6402-70						12	
9										
10	Шуруп А8×50.019		ГОСТ 1145-80						24	
11										
12	Штифт 4×25		ГОСТ 3129-70						1	
13										
14										
15										
16										
17										
18										
19										
20										
21										

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№

Привязан

Инв.№

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Хохрякова		
Пров.		Хожаева		
Н.контр.		Хожаева		
Утв.		Нажин		

Н 103-00.00.000 ВП

Шкаф-стеллаж для инструмента и принадлежностей

Ведомость покупных изделий

Лит.	Лист	Листов
Ч		1

Новосибирское орденское предприятие ГИПРОАВТОТРАНС

Альбом 5

Новосибирское арендное предприятие
Гипроавтотранс

утверждаю:
Директор НАП „Гипроавтотранс"
_____ Л.Б. Крючков
"____" _____ 1992г.

Шкаф-стеллаж для инструмента и принадлежностей

Модель Н103
Технические условия
Н103-00.00.000 ТУ

Главный инженер
_____ Я.И. Вильбергер
"____" _____ 1992г.
Главный инженер проекта
_____ А.В. Ножин
"____" _____ 1992г.

1992 г.

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Настоящие технические условия распространяются на „Шкаф-стеллаж для инструмента и принадлежностей," модель Н103.

Шкаф-стеллаж предназначен для работы в помещениях, в макроклиматических районах с умеренным климатом (У) и относится к категории размещения-3 по ГОСТ 15150-69.

Пример записи обозначения при заказе „Шкаф-стеллаж для инструмента и принадлежностей", модель Н103.

I. Технические требования

Шкаф-стеллаж для инструмента и принадлежностей, модель Н103, должен соответствовать требованиям настоящих технических условий и комплекта документации согласно Н103-00.00.000.

I.I. Основные параметры и размеры

I.I.I Количество рабочих мест-1.

I.I.2 Габаритные размеры для исполнений, мм:

Н103-00.00.000	3050 × 408 × 230
Н103-00.00.000-01	3550 × 408 × 230
Н103-00.00.000-02	3650 × 408 × 230

1.1.3 Масса для исполнений, кг

Н103-00.00.000	327
Н103-00.00.000-01	365
Н103-00.00.000-02	373

Привязан

Инв. №

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Н103-00.00.000ТУ		
Разраб.		Хахрякова			Шкаф-стеллаж для инструмента и принадлежностей. Технические условия	Лит.	Лист 2 / Листов 5
Пров.		Хожаева				Н	
Н.контр.		Хожаева				Новосибирское арендное предприятие ГИПРОАВТОТРАНС	
Утв.		Ножин					

Альбом 5

1.2. Характеристика

1.2.1. Все детали, сборочные единицы и изделие в целом изготавливаются по технологическому процессу, обеспечивающему выполнение требований утвержденных чертежей и настоящих технических условий.

1.2.2. Сварку деталей производить согласно рабочим чертежам и ГОСТ 5264-80 электродами Э-42 по ГОСТ 9467-75 и согласно ГОСТ 14771-76.

1.2.3. По окончании сварочных работ все сварные швы должны быть зачищены до металлического блеска.

1.2.4. Контроль качества сварных швов должен осуществляться внешним осмотром.

1.2.5. Механическая обработка деталей должна производиться в полном соответствии с требованиями чертежей, государственных стандартов и настоящих технических условий.

1.2.6. Изделие выполнено в соответствии с „Правилами по охране труда на автомобильном транспорте," утвержденными 24 апреля 1979 г.

1.3. Окраска

1.3.1. Подготовка и окраска изделия, а также их контроль должны производиться в соответствии с технологическим процессом, разработанным заводом-изготовителем и с учетом рекомендаций ГОСТ 9.401-91 для изделий, условия эксплуатации которых относятся к категории-3 по ГОСТ 9.104-79.

По внешнему виду покрытие должно соответствовать IV классу по ГОСТ 9.032-74.

1.3.2. Поврежденные при монтаже окрашенные поверхности должны быть подкрашены, а также иметь однотонный цвет с основным изделием.

1.4. Комплектность

Изделие поставляется заказчику в следующей комплектности:

1.4.1. Шкаф-стеллаж для инструмента и принадлежностей, модель Н103, шт. 1.

1.4.2. Эксплуатационная документация, паспорт, шт. 1.

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Н 103-00.00.000 ТУ	Лист 3

1.5. Маркировка

На изделии, принятом отделом технического контроля завода-изготовителя на видном месте должна быть укреплена табличка, выполненная в соответствии с ГОСТ 12971-67 на которой должно быть указано: наименование министерства, объединения завода-изготовителя и товарный знак, шифр изделия, номер ТУ, порядковый номер изделия, год выпуска и клеймо ОТК.

1.6. Упаковка

1.6.1. Консервация, расконсервация и барьерная упаковка должны производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 9.014-78.

1.6.2. Для транспортирования изделие должно быть упаковано в деревянный ящик, изготовленный по чертежам завода-изготовителя в соответствии с требованиями ГОСТ 2991-85.

1.6.3. Внутренняя поверхность ящика выстилается водонепроницаемой битумной бумагой по ГОСТ 515-77.

1.6.4. Товаросопроводительная и техническая документация должны быть упакованы внутри ящика во влагонепроницаемом материале.

Один экземпляр упаковочного листа должен быть уложен в специальный металлический карман, закрепленный на наружной стороне ящика и имеющей надпись „Упаковочный ...

2. Правила приемки

2.1. Все детали, сборочные единицы и изделие в целом должны быть приняты техническим контролем завода-изготовителя.

2.2. При обнаружении дефектов изделие возвращается цеху для устранения неисправностей. Повторная приемка возобновляется после устранения неисправностей и составления акта, где указываются обнаруженные дефекты, причины их возникновения и меры, принятые к их устранению. Результаты повторной приемки являются окончательными.

2.3. На принятое ОТК завода изделие составляется свидетельство о приемке, один экземпляр которого должен находиться в паспорте изделия.

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Н 103-00.00.000 ТУ	Лист 4

Альбом 5

Перечень
документов, на которые даны ссылки в технических условиях

Обозначение	Наименование
ГОСТ 9.014-78	ЕСЗКС. Временная противокоррозионная защита изделий. Общие технические требования
ГОСТ 9.104-79	ЕСЗКС. Покрытия лакокрасочные. Группы условий эксплуатации
ГОСТ 9.032-74	ЕСЗКС. Покрытия лакокрасочные. Классификация и обозначение
ГОСТ 9.401-91	Покрытия лакокрасочные изделий, предназначенных для эксплуатации в районах с умеренным климатом. Общие технические требования. Методы ускоренных испытаний
ГОСТ 515-77	Бумага упаковочная битумная и дегтевая
ГОСТ 2991-85	Ящики дощатые неразборные для грузов массой до 500 кг. Общие технические условия
ГОСТ 5264-80	Ручная дуговая сварка. Соединения сварные. Основные типы, конструктивные элементы и размеры
ГОСТ 9467-75	Электроды покрытые металлические для ручной дуговой сварки конструкционных и теплоустойчивых сталей. Типы.
ГОСТ 15150-69	Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды
ГОСТ 12971-67	Таблички прямоугольные для машин и приборов. Технические требования
Правила	„Правила по охране труда на автомобильном транспорте" утвержденные 24 апреля 1979 года.
ГОСТ 14771-76	Дуговая сварка в защитном газе. Соединения сварные. Основные типы, конструктивные элементы и размеры

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Н103-00.00.000ТУ	Лист 5

Новосибирское арендное предприятие
ГИПРОАВТОТРАНС

Утверждаю
Директор НАП "Гипроавтотранс"
_____ Л.Б. Крючков
"2" 09 1992г.

Шкаф - стеллаж для инструмента и принадлежностей

Модель Н103

Паспорт

Н103-00.00.000ПС

Главный инженер
_____ Я.И. Вильбергер
"2" 09 1992г.
Главный инженер проекта
_____ А.В. Ножин
"1" сентября 1992г.

1992

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№

Альбом 5

1. Назначение

Шкаф-стеллаж предназначен для хранения в ящиках и на полках инструмента и принадлежностей автомобилей Москвич и Жигули, а также для выполнения отдельных слесарных работ.

2. Техническая характеристика

2.1. Количество рабочих мест - 1.

2.2. Габаритные размеры для исполнений, мм:

Н103-00.00.000-	3050×408×2300
Н103-00.00.000-01-	3550×408×2300
Н103-00.00.000-02-	3650×408-2300

2.3. Масса для исполнений, мм:

Н103-00.00.000-	327
Н103-00.00.000-01-	365
Н103-00.00.000-02-	373

3. Комплект поставки

Изделие поставляется заказчику в следующей комплектности:

3.1, Шкаф-стеллаж для инструмента и принадлежностей, модель Н103, шт.-1.

3.2. Эксплуатационная документация, паспорт, шт. - 1.

Привязан

Инв. №

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Н103-00.00.000 ПС		
Разраб.		Хохрякова			Шкаф-стеллаж для инструмента и принадлежностей Паспорт	Лит. Н	Лист 2	Листов 5
Пров.		Хонаева				Новосибирское арендное предприятие ГИПРОАВТОТРАНС	
Н. контр.		Хонаева					
Утв.		Ножин					

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

4. Устройство

Шкаф-стеллаж состоит из секции левой, секции правой, двух полок, соединяющих секций и ящиков.

Секция левая представляет собой конструкцию, сваренную из уголков. Боковина секций обшита листами.

Секция левая состоит из тумбы со столешницей, на которой можно установить тиски. В секции предусмотрены два типа ящиков и полки. Для удобства выдвижения большие ящики перемещаются на рамках. Маленькие ящики вращаются на оси и предназначены для хранения метизов и мелких деталей.

Секция правая сварена из уголков. Состоит из полок открытых и полок, закрытых дверцей. В секции правой предусмотрена возможность установки колес.

Секции левая и правая соединены двумя полками. Полки могут перемещаться ... няя габаритный размер шкафа-стеллажа по длине.

5. Свидетельство о приемке

Шкаф-стеллаж для инструмента и принадлежностей модель Н103, заводской номер _____ соответствует техническим условиям Н103-00.00.000ТУ и признан годным для эксплуатации.

Дата выпуска

"___" _____ 19___ г.

Нач. цеха _____

"___" _____ 19___ г.

Ст. контрольный мастер _____

"___" _____ 19___ г.

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Н103-00.00.000 ПС	Лист 3

Альбом 5

6. Гарантийные обязательства

6.1. Завод-изготовитель гарантирует работу изделия в течение 12 месяцев со дня получения заказчиком или 18 месяцев со дня отгрузки при условии эксплуатации его в соответствии с требованиями, указанными в паспорте.

7. Сведения о рекламациях

7.1. Изделие заменяется заводом-изготовителем при условии представления акта рекламации с полным обоснованием причины поломки.

7.2. Акт на обнаруженные недостатки должен быть составлен при участии лиц, возглавляющих предприятие, в пятидневный срок с момента обнаружения дефекта и направлен заводу-изготовителю одновременно с поврежденными деталями не позднее 20 дней с момента составления акта.

7.3. В акте должны быть указаны номер изделия, год выпуска, время и места появления дефекта, а также подробно описаны обстоятельства, при которых обнаружен дефект.

7.4. При несоблюдении порядка, указанного выше, завод рекламаций не принимает.

Вопросы, связанные с некомплектностью изделия, полученного потребителем, решаются в установленном порядке.

Регистрационный номер	Краткое содержание рекламации	Меры, принятые по рекламации

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№

8. Сведения о консервации и упаковке

8.1. Консервацию изделия следует производить в соответствии с ГОСТ 9.014-78 "Временная противокоррозионная защита изделий".

8.2. Упаковку изделий следует производить в соответствии с требованиями стандартов на группы изделий по отраслям и требованиями, предусмотренными в технических условиях.

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№

Альбом 5

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			Н103-01.00.000СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	Н103-01.00.001	Уголок	2	
		2	-01	Уголок	2	
А4		3	Н103-01.00.002	Полка	3	
А4		4	Н103-01.00.003	Связь	2	
А4		5	Н103-01.00.004	Уголок	6	
Б.ч.		6	Н103-01.00.005	Стойка		
				Уголок Б-50х50х5 ГОСТ 8509-86		
				Ст.3 ГОСТ 535-88		
				L = 2245 h14	4	8,5 кг
Б.ч.		7	Н103-01.00.006	Поперечина		
				Уголок Б-50х50х5 ГОСТ 8509-86		
				Ст.3 ГОСТ 535-88		
				L = 300 h14	2	1,1 кг
Б.ч.		8	Н103-01.00.007	Основание		
				Лист Б-5 ГОСТ 19903-74		
				В Ст.3 ГОСТ 14637-89		
				60 h14 х 60 h14	4	0,14 кг

Привязан

Инв. №

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Захрякова			
Пров.	Хонаева			
Н-контр.	Хонаева			
Утв.	Нонин			

Н103-01.00.000

Секция левая

Лит.	Лист	Листов
Н	1	2

Новосибирское арендное предприятие ГИПРОАВТОТРАНС

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б.ч.		9	Н103-01.00.008	Опора		
				Уголок Б-50х50х5 ГОСТ 8509-86		
				Ст.3 ГОСТ 535-88		
				L = 400 h14	1	1,5 кг
Б.ч.		10	Н103-01.00.009	Полка		
				Лист Б-2 ГОСТ 19903-74		
				4-IV-В Ст.3 ГОСТ 16523-89		
				570 h14 х 370 h14	2	3,3 кг
Б.ч.		11	Н103-01.00.010	Направляющая		
				Швеллер 50х32х2,5 ГОСТ 8278-83		
				В Ст.3 кп ГОСТ 14637-89		
				L = 390 h14	6	0,8 кг
Б.ч.		12	Н103-01.00.011	Боковина		
				Лист Б-1 ГОСТ 19903-74		
				4-IV-В Ст.3 ГОСТ 16523-89		
				890 h14 х 390 h14	2	2,7 кг

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

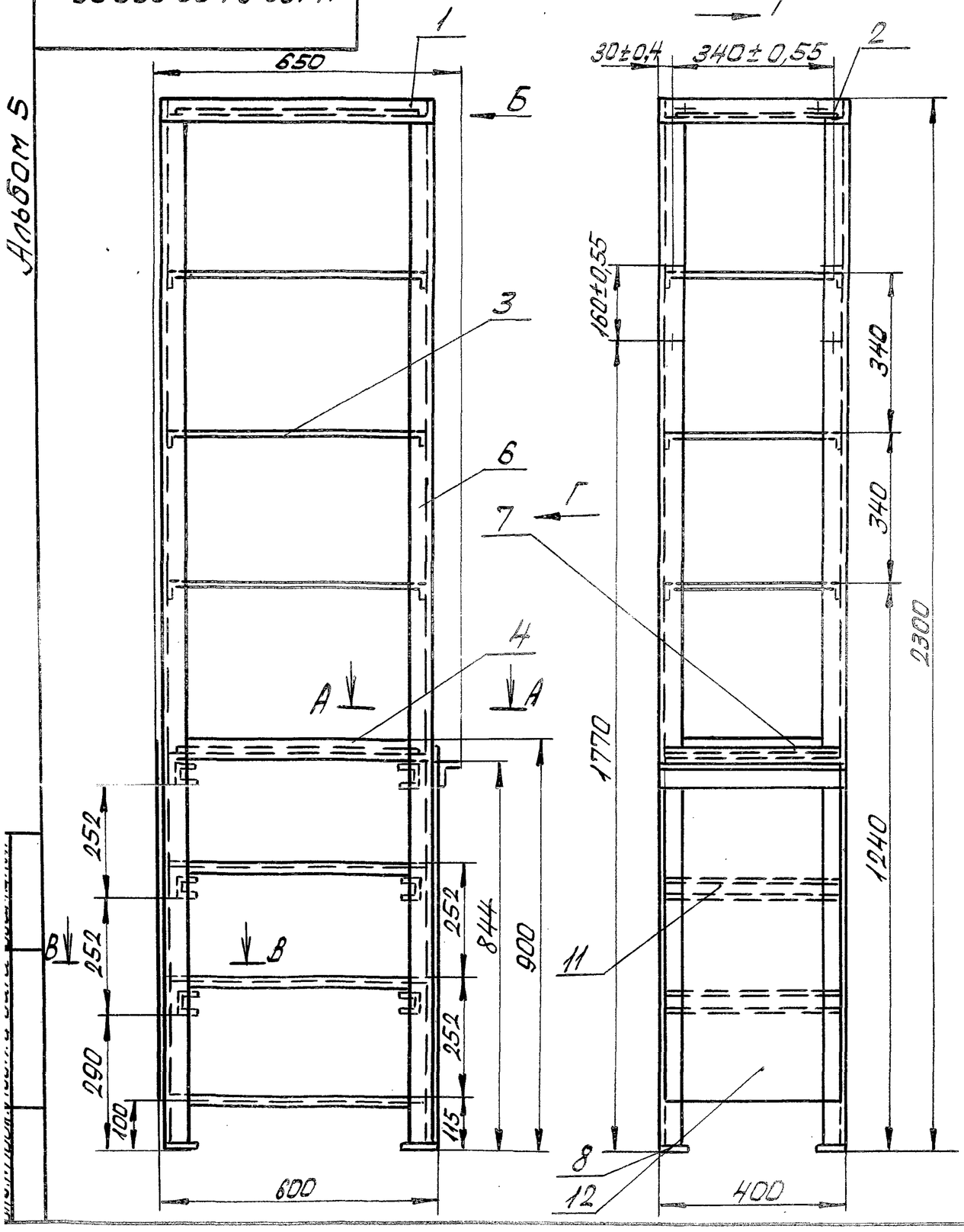
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

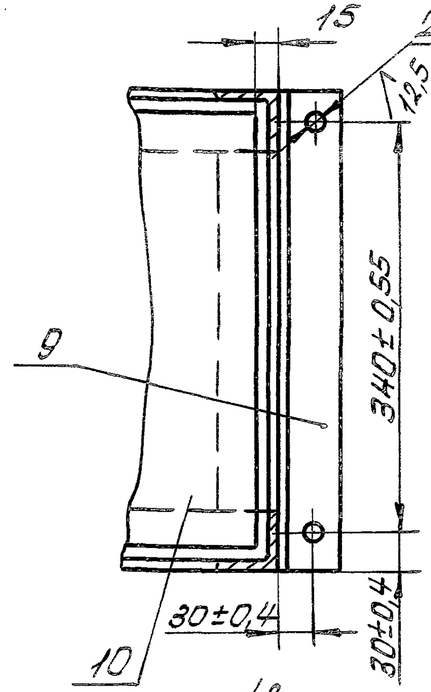
Н103-01.00.000

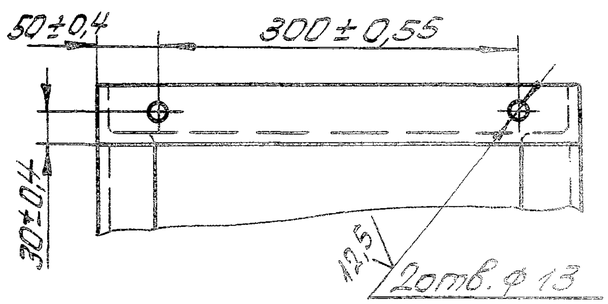
Лист 2

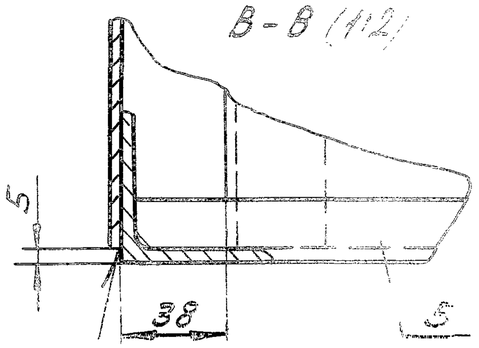
Альбом 5

Н 103-01 00 000 СБ









1. H14; h14; $\pm\frac{t2}{2}$.
2. Неуказанные сварные швы производить по ГОСТ 5264-80 по периметру прилегания деталей, катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей.
3. Шероховатость поверхн. сварных швов и кромок реза дет. Б.Ч. – $\overset{12,5}{\sqrt{}}$.
4. Покрытие: грунтовка Х-010 ТУ6-21-1-89/эмаль ХВ-124, салатная, ГОСТ 19144-89, IV, У3.

Привязан

Инв. №

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Захарякова		
Пров.		Хожаева		
Т-контр.		Нонин		
Н-контр.		Хожаева		
Утв.		Нонин		

Н 103-01.00.000 СБ

Секция левая сборный чертеж

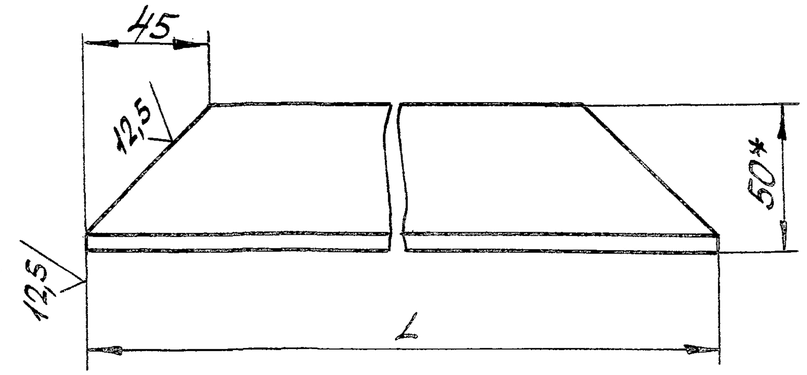
Лит.	Масса	Масштаб
И	85,8	1:10

Лист | Листов 1

Новосибирское арендное предприятие ГИПРОАВТОТРАНС

Альбом 5

Н103-01.00.001



Обозначение	L, мм	Масса, кг
Н103-01.00.001	590	2,1
-01	390	1,4

1.* Размер для справок.
2. h14; ±t2/2.

Привязан

Инв.№

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Хахрякова		
Пров.		Хонаева		
Т-контр.		Нонин		
Н-контр.		Хонаева		
Утв.		Нонин		

Н103-01.00.001

Уголок

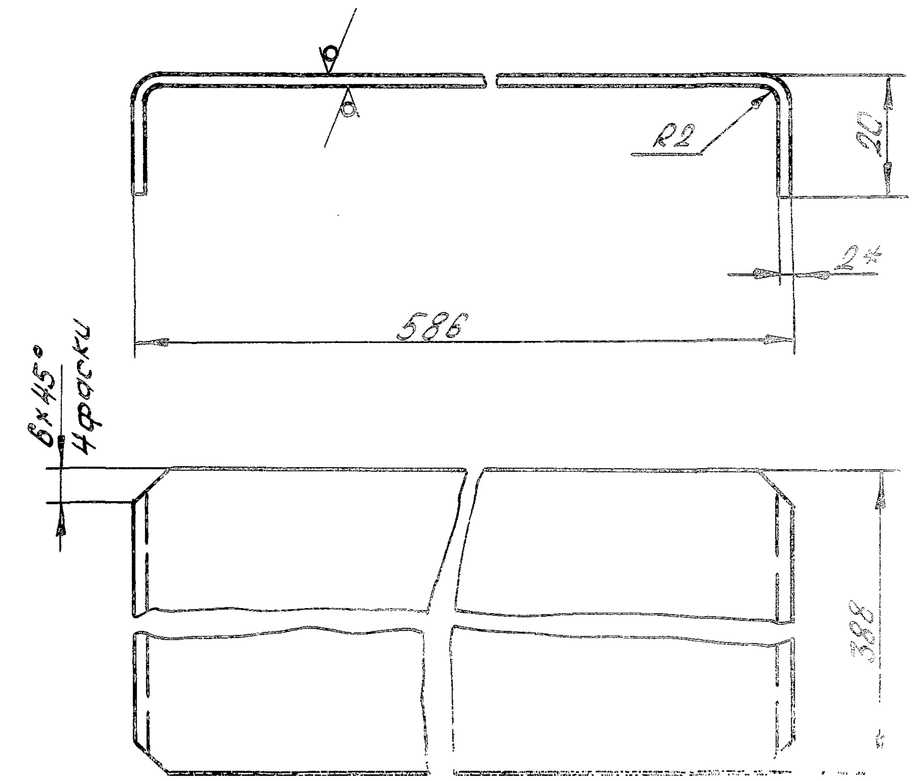
Лит. | Масса | Масштаб
И | см. табл. | 1:2

Лист | Листов 1

Уголок Б-50х50х5 ГОСТ 8509-86 / Ст.3 ГОСТ 535-89

Новосибирское арендное предприятие ГИПРОАВТОТРАНС

Н103-01.00.002



1.* Размер для справок.
2. h14; ±t2/2.
3. Развернутая длина, мм - 621

Привязан

Инв.№

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Хахрякова		
Пров.		Хонаева		
Т-контр.		Нонин		
Н-контр.		Хонаева		
Утв.		Нонин		

Н103-01.00.002

Полка

Лит. | Масса | Масштаб
И | 3,8 | 1:1

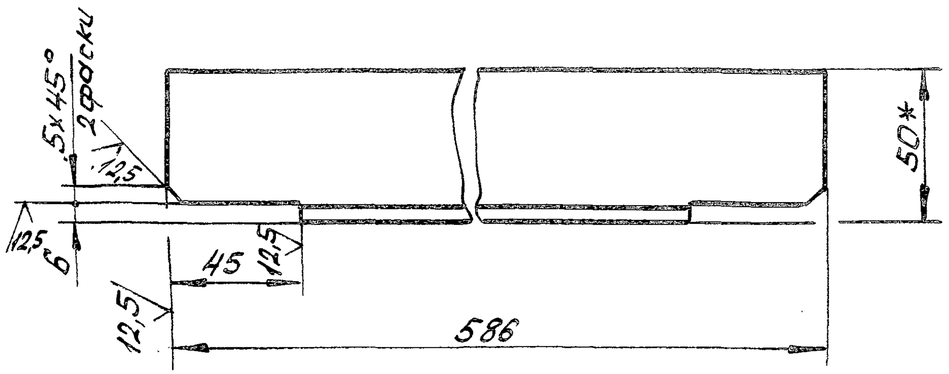
Лист | Листов 1

Лист Б-2 ГОСТ 19903-74 / Н-IV-В ст.3 ГОСТ 16523-89

Новосибирское арендное предприятие ГИПРОАВТОТРАНС

Альбом 5

Н 103.01.00.003



1.* Размер для справок.
2. h14; $\pm \frac{t2}{2}$.

Привязан

Инв.№

Н 103-01.00.003

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Хохрякова		
Пров.		Хожаева		
Т-контр.		Нонин		
Н-контр.		Хожаева		
Утв.		Нонин		

Связь

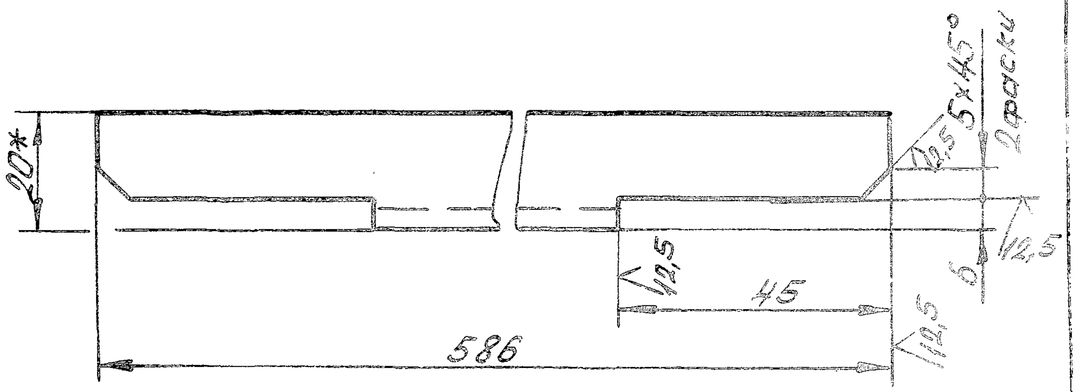
Лит.	Масса	Масштаб
И	2,2	1:2
Лист	Листов 1	

Уголок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-86
Ст.3 ГОСТ 535-88

Новосибирское арендное предприятие ГИПРОАВТОТРАНС

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№

Н 103-01.00.004



1.* Размер для справок.
2. h14; $\pm \frac{t2}{2}$.

Привязан

Инв.№

Н 103-01.00.004

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Хохрякова		
Пров.		Хожаева		
Т-контр.		Нонин		
Н-контр.		Хожаева		
Утв.		Нонин		

Уголок

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,5	1:1
Лист	Листов 1	

Уголок Б-20×20×3 ГОСТ 8509-86
Ст.3 ГОСТ 535-88

Новосибирское арендное предприятие ГИПРОАВТОТРАНС

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№

Альбом 5

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			Н103-02.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	Н103-02.00.001	Стенка задняя	1	
А4		2	Н103-02.00.002	Стенка передняя	1	
А4		3	Н103-02.00.003	Корпус	1	
А4		4	Н103-02.00.004	Каток	2	
А4		5	Н103-02.00.005	Ось	2	
А4		6	Н103-02.00.006	Шайба	2	

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№

Привязан

Инв.№

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Хохряков		
Пров.		Хомяева		
Н.контр.		Хомяева		
Утв.		Ножин		

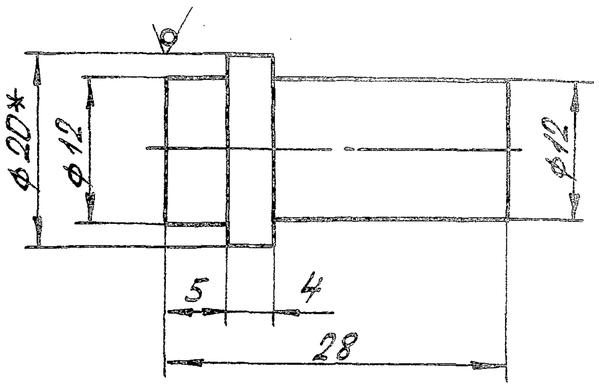
Н103-02.00.000

Ящик

Лит.	Лист	Листов
Ч		1

Новосибирское арендное предприятие ГИПРОАВТОТРАНС

Н103-02.00.005



1. * Размер для справок.
2. h14; $\pm\frac{t2}{2}$.

Привязан

Инв.№

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Хохряков		
Пров.		Хомяева		
Т.контр.		Ножин		
Н.контр.		Хомяева		
Утв.		Ножин		

Н103-02.00.005

Ось

Лит.	Масса	Масштаб
Ч	0,03	2:1

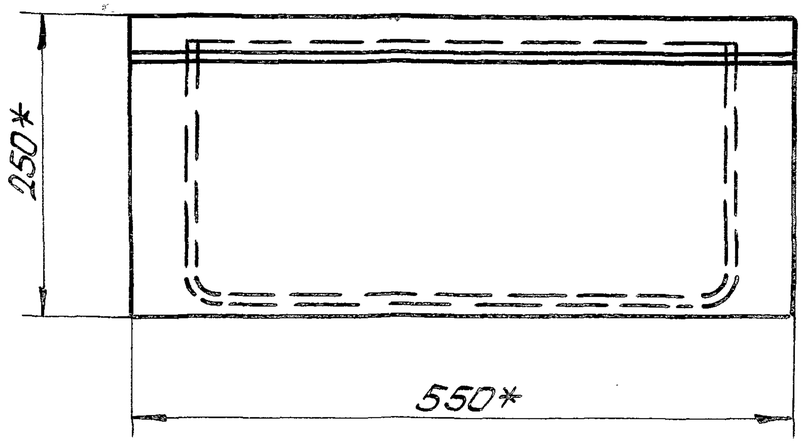
Лист	Листов 1

Круг В-20 ГОСТ 2590-88 / Ст.3 ГОСТ 535-88

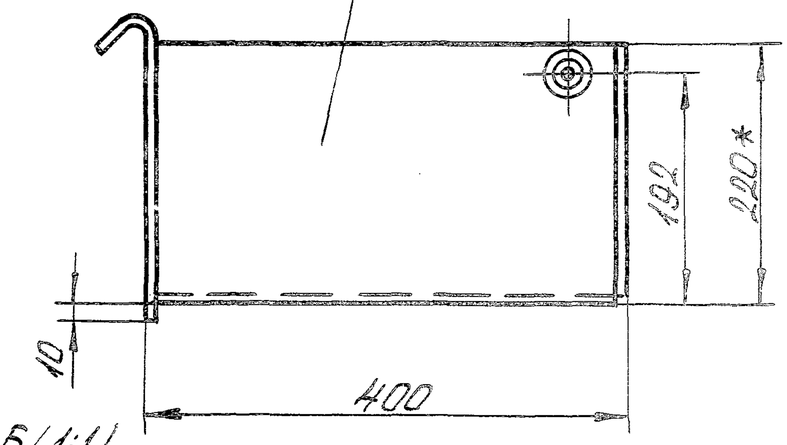
Новосибирское арендное предприятие ГИПРОАВТОТРАНС

Альбом 5

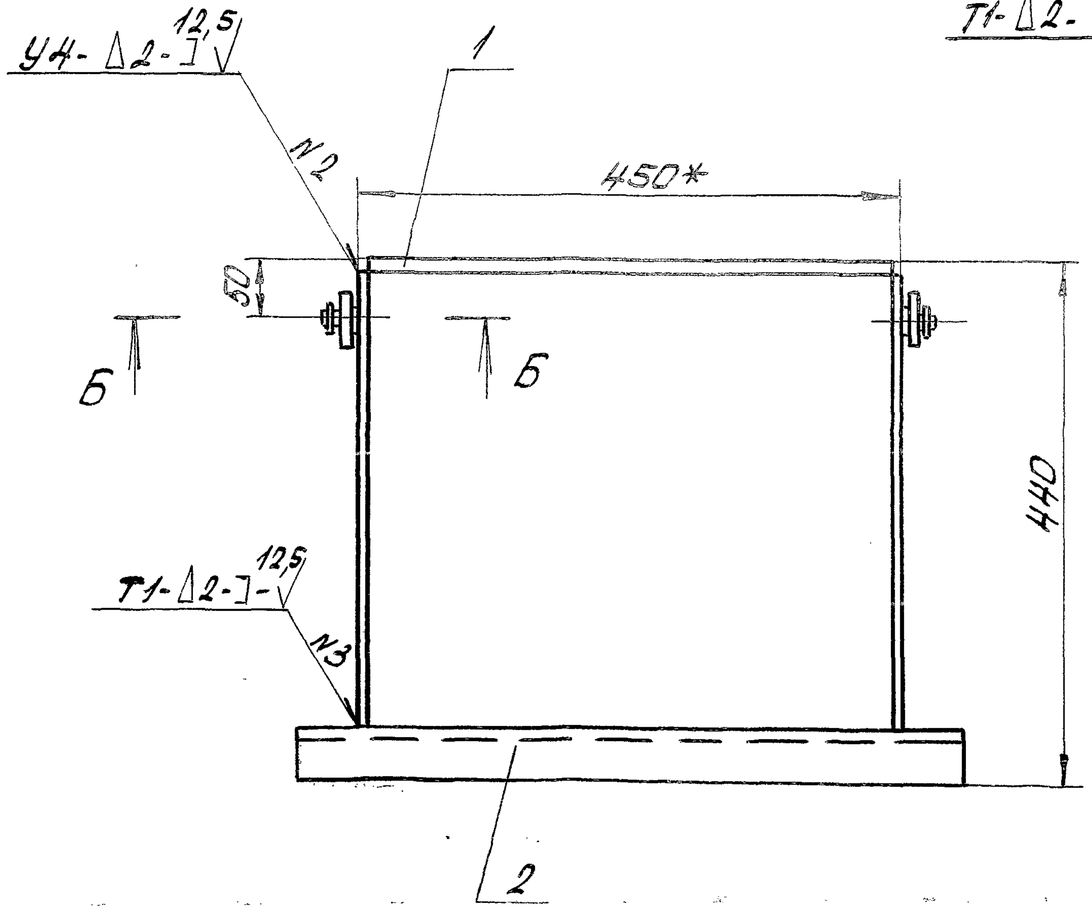
Н103-02.00.000 СБ

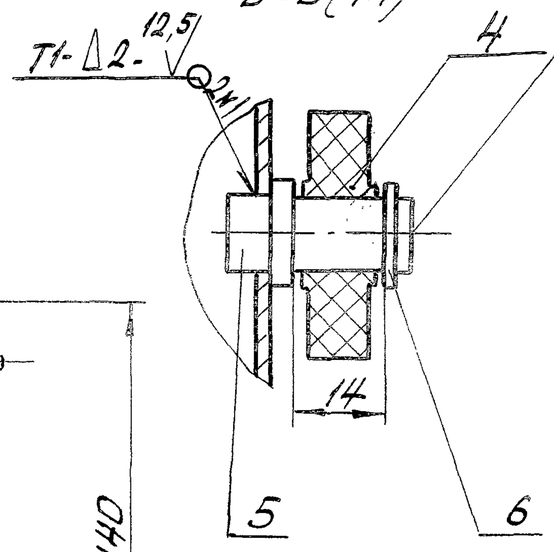


А



Б-Б (1:1)





4 Раскернить в трех точках

1.* Размеры для справок.
2. h14; ± t2/2.
3. Сварные швы производить по ГОСТ 5264-80.
4. Покрытие: грунтовка ХС-010 ТУ6-21-7-89; эмаль ХВ-124 ГОСТ 10144-89, IV, 43, красн. дет. поз. 4, 5, 6.

Привязан

Инв. №

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Хохрякова		
Пров.		Хижаева		
Т-контр.		Ножин		
Н-контр.		Хижаева		
Утв.		Ножин		

Н 103-02.00.000 СБ

Ящик
Сборочный чертеж

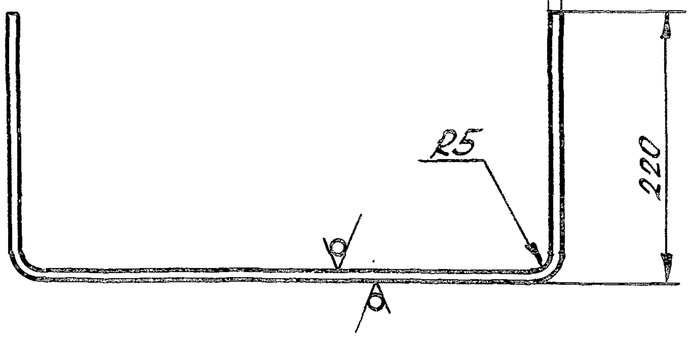
Лит.	Масса	Масштаб
У	8,7	1:5

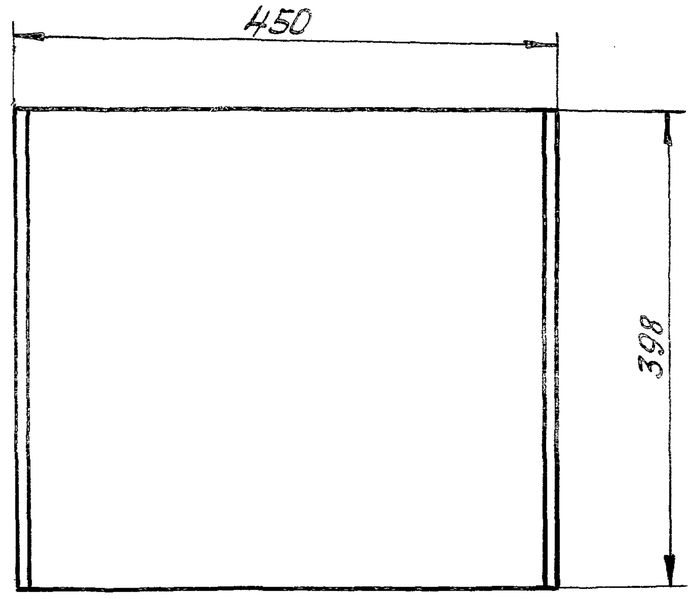
Лист | Листов 1

Новосибирское арендное предприятие ГИПРОАВТОТРАНС

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

Н103Н-02.00.003





1.* Размер для справок.

2. h14; $\pm \frac{IT14}{2}$.

3. Развернутая длина, мм - 680,1

Привязан

Инв.№

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Хохрякова		
Пров.		Хонаева		
Т.контр.		Ножин		
Н.контр.		Хонаева		
Утв.		Ножин		

Н 103-02.00.003

Корпус

Лит. | Масса | Масштаб

Н | 4,1 | 1:5

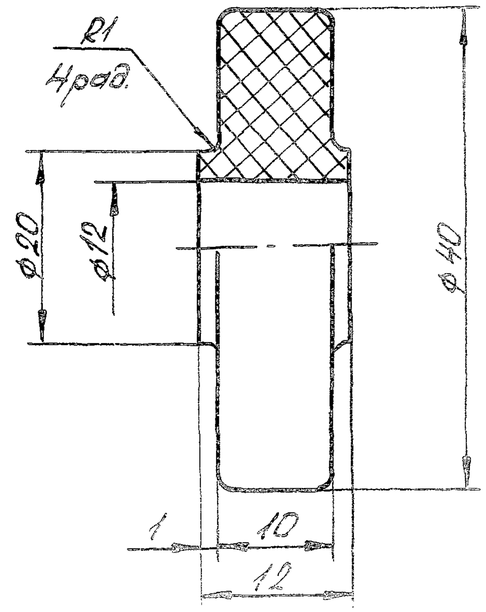
Лист | Листов 1

Б-2 ГОСТ 19903-74

Лист Н-IV-В Ст.3 ГОСТ 16523-70

Новосибирское арендное предприятие ГИПРОАВТОТРАНС

Н103-02.00.004



Предельные отклонения размеров: H14; h14 $\pm \frac{IT14}{2}$

Привязан

Инв.№

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Хохрякова		
Пров.		Хонаева		
Т.контр.		Ножин		
Н.контр.		Хонаева		
Утв.		Ножин		

Н 103-02.00.004

Каток

Лит. | Масса | Масштаб

Н | 0,035 | 2:1

Лист | Листов 1

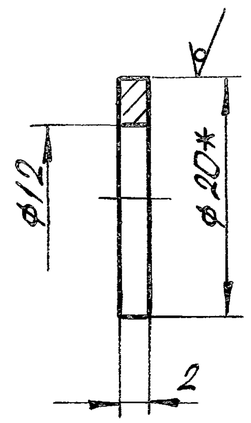
Фторопласт-4, сорт 2 ГОСТ 10007-80

Новосибирское арендное предприятие ГИПРОАВТОТРАНС

Альбом 5

Н103-02.00.006

6,3



1. * Размер для справок.
2. H14; h14.

Привязан

Инв. №

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Хохрякова		
Пров.		Хомяева		
Т-контр.		Ножин		
Н-контр.		Хомяева		
Утв.		Ножин		

Н103-02.00.006

Шайба

Лит.	Масса	Масштаб
Ц	0,003	2:1
Лист	Листов 1	

Круг В-20 ГОСТ 2590-88 / Ст.3 ГОСТ 535-88

Новосибирское арендное предприятие ГИПРОАВТОТРАНС

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			Н103.-03.00.00.000СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б.Ч.		1	Н103-03.00.001	Стенка		
				Лист Б-1 ГОСТ 19903-74		
				4-IV-В Ст.3 ГОСТ 16523-89		
				204 h14 x 93 h14	1	0,15кг
Б.Ч.		2	Н103-03.00.002	Бобышка		
				Круг В-16 ГОСТ 2590-88		
				Ст.3 ГОСТ 535-88		
				L = 12 h14	2	0,01кг
А4		3	Н103-03.00.003	Дно	1	
Б.Ч.		4	Н103-03.00.004	Стенка		
				Лист Б-1 ГОСТ 19903-74		
				4-IV-В Ст.3 ГОСТ 16523-89		
				313 h14 x 93 h14		0,23кг
Б.Ч.		5	Н103-03.00.005	Стенка		
				Лист Б-1 ГОСТ 19903-74		
				4-IV-В Ст.3 ГОСТ 16523-89		
				208 h14 x 110 h14	1	0,18кг
А4		6	Н103-03.00.006	Ручка	1	

Привязан

Инв. №

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Хохрякова		
Пров.		Хомяева		
Н-контр.		Хомяева		
Утв.		Ножин		

Н103-03.00.000

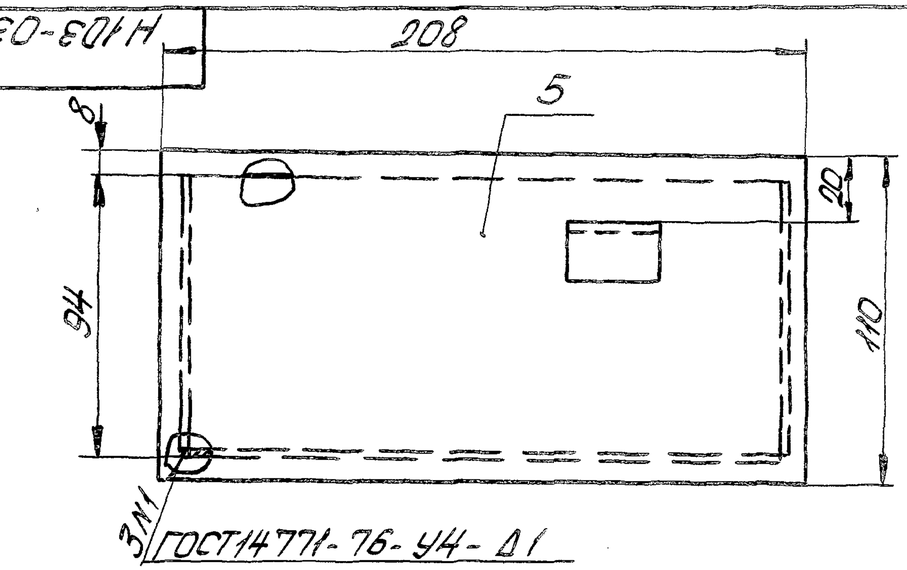
Ящик

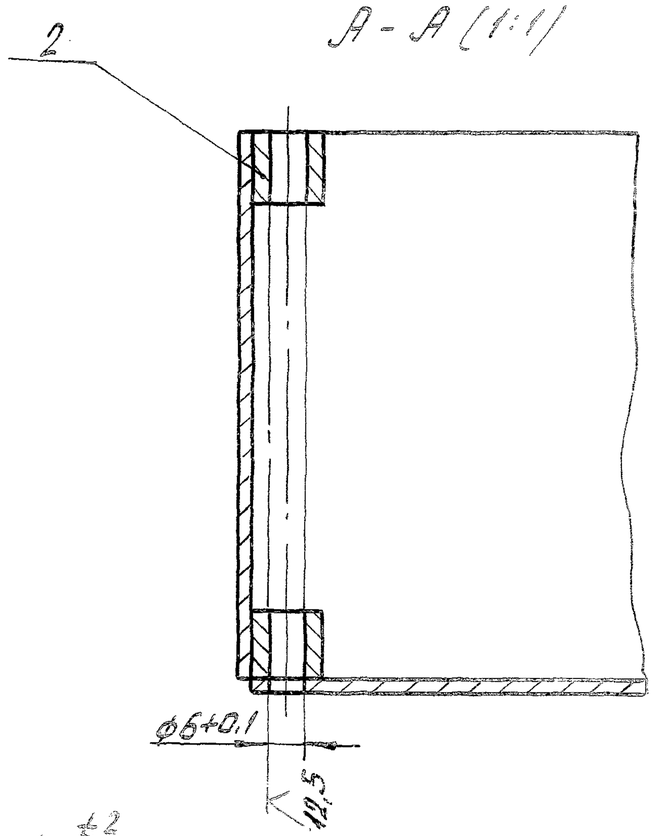
Лит.	Лист	Листов
Н		1

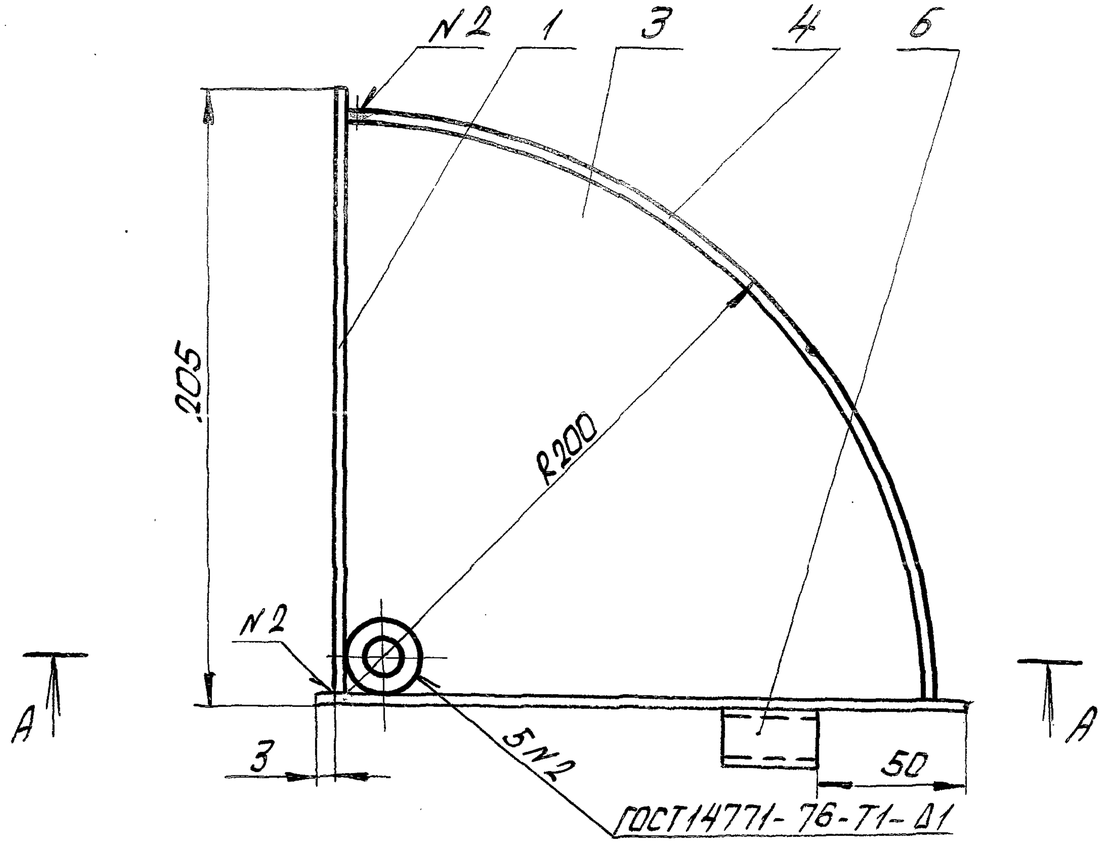
Новосибирское арендное предприятие ГИПРОАВТОТРАНС

Альбом 5

Н103-03.00.000СБ







1. h14; $\pm\frac{t2}{2}$.
2. Шероховатость поверхн сварных швов и кромок реза дет. Б.Ч. - $\overset{12,5}{\nabla}$.
3. Покрытие: грунтовка ХС-010 ТУ6-21-7-89 эмаль ХВ-124, салатная, ГОСТ 10144-89. IV. У3.

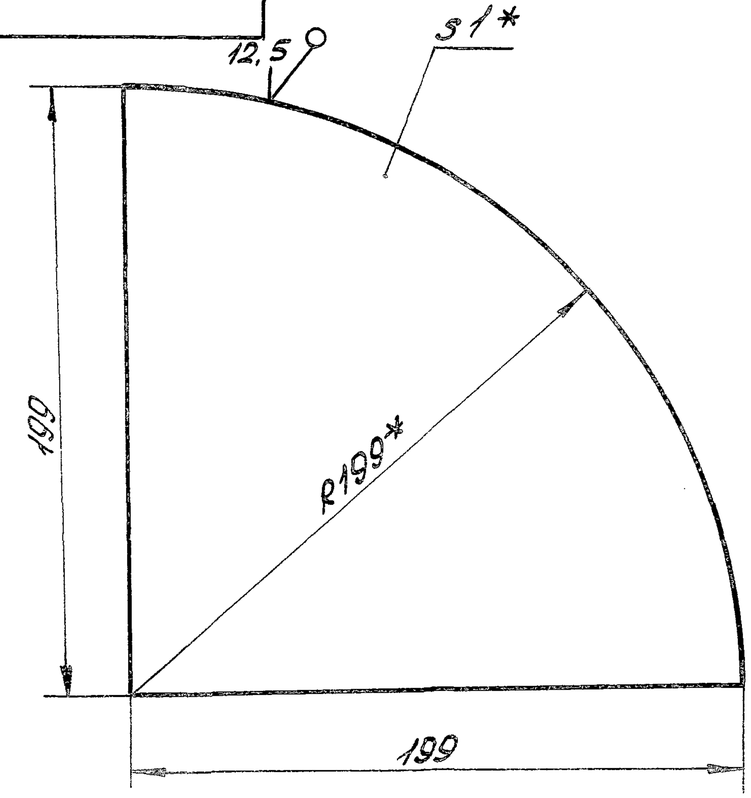
Привязан:

Инв.№

					Н103-03.00.000СБ	
Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата		
Разраб.		Хохрякова			Ящик сборочный чертеж	Лит. / Масса / Масштаб: Н / 0,9 / 1:2
Пров.		Хомаева				Лист / Листов 1
Т.контр.		Нотнин				Новосибирское арендное предприятие ГИПРОАВТОТРАНС
Н.контр.		Хомаева				
Утв.		Нотнин				

Альбом 5

Н103-03.00.003



1. * Размер для справок.
2. h14

Привязан

Инв.№

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Захрякова		
Пров.		Ханаева		
Т-контр.		Нонин		
Н-контр.		Ханаева		
Утв.		Нонин		

Н103-03.00.003

Днo

Лит.	Масса	Масштаб
Н	0,24	1:2

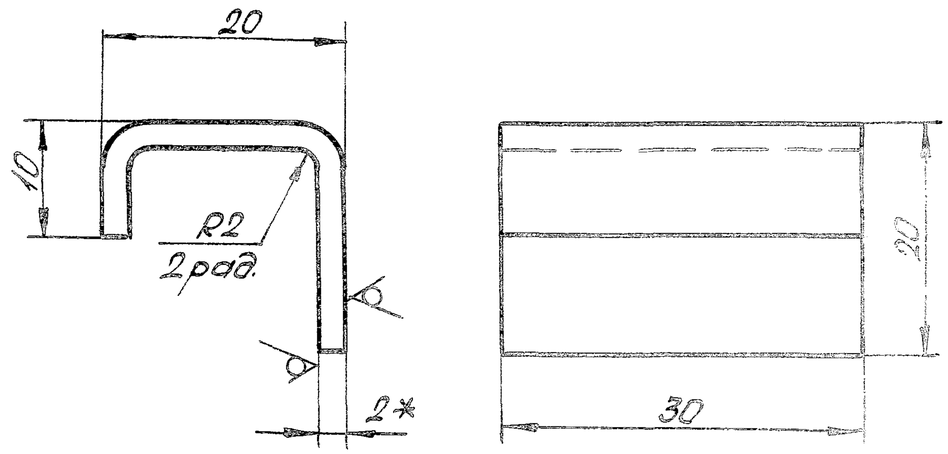
Лист | Листов 1

Б-1 ГОСТ 19903-74
Лист 4-IV-В.Ст.3 ГОСТ 16523-89

Новосибирское арендное предприятие ГИПРОАВТОТРАНС

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№

Н103-03.00.006



1. * Размер для справок.
2. h14; ± IT2/2.
3. Развернутая длина, мм - 43.

Привязан

Инв.№

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Захрякова		
Пров.		Ханаева		
Т-контр.		Нонин		
Н-контр.		Ханаева		
Утв.		Нонин		

Н103-03.00.006

Ручка

Лит.	Масса	Масштаб
Н	0,02	2:1

Лист | Листов 1

Б-2 ГОСТ 19903-74
Лист 4-IV-В.Ст.3 ГОСТ 16523-89

Новосибирское арендное предприятие ГИПРОАВТОТРАНС

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№

Альбом 5

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			Н103-04.00.000СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	Н103-04.00.001	Полка	5	
А4		2	Н103-04.00.002	Упор	1	
А4		3	Н103-04.00.003	Петля	2	
А4		4	Н103-04.00.004	Связь	6	
Б.Ч.		5	Н103-04.00.005	Стойка		
				Б-50х50к5 ГОСТ 8509-86 / Уголок Ст.3 ГОСТ 535-88		
				L=2295h14	4	8,6кг
Б.Ч.		6	Н103-04.00.006	Боковина		
				Б-1 ГОСТ 19903-74 / Лист 4-IV-В Ст.3 ГОСТ 16523-89		
				890h14х390h14	2	2,7кг
Б.Ч.		7	Н103-04.00.007	Полка		
				Б-2 ГОСТ 19903-74 / Лист 4-IV-В Ст.3 ГОСТ 16523-89		
				480h14х380h14	2	2,8кг
Б.Ч.		8	Н103-04.00.008	Основание		
				Б-5 ГОСТ 19903-74 / Лист В Ст.3 ГОСТ 14637-89		
				60h14х60h14	4	0,14кг
Б.Ч.		9	Н103-04.00.009	Стенка задняя		
				Б-1 ГОСТ 19903-74 / Лист 4-IV-В Ст.3 ГОСТ 16523-89		
				890h14х490h14	1	3,4кг

Привязан

Инв.№

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№

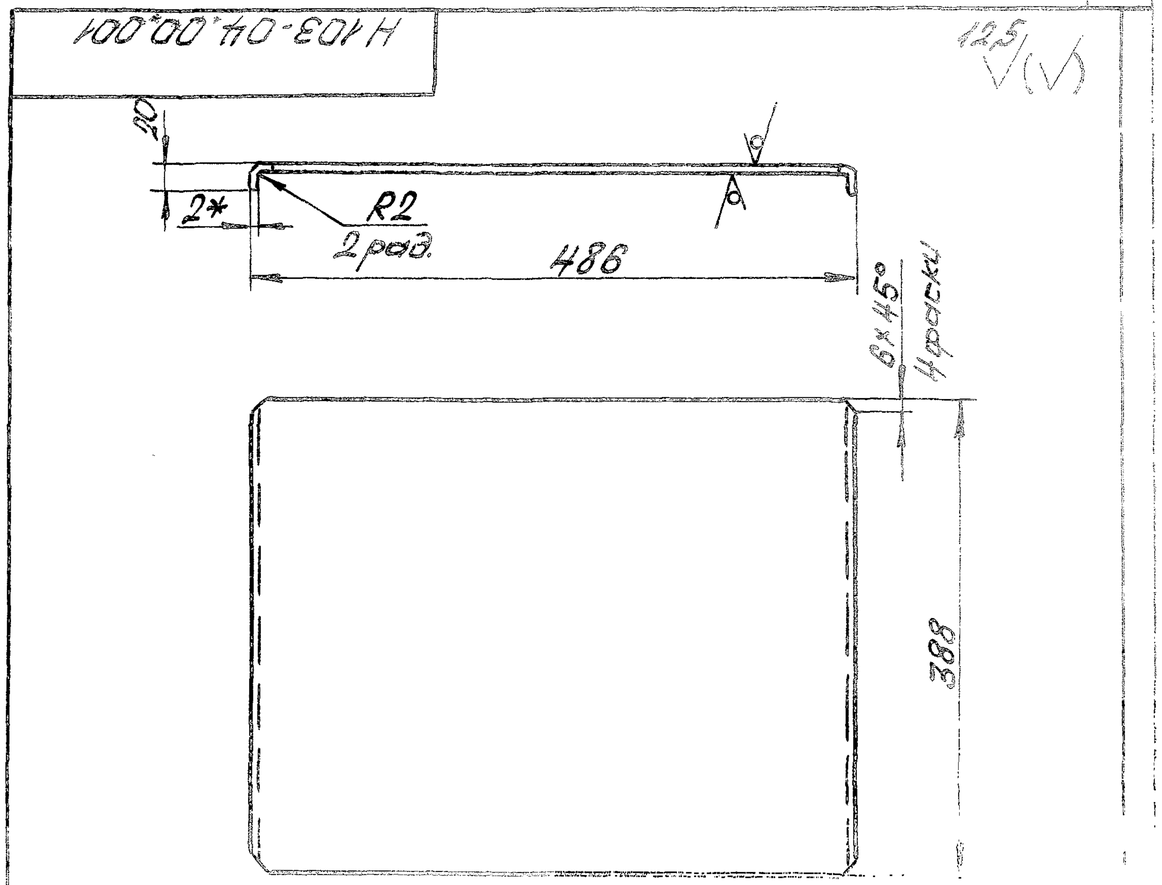
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Хохрякова		
Пров.		Хожаева		
Н.контр.		Хожаева		
Утв.		Нонин		

Н103-04.00.000

Секция правая

Лит.	Лист	Листов
Ч		1

Новосибирское арендное предприятие ГИПРОАВТОТРАНС



1. * Размер для справок.
2. h14; $\pm\frac{IT2}{2}$.
3. Развернутая длина, мм - 521

Привязан

Инв.№

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№

Н103-04.00.001

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Хохрякова		
Пров.		Хожаева		
Т.контр.		Нонин		
Н.контр.		Хожаева		
Утв.		Нонин		

Полка

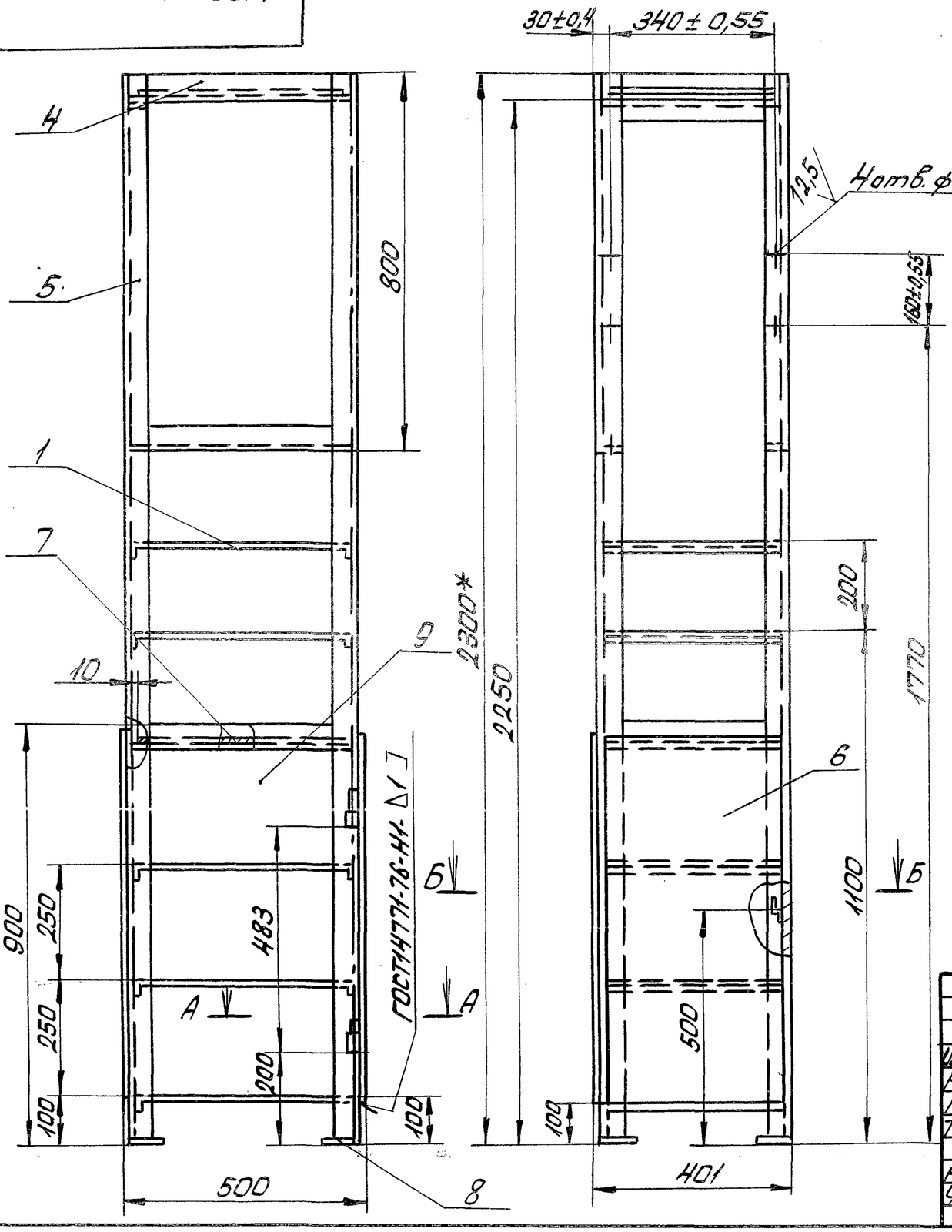
Лит.	Масса	Масштаб
Ч	3,2	1:5
Лист	Листов 1	

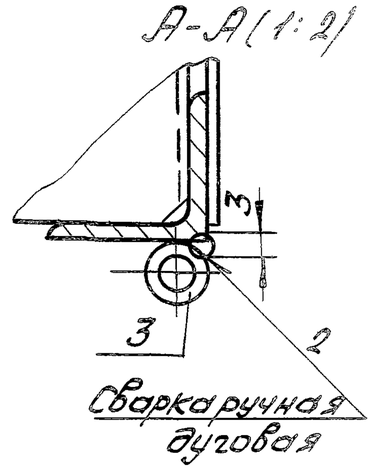
Лист Б-2 ГОСТ 19903-74 / 4-IV-В Ст.3 ГОСТ 16523-89

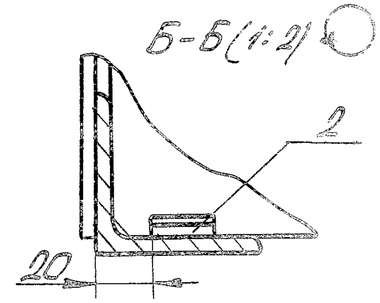
Новосибирское арендное предприятие ГИПРОАВТОТРАНС

Альбом 5

Н103-04.00.000СБ







1.* Размер для справок.
2. H14; h14; $\pm \frac{t2}{2}$.
3. Неуказанные сварные швы производить по ГОСТ 5264-80 по периметру прилегания деталей, катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей.
4. Шероховатость поверхн. сварных ... кромок реза дет. Б.4. $\sqrt{12,5}$.
5. Покрытие: грунтовка ХС-010 ТУ6-21-7-89, эмаль ХВ-124, салатная, ГОСТ 10144-89. IV. У3.

Привязан

Инв.№

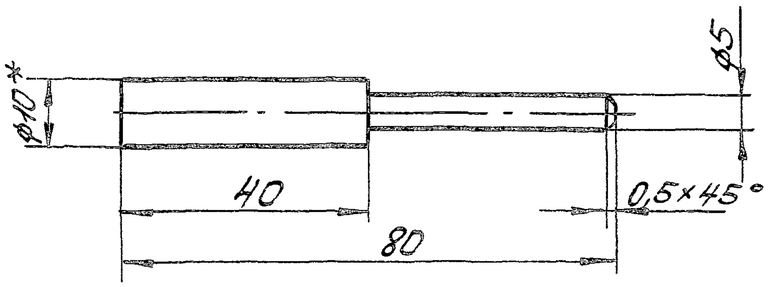
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Н 103-04.00.000 СБ
Разраб.		Хахрякова			Секция правая. Сборочный чертеж
Пров.		Хожаева			Лит. У; Масса 79,5; Масштаб 1:10
Т-контр.		Ножин			Лист; Листов 1
Н.контр.		Хожаева			Новосибирское арендное предприятие ГИПРОАВТОТРАНС
Утв.		Ножин			

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Альбом 5

Н103-04.00.003

6,3



1.* Размер для справок.
2. h14

Привязан

Инв.№

Изм	Лист	№докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Хохрякова		
Пров.		Хожаева		
Т-контр.		Нонин		
Н-контр.		Хожаева		
Утв.		Нонин		

Н103-04.00.003

Петля

Лит.	Масса	Масштаб
Н	0,03	1:1

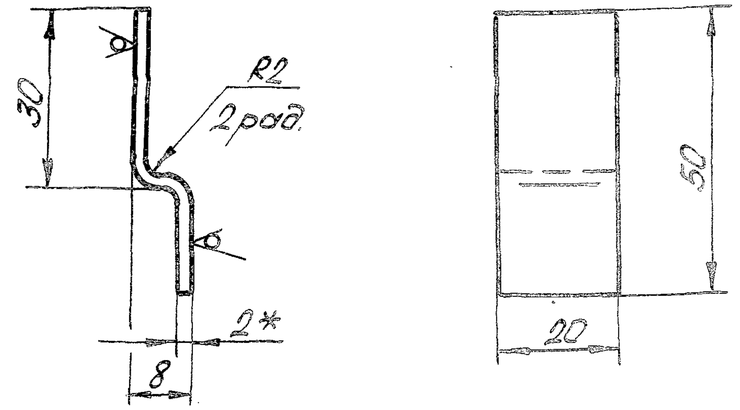
Лист | Листов 1

Круг В-10 ГОСТ 2590-88 / Ст.3 ГОСТ 535-88

Новосибирское арендное предприятие ГИПРОАВТОТРАНС

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№

12,5



1.* Размер для справок.
2. h14; ±t2/2.
3. Развернутая длина, мм - 63.

Привязан

Инв.№

Изм	Лист	№докум.	Подп.	Дата
Разраб		Хохрякова		
Пров.		Хожаева		
Т-контр.		Нонин		
Н-контр		Хожаева		
Утв.		Нонин		

Н103-04.00.002

Упор

Лит.	Масса	Масштаб
Ч	0,02	1:1

Лист | Листов 1

Лист Б-2 ГОСТ 19903-74 / 4-IV-В Ст.3 ГОСТ 16523-89

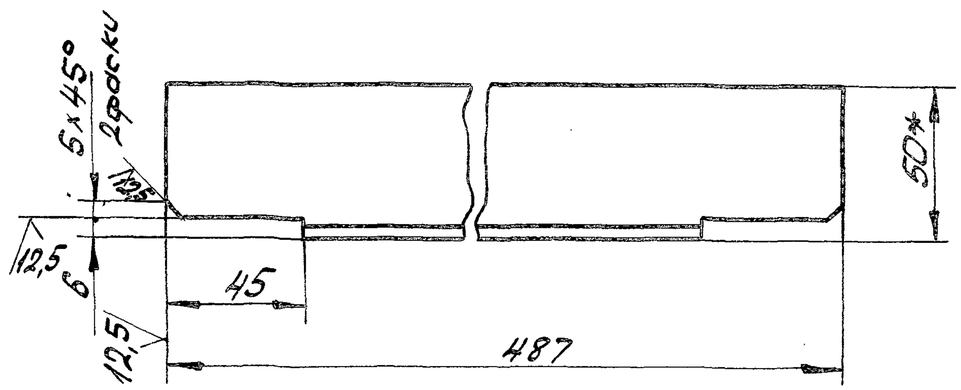
Новосибирское арендное предприятие ГИПРОАВТОТРАНС

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№

Альбом 5

Н103-04.00.004

Д(V)



1.* Размер для справок.

2. h14; $\pm\frac{IT2}{2}$.

Привязан:

Инв.№

Изм	Лист	№докум	Подп.	Дата
Разраб.		Хохрякова		
Пров.		Хонаева		
Т-контр.		Нонин		
Н-контр.		Хонаева		
Утв.		Нонин		

Н 103-04.00.004

Связь

Лит.	Масса	Масштаб
Ч	1,8	1:2
Лист	Листов 1	

Б-50х50х5 ГОСТ 8509-86

Уголок Ст.3 ГОСТ 535-88

Новосибирское арендное предприятие ГИПРОАВТОТРАНС

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			Н103-05.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	Н103-05.00.001	Корпус	1	
Б4		2	Н103-05.00.002	Шайба		
				Круг В-30 ГОСТ 2590-88		
				Ст.3 ГОСТ 535-88		
				L = 3 h14	2	0,025кг
Б4		3	Н103-05.00.003	Втулка		
				Круг В-10 ГОСТ 2590-88		
				Ст.3 ГОСТ 535-88		
				L = 40 h14	2	0,02кг

Привязан

Инв.№

Изм	Лист	№докум	Подп.	Дата
Разраб.		Хохрякова		
Пров.		Хонаева		
Н-контр.		Хонаева		
Утв.		Нонин		

Н 103-05.00.000

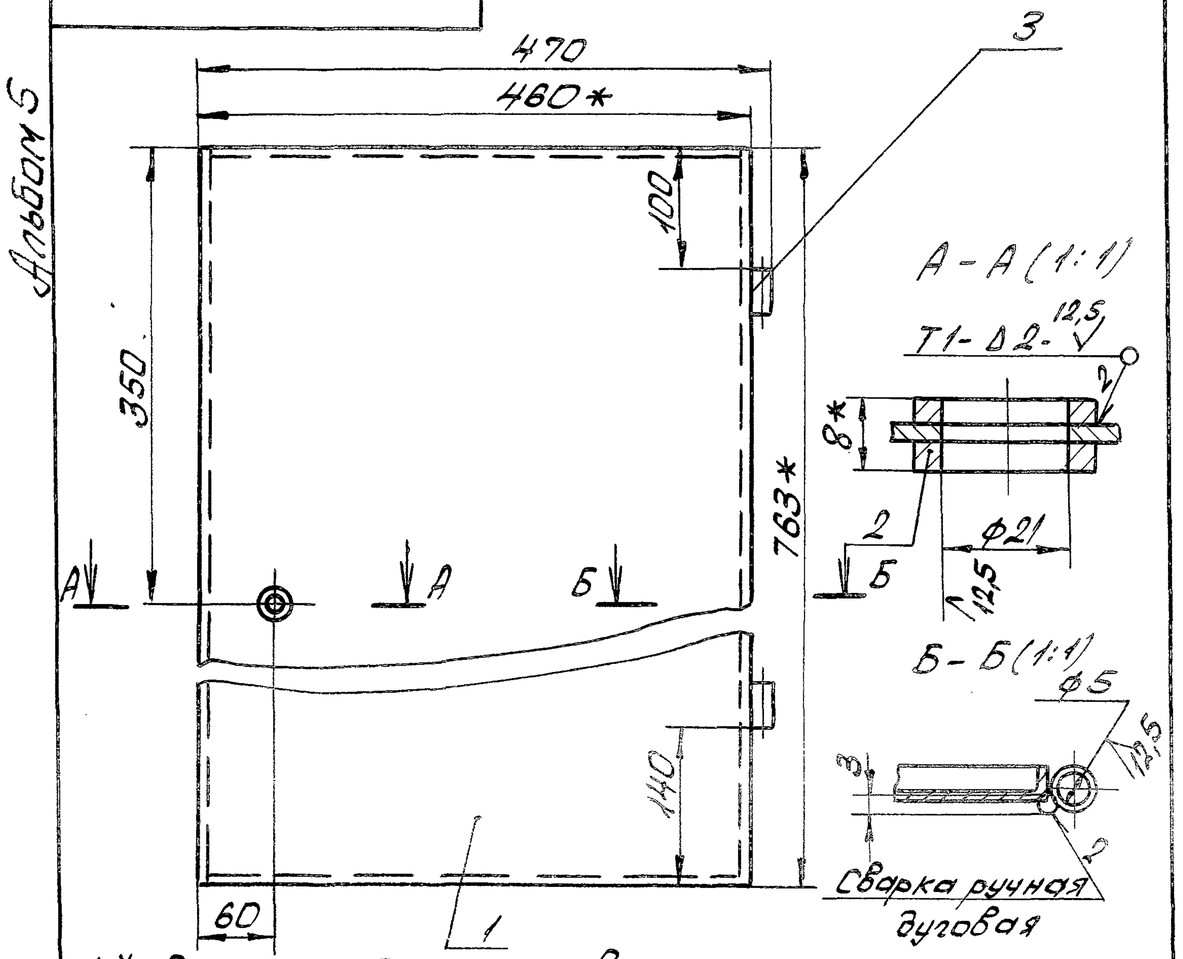
Дверца

Лит.	Лист	Листов
Ч		1

Новосибирское арендное предприятие ГИПРОАВТОТРАНС

Н103-05.00.000СБ

Альбом 5



1.* Размеры для справок.
2. H14; $\pm \frac{t2}{2}$
3. Сварные швы по ГОСТ5264-80.
4. Кромки реза дет. 6.4. – 12,5.
5. Покрытие: грунтовка ХС-010. ТУ6-21-7-89/эмаль ХВ-124, салатная, ГОСТ 10144-89, IV, У3.

Привязан

Инв.№

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№

Изм	Лист	№ докум.	Подп	Дата
Разраб.		Хохрякова		
Пров.		Хожаева		
Т.контр.		Ножин		
Н.контр.		Хожаева		
Утв.		Ножин		

Н103-05.00.000СБ

Дверца

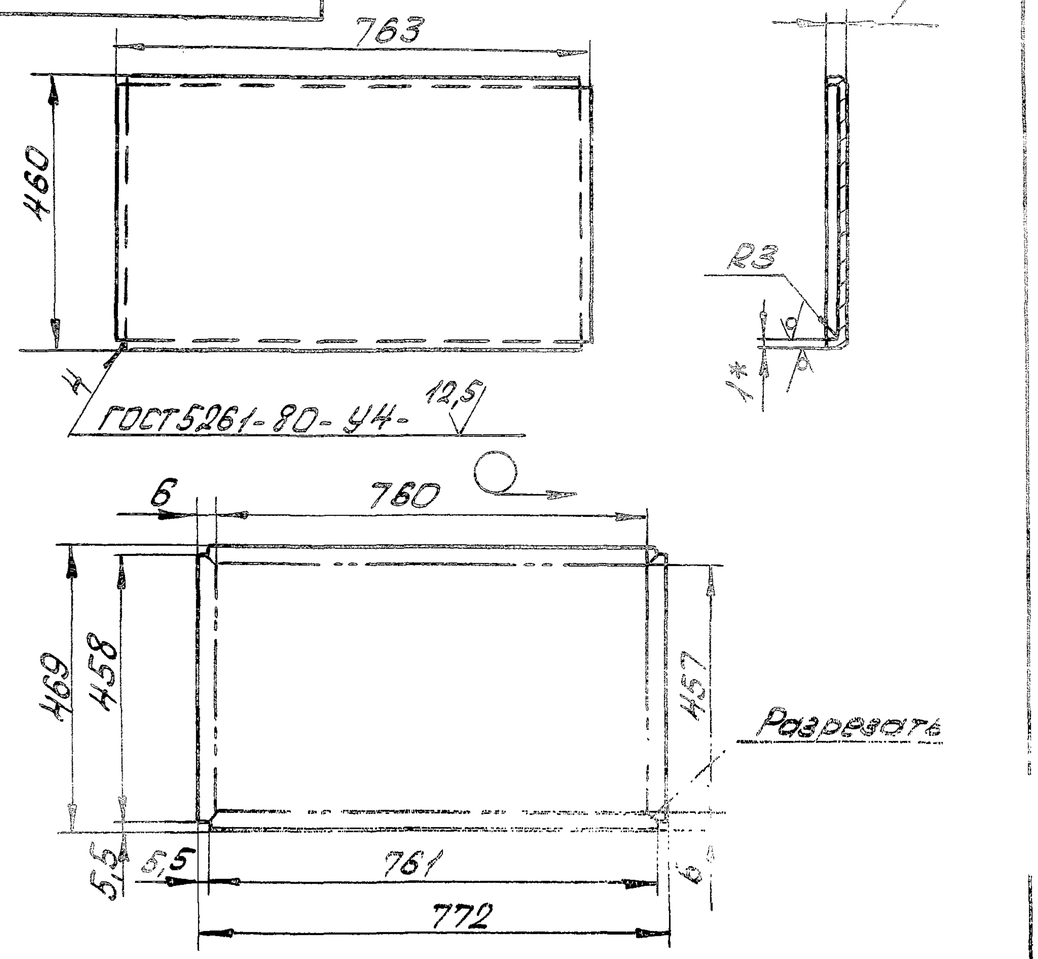
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
Ч	2,9	1:5

Лист | Листов 1

Новосибирское арендное предприятие ГИПРОАВТОТРАНС

Н103-05.00.001



1.* Размер для справок.
2. h14; $\pm \frac{t2}{2}$.

Привязан

Инв.№

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№

Изм	Лист	№ докум.	Подп	Дата
Разраб.		Хохрякова		
Пров.		Хожаева		
Т.контр.		Ножин		
Н.контр.		Хожаева		
Утв.		Хожаева		

Н103-05.00.001

Корпус

Лит.	Масса	Масштаб
Ч	2,8	1:5

Лист | Листов 1

Лист Б-1 ГОСТ 19903-74
4-IV-В Ст.3 ГОСТ 16523-89

Новосибирское арендное предприятие ГИПРОАВТОТРАНС

Альбом 5

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			Н103-06.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б.Ч.	1		Н103-06.00.001	Пластина		
				Лист Б-2 ГОСТ 19903-74		
				4-IV-В Ст.3 ГОСТ 16523-89		
				95h14 × 45h14	1	0,03кг
Б.Ч.	2		Н103.06.00.002	Шайба		
				Круг В-30 ГОСТ 2590-88		
				Ст.3 ГОСТ 535-88		
				L = 7h14	1	0,03кг

Привязан

Инв.№

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Хохрякова		
Пров.		Хижаева		
Н-контр.		Хижаева		
Утв.		Ножин		

Н 103-06.00.000

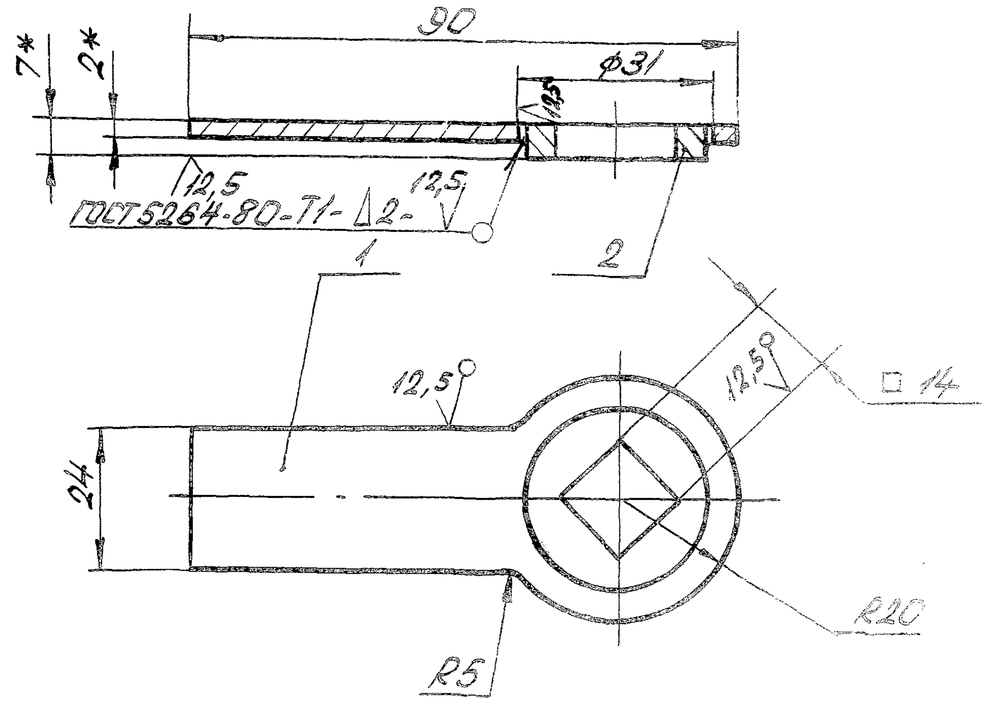
Язык

Лит.	Лист	Листов
Ч		1

Новосибирское арендное предприятие ГИПРОАВТОТРАНС

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№

Н 103-06.00.00.90-01 Н



1. * Размеры для справок.
2. H14; h14; $\pm \frac{t2}{2}$.
3. Покрытие: грунтовка ХС-010 ТУ6-21-7-89/эмаль ХВ-124, салатная, ГОСТ 10144-89. IV. У3.

Привязан:

Инв.№

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Хохрякова		
Пров.		Хижаева		
Т-контр.		Ножин		
Н-контр.		Хижаева		
Утв.		Ножин		

Н 103-06.00.000СБ

Язык

Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
Ч	0,06	1:1
Лист	Листов 1	

Новосибирское арендное предприятие ГИПРОАВТОТРАНС

Альбом 5

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			Н103-07.00.000СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	Н103-07.00.001	Связь	2	
Б.Ч.		2	Н103-07.00.002	Перегородка		
				Лист Б-2 ГОСТ 19903-74		
				4-IV-В Ст.3 ГОСТ 16523-89		
				400h14×100h14	1	0,6кг
Б.Ч.		3	Н103-07.00.003	Стойка		
				Уголок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-86		
				Ст.3 ГОСТ 535-88		
				L = 100h14	4	0,38кг
			Переменные данные	для исполнений		
				Н103-07.00.000		
				Детали		
Б.Ч.		4	Н103-07.00.004	Полка		
				Лист Б-2 ГОСТ 19903-74		
				4-IV-В Ст.3 ГОСТ 16523-89		
				618h14×370h14	2	3,6кг

Привязан

Инв.№

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Н103-07.00.000		
Разраб.		Хохрякова			Секция	Лит.	Лист 1 / Листов 2
Прав.		Хожаева					
Н.контр.		Хожаева					
Утв.		Ножин					

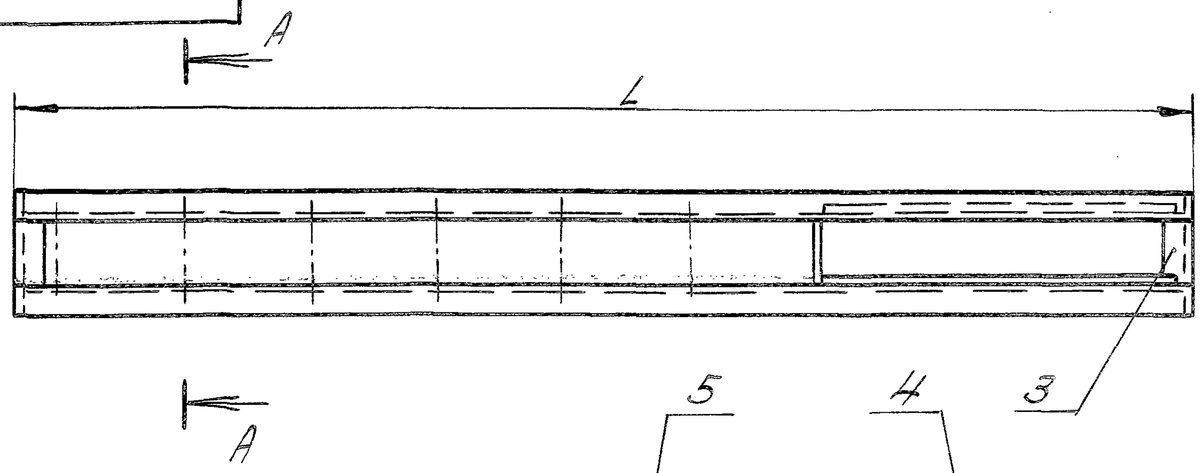
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б.Ч.		5	Н103-07.00.005	Уголок		
				Уголок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-86		
				Ст.3 ГОСТ 535-88		
				L = 1950h14	4	7,4кг
				Н103-07.00.000-01		
				Детали		
Б.Ч.		4	Н103-07.00.004-01	Полка		
				Лист Б-2 ГОСТ 19903-74		
				4-IV-В Ст.3 ГОСТ 16523-89		
				1118h14×370h14	2	6,5кг
Б.Ч.		5	Н103-07.00.005-01	Уголок		
				Уголок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-86		
				Ст.3 ГОСТ 535-88		
				L = 2450h14	4	9,2кг
				Н103-07.00.000-02		
				Детали		
Б.Ч.		4	Н103-07.00.004-02	Полка		
				Лист Б-2 ГОСТ 19903-74		
				4-IV-В Ст.3 ГОСТ 16523-89		
				1218h14×370h14	2	7,1кг
Б.Ч.		5	Н103-07.00.005-02	Уголок		
				Уголок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-86		
				Ст.3 ГОСТ 535-88		
				L = 2550h14	4	9,6кг

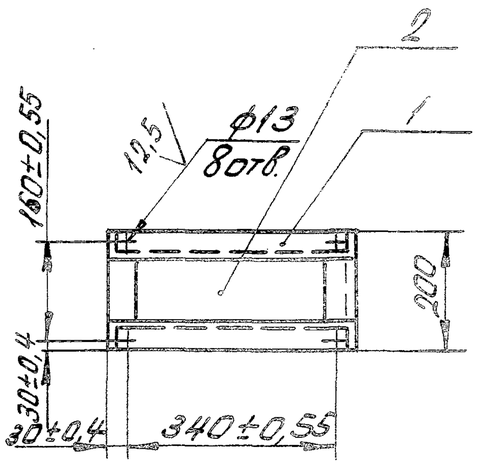
Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№

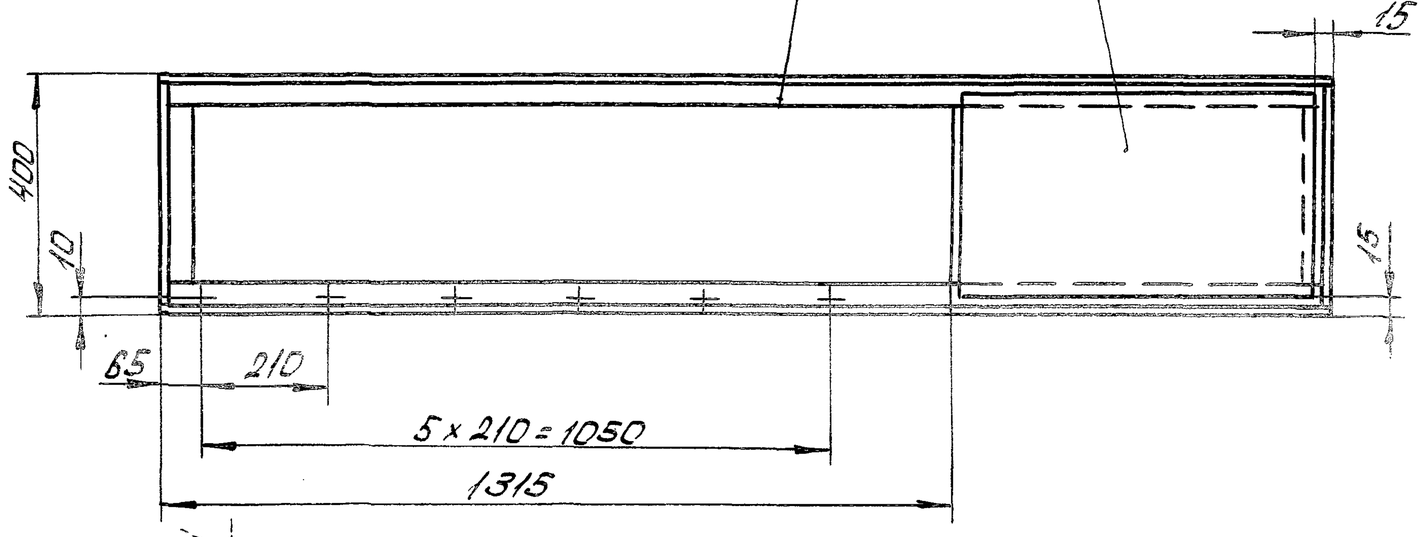
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Н103-07.00.000	Лист 2

Альбом 5

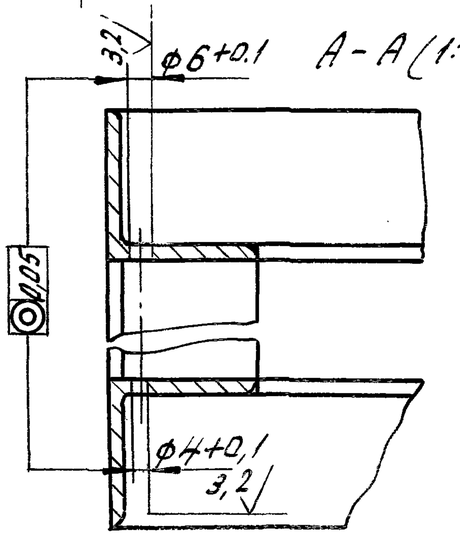
Н103-07.00.000СБ







1.* Размер для справок.
2. H14, h14; $\pm \frac{t2}{2}$.
3. Сварные швы производить по ГОСТ 5264-80 по периметру прилегания деталей катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей.
4. Шероховатость поверхн. сварных швов и кромок реза дет. Б.ч. – 12,5
5. Покрытие: грунтовка ХС-010 туп. ... 2 сл. эмаль ХВ-124, салатная, ГОСТ 10144-89, IV. УЗ.



Обозначение	L, мм	Масса, кг
Н103-07.00.000	1950	43,8
-01	2450	57,4
-02	2550	60,3

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№

Привязан

Инв.№

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Захрякова		
Пров.		Хонаева		
Т-контр.				
Н-контр.		Хонаева		
Утв.		Ножин		

Н103-07.00.000 СБ

Секция

Сборочный чертеж

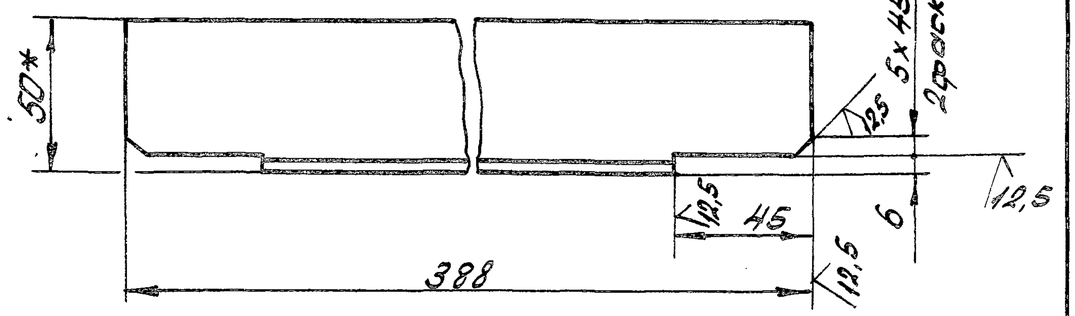
Лит.	Масса	Масштаб
Н	см. табл.	1:10

Лист | Листов 1

Новосибирское арендное предприятие ГИПРОАВТОТРАНС

Альбом 5

Н103-07.00.00-ЕОНН



1.* Размер для справок.

2. h14; $\pm \frac{t^2}{2}$.

Привязан

Инв.№

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Хохрякова		
Пров.		Хожаева		
Т.контр.		Ножин		
Н.контр.		Хожаева		
Утв.		Ножин		

Н103-07.00.001

Связь

Лит.	Масса	Масштаб
Н	1.5	1:2
Лист	Листов 1	

Уголок Б-50х50х5 ГОСТ 8509-86 / Ст.3 ГОСТ 535-88

Новосибирское арендное предприятие ГИПРОАВТОТРАНС

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			Н103-08.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	Н103-07.00.001	Связь	2	
			Переменные данные для исполнений	Н103-08.00.000		
				Детали		
Б.ч.		2	Н103-08.00.000-01	Уголок L=1950 h14		
				Детали		
Б.ч.		2	Н103-08.00.001-01	Уголок		

Привязан

Инв.№

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Хохрякова		
Пров.		Хожаева		
Н.контр.		Хожаева		
Утв.		Ножин		

Н103-08.00.000

Обрамление

Лит.	Лист	Листов
Ч	1	2

Новосибирское арендное предприятие ГИПРОАВТОТРАНС

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№

Альбом 5

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме-чание
				Уголок Б-50х50х5 ГОСТ 8509-86		
				Ст.3 ГОСТ 535-88		
				L = 2450 h14	2	9,2 кг
				Н103-08.00.000-02		
				Детали		
Б.ч.		2	Н103-08.00.001-02	Уголок		
				Уголок Б-50х50х5 ГОСТ 8509-86		
				Ст.3 ГОСТ 535-88		
				L = 2550 h14	2	9,6 кг

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Н103-08.00.000

Лист 2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме-чание
				Документация		
А3			Н103-09.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	Н103-09.00.001	Уголок	2	
			Переменные данные	для исполнений		
				Н103-09.00.000		
				Детали		
А4		2	Н103-09.00.001-01	Уголок	2	
Б.ч.		3	Н103-09.00.002	Лист		
				Лист Б-2 ГОСТ 19903-74		
				4-IV-В Ст.3 ГОСТ 16523-89		
				1920 h14 х 370 h14		
				Н103-09.00.000-01		
				Детали		
А4		2	Н103-09.00.001-02	Уголок	2	

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№

Привязан

Инв.№

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Хохрякова		
Пров.		Ханаева		
Н-контр.		Ханаева		
Утв.		Нонин		

Н103-09.00.000

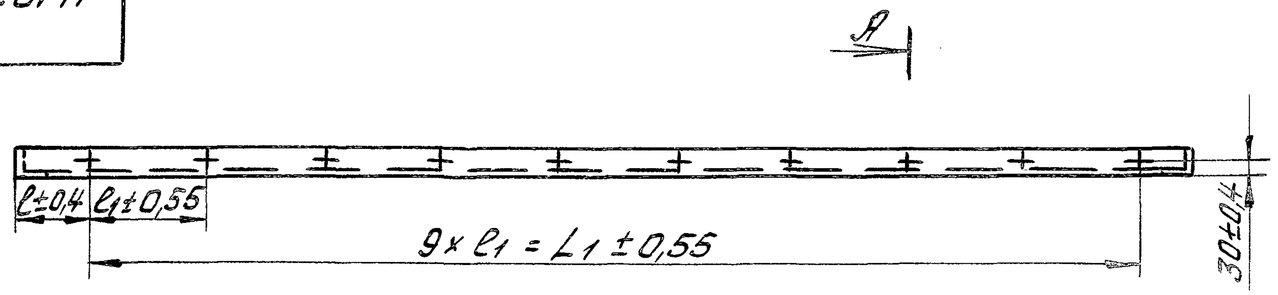
Полка

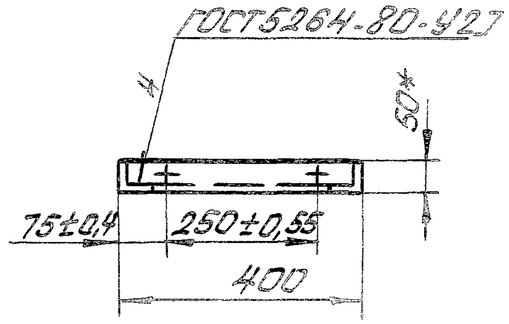
Лит.	Лист	Листов
Ч	1	2

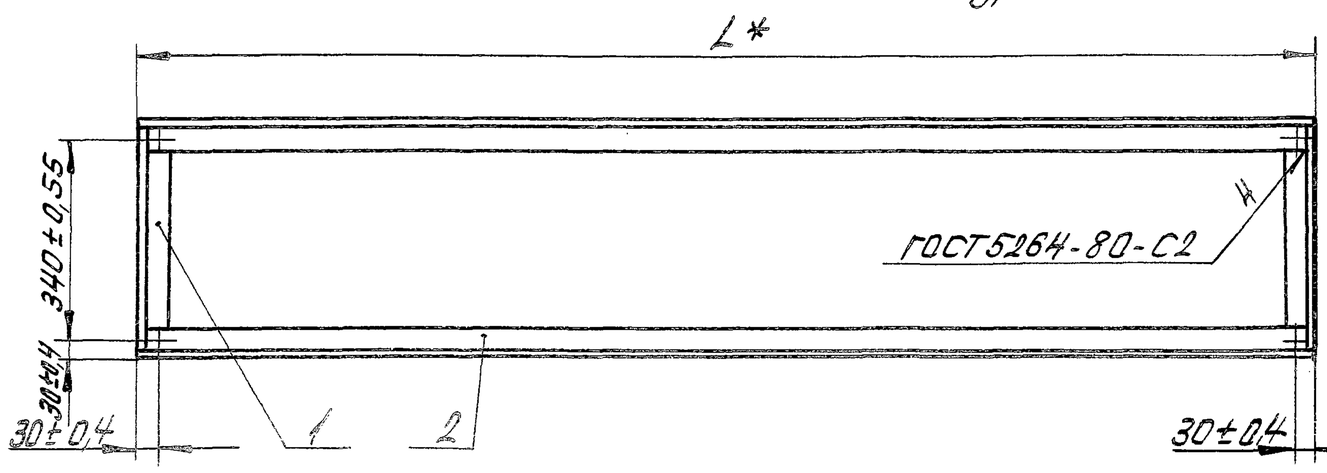
Новосибирское арендное предприятие ГИПРОАВТОТРАНС

Альбом 5

9.000.00.80-ЕОМ

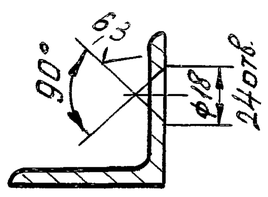






1. * Размеры для справок.
2. H14; h14;
3. Шероховатость поверхн. сварных швов и кромок реза дет. Б.4. – $\frac{12,5}{}$ ∨.
4. Покрытие: грунтовка ХС-010 ТУ6-21-7-89/эмаль ХВ-124, салатная ГОСТ10144-89 IV 43

А-А (1:2)



Обозначение	l мм	l1 м	L1; мм	L1 мм	Масса, кг
Н103-08.00.000	102	194	1746	1950	18,6
-01	127	244	2196	2450	22,4
-02	132	254	2286	2550	23,2

Привязан

Инв. №

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Кохрякова		
Пров.		Хонаева		
Т.контр.		Ножин		
Н.контр.		Хонаева		
Утв.		Ножин		

Н103-08.00.000СБ

Обрамление
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
Ц	см. табл.	1:10

Лист | Листов 1

Новосибирское арендное предприятие ГИПРОАВТОТРАНС

Альбом 5

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
6.4		3	Н103-09.00.002-01	Лист		
				Лист Б-2 ГОСТ 19903-74		
				4-IV-ВСт.3 ГОСТ 16523-89		
				2420 h14 × 370 h14	1	14 кг
				Н103-09.00.000-02		
				Детали		
4.4		2	Н103-09.00.001-03	Уголок	2	
6.4		3	Н103-09.00.002-02	Лист		
				Лист Б-2 ГОСТ 19903-74		
				4-IV-ВСт.3 ГОСТ 16523-89		
				2520 h14 × 370 h14	1	14,6 кг

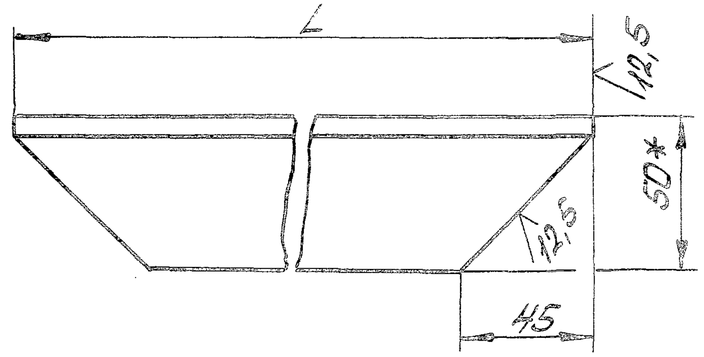
Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Н103-09.00.000

Лист 2

Н103-09.00.000-01



Обозначение	L, мм	Масса, кг
Н103-09.00.001	390	1,4
-01	1940	7,2
-02	2440	9,2
-03	2540	9,6

1. * Размер для справок.
2. h14; $\pm\frac{\pm 2}{2}$.

Привязан

Инв.№

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Захарякова		
Пров.		Хонаева		
Т-контр.		Ножин		
Н-контр.		Хонаева		
Утв.		Ножин		

Н103-09.00.001

Уголок

Лит.	Масса	Масштаб
Н	см. табл.	1:2

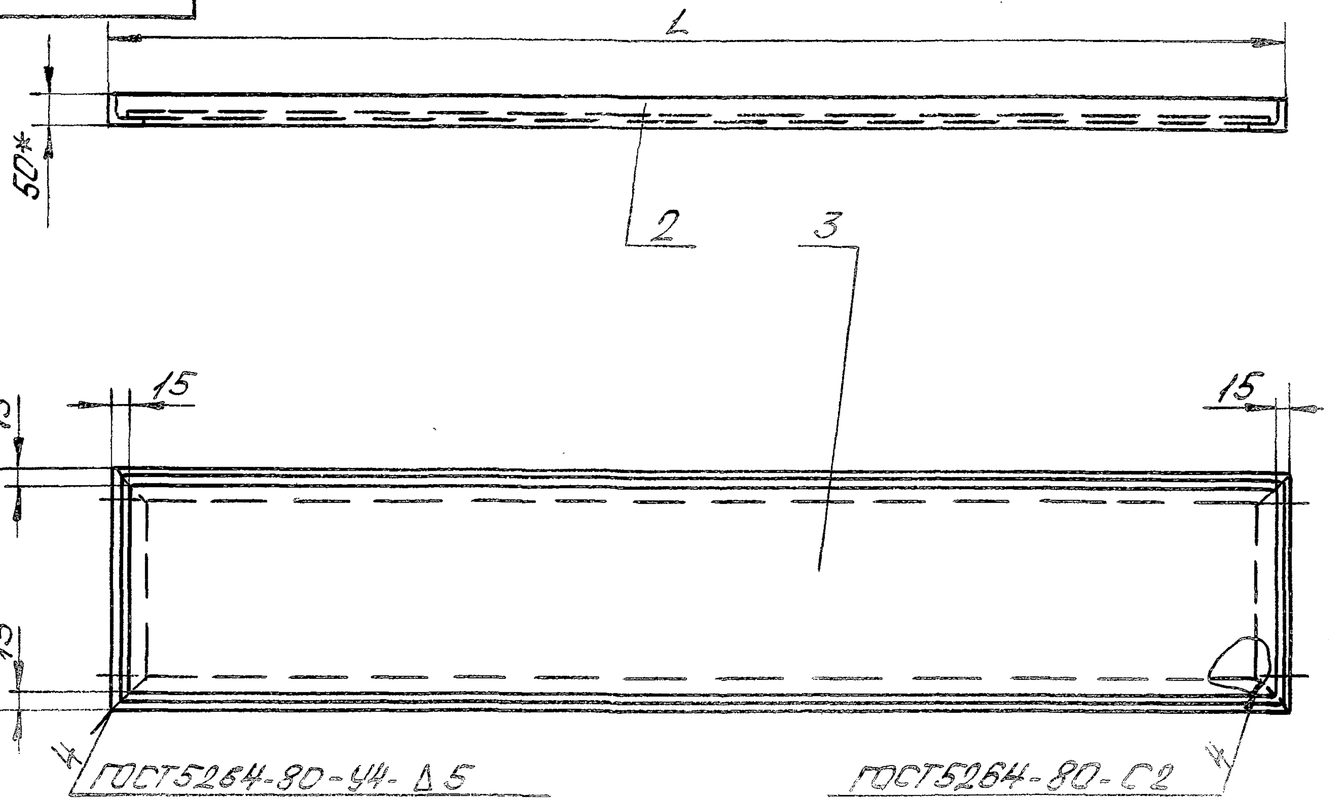
Лист | Листов 1

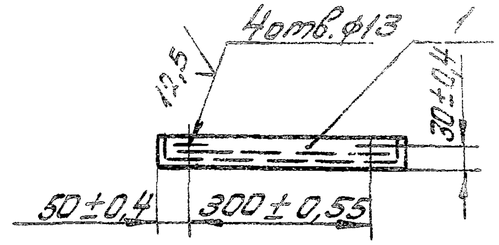
Уголок б-50×50×5 ГОСТ 8509-86 / Ст.3 ГОСТ 535-88

Новосибирское арендное предприятие ГИПРОАВТОТРАНС

Альбом 5

Н103-09.00.000-01





1.* Размер для справок.

2. $H14; h14; \pm \frac{t2}{2}$.

3. Шероховатость поверхн. сварных швов и кромок реза дет. Б.Ч. — $\sqrt{}^{12,5}$.

4. Покрытие: грунтовка ХС-010 ТУ6-21-7-89 / эмаль ХВ-124 ... ноя. ГОСТ 10144-89 ...

Обозначение	L1 мм	Масса, кг
Н103-09.00.000	1950	29,6
-01	2450	41,4
-02	2550	43

Привязан

Инв.№

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Хохрякова		
Пров.		Хамаева		
Т.контр.		Нонин		
Н.контр.		Хамаева		
Утв.		Нонин		

Н103-09.00.000СБ

Полка

Сборочный чертеж

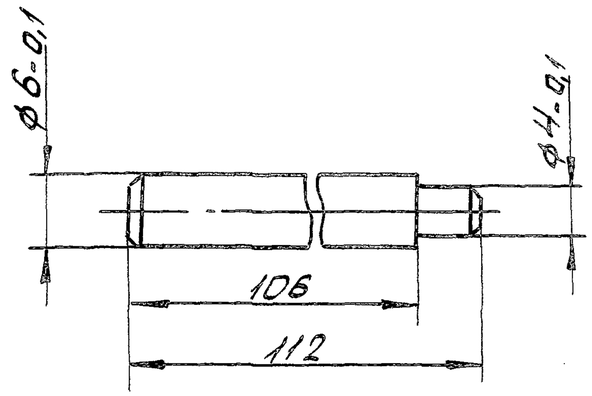
Лит.	Масса	Масштаб
Ч	см. табл.	1:10

Лист | Листов 1

Новосибирское арендное предприятие ГИПРОАВТОТРАНС

Н103-00.00.003

6,3



1.* Размер для справок.
2. h14
3. Покрытие: Ц.12.хр.

Привязан:

Инв.№

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Хахрякова		
Пров.		Хожаева		
Т-контр		Ножин		
Н-контр		Хожаева		
Утв.		Ножин		

Н103-00.00.003

Ось

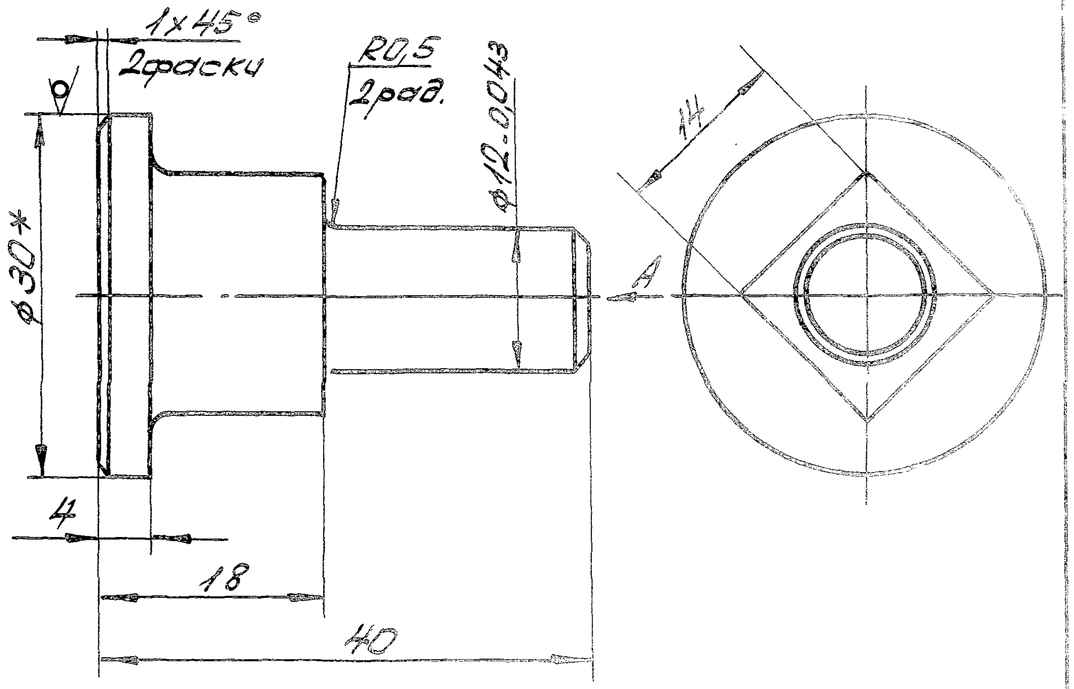
Лит.	Масса	Масштаб
Н	0,025	2:1
Лист	Листов 1	

Круг В-8 ГОСТ 2590-88 / Ст.3 ГОСТ 535-88

Новосибирское арендное предприятие ГИПРОАВТОТРАНС

Н103-00.00.001

6,3 √(√)



1.* Размер для справок.
2. h14; $\pm \frac{t^2}{2}$.

Привязан

Инв.№

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Хахрякова		
Пров.		Хожаева		
Т-контр		Ножин		
Н-контр		Хожаева		
Утв.		Ножин		

Н103-00.00.001

Палец

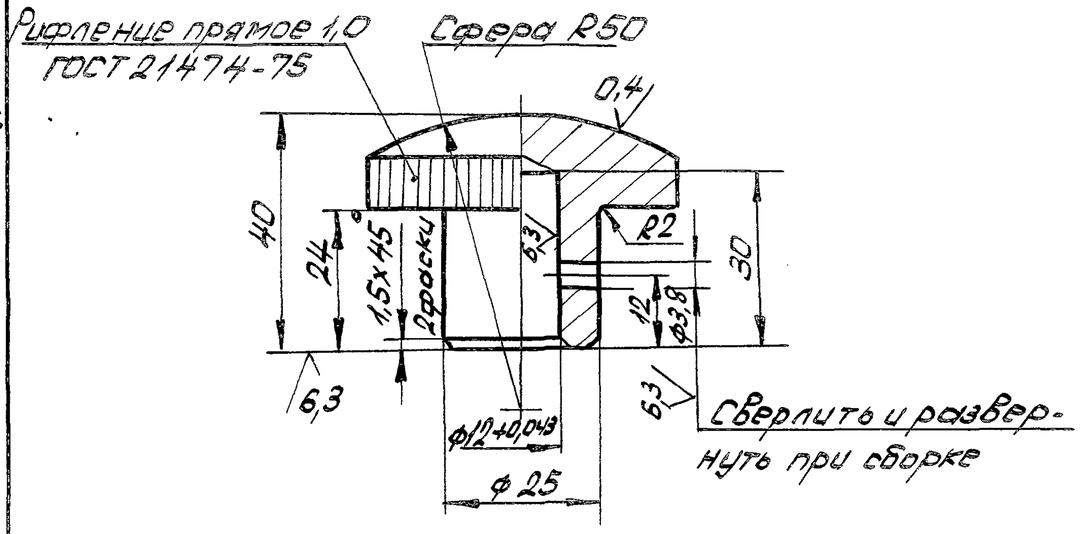
Лит.	Масса	Масштаб
Н	0,06	2:1
Лист	Листов 1	

Круг В-30 ГОСТ 2590-88 / Ст.3 ГОСТ 535-88

Новосибирское арендное предприятие ГИПРОАВТОТРАНС

12,5

Альбом 5



1. H14; h14; $\pm \frac{t2}{2}$.

2. Покрытие: М6.Н9.Х3.6.

Привязан

Инв.№

Инв.№подл. | Подп. и дата | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Хохрякова		
Пров.		Хонаева		
Т-контр		Ножин		
Н-контр		Хонаева		
Утв.		Ножин		

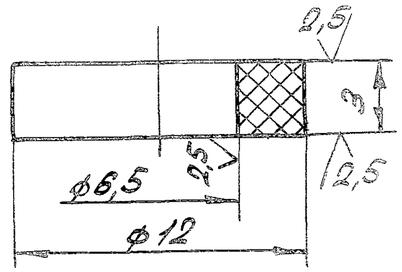
Кнопка

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,28	1:1
Лист	Листов 1	

Круг В-5,3 ГОСТ 2590-88 / 15 ГОСТ 1050-88

Новосибирское арендное предприятие ГИПРОАВТОТРАНС

12,5



Предельные отклонения размеров: H14; h14.

Привязан

Инв.№

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Хохрякова		
Пров.		Хонаева		
Т-контр		Ножин		
Н-контр		Ножин		
Утв.		Ножин		

Шайба

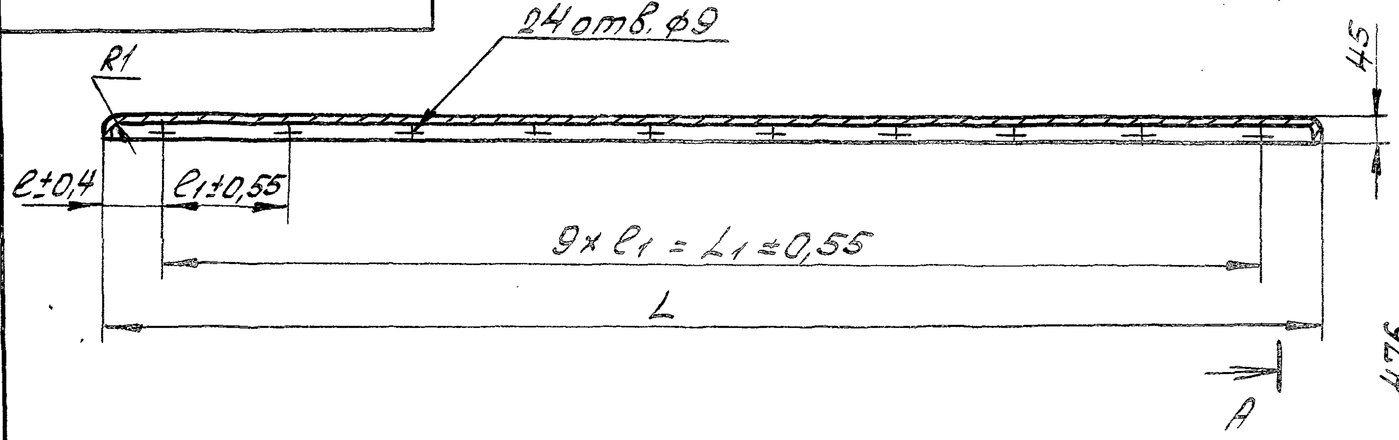
Лит.	Масса	Масштаб
И	0,001	4:1
Лист	Листов 1	

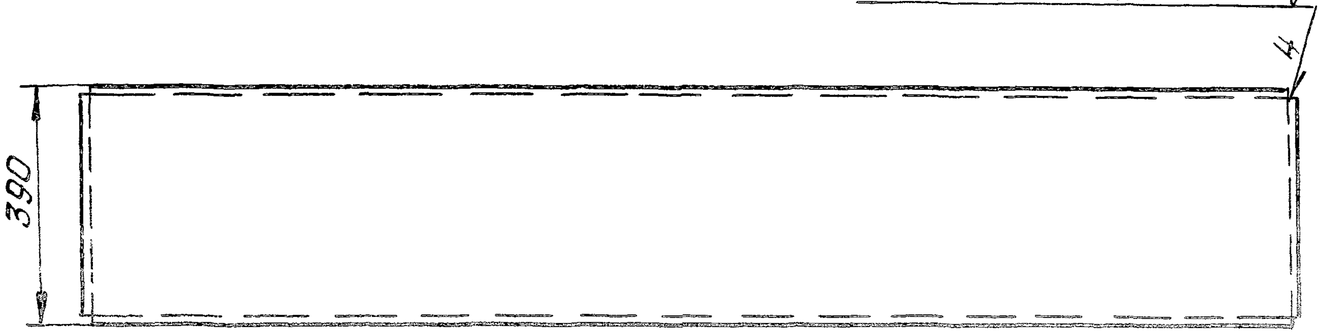
Фторопласт Ф-4 сорт 2 ГОСТ 10007-80

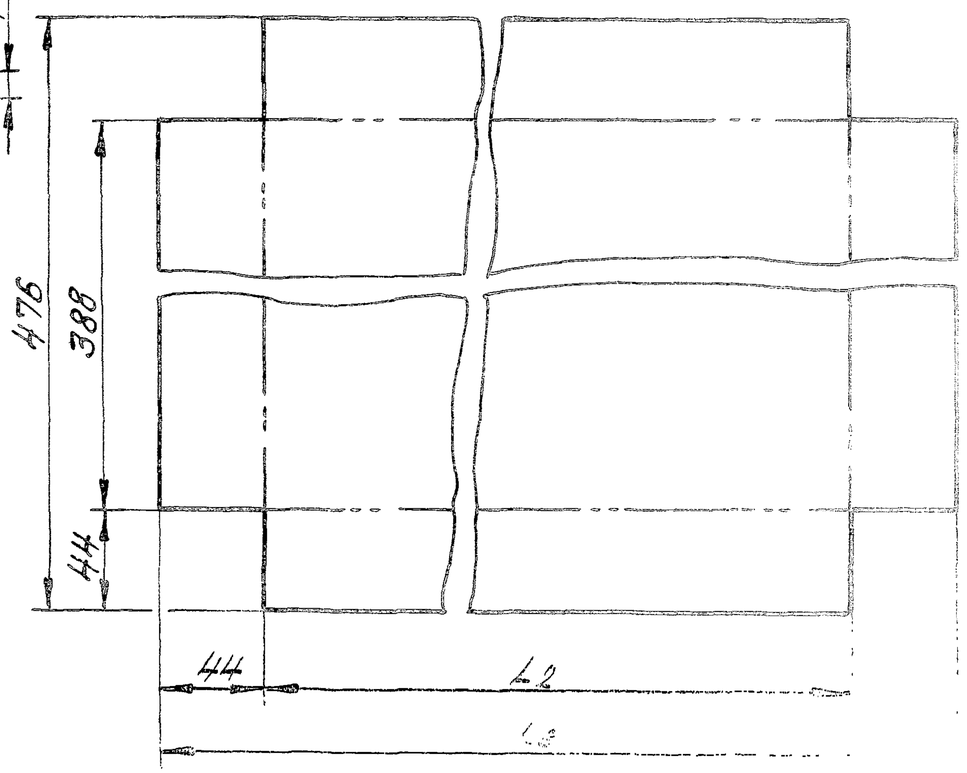
Новосибирское арендное предприятие ГИПРОАВТОТРАНС

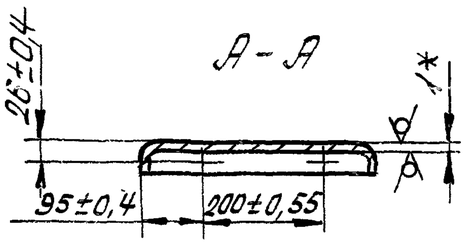
Альбом 5

Н103-00.00.005









Обозначение	e1, мм	e1, мм	L1, мм	L2, мм	L3, мм	L1 мм	Масса, кг
Н103-00.00.005	97	194	1746	1938	2026	1940	7,5
-01	122	244	2196	2438	2526	2440	9,4
-02	127	254	2286	2538	2626	2540	9,8

1.* Размер для справок.
2. H14; h14; ± t/2.
3. Покрытие: грунтовка ХС-010 ТУ6-21-7-89/эмаль ХВ-124, салатная, ГОСТ 10144-89. IV. У3.

Привязан

Инв. №

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Захрякова		
Пров.		Хонаева		
Т-контр.		Нонаева		
Н-контр.		Хонаева		
Утв.		Нонин		

Н103-00.00.005

Лист

Лит.	Масса	Масштаб
Н	см. табл.	1:10

Лист | Листов 1

Б-1 ГОСТ 19903-74
Лист 4-IV-В СТ3 ГОСТ 16523-89

Новосибирское арендное предприятие ГИПРОАВТОТРАНС

Альбом 5

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
*)			Н104-00.00.000 СБ	Сборочный чертеж		*) 3хА3
А3			Н104-00.00.000 ВП	Ведомость покупных изделий		
*)			Н104-00.00.000 ТУ	Технические условия		*) 6хА4
*)			Н104-00.00.000 ПС	Паспорт		*) 4хА4
				Сборочные единицы		
*)		1	Н104-01.00.000	Полотно левое	1	*) 2хА4
А4		2	Н104-02.00.000	Полотно правое	1	
А4		3	Н104-03.00.000	Обрамление	1	
А4		4	Н104-04.00.000	Петля	2	
		5	-01	Петля	2	
А4		6	Н104-05.00.000	Шпилька	1	
		7	-01	Шпилька	1	
А4		8	Н104-06.00.000	Рычаг	1	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
А4		10	Н104-00.00.001	Рычаг	4	
А4		11	Н104-00.00.002	Ось	4	
А4		12	Н104-00.00.003	Втулка	4	
А4		13	Н104-00.00.004	Винт	4	
		14				
		15				
				Стандартные изделия		
		16		Гайка М8.5.019 ГОСТ5915-70	4	
		17		Шайба 8.65Г.019 ГОСТ6402-70	4	
		18		Зэток		

Привязан

Инв.№

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Хохрякова		
Пров.		Хожаева		
Н.контр.		Хожаева		
Утв.		Нонин		

Н 104-00.00.000

Ворота распашные, сетчатые

Лит.	Лист	Листов
	1	2

Новосибирское арендное предприятие ГИПРОАВТОТРАНС

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№

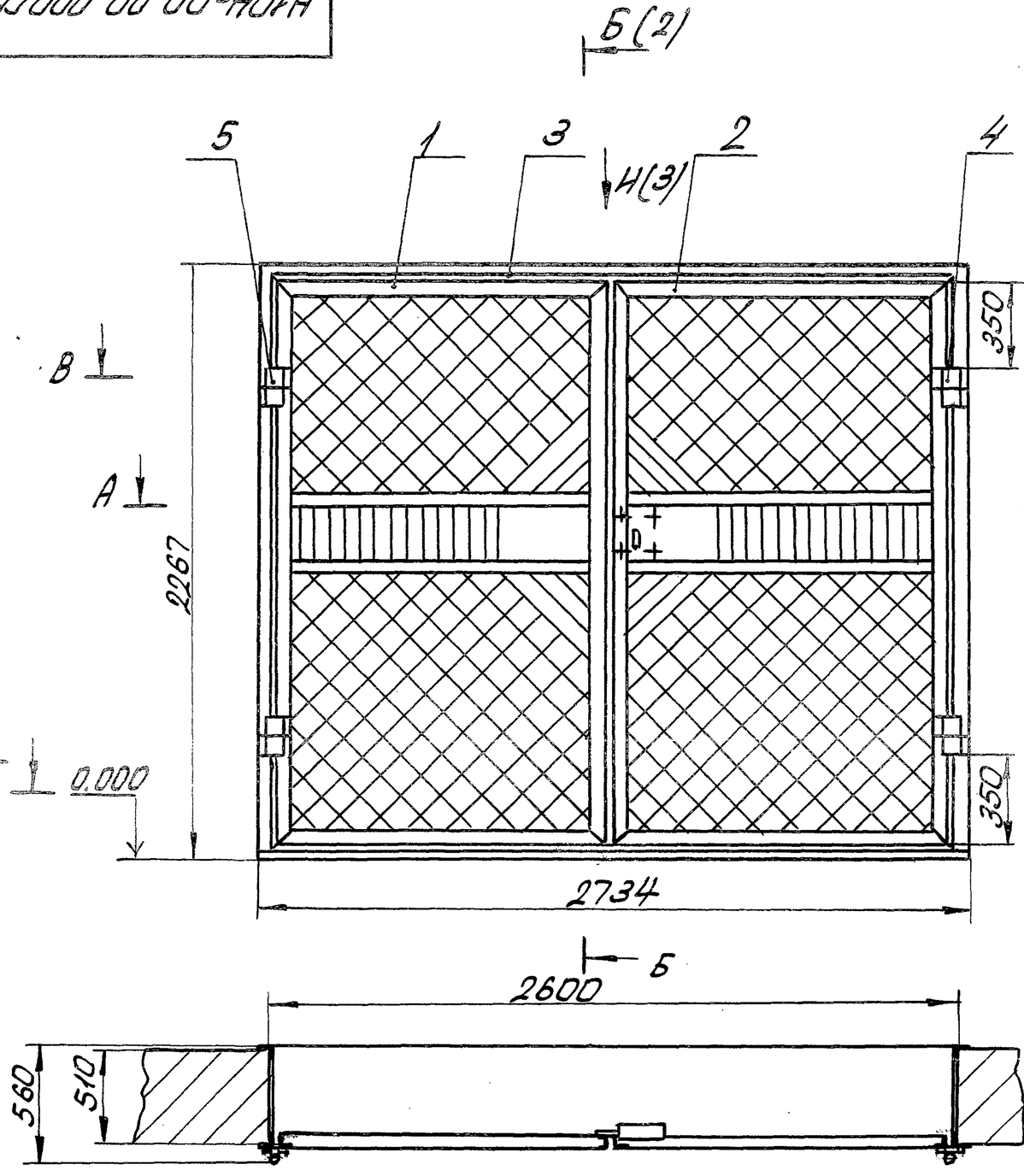
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Н 104-00.00.000

Лист 2

Н104-00.00.000-ЧЧН

Альбом 5



Техническая характеристика

1. Тип - распашные.
2. Размеры проема, мм - 2600×2200.
3. Габаритные размеры, мм - 2734×2267×560.
4. Масса, кг 400.

Технические требования

1. Размеры для справок.
2. При замене замка гаражного [illegible] произвести корректировку конструкции рычага поз.8.

Привязан

Инв.№

Н104-00.00.000СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб		Хахрякова		
Пров.		Хомяева		
Т-контр		Ношин		
Н-контр		Ношин		
Утв.		Ношин		

Ворота распашные, сетчатые
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
Ч	400	1:20
Лист 1	Листов 3	

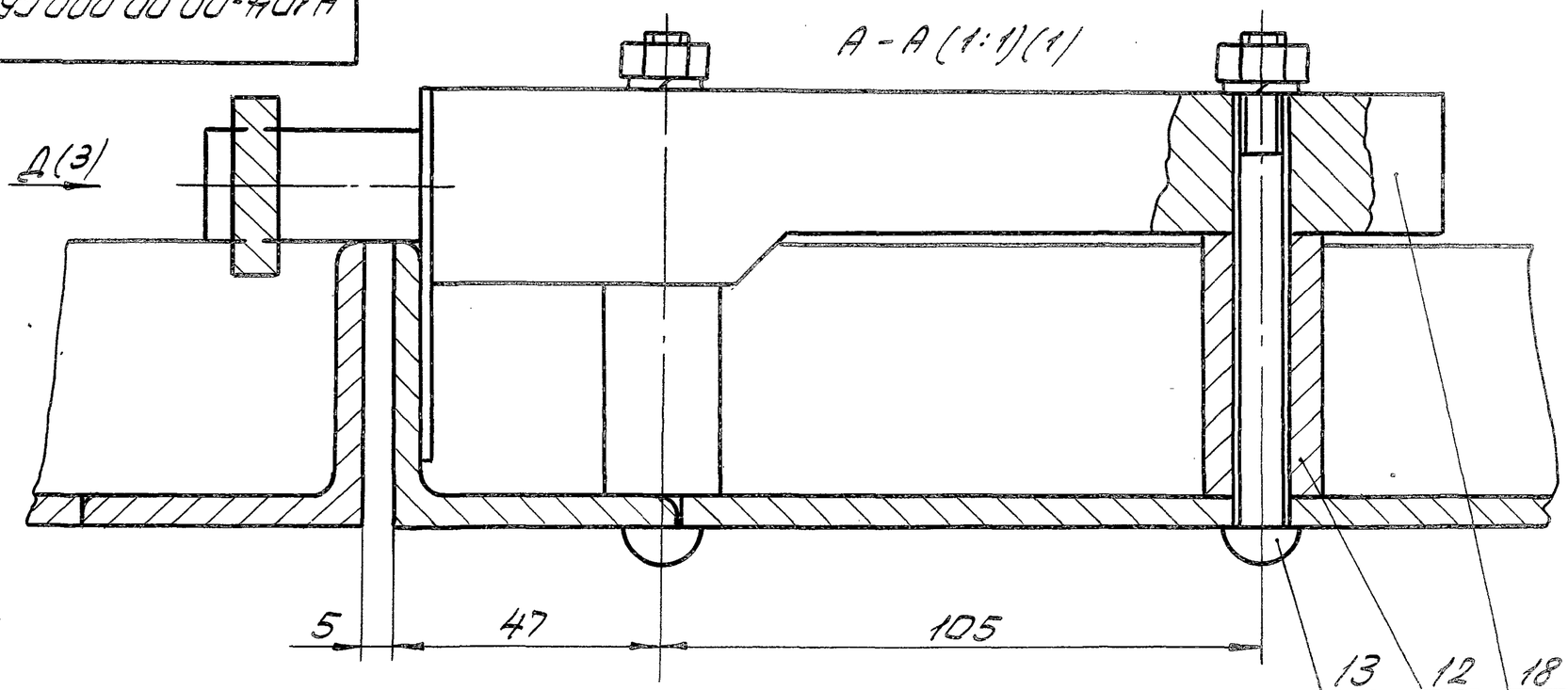
Новосибирское арендное предприятие ГИПРОАВТОТРАНС

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№

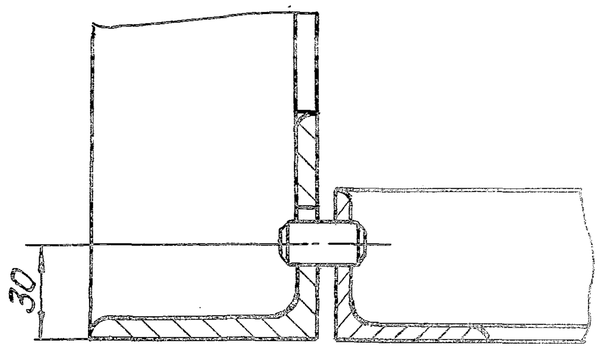
Н104-00.00.000СБ

Альбом 5

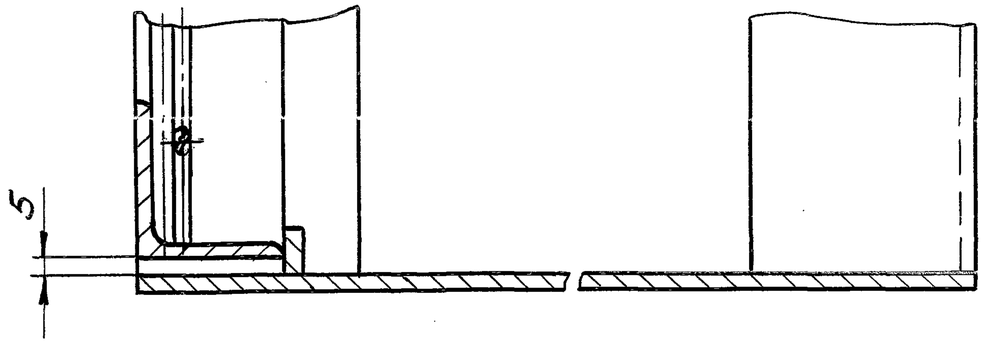
А-А (1:1)(1)



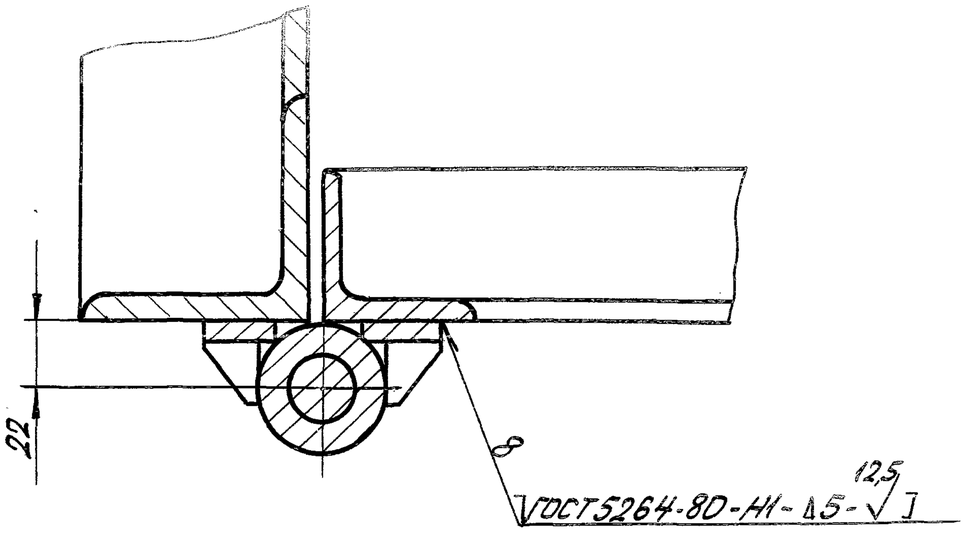
Г-Г (1:2)(1)



Б-Б (1:2)(1)



Е-Ѕ



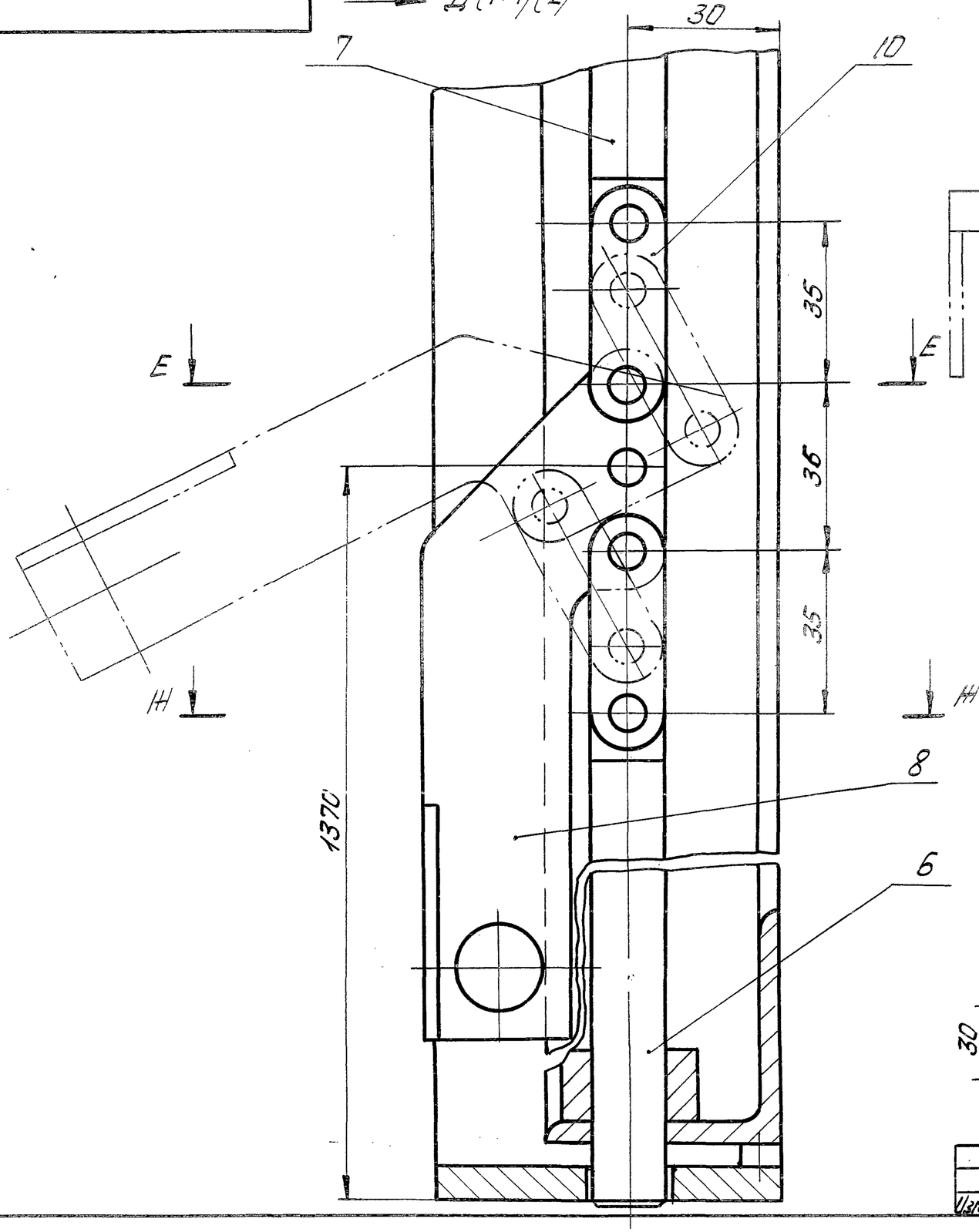
Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Н104-00.00.000СБ	Лист 2

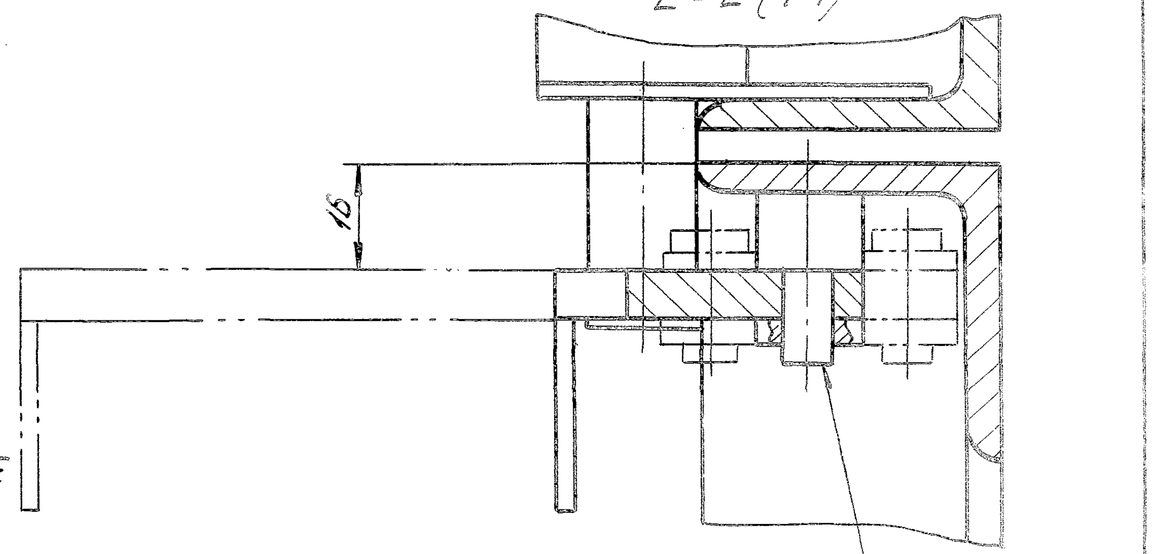
Альбом 5

93 000 00 00-404Н

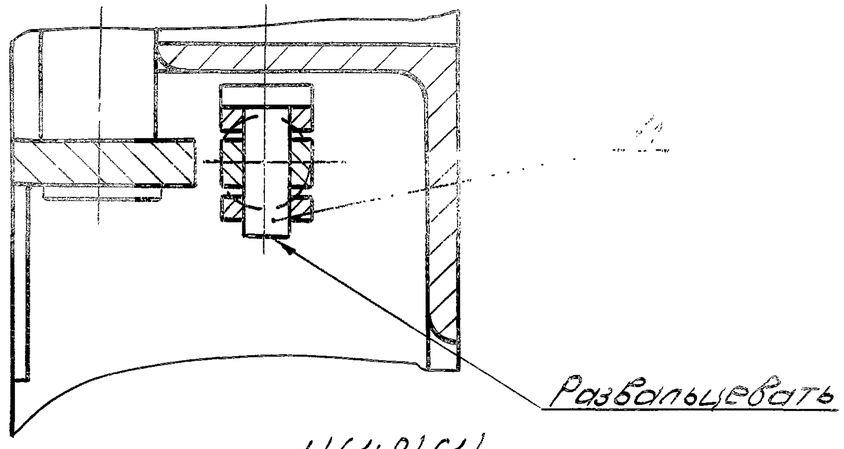
Д (1:1)(2)



Е-Е (1:1)

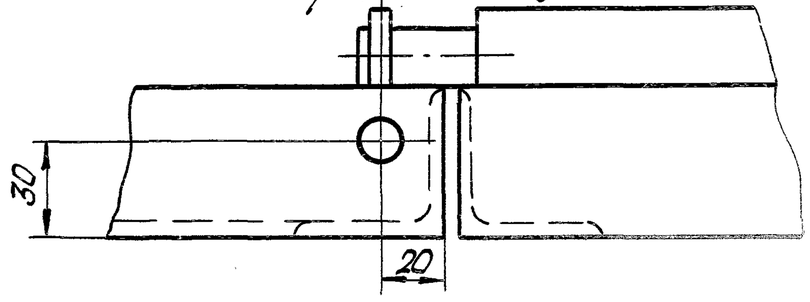


Н-Н (1:1)



Н (1:2)(1)

обрамление условно не показано



Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Н 104-00.00.000СБ	Лист 3

Альбом 5

№ п/п	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество на изде-лие	Количество в ком-плекты	Количество на регу-лиров.	Количество Всего	Приме-чание
1										
2	Гайка М8.5.019		ГОСТ 5915-70						4	
3										
4	Шайба 8.65Г.019		ГОСТ 6402-70						4	
5										
6	Шарик 19		ГОСТ 3722-81		Н104-04.00.000	1			4	
7										
8	Замок								1	
9										
10										

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№

Привязан:

Инв.№

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Хохрякова		
Пров.		Хоташева		
Н.контр.		Хоняева		
Утв.		Нонин		

Н 104.-00.00.000 ВП

Ворота распашные, сетчатые

Ведомость покупных изделий

Лит.	Лист	Листов
Н		1

Новосибирское арендное предприятие ГИПРОАВТОТРАНС

Альбом 5

Новосибирское арендное предприятие
ГИПРОАВТОТРАНС

Утверждаю:
Директор НАП „Гипроавтотранс"
_____ Л.Б. Крючков
"___" _____ 1992г.

Ворота
распашные, сетчатые
Модель Н104
Технические условия
Н104-00.00.000ТУ

Главный инженер
_____ Я.И.Вильбергер
"___" _____ 1992г
Главный инженер проекта
_____ В.Ф.Бетехтин
"___" _____ 1992г.

1992

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№

Настоящие технические условия распространяются на „Ворота распашные, сетчатые" модель Н104.

Ворота предназначены для работы в помещениях, в макроклиматических районах с умеренным климатом(у) и относятся к категории размещения-3 по ГОСТ 15150-69.

Пример записи обозначения при заказе:
„Ворота распашные, сетчатые," модель Н104

I. Технические требования

Ворота распашные, сетчатые, модель Н104, должны соответствовать требованиям настоящих технических условий и комплекта документации согласно Н104-00.00.000.

I.1. Основные параметры и размеры

I.1.1. Тип-распашные.
I.1.2. Размеры проема, мм - 2600×2200
I.1.3. Габаритные размеры, мм - 2734×2267
I.1.4. Масса, кг -

Привязан

Инв.№

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Хохрякова		
Пров.		Хожаева		
Н-контр.		Хожаева		
Ут-в.		Нонин		

Н104-00.00.000ТУ

Ворота распашные, сетчатые
Технические условия

Сит.	Лист	Листов
Н	2	6

Новосибирское арендное предприятие ГИПРОАВТОТРАНС

Альбом 5

1.2. Характеристика

1.2.1. Все детали, сборочные единицы и изделие в целом изготавливаются по технологическому процессу, обеспечивающему выполнение требований утвержденных чертежей и настоящих технических условий.

1.2.2. Сварку деталей производить согласно рабочим чертежам и ГОСТ 5264-80 электродами Э-42 по ГОСТ 9467-75.

1.2.3. По окончании сварочных работ все сварные швы должны быть зачищены до металлического блеска.

1.2.4. Контроль качества сварных швов должен осуществлятся внешним осмотром.

1.2.5. Механическая обработка деталей должна производиться в полном соответствии с требованиями чертежей, государственных стандартов и настоящих технических условий.

1.2.6. Изделие выполнено в соответствии с „Правилами по охране труда на автомобильном транспорте", утвержденными 24 апреля 1979 год.

1.3. Окраска

1.3.1. Подготовка и окраска изделия, а также их контроль должны производится в соответствии с технологическим процессом, разработанным заводом-изготовителем и с учетом рекомендаций ГОСТ 9.401-91 для изделий, условия эксплуатации которых относятся к категории -3 по ГОСТ 9.104-79.

По внешнему виду покрытие должно соответствовать IV классу по ГОСТ 9.032-74.

1.3.2. Поврежденные при сварке и монтаже окрашенные поверхности должны быть подкрашены, а также иметь однотонный цвет с основным изделием.

1.4. Комплектность

Изделие поставляется заказчику в следующей комплектности

1.4.1. Ворота распашные сетчатые, модель Н104, шт. 1.

1.4.2. Эксплуатационная документация:

паспорт, шт. – 1

1.5. Маркировка

На изделии, принятом отделом технического контроля завода-изготовителя, на видном месте должна быть укреплена табличка, выполненная в соответствии с ГОСТ 12971-67, на которой должно быть указано: наименование завода-изготовителя и товарный знак, шифр изделия, номер ТУ, порядковый номер изделия, год выпуска и клеймо ОТК.

1.6. Упаковка

1.6.1. Консервация, расконсервация и барьерная упаковка должны производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 9.014-78.

1.6.2. Товаросопроводительная и техническая документация должна быть упакована во влагонепроницаемом материале и закреплена на полотне ворот.

2. Правила приемки

2.1. Все детали, сборочные единицы и изделие в целом должны быть приняты техническим контролем завода-изготовителя.

2.2. При обнаружении дефектов изделие возвращается цеху для устранения неисправностей. Повторная приемка возобновляется после устранения неисправностей и составления акта, где указываются обнаруженные дефекты, причины их возникновения и меры, принятые к их устранению. Результаты повторной приемки являются окончательными.

2.3. На принятое ОТК завода изделие составляется свидетельство о приемке, один экземпляр которого должен находится в паспорте изделия.

Альбом 5

3. Методы контроля

3.1. Проверка внешнего вида изделия, качества сборки и окрас ки производится внешним осмотром.

3.2. Проверка размеров с указанными в них допуска- ми производится универсальным мерительным инстру- ментом.

Перечень

документов, на которые даны ссылки в технических условиях

Обозначение	Наименование
ГОСТ 9.014-78	ЕСЗКС. Временная противокоррозионная защита изделий. Общие технические требования
ГОСТ 9.104-79	ЕСЗКС. Покрытия лакокрасочные. Группы условий эксплуатации
ГОСТ 9.032-74	ЕСЗКС. Покрытия лакокрасочные. Классифи- кация и обозначение
ГОСТ 9.401-91	Покрытия лакокрасочные изделий, предназна- ченных для эксплуатации в районах с уме- ренным климатом. Общие технические требова- ния. Методы ускоренных испытаний
ГОСТ 5264-80	Ручная дуговая сварка. Соединения сварные. Основные типы. Конструктивные элементы и размеры
ГОСТ 9467-75	Электроды покрытые металлические для ручной дуговой сварки конструкционных и теплоустой- чивых сталей. Типы.
ГОСТ 15150-69	Машины, приборы и другие технические изде- лия. Исполнения для различных климатических районов, категорий, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия клима- тических факторов внешней среды
ГОСТ 12971-67	Таблички прямоугольные для машин и приборов. Технические требования
Правила	„Правила по охране труда на автомобильном транспорте" утвержденные 24 апреля 1979 год

Альбом 5

Новосибирское арендное предприятие
ГИПРОАВТОТРАНС

Утверждаю:
Директор НАП Гипроавтотранс
_____ Л.Б. Крючков
" " _____ 1992г.

Ворота
распашные, сетчатые
Модель Н 104
Паспорт
Н104-00.00.000 ПС

Главный инженер
_____ Я.И. Вильбергер
" " _____ 1992г.
Главный инженер проекта
_____ В.Ф. Бетехтин
" " _____ 1992г.

1992

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№

I. Назначение

Ворота распашные, сетчатые предназначены для пропуска легковых автомобилей типа „Москвич", „Жигули", „УАЗ-469" в боксы стоянки.

2. Техническая характеристика

2.1. Тип-распашные
2.2. Размеры проема, мм - 2600-2200
2.3. Габаритные размеры, мм - 2734×2267×560
2.4. Масса, кг - 400

3. Комплект поставки

Изделие поставляется заказчику в следующем комплекте:
3.1. Ворота распашные сетчатые модель Н104, шт. - 1.
3.2. Эксплуатационная документация, паспорт. - шт. - 1.

4. Устройство

Ворота состоят из обрамления и двух полотен. Обрамление вставляется в проем ворот.

Привязан:

Инв.№

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Хохрякова		
Пров.		Хомяева		
Н.контр.		Хомяева		
Утв.		Нонин		

Н104-00.00.000 ПС

Ворота распашные, сетчатые
Паспорт

Лит.	Лист	Листов
Н	2	4

Новосибирское арендное предприятие ГИПРОАВТОТРАНС

Альбом 5

сварено из двух рамок, соединенных пластинами. Полотна имеют каркас, сваренный из уголков. К уголкам приварены прутки, образующие сетку.

Полотно левое при закрывании ворот закрепляется к обрамлению при помощи шпилек и рычагов. В верхнем положени рычага - полотно открыто.

В нижнем положениц - полотно закрыто и рычаг закрепляется замком, служащим для закрывании ворот.

5. Свидетельство о приемке

Ворота распашные сетчатые, модель Н104, заводской номер _____ соответствуют техническим условиям Н104-00.00.000ТУ и признаны годными для эксплуатации

Дата выпуска
"___" _____ 19__ г.
Нач. цеха _____
"___" _____ 19__ г.
Ст. контрольный мастер _____
"___" _____ 19__ г.

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Н104-00.00.000ПС	Лист 3

6. Гарантийные обязательства

6.1. Завод-изготовитель гарантирует работу изделия в течение 12 месяцев со дня получения заказчиком или 18 месяцев со дня отгрузки при условии эксплуатации его в соответствии с требованиями, указанными в паспорте.

7. Сведения о консервации и упаковке

8.1. Консервацию изделия следует производить в соответствии с ГОСТ 9.014-78 "Временная противокоррозионная защита изделий."

8.2. Упаковку изделий следует производить в соответствии с требованиями стандартов на группы изделий по отраслям и требованиями, предусмотренными в технических условиях.

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Н104-00.00.000ПС	Лист 4

Альбом 5

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			Н104-01.00.000СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	Н104-01.00.001	Уголок	2	
А4		2	-01	Уголок	2	
А4		3	Н104-01.00.002	Связь	1	
		4	-01	Связь	1	
А4		5	Н104-01.00.003	Бобышка	2	
А4		6	Н104-01.00.004	Ось	1	
Б4		7	Н104-01.00.005	Пластина		
				Лист Б-5 ГОСТ 19903-74		
				В Ст.3 ГОСТ 14637-89		
				350 h 14 × 200 h 14	1	2,7 кг
Б4		8	Н104-01.00.006	Пруток		
				Круг В-10 ГОСТ 2590-88		
				Ст.3 ГОСТ 535-88		
				L = 200 h 14	13	0,12 кг
А4		9	Н104-01.00.007	Ухо	1	
А4		10	Н104-01.00.008	Палец	2	

Привязан

Инв.№

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Хохрякова	Хохр	
Пров.		Хонаева	Хонаев	
Н.контр.		Хонаева	Хонаев	
Утв.		Нонин	Нонин	

Н104-01.00.000

Полотно левое

Лит.	Лист	Листов
А	1	2

Новосибирское арендное предприятие ГИПРОАВТОТРАНС

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Материалы		
		11		Круг В-10 ГОСТ 2590-88		
				Ст.3 ГОСТ 535-88	25кг	
		12		Круг В-6 ГОСТ 2590-88		
				Ст.3 ГОСТ 535-88	10кг	

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№

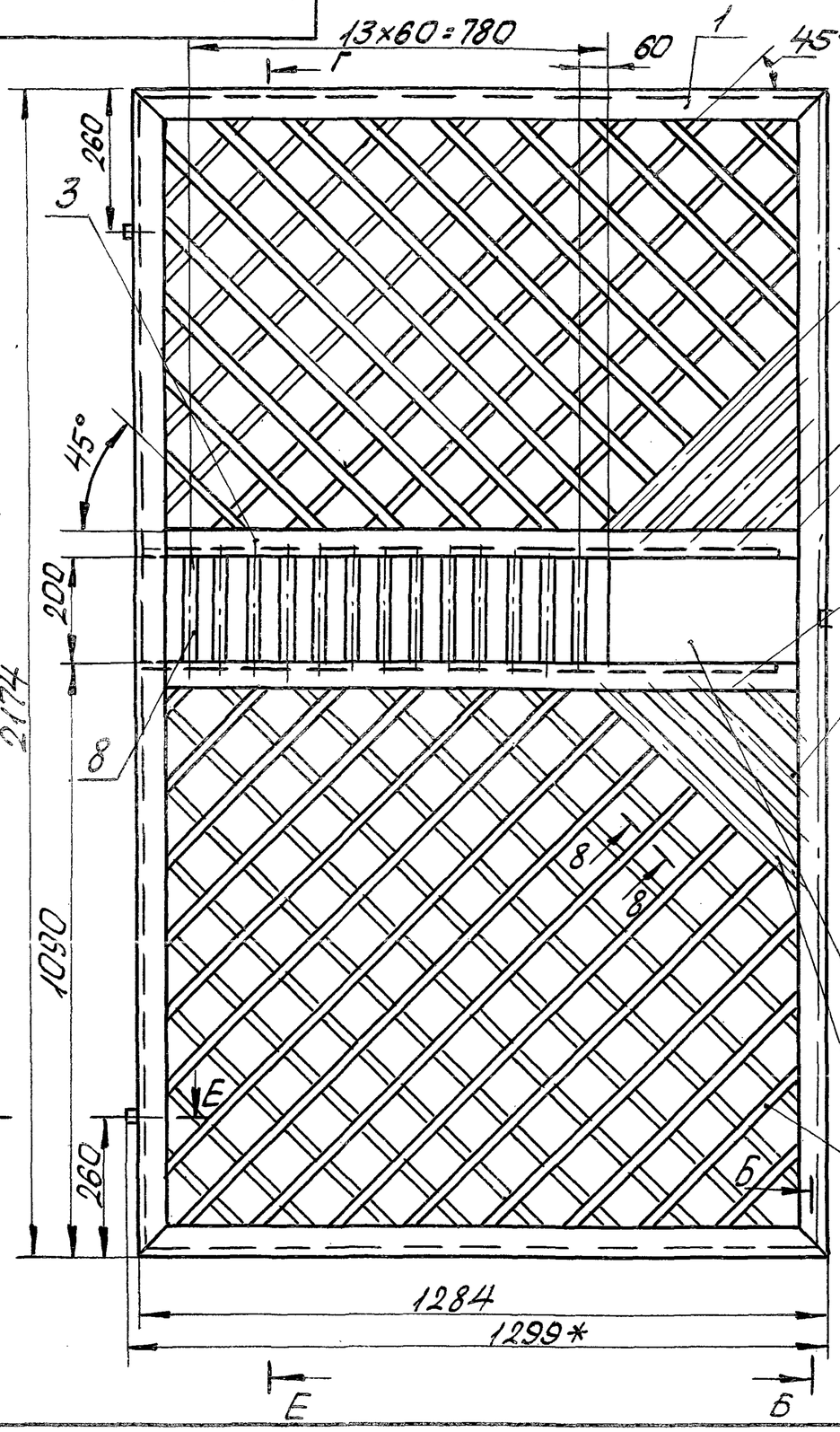
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

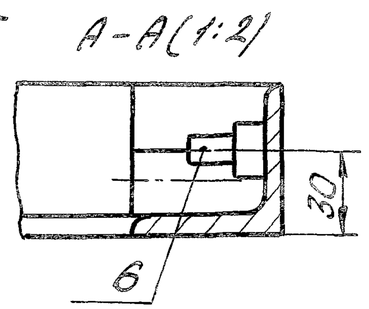
Н104-01.00.000

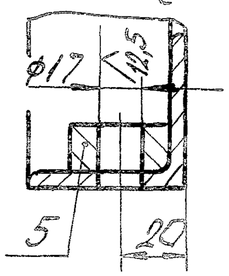
Лист 2

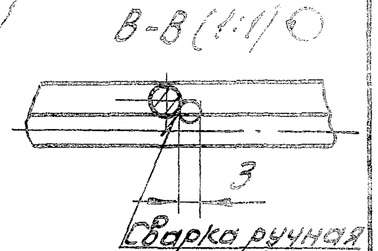
Альбом 5

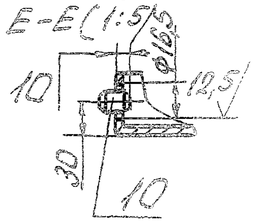
Н104-01.00.000

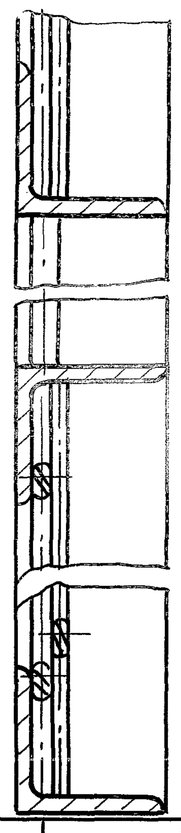












1.* Размер для справок.

2. $H14; h14; \pm \frac{t2}{2}$.

3. Неуказанные сварные швы производить по ГОСТ 5264-80 по периметру прилегания деталей, катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей.

4. Шероховатость поверхн. сварных швов и кромок $\frac{Rz\ 40}{-\ 12,5}$.

5. Прутки ф6 поз.11 варить с шагом 100мм.

6. Покрытие: грунтовка ХС-010 ТУ6-21-7-89/эмаль ХВ-124, салатная, ГОСТ 10144-89, IV. У3.

Привязан:

Инв.№

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Хохрякова		
Пров.		Хожаева		
Т.контр.		Ножин		
Н.контр.		Хожаева		
Утв.		Ножин		

Н104-01.00.000 СБ

Полотно левое сборочный чертеж

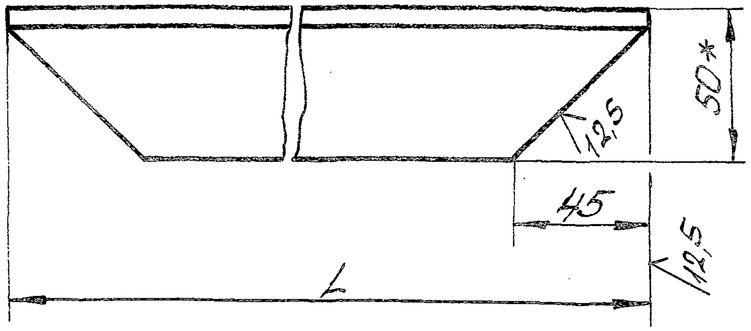
Лит.	Масса	Масштаб
	54	1:10
Лист		Листов

Новосибирское арендное предприятие ГИПРОАВТОТРАНС

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№

Альбом 5

Н104-01.00.001



Обозначение	L, мм	Масса, кг
Н104-01.00.001	1274	4,8
-01	2164	8,1

1. * Размер для справок.
2. h14; $\pm\frac{t2}{2}$.

Привязан

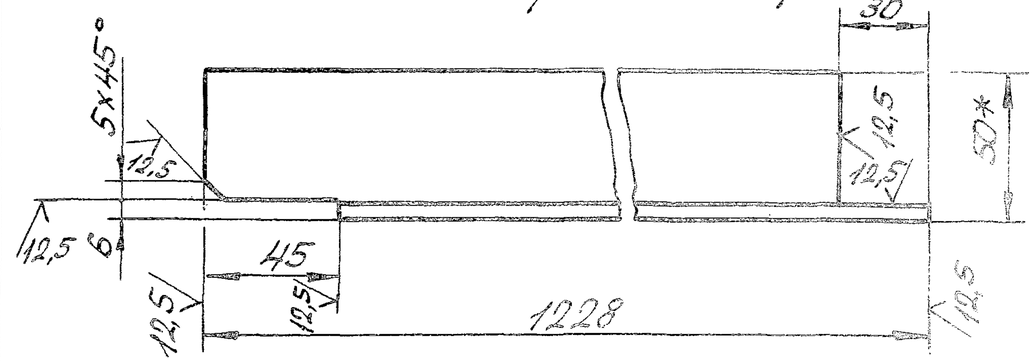
Инв.№

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Н104-01.00.001			
Разраб.		Хохрякова			Уголок	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Хонаева				Н	см. табл.	1:2
Т-контр.		Ножин				Лист	Листов 1	
Н-контр.		Хонаева			Уголок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-86 / Ст.3 ГОСТ 535-88	Новосибирское арендное предприятие ГИПРОАВТОТРАНС		
Утв.		Ножин						

Н104-01.00.002

Н104-01.00.002 - изображено:
Н104-01.00.002-01 зеркальное отражение



1. * Размер для справок
2. h14; $\pm\frac{t2}{2}$.

Привязан

Инв.№

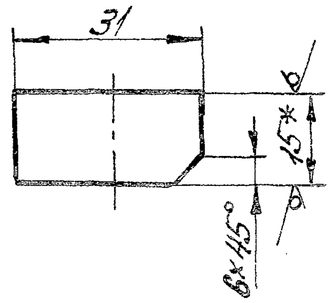
Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№

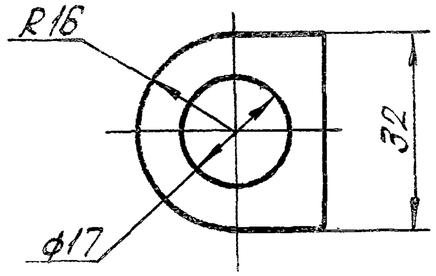
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Н104-01.00.002			
Разраб.		Хохрякова			Связь	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Хонаева				Н	4,6	1:2
Т-контр.		Ножин				Лист	Листов 1	
Н-контр.		Хонаева			Уголок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-86 / Ст.3 ГОСТ 535-88	Новосибирское арендное предприятие ГИПРОАВТОТРАНС		
Утв.		Ножин						

Альбом 5

Н104-01.00.003

12,5





1.* Размер для справок.
2. h14; ±IT2/2.

Привязан

Инв.№

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Хохрякова		
Пров.		Хонаева		
Т.контр.		Ножин		
Н.контр.		Хонаева		
Утв.		Ножин		

Н104-01.00.003

Бобышка

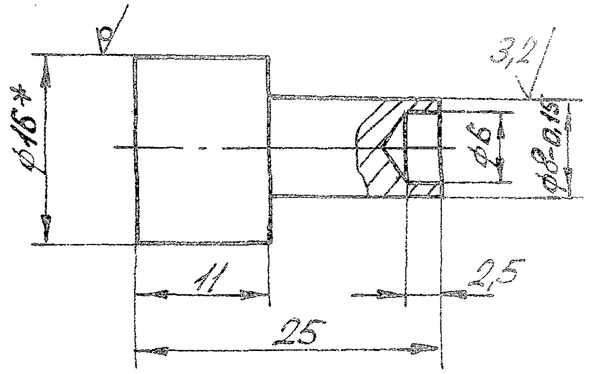
Лит.	Масса	Масштаб
Н	0,1	1:1
Лист	Листов 1	

Лист — Б-15 ГОСТ 19903-74 / Ст.3 ГОСТ 14637-89

Новосибирское арендное предприятие ГИПРОАВТОТРАНС

Н104-01.00.004

12,5



1.* Размер для справок
2. H14; h14; ±IT2/2.

Привязан

Инв.№

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Хохрякова		
Пров.		Хонаева		
Т.контр.		Ножин		
Н.контр.		Хонаева		
Утв.		Ножин		

Н104-01.00.004

Ось

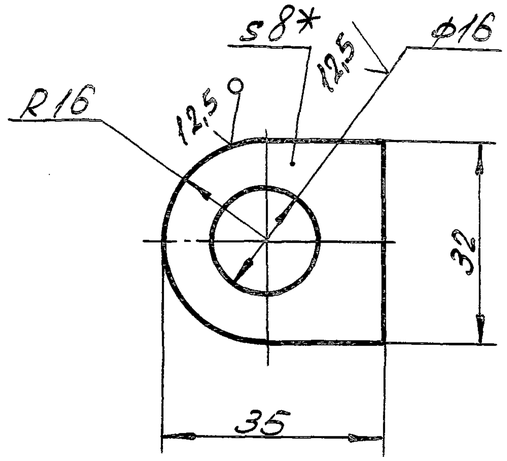
Лит.	Масса	Масштаб
Н	0,02	2:1
Лист	Листов 1	

Круг — В-16 ГОСТ 2590-88 / Ст.3 ГОСТ 535-88

Новосибирское арендное предприятие ГИПРОАВТОТРАНС

Альбом 5

Л00'00'10-Н01 Н



1.* Размер для справок.

2. H14; h14; ± t/2.

Привязан

Инв. №

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата
Разраб		Хохрякова		
Пров		Хожаева		
Т.контр		Ножин		
Н.контр		Хожаева		
Утв.		Ножин		

Н104-01.00.007

Усо

Лит.	Масса	Масштаб
Н	0,05	1:1

Лист | Листов 1

Новосибирское арендное предприятие ГИПРОАВТОТРАНС

Лист 6-8 ГОСТ19903-74 В Ст.3 ГОСТ14637-89

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			Н104-02.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	Н104-02.00.001	Связь	2	
Б.Ч.		2	Н104-02.00.002	Пластина		
				Лист Б-5 ГОСТ19903-74		
				В Ст3 ГОСТ14637-89		
				350h14×200h14	1	2,7кг
Б.Ч.		3	Н104-02.00.003	Пруток		
				Круг В-10 ГОСТ2590-88		
				Ст.3 ГОСТ535-88		
				L = 200h14	13	0,12кг
А4		4	Н104-01.00.001	Уголок	2	
А4		5	Н104-01.00.001-01	Уголок	2	
А4		6	Н104-01.00.003	Бобышка	2	
А4		7	Н104-01.00.007	Ухо	1	
А4		8	Н104-01.00.008	Полка		
				Материал:		
		9		Круг В-10 ГОСТ2590-88		
				Ст.3 ГОСТ535-88	2,5кг	
		10		Круг В-6 ГОСТ2590-88		
				Ст.3 ГОСТ535-88	10кг	

Привязан

Инв. №

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата
Разраб		Хохрякова		
Пров		Хожаева		
Н.контр		Хожаева		
Утв.		Ножин		

Н104-02.00.000

Полотно правое

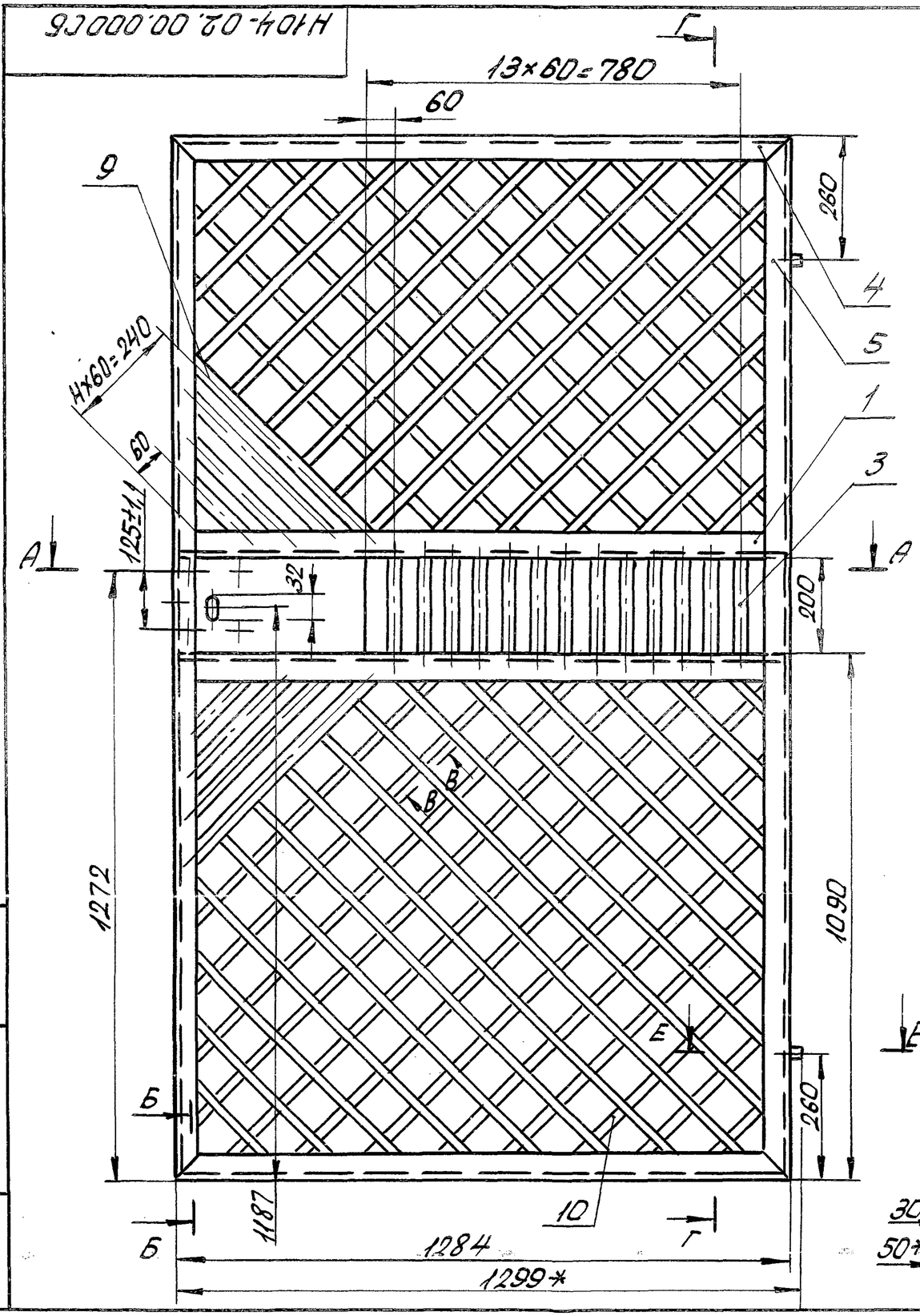
Лист	Лист	Листов
Н		1

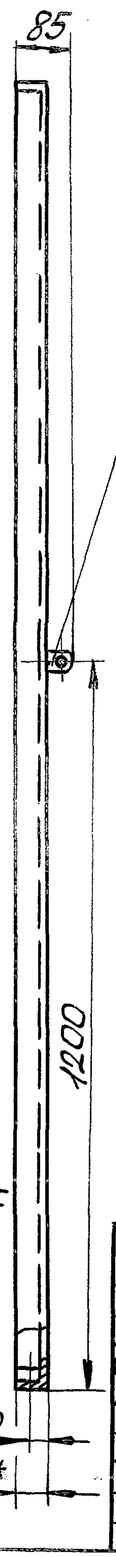
Новосибирское арендное предприятие ГИПРОАВТОТРАНС

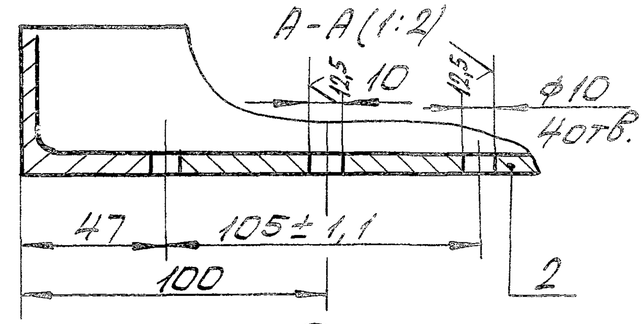
Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№

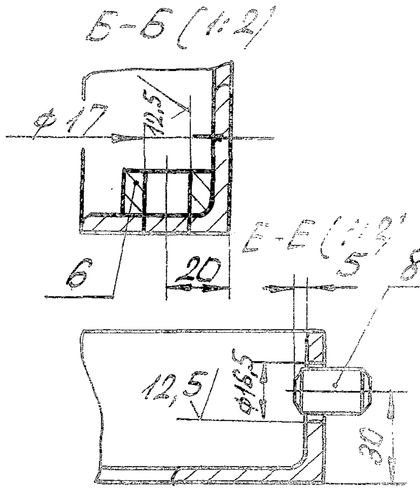
Альбом 5

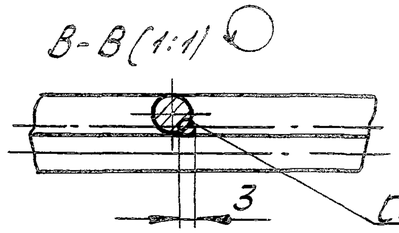
Н104-02.00.000СБ





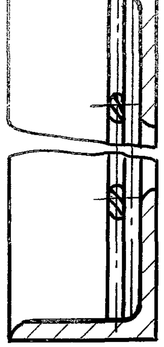






Сварка ручная дуговая

Г-Г(1:2)



1.* Размер для справок.
2. H14; h14; $\pm\frac{t^2}{2}$.
3. Неуказанные сварные швы производить по ГОСТ5264-80 по периметру прилегания деталей, катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей.
4. Шероховатость поверхн. сварных швов и кромок реза деталей 6 $\frac{125}{}$ - V.
5. Трутки ф6 поз.10 варить с шага.
6. Покрытие: грунтовка ХС-010 ТУ6-21-7-89, эмаль ХВ-124, салотная, ГОСТ10144-89, IV, У3.

Привязан

Инв.№

Н104-02.00.000СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Хохрякова		
Пров.		Хожаева		
Т.контр.		Ножин		
Н.контр.		Хожаева		
Утв.		Ножин		

Полотно правое
Сборочный чертеж

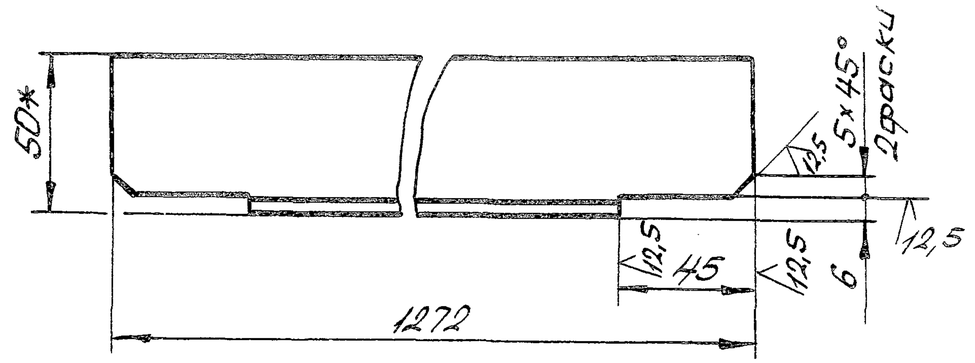
Лит.	Масса	Масштаб
И	53	1:10
Лист	Листов 1	

Новосибирское арендное предприятие ГИПРОАВТОТРАНС

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№

Альбом 5

Н104-02.00.001



1.* Размер для справок.

2. h14; $\pm\frac{IT2}{2}$.

Привязан

Инв.№

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Хохрякова		
Пров.		Хонаева		
Т.контр.		Ножин		
Н.контр.		Хонаева		
Утв.		Ножин		

Н104-02.00.001

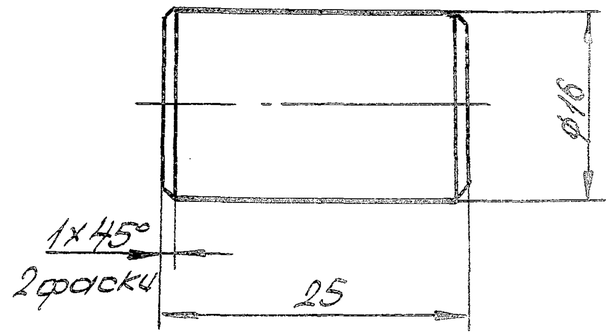
Связь

Лит.	Масса	Масштаб
Н	4,7	1:2
Лист	Листов 1	

Уголок Б-50х50х5 ГОСТ 8509-86 / Ст.3 ГОСТ 535-88

Новосибирское арендное предприятие ГИПРОАВТОТРАНС

Н104-01.00.008



Предельные отклонения размеров: h14; $\pm\frac{IT2}{2}$.

Привязан

Инв.№

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Хохрякова		
Пров.		Хонаева		
Т.контр.		Ножин		
Н.контр.		Хонаева		
Утв.		Ножин		

Н104-01.00.008

Полец

Лит.	Масса	Масштаб
Н	0,05	2:1
Лист	Листов 1	

Круг В-18 ГОСТ 2590-88 / Ст.3 ГОСТ 535-88

Новосибирское арендное предприятие ГИПРОАВТОТРАНС

Альбом 5

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			Н104-03.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	Н104-03.00.001	Уголок	2	
А4		2	Н104-03.00.002	Уголок	2	
		3	-01	Уголок	2	
Б.Ч.		4	Н104-03.00.003	Полоса		
				Лист Б-8 ГОСТ 19903-74		
				В Ст.3 ГОСТ 14637-89		
				526h14×2584h14	1	85,3кг
Б.Ч.		5	Н104-03.00.004	Стяжка		
				Лист Б-8 ГОСТ 19903-74		
				В Ст.3 ГОСТ 14637-89		
				50h14×376h14	40	1,2кг
Б.Ч.		6	Н104-03.00.005	Ребро		
				Лист Б-8 ГОСТ 19903-74		
				В Ст.3 ГОСТ 14637-89		
				15h14×200h14	2	0,19кг

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№

Привязан

Инв.№

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Хохрякова		
Пров.		Хонаева		
Н.контр.		Хонаева		
Утв.		Ножин		

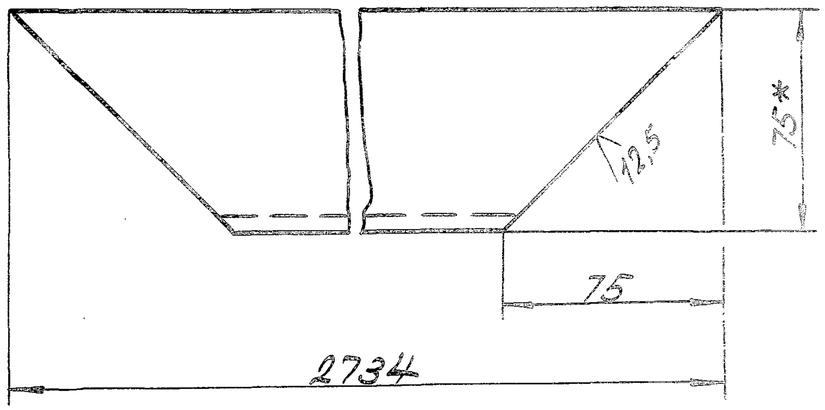
Н104-03.00.000

Обрамление

Лит.	Лист	Листов
И		1

Новосибирское арендное предприятие ГИПРОАВТОТРАНС

Н104-03.00.001



1. * Размер для справок
2. h14

Привязан

Инв.№

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Хохрякова		
Пров.		Хонаева		
Т.контр.		Ножин		
Н.контр.		Хонаева		
Утв.		Ножин		

Н104-03.00.001

Уголок

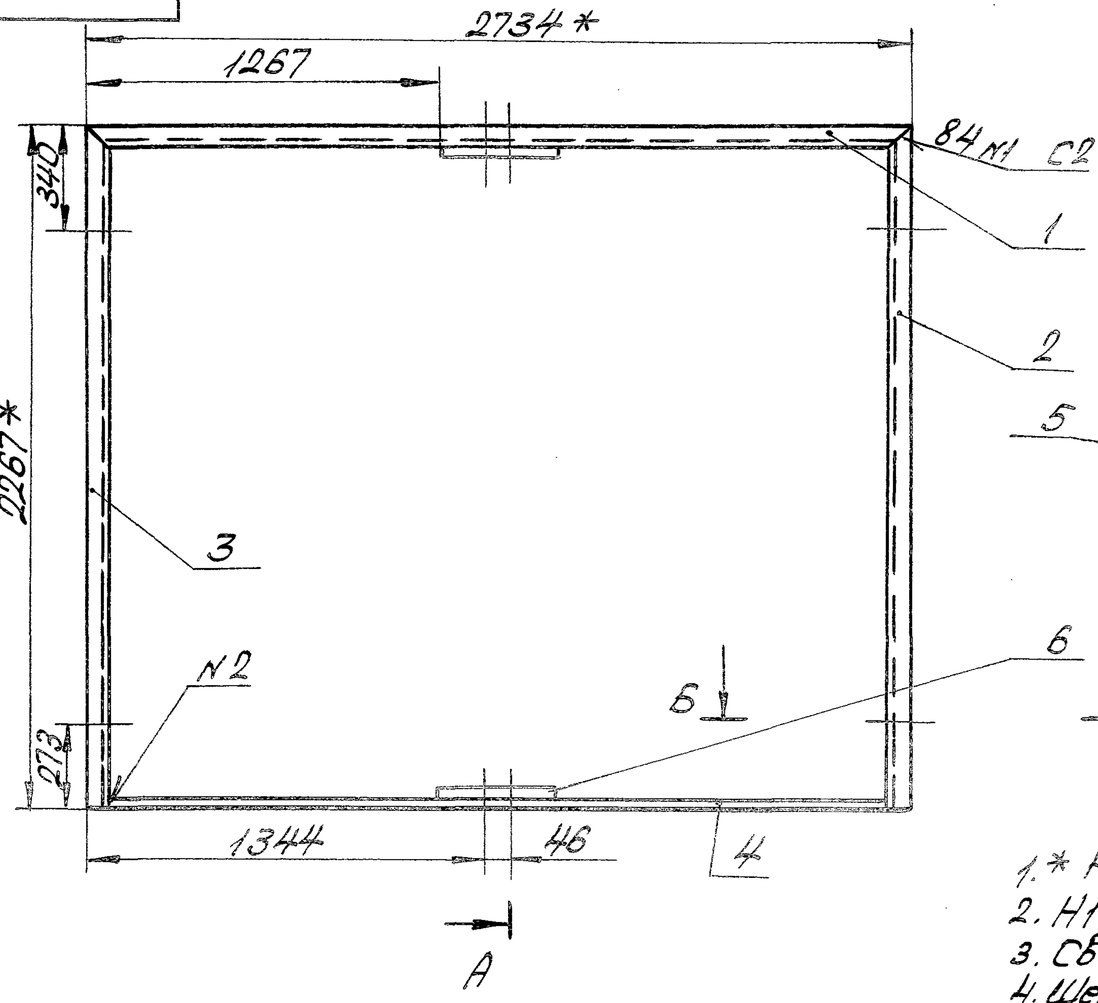
Лит.	Масса	Масштаб
И	24,5	1:2
Лист	Листов 1	

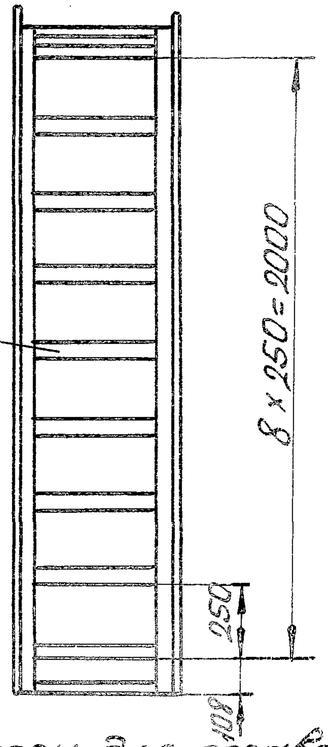
Уголок Б-75×75×8 ГОСТ 8509-86 / Ст.3 ГОСТ 535-88

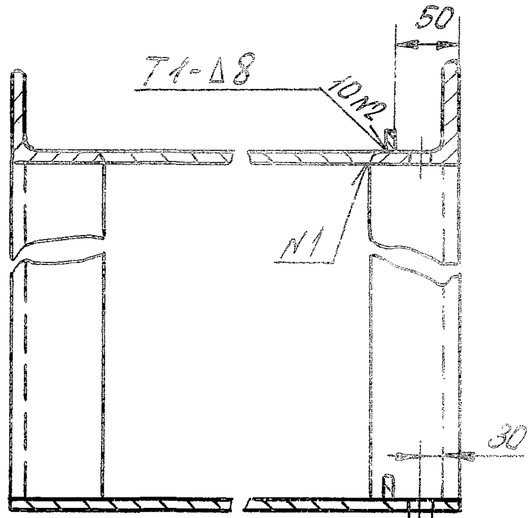
Новосибирское арендное предприятие ГИПРОАВТОТРАНС

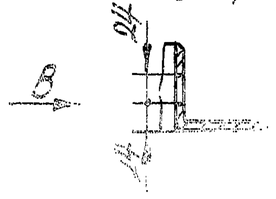
Н 104-03.00.000СБ

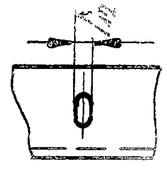
Альбом 5

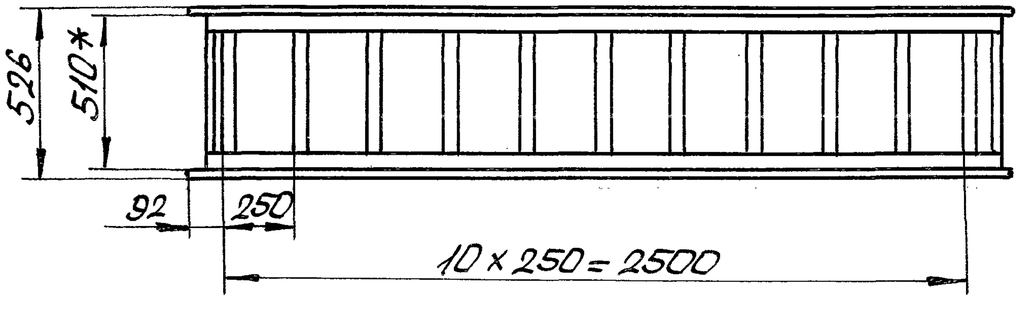












1.* Размеры для справок.
2. H14; h14; $\pm \frac{IT}{2}$.
3. Сварные швы - по ГОСТ 5264-80.
4. Шероховатость поверхн. сварных швов и кромок реза дет. Б.Ч. - $\overset{12,5}{\nabla}$.
5. Покрытие: грунтовка ХС-010 ТУ6-21-7-89/эмаль ХВ-124, салатная, ГОСТ 10144-89. IV. У3.

Привязан

Инв. №

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Хохрякова		
Пров.		Хажаева		
Т-контр.		Ножин		
Н-контр.		Хажаева		
Утв.		Ножин		

Н 104-03.00.000СБ

Обрамление

Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
Н	275	1:20
Лист	Листов 1	

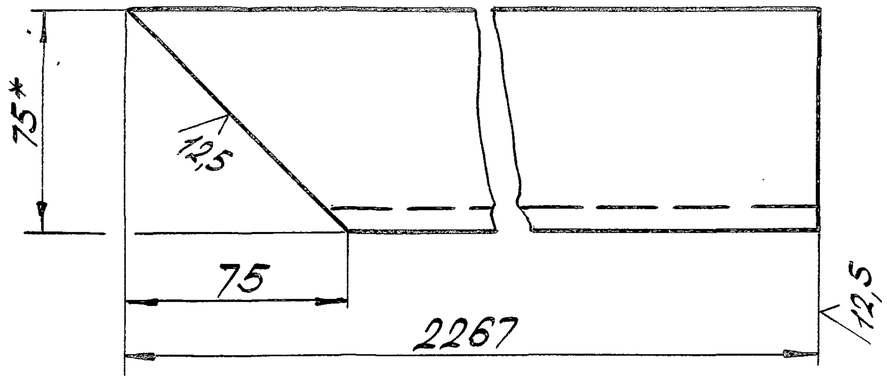
Новосибирское арендное предприятие ГИПРОАВТОТРАНС

Альбом 5

Н104-03.00.002

А(√)

Н104-03.00.002- изображено:
Н104-03.00.002-01- зеркальное отражение



1.* Размер для справок.
2. h14

Привязан

Инв.№

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Хохрякова		
Пров.		Хомяева		
Т.контр.		Ножин		
Н.контр.		Хомяева		
Утв.		Ножин		

Н104-03.00.002

Уголок

Лит.	Масса	Масштаб
Н	20,2	1:2

Лист | Листов 1

Уголок 6-75-75х8 ГОСТ8509-86 / Ст.3 ГОСТ 535-88

Новосибирское арендное предприятие ГИПРОАВТОТРАНС

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			Н104-04.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	Н104-04.00.001	Гнездо	1	
А4		2	Н104-04.00.002	Ось	1	
А4		3	Н104-04.00.003	Ребро	4	
Б4		4	Н104-04.00.004	Пластина		
				Лист Б-6 ГОСТ 19903-74		
				ВСт-3 ГОСТ 14637-89		
				28 h14 х 74 h14	2	0,1 кг
				Стандартные изделия		
		5		Шарик 19 ГОСТ 3722-81*		

Различия исполнений Н104-04.00.000 и Н104-04.00.000-01-по сборочному чертежу

Привязан

Инв.№

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Хохрякова		
Пров.		Хомяева		
Н.контр.		Хомяева		
Утв.		Ножин		

Н104-04.00.000

Петля

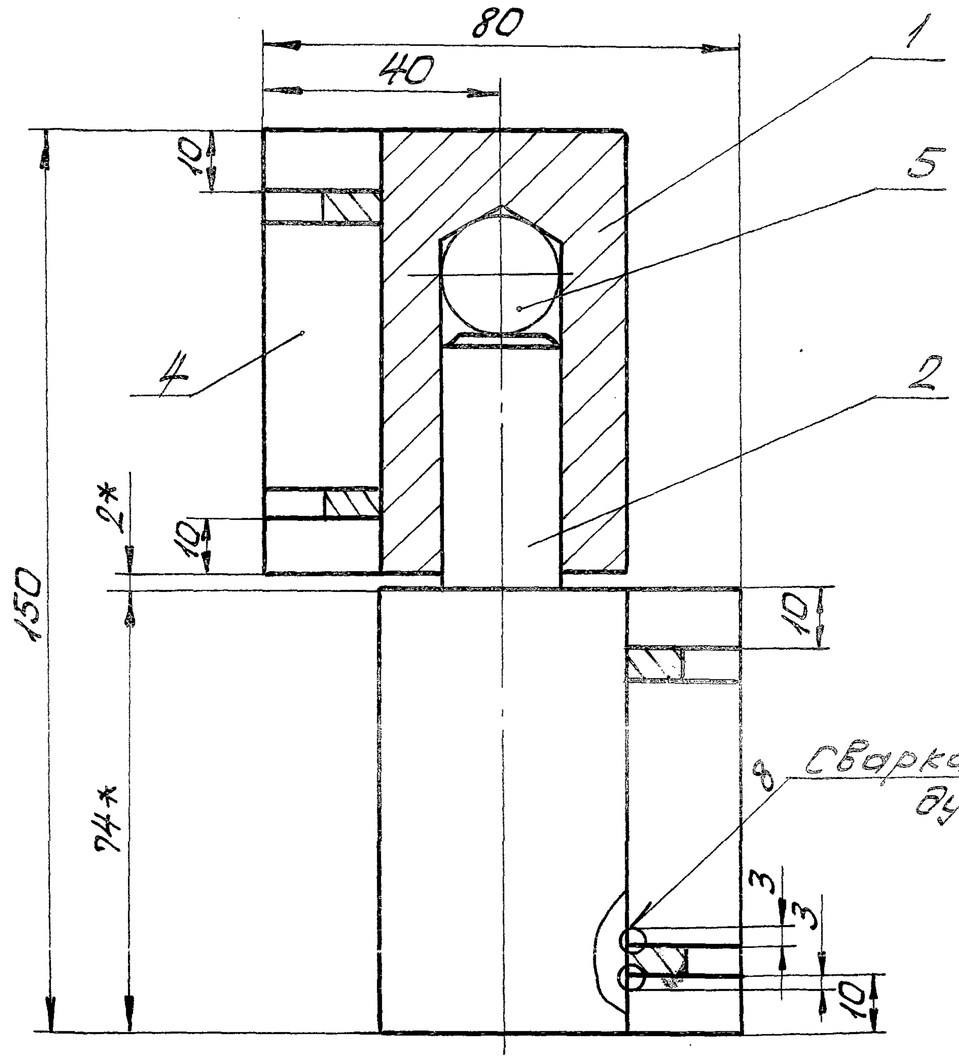
Лит.	Лист	Листов
Н		1

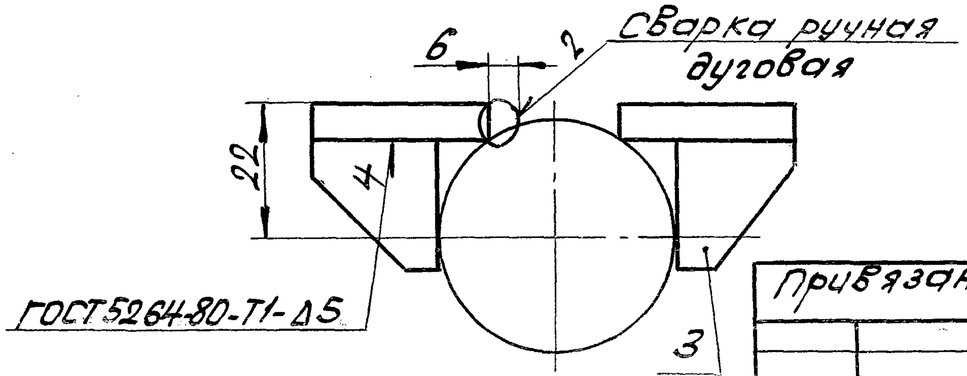
Новосибирское арендное предприятие ГИПРОАВТОТРАНС

93.000.00-ТО-Н104

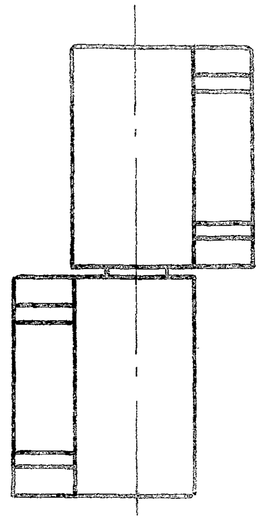
Альбом 5

Н104-04.00.000 СБ





Н104-04.00.000-01 СБ - зеркальное отражение; ост. см. Н104-04.00.000 СБ.



1.* Размеры для справок.

2. $h14; \pm \frac{t2}{2}$.

3. Шероховатость поверхн. сварных швов и кромок реза дет. Б. Ч. – $\frac{12,5}{V}$

4. Покрытие: наружных поверхн. – грунтовка ХС-010 ТУ6-21-7-89/ эмаль ХВ-124, салатная, ГОСТ 10144-89. IV. У3.

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№

Привязан

Инв.№

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб		Хохрякова		
Пров		Хонаева		
Т.контр		Ножин		
Н.контр		Хонаева		
Утв.		Ножин		

Н104-04.00.000 СБ

Петля

Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
Н	1,7	1:1

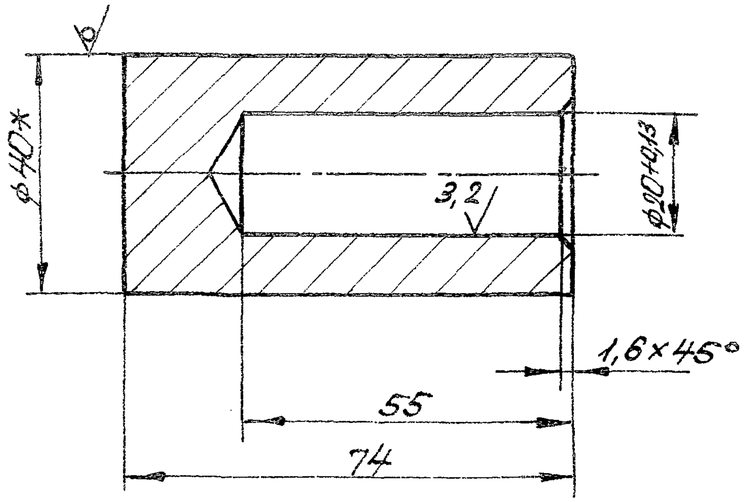
Лист | Листов 1

Новосибирское проектное предприятие ГИПРОАВТОТРАНС

Альбом 5

Н104-04.00.001

12,5 √(√)



1. * Размер для справок.
2. h14; $\pm\frac{t^2}{2}$.

Привязан

Инв. №

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Хохрякова		
Пров.		Хожаева		
Т.контр.		Ножин		
Н.контр.		Хожаева		
Утв.		Ножин		

Н104-04.00.001

Гнездо

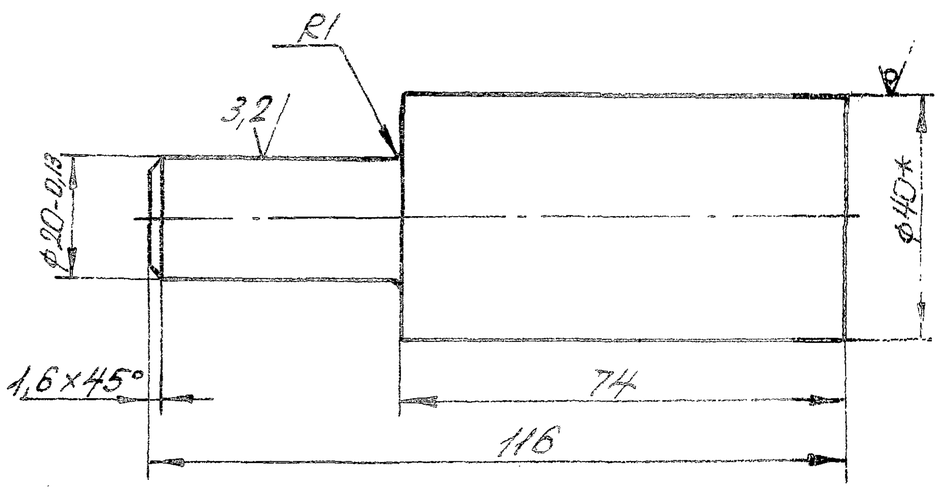
Лит.	Масса	Масштаб
Н	0,6	1:1
Лист	Листов 1	

Круг В-40 ГОСТ 2590-88 / Ст. 3 ГОСТ 535-88

Новосибирское арендное предприятие ГИПРОАВТОТРАНС

Н104-04.00.002

12,5 √(√)



1. * Размер для справок.
2. h14; $\pm\frac{t^2}{2}$.

Привязан

Инв. №

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Хохрякова		
Пров.		Хожаева		
Т.контр.		Ножин		
Н.контр.		Хожаева		
Утв.		Ножин		

Н104-04.00.002

Ось

Лит.	Масса	Масштаб
Н	0,8	1:1
Лист	Листов 1	

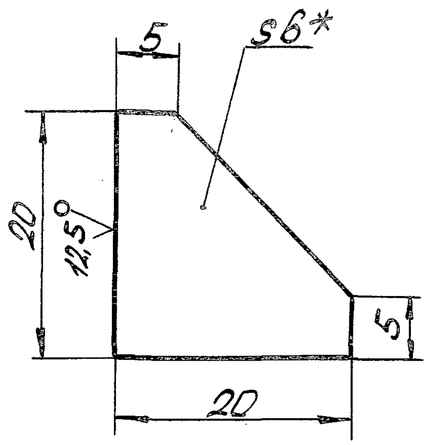
Круг В-40 ГОСТ 2590-88 / Ст. 3 ГОСТ 535-88

Новосибирское арендное предприятие ГИПРОАВТОТРАНС

Альбом 5

Н104-04.00.003

∀ (√)



1.* Размер для справок.
2. h14

Привязан

Инв. №

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Хохрякова		
Пров.		Хожаева		
Н. контр.		Ножин		
Н. контр.		Хожаева		
Утв.		Ножин		

Н104-04.00.003

Ребро

Ауп.	Масса	Масштаб
Н	0,013	2:1
Лист	Листов 1	

Б-6 ГОСТ 19903-74
Лист В Ст.3 ГОСТ 14637-89

Новосибирское арендное предприятие ГИПРОАВТОТРАНС

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			Н104-05.00.000СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б.Ч.		1	Н104-05.00.001	Ребро		
				Лист Б-8 ГОСТ 19903-74		
				В Ст.3 ГОСТ 14637-89		
				16 h14 × 26 h14	1	0,025 кг
			Переменные данные	Для исполнений		
				Н104-05.00.000		
				Детали		
Б.Ч.		2	Н104-05.00.002	Шпилька		
				Круг В-16 ГОСТ 2590-88		
				Ст.3 ГОСТ 535-88		
				L = 1307 h14		
				Н104-05.00.000-01		
				Детали		
Б.Ч.		2	Н104-05.00.002-01	Шпилька		
				Круг В-16 ГОСТ 2590-88		
				Ст.3 ГОСТ 535-88		
				L = 767 h14	1	1,2 кг

Привязан

Инв. №

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Хохрякова		
Пров.		Хожаева		
Н. контр.		Хожаева		
Утв.		Ножин		

Н104-05.00.000

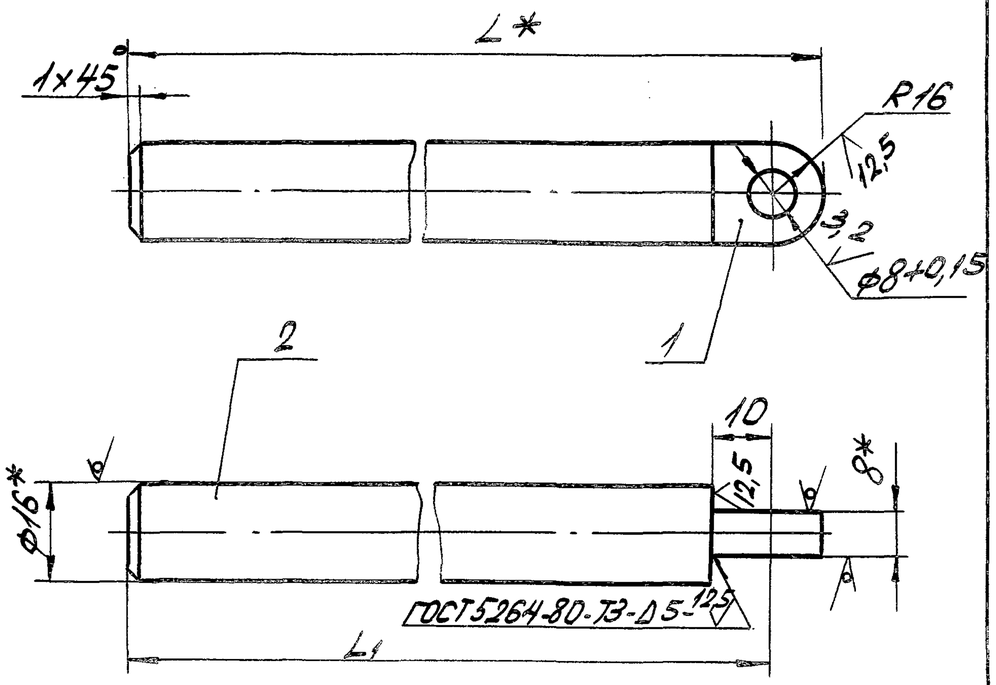
Шпилька

Ауп.	Лист	Листов
Н		1

Новосибирское арендное предприятие ГИПРОАВТОТРАНС

Альбом 5

Н104-05.00.000 СБ



Обозначение	L1	L	Масса, кг
Н104-05.00.000	1317	1333	2,2
-01	777	793	1,3

1.* Размеры для справок.
2. ± t2/2
3. Покрытие: Ц. 12 хр.

Привязан

Инв.№

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Хохрякова		
Пров.		Хожаева		
Т.контр.		Ножин		
Н.контр.		Хожаева		
Утв.		Ножин		

Н104-05.00.000СБ

Шпилька

Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
Ч	см. табл.	1:1
Лист	Листов 1	

Новосибирское арендное предприятие ГИПРОАВТОТРАНС

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			Н104-06.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4		1	Н104-06.00.001	Рычаг		
				Лист Б-8 ГОСТ 19903-74		
				В Ст.3 ГОСТ 14637-89		
				52h14×150h14	1	0,3 кг
Б4		2	Н104-06.00.002	Пластина		
				Лист Б-3 ГОСТ 19903-74		
				4-IV-В Ст.3 ГОСТ 16523-89		
				50h14×20h14	1	0,02 кг
			Различия исполнений	Н104-06-00.000		
			и Н104-06.00.000-01-ПК	сборочному чертежу		

Привязан

Инв.№

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Хохрякова		
Пров.		Хожаева		
Н.контр.		Хожаева		
Утв.		Ножин		

Н104-06.00.000

Рычаг

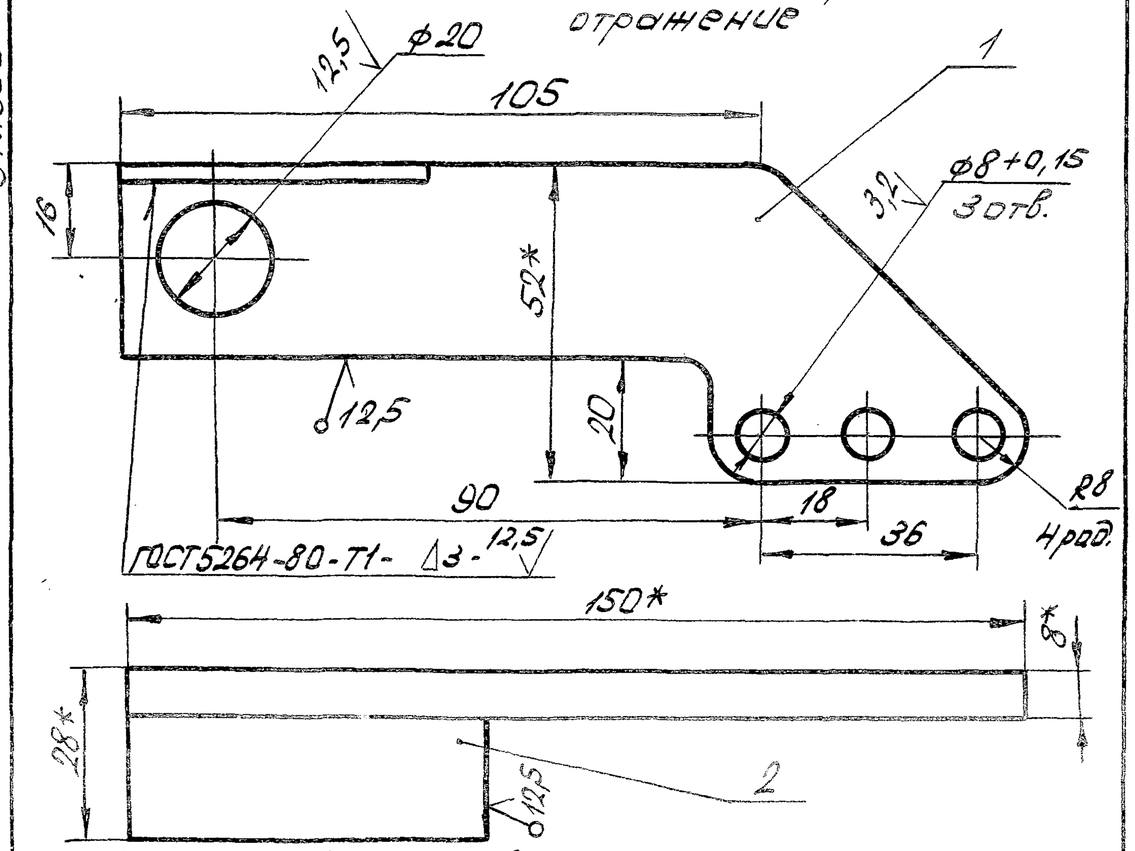
Лист	Листов	Листов
Ч		1

Новосибирское арендное предприятие ГИПРОАВТОТРАНС

Альбом 5

93000.00.90-КОИН

Н104-06.00.000СБ - изображено:
Н104-06.00.000-01СБ - зеркальное отражение



1.* Размеры для справок.
2. H14; h14; $\pm\frac{IT2}{2}$.
3. Покрытие: грунтовка ХС-010 ТУ6-21-7-89/эмаль ХВ-124, салатная, ГОСТ 10144-89. IV, УЗ, кроме отв. ф 8+0,15.

Привязан

Инв. №

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Хохрякова		
Пров.		Хонаева		
Т-контр.		Ножин		
Н-контр.		Хонаева		
Утв.		Ножин		

Н104-06.00.000СБ

Рычаг

Сборочный чертеж

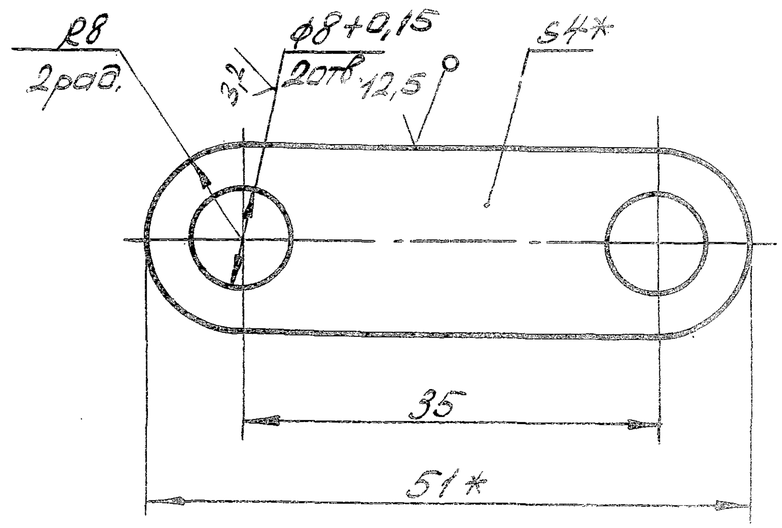
Лит.	Масса	Масштаб
Н	0,34	1:1

Лист | Листов 1

Новосибирское арендное предприятие ГИПРОАВТОТРАНС

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

100.00.00-КОИН



1.* Размеры для справок
2. $\pm\frac{IT2}{2}$.
3. Покрытие: грунтовка ХС-010 ТУ6-21-7-89/ эмаль ХВ-124, салатная, ГОСТ 10144-89. IV, УЗ, кроме отв. ф 8+0,15.

Привязан

Инв. №

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Хохрякова		
Пров.		Хонаева		
Т-контр.		Ножин		
Н-контр.		Хонаева		
Утв.		Ножин		

Н104-00.00.001

Рычаг

Лит.	Масса	Масштаб
Н	0,025	2:1

Лист | Листов 1

Лист 6-4 ГОСТ 19903-74
8 Ст. 3 ГОСТ 14637-89

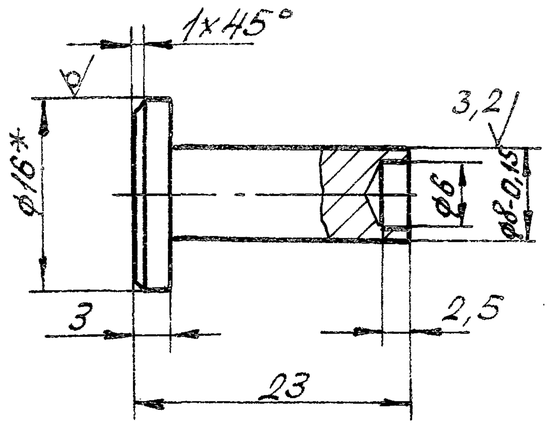
Новосибирское арендное предприятие ГИПРОАВТОТРАНС

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

Альбом 5

Н104-00.00.002

12,5 V(√)



1. * Размер для справок.
2. H14; h14; ± t2/2.
3. Покрытие: Ц.12.хр.

Привязан

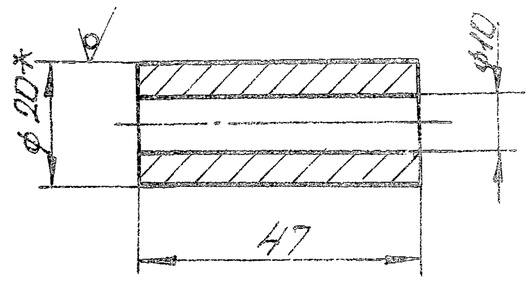
Инв.№

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Н104-00.00.002			
Разраб.		Хохрякова			Ось	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Хожаева				Н	0,13	2:1
Т-контр.		Ножин				Лист	Листов 1	
Н-контр.		Хожаева			Круг В-16 ГОСТ 2590-88 / Ст.3 ГОСТ 535-88	Новосибирское арендное предприятие ГИПРОАВТОТРАНС		
Утв.		Ножин						

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№

Н104-00.00.003

12,5 V(√)



1. * Размер для справок.
2. H14; h14
3. Покрытие: Ц.12.хр.

Привязан

Инв.№

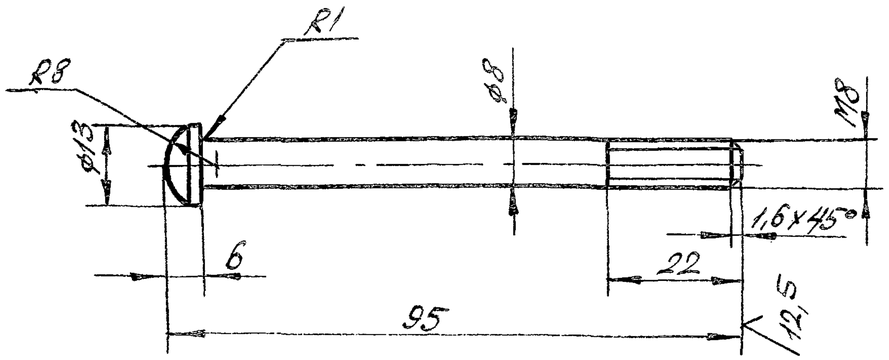
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Н104-00.00.003			
Разраб.		Хохрякова			Втулка	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Хожаева				Н	0,09	1:1
Т-контр.		Ножин				Лист	Листов 1	
Н-контр.		Хожаева			Круг В-20 ГОСТ 2590-88 / Ст.3 ГОСТ 535-88	Новосибирское арендное предприятие ГИПРОАВТОТРАНС		
Утв.		Ножин						

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№

Альбом 5

Н104-00.00.00-Н01Н

6,3 √(√)



1. 38...46 HRCэ.
2. h14; ±IT2/2.
3. Покрытие: Ц. 12. Хр.

Привязан

Инв.№

Изм.	Лист	№докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Хохрякова		
Пров.		Хамаева		
Т.контр.		Ножин		
Н.контр.		Хамаева		
Утв.		Ножин		

Н104-00.00.004

Винт

Лит.	Масса	Масштаб
Н	0,04	1:1

Лист | Листов 1

Круг В-15 ГОСТ 2590-88 / 45 ГОСТ 1050-88

Новосибирское арендное предприятие ГИПРОАВТОТРАНС

Копировал | Формат А4

Альбом 5

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
*)			Н105-00.00.000СБ	Сборочный чертеж		*) 3хА3
А3			Н105-00.00.000ВП	Ведомость покупных изделий		
*)			Н105-00.00.000ТУ	Технические условия		*) 6хА4
*)			Н105-00.00.000ПС	Паспорт		*) 3хА4
				Сборочные единицы		
А4		1	Н105-01.00.000	Полотно правое	2	
А4		2	Н105-02.00.000	Обрамление	1	
		3	-01	Обрамление	1	
А4		4	Н104-01.00.000	Полотно левое	2	
А4		5	Н104-04.00.000	Петля	8	
А4		6	Н104-05.00.000	Шпилька	2	
		7	Н104-05.00.000-01	Шпилька	2	
А4		8	Н104-06.00.000	Рычаг	2	
		9				

Привязан:

Инв.№

Взам.инв.№ | Подп. и дата | Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Хонцева		
Пров.		Хохрякова		
Н.контр.		Хохрякова		
Утв.		Нончин		

Н105-00.00.000

Ворота распашные, сетчатые

Лит.	Лист	Листов
И	1	2

Новосибирское арендное предприятие ГИПРОАВТОТРАНС

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
Б4		12	Н105-00.00.001	Лист		
				Лист Б-5 ГОСТ 19903-74		
				В Ст3 ГОСТ 14637-89		
				5 26h14 х 100h14	1	2,1 кг
Б4		13	Н105-00.00.002	Накладка		
				Лист Б-5 ГОСТ 19903-74		
				В Ст3 ГОСТ 14637-89		
				150h14 х 100h14	10	0,6 кг
А4		14	Н104-00.00.001	Рычаг	16	
А4		15	Н104-00.00.002	Ось	16	
А4		16	Н104-00.00.003	Втулка	8	
А4		17	Н104-00.00.004	Винт	8	
		18				
		19				
				Стандартные изделия		
		20		Гайка М8.5.019 ГОСТ 5915-70	8	
		21		Шайба 8.65Г.019 ГОСТ 6402-70	8	
		22		Замок	2	

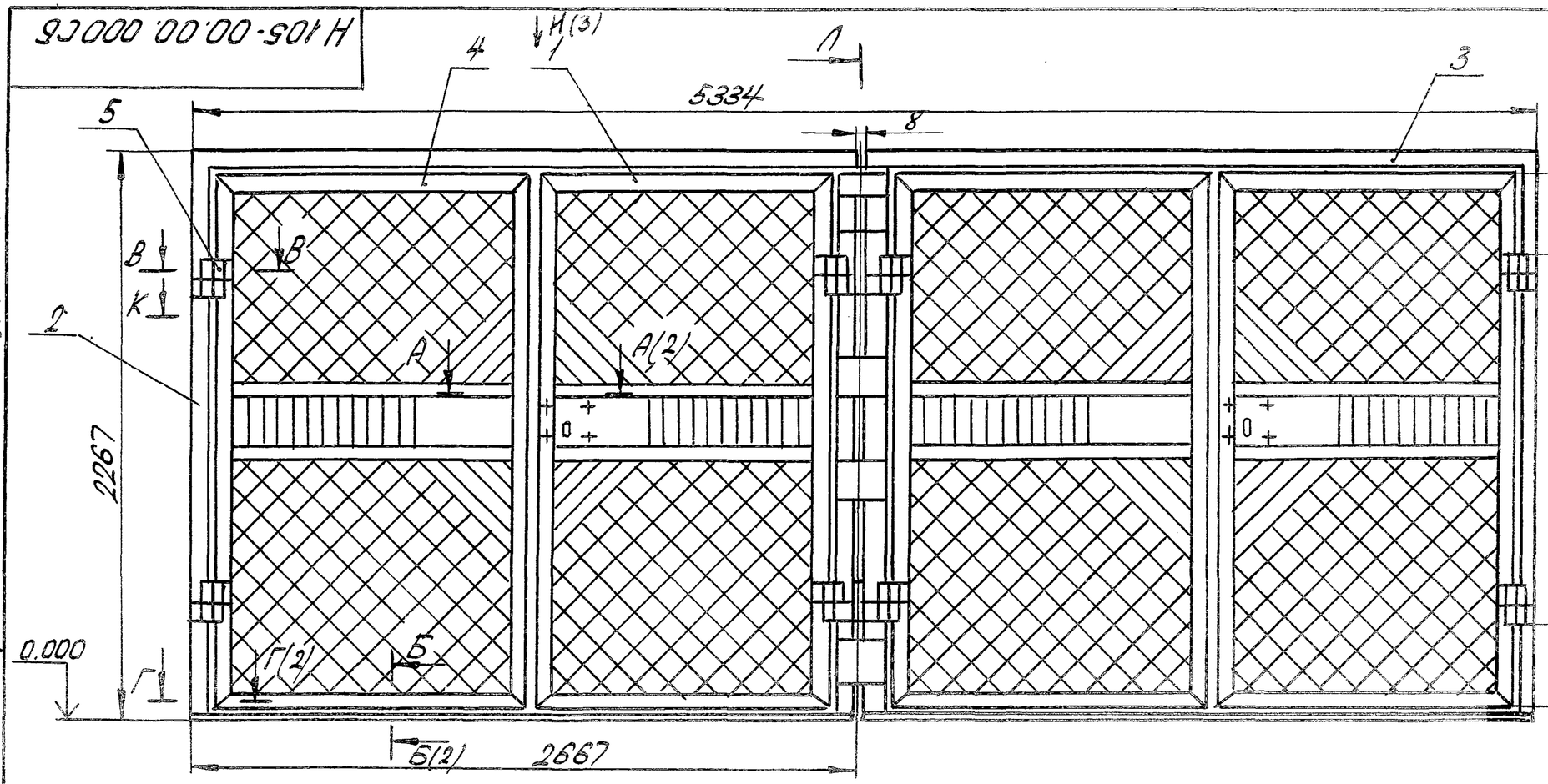
Взам.инв.№ | Подп. и дата | Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№

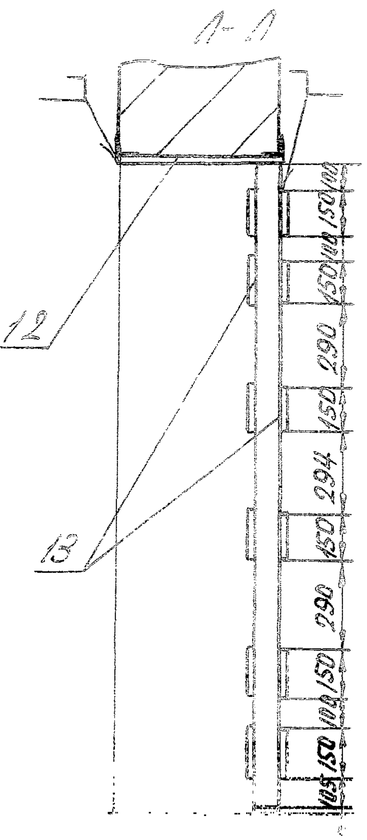
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

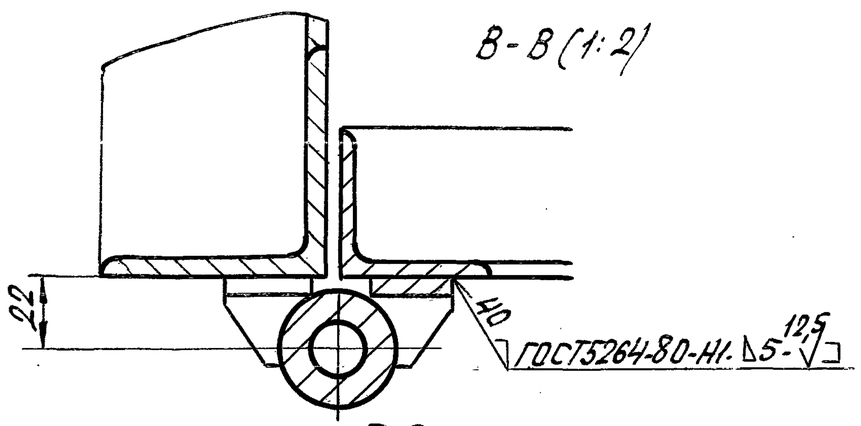
Н105-00.00.000

Лист 2

Н105-00.00.000СБ







3. Габаритные размеры, мм - 5334×2267×560.
4. Масса, кг - 590

Технические требования

Размеры для справок.

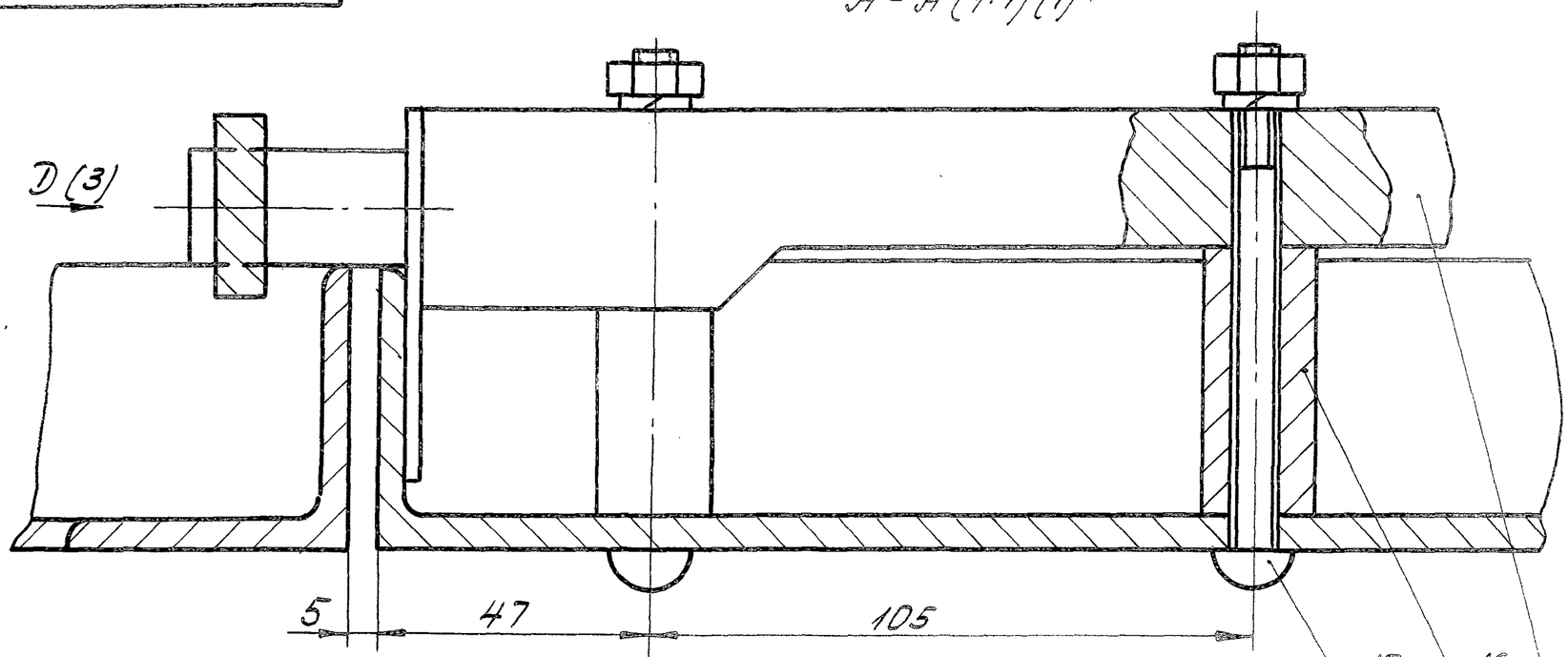
Техническая характеристика

1. Тип - распашные.
2. Размеры проема, мм - 5200×2200

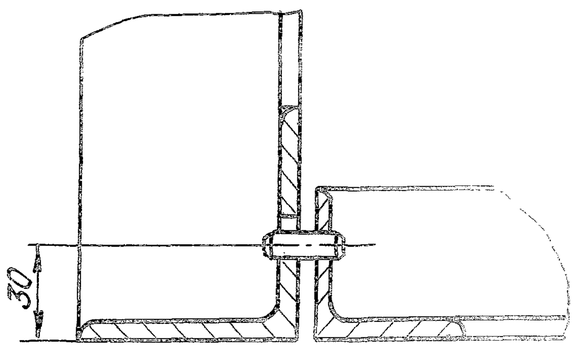
				Привязан	
Инв. №					
				Н105-00.00.000СБ	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ворота распашные, сетчатые. Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масшт.
Разраб.		Хожаева				Н	590	1:20
Пров.		Хохряков				Лист 1	Листов 3	
Т-контр.		Ножин				Новосибирское арендное предприятие ГИПРОАВТОТРАНС		
Н-контр.		Хохряков						
Утв.		Ножин						

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

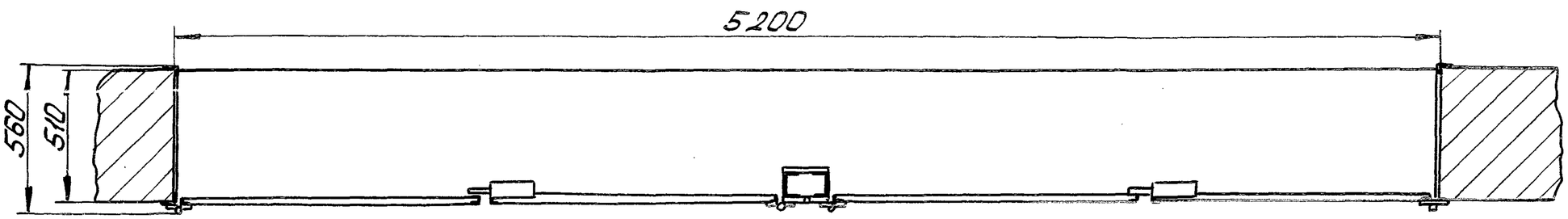
А - А (1:1)(1)



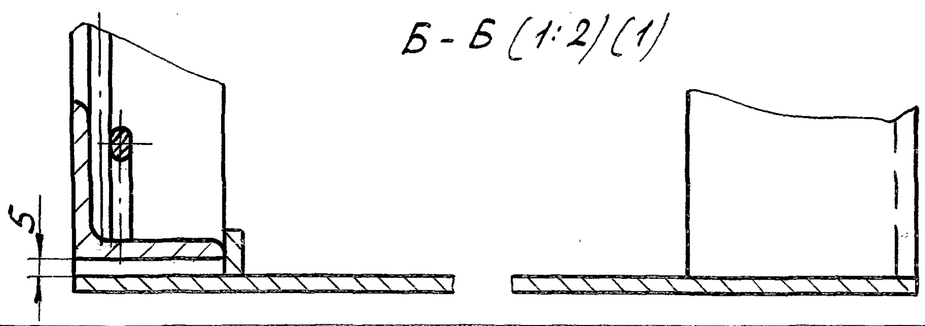
Г - Г (1:2)(1)



К - К (1)

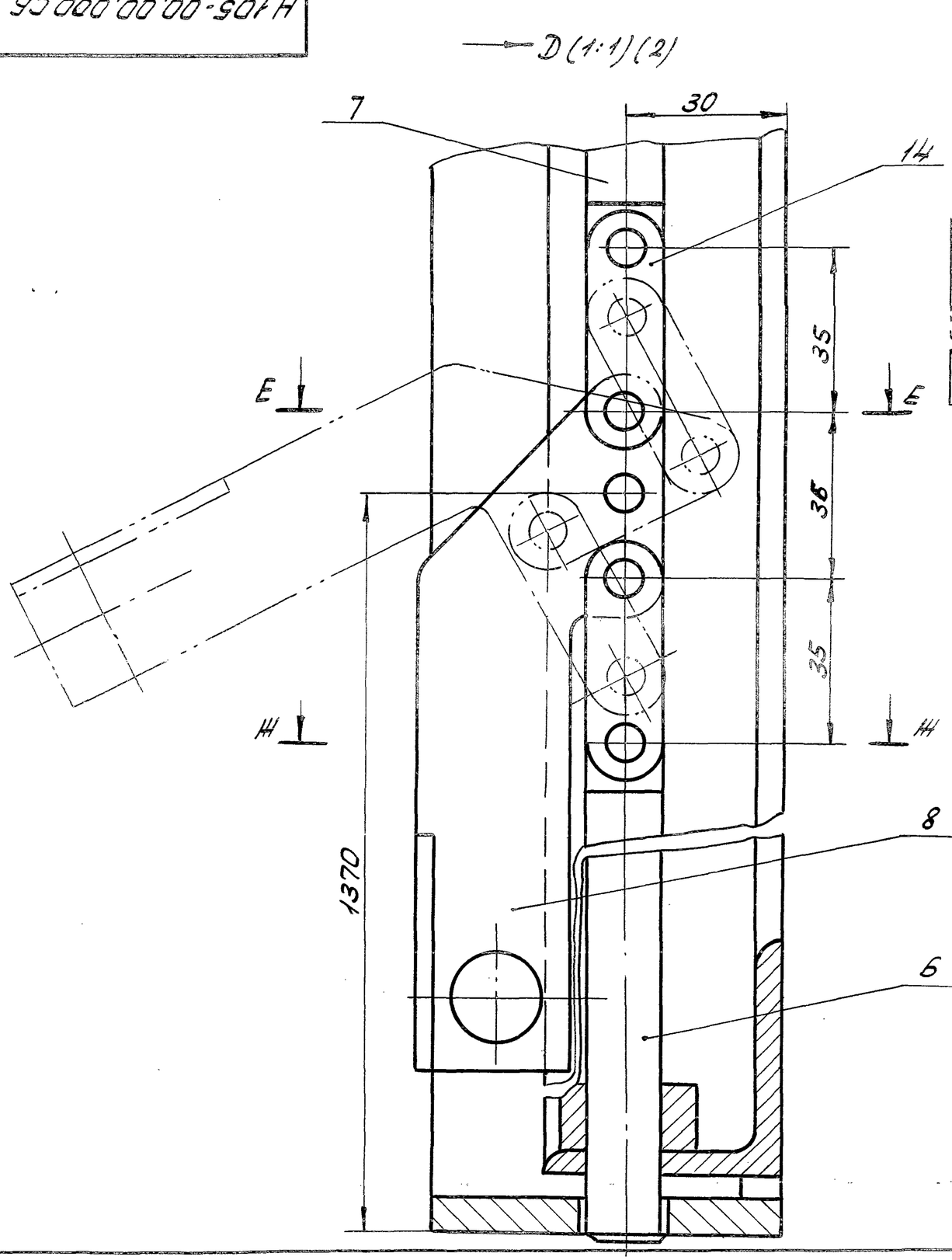


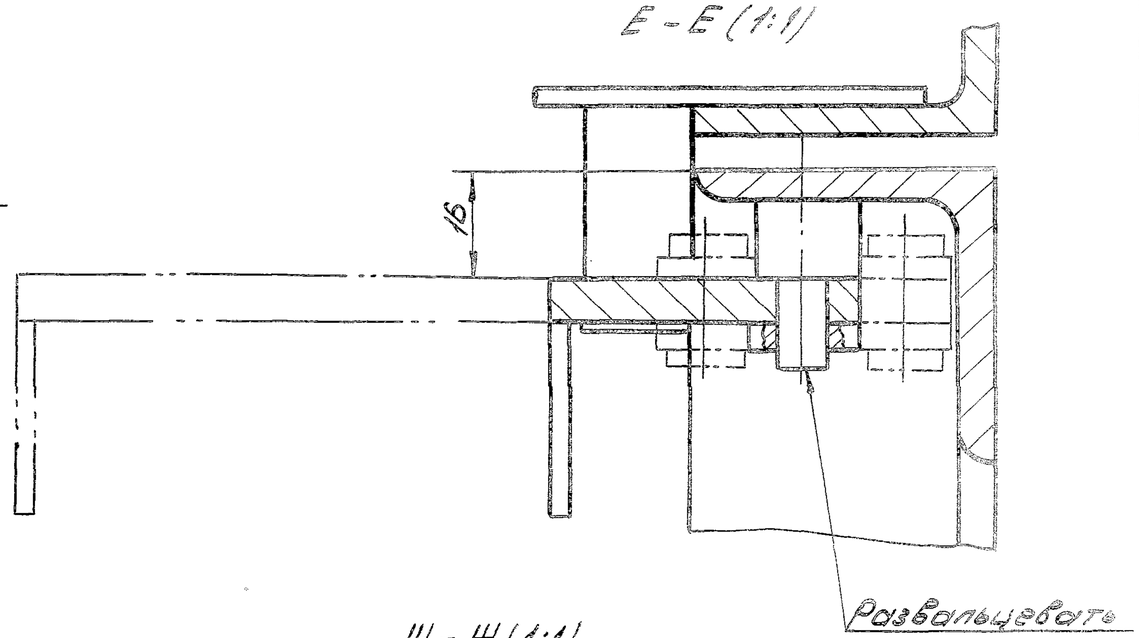
Б - Б (1:2)(1)

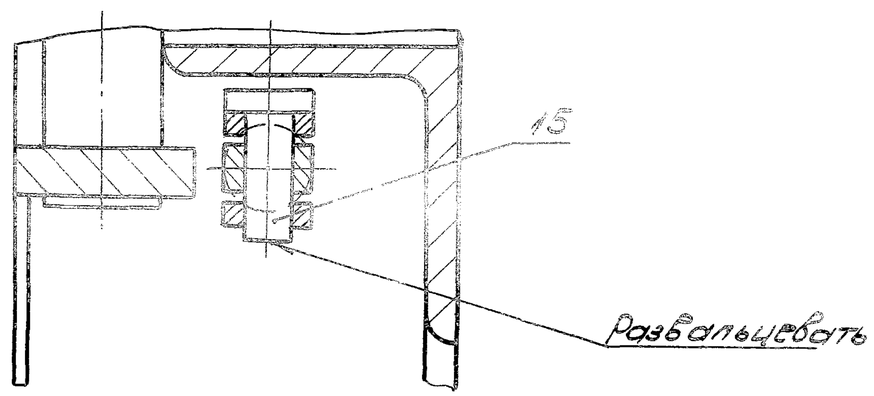


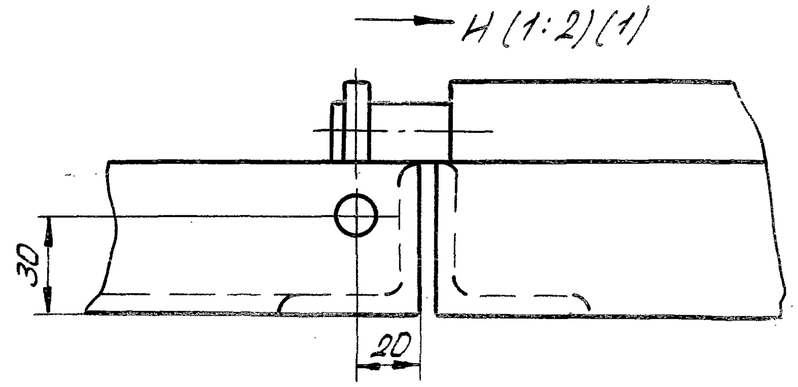
Н105-00.00.000 СБ

Альбом 5









Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Н105-00.00.000 СБ	Лист 3

Альбом 5

N п/п	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество: На изделие	Количество: В комплекты	Количество: На регулир.	Количество: Всего	Примечание
1	Гайка М8.5.019		ГОСТ 5915-70						8	
2										
3	Шайба 8.65Г.019		ГОСТ 6402-70						8	
4										
5	Шарик 19		ГОСТ 3722-81		Н104-04.00.000	1			8	
6										
7	Замок								2	
8										
9										
10										

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№

Привязан

Инв.№

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Хожаева		
Пров.		Хохрякова		
Н.контр.		Хожаева		
Утв.		Хохрякова		

Н 105-00.00.000 ВП

Ворота распашные, сетчатые

Ведомость покупных изделий

Лит.	Лист	Листов
Н	1	1

Новосибирское арендное предприятие ГИПРОАВТОТРАНС

Альбом 5

Новосибирское арендное предприятие
ГИПРОАВТОТРАНС

Утверждаю:
Директор НАП "Гипроавтотранс"
_____ Л.Б.Крючков
"__" _____ 1992г.

Ворота распашные, сетчатые Модель Н105

Технические условия
Н105-00.00.000ТУ

Главный инженер
_____ Я.И.Вильбергер
"__" _____ 1992г.
Главный инженер проекта
_____ В.Ф.Бетехтин
"__" _____ 1992г.

1992

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№

Настоящие технические условия распространяются на „Ворота распашные сетчатые",
модель Н105

Ворота предназначены для работы в помещениях, в макроклиматических районах с умеренным климатом (У) и относятся к категории размещения – 3 по ГОСТ 15150-69.

Пример записи обозначения при заказе:
„Ворота распашные, сетчатые", модель Н105

1. Технические требования

Ворота распашные, сетчатые, модель Н105, должны соответствовать требованиям настоящих технических условий и комплекта документации согласно Н105-0.0.00.000

1.1. Основные параметры и размеры

1.1.1.	Тип - распашные	
1.1.2.	Размеры проема, мм	5200х2200
1.1.3.	Габаритные	5334х2267х560
1.1.4.	Масса, кг -	590

Привязан

Инв.№

Изм.	Лист	№докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Хохрякова		
Пров.		Ханаева		
Н.контр.		Ханаева		
Утв.		Нонин		

Н105-00.00.000ТУ

Ворота распашные металлические сетчатые Технические условия

Лит.	Лист	Листов
А	2	6

Новосибирское арендное предприятие ГИПРОАВТОТРАНС

Альбом 5

1.2. Характеристика

1.2.1. Все детали и изделие в целом изготавливаются по технологическому процессу обеспечивающему выполнение требований утвержденных чертежей и настоящих технических условий.

1.2.2. Сварку деталей производить согласно рабочим чертежом и ГОСТ 5264-80 электродами Э-42 по ГОСТ 9467-75.

1.2.3. По окончании сварочных работ все сварные швы должны быть зачищены до металлического блеска.

1.2.4. Контроль качества сварных швов должен осуществляться внешним осмотром.

1.2.5. Механическая обработка деталей должна производиться в полном соответствии с требованиями чертежей, государственных стандартов и настоящих технических условий.

1.2.6. Изделие выполнено в соответствии с „Правилами по охране труда на автомобильном транспорте", утвержденными 24 апр. 1979г.

1.3. Окраска

1.3.1. Подготовка и окраска изделия, а также их контроль должны производиться в соответствии с технологическим процессом, разработанным заводам-изготовителем и с учетом рекомендаций ГОСТ 9.401-91 для изделий, условия эксплуатации которых относятся к категории-3 по ГОСТ 9.104-79.

По внешнему виду покрытие должно соответствовать IV классу по ГОСТ 9.032-74.

1.3.2. Поврежденные при сварке и монтаже окрашенные поверхности должны быть подкрашены, а также иметь однотонный цвет с основным изделием.

1.4. Комплектность

Изделие поставляется заказчику в следующей комплектности:

1.4.1. Ворота распашные,
сетчатые, модель Н105, шт. – 1

1.4.2. Эксплуатационная документация, паспорт – шт.-1

Подпись и дата | Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Н105-00.00.000ТУ	Лист 3

1.5. Маркировка

На изделии, принятом отделом технического контроля завода-изготовителя на видном месте должна быть укреплена табличка, выполненная в соответствии с ГОСТ 12971-67, на которой должно быть указано: наименование завода-изготовителя и товарный знак, шифр изделия, номер ТУ, порядковый номер изделия, год выпуска и клеймо ОТК.

1.6. Упаковка

1.6.1 Консервация, расконсервация и барьерная упаковка должны производится в соответствии с требованиями ГОСТ 9.014-78.

1.6.2. Товаросопроводительная и техническая документация должна быть упакована во влагонепроницаемом материале и закреплена на полотне ворот.

2. Правила приемки

2.1. Все детали и изделие в целом должны быть приняты техническим контролем завода-изготовителя.

2.2. При обнаружении дефектов изделие возвращается цеху для устранения неисправностей. Повторная приемка возобновляется после устранения неисправностей и составления акта, где указываются обнаруженные дефекты, причины их возникновения и меры, принятые к их устранению. Результаты повторной приемки являются окончательными.

2.3. На принятое ОТК завода изделие составляется свидетельство о приемке, один экземпляр которого должен находиться в паспорте изделия.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Н105-00.00.000ТУ	Лист 4

Альбом 5

3. Методы контроля

3.1. Проверка внешнего вида изделия, качества сборки и окраски производится внешним осмотром.

3.2. Проверка размеров с указанными в них допусками производится универсальным мерительным инструментом.

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Н105-00.00.000ТУ	Лист 6

Перечень документов, на которые даны ссылки в технических условиях

Обозначение	Наименование
ГОСТ 9.014-78	ЕСЗКС. Временная противокоррозионная защита изделий. Общие технические требования
ГОСТ 9.104-79	ЕСЗКС. Покрытия лакокрасочные. Группы условий эксплуатации
ГОСТ 9.032-74	ЕСЗКС. Покрытия лакокрасочные. Классификация и обозначение
ГОСТ 9.401-91	Покрытия лакокрасочные изделий, предназначенных для эксплуатации в районах с умеренным климатом. Общие технические требования. Методы ускоренных испытаний
ГОСТ 5264-80	Ручная дуговая сварка. Соединения сварные. Основные типы, конструктивные элементы и размеры
ГОСТ 9467-76	Электроды покрытые металлические для ручной дуговой сварки конструкционных и теплоустойчивых сталей. Типы
ГОСТ 15150-69	Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды
ГОСТ 12971-67	Таблички прямоугольные для машин и приборов. Технические требования
Правило	„Правила по охране труда на автомобильном транспорте" утвержденные 24 апреля 1979 года

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Н105-00.00.000ТУ	Лист 6

Альбом 5

Новосибирское арендное предприятие
ГИПРОАВТОТРАНС

Утверждаю:
Директор НАП "Гипроавтотранс"
_____ Л.Б. Крючков
"__" _____ 1992 г.

Ворота распашные сетчатые Модель Н105 Паспорт Н105.00.00.000ПС

Главный инженер
_____ Я.Н. Вильбергер
"__" _____ 1992 г.
Главный инженер проекта
_____ В.Ф. Бетехтин
"__" _____ 1992 г.

1992

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№

1. Назначение

Ворота распашные, сетчатые предназначены для пропуска легковых автомобилей типа „Москвич," „Жигули," „УАЗ-469" в боксы стоянки.

2. Техническая характеристика

2.1. Тип - распашные
2.2. Размеры проема, мм - 5200 х 2200
2.3. Габаритные размеры, мм - 5334 х 2267 х 560
2.4. Масса, кг 590

3. Комплект поставки

Изделие поставляется заказчику в виде:

3.1. Ворота распашные, сетчатые модель Н105, шт. - 1
3.2. Эксплуатационная документация, паспорт, шт. - 1

4. Устройство

Ворота представляют собой блок состоящий из двух распашных ворот, в состав которых входят: обрамление, два полотна. Обрамление сварено из двух рамок стянутых пластинами и стойки.

Привязан

Инв.№

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Хожаева		
Пров.		Хохрякова		
Н-контр.		Хохрякова		
Утв.		Нижин		

Н105-00.00.000ПС

Ворота распашные сетчатые Паспорт

Лит.	Лист	Листов
Н	2	3

Новосибирское арендное предприятие ГИПРОАВТОТРАНС

Альбом 5

из швеллера. Обрамление вставляется в проем ворот. Полотна подвешиваются к обрамлению и стойке-швеллеру при помощи петель. Ворота закрываются на запор.

Полотно левое при закрывании ворот закрепляется к обрамлению при помощи шпилек и рычагов. В верхнем положении рычага - полотно закрыто и рычаг закрепляется замком, служащим для закрывания ворот.

5. Свидетельство о приемке.

Ворота распашные, сетчатые, модель Н105, заводской номер ____ соответствуют техническим условиям Н105-00.00.000ТУ и признаны годными для эксплуатации.

Дата выпуска
"__" _____ 19__ г.
Нач. цеха _____
"__" _____ 19__ г.
Ст. контрольный мастер ____
"__" _____ 19__ г.

6. Гарантийные обязательства

6.1. Завод-изготовитель гарантирует работу изделия в течение 12 месяцев со дня получения заказчиком или 18 месяцев со дня отгрузки при условии эксплуатации его в соответствии с требованиями, указанными в паспорте.

7. Сведения о консервации и упаковке

7.1. Консервацию изделия следует производить в соответствии с ГОСТ 9.014-78 "Временная противокоррозионная защита изделий".

7.2. Упаковку изделий следует производить в соответствии с требованиями стандартов на группы изделий по отраслям и требованиям, предусмотренным в технических условиях.

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Н105-00.00.000ПС	Лист 3

Альбом 5

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			Н105-01.00.000СБ	Сборочный чертеж		
				Деталу		
А4		1	Н105-01.00.001	Связь	2	
Б4		2	Н105-01.00.002	Пластина		
				Лист Б-5 ГОСТ 19903-74		
				В Ст.3 ГОСТ 14637-89		
				350h14 × 200h14	1	2,7 кг
Б4		3	Н105-01.00.003	Пруток		
				Круг В-10 ГОСТ 2590-88		
				Ст.3 ГОСТ 535-88		
				L = 200h14	13	0,12 кг
А4		4	Н105-01.00.004	Уголок	2	
А4		5	Н104-01.00.001-01	Уголок	2	
А4		6	Н104-01.00.003	Бобышка	2	
А4		7	Н104-01.00.007	Ухо	1	
А4		8	Н104-01.00.008	Палец	2	
				Материалы		
		9		Круг В-10 ГОСТ 2590-88		
				Ст.3 ГОСТ 535-88	25 кг	
				Круг В-6 ГОСТ 2590-88		
				Ст.3 ГОСТ 535-88	10 кг	

Привязан

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№

Инв.№

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Хонаева		
Пров.		Хохрякова		
Н.контр.		Хохрякова		
Утв.		Нонин		

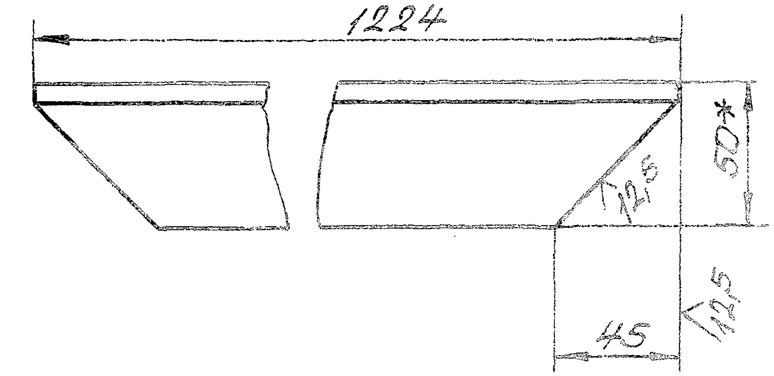
Н105-01.00.000

Полотно правое

Лит.	Лист	Листов
Н		1

Новосибирское арендное предприятие ГИПРОАВТОТРАНС

Н105-02.00.004



1.* Размер для справок

2. $h14_1 \pm \frac{IT2}{2}$

Привязан

Инв.№

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Хонаева		
Пров.		Хохрякова		
Т.контр.		Нонин		
Н.контр.		Хохрякова		
Утв.		Нонин		

Н105-01.00.004

Уголок

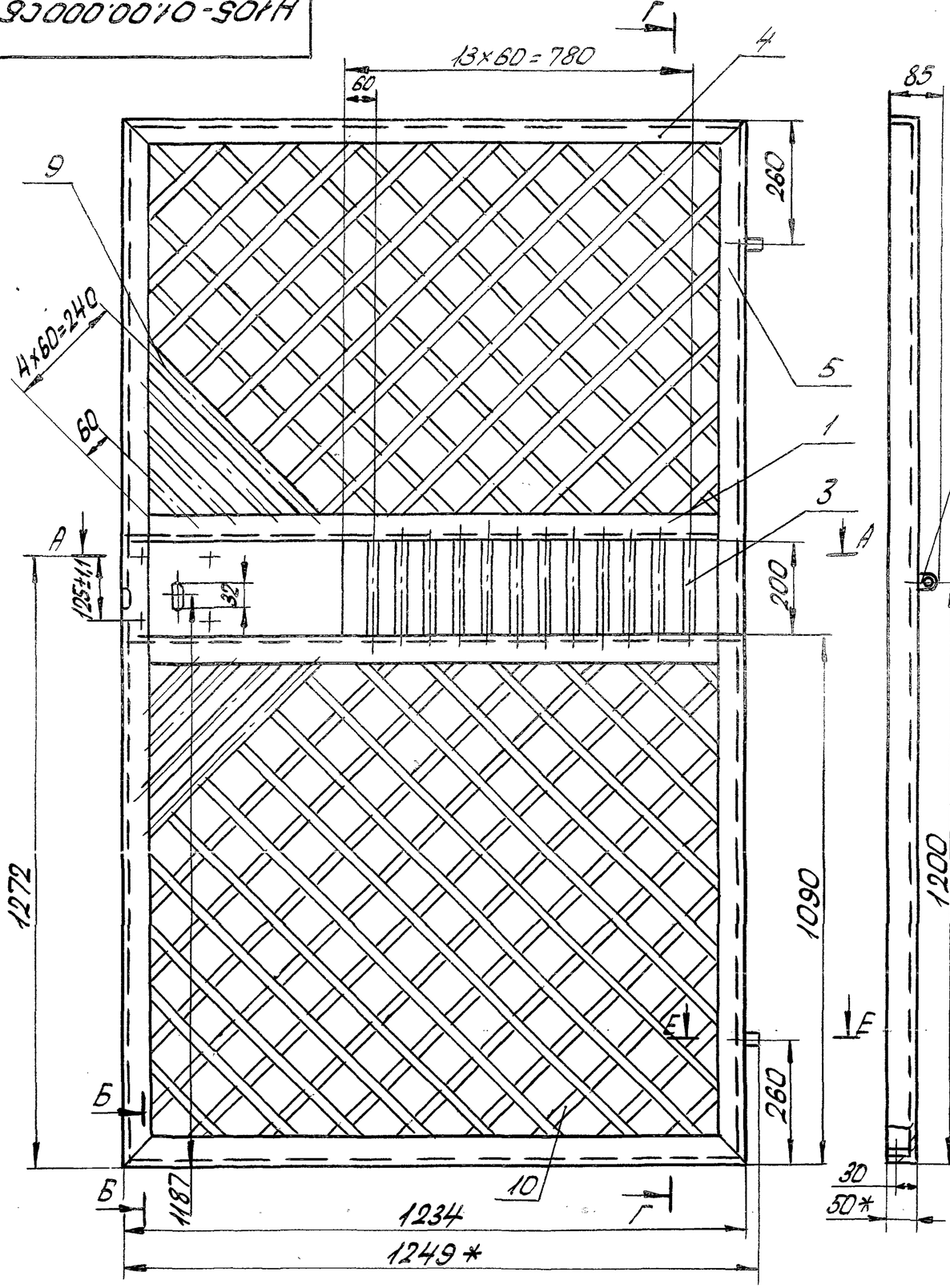
Лит.	Масса	Масштаб
Н	4,7	1:2
Лист	Листов 1	

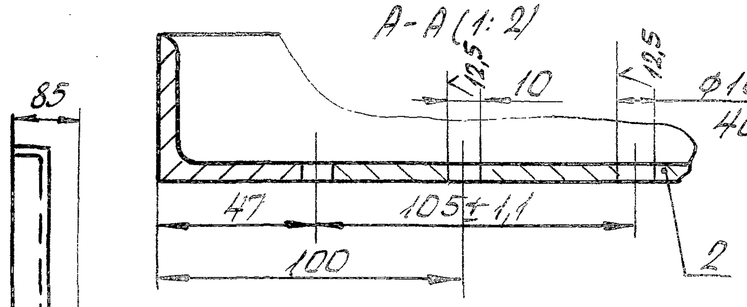
Уголок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-86 / Ст. 3 ГОСТ 535-88

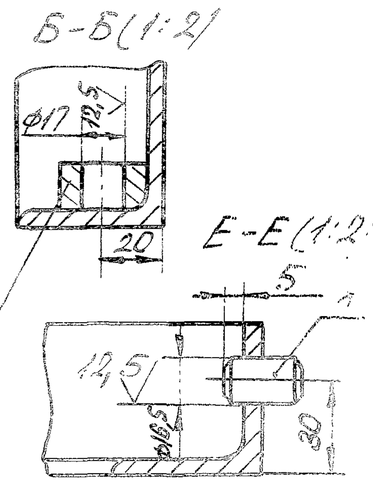
Новосибирское арендное предприятие ГИПРОАВТОТРАНС

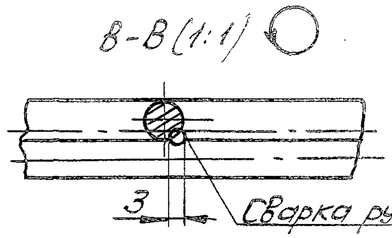
Альбом 5

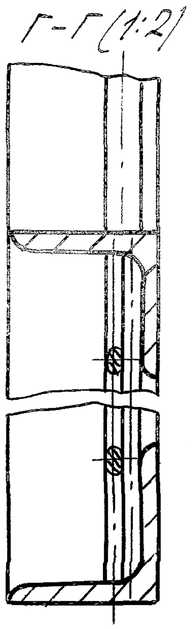
Н105-01.00.000-50ИН











1.* Размер для справок.
2. H14, h14, $\pm\frac{t2}{2}$.
3. Неуказанные сварные швы производить по ГОСТ5264-80 по периметру прилегания деталей, катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей.
4. Шероховатость поверхн. сварных швов и реза дет. б.ч. $\frac{12,5}{V}$.
5. Прутки ф6 поз.10 приварить с шагом 100 мм.
6. Покрытие: грунтовка ХС-010 ТУ6-21-7-89, эмаль ХВ-124, салатная, ГОСТ 10144-89, IV, УЗ.

Привязан:

Инв. №

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Хожаева		
Пров.		Хохрякова		
Т. контр.		Ножин		
Н. контр.		Хохрякова		
Утв.		Ножин		

Н105-01.00.000СБ

Полотно правое

Сборочный чертеж

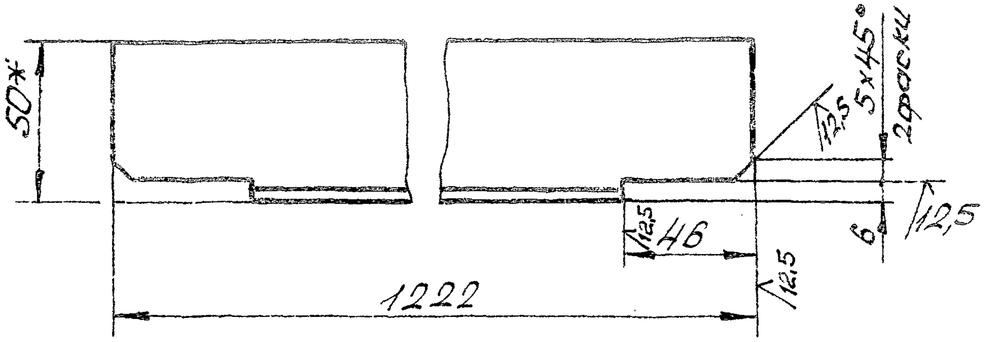
Лит.	Масса	Масштаб
4	48	1:10
Лист	Листов 1	

Новосибирское арендное предприятие ГИПРОАВТОТРАНС

Альбом 5

Н105-01.00.10-901Н

А (V)



1.* Размер для справок.

2. h14, $\pm\frac{t2}{2}$.

Привязан

Инв.№

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Хонаева		
Пров.		Хохрякова		
Т.контр.		Нонин		
Н.контр.		Хохрякова		
Утв.		Нонин		

Н105-01.00.001

СБ 936

Лит.	Масса	Масштаб
4	4,5	1:2

Лист Листов 1

Новосибирское арендное предприятие ГИПРОАВТОТРАНС

Уголок Б-50х50х5 ГОСТ 8509-86 / Ст3 ГОСТ 535-88

Копировал Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			Н105-02.00.000СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	Н105-02.00.001	Уголок	2	
Б4		2	Н105-02.00.002	Стойка		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-89		
				Ст3 ГОСТ 535-88		
				L = 2177 h14	1	18,7кг
А4		3	Н104-03.00.002-01	Уголок	2	
Б4		4	Н105-02.00.003	Полоса		
				Лист 6-8 ГОСТ 19903-74		
				В Ст3 ГОСТ 14637-89		
				526 h14 х 2588 h14	1	85,5кг
Б4		5	Н105-02.00.004	Стяжка		
				Лист 6-8 ГОСТ 19903-74		
				В Ст3 ГОСТ 14637-89		
				50 h14 х 376 h14	40	1,2кг
Б4		6	Н105-02.00.005	Ребро		
				Лист 6-8 ГОСТ 19903-74		
				В Ст3 ГОСТ 14637-89		
				15 h14 х 200 h14	2	0,19кг

Привязан

Инв.№

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Хонаева		
Пров.		Хохрякова		
Н.контр.		Хохрякова		
Утв.		Нонин		

Н105-02.00.000

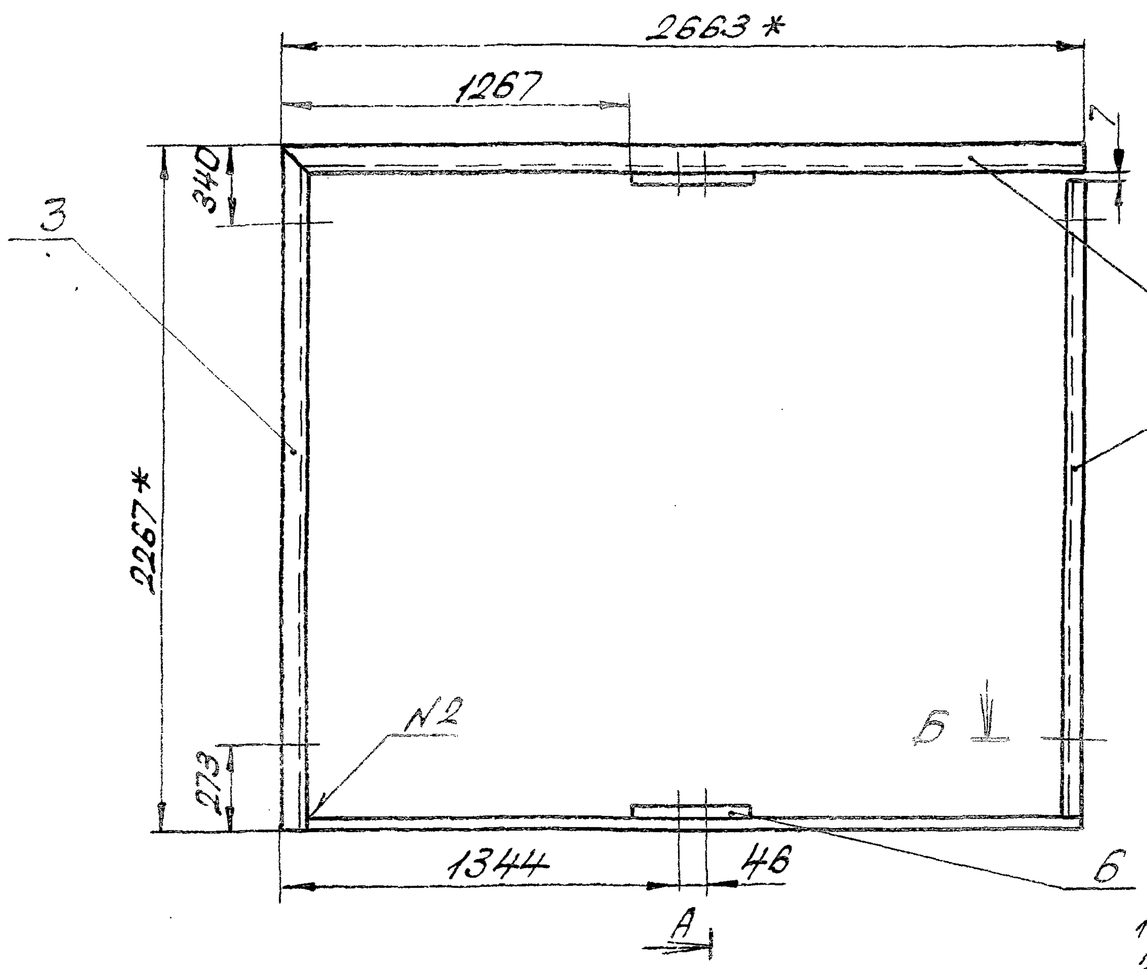
Обрамление

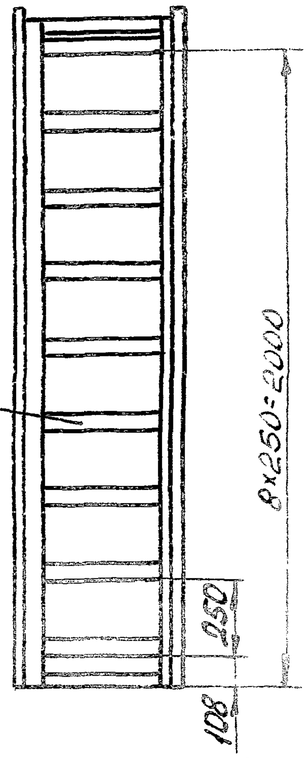
Лит.	Лист	Листов
4	1	1

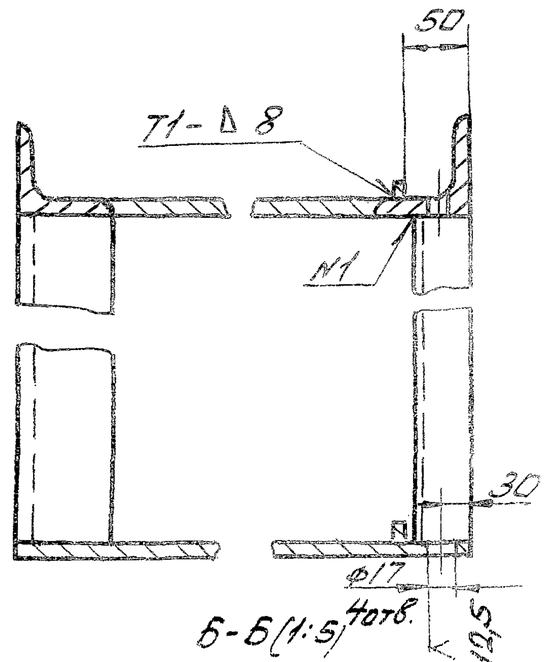
Новосибирское арендное предприятие ГИПРОАВТОТРАНС

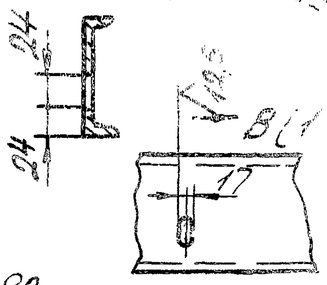
Альбом 5

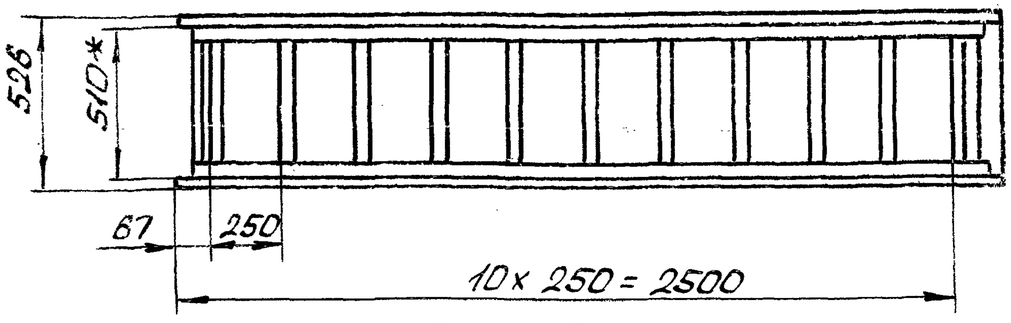
Н105-02.00.000СБ











Н105-02.00.000 СБ - изображено

Н105-02.00.000-01 СБ - зеркальное отражение

1.* Размеры для справок.
2. $H14, h14 \pm \frac{t2}{2}$
3. Сварные швы производить по ГОСТ5264-80.
4. Шероховатость поверхн. сварных швов и кромок реза дет. Б.Ч. – $\sqrt{}^{12,5}$.
5. Покрытие: грунтовка ХС-010 ТУ6-21-7-89/ эмаль ХВ-124 салотная ГОСТ10144-89. IV. 43.

Привязан

Инв.№

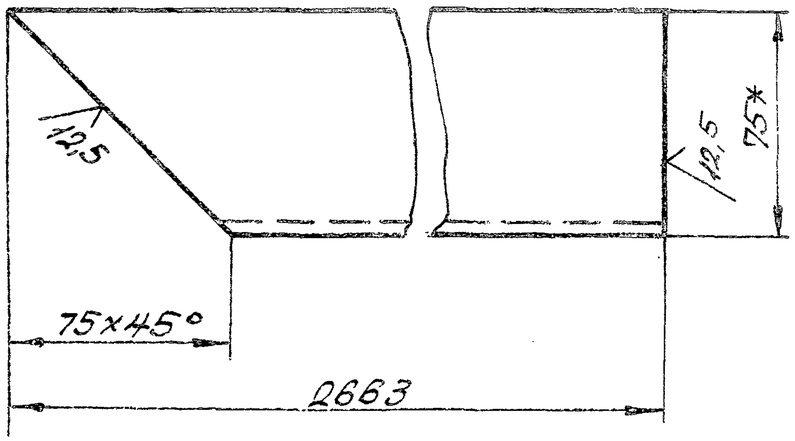
				Н105-02.00.000СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.		Хонаева			Обрамление	Лит. / Масса / Масштаб
Пров.		Хохрякова				Н / 250 / 1:20
Т-контр.		Ножин			Сборочный чертеж	Лист / Листов 1
Н-контр.		Хохрякова				Новосибирское арендное предприятие ГИПРОАВТОТРАНС
Утв.		Ножин				

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Альбом 5

Н105-02.00.001

А1)А



1.* Размер для справок

2. h14

Привязан

Инв. №

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Н105-02.00.001			
Разраб.		Ханаева			Уголок	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Хохрякова				Н	23	1:2
Т-контр.		Нонин				Лист	Листов 1	
Н-контр.		Хохрякова			Уголок Б-75х75х8 ГОСТ 8509-86 / Ст3 ГОСТ 535-88	Новосибирское арендное предприятие ГИПРОАВТОТРАНС		
Утв.		Нонин						