ИСПОЛНИТЕЛЬНЫЙ КОМИТЕТ ЛЕНИНГРАДСКОГО ГОРОДСКОГО СОВЕТА НАРОДНЫХ ДЕПУТАТОВ

ГЛАВНОЕ АРХИТЕКТУРНО-ПЛАНИРОВОЧНОЕ УПРАВЛЕНИЕ

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА В ЛЕНИНГРАДЕ

СЕРИЯ 1.232 КП-2

ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН КЕРАМЗИТОБЕТОННЫЕ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ СО СВЯЗЕВЫМ КАРКАСОМ

ВЫПУСК 1-1.1

ПАНЕЛИ НЕНЕСУЩИЕ ПОЛОСОВОЙ РАЗРЕЗКИ, АРМИРОВАННЫЕ КАРКАСАМИ ДЛЯ ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ ДО 40 М.

РЕДАКЦИЯ 1981 г.

РАЗРАБОТАНЫ ИНСТИТУТОМ ЛЕННИИПРОЕКТ

ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ ПРИКАЗОМ № 280 от 22.12.78 г

1982

Номер и дата изменения	Краткое содержание изменения	№№ листов: Корректировка	Дополнение	Аннулирование
Н1 10.82	Изменена масса керамзитобетона в связи с письмом Госгражданстроя от 13.10.80 за № ГГ-4-2832. Внесены изменения в связи с переходом на специализированные закладные детали серии 1.031 КА-2 вып. 1. Дополнены чертежи ризалитных панелей марок НР3 и панелей для температурных швов длиной 1200 мм. Панели марок НР-2 дополнены закладными деталями.	ИК-1и1 СС-1и1 С1и1÷С3и1 П-1и1; П-2и1 Н1и1÷Н5и1 1и1÷56и1 100и1÷115и1	 С-4 Н6 57÷75	ИК-1 СС-1 С1÷С-3 Н1÷Н5 1÷56 100÷115

Номер и дата изменения	Краткое содержание изменения	№№ листов: Корректировка	Дополнение	Аннулирование

Взамен альбома ИК-1
Редакция 10.81.

КП	Панели несущие полосовой нарезки, алюминиевые каркасами для зданий высотой до 40 м	серия 1.232 КА-2	
1981	ИНФОРМАЦИОННАЯ КАРТА	выпуск 1-1.1	лист ИК-1и1

ЛЕННИИПРОЕКТ
ОКУ
Нач. ОКУ Печерский
Гл. инженер ОКУ Бунич
Гл. инж. пр-та Рук. группы
Разработал
Рассчитал
Исполнил
Пенькова
Кремлева
Согласовано
Проверил Нормоконтролер
Усиленно
Внесены изменения
Дата Рег. № Подпись

№ выпуска и год разработки	НАИМЕНОВАНИЕ ВЫПУСКА	ДАТА		
		корректировка	дополнения	аннулирования
0 – I.I 1978 г.	Общие материалы и унифицированные детали	1980, 1981; 1982 г.г.	1980 г.	
I – I.I 1978 г.	Панели ненесущие полосовой разрезки, армированные каркасами, для зданий высотой до 40 м.	1980 г; Редакция 1981 г; 1982 г.	1979 г; 1982 г.	I-I.I по техн. расп. I33-80
I – I.2 1980 г.	Панели самонесущие полосовой разрезки для малоэтажных зданий.	1982	—	
I – I.3 1980 г.	Панели самонесущие полосовой разрезки для зданий с перепадом высот.	1982	—	
I – 2 1980 г.	Панели простеночные и угловые.	1982	1982 г	
2 – I.I	Арматурные изделия			
1978 г.	Часть I.	1980 г; 1982 г; 1982 г.	1979 г.	
1980 г.	Часть 2.	1980 г; 1982	1981 г.	

Взамен листа СС-1
Редакция 1981 г.

КП	Панели ненесущие полосовой разрезки, армированные каркасами, для зданий высотой до 40 м.	серия I.232КЛ-2	
1981	СОСТАВ СЕРИИ	выпуск I-I.I	лист СС-1

ЛЕННИИПРОЕКТ
ОКУ
Гл. инж. проекта Ленкова
Рук. группы Ковлев
Гл. инженер Кремлева
Разработал Печерский
Рассчитал Бунич
Начальник ОКУ
Гл. конструктор ОКУ
Согласовано
Архитектор
Нормоконтролер
Внесены изменения
Дата Рег. № Должность Подпись Фамилия
10.82 II Рук. гр. КЦ

Наименование	№ листа
Обложка	—
Титульный лист	—
Информационная карта	ИК-1 лл
Состав серии	СС-1 лл
Содержание	С-1 лл; С-2 лл; С-3 лл; С-4
Пояснительная записка	П-1 лл; П-2 лл
Номенклатура	Н-1 лл; Н-2 лл; Н-3 лл; Н-4 лл; Н-5 лл; Н-6
НР1-30.18.35 Опалубка и армирование	1 лл
НР1-30.15.35 Опалубка и армирование	2 лл
НР1-30.12.35 Опалубка и армирование	3 лл
НР1-30.6.35 Опалубка и армирование	4 лл
НР1-60.18.35 Опалубка и армирование	5 лл
НР1-60.15.35 Опалубка и армирование	6 лл
НР1-60.12.35 Опалубка и армирование	7 лл
НР1-60.6.35 Опалубка и армирование	8 лл

Наименование	№ листа
НР1-72.18.35 Опалубка и армирование	9 лл
НР1-72.15.35 Опалубка и армирование	10 лл
НР1-72.12.35 Опалубка и армирование	11 лл
НР1-90.18.35 Опалубка и армирование	12 лл
НР1-90.15.35 Опалубка и армирование	13 лл
НР1-90.12.35 Опалубка и армирование	14 лл
НР1-24.18.35 Опалубка и армирование	15 лл
НР1-24.15.35 Опалубка и армирование	16 лл
НР1-24.12.35 Опалубка и армирование	17 лл
НР1-24.6.35 Опалубка и армирование	18 лл
НР1-54.18.35 Опалубка и армирование	19 лл
НР1-54.15.35 Опалубка и армирование	20 лл
НР1-54.12.35 Опалубка и армирование	21 лл
НР1-54.6.35 Опалубка и армирование	22 лл
НР1-66.18.35 Опалубка и армирование	23 лл

Взамен листа С-1 Редакция 1981 г.

КП	Панели несущие полосовой разрезки, армированные каркасами для зданий высотой до 40 м		Серия 1.232 КЛ-2
1981	Содержание	Выпуск 1-1.1	Лист С-1 лл

ЦЕНТРИНИПРОСТ

Гл.инж.пр-та Ченькин
Рук.группы Кремнев
Разработал Кремнев
Рассмотрел -
Исполнитель Курсионов

Проверил Кремнев
Нормоконтролер -

Внесены изменения: Дата 10.82, Рег.№ 111, Должность Гл.спец., Фамилия КАЧ, Рук.гр. -

Согласовано: ГИП Печерский, Нач.отд. Бучин, Гл.инж.проекта Ченькин, Нач.отд. Кремнев, Гл.спец. Курсионов

Наименование		№ листа
НР1-66.15.35	Опалубка и армирование	24 шт
НР1-66.12.35	Опалубка и армирование	25 шт
НР1-84.18.35	Опалубка и армирование	26 шт
НР1-84.15.35	Опалубка и армирование	27 шт
НР1-84.12.35	Опалубка и армирование	28 шт
НР2-27.18.35	Опалубка и армирование	29 шт
НР2-27.15.35	Опалубка и армирование	30 шт
НР2-27.12.35	Опалубка и армирование	31 шт
НР2-27.6.35	Опалубка и армирование	32 шт
НР2-57.18.35	Опалубка и армирование	33 шт
НР2-57.15.35	Опалубка и армирование	34 шт
НР2-57.12.35	Опалубка и армирование	35 шт
НР2-57.6.35	Опалубка и армирование	36 шт
НР2-69.18.35	Опалубка и армирование	37 шт
НР2-69.15.35	Опалубка и армирование	38 шт

Наименование		№ листа
НР2-69.12.35	Опалубка и армирование	39 шт
НР2-87.18.35	Опалубка и армирование	40 шт
НР2-87.15.35	Опалубка и армирование	41 шт
НР2-87.12.35	Опалубка и армирование	42 шт
НР2-21.18.35	Опалубка и армирование	43 шт
НР2-21.15.35	Опалубка и армирование	44 шт
НР2-21.12.35	Опалубка и армирование	45 шт
НР2-21.6.35	Опалубка и армирование	46 шт
НР2-51.18.35	Опалубка и армирование	47 шт
НР2-51.15.35	Опалубка и армирование	48 шт
НР2-51.12.35	Опалубка и армирование	49 шт
НР2-51.6.35	Опалубка и армирование	50 шт
НР2-63.18.35	Опалубка и армирование	51 шт
НР2-63.15.35	Опалубка и армирование	52 шт
НР2-63.12.35	Опалубка и армирование	53 шт

Взамен листа С-2 Редакция 1981 г.

КП	Панели несущие полосовой разрезки, армированные каркасами для зданий высотой до 40 м	серия 1.232 КЛ-2	
1981	СОДЕРЖАНИЕ	выпуск 1-1.1	лист С-2 шт

ЛЕНКИИПРОЕКТ
Гл. инж. пр-та Ульянов
Рук. группы Ульянов
Разработал Печерский
Рассмотрел Бунич
Н. контр. ОКУ
Гл. конструктор ОКУ
ОКУ
Проверил Ульянов
Нормоконтролер Ульянов
Внесены изменения
Дата Рег. № подл. Инв. № дубл. Взам. инв. №
10.82 Инв. № подл.
Согласовано
Арнаутов
Пенкова
Кремлева
Кусмартцев

Наименование	№ листа
НР2-81.18.35 ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ	54 нв
НР2-81.15.35 ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ	55 нв
НР2-81.12.35 ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ	56 нв
НР3-22.18.35п ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ	57
НР3-22.15.35п ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ	58
НР3-22.12.35п ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ	59
НР3-22.6.35п ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ	60
НР3-22.42.35п ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ	61
НР3-22.36.35п ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ	62
НР3-22.33.35п ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ	63
НР3-22.18.35л ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ	64
НР3-22.15.35л ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ	65
НР3-22.12.35л ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ	66
НР3-22.6.35л ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ	67
НР3-22.42.35л ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ	68

Наименование	№ листа
НР3-22.36.35л ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ	69
НР3-22.33.35л ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ	70
НР1-11.18.35 НР1-11.15.35 ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ	71
НР1-11.12.35 НР1-11.6.35 ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ	72
НР1-11.42.35 ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ	73
НР1-11.36.35 ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ	74
НР1-11.33.35 ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ	75
НР1-42.18.35 ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ	100 нв
НР1-42.15.35 ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ	101 нв
НР1-42.12.35 ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ	102 нв
НР1-42.6.35 ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ	103 нв
НР1-36.18.35 ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ	104 нв
НР1-36.15.35 ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ	105 нв
НР1-36.12.35 ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ	106 нв
НР1-36.6.35 ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ	107 нв

Взамен листа С-3 Редакция 1981г.

КП	ПАНЕЛИ НЕНЕСУЩИЕ ПОЛОСОВОЙ РАЗРЕЗКИ, АРМИРОВАННЫЕ КАРКАСАМИ ДЛЯ ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ ДО 40 М	серия 1.232 КЛ-2	
1982	СОДЕРЖАНИЕ	выпуск 1-1.1	лист С-3

ЛЕННИИПРОЕКТ

Нач. ОКУ Печерский
Гл. инстр. ОКУ Бунич

Гл. инж. пр-та Пенькова
Рук. группы Хан
Разработал –
Рассчитал –
Исполнил –

Согласовано

Проверил
Нормоконтролер

Внесены изменения

Дата	Рег. №	Должность	Подпись	Фамилия
10.82		Рук. гр.		Хан

Наименование	№ листа
НРЛ-39.18.35 ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ	108 м1
НРЛ-39.15.35 ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ	109 м1
НРЛ-39.12.35 ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ	110 м1
НРЛ-39.6.35 ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ	111 м1
НРЛ-33.18.35 ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ	112 м1
НРЛ-33.15.35 ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ	113 м1
НРЛ-33.12.35 ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ	114 м1
НРЛ-33.6.35 ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ	115 м1

Наименование	№ листа

Согласовано

ЛЕННИИПРОЕКТ

Проверил — Нормоконтролер — Внесены изменения — Дата — Рег. № Должность

Гл. инж. пр-та — Пенькова
Рук. группы — Кац
Разработал — Печерский
Рассчитал — Бунич
Исполнил

Нач. ОКУ
Гл. констр. ОКУ

КП	Панели несущие полосовой разрезки, армированные каркасами для зданий высотой до 40 м	серия 1.232 КЛ-2	
1982	СОДЕРЖАНИЕ	выпуск 1-1.1	лист С-4

I. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ.

I.I Настоящий выпуск содержит рабочие опалубочно-арматурные чертежи несущих рядовых панелей полосовой разрезки для наружных стен общественных зданий со связевым каркасом с шагом колонн 3,0; 4,2; 6,0; 7,2 и 9,0 м; высотами этажей 3,3; 3,6 ; 4,2 и 4,8 м. Общая высота зданий, ограничивающая область применения несущих панелей, должна быть не более 40 м.

I.2 Работа выполнена на основании программы работ над "Каталогом унифицированных изделий для жилищно- гражданского строительства в Ленинграде " на 1979-80 годы, утвержденной распоряжением ЛПИ № 1057-р от 07.09.79 года. И ОТКОРРЕКТИРОВАНА В 1982 ГОДУ.

I.3 Общие материалы, область применения, основные положения проектирования и расчета, принципы маркировки и др. помещены в выпуске 0 - I.I.

I.4 Арматурные изделия и указания по сборке пространственных каркасов даны в выпуске 2 - I.I

I.5 Закладные детали, примененные в панелях, разработаны в серии I.03I КЛ-2, выпуск I, СТРОПОВОЧНЫЕ ПЕТЛИ - В СЕРИИ 1.08I КЛ-1 ВЫП.6-1.2

I.6 УКАЗАНИЯ ПО АНТИКОРРОЗИЙНОЙ ЗАЩИТЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ДАНЫ В ВЫП. 0-1.1 НАСТОЯЩЕЙ СЕРИИ.

2. ХАРАКТЕРИСТИКА КОНСТРУКЦИЙ.

2.I В зависимости от положения в плане здания, привязки к разбивочным осям и по конфигурации вертикальных бортов несущие панели , разработанные в выпуске подразделяются на 2 группы :

– панели группы НР1, рядовые, длиной ℓ – 20I0 и ℓ – 640 мм с симметричными вертикальными бортами, с номинальной высотой 600, I200, I500 и I800 мм ;

– панели группы НР2, рядовые поворотные длиной ℓ – 280 и ℓ–900 имеющие подрезку с одной стороны (с несимметричными вертикальными бортами), панели этой группы имеют те же высоты, что и группы НР1

– ПАНЕЛИ ГРУППЫ НР3 – РИЗОЛИТНЫЕ, ДЛИНОЙ 1800 + 350 С НЕСИММЕТРИЧНЫМИ ВЕРТИКАЛЬНЫМИ БОРТАМИ С ВЫСОТОЙ РАВНОЙ ВЫСОТЕ НР1.

2.2 Профиль боковых граней панелей запректирован для устройства закрытого симметричного стыка, обеспечивающего герметизацию с наружной стороны панели и заполнение пазов керамзитобетоном с внутренней стороны.

2.3 Верхние и нижние грани панелей имеют профиль противодождевого барьера в виде гребня поверху и четверти понизу.

2.4 Панели разработаны однослойными толщиной 350 мм из плотного керамзитобетона марки 50, объемным весом 1900 кгс/м³.

Керамзитобетон должен иметь однородную слитную структуру с полным заполнением межзернового пространства раствором, при проценте межзерновых пустот в уплотненной бетонной смеси не выше 8. 5

2.5 Панели имеют наружный и внутренний отделочные слои из цементного раствора марки I00 с объемным весом 2000 кгс/ м³. Толщина наружного слоя 25 мм, внутреннего – I5 мм.
Марки по морозостойкости материалов должны быть : керамзитобетона – – Мр–35, цементного раствора – Мр–50.

2.6 Панели армируются пространственными каркасами с расчетной рабочей арматурой. Пространственные каркаса собираются из плоских каркасов и отдельных стержней. Закладные детали не входят в пространственный каркас и фиксируются на форме.

3. ПРИНЦИПЫ МАРКИРОВКИ.

3.I Маркировка изделий открытая и состоит из буквенных и цифровых индексов.

Буквенные индексы в начале марки и первый цифровой означают вид панели по привязке к осям наружных колонн– НР1 и НР2; группа цифр после знака "–" означает округленную длину, номинальную высоту и толщину панели;

Пример маркировки:
НР1 – 60.I8.35

- 35 – толщина панели 35 см
- I8 – номинальная высота панели I8 дм (I860 мм)
- 60 – длина панели 60 дм (5980 мм)
- НР1 – рядовая панель с симметричными вертикальными бортами

Взамен листа П-1
РЕДАКЦИЯ 1981 г.

КП	ПАНЕЛИ НЕНЕСУЩИЕ ПОЛОСОВОЙ РАЗРЕЗКИ, АРМИРОВАННЫЕ КАРКАСАМИ ДЛЯ ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ ДО 40 М.		СЕРИЯ I.232КЛ-2
1981	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	ВЫПУСК I-I.I	ЛИСТ П-1Н4

ГПИ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ
ГИП Куниц
Нач. отд. Пенкина
Рук. группы Кремнева
Разработал
Рассмотрел
Проверил Печерский
Н. контр. Куниц
ОКУ
ВНЕСЕНЫ ИЗМЕНЕНИЯ
СОГЛАСОВАНО

4. УКАЗАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ.

4.1 Изготовление панелей предусматривается в условиях специализированных заводов, в горизонтальных металлических формах с положением фасадной стороны к поддону формы.

4.2 Формовочное оборудование и технология изготовления должны обеспечивать проектное положение каркасов, закладных деталей и монтажных петель.

4.3 Подъем изделий из формы должен производиться за монтажные петли с поворотом вдоль длинной стороны.

5. УКАЗАНИЯ ПО ПРИЕМКЕ ИЗДЕЛИЙ, ИХ ХРАНЕНИЮ, ТРАНСПОРТИРОВКЕ И МОНТАЖУ.

5.1 Технический контроль качества изделий должны производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 11024-72, указаниями настоящей серии, ГОСТ 13015.1-81 и ГОСТ 18105.1-80.

5.2 Поверхность изделий по качеству отделки в соответствии с требованиями ГОСТ 13015-75, ГОСТ 11024-72 приняты категории А2 под оклейку обоями.

5.3 Влажность изделий при отпуске не должна быть более 13%, масса изделия при отпуске потребителю не должна превышать проектную более чем на 7%.

5.4 Величина отпускной прочности в изделиях устанавливается заводом-изготовителем и должна составлять от проектной марки бетона не 80%. При этом завод-изготовитель обязан гарантировать достижение бетоном проектной марки в возрасте 28 суток со дня изготовления изделий.

5.5 Перед отправкой изделий на монтаж или открытый склад боковые и верхние плоскости должны быть обработаны герметизирующими составами или затиркой цементным раствором.

5.6 Погрузо-разгрузочные работы и монтаж изделий должен производиться с помощью специальных самобалансирующих траверс с захватом за все монтажные петли.

5.7 Хранение изделий на складе должно осуществляться в специальных стеллажах на прокладках с обеспечением устойчивости изделия, сохранности поверхностей, предохранения от трещин, сколов и поломок.

ПЕРЕЧЕНЬ

нормативно-технической литературы, обязательной для руководства при изготовлении и применении изделий.

ГОСТ 13015-75	Изделия железобетонные и бетонные.
ГОСТ 11024-72	Панели из легких бетонов для наружных стен жилых и общественных зданий.
ГОСТ 5781-75	Сталь горячекатанная для армирования железобетонных конструкций.
ГОСТ 10922-75	Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций.
ГОСТ 14098-68	Соединения сварные арматуры железобетонных изделий и конструкций.
СНиП II-21-75	Бетонные и железобетонные конструкции.
СНиП II-6-74	Нагрузки и воздействия.
СНиП II-28-73	Защита строительных конструкций от коррозии.
СН 393-78	Указания по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций.
СН 483-76	Инструкция по изготовлению конструкций и изделий из бетонов, приготовляемых на пористых заполнителях.
	"Руководство по проектированию бетонных и железобетонных конструкций из бетонов на пористых заполнителях.
ГОСТ 13015.1-81	Конструкция и изделия бетонные и железобетонные.
ГОСТ 18105-1-80	Правила контроля прочности на сжатие для сборных конструкций.

Взамен листа П-2 Редакция 1981г.

КП	Панели ненесущие полосовой разрезки, армированные каркасами для зданий высотой до 40м.	серия 1.232 КЛ-2	
1981	Пояснительная записка	выпуск 1-1.1	лист П-2

ЛЕННИИПРОЕКТ ОКУ
Гл.инж. пр-та Пеньков
Рук. группы Разработал Кац
Проверил Нормоконтролер
Согласовано
Нач. ОКУ Гл.констр. ОКУ Печерский Бунич
Разработал Печерский
Рассчитал
Исполнил Бунич
Дата Рег.№подл. Взам.инв.№ Инв.№подл.

Рег №

№ п/п	№ черт	Эскиз изделия	Марка изделия по каталогу	Марка изделия сокращенная	Габариты, мм l	B	h	Масса, т	Площадь, м² изделия	Площадь, м² облиц. слоя	Бетон вид	Бетон марка	Объем, м³	Расход цемента, кг/м³	Расход стали (натуральной), кг: Арматурная сталь AI	AII	AIII	AIV	AtV	BI	BII	Bp I	Итого	Закладные детали	Всего	Изделие: Шифр расценки или № калькуляции	Ед. изм.	Стоимость	Монтаж: Шифр расценки	Ед. изм.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	1 м		НР1-30.18.35		2980	350	1860	2.23	5.53	5.30		50	1.80	405	19.95		1.24				-	12.04	33.23	14.66	47.89						
2	2 м		НР1-30.15.35		2980	350	1560	1.86	4.64	4.41		50	1.49	335	9.94		1.24					13.25	24.43	14.66	39.09						
3	3 м		НР1-30.12.35		2980	350	1260	1.51	3.74	3.52		50	1.19	268	8.51		1.24					9.19	18.94	14.30	33.68						
4	4 м		НР1-30.6.35		2980	350	660	0.79	1.96	1.73		50	0.59	133	4.30		3.72				-	4.45	12.47	18.10	30.57						
5	5 м		НР1-60.18.35		5980	350	1860	4.47	11.11	10.64		50	3.67	826	40.97		21.92					11.98	74.87	25.74	100.61						
6	6 м		НР1-60.15.35		5980	350	1560	3.76	9.32	8.85		50	3.05	686	31.49		19.36					11.26	62.11	25.74	87.85						
7	7 м		НР1-60.12.35		5980	350	1260	3.04	7.53	7.06		50	2.43	547	27.89		25.30					10.15	63.42	25.74	89.16						
8	8 м		НР1-60.6.35		5980	350	660	1.60	3.94	3.47		50	1.19	268	12.09		28.24					7.87	48.20	32.62	80.82						
9	9 м		НР1-72.18.35		7180	350	1860	5.39	13.34	12.78		50	4.41	992	53.14		38.64					13.69	105.47	36.82	142.29						
10	10 м		НР1-72.15.35		7180	350	1560	4.52	11.19	10.63		50	3.63	817	40.70		33.12					12.88	86.70	36.82	123.52						
11	11 м		НР1-72.12.35		7180	350	1260	3.66	9.03	8.47		50	2.93	659	30.50		30.78					11.59	72.79	36.82	109.61						
12	12 м		НР1-90.18.35		8980	350	1860	6.80	11.69	15.98		50	5.54	1247	84.31		85.40					11.32	181.03	36.82	217.85						
13	13 м		НР1-90.15.35		8980	350	1560	5.69	14.00	13.29		50	4.60	1035	67.87		74.56					11.08	153.51	36.82	190.33						
14	14 м		НР1-90.12.35		8980	350	1260	4.60	11.30	10.60		50	3.67	826	52.20		58.96					10.33	121.49	36.82	158.31						

Бетон тяжелый $\gamma = 0{,}9$ т/м³

КЕРАМЗИТОБЕТОН

Внесены изменения — Дата Рег № Должность Подпись Фамилия

Согласовано: Проверил Кремнева; Нормоконтролер —

ЛЕННИИПРОЕКТ

Гл. инж. пр-та	—	
Рук. группы	—	—
Разработал	Печерский	Пенькова
Рассчитал	Сунич	Кремнева
Исполнил	—	Дудина
Нач. ОКУ	—	
Гл. инж. ОКУ	—	
Гл. констр. ОКУ	—	

РЕДАКЦИЯ 1981г

КП	ПАНЕЛИ НЕНЕСУЩИЕ ПОЛОСОВОЙ РАЗРЕЗКИ АРМИРОВАННЫЕ КАРКАСАМИ ДЛЯ ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ ДО 40М	серия 1.232 КЛ-2	
1981	Номенклатура	выпуск 1-1.1	лист Н1 лл

ВЗАМЕН ЛИСТА Н-1

№ п/п	№ черт.	Эскиз изделия	Марка изделия по каталогу	Марка изделия сокращенная	Габариты, мм l	B	h	Масса, т	Площадь, м² изделия	Площадь, м² опалубки	Бетон вид	Бетон марка	Объем, м³	Расход цемента кг/м³	Расход стали (натуральной), кг Арматурная сталь AI	AII	AIII	AIV	AtV	BI	BII	Bp I	Итого	Закладные детали	Всего	Изделия Шифр расценки или калькуляции	Ед. изм.	Стоимость	Монтаж Шифр расценки	Ед. изм.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
15	15м		НР1-24.18.35		2360	350	1860	1.76	4.38	4.20		50	1.41	317	15.27		0.96					9.71	25.94	14.66	40.60						
16	16м		НР1-24.15.35		2360	350	1560	1.47	3.67	3.49		50	1.17	263	8.70		0.96					8.66	18.32	14.66	32.98						
17	17м		НР1-24.12.35		2360	350	1260	1.18	2.96	2.78		50	0.94	212	6.29		0.96					7.40	14.65	14.66	29.31						
18	18м		НР1-24.6.35		2360	350	660	0.63	1.55	1.37		50	0.46	104	3.00		2.88					3.62	9.50	18.10	27.60						
19	19м		НР1-54.18.35		5360	350	1860	3.98	9.96	9.54		50	3.28	738	40.97		19.66					11.03	71.66	25.74	97.40						
20	20м		НР1-54.15.35		5360	350	1560	3.38	8.35	7.93		50	2.73	614	31.49		17.36					10.37	59.22	25.74	84.96						
21	21м		НР1-54.12.35		5360	350	1260	2.74	6.74	6.32		50	2.17	488	27.89		22.68					9.32	59.89	25.74	85.63						
22	22м		НР1-54.6.35		5360	350	660	1.44	3.53	3.11		50	1.07	241	12.09		25.20					7.16	44.45	32.62	77.07						
23	23м		НР1-66.18.35		6560	350	1860	4.93	12.19	11.68		50	4.03	907	50.44		35.14					12.48	98.06	25.74	123.80						
24	24м		НР1-66.15.35		6560	350	1560	4.13	10.22	9.71		50	3.35	754	38.48		30.12					11.73	80.33	25.74	106.07						
25	25м		НР1-66.12.35		6560	350	1260	3.33	8.25	7.74		50	2.67	601	28.76		27.92					10.56	67.24	25.74	92.98						
26	26м		НР1-84.18.35		8360	350	1860	6.35	15.58	14.92		50	5.16	1161	80.69		79.54					10.54	170.77	36.52	207.29						
27	27м		НР1-84.15.35		8360	350	1560	5.32	13.06	12.48		50	4.29	965	64.87		69.44					10.30	144.61	36.52	181.13						
28	28м		НР1-84.12.35		8360	350	1260	4.29	10.55	9.89		50	3.42	770	49.81		54.92					9.61	114.34	36.52	150.86						

Керамзитобетон $\gamma = 0{,}9$ т/м³

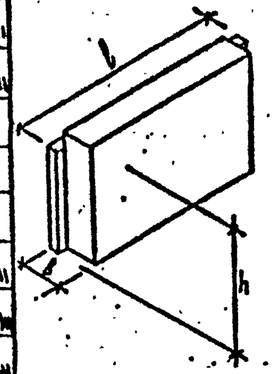
Согласовано

Проверил — Нормоконтролер — Гл. инж. пр-тв — Рук. группы — Гл. инж. ОКУ — Нач. ОКУ — Гл. констр. ОКУ

Внесены изменения. Дата Рег. № Подпись Дата. 1088 НЕ Рук. гр. КЧ

Разработал КРЕМНЕВ — Рассчитал ПЕНЬКИЛЬ — Исполнил АУДИНЬ

ЛЕННИИПРОЕКТ — ОКУ — ПЕЧЕРСКИЙ — БУНИЧ



Взамен листа Н-2

КП 1981

ПАНЕЛИ НЕНЕСУЩИЕ ПОЛОСОВОЙ РАЗРЕЗКИ АРМИРОВАННЫЕ КАРКАСАМИ ДЛЯ ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ ДО 40М

Номенклатура

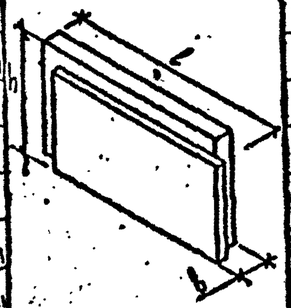
Серия 1.232 КЛ-2

Выпуск 1-1.1

Лист Н-2м1

Редакция 1981г

№ п/п	№ черт	Эскиз изделия	Марка изделия по каталогу	Марка изделия сокращенная	Габариты, мм l	Габариты, мм в	Габариты, мм h	Масса, т	Площадь, м2 изделия	Площадь, м2 облиц. слоя	Бетон вид	Бетон марка	Объем, м3	Расход на 1 м3 бетона кг/м3	Расход стали (натуральной), кг Арматурная сталь AI	AII	AIII	AIV	AtV	BI	BII	BpI	Итого	Закладные детали	Всего	Изделие Шифр расценки № калькуляции	Ед. изм.	Стоимость	Монтаж Шифр расценки	Ед. изм.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
29	29м		КР2-27.18.35		2720	350	1860	3.97	5.02	4,43	Керамзитобетон γ=0,9 т/м3	50	1.61	362	16.65		1.17					10,40	28,22	15.74	43.96						
30	30м		КР2-27.15.35		2720	350	1560	1.65	4.22	3.69		50	1.34	302	9.34		1.17					9.29	19.80	15.74	35.54						
31	31м		КР2-27.12.35		2720	350	1260	1.34	3.44	2.94		50	1.07	241	8.83		1.17					7.92	17.12	15.74	32.86						
32	32м		КР2-27.6.35		2720	350	660	0.70	1.77	1.44		50	0.52	117	4.18		3.51					3.69	11.30	19.18	30.48						
33	33м		КР2-57.18.35		5720	350	1860	4.24	10.61	9.77		50	3.48	783	39.69		21.38					10.74	71.77	26.92	98.69						
34	34м		КР2-57.15.35		5720	350	1560	3.54	8.90	8.13		50	2.89	650	38.41		18.88					18.15	59.44	26.92	86.36						
35	35м		КР2-57.12.35		5720	350	1260	2.85	7.18	6.48		50	2.30	518	22.41		24.70					9.18	56.27	26.92	83.19						
36	36м		КР2-57.6.35		5720	350	660	1.50	3.75	3.18		50	1.13	254	11.73		27.49					7.21	46.43	33.80	80.23						
37	37м		КР2-69.18.35		6920	350	1860	5.14	12.89	11.95		50	4.22	950	51.82		37.80					12.49	102.11	37.90	139.09						
38	38м		КР2-69.15.35		6920	350	1560	4.30	10.77	9.90		50	3.51	790	39.62		32.40					11.81	83.83	37.90	121.73						
39	39м		КР2-69.12.35		6920	350	1260	3.48	8.69	7.89		50	2.80	630	29.66		30.03					10.66	70.35	37.90	108.25						
40	40м		КР2-87.18.35		8720	350	1860	6.55	16.19	15.11		50	5.35	1204	63.52		145.62					10.14	189.28	37.90	227.18						
41	41м		КР2-87.15.35		8720	350	1560	5.48	13.58	12.57		50	4.44	999	50.11		100.98					10.02	161.11	37.90	199.01						
42	42м		КР2-87.12.35		8720	350	1260	4.41	10.96	10.02		50	3.54	797	37.46		99.77					9.40	126.63	37.90	164.53						



Согласовано: Проверил — Пенькова; Нормоконтролер — Кремнева; Гл. инж. пр-та — Аудина; Рук. группы — Аудина

Разработал — Печерский; Рассчитал — Бунич

Нач. ОКУ — Гл. констр. ОКУ

ЛЕННИИПРОЕКТ

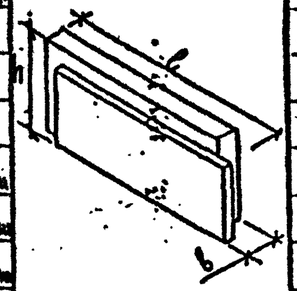
Редакция 1981г

КП	Панели нененесущие полосовой разрезки, армированные каркасами для зданий высотой до 40м	Серия 1.232КА-2	
1981	Номенклатура	Выпуск 1-1.1	Лист Н-3м1

Взамен листа Н-3

Рег. №

№ п/п	№ черт.	Эскиз изделия	Марка изделия по каталогу	Марка изделия сокращенная	Габариты, мм l	b	h	Масса, т	Площадь, м² наружная	Площадь, м² осн. спец.	Бетон вид	Бетон марка	Объем, м³	Расход на 1 изделие кг/м³
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
43	43м		НР2-21.18.35		2100	350	1860	1.57	3.90	3.33		50	1.28	288
44	44м		НР2-21.15.35		2100	350	1560	1.31	3.27	2.77		50	1.06	239
45	45м		НР2-21.12.35		2100	350	1260	1.06	2.64	2.21		50	0.85	191
46	46м		НР2-21.6.35		2100	350	660	0.56	1.38	1.08		50	0.42	95
47	47м		НР2-51.18.35		5100	350	1860	3.82	9.48	8.67		50	3.15	709
48	48м		НР2-51.15.35		5100	350	1560	3.19	7.95	7.21		50	2.62	590
49	49м		НР2-51.12.35		5100	350	1260	2.59	6.42	5.75		50	2.09	470
50	50м		НР2-51.6.35		5100	350	660	1.36	3.36	2.82		50	1.03	232
51	51м		НР2-63.18.35		6300	350	1860	4.73	11.71	10.80		50	3.90	878
52	52м		НР2-63.15.35		6300	350	1560	3.92	9.82	8.98		50	3.24	729
53	53м		НР2-63.12.35		6300	350	1260	3.18	7.93	7.16		50	2.58	581
54	54м		НР2-81.18.35		8100	350	1860	6.13	15.06	14.01		50	5.02	1130
55	55м		НР2-81.15.35		8100	350	1560	5.13	12.63	11.65		50	4.17	938
56	56м		НР2-81.12.35		8100	350	1260	4.14	10.20	9.29		50	3.33	749



КЕРАМЗИТОБЕТОН γ=0,9 Т/М³

Расход стали (натуральной), кг

Арматурная сталь AI	AII	AIII	AIV	AtV	BI	BII	Bp1	Итого	Закладные детали	Всего
16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
13.95		0.89					8.15	22.99	15.74	38.73
8.10		0.89					7.27	16.26	15.74	32.00
5.81		0.89					6.19	12.89	15.74	28.73
3.66		2.67					2.88	9.21	18.82	28.03
33.77		19.05					10.02	62.84	26.82	89.66
30.41		16.82					9.46	56.69	26.82	83.51
22.41		21.98					8.52	52.91	26.82	79.73
14.73		24.46					6.61	42.80	33.70	76.50
41.00		34.30					11.50	86.80	26.82	113.62
37.48		29.48					10.85	77.65	26.82	104.47
27.92		27.26					9.79	64.97	26.82	91.81
79.02		74.95					9.39	163.36	37.90	201.26
63.49		65.44					9.27	138.20	37.90	176.10
48.72		51.74					8.71	109.17	37.90	147.07

Изделие: Шифр расценки № калькуляции	Ед. изм.	Стоимость	Монтаж: Шифр расценки	Ед. изм.
27	28	29	30	31

Редакция 1981 г

Согласовано

Проверил Кремнева; Нормоконтролер —

Внесены изменения. Дата 10.83, Рег. №, Должность, Подпись, Фамилия: Вн. КА, Кремнева

Гл. инженер проекта Пенкова; Рук. гр. Кремнева; Разработал Аулина; Рассчитал —; Исполнил Аулина

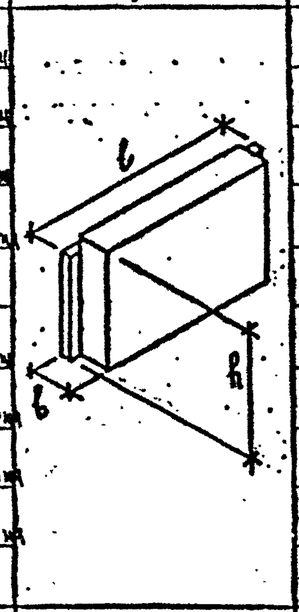
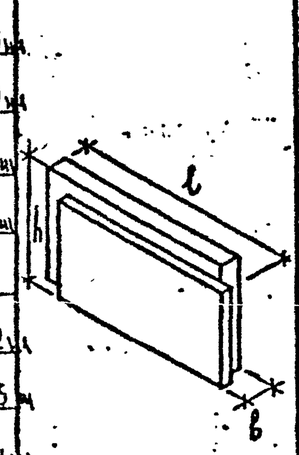
Гл. инженер ОКУ Бунич; Нач. ОКУ Печерский

ЛЕННИИПРОЕКТ ОКУ

КП | ПАНЕЛИ НЕНЕСУЩИЕ ПОЛОСОВОЙ РАЗРЕЗКИ АРМИРОВАННЫЕ КАРКАСАМИ ДЛЯ ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ ДО 40М | Серия 1.232КА-2

1981 | Номенклатура | Выпуск 1-1.1 | Лист НЧ

Взамен листа Н-4

№ п/п	№ черт	Эскиз изделия	Марка изделия по каталогу	Марка изделия сокращенная	Габариты, мм l	b	h	Масса, т	Площадь, м² изделия	Площадь, м² обмаз. слоя	Бетон вид	Бетон марка	Объем, м³	Расход бетона кг/м³	Расход стали (натуралкой), кг Арматурная сталь AI	AII	AIII	AIV	AtV	BI	BII	bpI	Итого	Закладные детали	Всего	Изделие Шифр расценки или № калькуляции	Ел. изм.	Стоимость	Монтаж Шифр расценки	Ед. изм.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
57	100		НР1-42.18.35		4180	350	1860	3.32	7.76	7.44		50	2.54	592	26.32		1.76					15.84	43.92	25.74	69.66	✓					
58	101		НР1-42.15.35		4180	350	1560	2.81	6.51	6.19		50	2.12	477	13.78		1.76					14.14	29.68	25.74	55.42						
59	102		НР1-42.12.35		4180	350	1260	2.07	5.25	4.93		50	1.69	380	11.96		1.76					12.08	25.80	25.74	51.54						
60	103		НР1-42.6.35		4180	350	660	1.11	2.74	2.42		50	0.83	187	4.95		8.44					5.70	19.10	32.62	51.72						
61	104		НР1-36.18.35		3760	350	1860	2.66	6.61	6.34		50	2.16	486	22.65		1.50					13.80	37.95	25.74	63.69						
62	105		НР1-36.15.35		3760	350	1560	2.22	5.54	5.27		50	1.79	403	13.16		1.50					12.82	27.48	25.74	53.22						
63	106		НР1-36.12.35		3760	350	1260	1.80	4.49	4.20		50	1.43	322	9.49		1.50					10.51	21.50	25.74	47.24						
64	107		НР1-36.6.35		3760	350	660	0.95	2.33	2.06		50	0.78	158	4.74		7.44					4.95	16.83	32.63	49.46						
65	108		НР2-39.18.35		3920	350	1860	2.79	7.27	6.97		50	2.28	513	24.03		1.70					14.61	40.34	26.26	66.60						
66	109		НР2-39.15.35		3920	350	1560	2.34	6.09	5.46		50	1.89	425	13.80		1.70					13.27	28.77	26.26	55.03						
67	110		НР2-39.12.35		3920	350	1260	1.88	4.91	4.39		50	1.50	338	9.99		1.70					11.15	22.84	26.26	49.10						
68	111		НР2-39.6.35		3920	350	660	0.99	2.56	2.14		50	0.74	167	4.98		8.12					5.14	18.24	33.14	51.38						
69	112		НР2-33.18.35		3300	350	1860	2.42	6.11	5.46		50	1.91	443	21.33		1.43					12.33	35.09	26.26	61.35						
70	113		НР2-33.15.35		3300	350	1560	2.08	5.12	4.54		50	1.64	369	10.58		1.43					11.03	23.04	26.26	49.30						
71	114		НР2-33.12.35		3300	350	1260	1.69	4.13	3.62		50	1.31	295	9.01		1.43					9.41	19.85	26.26	46.11						
72	115		НР2-33.6.35		3300	350	660	0.85	2.15	1.78		50	0.64	144	4.54		6.82					4.36	15.72	33.34	48.88						

Керамзитобетон γ 1.09 т/м³

Редакция 1981г

ЛЕННИИПРОЕКТ

Гл. инж. пр-та Венкова
Рук. группы Кремнева
Разработал Дудина
Рассчитал —
Исполнил Дудина
Нач. ОКУ Печерский
Гл. констр. ОКУ Бумич

Согласовано

Проверил
Нормоконтролёр
Внесены изменения
Дата Рег. № Должность Подпись Замечания
10.82 Инж. Гр. Кнд

КП 1981 — Панели: ненесущие подосовой разрезки, армированные каркасами для зданий высотой до 40 м — Номенклатура

Серия 1.232 КЛ-2
Выпуск 1-1.1
Лист Н-5

Взамен листа Н-5

№ п/п	№ черт	Эскиз изделия	Марка изделия по каталогу	Марка изделия сокращенная	Габариты, мм l	в	h	Масса, кг	Площадь изделия, м² лицевая	Площадь изделия, м² объемная	Бетон вид	Бетон марка	Объем, м³	Расход цемента кг/м³	Расход стали (натуральной), кг Арматурная сталь AI	AII	AIII	AIV	AtV	BrI	BII	Итого	Закладные детали	Всего	Изделие Шифр расценки или № калькуляции	Эл. изм.	Стоимость	Монтаж Шифр расценки	Ед. изм.
73	57		КРЗ-22.18.35т		2150	350	1860	1.72	4.86	4.29		50	1.11	317	18.66	—	1.15	—	—	8.91	—	29.02	16.97	45.99					
74	58		КРЗ-22.15.35т		2150	350	1560	1.44	4.21	3.71		50	1.18	266	10.26	—	1.38	—	—	8.03	—	19.67	16.97	36.64					
75	59		КРЗ-22.12.35т		2150	350	1260	1.14	3.39	2.96		50	0.94	212	7.52	—	1.31	—	—	6.83	—	15.66	16.97	32.63					
76	60		КРЗ-22.6.35т		2150	350	660	0.58	1.74	1.45		50	0.46	104	4.42	—	3.09	—	—	3.22	—	10.73	20.41	31.14					
77	61		КРЗ-22.42.35т		2150	350	4260	4.06	11.59	10.47		50	3.32	747	44.90	-	2.01	-	-	17.83	-	64.34	16.97	81.31					
78	62		КРЗ-22.36.35т		2150	350	3660	3.41	9.95	8.97		50	2.84	639	39.29	—	1.87	—	—	15.77	—	56.93	16.97	73.90					
79	63		КРЗ-22.33.35т		2150	350	3360	3.14	9.14	8.22		50	2.61	587	36.53	—	1.80	—	—	14.54	—	52.87	16.97	69.84					
80	64		КРЗ-22.18.35л		2150	350	1860	1.72	4.86	4.29		50	1.11	317	18.66	-	1.15	—	—	8.91	-	29.02	16.97	45.99					
81	65		КРЗ-22.15.35л		2150	350	1560	1.44	4.21	3.71		50	1.18	266	10.26	—	1.38	—	—	8.03	—	19.67	16.97	36.64					
82	66		КРЗ-22.12.35л		2150	350	1260	1.14	3.39	2.96		50	0.94	212	7.52	—	1.31	—	—	6.83	—	15.66	16.97	32.63					
83	67		КРЗ-22.6.35л		2150	350	660	0.58	1.74	1.45		50	0.46	104	4.42	-	3.09	—	—	3.22	-	10.73	20.41	31.14					
84	68		КРЗ-22.42.35л		2150	350	4260	3.97	11.59	10.47		50	3.32	747	44.7	-	2.01	—	—	17.83	-	64.54	16.97	81.51					
85	69		КРЗ-22.36.35л		2150	350	3660	3.42	9.95	8.97		50	2.84	639	39.29	—	1.87	—	—	15.77	—	56.93	16.97	73.90					
86	70		КРЗ-22.33.35л		2150	350	3360	3.14	9.14	8.22		50	2.61	587	36.53	—	1.80	—	—	14.54	—	52.87	16.97	69.84					
87	71		КР1-11.18.35		1200	350	1860	0.94	2.32	2.23		50	0.78	164	9.9	—	0.5	—	—	6.1	—	16.5	7.33	23.83					
88	72		КР1-11.15.35		1200	350	1550	0.77	1.95	1.85		50	0.61	137	8.7	—	0.5	—	—	5.4	—	14.6	7.33	21.93					
89	72		КР1-11.12.35		1200	350	1260	0.62	1.58	1.48		50	0.48	108	4.4	—	0.5	—	—	4.0	—	8.9	7.33	16.23					
90	72		КР1-11.6.35		1200	350	660	0.37	0.82	0.73		50	0.27	61	2.1	—	1.4	—	—	1.9	—	5.4	7.33	12.73					
91	73		КР1-11.42.35		1200	350	4260	2.13	5.33	5.23		50	1.68	378	5.1	—	16.5	—	—	12.7	—	34.3	7.33	41.63					
92	74		КР1-11.36.35		1200	350	3660	1.82	4.6	4.3		50	1.44	324	5.1	—	14.5	—	—	10.8	—	30.4	7.33	37.73					
93	75		КР1-11.33.35		1200	350	3360	1.68	4.2	4.1		50	1.33	299	3.12	—	13.3	—	—	9.8	—	26.21	7.33	33.54					

Керамзитобетон

Согласовано

ЛЕННИИПРОЕКТ

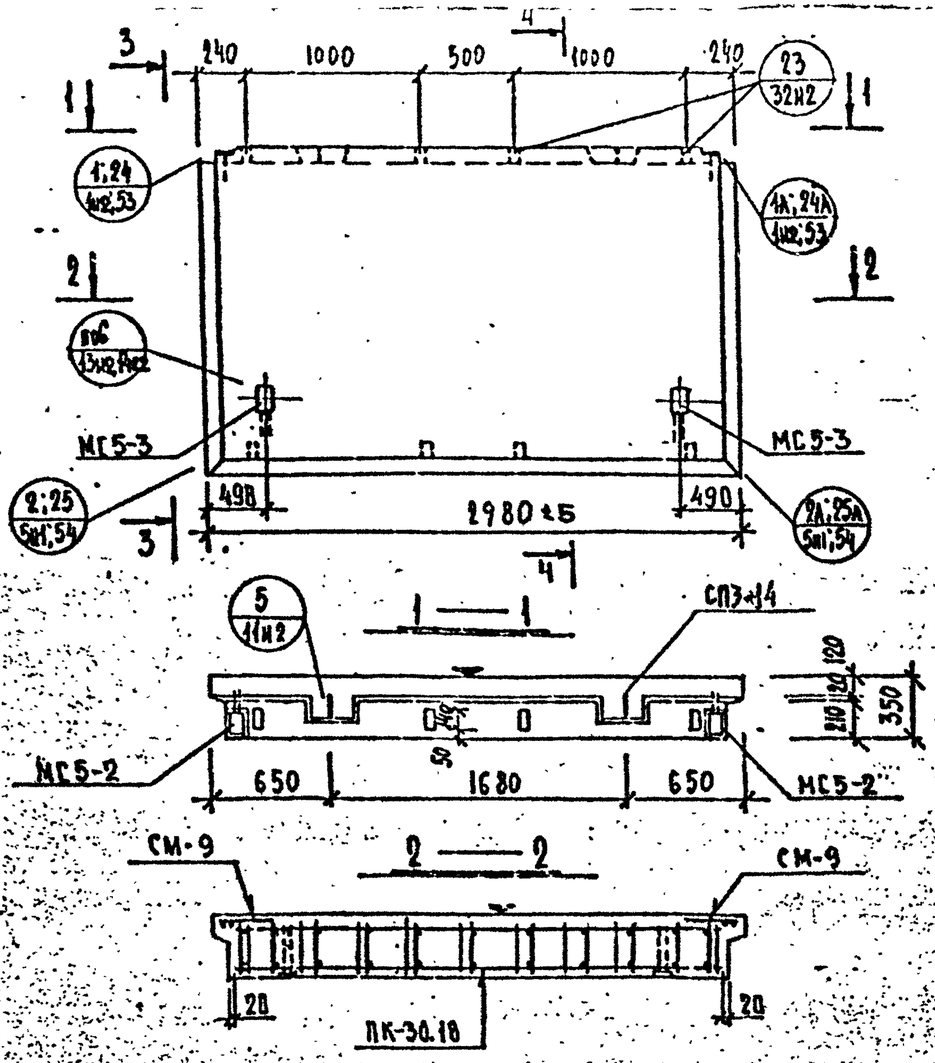
Гл. инж. пр-та Ленкова
Рук. группы КАЧ
Разработал
Рассчитал
Исполнил Мазьшина
Нач. ОКУ
Гл. констр. ОКУ

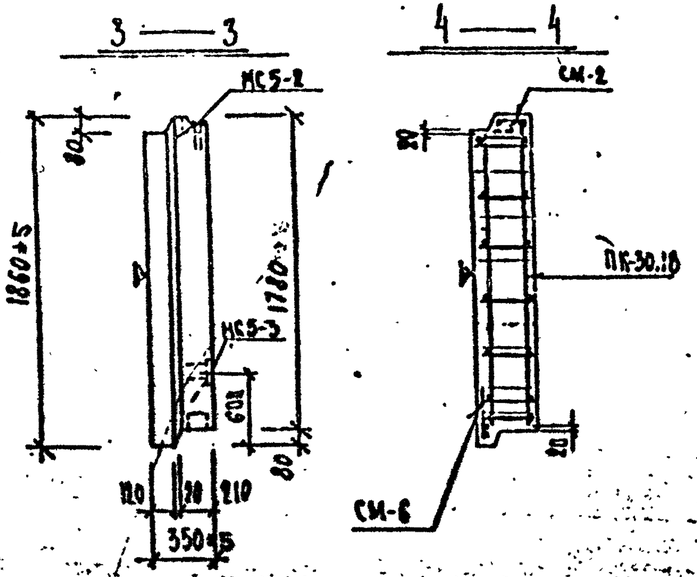
КП 1982

Панели несущие колосовой разрезки армированные каркасами для зданий высотой до 40 м

Номенклатура

Серия 1.232 КЛ-2
Выпуск 1-1.1
Лист Н-6





Общие указания по изготовлению даны в пояснительной записке
Детали см. в выпуске П-1.1.

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

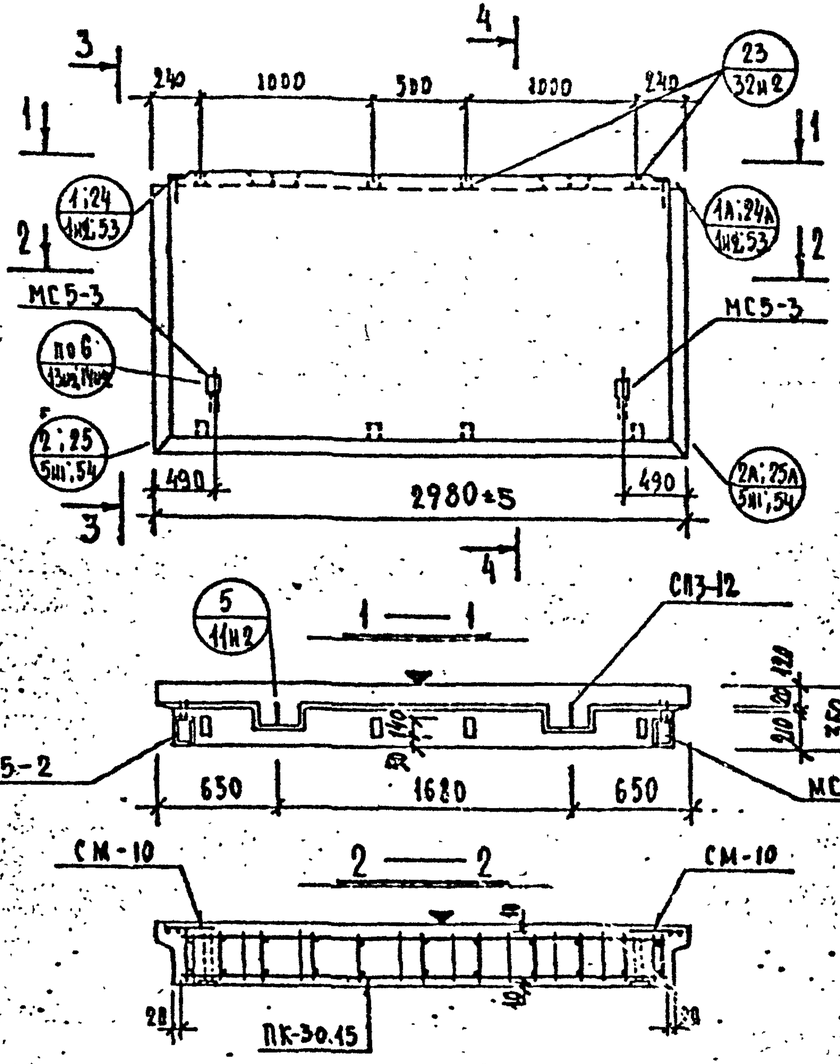
Взамен листа 8

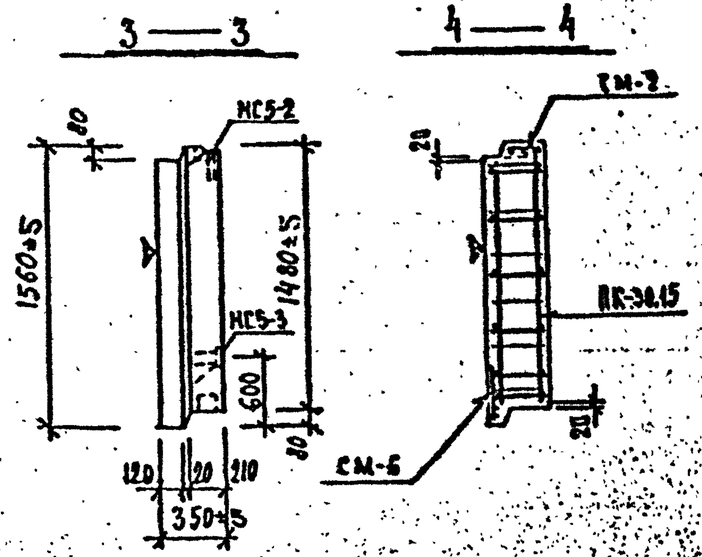
Марка	Размеры, мм l	в	h	Площадь, м² изделия	облицовочного слоя	Объем, м³ изделия	из плотного бетона м 50 γ=0,90 т/м³	керамзитобетона м 25 γ=1,4 т/м³	легкого бетона м 100 γ=2,0 т/м³	Масса, т	Расход стали, кг всего	в т.ч. на закладные детали металлизованные простые	металлизованные для самонесущей	без металлизации простые	без металлизации для самонесущей	Выборка стали, кг арматурные изделия 6727-80	5781-81 Вр-I	А-I	А-III	ст3пс	закладные детали 103-76 δ=8	δ=10	5781-81 А-II ф10	А-II ф14	Расход комплектующих деталей, шт. В.2-1.1 вып.1м1 ПК-30.18	вып.221 СМ-2	СМ-6	СМ-9	1.031 КЛ-2 в.1 МС5-2	МС5-3	Дерев. пробки К-во шт. / объем м³	1.131 вып.6-12 СП3-14
НР1-30.18.35	2980	350	1860	5,53	5,30	1,80	1,46	—	0,34	2,23	47,89	3,58	—	11,08	—	12,04	19,95	1,24	33,23		2,30	7,32	2,80	2,24	1	1	1	2	2	2	8 / 0,808	2

Редакция 1981г

КП	ПАНЕЛИ НЕНЕСУЩИЕ ПОЛОСОВОЙ РАЗРЕЗКИ, АРМИРОВАННЫЕ КАРКАСАМИ ДЛЯ ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ ДО 40М	серия 1.232 КЛ-2	
1981	НР1-30.18.35 ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ	выпуск 1-1.1	лист 1м1

ЛЕННИИПРОЕКТ
ОКУ
Гл. инженер проекта Пенкина
Рук. гр. Кремнева
Разработал Аудина
Рассмотрел Кремнева
Исполнил Аудина
Гл. инж. ОКУ Шечерский
Нач. ОКУ Бунич
Согласовано
Проверил
Нормоконтролер
Внесены изменения по распоряжению Главпромстройпроекта Госстроя СССР от 10.02.81 № 11
Дата
Инв. № подлинника
Взам. инв. №
Подпись и дата
Инв. № подл.





Общие указания по изготовлению даны в пояснительной записке
Детали см. в выпуске 0-1.1.

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ВЗАМЕН ЛИСТА 2

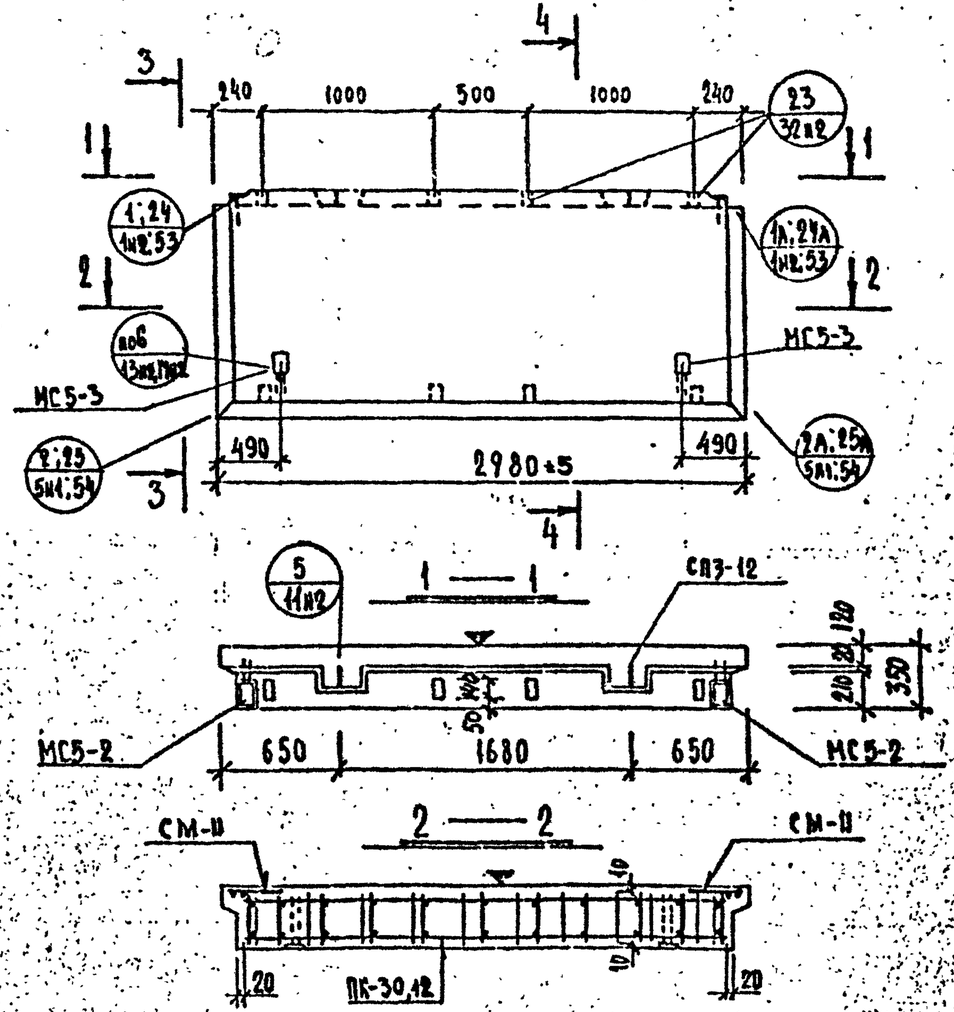
Марка	Размеры, мм l	B	h	Площадь, м² изделия	облицовочного слоя	Объем, м³ изделия	керамзитобетона		щем. бетона	Масса, т	Расход стали, кг всего	в т.ч. на закладные детали: металлизационные простые	металлизационные сложные	безметализационные простые	безметализационные сложные
							ж 30 γ=0,90 т/м³	ж γ= т/м³	ж 100 γ=2,0 т/м³						
НР1-30.15.35	2980	350	1560	4,64	4,41	1,49	1,20	—	0,29	1,86	39,09	3,58	—	11,08	—

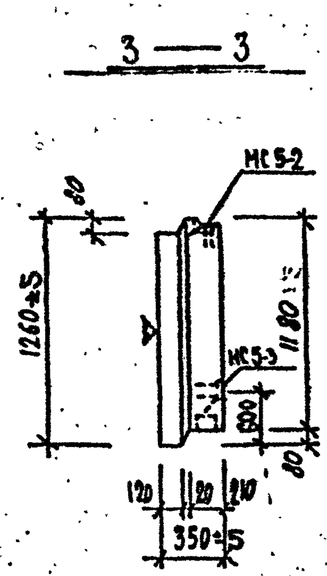
Выборка стали, кг: арматурные изделия				закладные детали				Расход комплектующих деталей, шт.: В.2-1.1						1.031КА-2 В-1	Анкерные отборки	1.131КА-2 в.6-1.2
6727-80 Вр-I	5781-81 AI	AIII	итого	103-76 δ=6	δ=10	5781-81 А-II ф10	А-II ф14	А.2м1 ПК-30.15	А.221 СМ-2	СМ-6	А.225 СМ-10	МС5-2	МС5-3		кол-во шт. / объем м³	СП3-12
13,25	9,94	1,24	24,43	2,30	2,32	2,80	2,24	1	1	1	2	2	2		8 / 0,008	2

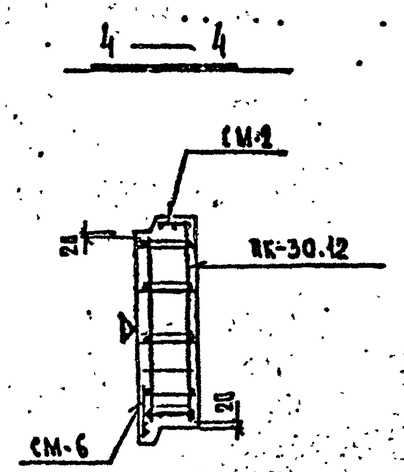
Редакция 1981 г

КП	ПАНЕЛИ НЕНЕСУЩИЕ ПОЛОСОВОЙ РАЗРЕЗКИ, АРМИРОВАННЫЕ КАРКАСАМИ ДЛЯ ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ ДО 40 М		серия 1.232 КА-2
1981	НР1-30.15.35	ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ	выпуск 1-1.1 / лист 2м4

ЦНИИПРОЕКТ
ГИП Кремлева
Нач. отдела Пенкина
Руков. гр. —
Разработал Дудина
Рассчитал Кремнева
Исполнил Дудина
Проверил Кремлева
Нормоконтролер —
Согласовано
Внесены изменения
Дата Ген. №
Подпись
Гл. инж. проекта
Руков. гр.
Разработал
Рассчитал
Исполнил
Проверил
Нормоконтролер
Согласовано
ТП.82 Н1 Рук. гр.
Печерский
Бунин







Общие указания по изготовлению даны в пояснительной записке
Детали см. в выпуске 0-1.1.

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ВЗАМЕН ЛИСТА 3

Марка	Размеры, мм l	B	h	Площадь, м² изделия	общ. слоя	Объем, м³ изделия	керам.-бетона		цем.-р-ра	Масса, т	Расход стали, кг всего	в т.ч. на закладные детали: простые	металлизация для самонапряж.	без металлизации простые	для самонапряж.	Выборка стали, кг: 5727-80 Вр-I	5781-81 A-I	A-III	итого	103-76	5781-81 A-II ф10	A-II ф14	Расход комплектующих деталей, шт.: В.2-1.1 л.3н1 ПК-30.12	л.221 СМ-2	СМ-6	л.225 СМ-11	1.931КА-2 в-1 МС5-2	МС5-3	Деревянные пробки К-во шт. / объем м³	1.131КА-1 вып. 6-1.0 СП3-12
							М 50 γ=8.9% т/м³	γ=	М 100 γ=2.0 т/м³																						
НР1-30.12.35	2980	350	1260	3,74	3,52	1,19	0,95	—	0,25	1,51	33,60	3,58	—	11,08	—	9,19	8,51	1,24	18,94	2,30	7,32	2,80	2,24	1	1	1	2	2	2	8 / 0,008	2

Редакция 1981г

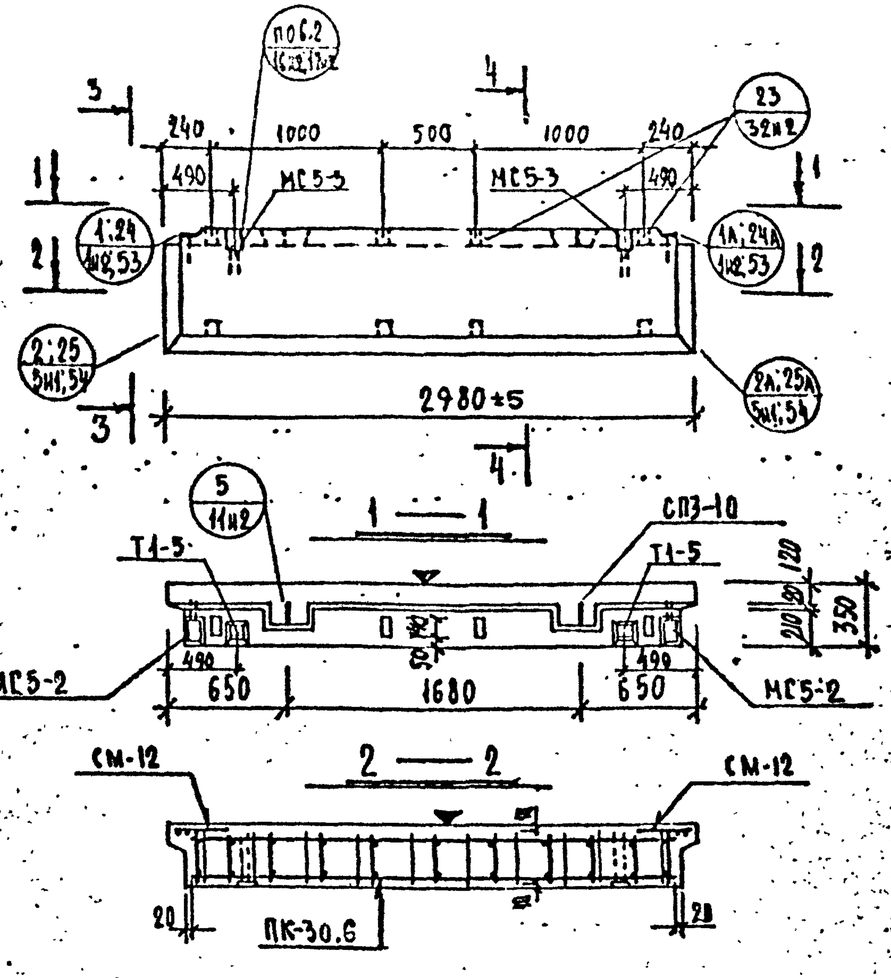
КП	Панели несущие полосовой разрезки, армированные каркасами для зданий высотой до 40м	серия 1.232КА-2	
1981	НР1-30.12.35 Опалубка и армирование	выпуск 1-1.1	лист 3н1

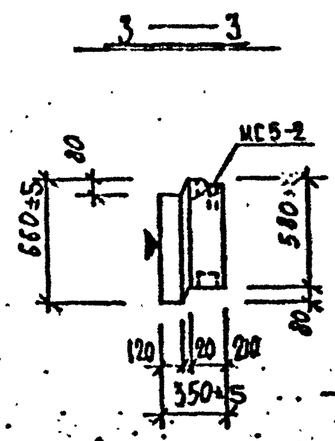
ГИПРОСТРОЙНИИПРОЕКТ

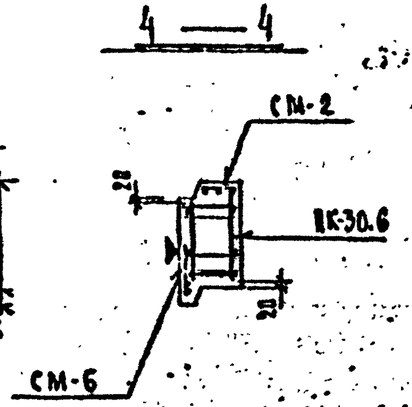
Гл. инженер проекта		Лемехова
Рук. гр.		Кремнева
Разработал		Аудина
Рассчитал		Кремнева
Исполнил		Аудина
Нач. ОКУ		Печерских
Гл. инж. ОКУ		Бунич

Согласовано

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №







Общие указания по изготовлению даны в пояснительной записке
Детали см. в выпуске 0-1.1

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ВЗАМЕН ЛИСТА 4

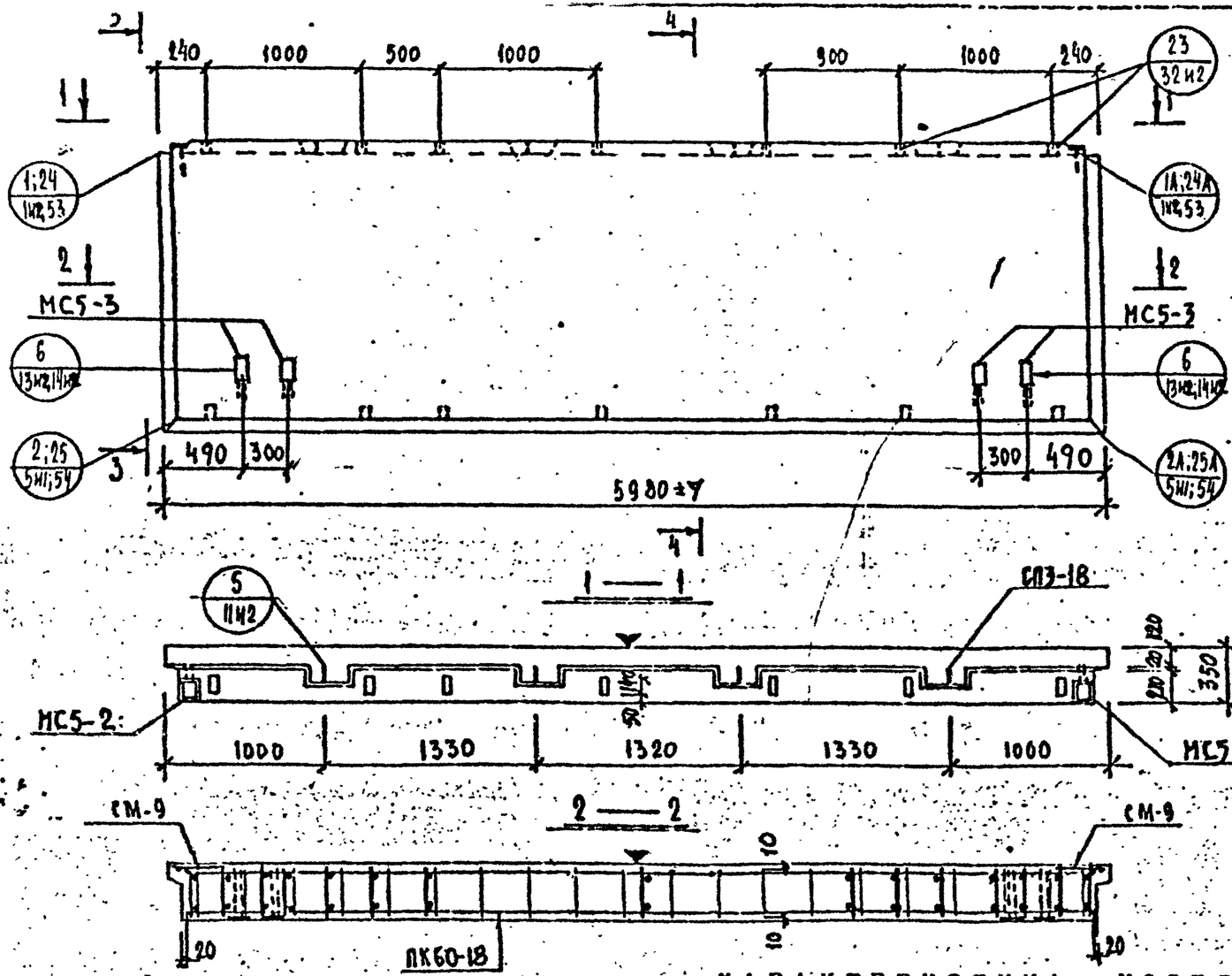
Марка	Размеры, мм l	B	h	Площадь, м² изделия	облицовочного слоя	Объем, м³ изделия	керамзитобетона М50 γ=0,90 т/м³	керамзитобетона М100 γ=2,0 т/м³	цем. р-ра γ=2,0 т/м³	Масса, т	Расход стали, кг всего	в т.ч. на закладные детали: металлизированные простые	металлизированные для самонаклейки	без металлизации простые	без металлизации для самонаклейки	Выборка стали, кг: арматурные изделия Вр-I	А-I	А-II	Итого	закладные детали 6727-80	5781-81	103-76	5781-81 А-II ф10	5781-81 А-III ф14
НР1-30.6.35	2980	350	660	1,96	1,73	0,59	0,43	–	0,16	0,79	30,57	3,02	–	11,03	–	4,45	4,30	3,72	12,47		230	9,08	2,80	3,92

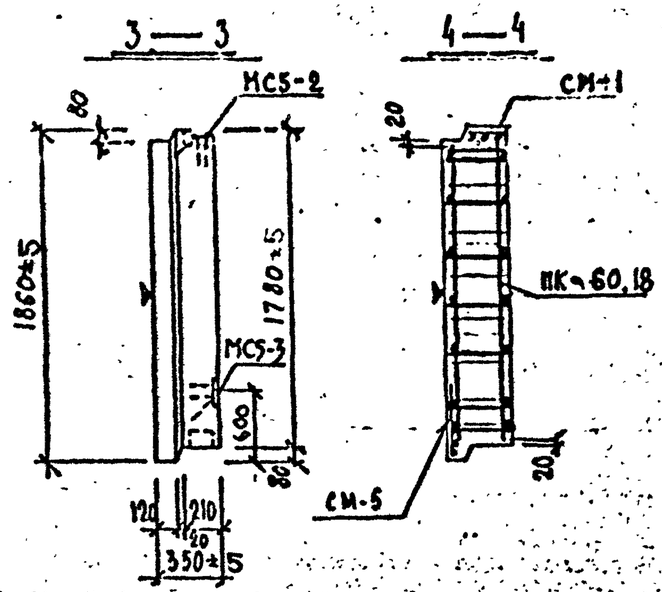
Марка	Расход конструктивных деталей, шт. В.2-1.1 А.4И1	А.221	А.225	1.031КЛ-2 В.1	В.2-1	Дер. вздушные пробки К-во шт. / Объем м³	1.131КЛ-1 вып. 6-1.0 СЛ3-10
	ПК-30.6	СМ-2	СМ-6	СМ-12	МС5-2	МС5-3	Т1-5	
НР1-30.6.35	1	1	1	2	2	2	2	8 / 0,008	2

Редакция 1981г

КП	ПАНЕЛИ НЕНЕСУЩИЕ ПОЛОСОВОЙ РАЗРЕЗКИ АРМИРОВАННЫЕ КАРКАСАМИ ДЛЯ ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ ДО 40 М	серия 1.232 КЛ-2
1981	НР1–30.6.35 ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ	выпуск 1-1.1, лист 4

ЦЕНИИПРОЕКТ
Гл. инж. проекта Пенчурова
Рук. гр. Кремнева
Разработал Кудина
Рассчитал Кремнева
Исполнил Кудина
ОКУ
Печерский
Бучин
Нач. ОКУ
Гл. спец. ОКУ
СОГЛАСОВАНО
Проверил
Нормоконтролер
Внесены изменения
Дата Рег. № Кол. Лист
10.81 К1





Общие указания по изготовлению даны в пояснительной записке
Детали. см. в выпуске 0-1.1.

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ВЗАМЕН ЛИСТА 5

Марка	Размеры, мм l	B	h	Площадь, м² изделия	облицовочного слоя	Объем, м³ изделия	керамзитобетона М 30 γ=0,90 т/м³	керамзитобетона М 100 γ=1,0 т/м³	цементно-песчаного р-ра М 100 γ=2,0 т/м³	Масса, т	Расход стали, кг всего	в т.ч. на закладные детали: металлизованные простые	металлизованные для самонапряжения	без металлизации простые	без металлизации для самонапряжения
НР1-60.18.35	5980	350	1860	11.11	10.64	3.67	3.04	—	0.62	4.44	100,61	3,58	—	22,16	—

Марка	Выборка стали, кг: 6727-80 Вр-I	5781-81 А-I	А-III	Итого	103-76 δ=8	δ=10	ф10 А-III	ф14 А-II	5781-81 ф14 А-II	Расход комплектующих деталей, шт.: Вып. 2-1.1 л.5Н1 ПК-60.18	л.221 СМ-1	СМ-5	л.225 СМ-9	Серия 1.031 КЛ-2 Вып.1 МС5-2	МС5-3	Деревянные пробки К-80 шт. / объем м³	1.131-1 вып. 6-1.2 СП3-18
НР1-60.18.35	11.93	40.97	21.92	74.87	2.30	14.64	4.32	4.48		1	1	1	2	2	4	14 / 0,014	4

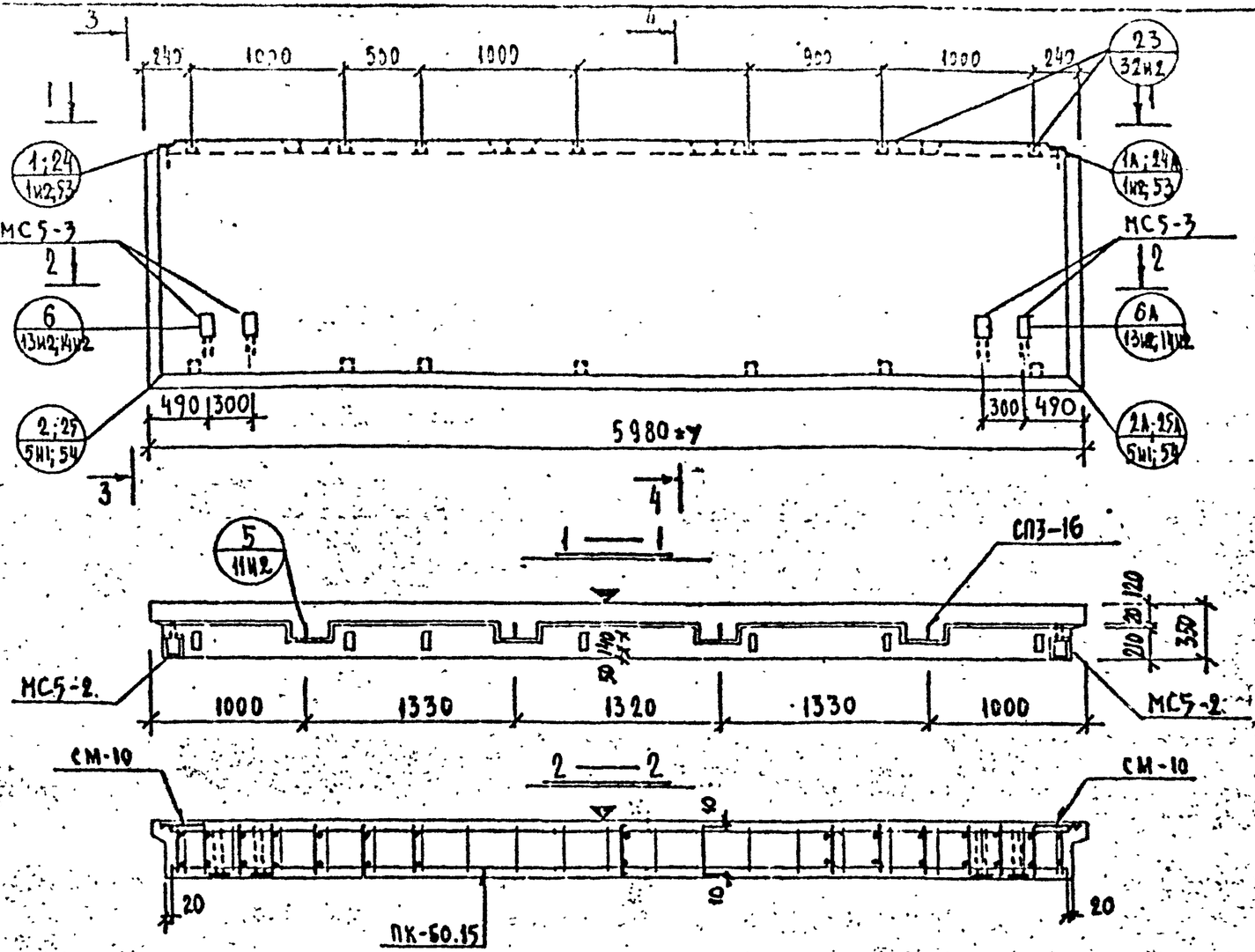
РЕДАКЦИЯ 1981г

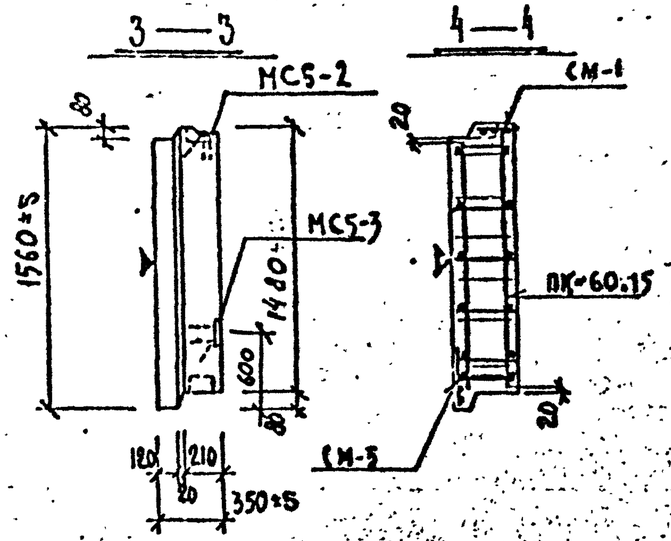
КП	ПАНЕЛИ НЕНЕСУЩИЕ ПОЛОСОВОЙ РАЗРЕЗКИ, АРМИРОВАННЫЕ КАРКАСАМИ ДЛЯ ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ ДО 40 М.	СЕРИЯ 1.232 КЛ-2	
1981	НР1-60.18.35 ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ	ВЫПУСК 1-1.1	ЛИСТ 5

ЛЕННИИПРОЕКТ ОКУ

Гл.инж.проекта Пенкина, Рук.гр. Кремнева, Разработал Снеговская, Рассчитал Кремнева, Исполнил Снеговская, Гл.инж.ОКУ Бунич, Рук.ОКУ Печерский, Нач.ОКУ

Согласовано: Проверил Норм.контролер; Внесены изменения Дата 10.82 Инв.№ подл. Взам.инв.№ Подпись и дата Инв.№ дубл.





Общие указания по изготовлению даны в пояснительной записке.
Детали см. в выпуске 0-1.1

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ВЗАМЕН ЛИСТА 6

Марка	Размеры, мм l	B	h	Площадь, м² изделия	облицовочного слоя	Объем, м³ изделия	керамзитобетона γ=0,80 т/м³	γ= т/м³	дем. р-ра γ=1,00 γ=2,0 т/м³	Масса, т	Расход стали, кг всего	в т.ч. на закладные детали простые	для соединения	Выборка стали, кг: арматурные изделия простые	для соединения	Итого	Расход комплектующих деталей, шт.
НР1-60.15.35	5980	350	1560	9,32	8,85	3,05	2,51	–	0,54	3,76	87,85	3,58	–	22,16	–	62,11	1

Выборка стали, кг: 6727-80 Вр-I; 5781-81 А-I, А-III; 103-76 δ=8, 5781-81 ∅10, ∅14

Расход комплектующих деталей, шт.: вып. 2-1.1 А.6М1 ПК-60.15; А.221 СМ-1, СМ-5; А.225 СМ-10; серия 1.031 КА-2 вып. 1 МС5-2, МС5-3; дерев. пробки К-80 шт. 14, м² 0,014; 1.131 КА-вып. 6-1.2 СП3-16: 4

РЕДАКЦИЯ 1981 г.

КП	ПАНЕЛИ НЕНЕСУЩИЕ ПОЛОСОВОЙ РАЗРЕЗКИ, АРМИРОВАННЫЕ КАРКАСАМИ ДЛЯ ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ ДО 40 М	серия 1.232 КА-2	
1981	НР1-60.15.35 ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ	выпуск 1-1.1	лист 6

ЛЕННИИПРОЕКТ ОКУ

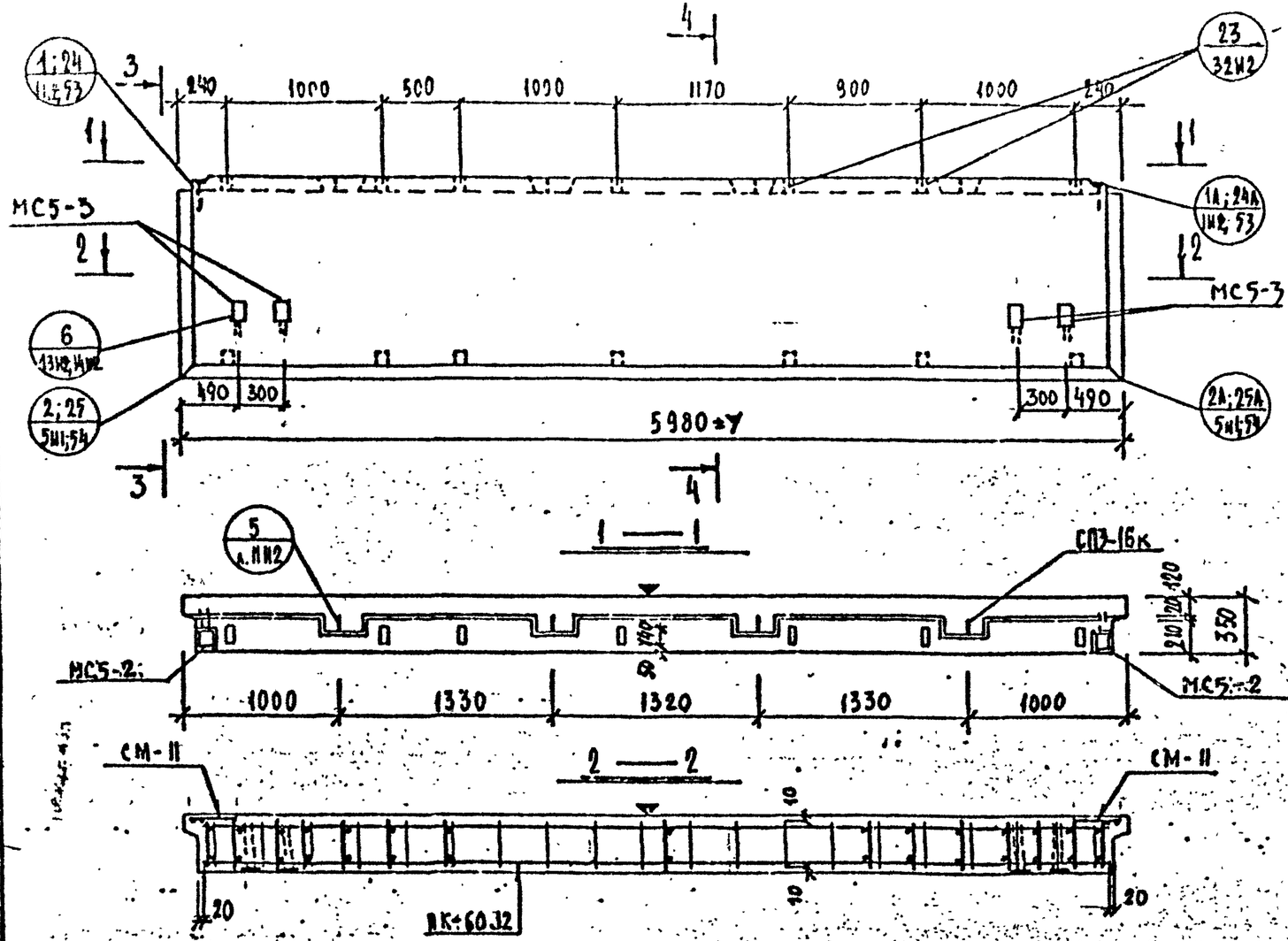
Гл. инж. проекта Петерова; Рук. гр. Кремнева; Разработал Свердлова; Рассчитал Кремнева; Исполнил Свердлова; Нач. ОКУ Жеверский; Гл. конст. ОКУ Бунич

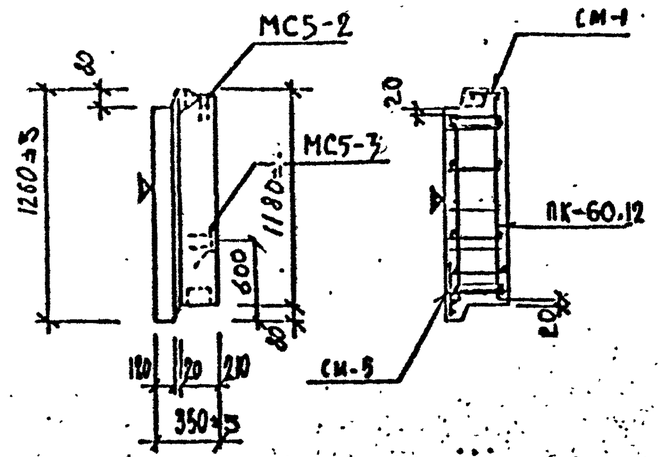
Согласовано

Проверил Кремнева; Нормоконтроль

Внесены изменения

Дата разр. 1.08.81; Инв. № подл. 41; Взам. инв. №





Общие указания по изготовлению даны в пояснительной записке
Детали см. в выпуске 0-1.1

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ВЗАМЕН ЛИСТА 7

Марка	Размеры, мм l	B	h	Площадь, м² изделия	облицовочного слоя	Объем, м³ изделия	керамзитобетона ж SO γ=0,90 т/м³	ж γ= т/м³	цем. р-ра ж 100 γ=2,0 т/м³	Масса, т	Расход стали, кг всего	в т.ч. на закладные детали: металлизованные простые	металлизованные для самонапряжения	безметализации простые	безметализации для самонапряжения	Выборка стали, кг: арматурные изделия 6727-80 Вр-I	5781-81 А-I	А-III	ИТОГО	закладные детали 103-76 δ=8	δ=10	5781-81 ф10 А-II	ф14 А-II
НРi-60.12.35	5980	350	1260	7,53	7,06	2,43	1,97	—	0,46	3,04	89,18	3,58	—	22,16	—	10,15	27,89	25,38	63,42	2,30	14,64	4,32	4,48

Марка	Расход комплектующих деталей, шт. Вып. 2-1.1 А.III-1	А.221	А.225	Серия 1.031 КА-2 вып. 1	Деревянные пробки	1.131КА-1 вып. 6-1.2
	ПК-60.12	СМ-1	СМ-5	СМ-11	МС5-2	МС5-3	К-60 шт / объем м³	СП7-16
НРi-60.12.35	1	1	1	2	2	4	14 / 0,014	4

РЕДАКЦИЯ 1981г

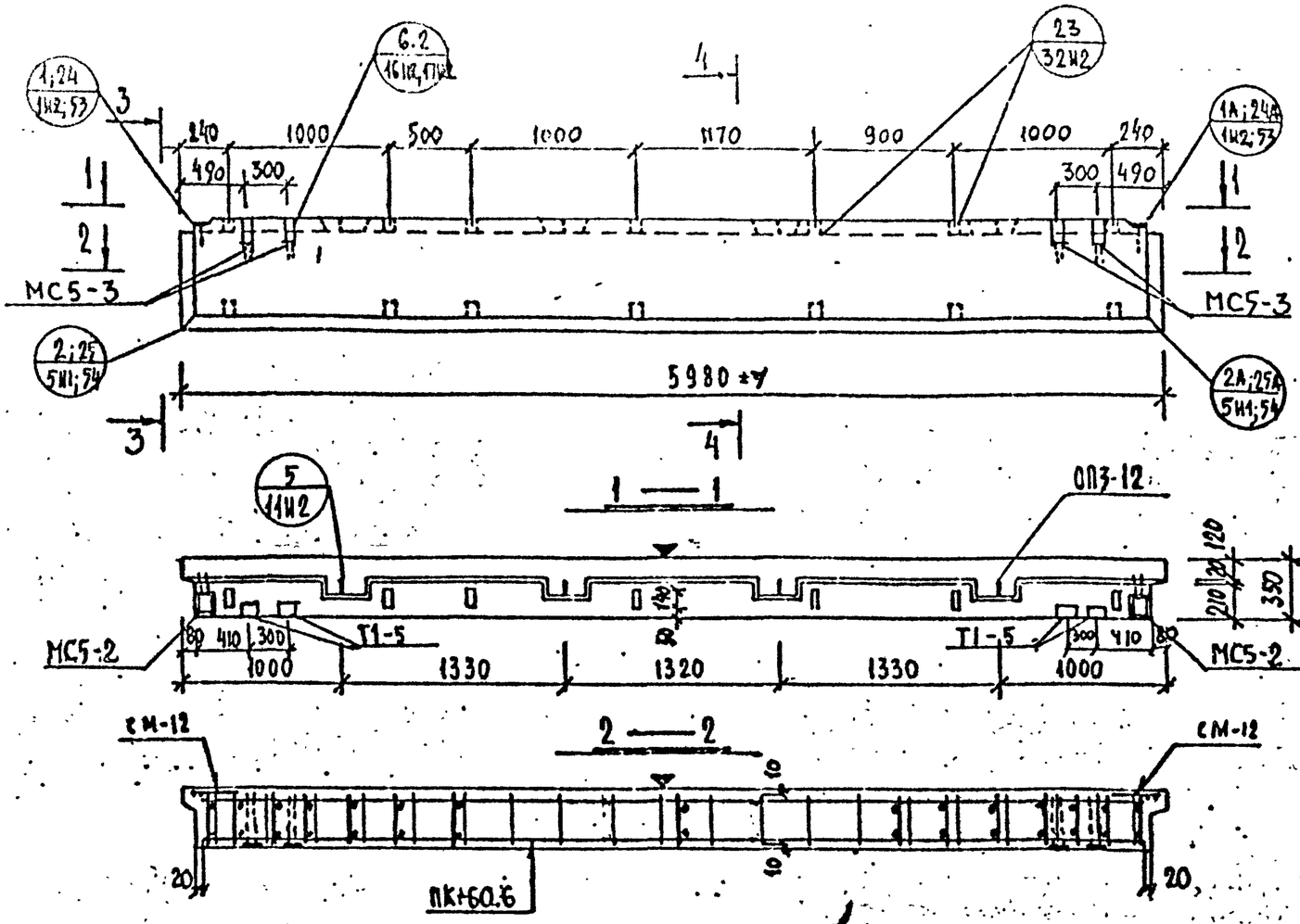
КП	ПАНЕЛИ НЕСУЩИЕ ПОЛОСОВОЙ РАЗРЕЗКИ, АРМИРОВАННЫЕ КАРКАСАМИ ДЛЯ ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ ДО 40 М	серия 1.232 КА-2	
1981	НРi-60.12.35 ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ	выпуск 1-1.1	лист 7

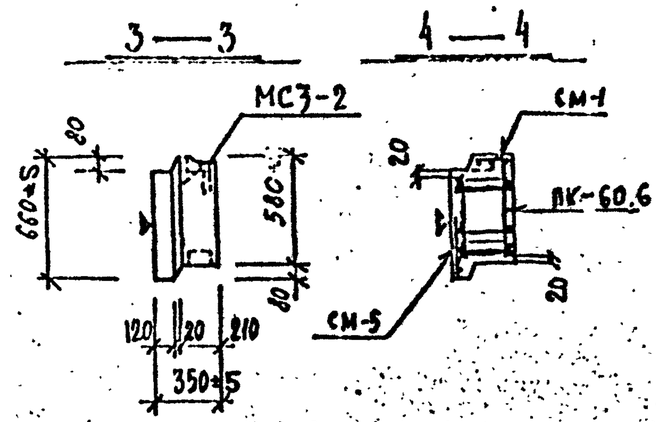
ЛЕННИИПРОЕКТ

ГИП		
Нач. пр.	Певзнер	
Рук. гр.	Крепнев	
Разработал	Кепинская	
Проверил	Кремнева	
Н. контр.	Свердлова	
Гл. инж.		
Гл. архит.		

Согласовано: ОКУ Печерский, Бунич; Певзнер, Крепнев, Кепинская, Кремнева, Свердлова

Дата регистрации 10.82 Инв. № подл. | Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № дубл.





Общие указания по изготовлению даны в пояснительной записке.
Детали см. в выпуске 0-1.1

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

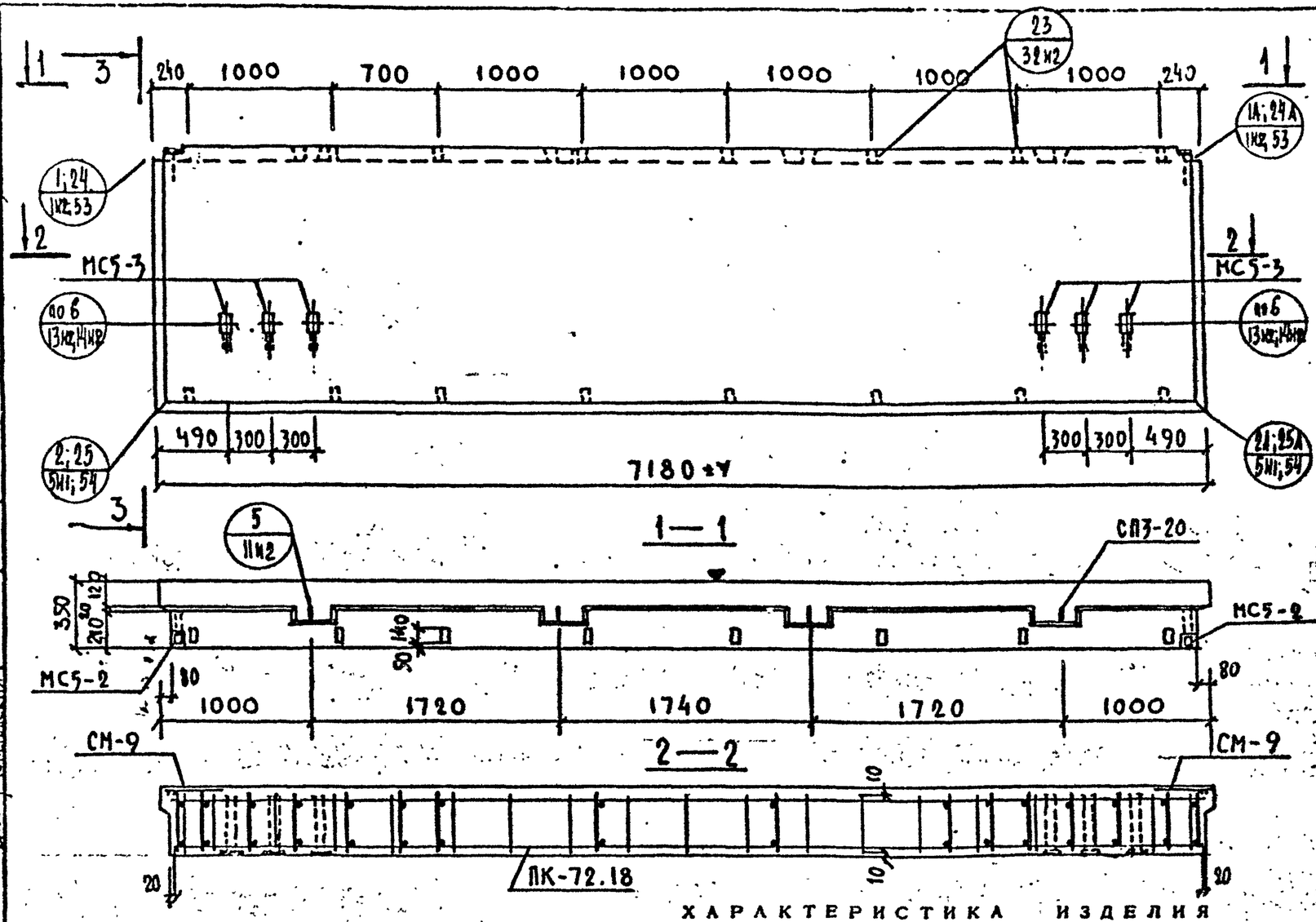
ВЗАМЕН ЛИСТА 8

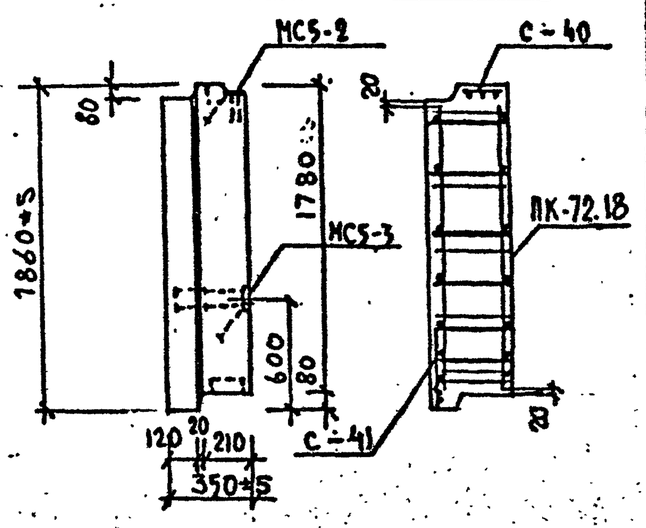
Марка	Размеры, мм l	b	h	Площадь, м² изделия	облицовочного слоя	Объем, м³ изделия	конструктивного бетона м 50 γ=0,90 т/м³	м γ= т/м³	цем. р-ра м 100 γ=2,0 т/м³	Масса, т	Расход стали, кг всего	в т.ч. на закладные детали металлизованные простые	для самонапряженных	обрезетализации простые	для самонапряженных	Выборка стали, кг арматурные изделия 6727-ВП	5781-81 Вр-I	А-I	А-III	Итого	закладные детали 103-76	5781-81	Расход комплектующих деталей, шт. вып. 2-1.1 А.8М1 ПК-60.6	А.224 СМ-1	А.225 СМ-5	СМ-12	1.031КА-1 вып2 Т1-7	Серия 1.031КА-2 в.1 МС5-2	МС5-3	Дерев. пробки К-во шт. / объем м³	1.131КА-1 вып. 6-1.2 СП-12
НР1-60.6.35	5980	350	660	3,94	3,47	1,19	0,89		0,30	1,60	80,92	10,96	—	22,16	—	7,87	12,09	28,24	48,20		2,30	18,16	4,32	7,84	1	1	1	2	4	2	4	14 / 0,014	4

Редакция 1981г

КП 1981	ПАНЕЛИ НЕНЕСУЩИЕ ПОЛОСОВОЙ РАЗРЕЗКИ, АРМИРОВАННЫЕ КАРКАСАМИ ДЛЯ ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ ДО 40М		Серия 1.232 КА-2
	НР1-60.6.35	ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ	Выпуск 1-1.1 / Лист 8

ЛЕНКИИПРОЕКТ ОКУ
Гл. инженер проекта Демидов
Рук. гр. Кремнева
Разработал Снегодская
Рассмотрел Кремнева
Исполнил Снегодская
Гл. инж. ОКУ Печерский
Гл. спец. ОКУ Бучин
Согласовано
Проверил
Нормоконтролер
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №
Изм. Кол. уч. Лист № док. Подпись Дата





Общие указания по изготовлению даны в пояснительной записке
Детали см. в выпуске 0-1.1

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ВЗАМЕН ЛИСТА 9

Марка	Размеры, мм l	B	h	Площадь, м² изделия	облицовочного слоя	Объем, м³ изделия	керамзитобетона М 50 γ=890 кг/м³	γ кг/м³	цем. р-ра М 100 γ=2.0 т/м³	Масса, т	Расход стали, кг всего	в т.ч. на закладные детали: металлизованные: дво-йные	для самофиксации	без металлизации: про-стые	для самофиксации	Выборка стали, кг: арматурные изделия: 6727-80 Ер-I	5781-81 А-I	А-III	Итого	закладные детали: 103-76* Ст3	5781-81 Ст3	Расход комплектующих деталей, шт. Вып. 2-1.1: а.9И1 ПК-72.18	а.225 СМ-9	а.170-1 С-40	С-41	Серия 1.031-КА-2 Вып.1: МС5-2	МС5-3	Деревянные пробки К-80 шт / объем м³	1.131КА-1 Вып. 6-1.2: СП3-20
НР1-72.18.35	7180	350	1860	13.34	12.78	4.41	3.68	–	0.73	5.39	142.29	3.58	–	33.24	–	13.69	53.14	38.64	105.47	2.30	21.96	5.84	6.72	1	2	1	1	2	6	16 / 0.016	4

РЕДАКЦИЯ 1981г

КП	ПАНЕЛИ НЕНЕСУЩИЕ ПОЛОСОВОЙ РАЗРЕЗКИ, АРМИРОВАННЫЕ КАРКАСАМИ ДЛЯ ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ ДО 40 м.		серия 1.232 КА-2	
1981	НР1-72.18.35	ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ	выпуск 1-1.1	лист 9

ЛЕННИИПРОЕКТ ОКУ

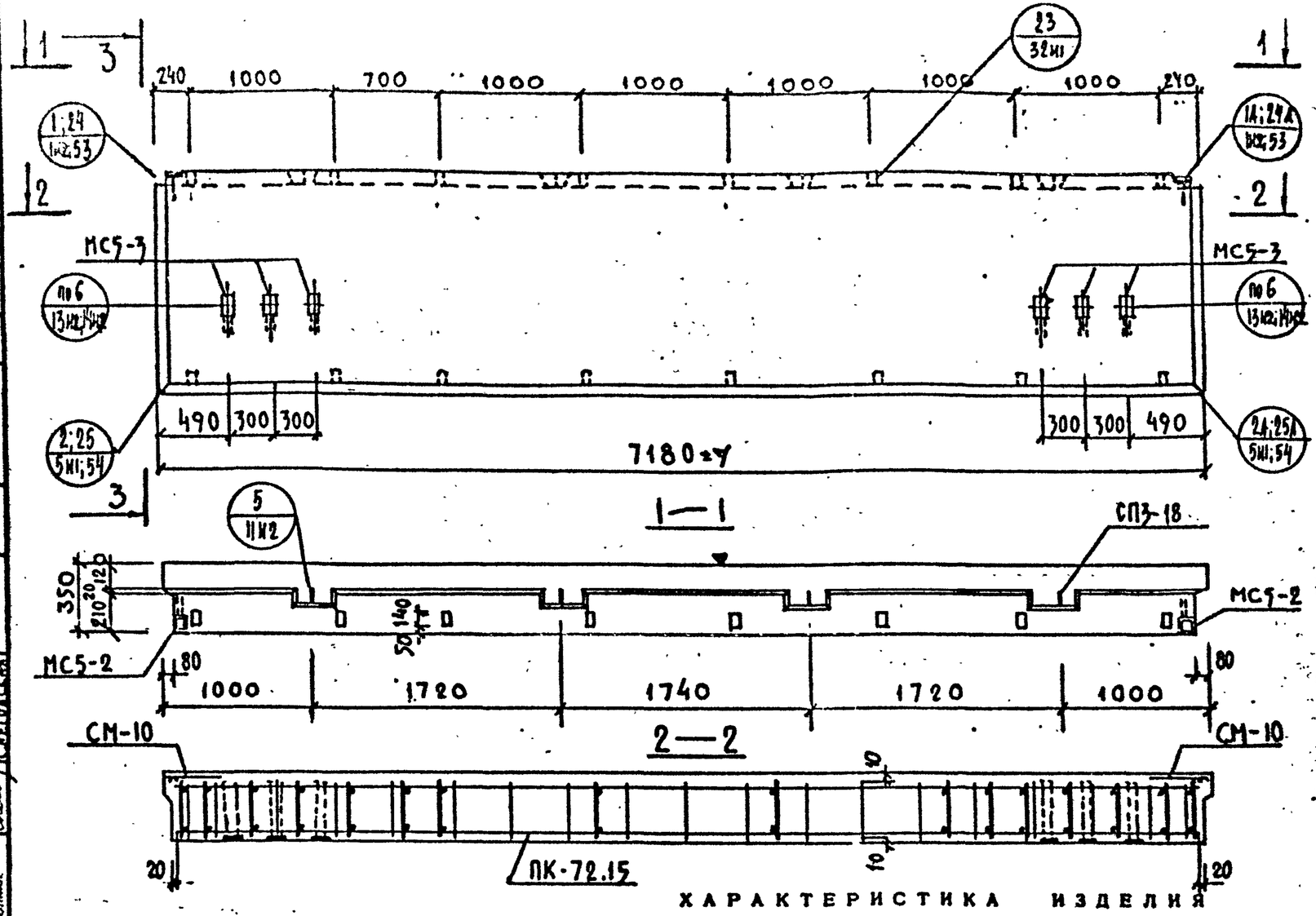
Гл. инж. проекта Печенкова; Рук. гр. Кремнева; Разработал Снегодская; Рассчитал Кремнева; Исполнил Снегодская

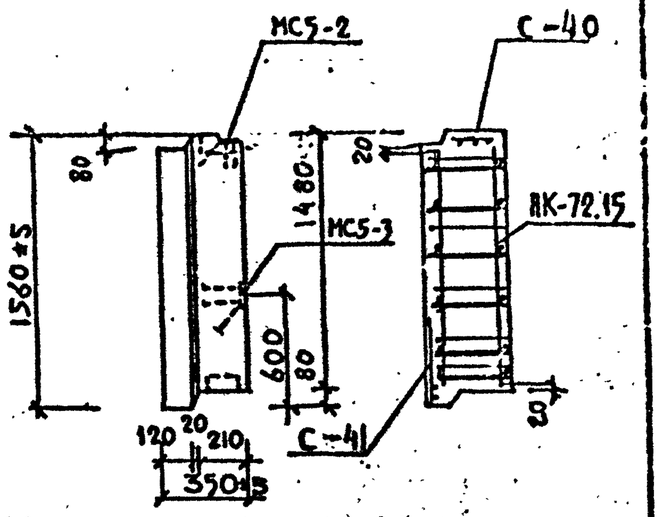
Гл. спец. ОКУ Печенский; Нач. отд. ОКУ Бучнич

Проверил Кремнева; Нормоконтролер –

Внесены изменения: Дата 10.82; Рег. № Допанасенко; Подпись –; Фамилия Кац; Рук. гр. –

Согласовано





Общие указания по изготовлению даны в пояснительной записке
Детали см. в выпуске 0-1.1

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

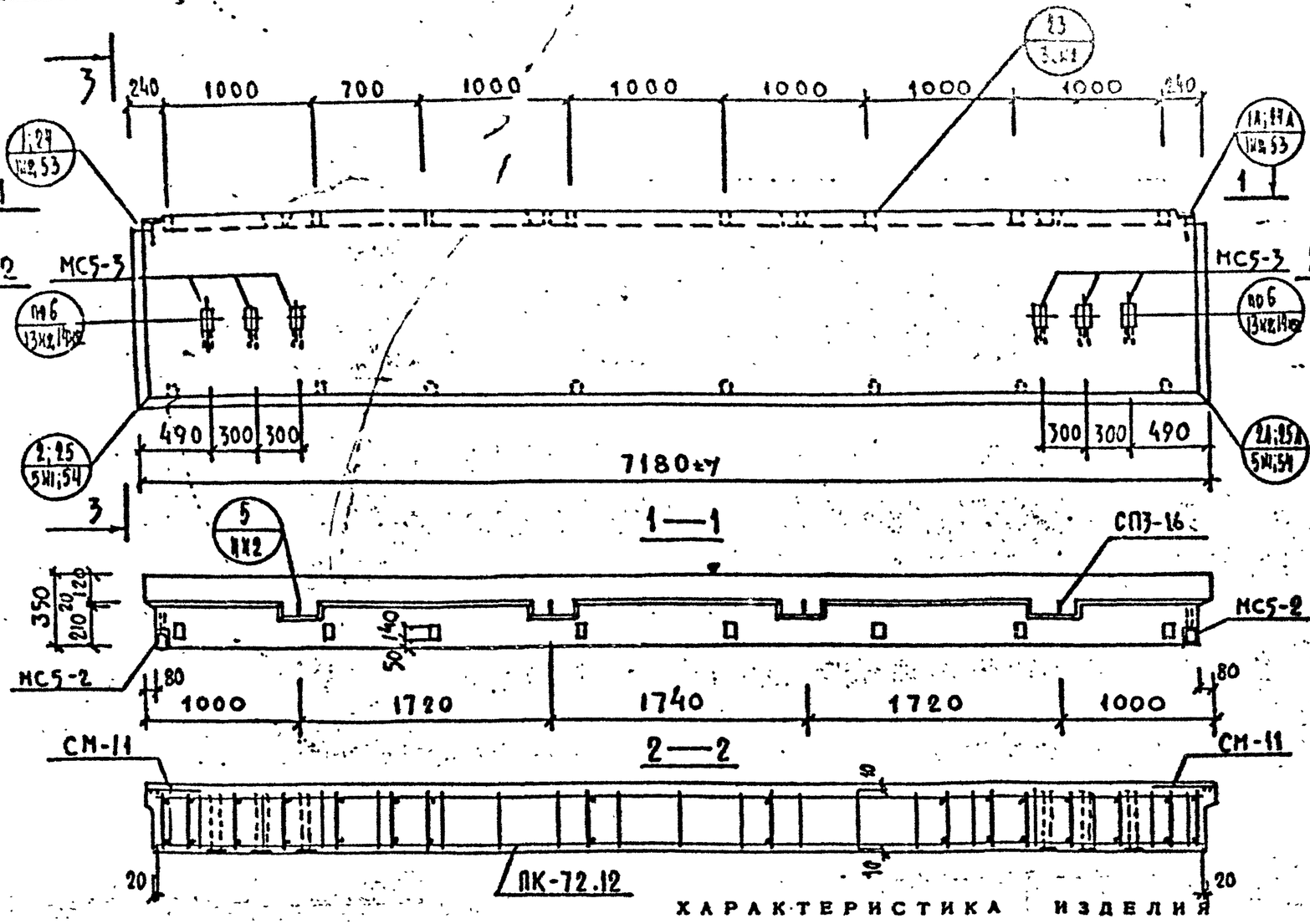
ВЗАМЕН ЛИСТА 10

Марка	Размеры, мм l	B	h	Площадь, м² изделия	с отделочного слоя	Объем, м³ изделия	керамзитобетона ж 50 γ=0,30 т/м³	ж	γ= т/м³	щем. р-ра ж 100 γ=2,0 т/м³	Масса, т	Расход стали, кг всего	в т.ч. на закладные детали: металлизированные с антикоррозийным покрытием: простые	для самозащищающейся стали	без металлизации: простые	для самозащищающейся стали	Выборка стали, кг: арматурные изделия: 6127-80 Вр-I	5781-81 А-I	А-III	Итого	закладные детали: 103-76 δ=8	δ=10	5781-81 ф10 А-II	ф14 А-II	Расход комплектующих деталей, шт.: 1.2-1.1 А.10И1 ПК-72.15	А.225 СМ-10	А.170-1 С-40	С-41	Серия 1.031 КА-2 вып.1 МС5-2	МС5-3	Деревянные пробки К-80 шт / объем м³	1.131КА-1 вып. 6-1.2 СП7-18
НР1-72.15.35	7180	350	1560	11.19	10.63	3.63	3.03			0.64	4.52	123.52	3.58	—	33.24	—	12.88	40.70	33.12	86.70	2.30	21.96	5.84	6.72	1	2	1	1	2	6	16 / 0.016	4

РЕДАКЦИЯ 1981г

КП	ПАНЕЛИ НЕНЕСУЩИЕ ПОЛОСОВОЙ РАЗРЕЗКИ, АРМИРОВАННЫЕ КАРКАСАМИ ДЛЯ ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ ДО 40 М.		Серия 1.232 КА-2
1981	НР1-72.15.35	ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ	выпуск 1-1.1 / лист 10

ЛЕННИИПРОЕКТ ОКУ
Гл. инж. проекта Демхова; Рук. гр. Кремлёва; Разработал Кремлёва; Рассчитал Кремлёва; Исполнил Быкинич
Нач. ОК Кремлёва; Гл. спец. Печевский; Нач. сект. Быкинич
Проверил; Нормоконтролер; Дата 10.82
Внесены изменения
Согласовано



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ВЗАМЕН ЛИСТА 11

Марка	Размеры, мм l	B	h	Площадь м² изделия	обмазочного слоя	Объем, м³ изделия	керамзитобетона М50 γ=0,90 т/м³	керамзитобетона М — γ= т/м³	цем. р-ра М100 γ=2,0 т/м³	Масса, т	Расход стали, кг всего	в т.ч. на закладные детали простые	для самонесущих панелей	Без металлизации простые	для самонесущих панелей
НР1-72.12.35	7180	350	3260	9,03	8,47	2,93	2,38	—	0,55	3,66	109,61	3,58	—	33,24	—

Марка	Выборка стали, кг: арматурные изделия Вр-I	A-I	A-III	Итого	закладные детали 103-76 δ=8	δ=10	5781-81 ф10 A-II	ф14 A-II	Расход комплектующих деталей, шт.: вып. 2-1.1 А.НИ1 ПК-72-12	А.225 СМ-11	А.170-1 С-40	С-41	серия 1.031 КА-2 вып.1 МС5-2	МС5-3	Деревянные пробки К-10 шт / объем м³	1.131-1 вып. 6-1.2 СП3-16
	11,53	33,50	30,70	72,75	3,30	21,96	5,84	6,72	1	2	1	1	2	6	16 / 0,016	4

Редакция 1981г

КП	ПАНЕЛИ НЕСУЩИЕ ПОЛОСОВОЙ РАЗРЕЗКИ, АРМИРОВАННЫЕ КАРКАСАМИ ДЛЯ ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ ДО 40 М		серия 1.232 КА-2
1981	НР1-72.12.35	ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ	выпуск 1-1.1 лист 11

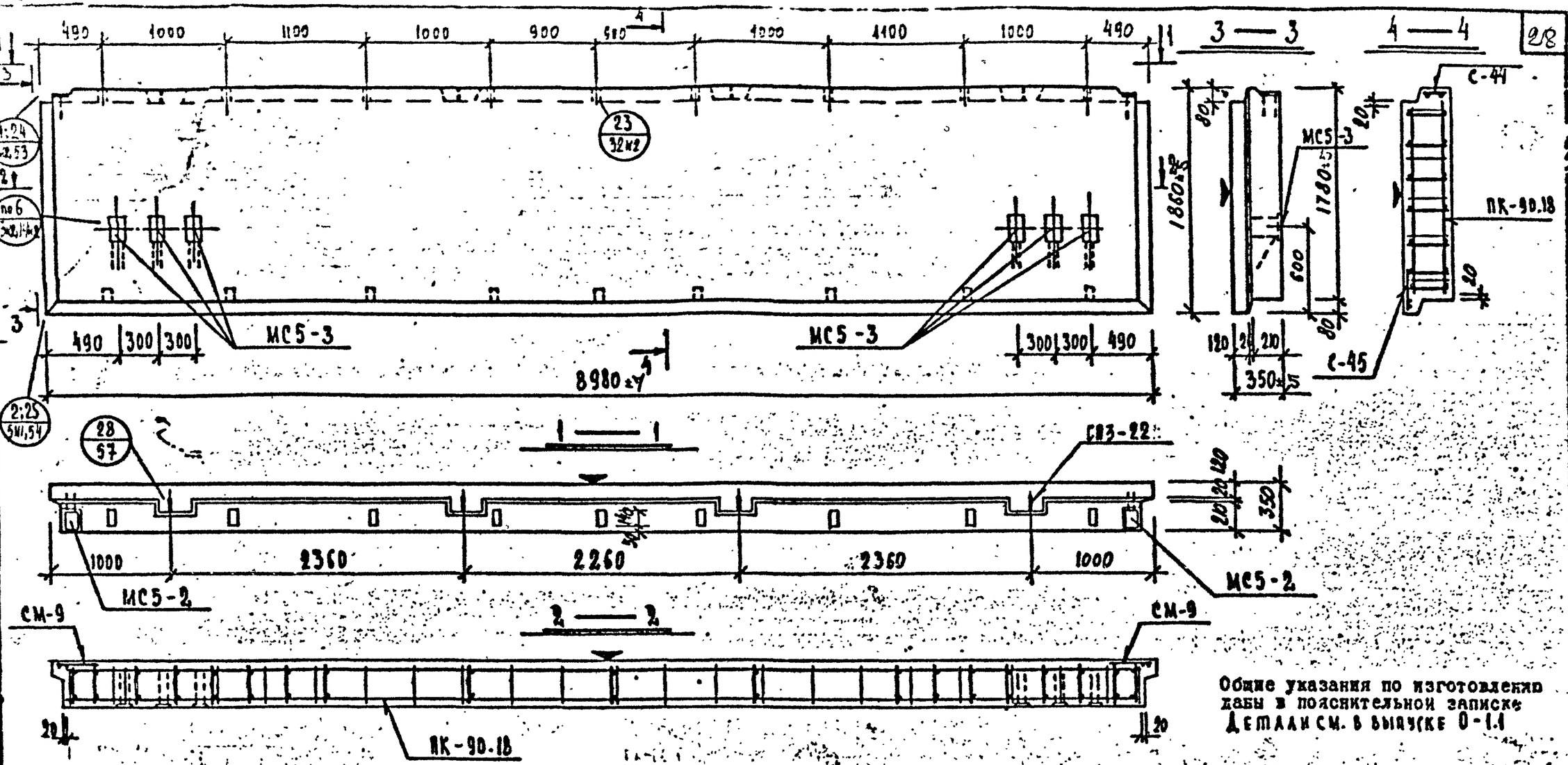
ЛЕННИИПРОЕКТ

Гл. инж. проекта Пенькова; Рук. гр. Кремнева; Разработал Снегодская; Рассмотрел Кремнева; Исполнил Снегодская

Согласовано: Печерский; Гунич

Инв. № 0К9

Внесены изменения. Дата 10.82 Инв. № Рукав



Общие указания по изготовлению даны в пояснительной записке
Детали см. в выпуске 0-1.1

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

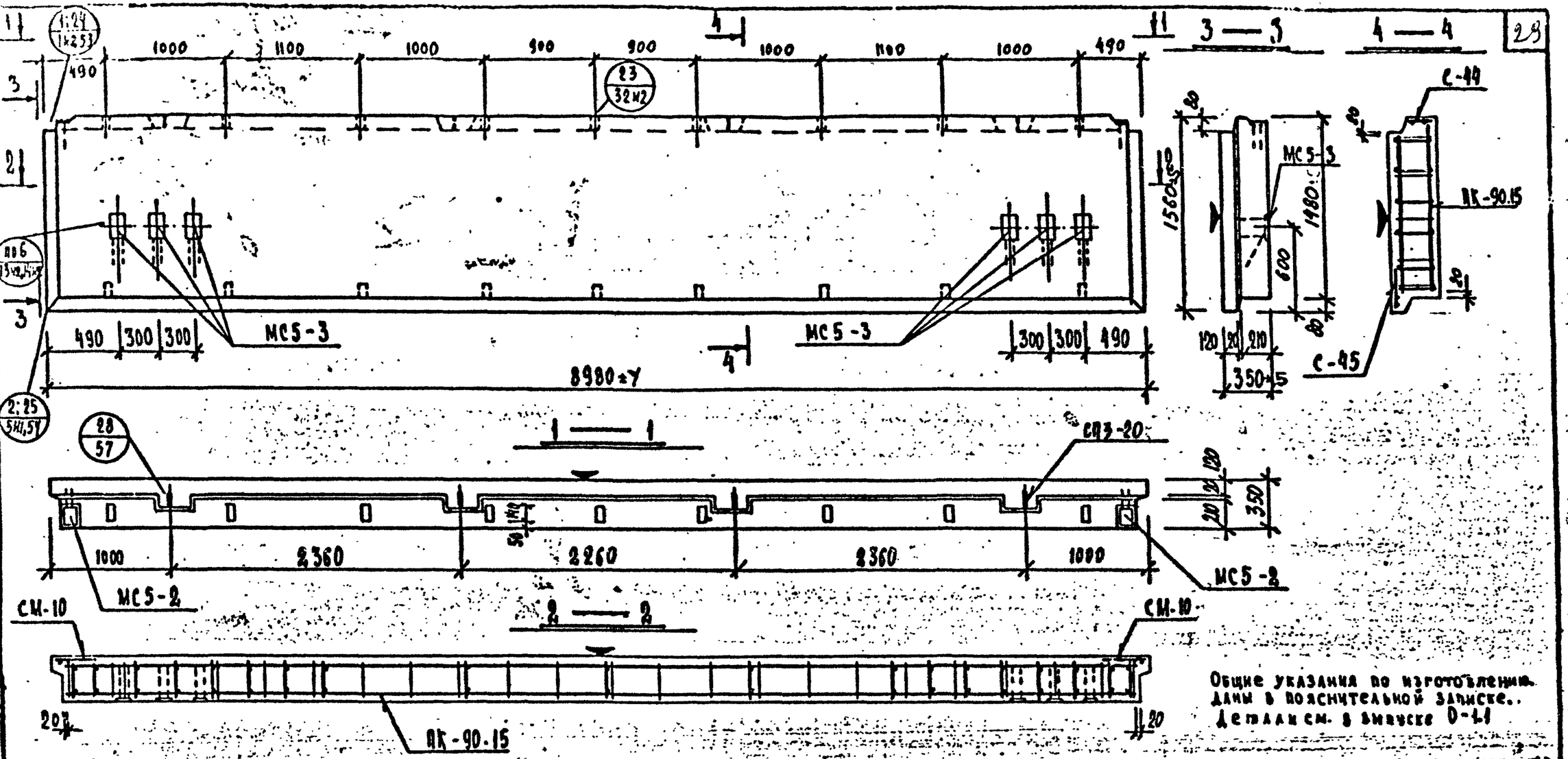
Взамен листа 12

Марка	Размеры, мм l	b	h	Площадь, м² изделия	облицовочного слоя	Объем, м³ изделия	керамзитобетона γ=0,80 т/м³	γ= т/м³	цем. р-ра γ=2,0 т/м³	Масса, т	Расход стали, кг всего	в т.ч. на закладные детали простые	металлизированные для сборки	для сборки	без металлизации простые	для сборки	Выборка стали, кг арматурные изделия 6Вр-I	5Вр-II	5Т-IIIв	5Т-IVв	итого	закладные детали 103-76 В-8	В-10	5781-85 ФЛ II	ФЛ III	Расход комплектующих деталей, шт. Выпуск 2-1.1 л.1241	л.225	л.170-1	Серия 1.031КА-2 вып.1	1.131КА-1 вып. 6-1.2	Деревянные пробки С-30 шт./м³ объем
																										ПК-90.18	СМ-9	С-44	С-45	МС5-2	МС5-3	СВ3-22	
НР1-90.18.35	8980	350	1860	11,69	15,98	5,54	4,62	-	0,91	13,80	217,86	3,58	—	—	33,24	—	11,32	84,31	35,9	181,03		2,30	21,96	5,84	6,72	1	2	1	1	2	6	4	18

Редакция 1981

КП	Панели несущие полосовой разрезки, армированные каркасами для зданий высотой до 40 м	серия 1.232КА-2
1981	НР1-90.18.35 Опалубка и армирование	выпуск 1-1.1, лист 12

ЛЕННИИПРОЕКТ
Согласовано
Гл. инж. проекта Пензулаева
Рук. гр. Кремлева
Проверил Шлыков
Нормоконтролер Кремлева
Разработал Кремлева
Рисовал Курицына
Дата 10.88
Инв. №
Взам. инв. №
Подп. и дата
Инв. № подл.



Общие указания по изготовлению даны в пояснительной записке.. Детали см. в выпуске 0-1.1

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ВЗАМЕН ЛИСТА 13

Марка	Размеры, мм l	B	h	Площадь, м²: изделия	облицовочного слоя	Объем, м³: изделия	керамзитобетона: в т.ч. из 50 γ=0,90 т/м³	из γ=... т/м³	цем. р-ра: в т.ч. из 100 γ=2,0 т/м³	Масса, т	Расход стали, кг: всего	в т.ч. на закладные детали: металлизованные: простые	металлизованные: для самомаскировки	без металлизации: простые	без металлизации: для самомаскировки
НР1-90.15.35	8980	350	1560	14.0	13.23	4.60	3.81	—	0.79	5,69	190,33	3,58	—	33,24	—

Марка	Выборка стали, кг: арматурные изделия: 6787-80 Вр-I	5781-82 А-I	5781-82 Ат-III	5781-82 Ат-IIIв10	закладные детали: 103-76 δ=8	δ=10	5781-82 ф10 А3	ф14 А3
НР1-90.15.35	11.08	67.87	74.56	153.51		3,30	21.96	5,84	6.72

Марка	Расход комплектующих деталей, шт.: Вып. 2-1.1: А.13 м1	А.225	А.170-1		серия 1.031 КА-2 Вып. 1		1.131 КА-1 Вып. 6-1.2	Дерезиновые отбойники: к-во шт. / м3 объем
	ПК-90.15	СМ-10	С-44	С-45	МС5-2	МС5-3	СП3-20	
НР1-90.15.35	1	2	1	1	2	6	4	18 /

Редакция 1981г.

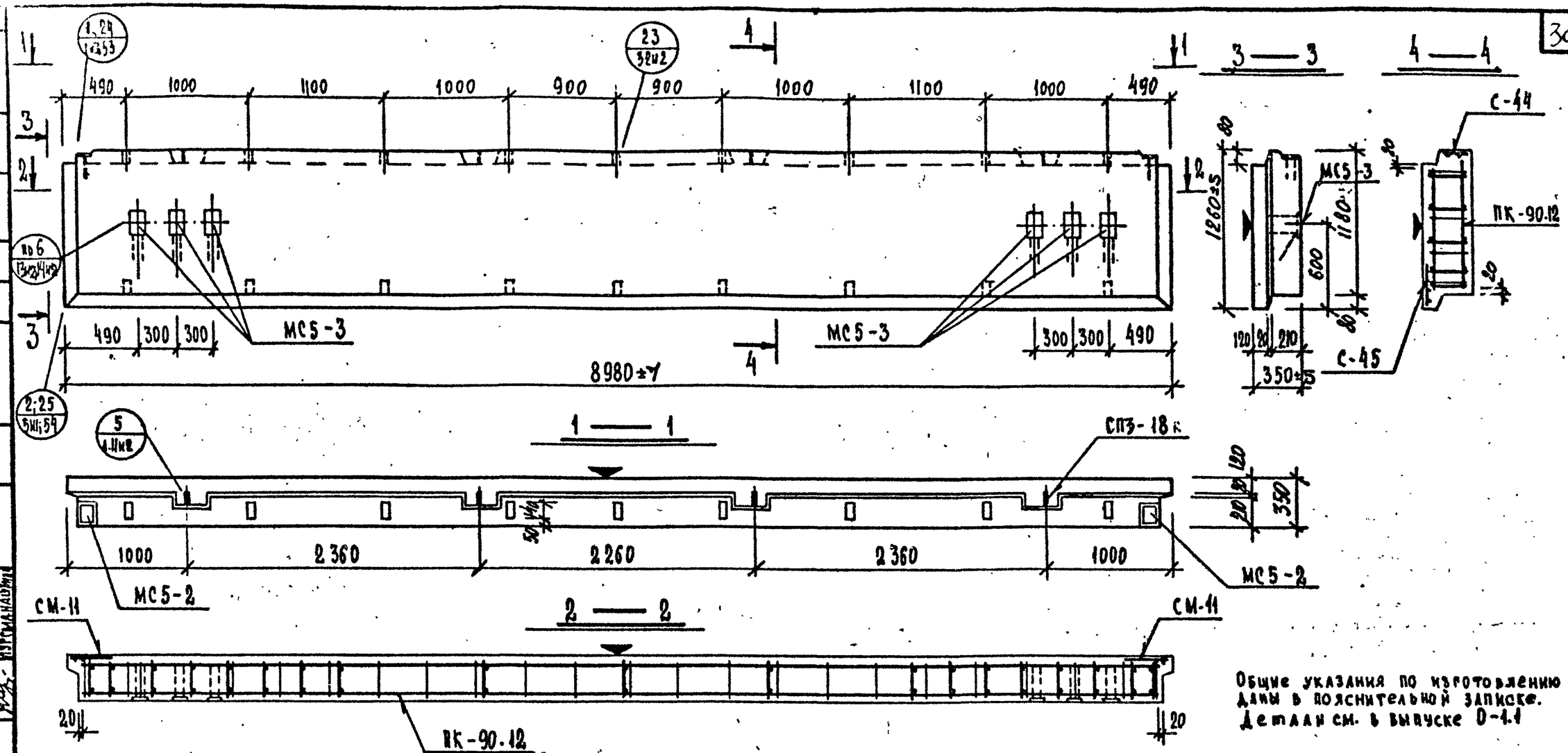
КП	ПАНЕЛИ НЕНЕСУЩИЕ ПОЛОСОВОЙ РАЗРЕЗКИ, АРМИРОВАННЫЕ КАРКАСАМИ ДЛЯ ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ ДО 40 М		серия 1.232 КА-2
1981	НР1-90.15.35 ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ	выпуск 1-1.1	лист 13

ЛЕНИНГИПРОКУ

Гл. инж. проекта Ерыкова; Рук. гр. Кремнев; Разработал Шмакова; Рассмотрел Кремнев; Исполнил Куприянычев

Нечерский; Бунин

Согласовано



Общие указания по изготовлению даны в пояснительной записке.
Детали см. в выпуске 0-1.1

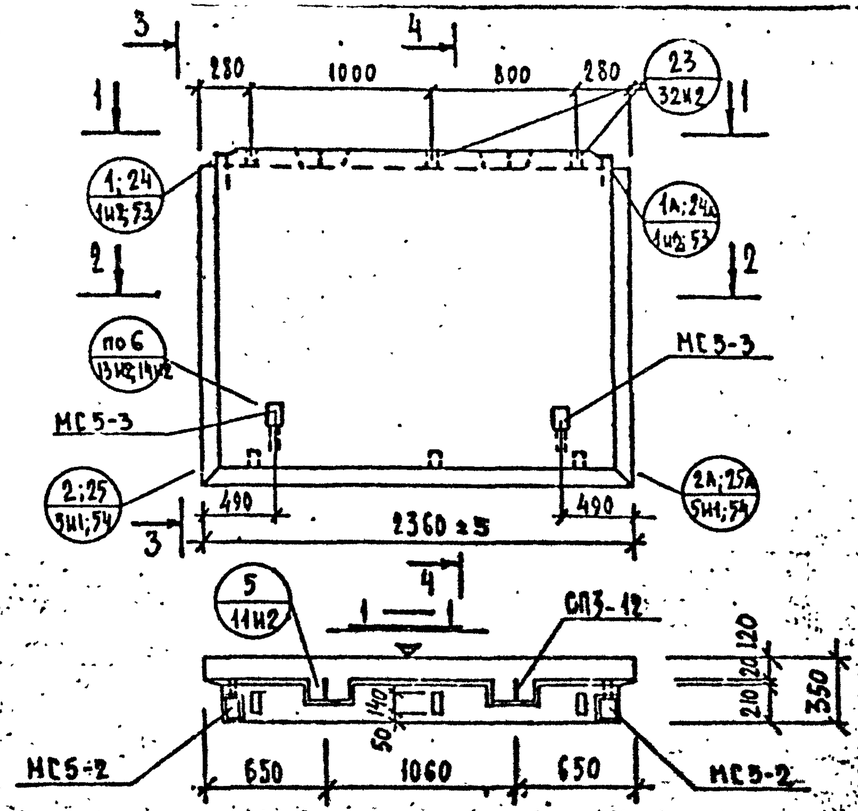
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

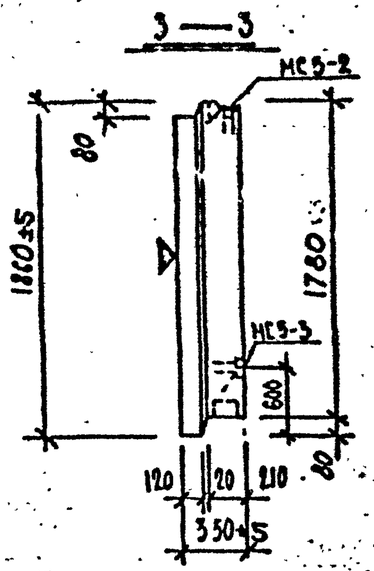
ВЗАМЕН ЛИСТА 14

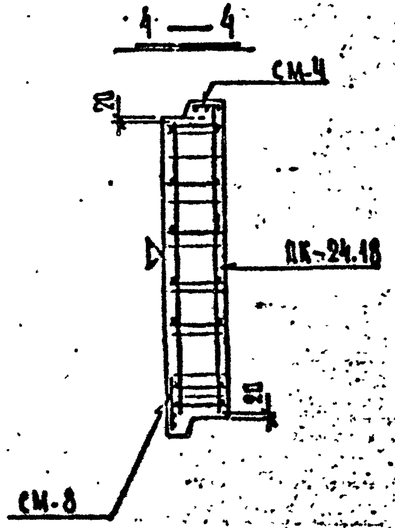
Марка	Размеры, мм			Площадь, м²		Объем, м³				Масса, т	Расход стали, кг			Выборка стали, кг									Расход комплектующих деталей, шт.											
							керамзитобетона		цем. р-ра			в т.ч. на закладные детали		арматурные изделия					закладные детали				Выпуск 2-1.1				серия 1.031 КА-2 вып. 1		1.131 КД-1 вып. 6-1.2	деревянные вставки	
	ℓ	в	h	изделия	облицовочного слоя	изделия	γ=0,8 т/м³	γ=1 т/м³	γ=2,0 т/м³		всего	прочие металлованные	для самофиксации металлованные	без металлизации прочие	без металлизации для самофиксации	Вр-I	А-I	А-III	итого	8	8=8	8=10	ф10АII	ф14АII	ПК-90.12	СМ-11	С-44	С-45	МС5-2	МС5-3	СП3-18	К-во шт. / м³ объем
НР1-90.12.35	8980	350	1260	11,30	10,60	3,67	2,99	—	0,68	4,46	158,35	3,58	—	53,24	—	10,33	52,2	58,96	121,49		2,30	21,96	5,84	6,72	1	2	1	1	2	6	4	18 / 0,018
																									Редакция 1981г.							

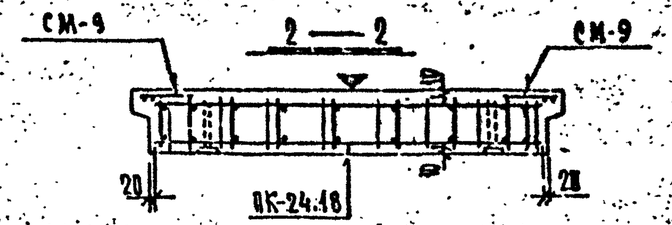
КЛ	ПАНЕЛИ НЕНЕСУЩИЕ ПОЛОСОВОЙ РАЗРЕЗКИ, АРМИРОВАННЫЕ КАРКАСАМИ ДЛЯ ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ ДО 40 м		серия 1.232 КА-2	
1981	НР1-90.12.35 ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ		выпуск 1-1.1	лист 14

ЛЕННИИПРОЕКТ
г. Ленинград
Гл. инж. проекта Земич Пендюрина
Рук. гр. Кремнева
Разработал Кремнева
Рассчитал Курсманавичус
Исполнил Кремнева
Гл. инж. ОКУ Бунич
Нач. ОКУ Печерский
Согласовано: Проверил Кремнева; Нормоконтролер
Внесены изменения: Дата 10.82 Рег. № 1 Подпись Кремнева









Общие указания по изготовлению даны в пояснительной записке. Детали см. в выпуске 0-1.1

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

Взамен листа 15

Марка	Размеры, мм l	b	h	Площадь, м² изделия	облицовочного слоя	Объем, м³ изделия	керамзитобетон γ=0,9 т/м³	γ=	цем.-р-р γ=2,0 т/м³	Масса, т	Расход стали, кг всего	в т.ч. закладные детали металлизованные про-стые	трех-слойных	без металлизации про-стые	трех-слойных	Выборка стали, кг арматурные изделия 6127-80 Вр-I	5781-81 А-III	Итого	закладные детали 103-76 δ=8	δ=10	5781-81 ф10 А-II	ф14 А-II
НР1-24.18.35	2360	350	1860	4,33	4,20	1,41	1,13	–	0,28	4,76	40,60	3,58	–	11,88	–	9,71	15,27	0,96	2,30	7,32	2,80	2,24

Расход комплектующих деталей, шт. Вып. 2-1.1 А.15И1	А. 221	А.225	Серия 1.031КА-2 Вып. 4	Деревянные пробки К-во шт / объем м³	1.131КА-1 Вып. 6-1.2
ПК-24.18	СМ-4	СМ-8	СМ-9	МС5-2	МС5-3	6 / 0,006	СП3-12
1	1	1	2	2	2		2

Редакция 1981г

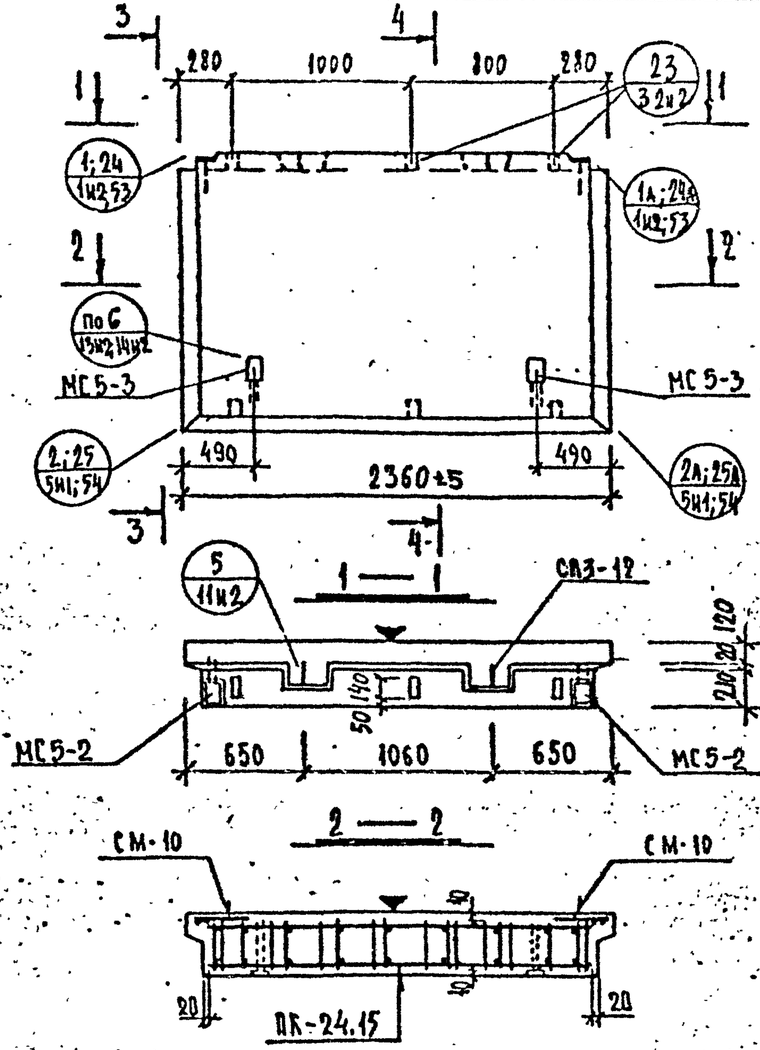
КП	Панели ненесущие полосовой разрезки, армированные каркасами для зданий высотой до 40м	Серия 1.232 КА-2
1981	НР1—24.18.35 Опалубка и армирование	Выпуск 1-1.1, Лист 15

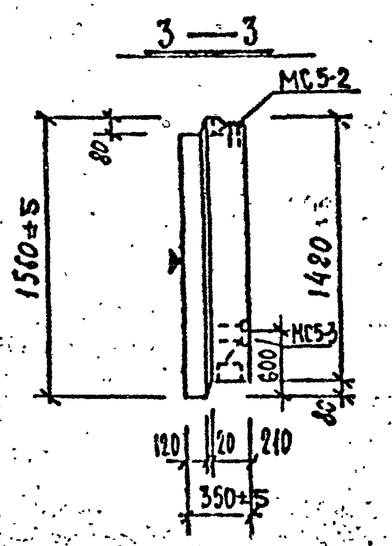
Согласовано: Проверил Кремнева; Нормоконтролер

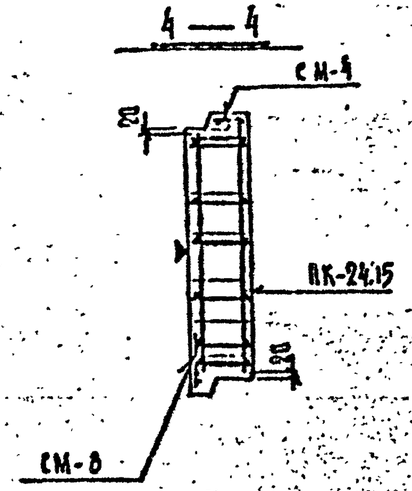
Внесены изменения. Дата Рег.№ Должность Подпись

Ленгипроект ОКУ

Гл. инж. проекта	Пенкрова	
Рук. гр.	Кремнева	
Разработал	Дудина	
Рассчитал	Кремнева	
Исполнил	Дудина	
Гл. спец. ОКУ	Печерский	
Нач. отд. ОКУ	Рудич	







Общие указания по изготовлению даны в пояснительной записке
Детали см. в выпуске 0-1.1

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

взамен листа 16

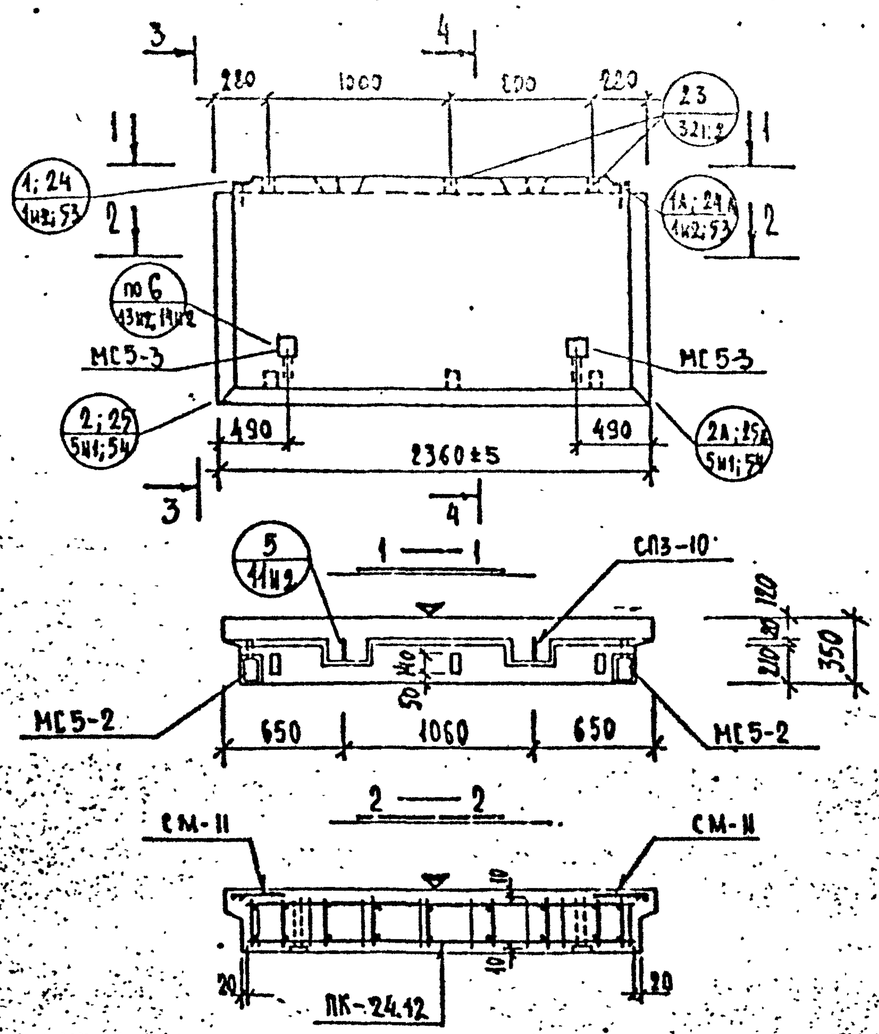
Марка	Размеры, мм l	B	h	Площадь, м²: изделия	облицовочного слоя	Объем, м³: изделия	бетона м 50 γ=0,9 т/м³	керамзитобетона м γ=	цем.-р-ра м 100 γ=2,0 т/м³	Масса, т	Расход стали, кг: всего	в т.ч. на закладные детали: металлизированные: простые	для самонапряжения	без металлизации: простые	для самонапряжения
НР1-24.15.35	2360	350	1560	3,67	3,49	1,17	0,93	—	0,24	1,47	32,78	3,58	—	11,08	—

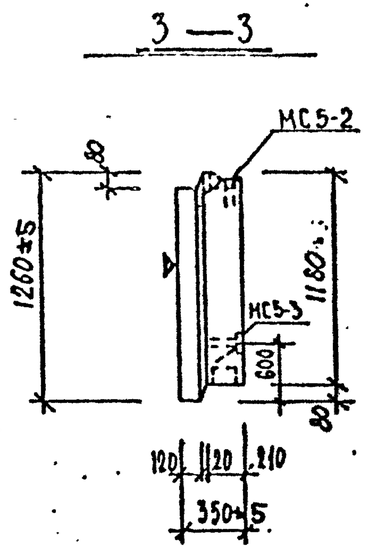
Марка	Выборка стали, кг: арматурные изделия: 6727-80П	5781-82 Вр-I	AI	AIII	Итого	закладные детали: 103-76 δ=8	δ=10	5781-82 ф10 A-II	ф14 A-II	Расход комплектующих деталей, шт.: вып. 2-1.1 А.16И1 ПК-24.15	А. 221 СМ-4	СМ-8	А.225 СМ-10	серия 1.031 КА-2 вып. 1 МС5-2	МС5-3	Дерев. пробки К-80 шт. (1 дер. м³)	вып. 6-1.2 СП3-12
НР1-24.15.35	8,66	8,70	0,96	18,32		2,30	7,32	2,80	2,24	1	1	1	2	2	2	6 / 0,006	2

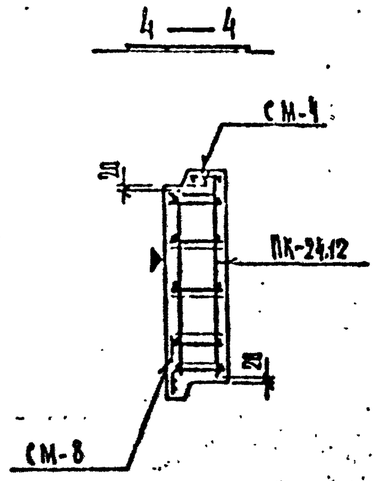
Редакция 1981

КП 1961	ПАНЕЛИ НЕНЕСУЩИЕ ПОЛОСОВОЙ РАЗРЕЗКИ АРМИРОВАННЫЕ КАРКАСАМИ ДЛЯ ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ ДО 40м	НР1—24.15.35 ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ	серия 1.232 КА-2; выпуск 1-1.1; лист 16

ЛЕНИНИПРОЕКТ ОКУ
Гл. инж. проекта Пенкина; Гл. инж. ОКУ Пенкина; Рук. гр. Кременецкий; Разработал Кудина; Рассчитал Кременецкая; Исполнил Будина
Проверил Кременецкая; Нормоконтролер Будина
Внесены изменения. Дата. Ген. № 1; Руководитель; Зам. гл. инж. Кудина
согласовано







Общие указания по изготовлению даны в пояснительной записке
Детали см. в выпуске 0-1.1

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

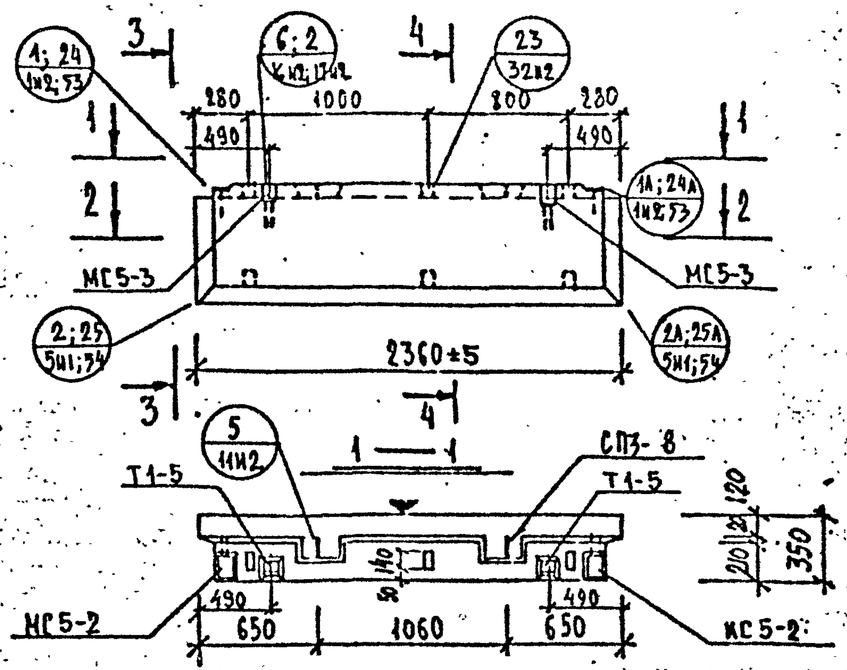
ВЗАМЕН ЛИСТА 17

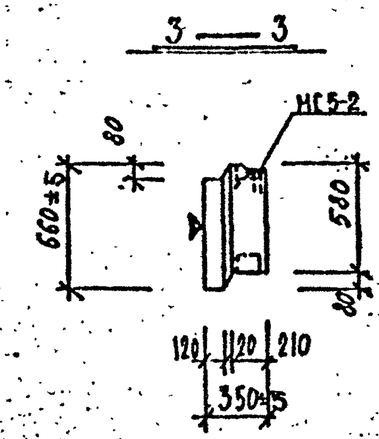
Марка	Размеры, мм l	B	h	Площадь, м² изделия	облицовочного слоя	Объем, м³ изделия	керамзитобетона		щебеночного		Масса, т	Расход стали, кг всего	в т.ч. на закладные детали		Выборка стали, кг арматурные изделия				закладные детали				Расход комплектующих деталей, шт. вып. 2-1.1				серия 1.031 КА-2 вып.1		Деревянные пробки	1.131кр-1 вып. 6-1.2
													металлизованные		6727-80	5781-81		103-76		5781-81										
													простые	для самонапряжения	простые	для самонапряжения	Вр-I	А-I	А-III	итого	δ=8	δ=10	ф10 А-II	ф14 А-II	ПК24.12	СМ-4	СМ-8	СМ-11	МС5-2	МС5-3	К-60 ст. / 1 бетон м³	СП3-18
НР1-24.12.35	2360	350	1260	2.96	2.18	0.94	0.73	—		0.20	1.18	29.31	3.58	—	11.08	—	7.40	6.29	0.96	14.65	2.30	7.32	2.89	2.24	1	1	1	2	2	2	6 / 0,006	2

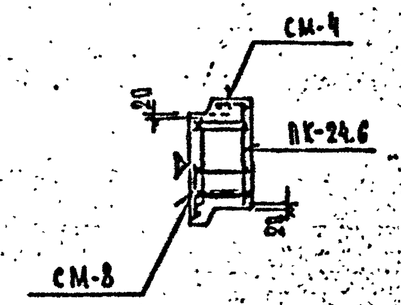
РЕДАКЦИЯ 1981

КП	ПАНЕЛИ НЕНЕСУЩИЕ ПОЛОСОВОЙ РАЗРЕЗКИ, АРМИРОВАННЫЕ КАРКАСАМИ ДЛЯ ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ ДО 40м		серия 1.232 КА-2
1981	НР1—24.12.35 ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ	выпуск 1-1.1	лист 17

ЛЕННИПРОЕКТ
ОКУ
Гл. инж. проекта Кулинец
Рук. гр. Кулинец
Разработал Дудина
Проверил Кремнева
Испол. Азанина
Нач. ОКУ Печерский
Гл. конст. ОКУ Бунич
Н. контр. Дудина
Дата 10.88 Инв. № 12
Взам. инв. №
Подп. и дата
Инв. № подл.







Общие указания по изготовлению даны в пояснительной записке
Детали -СМ: в выпуске 0-1.1.

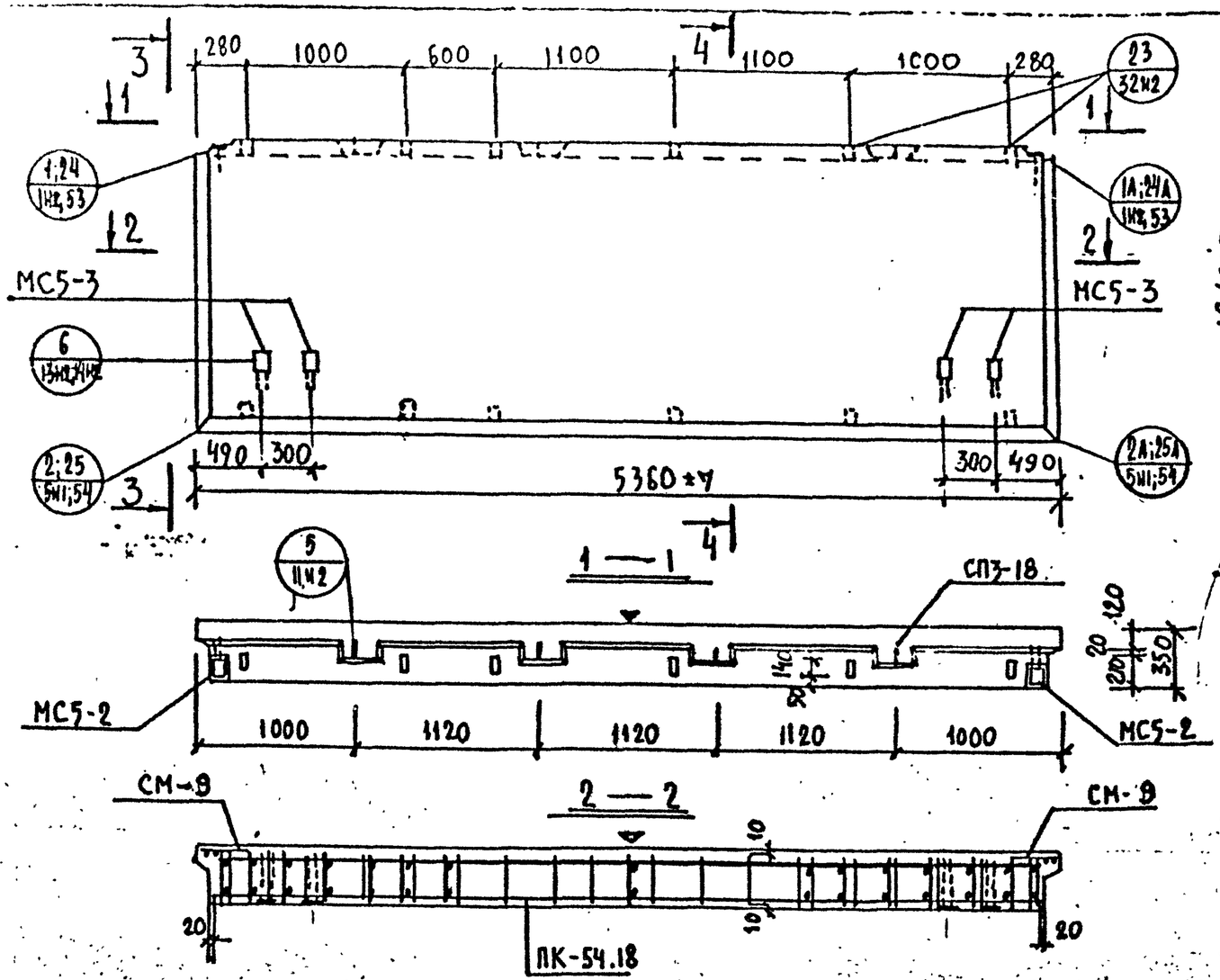
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

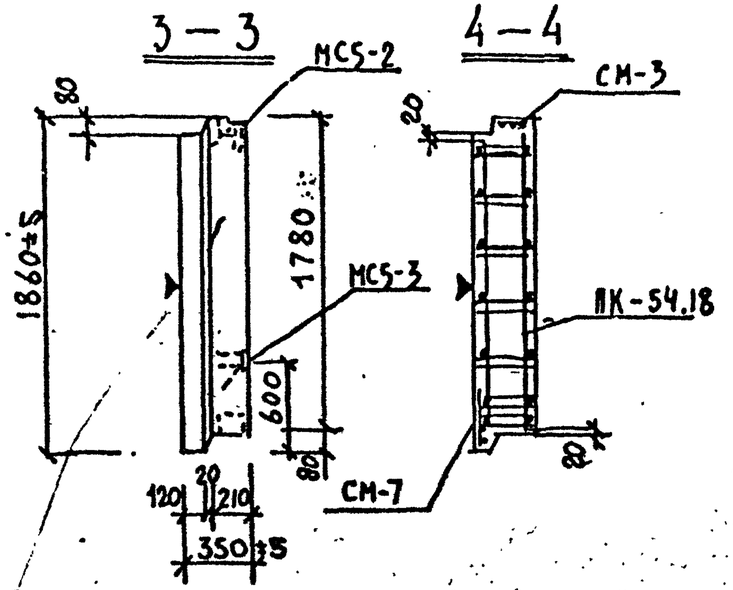
ВЗАМЕН ЛИСТА 18

Марка	Размеры, мм l	B	h	Площадь, м² изделия	облицовочного слоя	Объем, м³ изделия	конструктивного бетона			дюминиевого р-ра	Масса, т	Расход стали, кг всего	в т.ч. на закладные детали: металлозакладные изделия: для серийного производства	для серийного производства	без металлозакладных изделий: для серийного производства	для серийного производства	Выборка стали, кг: арматурные изделия: 6727-80	5781-81			закладные детали: 103-76		5781-81		Расход комплектующих деталей, шт.: Вып. 2-1.1: А.18И	А.221	А.225	1.031 КА-2 вып. 1	1.031 КА-1 в.2-1	Деревянные пробки	1.Вып.1-1 вып. 6-1.2
НР1-24.6.35	2360	350	660	1.55	1.37	0.46	0.33	–	0.13	0,63	27,60	3,58	–	14.52	–	3.62	3,00	2.88	9,50	2.30	9.08	2.80	3.92	1	1	1	2	2	2	2	6 / 0,006	2
																																Редакция 1981г

КП	ПАНЕЛИ НЕСУЩИЕ ПОЛОСОВОЙ РАЗРЕЗКИ, АРМИРОВАННЫЕ КАРКАСАМИ ДЛЯ ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ ДО 40 м.		серия 1.232 КА-2
1981	НР1–24.6.35	ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ	выпуск 1-1.1 / лист 18

ГЛЕННИИПРОЕКТ
ОКУ
Гл. инж. проекта Пенкина
Рук. гр. Кременева
Разработал Аудина
Рассчитал Кременева
Исполнил Аудина
Гл. спец. Кочеревин
Нач. отд. Бунин
Нач. ОКУ
Гл. констр. СКУ
Согласовано
Изменение
Дата
Подпись
Инв. № подл.
Взам. инв. №





Общие указания по изготовлению даны в пояснительной записке
Детали см. в выпуске 0-1.1

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

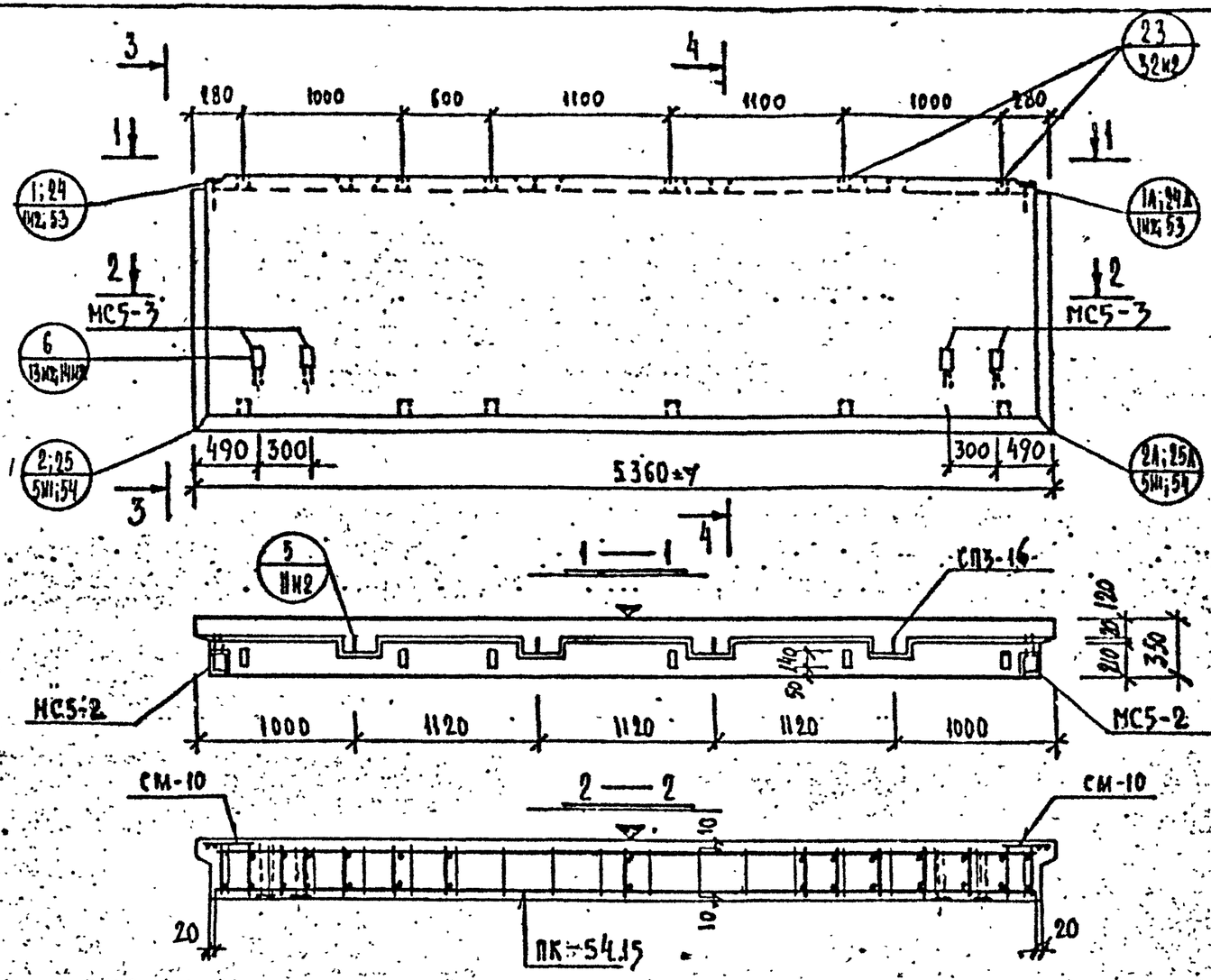
ВЗАМЕН ЛИСТА 19

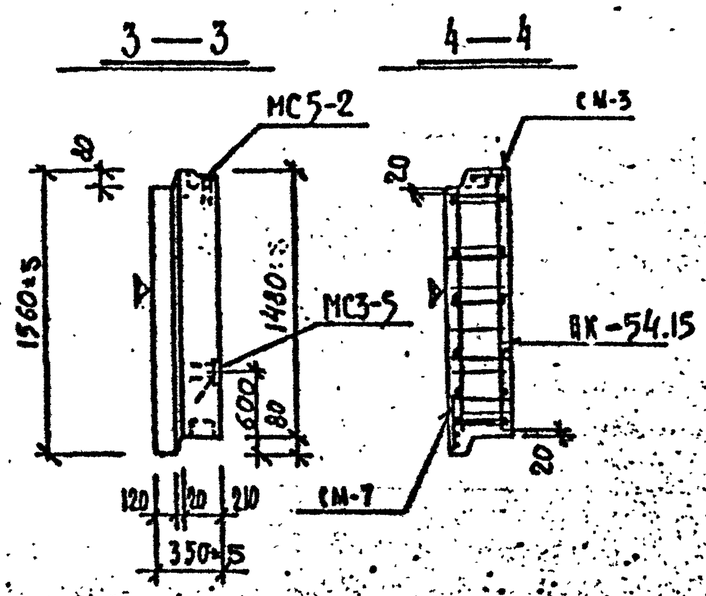
Марка	Размеры, мм l	B	h	Площадь, м² изделия	облицовочного слоя	Объем, м³ изделия	керамзитобетона М50 γ=0.9 т/м³	керамзитобетона М — γ= т/м³	щем-ра М100 γ=2.0 т/м³	Масса, т	Расход стали, кг всего	в т.ч. на закладные детали металлизованные простые	металлизованные для самофиксации	без металлизации простые	без металлизации для самофиксации	Выборка стали, кг арматурные изделия 6727-80 Вр-I	5781-83 А-I	А-III	итого	закладные детали 103-76 δ=8	δ=10	5781-82 ф10 А-II	ф14 А-II	Расход комплектующих деталей, шт. Вып. 2-1.1 А.19И1 ПК-54.18	А. 221 СМ-3	А. 225 СМ-7	СМ-9	1.031.КА-2 Вып.1 МС5-2	МС5-3	Деревянные пробки К-во шт / объем м³ СП3-18	1.131.КА-1 Вып. 6-1.2
НР1-54.18.35	5360	350	1860	9.96	9.54	3.28	2.71	—	0.51	8.91	97.40	3.58	—	22.16	—	11.03	40.97	19.66	71.66	2.30	1464	4.32	4.48	1	1	1	2	2	4	12 / 0.012	4

РЕДАКЦИЯ 1981г.

КП	ПАНЕЛИ НЕНЕСУЩИЕ ПОЛОСОВОЙ РАЗРЕЗКИ, АРМИРОВАННЫЕ КАРКАСАМИ ДЛЯ ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ ДО 40 м	серия 1.232 КА-2	
1981	НР1-54.18.35 ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ	выпуск 1-1.1	лист 19

ЦНИИПРОЕКТ ОКУ
Гл. инж. проекта Пеньков, Гл. инж. пр. ОКУ Бунич
Рук. гр. Крепнева, Нач. ОКУ Снегодская
Разработал Снегодская, Рассчитал Крепнева, Исполнил Снегодская
Проверил Крепнева, Нормоконтролер —
Дата 10.82





Общие указания по изготовлению даны в пояснительной записке
Детали см. в выпуске 0-1.1

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

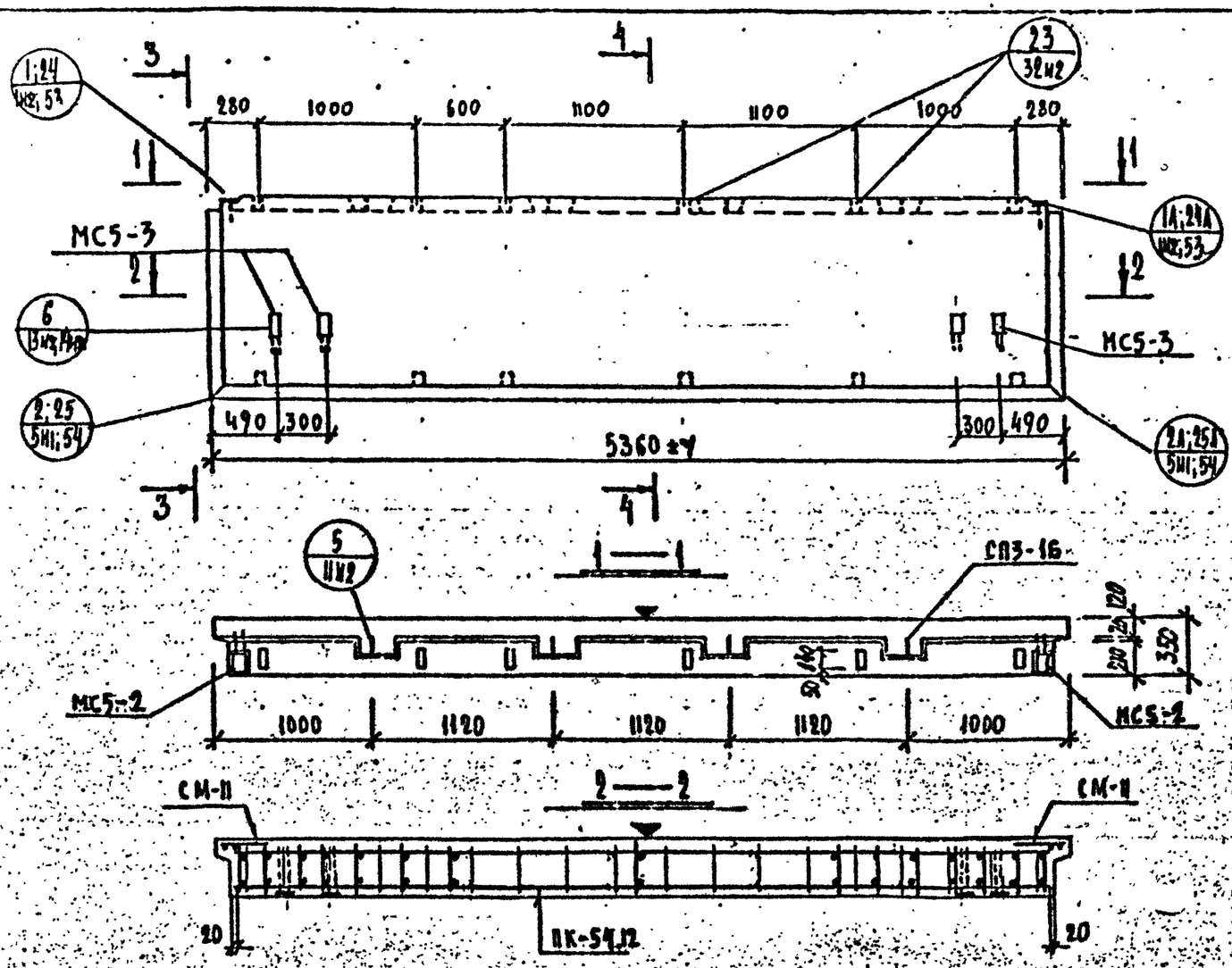
ВЗАМЕН ЛИСТА 20

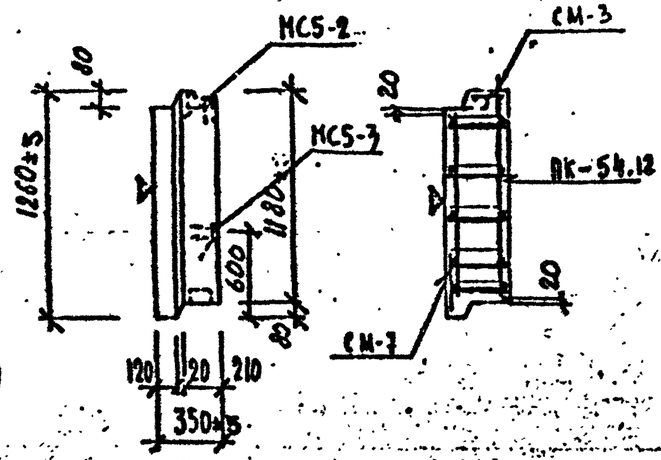
Марка	Размеры, мм			Площадь, м²		Объем, м³				Масса, т	Расход стали, кг			Выборка стали, кг					Расход комплектующих деталей, шт.								
														арматурные изделия					закладные детали				Вып. 2-1.1				Серия 1.0М КЛ-2 Вып.1	Деревянные пробки	6.131-1 Вып. 6-1.2
														6727-80	5781-81				103-76		5781-81								
	l	b	h	изделия	облицовочного слоя	изделия	керамзитобетона м 50 γ=0.9 т/м³	керамзитобетона м 35 γ=1.1 т/м³	цем. р-ра м 100 γ=2.0 т/м³		всего	в т.ч. на закладные детали: металлизованные простые	металлизованные для самонапряжения	без металлизации простые	без металлизации для самонапряжения	Вр-I	A-I	A-III	Итого	δ=8	δ=10	ф10 A-I	ф14 A-II	ПК-54.15	СМ-3	СМ-7	СМ-10	МС5-2	МС5-3	К-60 шт. / 0,012 м³	СП3-16
НР1-54.15.35	5360	350	1560	8.35	7.93	2.73	2.24	—	0.49	3.38	84.96	3.58	—	22.16	—	10.37	31.49	17.36	59.22	2.30	14.64	4.32	4.48	1	1	1	2	2	4	12 / 0.012	4

РЕДАКЦИЯ 1984г

КП	ПАНЕЛИ НЕНЕСУЩИЕ ПОЛОСОВОЙ РАЗРЕЗКИ, АРМИРОВАННЫЕ КАРКАСАМИ ДЛЯ ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ ДО 40М.		серия 1.232 КЛ-2	
1981	НР1-54.15.35	ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ	выпуск 1-1.1	лист 20

ЛЕНИНГИПРОЕКТ ОКУ
Гл. инж. ОКУ — Гл. констр. ОКУ
Гл. инж. проекта — Рук. гр. — Разработал — Проверил — Н. контр. — Рассчитал — Исполнил
Согласовано: Пенкина, Кремнева, Снегольская, Кремнева, Снегольская
Внесены изменения. Дата, Фам. Подпись, Должность





Общие указания по изготовлению даны в пояснительной записке
Детали см. в выпуске 0-1.1

ВЫПИСЬ ИЗ ЛИСТА 21

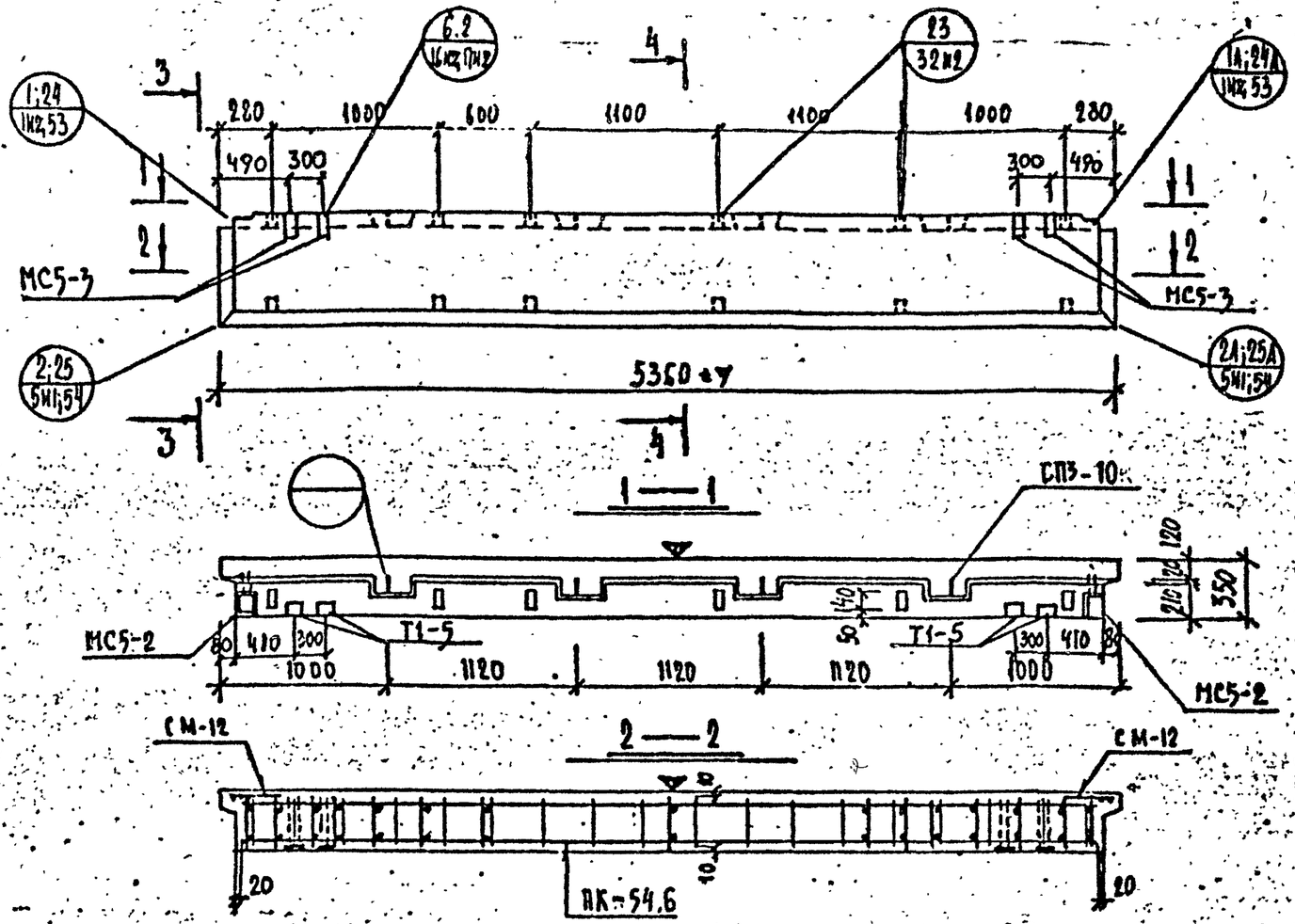
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

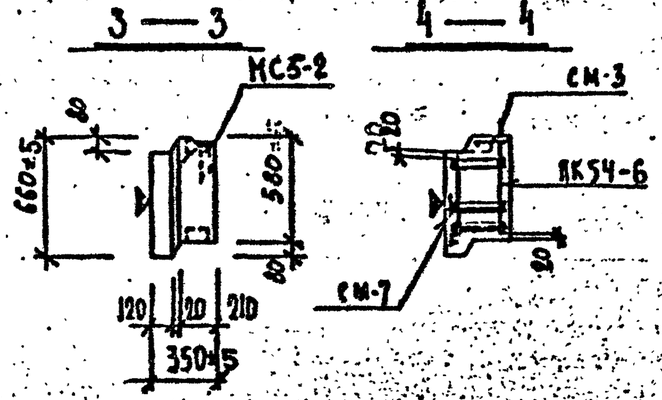
Марка	Размеры, мм l	B	h	Площадь, м² изделия	облицовочного слоя	Объем, м³ изделия	бетона	выем.	щем. р-ра	Масса, т	Расход стали, кг всего	в т.ч. на закладные детали: прокатные	для самонесущей стены: прокатные	для самонесущей стены: для самонесущей стены	Выборка стали, кг: арматурные изделия 6767 30	5781-83			закладные детали 103-76		5781-83		Расход комплектующих деталей, шт.: вып. 2-1.1 А.21И1	А.221	А.221	1.031 КА-2 вып. 1		Деревянные пробки К-60 шт / общий м³	1.15КА-1 В.6-1.2
															Вр-I	А-I	А-III	Итого		I=8	I=10	⌀10 А-I	⌀14 А-II	ПК-54.12	СМ-3	СМ-7	СМ-11	МС5-2	МС5-3		СП3-16
НРI-54.12.35	5360	350	1260	6.74	6.32	2.17	1.76	-	0.42	2.71	85,63	3.58	-	22.16	-	9.32	27.89	22,64	59.85		2.30	14.64	4.32	4.48	1	1	1	2	2	4	12 / 0,012	4
																															РЕДАКЦИЯ 1981г.	

КП	ПАНЕЛИ НЕНЕСУЩИЕ ПОЛОСОВОЙ РАЗРЕЗКИ, АРМИРОВАННЫЕ КАРКАСАМИ ДЛЯ ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ ДО 40 м.		серия 1.232 КА-2
1581	НРI-54.12.35 — ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ	выпуск 1-1.1	лист 21

ЛЕНИНИПРОЕКТ ОКУ

Гл. инж. проекта Темнова
Рук. гр. Кремнева
Разработал Снегодская
Рассмотр. Кремнева
Исполнил Снегодская
Нач. ОКУ Печерский
Гл. констр. ОКУ Бунич
Пров. Кремнева
Нормоконтролер
Дата 10.89 Инв. № подл. Взам. инв. № Инв. № дубл.
Внесены изменения





Общие указания по изготовлению даны в пояснительной записке
Детали см. в выпуске 0-1.1...

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ВЗАМЕН ЛИСТА 22

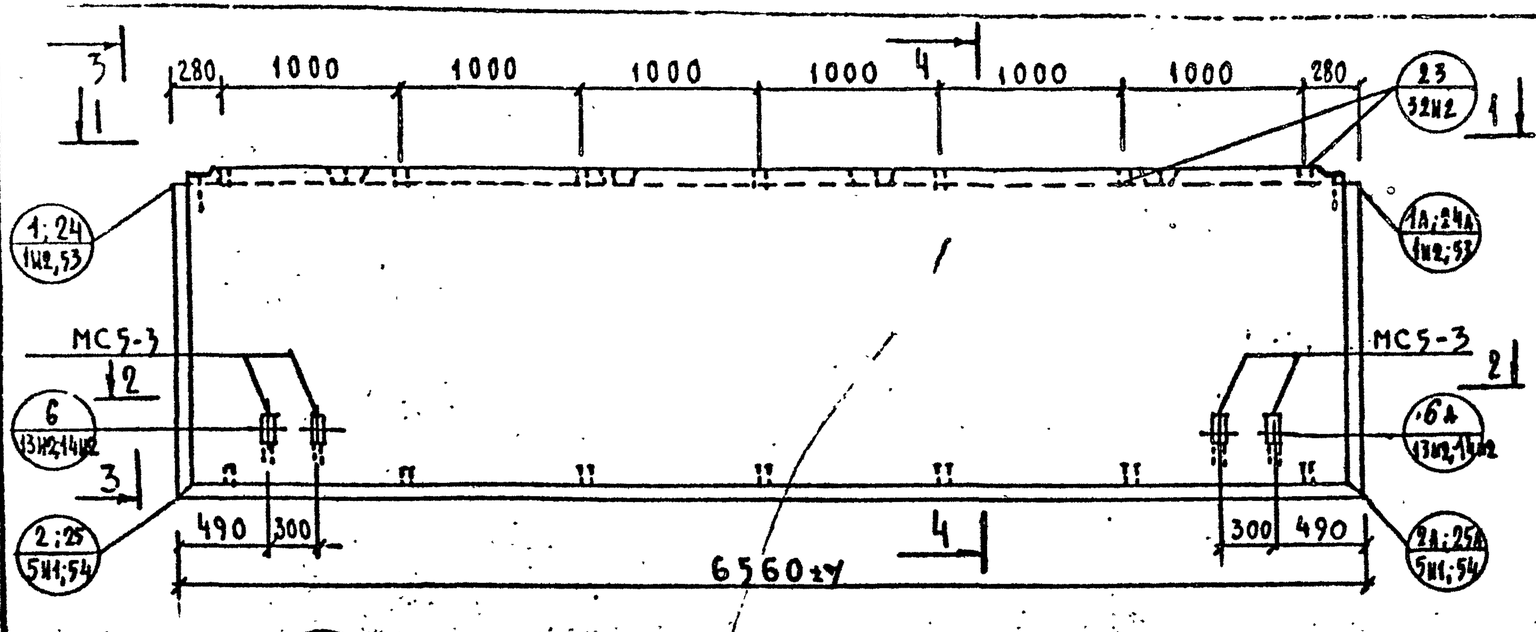
Марка	Размеры, мм l	в	h	Площадь, м² изделия	отделочного слоя	Объем, м³ изделия	керамзитобетона М 50 γ=0,8 т/м³	М 75 γ= т/м³	цементного раствора М 100 γ=2,0 т/м³	Масса, т	Расход стали, кг всего	в т.ч. на закладные детали металлизованные простые	металлизованные для соединения сваркой	без металлизации простые	без металлизации для соединения сваркой
НР1-54.6.35	5360	350	660	353	3,11	1,07	0,80	–	0,27	4,44	77,07	3,58	–	29,04	–

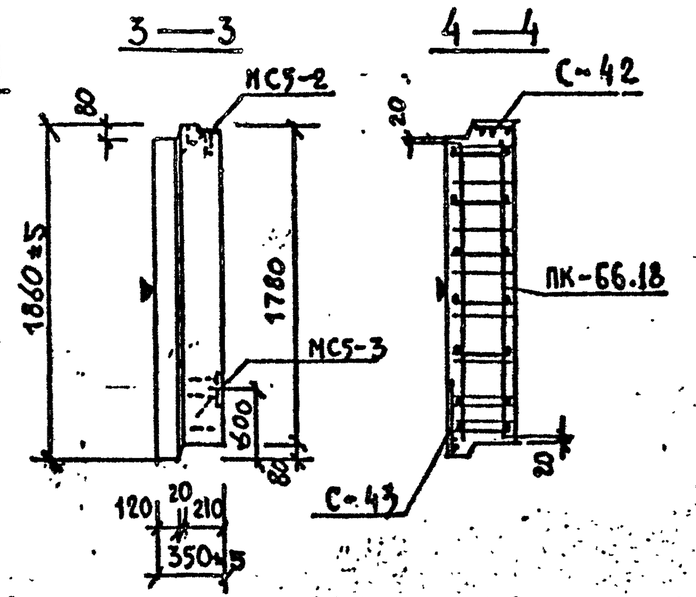
Выборка стали, кг: 6781-80 Вр-I	5781-81 AI	5781-81 A-III	Итого	103-76	3781-81	Расход комплектующих деталей, шт. Вып. 2-4.1 А.22М1 ПК-54.6	А.221 СМ-3	А.221 СМ-7	А.225 СМ-12	1.031КМ В-2-1 Т1-5	1.031 КА-2 Вып.1 МС5-2	МС5-3	Деревянные пробки К-во шт	общий объем м³	1.131КА-1 Вып. 6-1.2 СП3-10
7,16	12,09	25,20	44,45	∫=8 2,30	∫=10 18,16	1	1	1	2	4	2	4	12	0,012	4
				ϕ10 A-II 4,32	ϕ14 A-II 7,84										

РЕДАКЦИЯ 1981г

КП	ПАНЕЛИ НЕНЕСУЩИЕ ПОЛОСОВОЙ РАЗРЕЗКИ, АРМИРОВАННЫЕ КАРКАСАМИ ДЛЯ ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ ДО 40 м.	серия 1.232 КА-2	
1981	НР1-54.6.35 ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ	выпуск 1-1.1	лист 22нс

ГЕННИИПРОЕКТ ОКУ
Гл.инж.проекта Кремнева, Рук. гр. Кремнева, Разработал Печенкин, Рассчитал Снегольская, Исполнил Снегольская
Нач.ОКУ Печенкин, Гл.констр.ОКУ Бунич
Согласовано: Госстрой Новосибирской обл.
Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.





Общие указания по изготовлению даны в пояснительной записке
Детали см. в выпуске 0-1.1

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

Взамен 1 нота 23

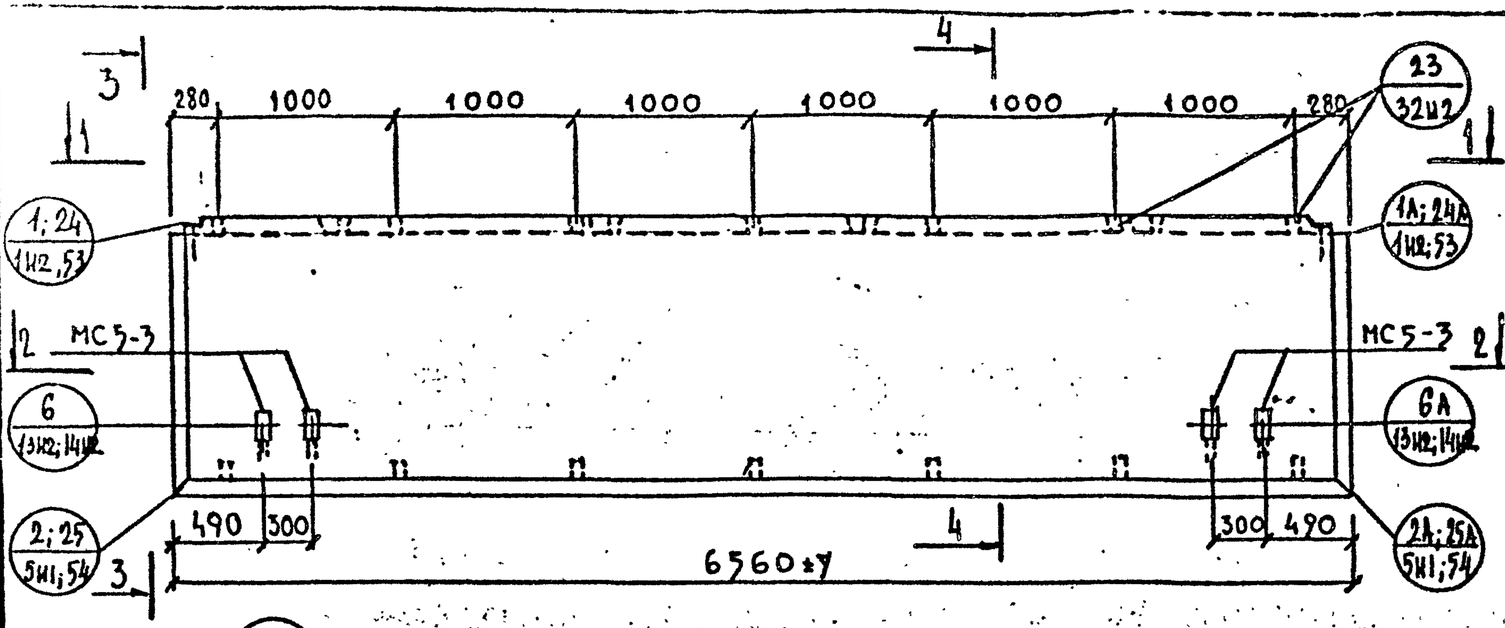
Марка	Размеры, мм l	B	h	Площадь, м² изделия	облицовочного слоя	Объем, м³ изделия	керамзитобетона М50 γ=0,9 т/м³	γ т/м³	цем. р-ра М100 γ=2,0 т/м³	Масса, т	Расход стали, кг всего	в т.ч. на закладные детали: металлизованные простые	металлизованные для самофиксации	без металлизации простые	без металлизации для самофиксации
НР1-66.18.35	6560	350	1860	12.19	11.68	4.03	3.35	–	0.68	4.93	123,80	3.58	–	22.16	–

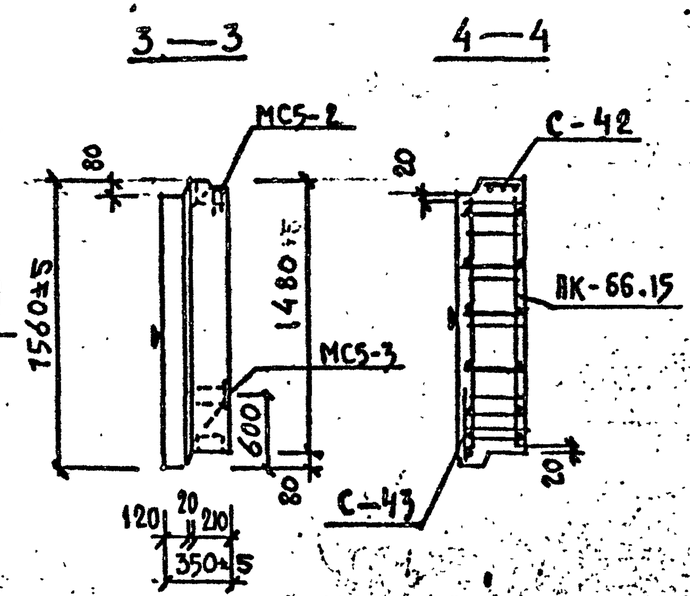
Марка	Выборка стали, кг: арматурные изделия 6727-80 Вр-I	5781-81 А-I	А-III	Итого	закладные детали 103-76	5781-81	Расход комплектующих деталей, шт. вып. 2-1.1				серия 1.031 КА-2 вып. 1		Дерезвянные вробки	1.131 кг-1 вып. 6-1.2
							А.23Н1	А.225	А.170-1				К-80 шт / объем м³	
НР1-66.18.35	12,48	50,44	35,14	98,06	Ст3 8	Ст3 10	ПК-66.18	СМ-9	С-42	С-43	МС5-2	МС5-3	14 / 0,014	СП3-18
					2,30	19,64	1	2	1	1	2	4		4
					ф10 А-III	ф14 А-III								
					4,32	4,48								

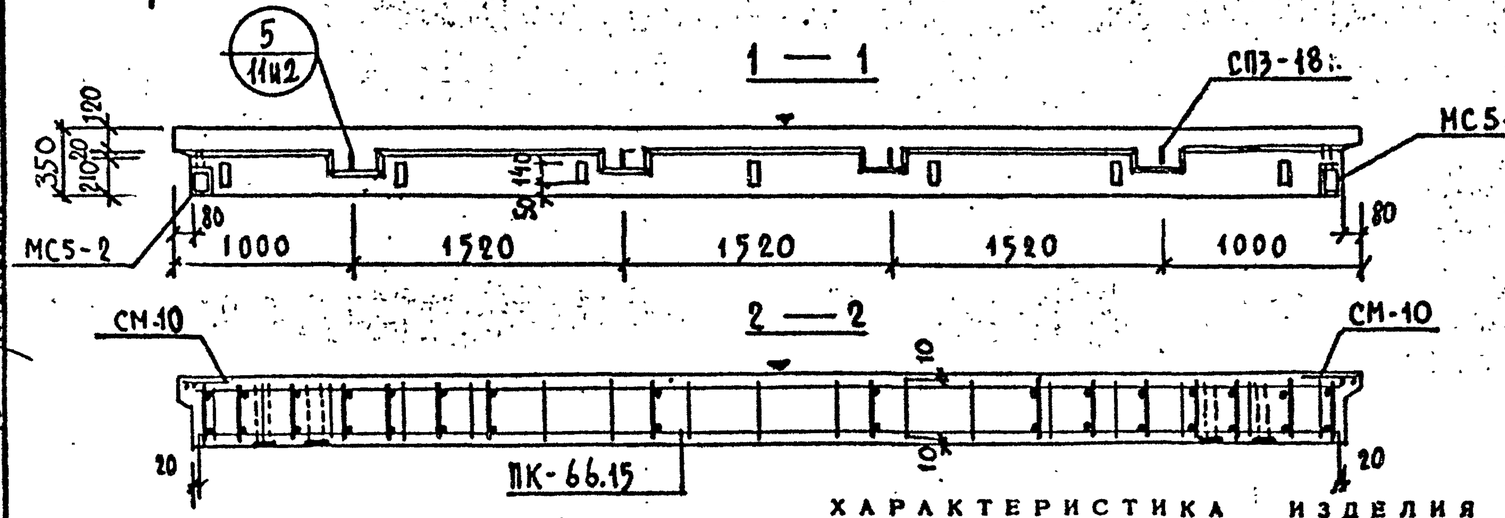
Редакция 1981г

КП	ПАНЕЛИ НЕНЕСУЩИЕ ПОЛОСОВОЙ РАЗРЕЗКИ, АРМИРОВАННЫЕ КАРКАСАМИ ДЛЯ ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ ДО 40 М	серия 1.232 КП-2	
1981	НР1-66.18.35 ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ	выпуск 1-1.1	лист 23

ЛЕННИИПРОЕКТ
Гл. инж. проекта Пекарев
Рук. гр. Кремнева
Разработал Снегодская
Рассчитал Кремнева
Исполнил Снегодская
Гл. инж. СКУ Печерский
Гл. констр. СКУ Бучный
Проверил Кремнева
Нормоконтролер
Внесены изменения
Дата 10.82 Инв. № подл. Взам. инв. № Рук. гр. Кремнева
Согласовано







Общие указания по изготовлению даны в пояснительной записке

Детали см. в выпуске О-1.1

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ВЗАМЕН ЛИСТА 24

Марка	Размеры, мм l	B	h	Площадь, м² изделия	обтирочного слоя	Объем, м³ изделия	керамзитобетона М50 γ=0,9 т/м³	керамзитобетона М100 γ=1,2 т/м³	цем.р-ра γ=2,0 т/м³	Масса, т	Расход стали, кг всего	в т.ч. на закладные детали: металлизированные для самонесущей	металлизированные без металлизации для самонесущей	Выборка стали, кг: арматурные изделия 6727-83 Вр-I	5781-82 А-I	А-III	Итого	закладные детали 103-76 Ст.3	Ст.10	5781-82 ф10 А-II	ф14 А-II	Расход комплектующих деталей, шт. Вып. 2-1.1 А 24И1 ПК-66.15	А.225 СМ-10	А.170-1 С-42	С-43	Серия 4.031 КА-2 Вып. 4 МС5-2	МС5-3	Дерев. пробки К-80 шт / объем м³	Вып. 6-1.82 СП3-18
НР1-66.15.35	6560	350	1560	10.22	9.71	3.35	2.76	—	0.59	4.13	106.07	3.58	—	22.16	—	11.73	38.18	30.12	80.33	2.30	14.64	4.32	4.48	1	2	1	1	2	4	14 / 0,014	4

Редакция 1981г

КП	ПАНЕЛИ НЕНЕСУЩИЕ ПОЛОСОВОЙ РАЗРЕЗКИ, АРМИРОВАННЫЕ КАРКАСАМИ ДЛЯ ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ ДО 40 М		серия 1.232 КА-2
1981	НР1-66.15.35 ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ	выпуск 1-1.1	лист 24

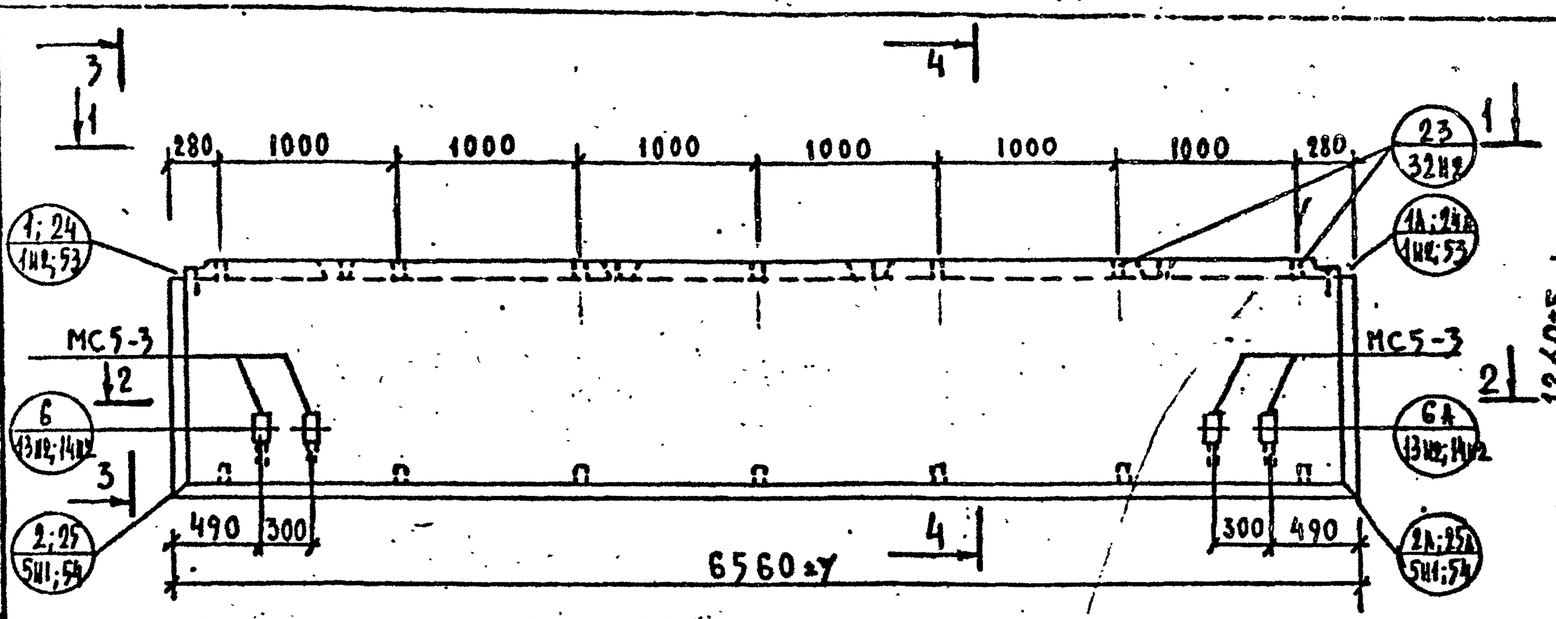
ЛЕННИИПРОЕКТ ОКУ

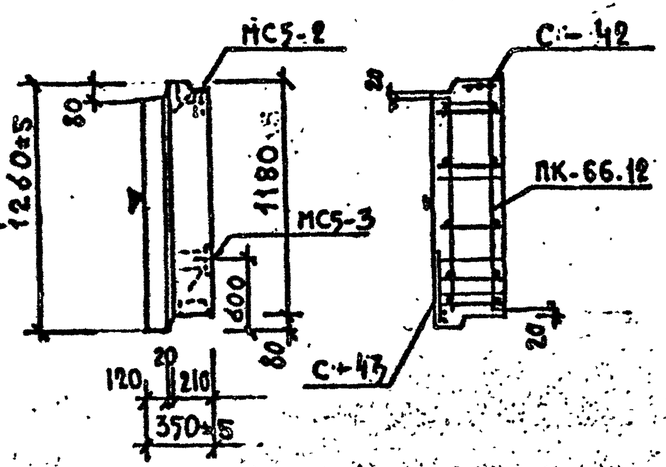
Гл.инж.проекта Пенькова; Рук.гр. Кремнёва; Разработал Неподская; Рассчитал Кремнёва; Исполнил Чепасова

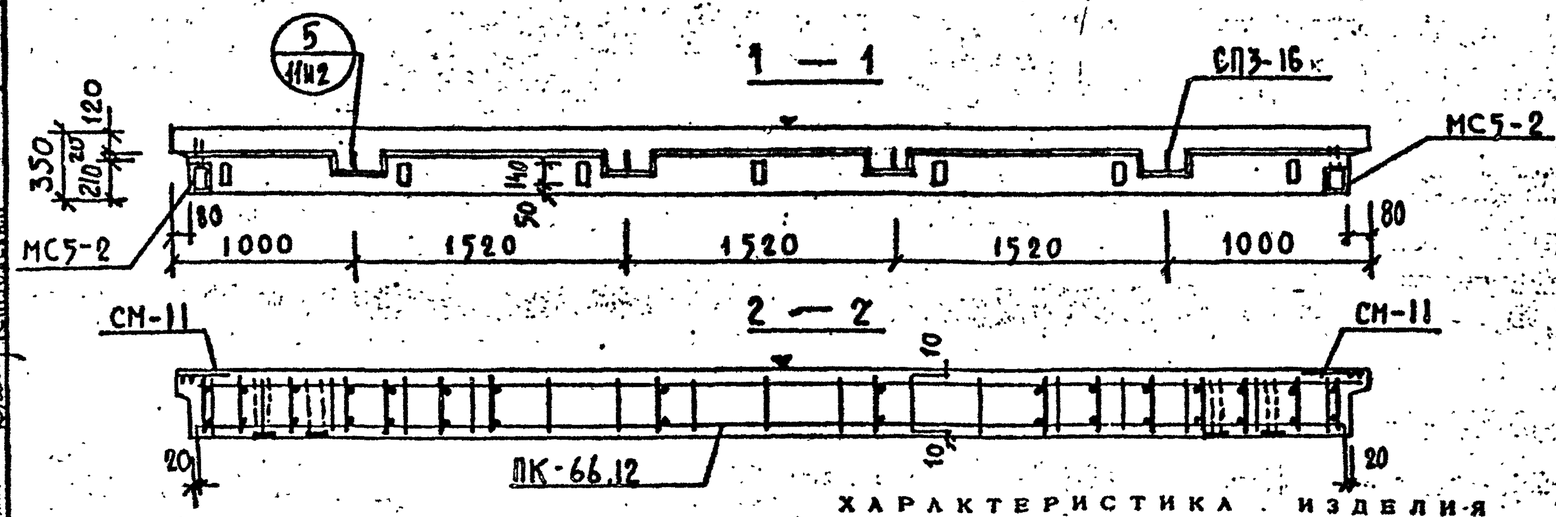
Гл.инж.ОКУ Бунич; Гл.констр.ОКУ Течельский

Проверил Кремнёва; Нормоконтролер; Дата 10.82; Инв.№подл.; Взам.инв.№; Подпись и дата; Инв.№дубл.

Согласовано







Общие указания по изготовлению даны в пояснительной записке
Детали см. в выпуске 0-1.1

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ВЗАМЕН ЛИСТА 25

Марка	Размеры, мм			Площадь, м²		Объем, м³				Масса, т	Расход стали, кг			Выборка стали, кг										Расход комплектующих деталей, шт.							
							керамзитобетона		цем. р-ра			в т.ч. на закладные детали				арматурные изделия				закладные детали				вып. 2-1.1				серия 1.031 КЛ-2 вып. 1			
												металлизованные		без металлизации		6727-80	5781-81			103-76		5781-81		А.25 ИИ	А.225	А. 170-1					
	b	B	h	изделия	облицовочного слоя	изделия	м 150 γ=0.9 т/м³	м γ= т/м³	м 100 γ=2.0 т/м³		всего	простые	для самофиксации	простые	для самофиксации	Вр-I	А-I	А-III	Итого		S=8	S=10	ф10 А-II	ф14 А-II	ПК-66.12	СМ-11	С-42	С-43	МС5-2	МС5-3	деревянные пробки К-80 шт / объем м³	СП3-16к
НР1-66.12.35	6560	350	1260	8.25	7.74	2.67	2.17	–	0.50	3.33	92.98	3.58	–	22.16	–	10.56	28.76	27.92	67.24		2.30	14.54	4.32	4.48	1	2	1	1	2	4	14 / 0.014	4
																															Редакция 1981г	

КП	ПАНЕЛИ НЕСУЩИЕ ПОЛОСОВОЙ РАЗРЕЗКИ, АРМИРОВАННЫЕ КАРКАСАМИ ДЛЯ ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ ДО 40м	СЕРИЯ 1.232 КЛ-2	
1981	НР1-66.12.35 ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ	ВЫПУСК 1-1.1	ЛИСТ 25

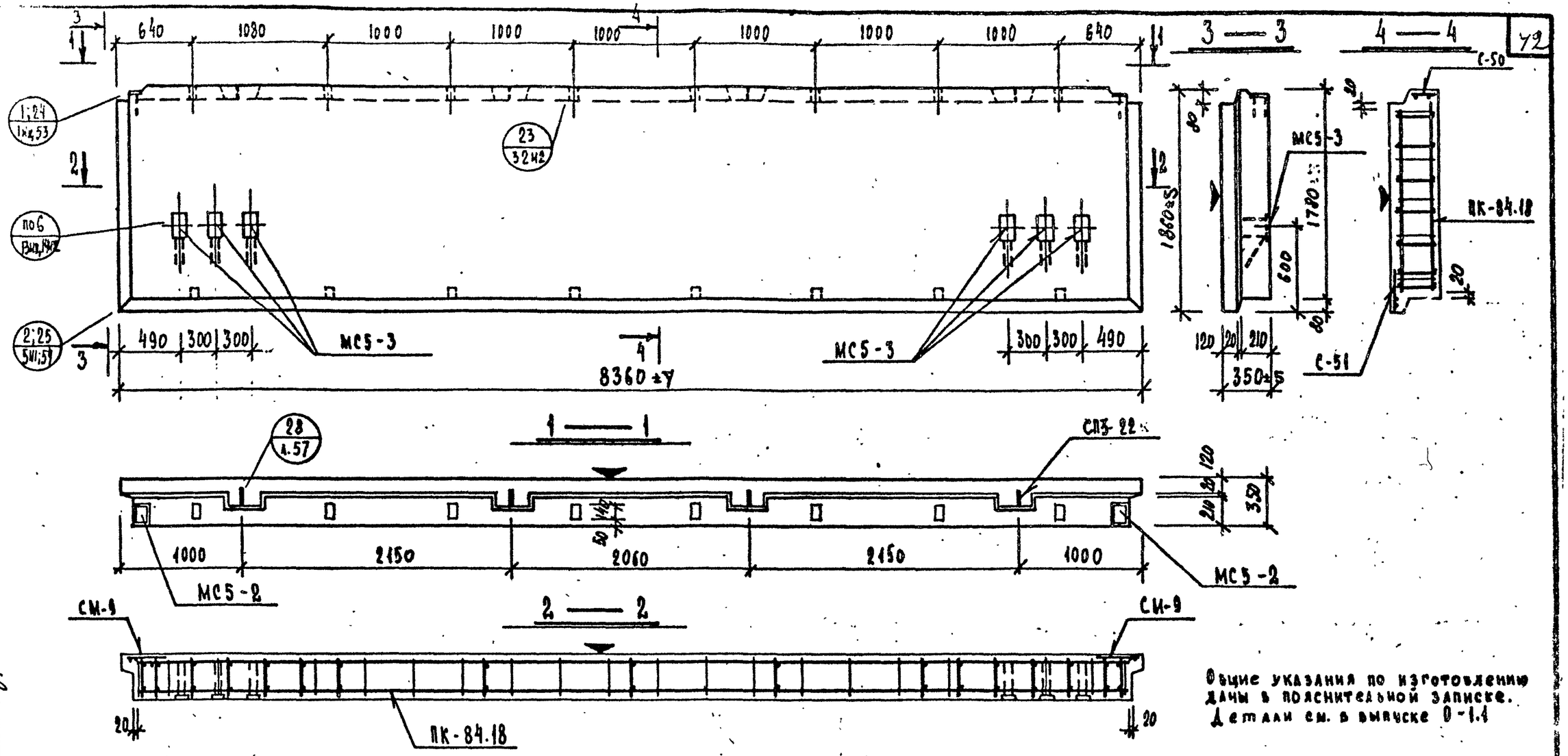
ЛЕННИИПРОЕКТ ОКУ

Гл. инж. проекта Петрухин
Рук. гр. Кремнёва
Разработал Снегодская
Рассчитал Кремнёва
Исполнил Снегодская
Нач. ОКУ Печерский
Гл. спец. ОКУ Бунич

Проверил Кремнёва
Нормоконтролер —

Внесены изменения

Дата	Рег. №	Должность	Подпись	Фамилия
80.88	141	Рук. гр.		КАВ



Общие указания по изготовлению даны в пояснительной записке.
Детали см. в выпуске 0-1.1

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ВЗАМЕН ЛИСТА 26

Марка	Размеры, мм l	B	h	Площадь, м²: изделия	облицовочного слоя	Объем, м³: изделия	керамзитобетона м 50 γ=0,9 т/м³	м γ= т/м³	ном. рра м 100 γ=2,0 т/м³	Масса, т	Расход стали, кг: всего	в т.ч. на закладные детали: металлизованные простые	металлизованные для самонапряжения	беспетализации простые	беспетализации для самонапряжения
НР1-84.18.35	8380	350	1860	15,58	14,92	5,16	4,31	—	0,85	6,35	207,59	3,58	—	33,24	—

Марка	Выборка стали, кг: арматурные изделия 6727-80 Вр-I	5781-82 AI	5781-82 AIII	итого	закладные детали 103-76	5781-82	Расход комплектующих деталей, шт.: Выпуск 2-1.1 А.26м1	А.225	А.171-1	серия 1.031КА-2 вып.1	1.131м1-1 вып.6-1.2	деревянные пробки к-во шт. / м3 объем
					8-8	8-10 ФЮАII ФИАII	ПК-84.18	СИ-9	С-50 С-51	МС5-2	МС5-3	СПЗ-22
НР1-84.18.35	10,54	80,69	79,51	170,77	2,30	21,96 5,84 6,72	1	2	1 1	2	6	4	16 / 0,016

Редакция 1981г.

КП	ПАНЕЛИ НЕНЕСУЩИЕ ПОЛОСОВОЙ РАЗРЕЗКИ, АРМИРОВАННЫЕ КАРКАСАМИ ДЛЯ ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ ДО 40 М	серия 1.232КА-2	
1981	НР1-84.18.35 ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ	выпуск 1-1.1	лист 26м1

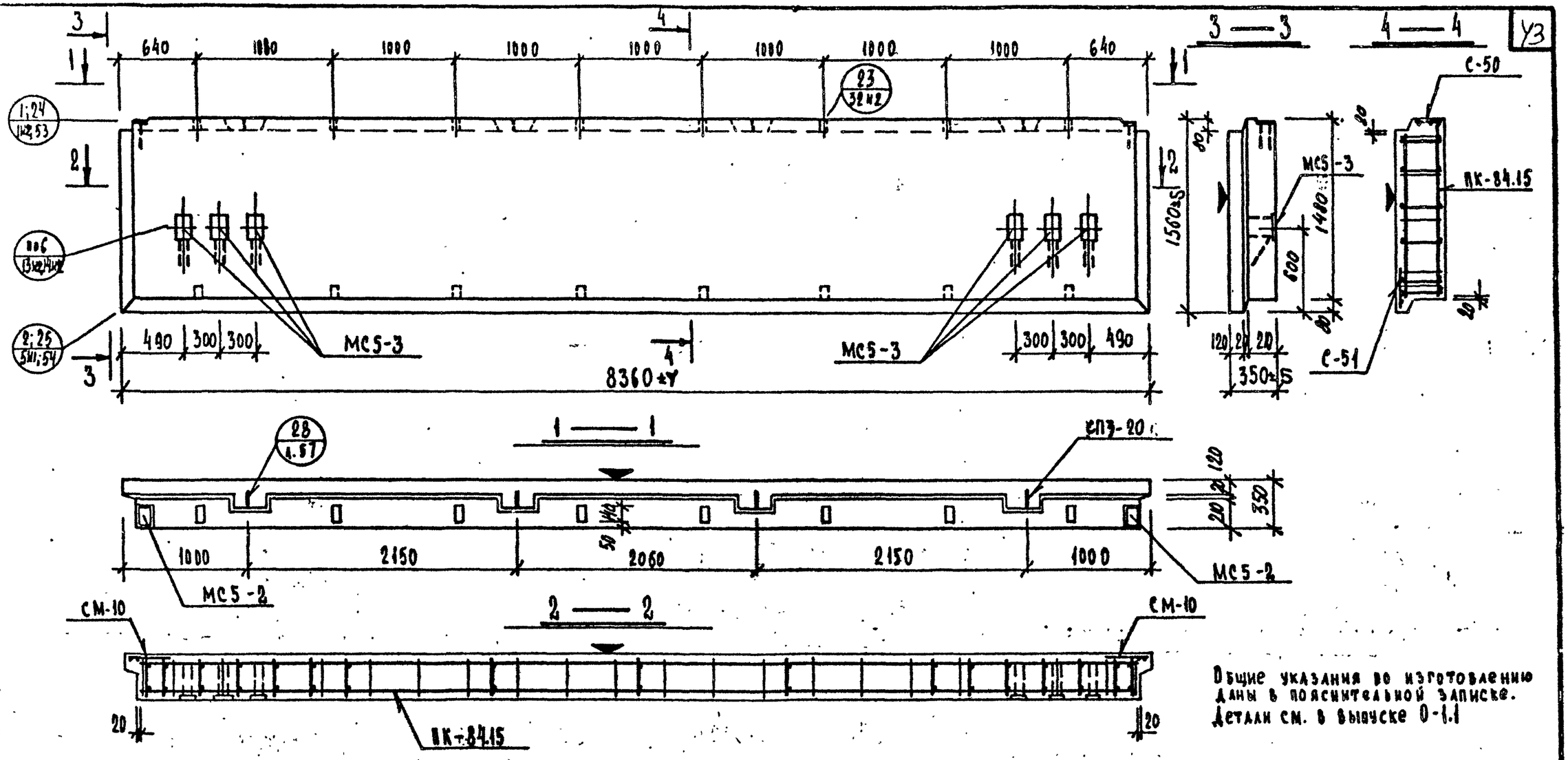
ЛЕННИИПРОЕКТ ОКУ

Согласовано

Гл.инж.проекта Пеньков; Рук.гр. Кремнева; Разработал Кремнева; Рассчитал Кремнева; Исполнил Кремнева

Проверил Крылова; Нормоконтролер –; Нач.ОКУ Печерский; Гл.констр.ОКУ Бучич

Внесены изменения. Дата 19.82; Рег.№ –; Положение –; Нач. –; Рук. –



Общие указания по изготовлению даны в пояснительной записке.
Детали см. в выпуске 0-1.1

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

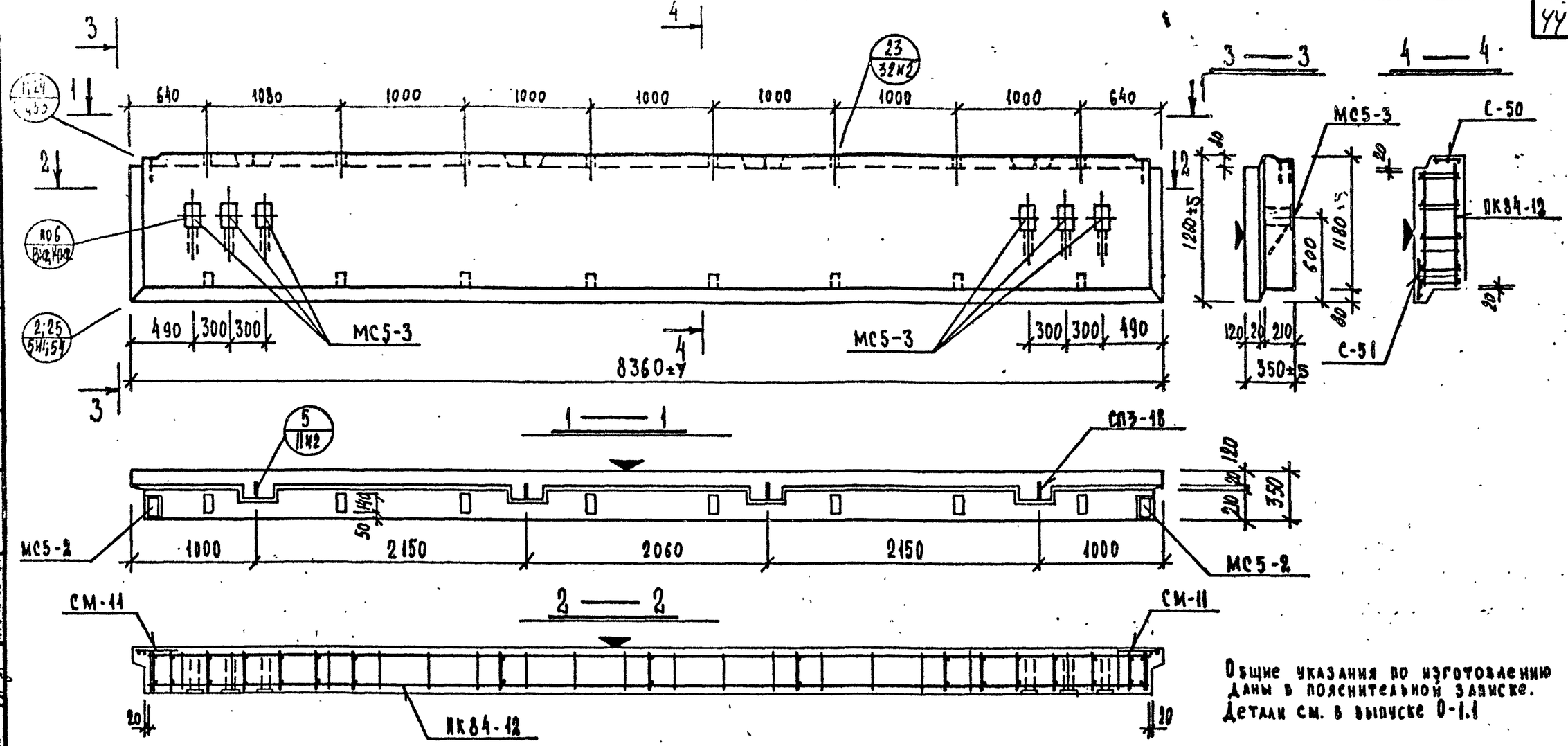
ВЗАМЕН ЛИСТА 27

Марка	Размеры, мм l	B	h	Площадь м² изделия	облицовочного слоя	Объем, м³ изделия	в т.ч. из конструктивного бетона ν=2.5 т/м³	ν=1.8 т/м³	ν=2.0 т/м³	Масса, т	Расход стали, кг всего	в т.ч. на закладные детали простые	для самонапряжения	Выборка стали, кг арматурные изделия простые	для самонапряжения	6727-60 Вр-I	5781-82 А-I	5781-82 А-III	итого	103-76	5781-82			Расход комплектующих деталей, шт. Выпуск 2-1.1 А.27и1 ПК-84.15	А.225 СМ-10	А.171-1 С-50	С-51	серия 1.031 КА-8 вып.1 МС5-2	МС5-3	1.831кл-1 вып.6-1.2 СП3-20	Деревянные пробки К-80 шт.	м³
																					8-8	8-10	ф10 А-II	ф14 А-II									
НР1-84.15.35	8380	350	1560	13.06	12.40	4.29	3.55	—	0.74	5.32	181.43	3.58	—	33.24	—	30.30	64.87	69.44	194.61		2.30	21.96	5.84	6.72	1	2	1	1	2	6	4	16	0.016

Редакция 1981г.

КП	ПАНЕЛИ НЕСУЩИЕ ПОЛОСОВОЙ РАЗРЕЗКИ, АРМИРОВАННЫЕ КАРКАСАМИ ДЛЯ ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ ДО 40 М	серия 1.232 КА-2	
1981	НР1-84.15.35 ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ	выпуск 1-1.1	лист 27

ЛЕННИИПРОЕКТ ОКУ
Гл. инженер проекта Петухова
Рук. гр. Кремнева
Разработал Курсманавичюте
Рассчитал Кремнева
Исполнил Курсманавичюте
Н.к. ОКУ Печерский
Гл. спец. ОКУ Бучин
Проверил Кремнева
Нормоконтролер Кремнева
Внесены изменения
Дата Рег.№ Должность Подпись Фамилия
Нач. тр. Кань



Общие указания по изготовлению даны в пояснительной записке.
Детали см. в выпуске 0-1.1

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

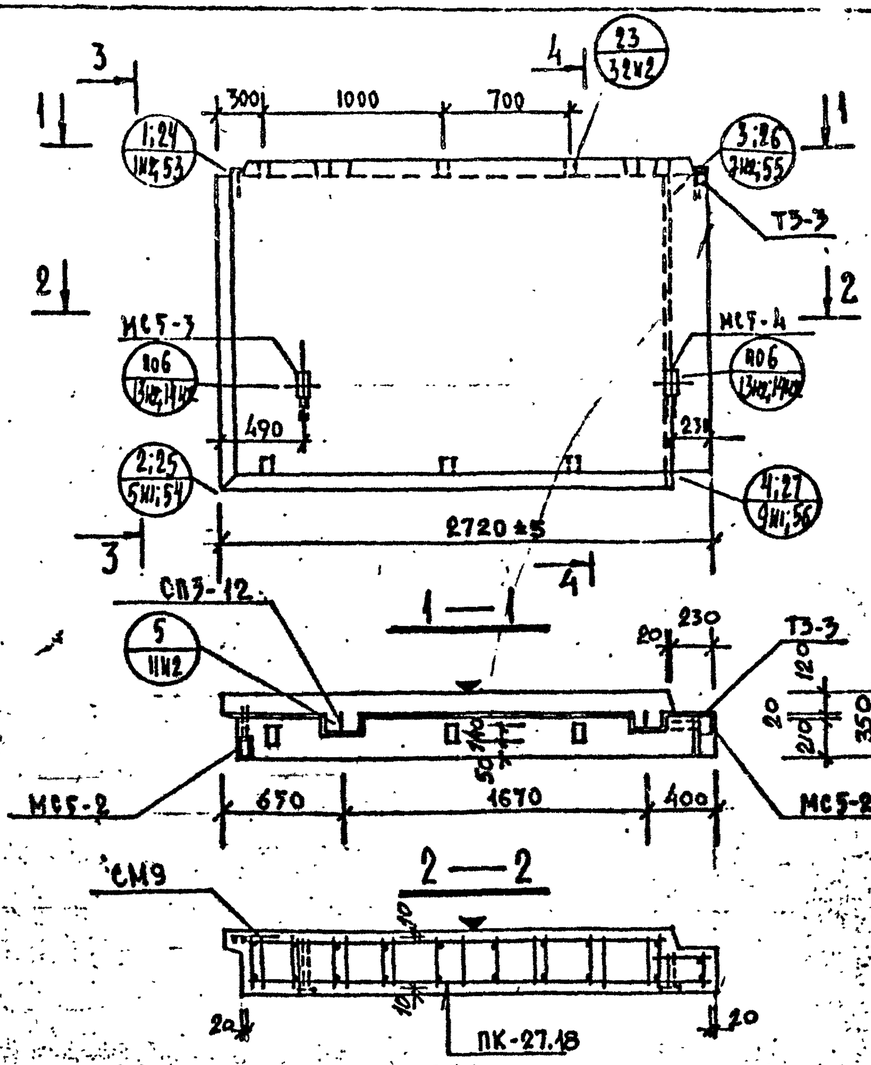
ВЗАМЕН ЛИСТА 28

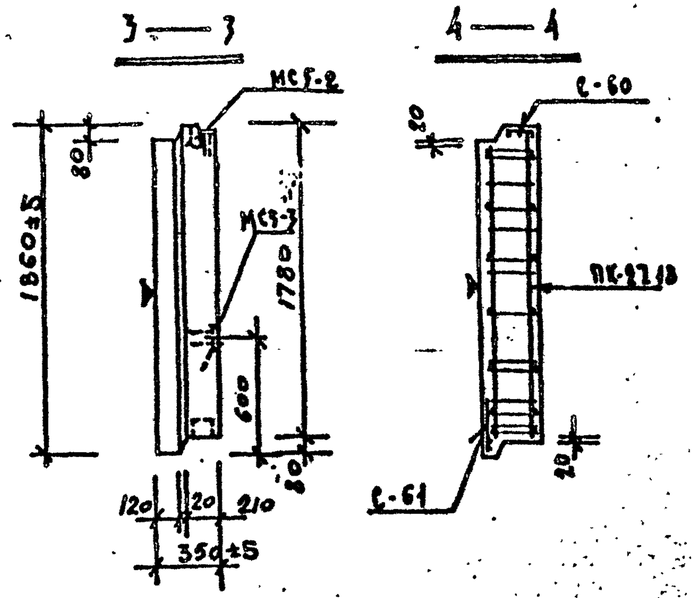
Марка	Размеры, мм l	B	h	Площадь, м² изделия	облицовочного слоя	Объем, м³ изделия	керамзитобетона γ=0,9 т/м³	γ= т/м³	немагнитного бетона γ=2,0 т/м³	Масса, т	Расход стали, кг всего	в т.ч. на закладные детали простые	для самонапряжения	Выборка стали, кг арматурные изделия простые	для самонапряжения	6764-59 ВрI	5781-61 AI	5781-61 AIII	итого	закладные детали 103-76		5781-61	Расход комплектующих деталей, шт. Вып. 2-1.1 А.28м1	А.225	А.171-1	серия 1.031КА-2 вып.1	1.131КЖ-1 вып. 6-1.2	деревянные пробки к-во шт.	м³ объем
																				8-8	8-10	ФЮАII	ПК-84.12	СМ-11	С-50	С-51	МС5-2	МС5-3	СП3-18	
НР1-84.12.35	8380	350	1260	10,55	9,89	3,42	2,79	—	0,63	4,29	151,16	3,58	—	33,24	—	9,61	49,81	54,92	114,34	2,30	21,96	5,84	1	2	1	1	2	6	4	16 / 0,016

Редакция 1981г.

КП	ПАНЕЛИ НЕНЕСУЩИЕ ПОЛОСОВОЙ РАЗРЕЗКИ, АРМИРОВАННЫЕ КАРКАСАМИ ДЛЯ ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ ДО 40 М.	серия 1.232 КА-2	
1981	НР1-84.12.35 ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ.	выпуск 1-1.1	лист 28нв

ЛЕННИИПРОЕКТ
ОКУ
Гл. инженер проекта Тельков
Рук. гр. Кремнева
Разработал Кремнева
Рассчитал Кремнева
Исполнил Кисленко
Нач. ОКУ Кисленко
Гл. констр. ОКУ Бычич
Проверил Кремнева
Нормоконтролер Кисленко
Согласовано
Дата Инв. № подл. | Взам. инв. №





Общие указания по изготовлению даны в пояснительной записке
Детали см. в выпуске 0-1.1

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

Взамен листа 29

Марка	Размеры, мм ℓ	в	h	Площадь, м² изделия	общей опалубочного слоя	Объем, м³ изделия	керамзитобетона ρ=0,6 т/м³		цем. р-ра ρ=2,0 т/м³	Масса, т	Расход стали, кг всего	в т.ч. на закладные детали: простые	для самофиксации	Выборка стали, кг: арматурные изделия без металлизации простые	для самофиксации	Расход комплектующих деталей, шт.
НР2-27.18.35	2720	350	1860	5,02	4,43	1,61	1,33		0,28	1,97	43,96	3,58	—	12,16	—	ПК-27.18: 1

Марка	Выборка стали, кг: закладные детали 6727-80 Вр-I	5781-85 А-I	А-III	итого	1093-76 δ=8	δ=10	ф10	ф14	Расход комплектующих деталей, шт.: вып. 2-1.1 А.29М1	А.472-1	4.131КА-1 вып. 6-7.2	4.031КА-1 В.2-1	Серия 1.831 КА-2 в. 1	Деревянные пробки	В.2-1.1 А.225
НР2-27.18.35	10,40	16,65	1,17	28,22	2,80	7,88	2,28	2,84	1	1/1	2	1	2/1 (МС5-2/МС5-3); 1 (МС5-4)	6/0,006	1

Редакция 1981г

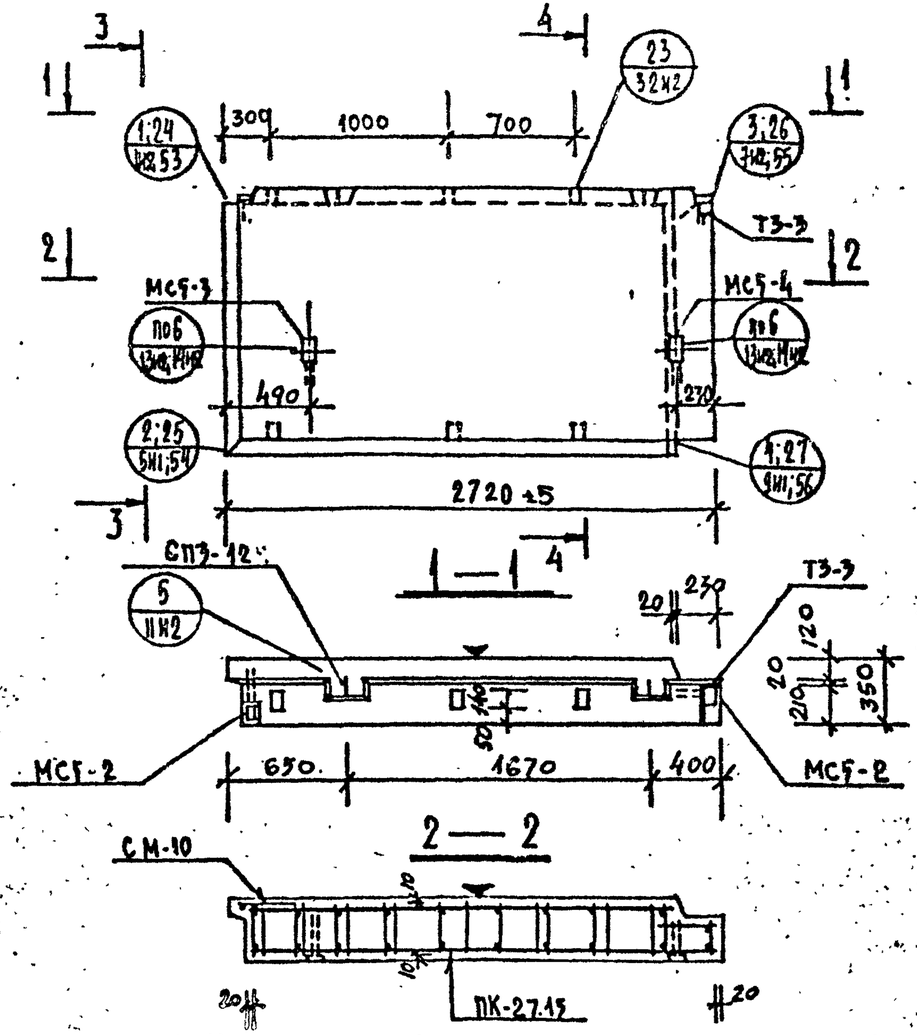
КП	ПАНЕЛИ НЕНЕСУЩИЕ ПОЛОСОВОЙ РАЗРЕЗКИ АРМИРОВАННЫЕ КАРКАСАМИ ДЛЯ ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ ДО 40 М	серия 1.232 КА-2	
1981	НР2-27.18.35 ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ	выпуск 1-1.1	лист 29

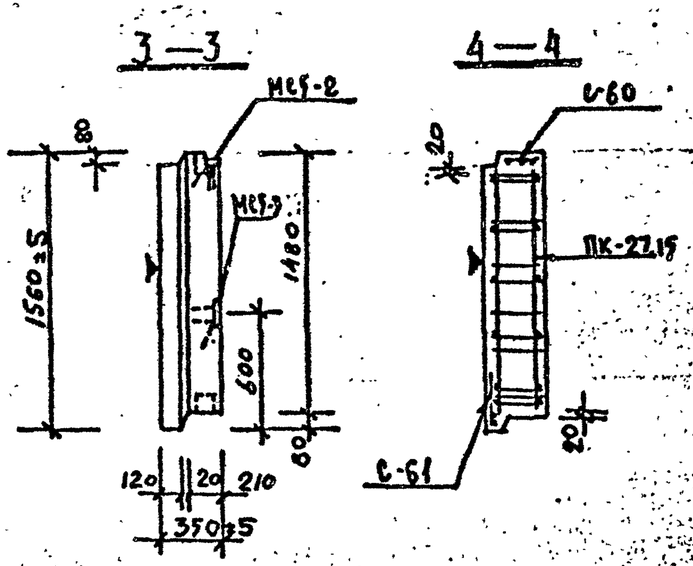
ЛЕННИИПРОЕКТ

ГИП	Бунич	
Гл. инж. проекта	Печерский	
Рук. гр.		
Разработал	Кремнева	
Рассчитал	Кремнева	
Исполнил	Есельсон	
Н. контр. ОКУ	Есельсон	
Гл. констр. ОКУ	Пенькова	

Согласовано
Проверил Крейчевский
Нормоконтролер —

Внесены изменения
Дата Рег. № организации
10.82 Ж1 Кашк





Общие указания по изготовлению даны в пояснительной записке
Детали см. в выпуске 0-4.1

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

Взамен листа 30

Марка	Размеры, мм l	B	h	Площадь, м² изделия	облицовочного слоя	Объем, м³ изделия	керамзитобетона		цем.р-ра	Масса, т	Расход стали, кг всего	в т.ч. на закладные детали			Выборка стали, кг арматурные изделия				закладные детали				Расход комплектующих деталей, шт. вып.2-1.1		1.131кз-1 вып. 6-3.2	серии 1.031кз-1 в. 2-1	1.031 КА-2 в. 1		Деревянные пробки	5.2-11 А.225
												металлизованные простые	металлизованные для самофиксации	без металлизации простые	6127-80 Вр-I	5781-81 А-I	А-III	итого	103-76 δ=8	δ=10	5781-81 ф10 А-II	ф14 А-II	А.30И1	А.172-1				МСГ-4	К-60 шт. / объем м³	СМ-10
НР2-27.15.35	2720	350	1560	4,22	3,69	1,34	1,09		0,25	1,66	35,54	3,58	—	12,16	9,29	9,34	1,17	19,80	2,88	7,88	2,28	2,84	ПК-27.15	С-60 / С-61	2	Т3-3	МСГ-2 / МСГ-3		6 / 0,006	1
																							1	1 / 1			2 / 1	1		

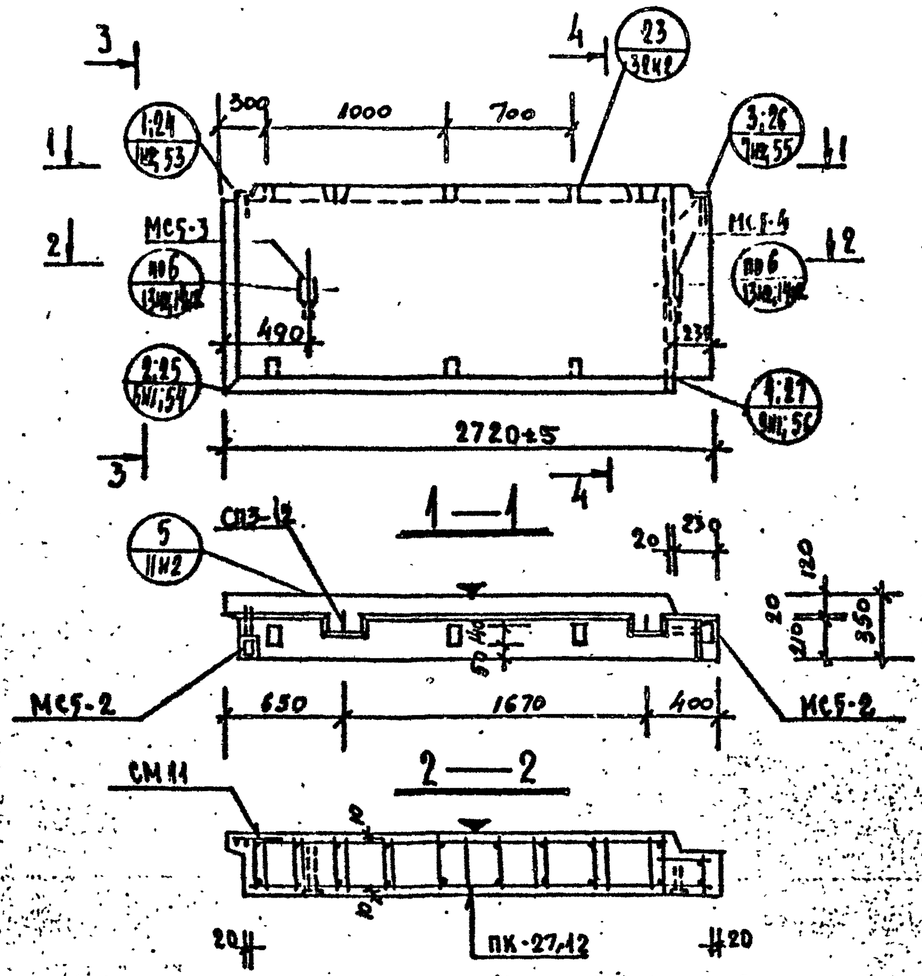
Редакция 1981г

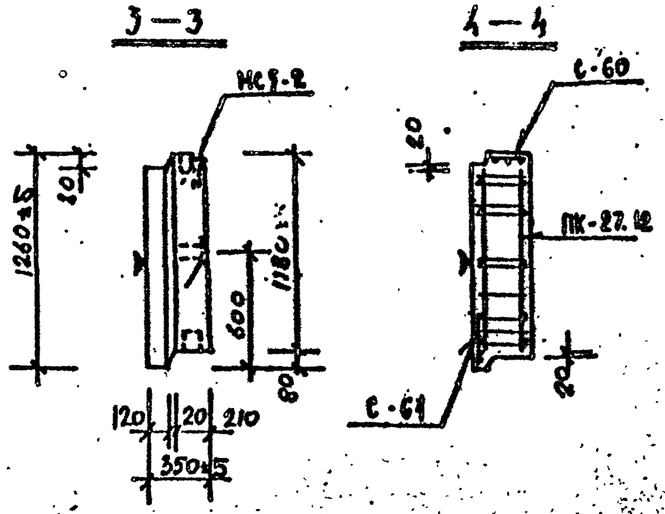
КП 1981	Панели и ненесущие полосовой разрезки, армированные каркасами для зданий высотой до 40м		серия 1.232 КА-2
	НР2-27.15.35	Опалубка и армирование	выпуск 1-1.1 / лист 30м

ЛЕННИИПРОЕКТ	Гл.инж.проекта	Пенькова	
	Гл.спец. гр.	Кремнева	
	Разработал	Есельсон	
	Рассчитал	Кремнева	
	Исполнил	Есельсон	
	Нач.ОКУ	Печерский	
	Гл.констр. ОКУ	Бучич	

Согласовано: Проверил — Кремнева; Нормоконтролер — —

Внесены изменения: Дата Рег.№ Должность Подпись Фамилия; 10.82 N1 Рук.гр. Кач.





Общие указания по изготовлению даны в пояснительной записке
Детали см. в выпуске 0-1.1

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ВЗАМЕН ЛИСТА 51

Марка	Размеры, мм l	B	h	Площадь, м² изделия	облицовочного слоя	Объем, м³ изделия	коэф. 0,9 γ=2,5 т/м³	γ=1,8 т/м³	цем.-р-ра γ=2,0 т/м³	Масса, т	Расход стали, кг всего	в т.ч. на закладные детали: простые	металлизованные: для самонапряжения	без металлизации: простые	для самонапряжения	Выборка стали, кг: арматурные изделия 6727-80 Вр-I	5781-82 AI	A-III	итого	закладные детали 103-76 б=8	б=10	ф10	ф14	5781-82	Расход комплектующих деталей, шт. Вып. 2-1.1 А-311-1	А-172-1	Серии 1.131КА-1 в.6-1.12	1.131КА-1 в.2-1	1.031КА-2 в.1	Деревянные пробки	В.3-1.1 А.225
НР2-27.12.35	2720	350	1260	3,44	2,94	1,07	0,86		0,21	1,34	32,86	3,58	—	12,16	—	7,92	8,03	1,17	17,12	2,80	7,86	2,22	2,84		ПК-27.12	С-60 / С-61	СВ3-12	ТЗ-3	МС5-2 / МС5-3	МС5-4	К-во шт. / объем м³	С МП
																									1	1/1	2	1	2/1	1	6/0,006	1

РЕДАКЦИЯ 1981г

КП	ПАНЕЛИ НЕСУЩИЕ ПОДОСНОВЫ, РАЗРЕЗКИ, АРМИРОВАННЫЕ КАРКАСАМИ ДЛЯ ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ ДО 40 М		серия 1.232КА-2
1981	НР2-27.12.35 ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ	выпуск 1-1.1	лист 31

ЛЕННИИПРОЕКТ

Гл. инж. проекта	Пенцерев	
Рук. гр.	Кремнева	
Разработал	Еселькон	
Проверил	Кремнева	
Нач. ОКУ	Бунич	
Гл. спец. ОКУ	Еселькон	

Инв. №

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разработал	Течерский				
Проверил	Кремнева				
Н. контр.					
Утв.					

Согласовано

Перв. примен.

Справ. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № дубл.

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Гл. инж. проекта	Пенцерев				
Рук. гр.	Кремнева				
Разработал	Еселькон				
Проверил	Кремнева				
Нач. ОКУ	Бунич				
Гл. спец. ОКУ	Еселькон				

Согласовано

Перв. примен.

Справ. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № дубл.

Изм. Кол. уч. Лист № док. Подпись Дата

Разработал Течерский

Проверил Кремнева

Н. контр.

Утв.

Согласовано

Перв. примен.

Справ. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № дубл.

Изм. Кол. уч. Лист № док. Подпись Дата

Гл. инж. проекта Пенцерев

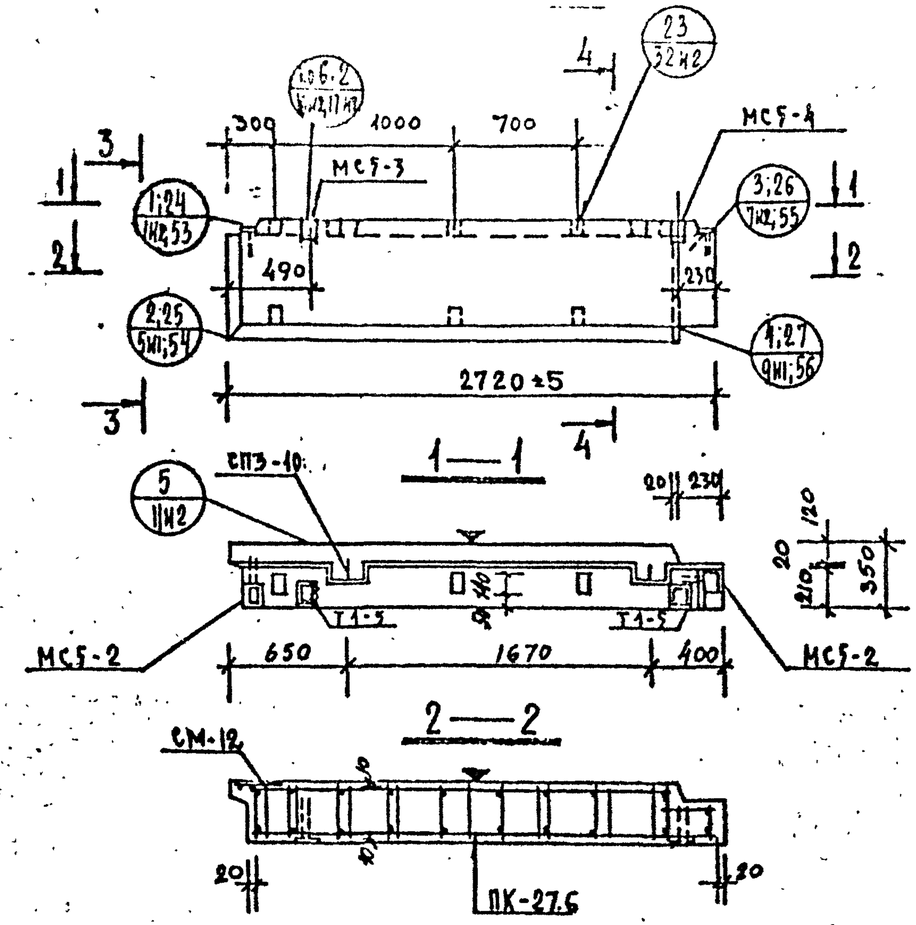
Рук. гр. Кремнева

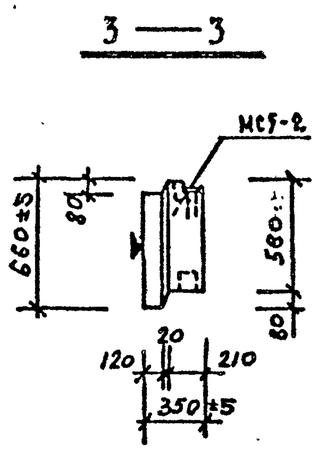
Разработал Еселькон

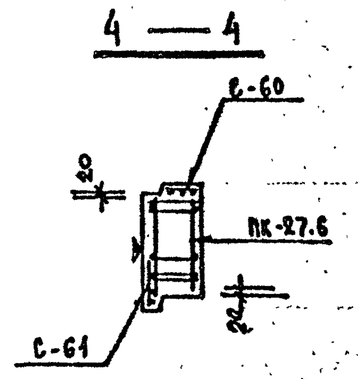
Проверил Кремнева

Нач. ОКУ Бунич

Гл. спец. ОКУ Еселькон







Общие указания по изготовлению даны в пояснительной записке
Детали см. в выпуске 0-1.1

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ВЗАМЕН ЛИСТА 32

Марка	Размеры, мм l	B	h	Площадь, м² изделия	облицовочного слоя	Объем, м³ изделия	керамзитобетона м 50 γ=1,9 т/м³	м	γ= т/м³	цем.-р-ра м 100 γ=2,0 т/м³	Масса, т	Расход стали, кг всего	в т.ч. на закладные детали: металлизованные: прост.	для самонапр.	без металлизации: прост.	для самонапр.	Выборка стали, кг: арматурные изделия Вр-I	A-I	A-III	Итого	закладные детали: ...	δ=8	δ=10	ф10 A-II	ф14 A-II
НР2-27.6.35	2720	350	660	1,77	1,44	0,52	0,40			0,13	0,70	30,48	3,5	—	15,60	—	3,69	4,10	3,51	11,30		2,80	9,64	2,22	4,52

Расход комплектующих деталей, шт.

Марка	Вып. 2-1.1: А-32м1	А.172-1	А.235-1 вып. 6-1.5	1.031 КД-1 вып. 2-1	Серия 1.031 КА-2 в.1:		1.031 КА-1 в.2-1	Деревянные пробки
НР2-27.6.35	ПК-27.6	С-60 / С-61	СМ-12 / СП3-10	Т3-3	МС5-2 / МС5-3	МС5-4	Т1-5	К-во шт / об'ем
	1	1 / 1	1 / 2	1	2 / 1	1	2	6 / 0,004

Редакция 1981г

КП	ПАНЕЛИ НЕНЕСУЩИЕ ПОЛОСОВОЙ РАЗРЕЗКИ, АРМИРОВАННЫЕ КАРКАСАМИ ДЛЯ ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ ДО 40 М.		серия 1.232 КА-2
1981	НР2-27.6.35 ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ	выпуск 1-1.1	лист 32м1

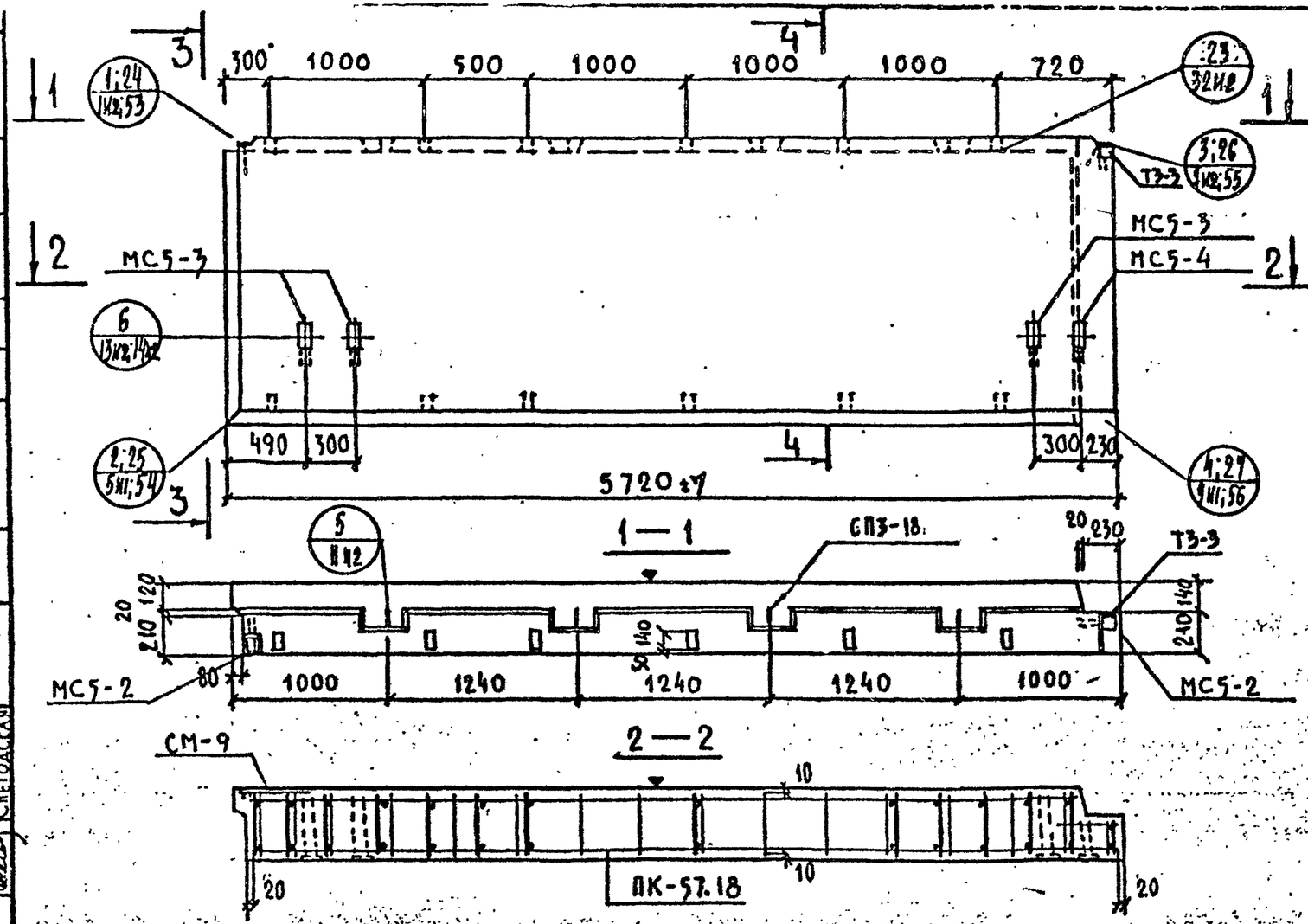
ЛЕННИИПРОЕКТ

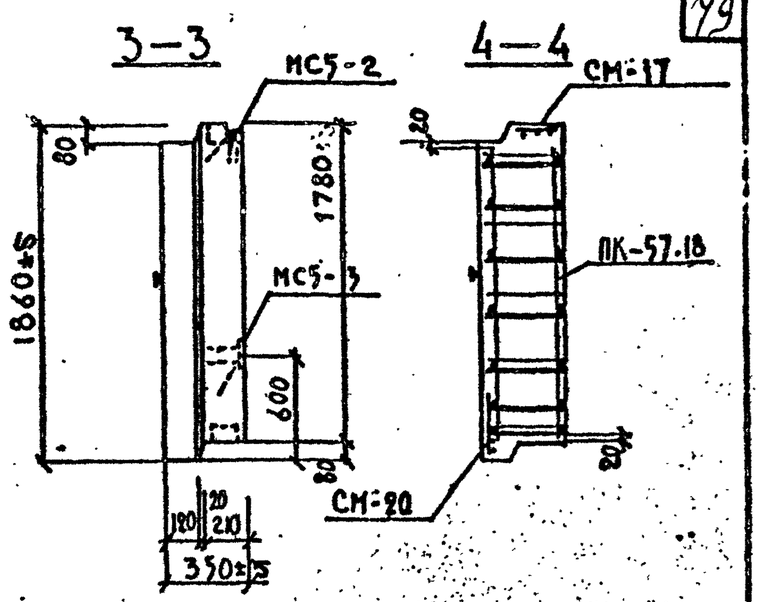
Гл. инж. проекта	Удавл.	ЛЕНЬКОВ
Рук. гр.	КРЕМНЕВА	КРЕМНЕВА
Разработал	ЕСЕЛЬСОН	ЕСЕЛЬСОН
Рассчитал	ПЕЧЕРСКИЙ	БУНИЧ
Исполнил	БУНИЧ	
Нач. ОКУ		
Гл. констр. ОКУ		

Согласовано

Проверил КРЕМНЕВА
Нормоконтролер

Внесены изменения
Дата | Рег. № | Основание | Подпись | Фамилия
10.82 | 1 | Рук. гр. | | КАЗ





Общие указания по изготовлению даны в пояснительной записке
Детали см. в выпуске 0-1.1

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ВЗАМЕН ЛИСТА 33

Марка	Размеры, мм l	B	h	Площадь, м² изделия	облицовочного слоя	Объем, м³ изделия	керамзитобетона м50 γ=1.9 т/м³	м γ= т/м³	цем. р-ра м100 γ=2.0 т/м³	Масса, т	Расход стали, кг всего	в т.ч. на закладные детали металлизованные простые	металлизованные для самофиксации	без металлизации простые	без металлизации для самофиксации	Выборка стали, кг арматурные изделия 6727-80 Вр-I	5781-81 А-I	5781-81 А-III	Итого	закладные детали 103-76	5781-81	Расход комплектующих деталей, шт. 1.832-1.1 А.33м1	1.031КД-1 В.2-1	серия 1.031КА-2 В.1	1.832-1.1 А.225	А.226	А.225	Деревянные пробки К-во шт / объем м³	1.131КД-1 вып. 6-1.2
НР2-57.18.35	5720	350	1860	10.61	9.77	3.48	2.91	—	0.57	4.24	98.58	3.58	—	23.24	—	10.74	39.65	21.38	71.77	2.80	15.20	3.74	5.08	1	1	2/3	1	1	1	1	12/0.012	4

Редакция 1981г

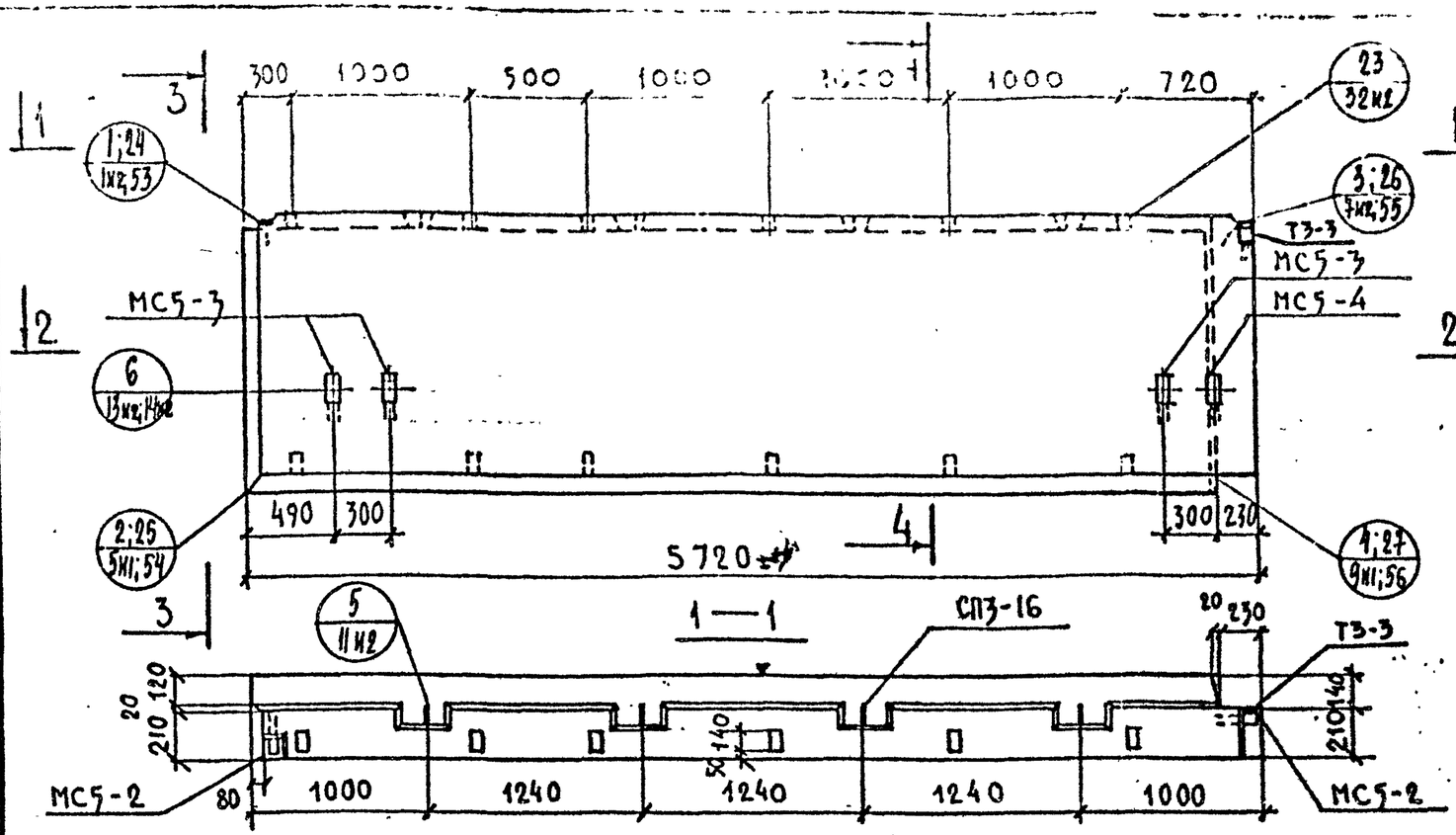
КП	ПАНЕЛИ НЕНЕСУЩИЕ ПОЯСОВОЙ РАЗРЕЗКИ, АРМИРОВАННЫЕ КАРКАСАМИ ДЛЯ ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ ДО 40М		серия 1.232КА-2м1
1981	НР2—57.18.35 ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ	выпуск 1-1.1	лист 33м1

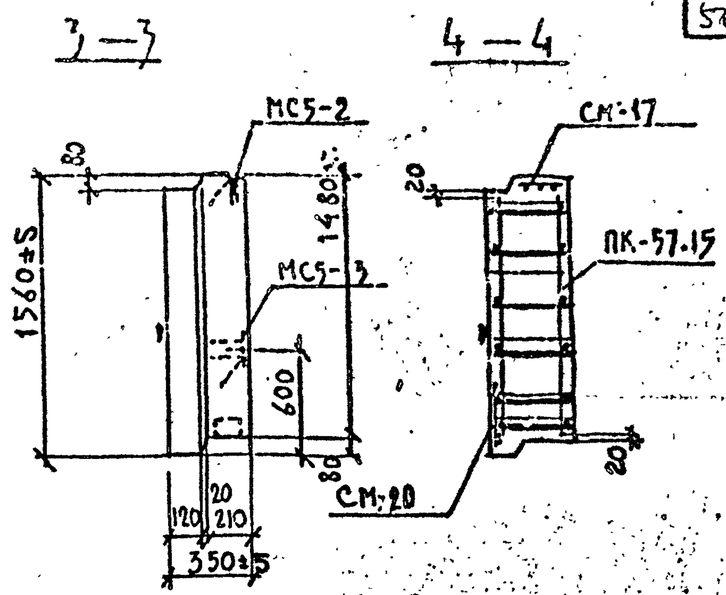
ЛЕННИИПРОЕКТ ОКУ

Гл.инж.проекта Кременева; Рук. гр. Кременева; Разработал Снеговская; Проверил Кременева; Нормоконтролер —; Рассмотрел Снеговская; Исполнил Снеговская; Гл.конструктор ОКУ Бунич; Нач. ОКУ Печерский

Согласовано

Внесены изменения Дата Рег.№ Должность Госпредприятия Фамилия 10.82 Кременева





Общие указания по изготовлению даны в пояснительной записке.
Детали см. в выпуске 0-1.1

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

Взамен листа 34

Марка	Размеры, мм l	b	h	Площадь, м²: изделия	облицовочного слоя	Объем, м³: изделия	керамзитобетона γ=0,9 т/м³	керамзитобетона γ=1,8 т/м³	цем. р-ра γ=2,0 т/м³	Масса, т	Расход стали, кг: всего	в т.ч. на закладные детали: простые	для самофиксации	Выборка стали, кг: арматурные изделия: простые	для самофиксации	Расход комплектующих деталей, шт.
НР2-57.15.35	5720	350	1560	8.90	8.13	2.89	2.40	—	0.49	3.54	86.26	3.58	—	23.24	—	1

Марка	Выборка стали, кг: арматурные изделия: 6727-80 Вр-I	5781-81 А-I	А-III	Итого	закладные детали: 103-76	5781-81	Расход комплектующих деталей, шт.: 2.2-1.1	СЕРИИ: 1.031 КЛ-1 в. 2-1	1.031 КЛ-2 в. 1	2.2-1.1	Дерев. пробки	Изм. 4 вып. 6-1.2
НР2-57.15.35	10.15	30.41	18.89	59.44	2.80	15.20	3.74	5.08	1	1	2 / 3	1	1	1	1	12 / 0.012	4

Марка	Расход комплектующих деталей, шт.: 2.2-1.1	СЕРИИ: 1.031 КЛ-1 в. 2-1	1.031 КЛ-2 в. 1	2.2-1.1			Дерев. пробки	Изм. 4 вып. 6-1.2
	А-34 вып	ПК-57.15	Т3-3	МС5-2 / МС5-3	МС5-4	СМ-17	СМ-20	СМ-10	К-во шт / объем м³	СП3-16
НР2-57.15.35	1	1	2 / 3	1	1	1	1	12 / 0.012	4

Редакция 1984

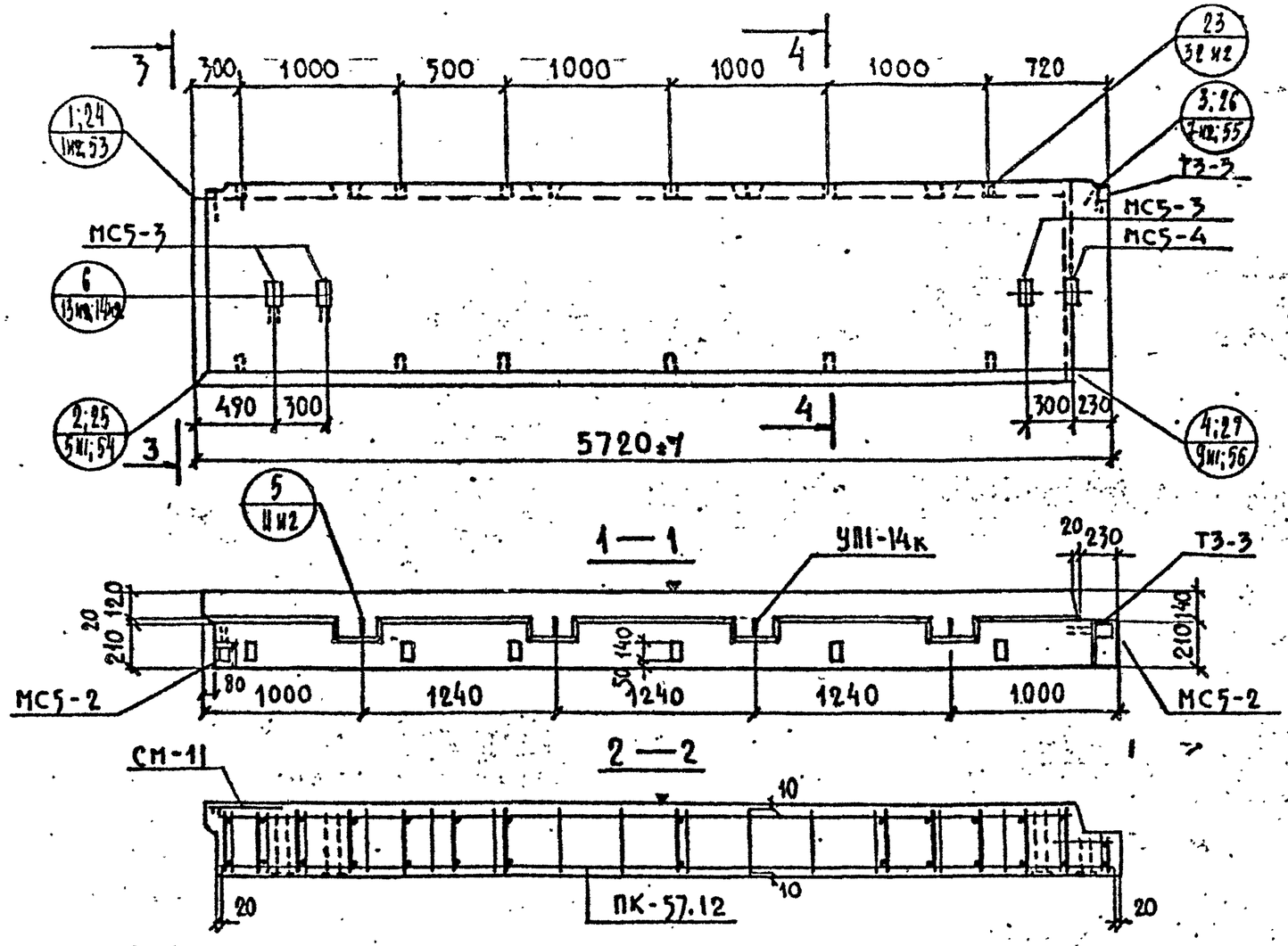
КЛ	ПАНЕЛИ НЕНЕСУЩИЕ ПОЛОСОВОЙ РАЗРЕЗКИ, АРМИРОВАННЫЕ КАРКАСАМИ ДЛЯ ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ ДО 40 М		серия 1.232 КЛ-2
1981	НР2-57.15.35 ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ	выпуск 1-1.1	лист 34

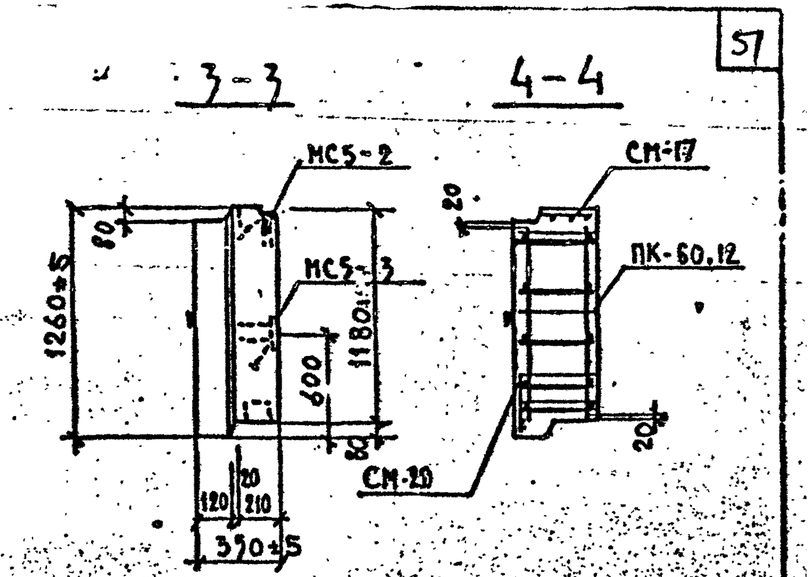
ЛЕНИНПРОЕКТ

Согласовано: Гл. инж. проекта Руб. гр. Фрагин; Нач. отд. Норд-ектр Фрагин; Гл. инж. ОКЗ Крижановский; Гл. конструктор ОКЗ Бушин; Разработал Фрагин; Рассмотрел Фрагин; Испытал Фрагин; Гл. инж. ОКЗ Кремнёва; Нач. отд. Кремнёва; Гл. конструктор ОКЗ Кремнёва; Гл. инж. ОКЗ Кремнёва; Нач. отд. Кремнёва; Гл. конструктор ОКЗ Кремнёва

Внесены изменения: Дата 10.09.82; Инв. № подл. КЛ4-1

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №





Общие указания по изготовлению даны в пояснительной записке
Детали см. в выпуске 0-1.1

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ВЗАМЕН ЛИСТА 35

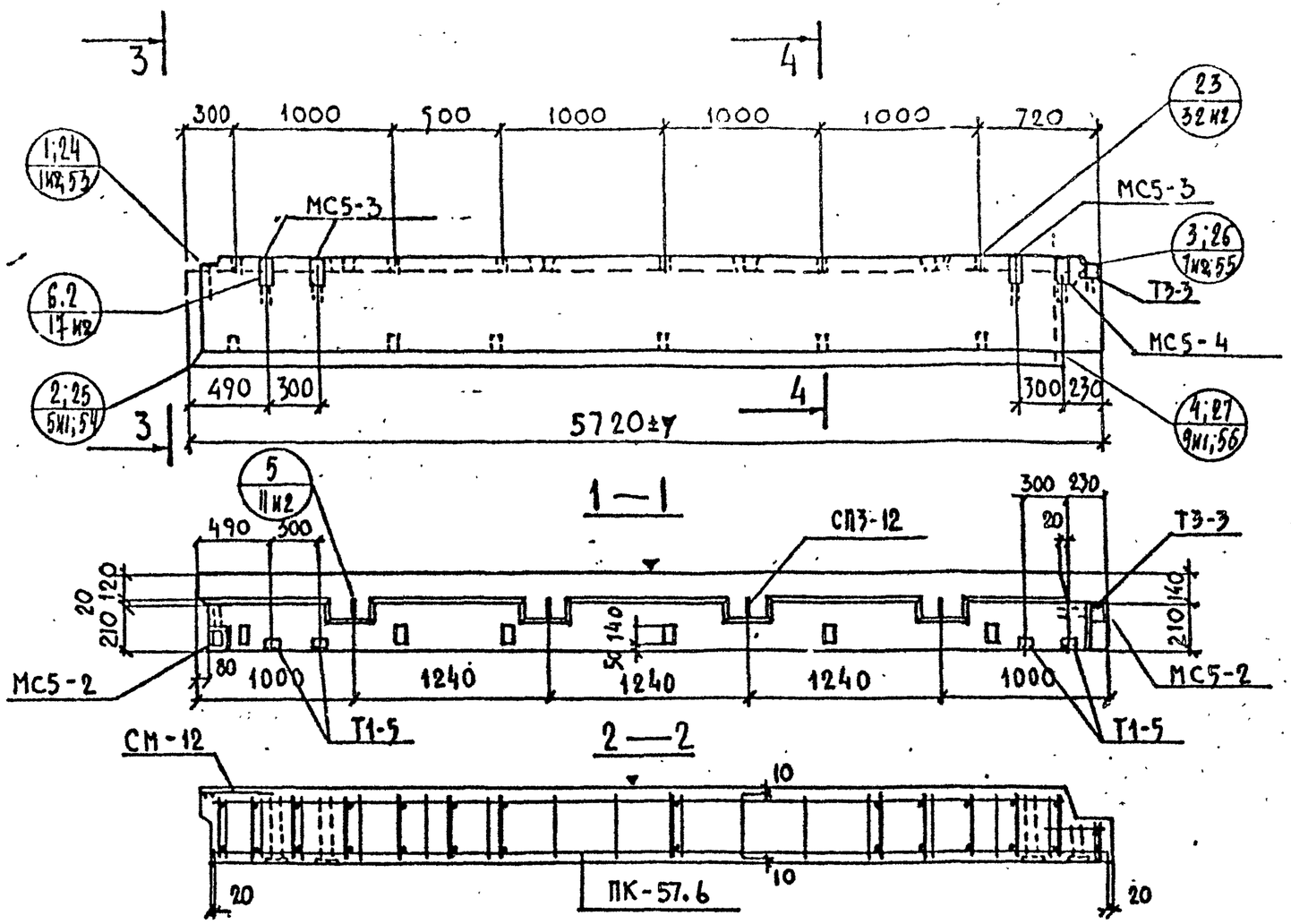
Марка	Размеры, мм l	B	h	Площадь, м²: изделия	облицовочного слоя	Объем, м³: изделия	керамзитобетона м 50 γ=0,9 т/м³	керамзитобетона м	γ= т/м³	щем р-ра м 100 γ=2,0 т/м³	Масса, т	Расход стали, кг: всего	в т.ч. на закладные детали: металлизованные простые	металлизованные для самозатяжных	без металлизации простые	без металлизации для самозатяжных	Выборка стали, кг: арматурные изделия 6727-80 Вр-I	5781-82 А-I	А-III	Итого	закладные детали 103-76	5781-82
НР2-57.12.35	5720	350	1260	7.18	6.48	2.30	1.89	—		0.41	2.85	83.03	5.58	—	23.24	—	9.18	22.41	24.7	56.27	2.80	15.20

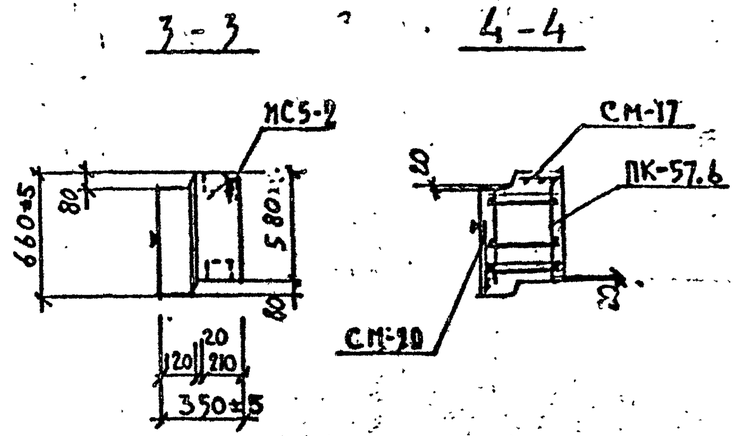
Марка	Расход комплектующих деталей, шт.: В.2-1.1	СЕРИИ: А.35М1	1.031КА-1 В.2-1	1.031КА-2 В.1		В.2-1.1			Дерев. пробки	1.131КА-выв.
	ПК-57.12	Т3-3	МС5-2 / МС5-3	МС5-4	СМ-17	СМ-2Д	СМ-11	К-во шт / общ. м3	СП3-14
НР2-57.12.35	1	1	2 / 3	1	1	1	1	12 / 0,012	4

Редакция 1984г.

КП	ПАНЕЛИ НЕСУЩИЕ ПОЛОСОВОЙ РАЗРЕЗКИ АРМИРОВАННЫЕ КАРКАСАМИ ДЛЯ ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ ДО 40М			СЕРИЯ 1.232КП-2
1981	НР2—57.12.35	ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ	ВЫПУСК 1-1.1	ЛИСТ 35 МИ

ЛЕННИИПРОЕКТ ОКУ
ГИП Пекарский; Гл.инж.проекта Тенькова; Рук.гр. Кремнева; Разработал Кремнева; Рассчитал Кремнева; Исполнил Снегодская
Нач.ОКУ Пекарский; Гл.констр.ОКУ Бучин
Согласовано: Проверил Кремнева; Нормоконтролер; Внесены изменения: Рег.№ 0,88 МИ; Дата; Должность; Подпись; Фамилия; Рук.тр. Кац





Общие указания по изготовлению даны в пояснительной записке
Детали см. в выпуске О-1.1

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

взамен листа 36

Марка	Размеры, мм l	B	h	Площадь, м² изделия	облицовочного слоя	Объем, м³ изделия	конструкционного бетона		цем. р-ра	Масса, т	Расход стали, кг всего	в т.ч. на закладные детали: металлизованные простые	металлизованные для самофиксации	без металлизации простые	без металлизации для самофиксации
							ж 50 γ=0.8 т/м³	м γ=1.8 т/м³	ж 100 γ=2.0 т/м³						
НР2-57.6.35	5720	350	660	3.75	3.18	1.13	0.87	—	0.26	1.50	80.13	3.58	—	30.72	—

Марка	Выборка стали, кг: арматурные изделия 6727-80 Вр-I	5781-81 А-I	А-III	Итого	закладные детали 103-76 δ=8	δ=10	ф10	ф14	5781-82	Расход комплектующих деталей, шт.: в.2-1.1 ПК-57.6	1.038КЛ-2 в.2-1 Т1-5 / Т3-3	серия 1.038КЛ-2 в.1 МС5-2	МС5-3	МС5-4	в.2-1.1 в.225 СМ-17	в.226 СМ-20	в.225 СМ-12	Деревянные пробки К-60 ат / объем м³	1.831КЛ-1 вып. 6-1.2 СП3-12
НР2-57.6.35	7.21	18.73	27.49	46.43	2.80	18.72	3.74	8.44		1	4 / 1	2	3	1	1	1	1	1	12 / 0.012	4

Редакция 1981г

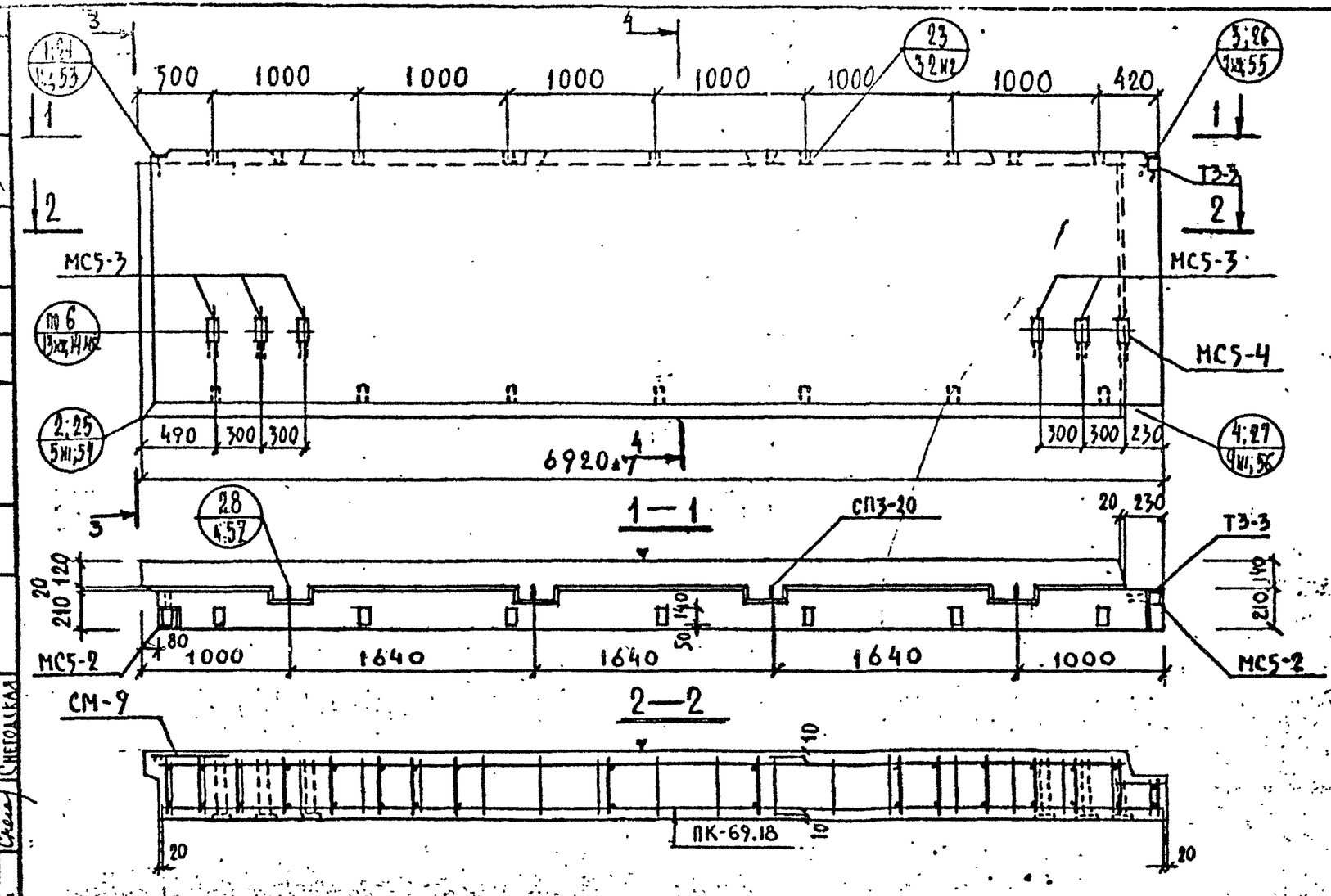
КП	ПАНЕЛИ НЕНЕСУЩИЕ ПОЛОСОВОЙ РАЗРЕЗКИ, АРМИРОВАННЫЕ КАРКАСАМИ ДЛЯ ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ ДО 40м.		серия 1.232 КЛ-2
1981	НР2—57.6.35 ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ	выпуск 1-1.1	лист 36

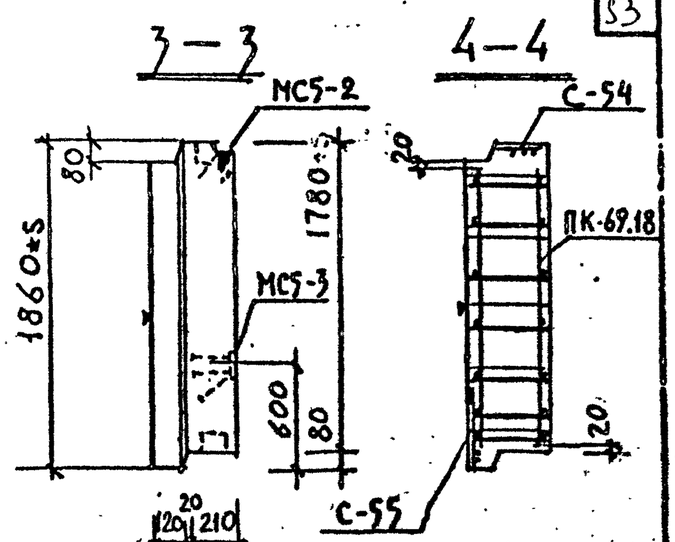
ЛЕННИИПРОЕКТ

Гл. инж. проекта	Пеньков	
Рук. гр.	Кремнева	
Разработал	Снегодская	
Рассчитал	Кремнева	
Исполнил	Снегодская	
Нач. ОКУ	Печерский	
Гл. констр. ОКУ	Бунич	

Согласовано: Проверил Кремнева; Нормоконтролер —

Внесены изменения. Дата утв. № Должность Подпись Фамилия. КАЧ 10.82 ИТ Рук.гр.





Общие указания по изготовлению даны в пояснительной записке
Детали см. в выпуске 0-1.1

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ВЗАМЕН ЛИСТА 37

Марка	Размеры, мм l	B	h	Площадь, м²: изделия	облицовочного слоя	Объем, м³: изделия	керамзитобетона м 50 γ=0,9 т/м³	керамзитобетона м	γ т/м³	цем. р-ра м 100 γ=2,0 т/м³	Масса, т	Расход стали, кг: всего	в т.ч. на закладные детали: металлизованные: простые	металлизованные: для самонапряжения	без металлизации: простые	без металлизации: для самонапряжения
НР2-69.18.35	6920	350	1860	12.89	11.95	4.22	3.55	—	—	0.67	5.14	1001	3.58	—	34.32	—

Выборка стали, кг: арматурные изделия 6727-80 Вр-I	5781-81 А-I	А-III	Итого	закладные детали 103-76		5781-81 А-II ф10	А-II ф14
12.49	51.82	37.80	102.11	2.80	22.52	5.26	7.32

Расход комплектующих деталей, шт.: Б.2-1.1	Серии 1.031КА-1 В. 2-1	1.031КА-2 В. 1			Б. 2-1.1		Деревянные пробки	1.131КЖ-выл.
А. 37 вып	ПК-69.18	Т3-3	МС5-2 / МС5-3	МС5-4	С-54 / С-55	СМ-9	К-во шт / объем м3	СП3-20
1	1	1	2 / 5	1	1 / 1	1	14 / 0,014	4

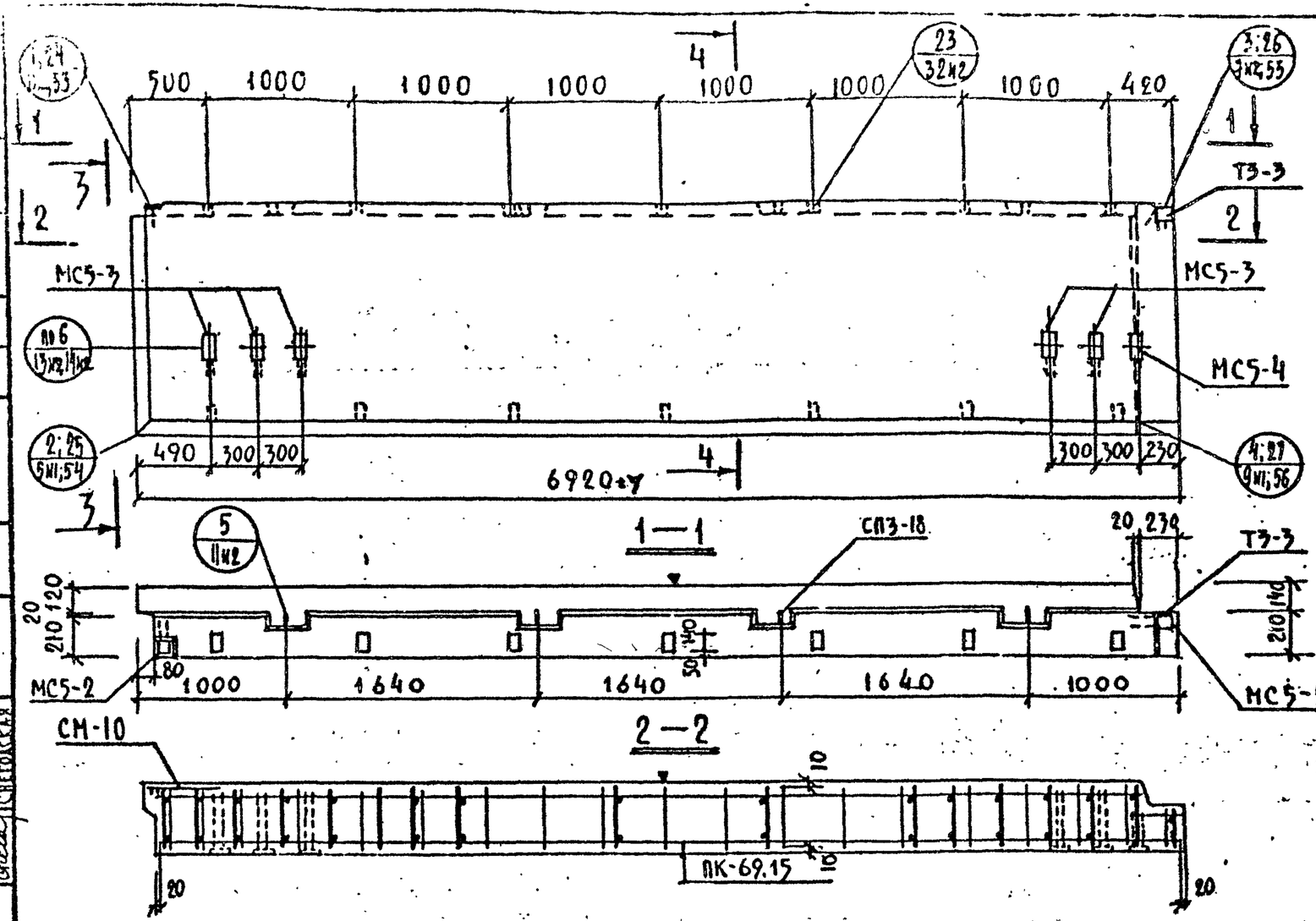
Редакция 1981г.

КП	ПАНЕЛИ НЕНЕСУЩИЕ ПОЛОСОВОЙ РАЗРЕЗКИ, АРМИРОВАННЫЕ КАРКАСАМИ ДЛЯ ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ ДО 40м		серия 1.232 КЛ-2
1981	НР2-69.18.35	ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ	выпуск 1-1.1 / лист 37 вып

ЛЕННИИПРОЕКТ ОКУ

Гл. инж. проекта Пенкин
Рук. гр. Кремнева
Разработал Снегодская
Рассчитал Кремнева
Исполнил Снегодская
Нач. СКУ Печерский
Гл. констр. ОКУ Бунич

Согласовано
Проверил
Нормоконтролер
Внесены изменения
Дата Рег. № Должность Подпись Фамилия
40.82 Рук. гр. Кузь



Общие указания по изготовлению даны в пояснительной записке
Детали см. в выпуске 0-1.1

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ВЗАМЕН ЛИСТА 52

Марка	Размеры, мм l	B	h	Площадь, м² изделия	облицовочного слоя	Объем, м³ изделия	керамзитобетона м 50 γ=0.9 т/м³	цем. р-ра м 100 γ=2.0 т/м³	Масса, т	Расход стали, кг всего	в т.ч. на закладные детали: металлизованные простые	металлизованные для самофиксации	без металлизации простые	без металлизации для самофиксации
НР2-69.15.35	6920	350	1560	10.77	9.90	3.51	2.93	—	8.58	4.30	121.73	3.58	—	3433	—

Марка	Выборка стали, кг: арматурные изделия 6789 Бр-I	5781-81 А-I	А-III	Итого	закладные детали 103-76	5781-81	Расход комплектующих деталей, шт. 3.2-1.1	Серии 1.831КА-1	1.831КА-2	3.2-1.1	1.171-1	1.225	Дерев. пробки	1.131.1-1 вып.
НР2-69.15.35	11.81	39.62	32.90	83.93			ПК-69.18	ТЗ-3	МС5-2 / МС5-3	МС5-4	С-54 / С-55	СМ-10	К-во шт / объем м³	СП3-18
							1	1	½ / 5	1	1 / 1	1	14 / 0.014	4

Редакция 1981г

ЛЕННИПРОЕКТ

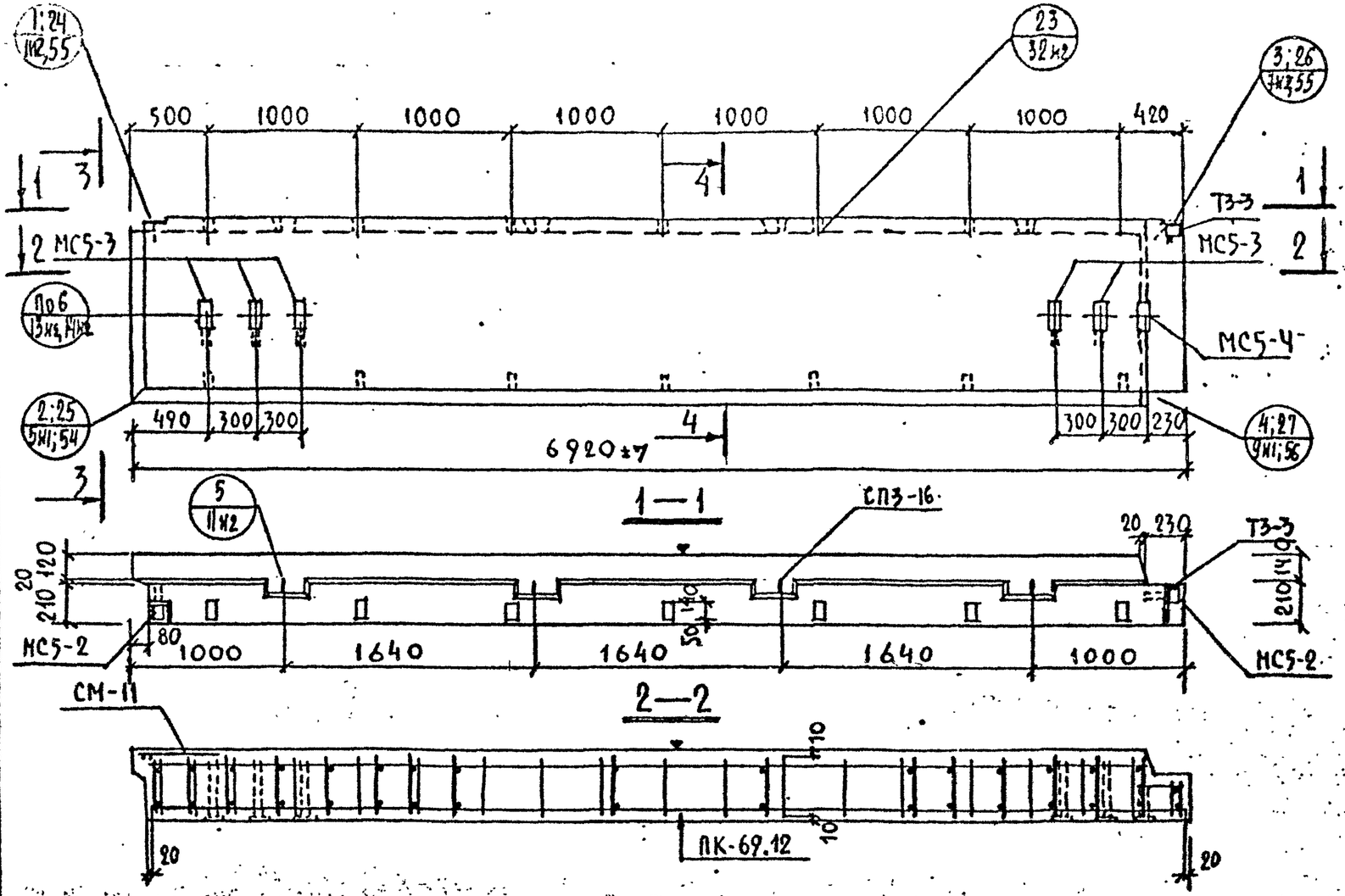
Гл. инж. проекта Ладыженков
Рук. гр. Кремнева
Разработал Снегодская
Рассчитал Кремнева
Исполнил Снегодская
Гл. констр. ОКУ Бучнич
Нач. ОКУ Печерский

Проверил Кремнева
Нормоконтролер

Изменения
Дата Рег. № Подпись Фамилия
10.82 Н1 Ричкун

Согласовано

КП | Панели несущие полосовой разрезки, армированных каркасами для зданий высотой до 40м | Серия 1.232 КЛ-2
1981 | НР2-69.15.35 | Опалубка и армирование | Выпуск 1-1.1 | Лист 38



Общие указания по изготовлению даны в пояснительной записке.
Детали см. в выпуске 0-1.1

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

взамен листа 39

Марка	Размеры, мм l	B	h	Площадь, м²: изделия	облицовочного слоя	Объем, м³: изделия	керамзитобетона М 50 γ=0,9 т/м³	М γ= т/м³	цем. р-ра М 100 γ=2,0 т/м³	Масса, т	Расход стали, кг: всего	в т.ч. на закладные детали: металлизованные: простые	металлизованные: для самозащиты	без металлизации: простые	без металлизации: для самозащиты
НР2-69.12.35	6920	350	1260	8,69	7,89	2,80	2,30	—	0,50	3,48	108,25	3,58	—	34,33	—

Выборка стали, кг: арматурные изделия: Вр-I	А-I	А-III	Итого	закладные детали: 6727-80	5781-81	103-76	5781-82
10,66	29,66	30,83	70,35		2,80	22,52	5,26	7,32

Расход комплектующих деталей, шт.: В.2-1.1	Серия 1.031КА-1 В.2-1	Серия 1.031КА-2 В.1			В.2-1.1		Деревянные пробки	1.131.1 вып.
А.39 Н1					А.191-1	А.225		
ПК-69.12	Т3-3	МС5-2 / МС5-3	МС5-4		С-54 / С-55	СМ-11	К-10 шт / Объем м³	СВ316
1	1	2 / 5	1		1 / 1	1	14 / 0,014	4

Редакция 1981г

КП	ПАНЕЛИ НЕНЕСУЩИЕ ПОЛОСОВОЙ РАЗРЕЗКИ, АРМИРОВАННЫЕ КАРКАСАМИ ДЛЯ ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ ДО 40м.	серия 1.232 КА-2	
1981	НР2-69.12.35 ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ	выпуск 1-1.1	лист 39 Н1

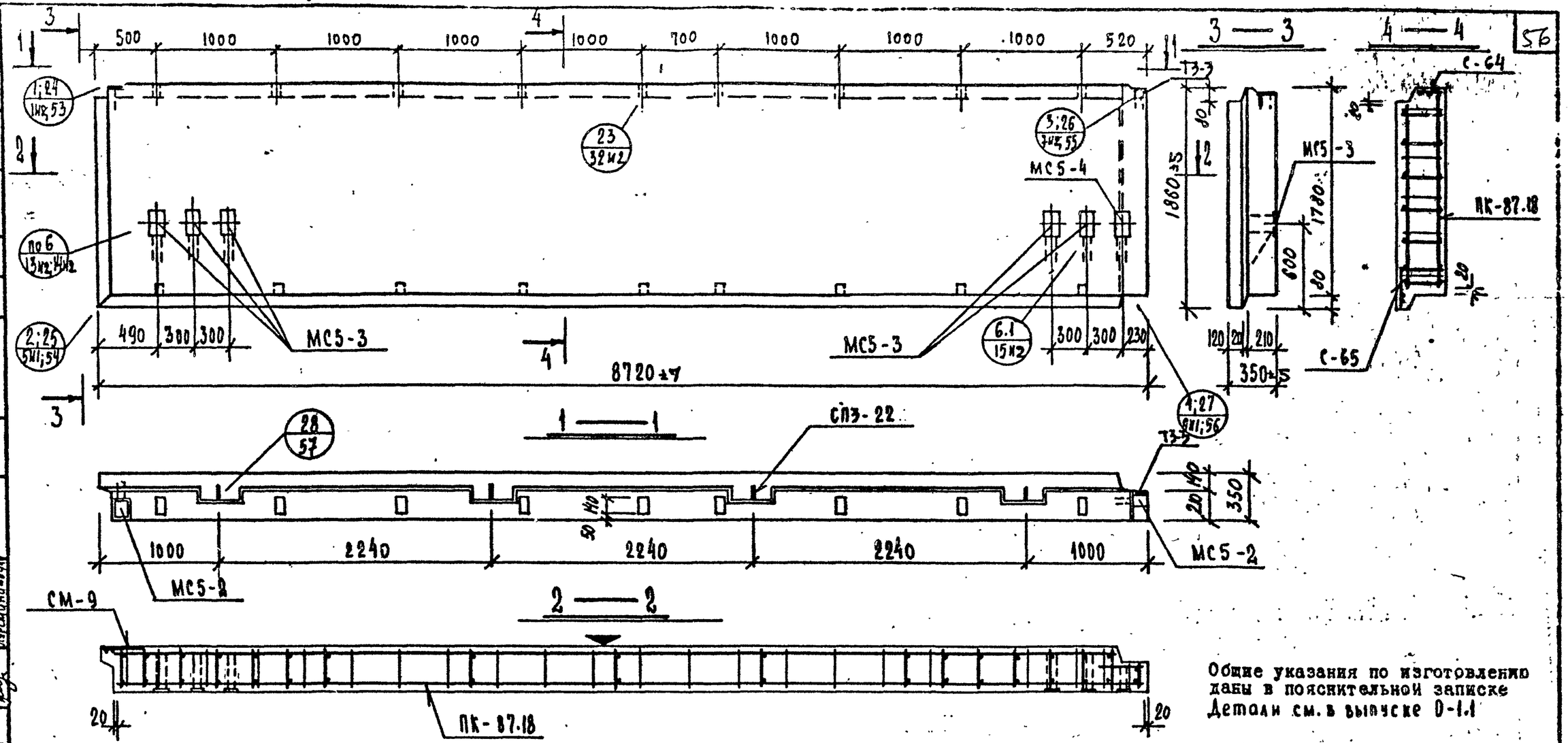
ЛЕННИИПРОЕКТ ОКУ

Гл. инж. проекта Пивкова; Рук. гр. Кремнева; Разработал Снегодская; Рассчитал Кремнева; Исполнил Снегодская

Нач. ОКУ Печенский; Гл. констр. ОКУ Бучин

Согласовано: Проверил Кремнева; Нормоконтролер Кабыш

Внесены изменения: Дата 11.81; Рег. № Допуск; Составил Кабыш; Рук. гр. Кремнева; Н1



Общие указания по изготовлению даны в пояснительной записке
Детали см. в выпуске 0-1.1

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

Взамен листа 40

Марка	Размеры, мм			Площадь, м²		Объем, м³				Масса, т	Расход стали, кг			Выборка стали, кг												Расход комплектующих деталей, шт.								
							керамзитобетона		цем.р-ра			в т.ч. на закладные детали		арматурные изделия				закладные детали								Вып. 2-1.1			1.093 КА-2	1.093 КА-1	1.131 КА-1	Дерев. пробки		
	l	b	h	изделия	обмазочного слоя	изделия	м	%	м	%		всего	металлизованные: простые	металлизованные: для самонапряжения	без металлизации: простые	без металлизации: для самонапряжения	6727-80 Вр-I	5781-82 А-I	5781-82 А-II	5781-82 итого	103-76 d=8	103-76 d=10	5781-82 Ф10А-II	5781-82 Ф14А-II	А-40 (ПК-87.18)	А-225 (СМ-9)	А-173-1 (С-64 / С-65)	В-1 (МС5-4)	В-1 (МС5-2 / МС5-3)	Т3-3	СП3-22	К-во шт. / м³ объем
НР2-87.18.35	8720	350	1860	16.19	15.11	5.35	4.50	—	—	0.84	6.55	226,98	35	—	34.32	—	10.34	63.52	115.62	189.28	2.80	22.52	5.26	7.32	1	1	1 / 1	1	2 / 5	1	4	18 / 0.18

Редакция 1984г

КП	ПАНЕЛИ НЕСУЩИЕ ПОЛОСОВОЙ РАЗРЕЗКИ, АРМИРОВАННЫЕ КАРКАСАМИ ДЛЯ ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ ДО 40 М	серия 1.232 КА-2	
1981	НР2-87.18.35 ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ	выпуск 1-1.1	лист 40

ЛЕННИИПРОЕКТ ОКУ

Гл.инж.проекта Стасенко
Рук. гр. Кремнева
Разработал Курсанавичус
Рассчитал Кремнева
Исполнил Курсанавичус

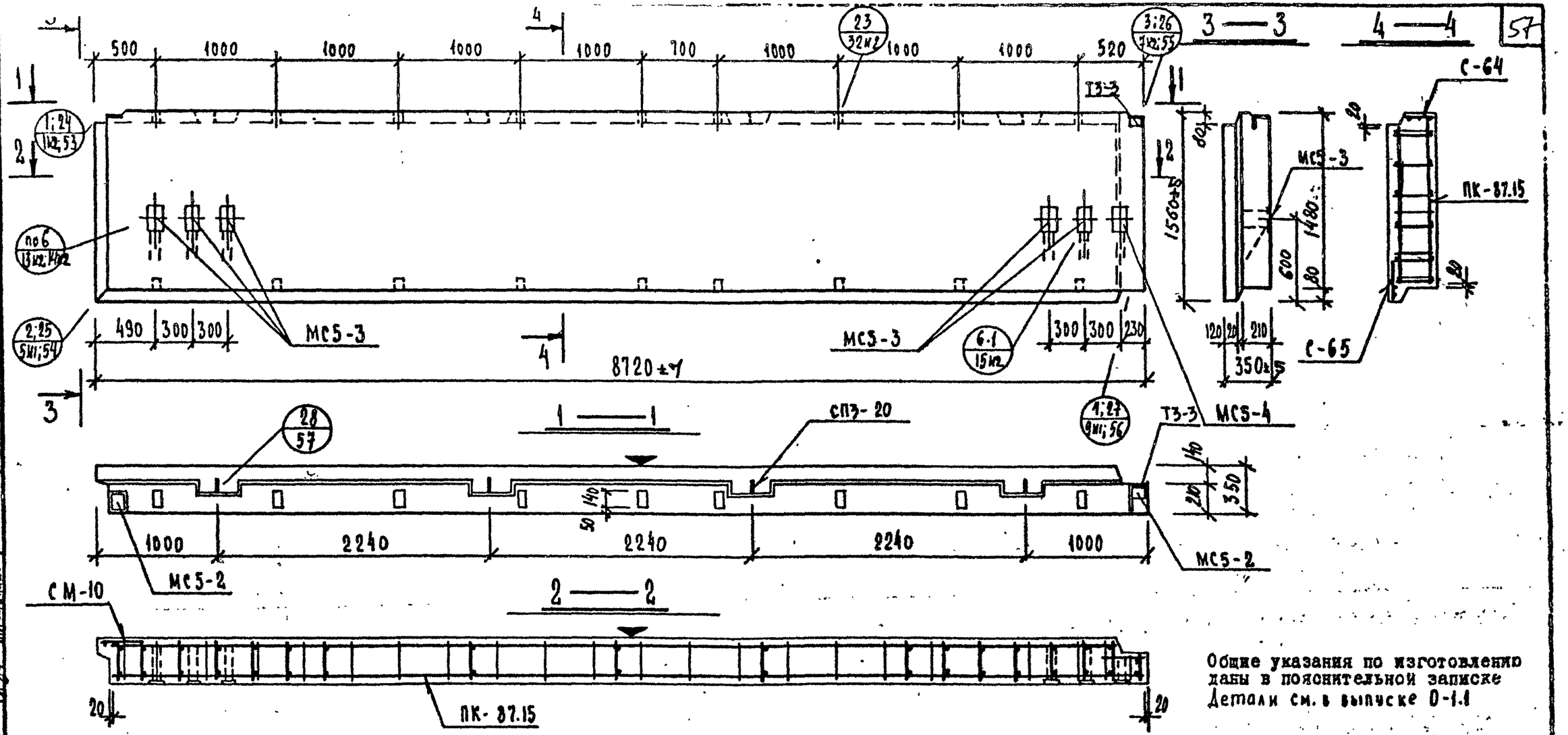
Нач.ОКУ Кобелев
Гл.констр.ОКУ Стасенко

Проверил Кремнева
Нормоконтролер

СОГЛАСОВАНО

Внесены изменения
Дата Рег.№ Должность Фамилия
10.83 Нач.сект. Кач

Печерский
БУ НИЧ



Общие указания по изготовлению даны в пояснительной записке
Детали см. в выпуске 0-1.1

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ВЗАМЕН ЛИСТА 41

Марка	Размеры, мм l	B	h	Площадь, м² изделия	общего слоя	Объем, м³ изделия	керамзитобетона м 50 γ=0.9 т/м³	керамзитобетона м γ= т/м³	цем. р-ра м 100 γ=2.0 т/м³	Масса, т	Расход стали, кг всего	в т.ч. на закладные детали металлизованные простые	металлизованные для самофиксации	без металлизации простые	без металлизации для самофиксации
НР2-87.15.35	8720	350	1560	13.58	12.57	4.44	3.71	—	0,73	5,48	199,21	3.58	—	34.32	—

Марка	Выборка стали, кг: арматурные изделия 6727-80 Вр-I	5781-81 AI	5781-81 AIII	5781-81 AIIIв Ø10	103-76 Ø8	103-76 Ø8-10	103-76 Ø10 AIII	закладные детали 5781-81 Ø14 AII	Расход комплектующих деталей, шт. Вып. 2-1.1 А.41И1	А.225	А.173-1	серия 1.031 КА-2 вып. 1 МС5-4	МС5-2 / МС5-3	1.031 КА-1 вып. 2-1 Т3-3	1.131 КА-1 вып. 6-1.2 СП3-20	Деревянные пробки К-во шт. / м³
НР2-87.15.35	10,02	50,11	100,98	161,11	2.80	22,52	5,26	7.32	1	1	1 / 1	1	2 / 5	1	4	18 / 0,018

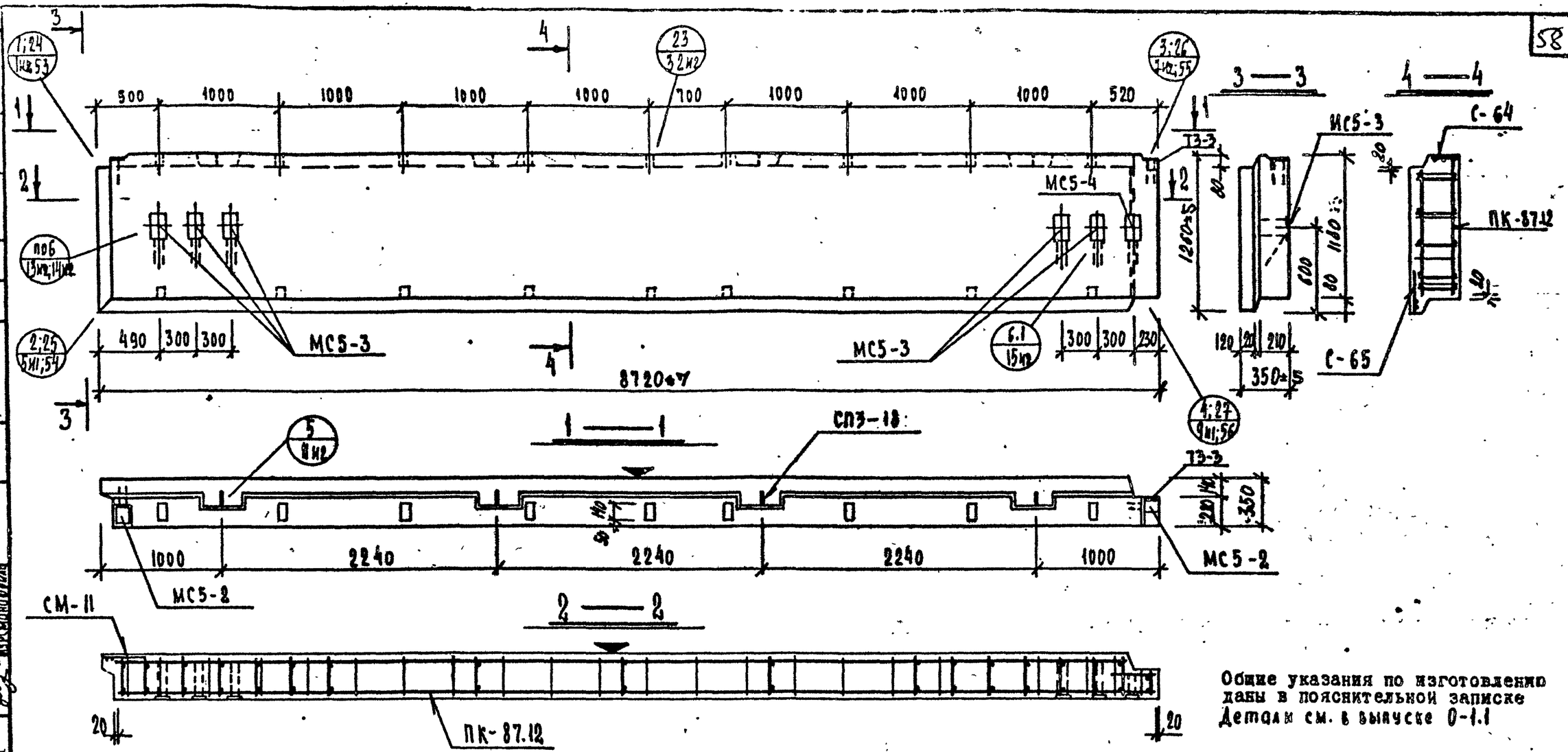
Редакция 1981г.

КП	ПАНЕЛИ НЕНЕСУЩИЕ ПОЯСОВОЙ РАЗРЕЗКИ, АРМИРОВАННЫЕ КАРКАСАМИ ДЛЯ ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ ДО 40 М	серия 1.232 КА-2	
1981	НР2-87.15.35. ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ	выпуск 1-1.1	лист 41

ЛЕНИИПРОЕКТ ОКУ
Гл. инж. ОКУ
Гл. констр. ОКУ
Руководитель группы Печерский
Разработал Бунич
Гл. инж. проекта Руководитель группы Пенькова
Руководитель группы Кремнев
Разработал Кремнев
Исполнил Лукьяненкова

Согласовано
Проверил Нормоконтролер
Внесены изменения
Дата | Рег. № | Должность | Подпись | Фамилия
30.82 | 41 | Рук. гр. | | Кузь

57



Общие указания по изготовлению даны в пояснительной записке
Детали см. в выпуске 0-1.1

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ВЗАМЕН ЛИСТА 42

Марка	Размеры, мм l	B	h	Площадь, м² изделия	облицовочного слоя	Объем, м³ изделия	керамзитобетоне		цем. р-ра	Масса, т	Расход стали, кг всего	в т.ч. на закладные детали: металлизованные: простые	для самофиксации	без металлизации: простые	для самофиксации	Выборка стали, кг: арматурные изделия: 6Вр-1	А-I	4АII	Итого	закладные детали: 103-76	5781-82	ф10 АII	ф18 АII	Расход комплектующих деталей, шт. Вып. 2-1.1: А.42 нп1	А.225	А.173-1	серия 1.031км-2 Вып. 1	1.031км-1 в.2-1	1.432кз-1 вып. 6-1.0	Деревянные пробки
НР2-87.12.35	8720	350	1260	10,96	10,02	3,54	2,92	—	0,62	4,41	164,53	3,58	—	34,32	—	9,40	37,46	79,77	126,63	2,84	22,52	5,26	7,32	1	1	1	1	2	1	4	16
																															0,018

Марка	Расход комплектующих деталей, шт. Вып. 2-1.1			серия 1.031км-2 Вып. 1		1.031км-1 в.2-1	1.432кз-1 вып. 6-1.0	Деревянные пробки
	А.42 нп1	А.225	А.173-1					
	ПК-87.12	СМ-11	С-64 / С-65	МС5-4	МС5-2 / МС5-3	ТЗ-3	СПЗ-18	16 шт. / 0,018 м³
НР2-87.12.35	1	1	1 / 1	1	2 / 5	1	4	

Редакция 1981г.

Кп	ПАНЕЛИ НЕНЕСУЩИЕ ПОЛОСОВОЙ РАЗРЕЗКИ, АРМИРОВАННЫЕ КАРКАСАМИ ДЛЯ ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ ДО 40 м	серия 1.232 КА-2
1981	НР2-87.12.35 ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ	выпуск 1-1.1, лист 42 нв

ЛЕННИИПРОЕКТ ОКУ

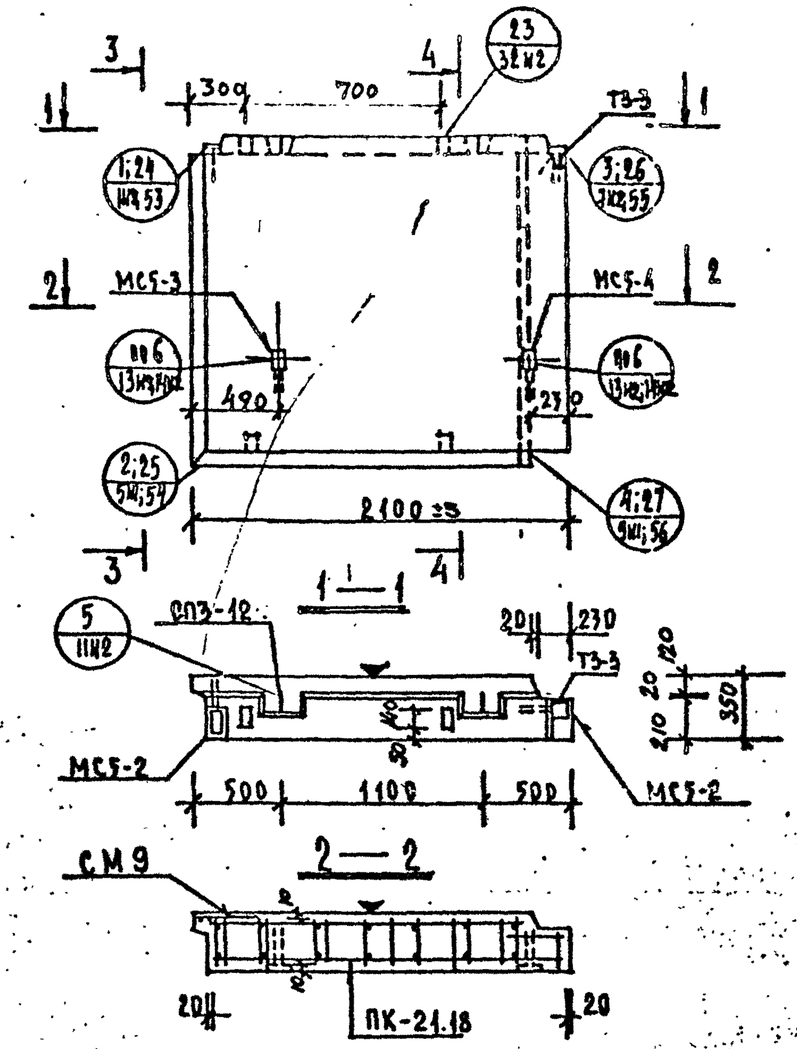
Гл. инж. проекта Пенькова; Рук. гр. Кремнева; Разработал Кремнева; Рассчитал Кремнева; Исполнил Кремнева

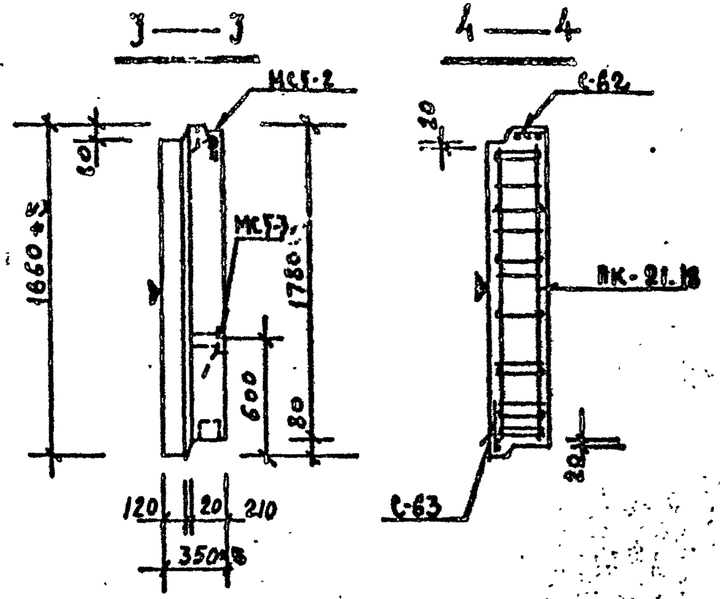
Нач. ОКУ Печерских; Гл. констр. ОКУ Бэтчич

Проверил; Нормоконтролер

Внесены изменения: Дата, Рег. №, Должность, Подпись, Фамилия; 10.82 ИС Рук. гр. Кач

Согласовано





Общие указания по изготовлению даны в пояснительной записке

Детали см. в выпуске 0-1.1

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ВЗАМЕН ЛИСТА 43

Марка	Размеры, мм l	B	h	Площадь, м² изделия	отделочного слоя	Объем, м³ изделия	керамзитобетона ж 950 γ=0,9 т/м³	ж	γ=	дем. р-ра ж 100 γ=2,0 т/м³	Масса, т	Расход стали, кг всего	в т.ч. на закладные детали: металлизованные: простые	для самомаскировки	без металлизации: простые	для самомаскировки	Выборка стали, кг: арматурные изделия: 6727-69 Ст3кп-1	5781-82 Ас-I	Ас-III	итого	закладные детали: 103-76 δ=8	δ=10	5781-82 ф10 А-I	ф14 А-II
НР2-21.18.35	2100	350	1860	3,90	3,33	1,28	1,06	—		0,22	1,57	38,73	3,58	—	12,16	—	8,15	13,95	0,89	22,99	2,80	7,88	2,22	2,84

Расход комплектующих деталей, шт.								
Вып. 2-1.1	1.131кг-1 вып. 6-1.2	серия 1.031кг-2 в. 1			1.038кг-1 в. 2-1	в. 2-1.1		деревянные пробки
л. 43и1	л. 172-1						л. 115	
ПК-21.18	С-62 / С-63	СП3-12	МС5-2 / МС5-3	МС5-4	ТЗ-3	СМ-9		К-80 шт / объем м³
1	1 / 1	2	2 / 1	1	1	1		4 / 0,004

РЕДАКЦИЯ 1984

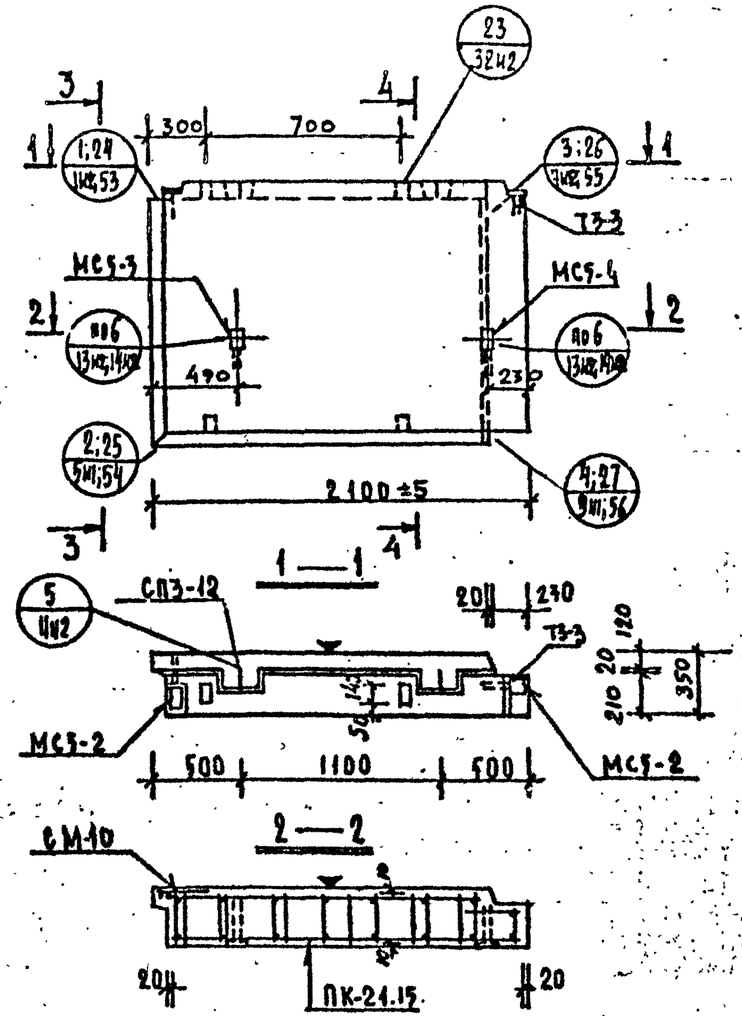
КП	ПАНЕЛИ НЕНЕСУЩИЕ ПОЛОСОВОЙ РАЗРЕЗКИ, АРМИРОВАННЫЕ КАРКАСАМИ ДЛЯ ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ ДО 40 м.	серия 1.232 КА-2	
1981	НР2-21.18.35 ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ	выпуск 1-1.1	лист 43

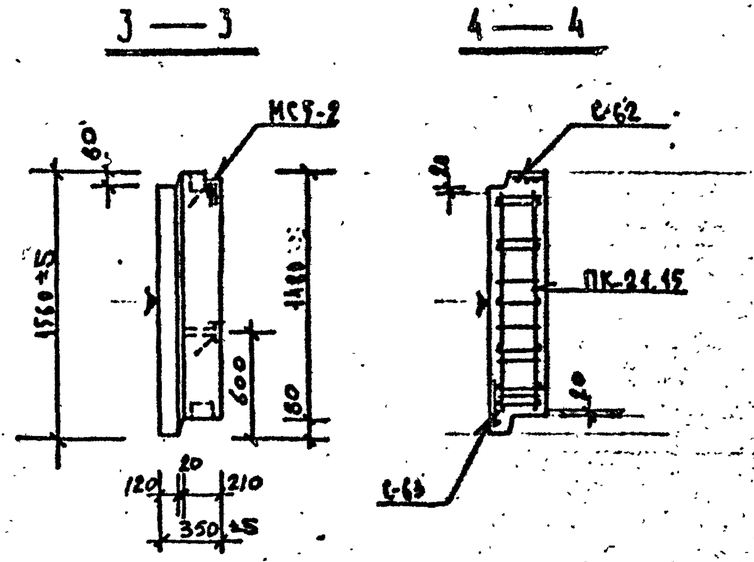
ГИПРОНИИПРОКТ

Гл. инж. проекта: Кремнева
Рук. гр.: Кремнева
Разработал: Есельсон
Рассчитал: Кремнева
Исполнил: Есельсон
Нач. ОКУ: Печерский
Гл. констр. ОКУ: Бунич

Проверил: Кремнева
Нормоконтролер: —

Внесены изменения
Дата: 10.12.84 Рег. №: 1-1.1





Общие указания по изготовлению даны в пояснительной записке

Детали см. в выпуске 0-1.1

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ВЗАМЕН ЛИСТА 44

Марка	Размеры, мм l	B	h	Площадь, м² изделия	облицовочного слоя	Объем, м³ изделия	керамзитобетона γ=0,9 т/м³	γ= т/м³	цем.-р-ра γ=2,0 т/м³	Масса, т	Расход стали, кг всего	в т.ч. на закладные детали металлизованные простые	металлизованные для самофикс.	без металлизации простые	без металлизации для самофикс.
НР2-21.15.35	2100	350	1560	3,27	2,77	1,06	0,87	—	0,19	1,31	32,06	3,54	—	12,16	—

Марка	Выборка стали, кг: арматурные изделия 6727-80 Вр-I	5781-81 А-I	А-III	ВСт5Сп	закладные детали 103-76 δ=8	δ=10	5781-81 ф10 А-II	ф14 А-II
НР2-21.15.35	7,27	8,10	0,89	16,26	2,80	7,66	2,28	2,84

Марка	Расход комплектующих деталей, шт.: Вып. 2.1.1 ПК-21.15	С-62 / С-63	1.131КД-вып.6-1.2 СП3-12	В.2-11 А.225 СМ-10	1.133КД-1 В.2-1 Т3-3	1.031КД-2 в.1 МС5-2 / МС5-3	МС5-4	Деревянные пробки К-100 шт / 0,8 кг/м³
НР2-21.15.35	1	1 / 1	2	1	1	2 / 1	1	1 / 0,004

РЕДАКЦИЯ 1981г

КП	ПАНЕЛИ НЕСУЩИЕ ПОЛОСОВОЙ РАЗРЕЗКИ, АРМИРОВАННЫЕ КАРКАСАМИ ДЛЯ ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ ДО 40 м.		серия 1.232 КЛ-2
1981	НР2-21.15.35 ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ	выпуск 1-1.1	лист 44

ЛЕННИИПРОЕКТ

Гл. инж. проекта	Семенцов	
Рук. гр.	Кремнева	
Разработал	Еселькин	
Рассмотрел	Кремнева	
Исполнил	Еселькин	
Гл. констр. ОКУ	Бунич	
Нач. ОКУ	Печерский	

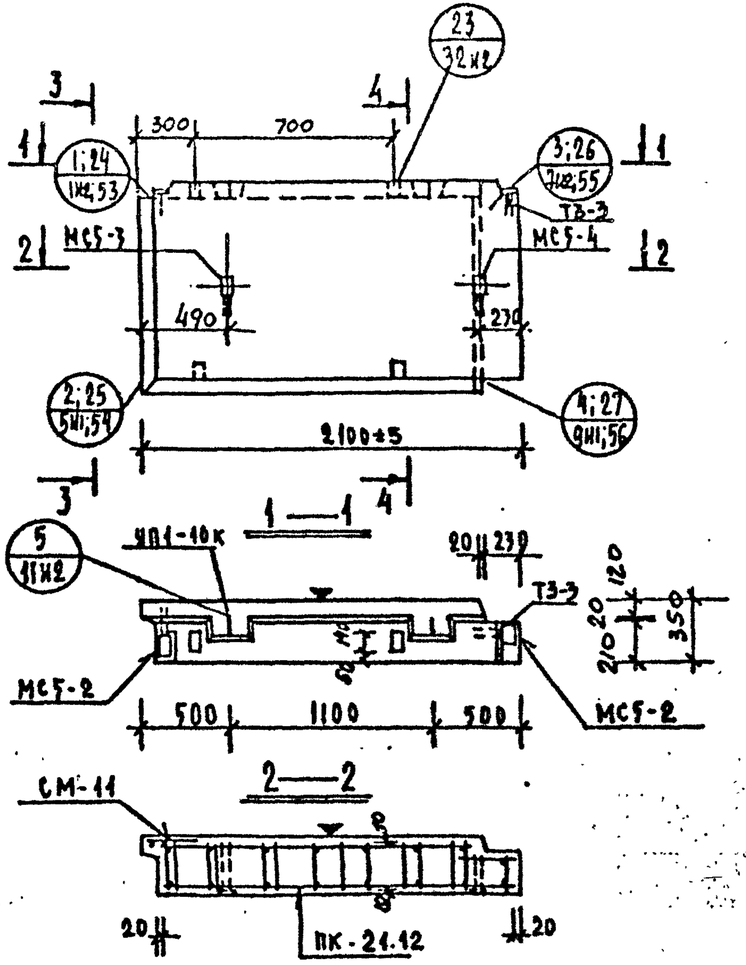
Согласовано

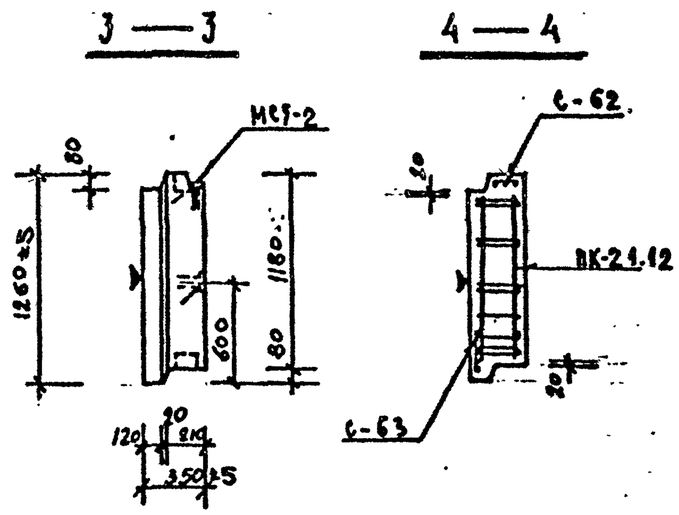
Проверил

Нормоконтролер

Внесены изменения

Дата 10.80





Общие указания по изготовлению даны в пояснительной записке

Детали см. в выпуске 0-1.1

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

Взамен листа 45

Марка	Размеры, мм l	B	h	Площадь, м² изделия	облицовочного слоя	Объем, м³ изделия	керамзитобетона γ=0,9 т/м³	γ= т/м³	цем.-р-ра γ=2,0 т/м³	Масса, т	Расход стали, кг всего	в т.ч. на закладные детали: металлизованные: гладкие	для самозащиты	без металлизации: гладкие	для самозащиты	Выборка стали, кг: арматурные изделия Вр-I	A-I	A-III	итого	закладные детали:	δ-8	δ-10	ф10	ф14
НР2-21.12.35	2100	350	1260	2,64	2,21	0,85	0,69	—	0,16	1,86	28,63	3,58	—	12,16	—	6,19	5,81	0,89	12,89		2,80	1,88	2,20	2,84

Расход комплектующих деталей, шт.: Вып. 2-1.1		1.13 вып. 6-1.2	В.2-11 А.225	Серии: 1.090 В.2-1	1.031 КЛ-2 В.1		Деревянные пробки
ПК-21.12	С-62 / С-63	СП3-10	СМ-11	ТЗ-3	МС5-3 / МС5-4	МС5-4	К-80 шт / объем м³
1	1 / 1	2	1	1	2 / 1	1	4 / 0,004

Редакция 1981 г

КП	ПАНЕЛИ НЕНЕСУЩИЕ ПОЛОСОВОЙ РАЗРЕЗКИ, АРМИРОВАННЫЕ КАРКАСАМИ ДЛЯ ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ ДО 40 М.	серия 1.232 КЛ-2	
1981	НР2-21.12.35 ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ	выпуск 1-1.1	лист 45

ЛЕННИИПРОЕКТ

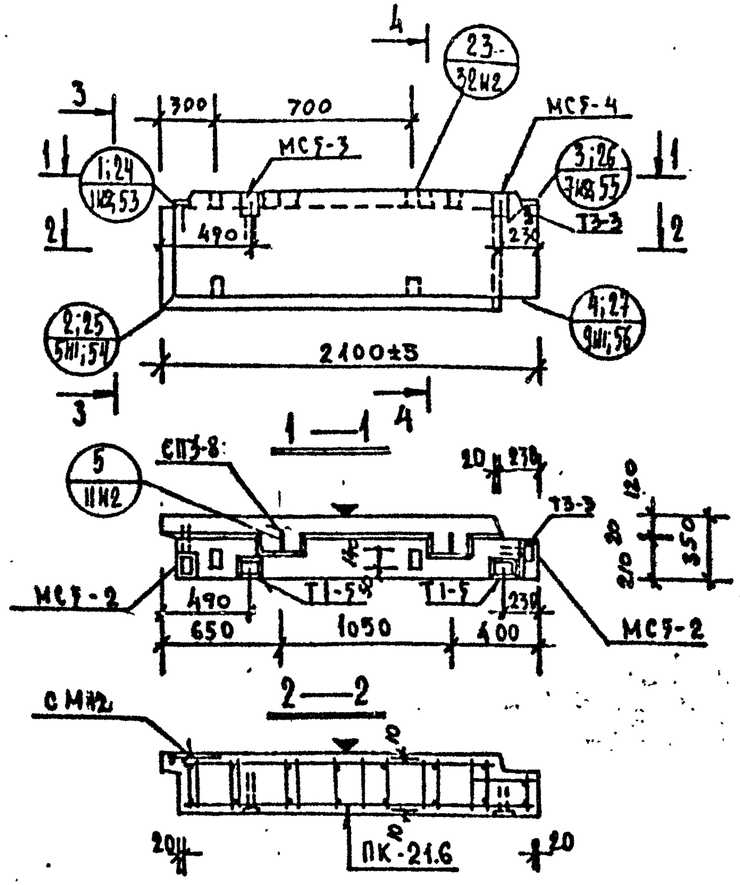
Гл. инж. проекта Пенькова; Гл. инж. пр. Кремнева; Нач. отд. Есельсон; Нач. сект. Кремнева; Гл. конструктор ОКУ Есельсон

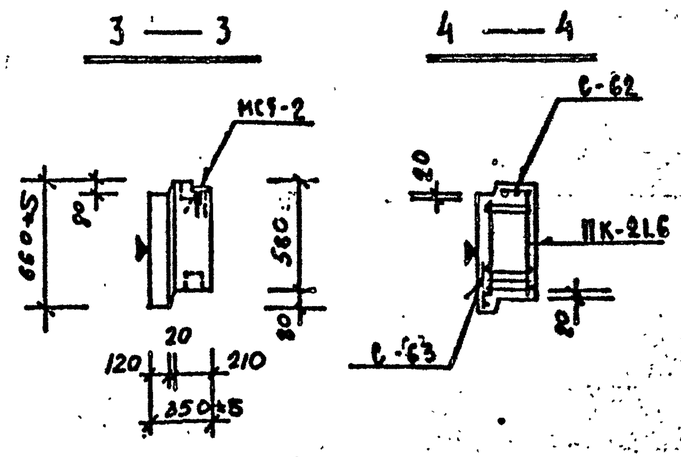
Нач. ОКУ; Гл. конструктор ОКУ

Разработал Печерский; Проверил; Рассчитал Бунич; Нормоконтролер; Исполнил

Согласовано

Внесены изменения: Дата; Инв. № подл.; Взам. инв. №





Общие указания по изготовлению даны в пояснительной записке
Детали см. в выпуске D-1.1

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

Взамен листа 46

Марка	Размеры, мм			Площадь, м²		Объем, м³					Масса, т	Расход стали, кг			Выборка стали, кг									Расход комплектующих деталей, шт.								
							бетона								арматурные изделия				закладные детали					Вып. 2-1.1							
	l	B	h	изделия	облицовочного слоя	изделия	кл. 50 γ=2.4 т/м³	кл. 15 γ=2.2 т/м³	кл. 100 γ=2.0 т/м³	цем. р-ра γ=2.0 т/м³		всего	в т.ч. на закладные детали: металлизованные — прочие	металлизованные — для самонарезающих	без металлизации — прочие	без металлизации — для самонарезающих	6727-80 Вр-I	5781-82 А-I	5781-82 А-III	итого	103-76	5781-82		А.46и1 ПК-21.6	А.172-1 С-62 / С-63	А.225 СИ-1 / УП1-8к	1.031КА-1 Вып.2-1 Т1-5 / Т3-3	1.031КА-2 Вып.1 МС5-2	Деревянные пробки к-во шт / объем	серия 1.038 КА-2 в.1 МС5-3	серия 1.038 КА-2 в.1 МС5-4
																					δ=8	δ=10	ф10 А-II	ф14 А-II							
НР2-21.6.35	2100	350	660	1.38	1.08	0,42	0,32	–	0,10	0,56	0,56	28,39	3,58	—	15.24	—	2.88	3,66	2,67	9,21		2.80	9,64	2,22	4,52	1	1 / 1	1 / 2	2 / 1	2	4 / 0,004	1	1

Редакция 1981г

КП	ПАНЕЛИ НЕНЕСУЩИЕ ПОЛОСОВОЙ РАЗРЕЗКИ, АРМИРОВАННЫЕ КАРКАСАМИ ДЛЯ ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ ДО 40 М.		серия 1.232 КЛ-2
1981	НР2-21.6.35 ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ	выпуск 1-1.1	лист 46и

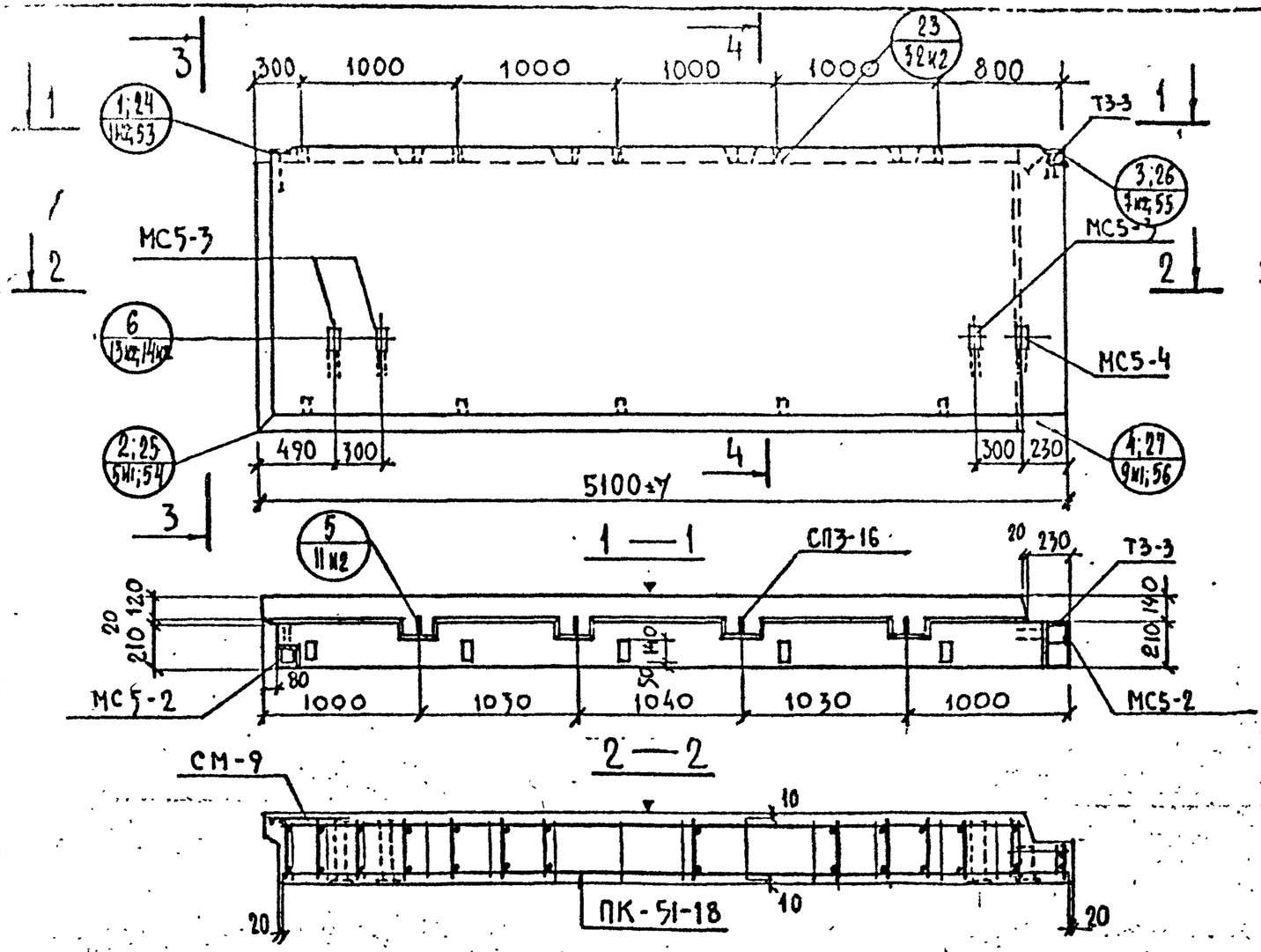
ЛЕННИИПРОЕКТ ОКЗ

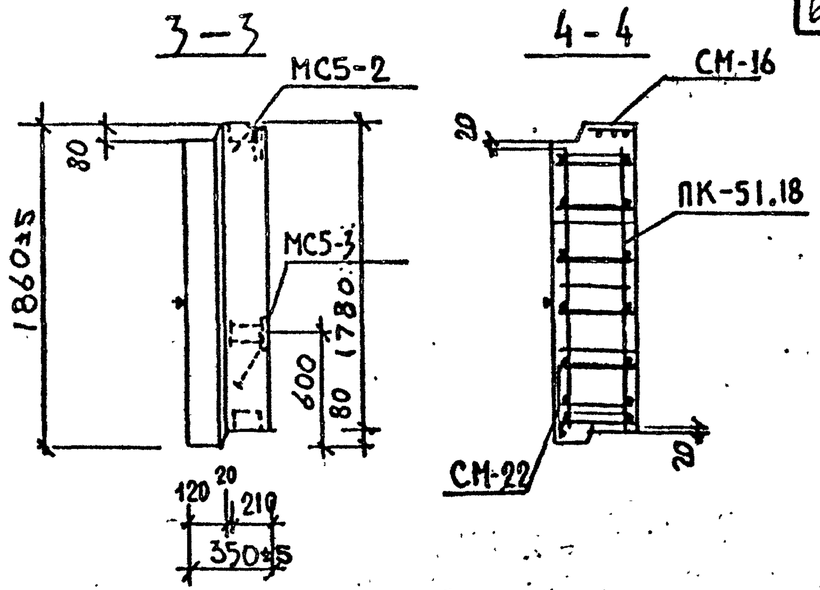
Согласовано

Гл. инж. проекта ПЕНЬКОВ
Рук. гр. КРЕМНЕВА
Разработал ЕСЕЛЬСОН
Рисовал КРЕМЦЕВА
Исполнил ЕСЕЛЬСОН
Нач. ОКУ ПЧЕЛКИН
Гл. инж. ОКУ БУНИЧ

Присерил
Нач. конструктор

Внесены изменения
Дата 10.82





Общие указания по изготовлению даны в пояснительной записке
Детали см. в выпуске 0-1.1

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ВЗАМЕН ЛИСТА 17

Марка	Размеры, мм			Площадь, м²		Объем, м³					Масса, т	Расход стали, кг			Выборка стали, кг									Расход комплектующих деталей, шт.								
							керамзитобетона		цем. р-ра				в т.ч. на закладные детали		арматурные изделия					закладные детали												
	ℓ	в	h	изделия	облицовочного слоя	изделия	м 50 γ=0,9 т/м³	м γ= т/м³	м 100 γ=2,0 т/м³			всего	металлизованные	без металлизации	6727-87	5781-81		103-76		9781-83			1.225	1.225	1.225	1.225					
													простые	простые	Вр-I	A-I	A-III	Итого		S=8	S=10	ф10	ф14								
НР2-51.18.35	5100	350	1860	9,48	8,67	3,15	2,65	—	0,50	3,82	89,60	3,58	—	23,24	—	10,02	33,77	19,05	62,84		2,80	15,20	3,94	5,08	1	1	2 / 3	1	1	1	1	10 / 0,01	4

Редакция 1981г

КП	ПАНЕЛИ НЕНЕСУЩИЕ ПОЛОСОВОЙ РАЗРЕЗКИ, АРМИРОВАННЫЕ КАРКАСАМИ ДЛЯ ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ ДО 40М	серия 1.232 КЛ-2	
1981	НР2-51.18.35 ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ	выпуск 1-1.1	лист 47

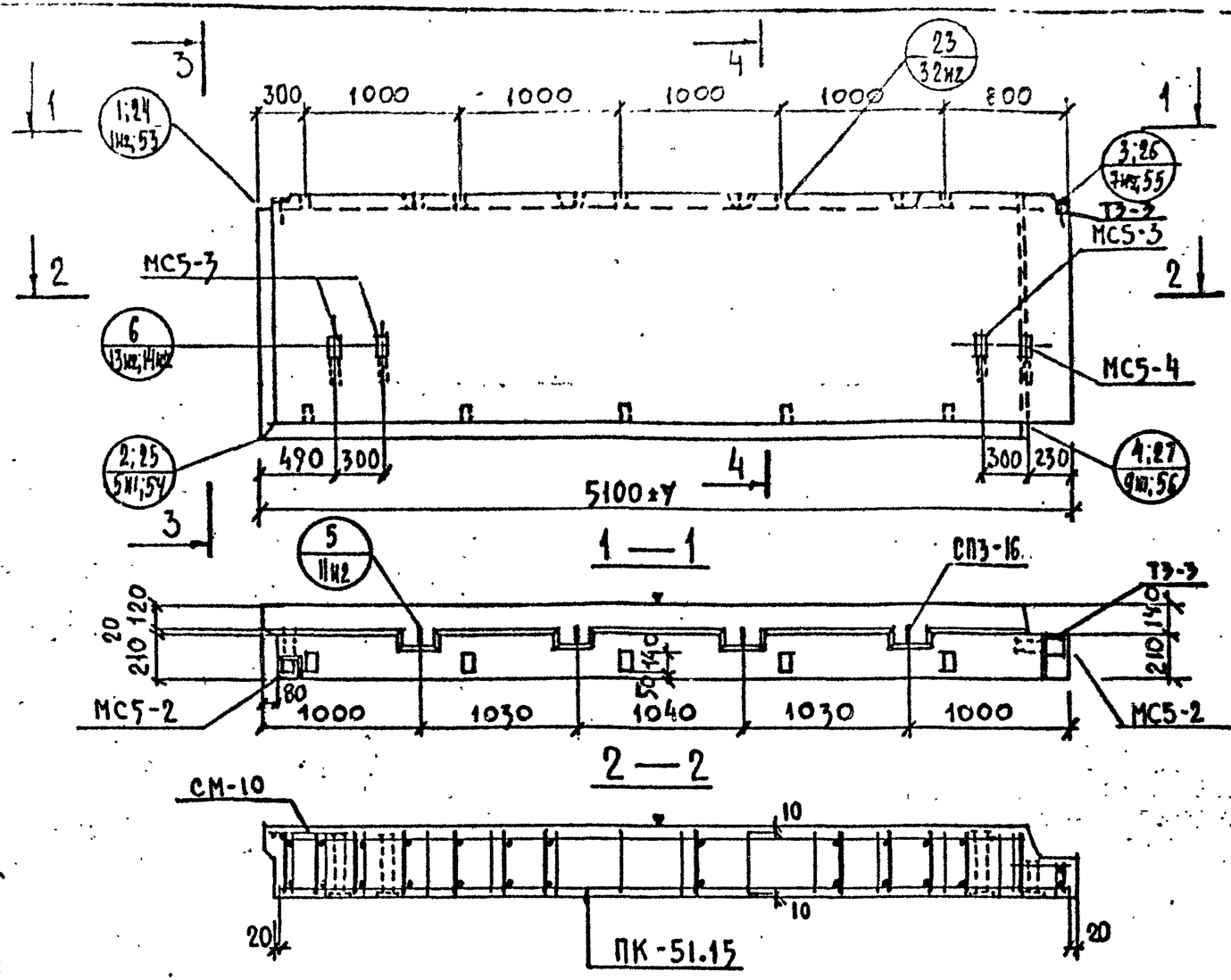
ЛЕННИИПРОЕКТ ОКУ

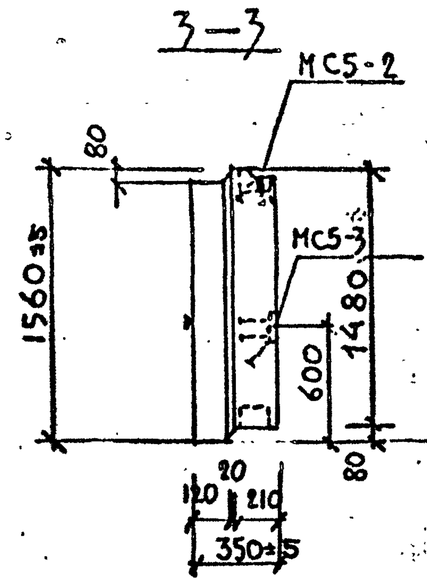
Гл. инж. проекта — Гл. инж. ОКУ
Рук. гр. — Крепнёва
Разработал — Снегодская
Рассчитал — Крепнева
Исполнил — Снегодская

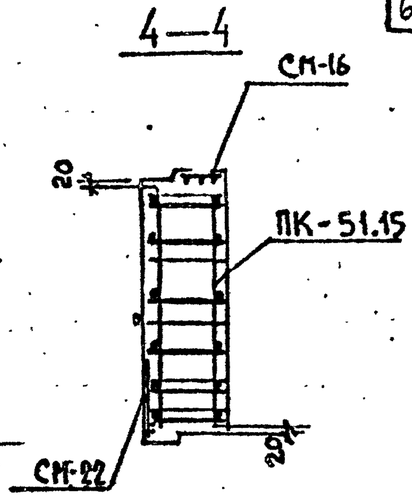
Проверил — Дечерский
Нормоконтролер — Бучнич

Согласовано

Внесены изменения
Дата Per.№ Должность Подпись
10.82 Нач. Рук. гр.







Общие указания по изготовлению даны в пояснительной записке
Детали см. в выпуске 0-1.1

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ВЗАМЕН ЛИСТА 48

Марка	Размеры, мм l	B	h	Площадь, м² изделия	облицовочного слоя	Объем, м³ изделия	керамзитобетона м 50 γ=0.9 т/м³	м γ= т/м³	цем. р-ра м 100 γ=2.0 т/м³	Масса, т	Расход стали, кг всего	в т.ч. на закладные детали металлизованные простые	металлизованные для самофиксации	без металлизации простые	без металлизации для самофиксации
НР2-51.15.35	5100	350	1560	7.95	7.21	2.62	2.18	–	0.43	3.19	89.57	3.58	–	23.24	–

Марка	Выборка стали, кг: арматурные изделия 6727-80 Вр-I	5781-83 A-I	A-III	Итого	закладные детали 103-76	5781-83	Расход комплектующих деталей, шт.: 3.2-1.1 выпуск 48	серия 1.031КА-2 в.1	1.031КА-1 в. 2-1	в. 2-1	1.225	1.226	1.225	Деревянные пробки	1.131КЖ-1 вып. 6-1.2
НР2-51.15.35	9.46	30.41	16.82	56.69	2.80	15.20	3.64	5.08	ПК-51.15	МС5-2	МС5-3 / МС5-4	ТЗ-3	СМ-16	СМ-22	СМ-10	К-во шт / объем м³	СП7-16
									1	2	3 / 1	1	1	1	1	10 / 0.01	4

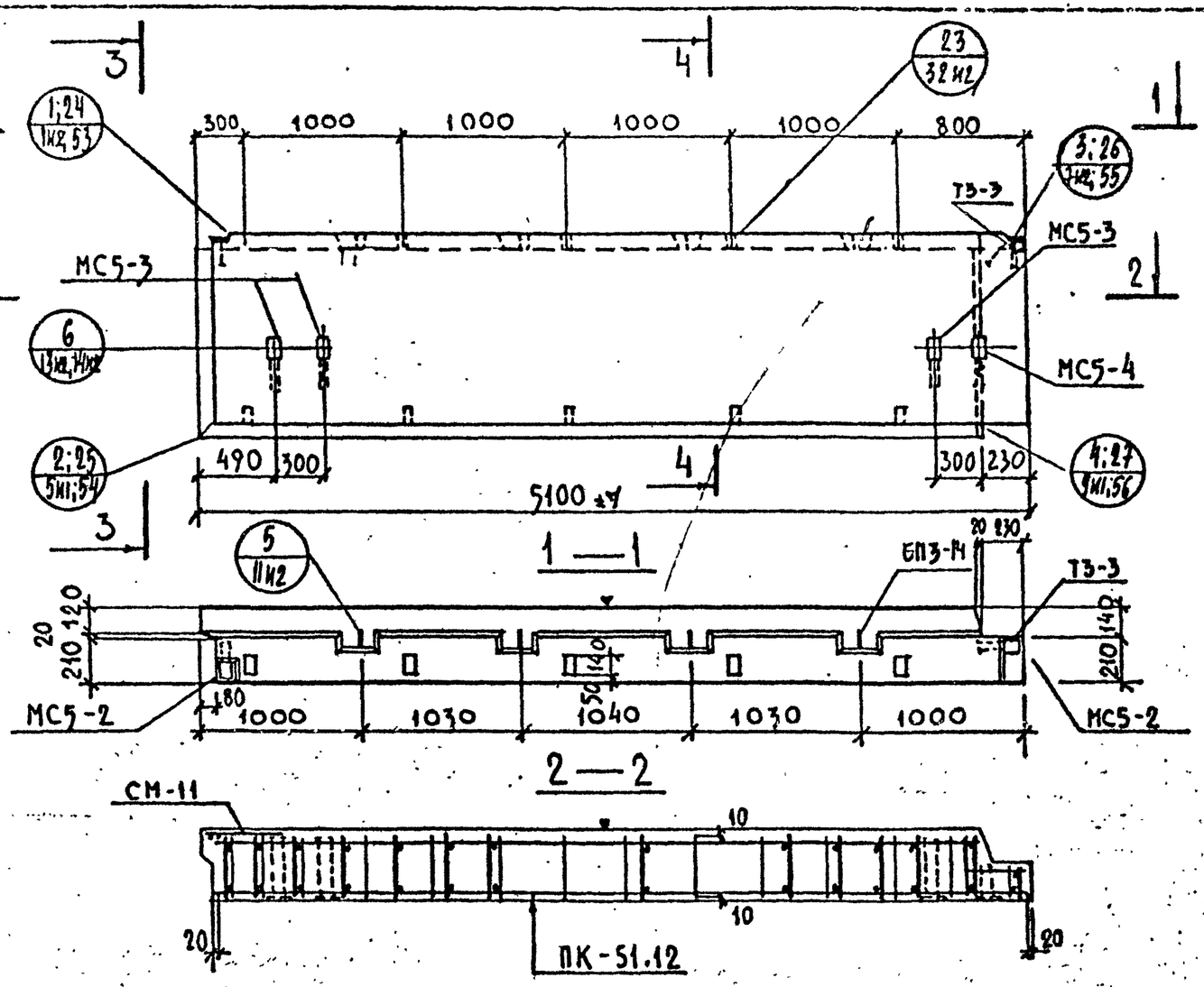
Редакция 1981г

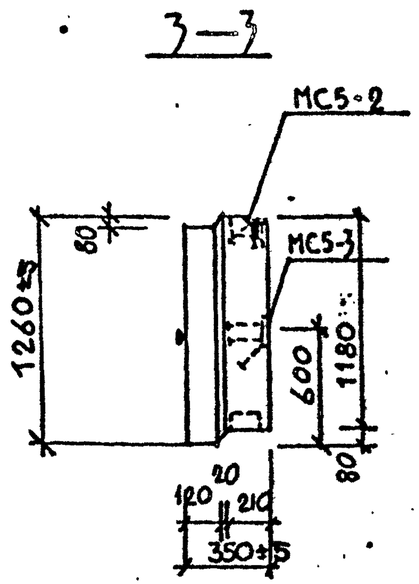
КП | ПАНЕЛИ НЕНЕСУЩИЕ ПОЛОСОВОЙ РАЗРЕЗКИ, АРМИРОВАННЫЕ КАРКАСАМИ ДЛЯ ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ ДО 40 м | серия 1.232КА-2

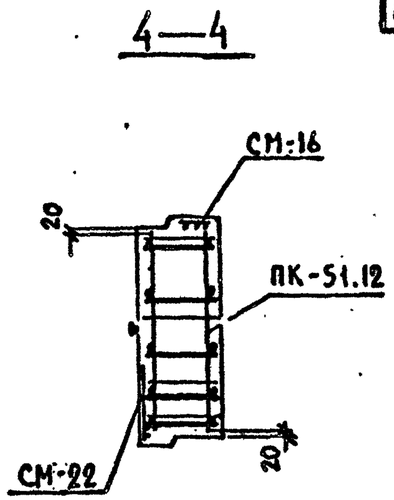
1981 | НР2—51.15.35 ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ | выпуск 1-1.1 | лист 48

ЛЕННИИПРОЕКТ

Гл.инж.проекта ГЕНЬКОВА; Рук. гр. КРЕМНЁВА; Разработал СНЕГОДСКАЯ; Рассчитал КРЕМНЁВА; Испол. СНЕГОДСКАЯ; Гл.спец. ОКУ; Нач. ОКУ; Проверил КРЕЙНЕВА; Нормоконтролер; Утв. Рег. №; Дата 10.82; Инв. №; Взам. инв. №; Подп. и дата; Инв. № подл.; ОКУ; ПЕЧЕРСКИЙ; БУНИЧ







Общие указания по изготовлению даны в пояснительной записке
Детали см. в выпуске 0-1.1

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ВЗАМЕН ЛИСТА 49

Марка	Размеры, мм l	B	h	Площадь, м² изделия	лицевого слоя	Объем, м³ изделия	керамзитобетона			бетона	Масса, т	Расход стали, кг всего	в т.ч. на закладные детали		Выборка стали, кг арматурные изделия				закладные детали				Расход комплектующих деталей, шт. В.2-1.1 вып.49		серия 1.031КА-2 В.1			В.2-1.1 вып.225			Деревянные пробки К-во / объем м³	1.131КЖ-1 В.6÷1.2
							керамзитобетона			бетона			простые	для самонапряжения	Вр-I	А-I	А-III	Итого	6727-80	5781-85	103-71	5781-85										
							м 50 γ=0.8 т/м³	м	γ= т/м³	м 100 γ=2.0 т/м³														серия 1.031КА-1 В.2-1								
НР2-51.12.35	5100	350	1260	6.42	5.75	2.09	1.72	—		0.37	2.59	79.73	3.58	—	23.24	—	8.52	22.41	21.38	52.31		2.80	15.20	3.14	5.08	1	1	2/3	1	1	1	1	10/0.01	4

Редакция 1981 г.

КП | 1981 | ПАНЕЛИ НЕНЕСУЩИЕ ПОЛОСОВОЙ РАЗРЕЗКИ, АРМИРОВАННЫЕ КАРКАСАМИ ДЛЯ ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ ДО 40 М | серия 1.232КА-2

НР2-51.12.35 ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ | выпуск 1-1.1 | лист 49 лл

ЛЕНИНГРАДПРОЕКТ

Гл. инж. проекта Давыдкин
Рук. гр. Шуман
Разработал Сидоренко
Рассмотрел Шуман
Исполнил Шуман

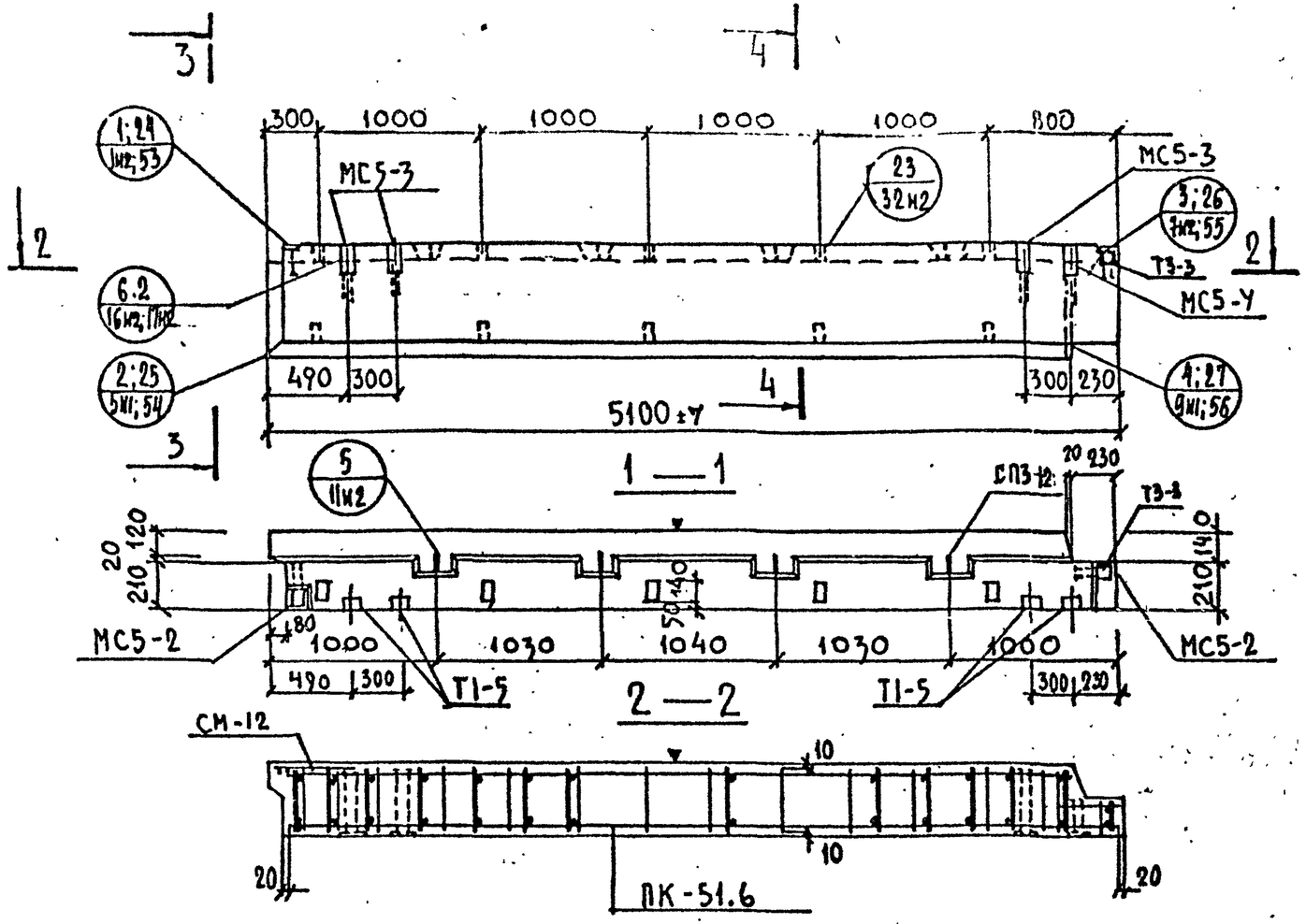
Проверил Шуман
Нормоконтролер —

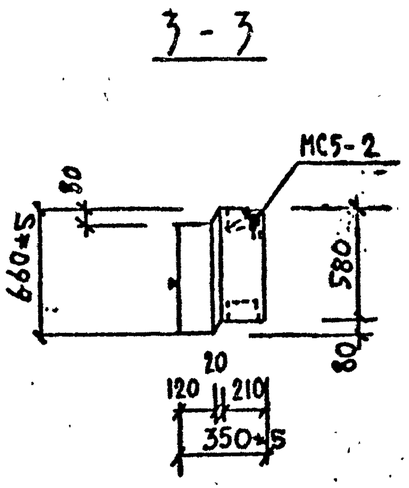
Согласовано: Гл. инж. — Кечерская; Гл. конструктор — Бунин

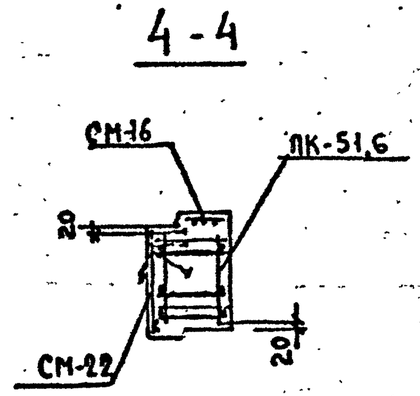
Внесены изменения: Дата Рег.№ Должность Подпись Фамилия — 10.82 № Рук. гр. Кремнева

Рег. №

Гл. спец. ОКБ — Кремнева
Нач. сект. — Снитецкая
Ст. инж. — Кремнева
Ст. инж. — Кнорасова







Общие указания по изготовлению даны в пояснительной записке
Детали см. в выпуске 0-1.1

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

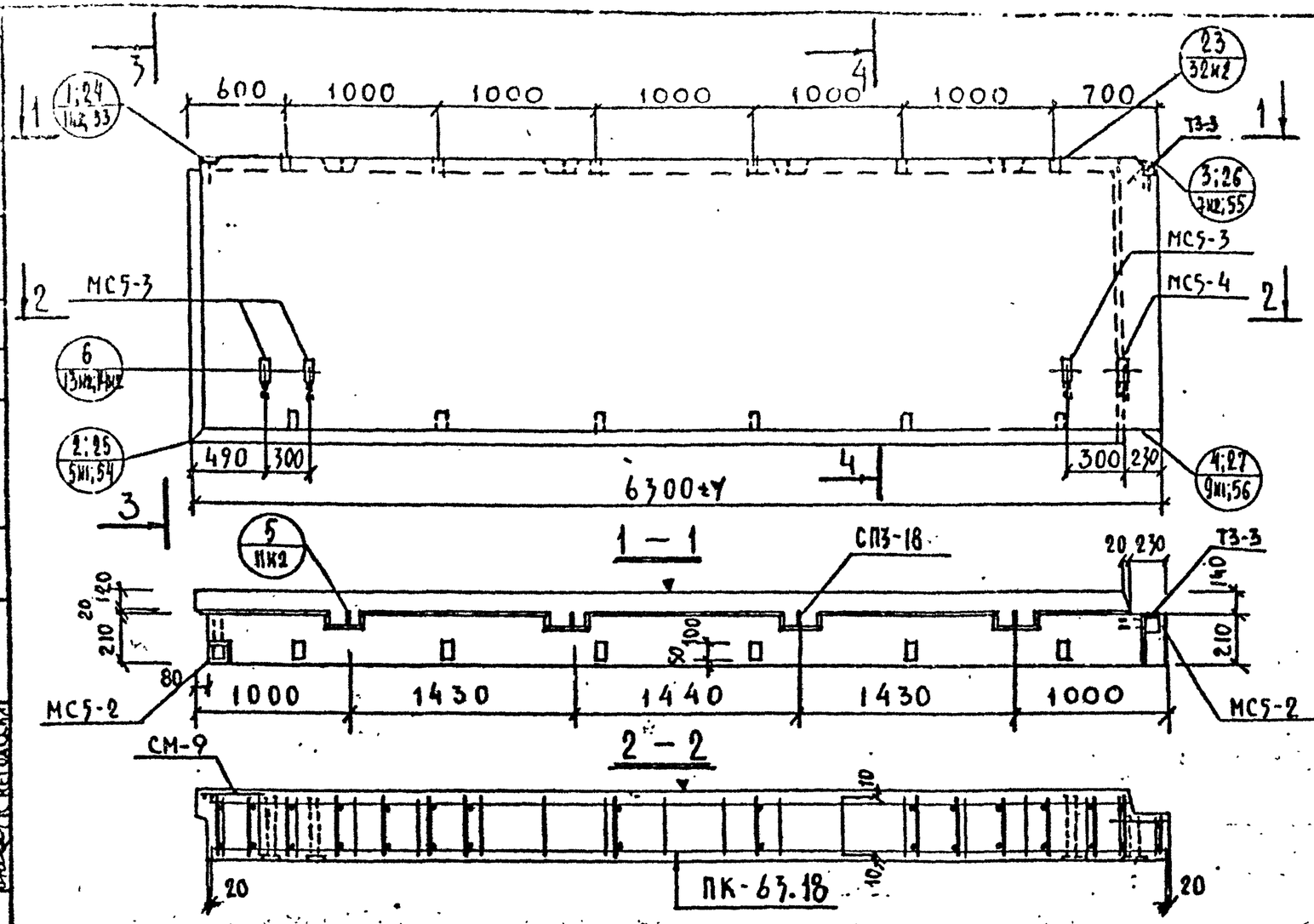
ВЗАМЕН ЛИСТА 50

Марка	Размеры, мм l	B	h	Площадь, м² изделия	обмазочного слоя	Объем, м³ изделия	керамзитобетона м 50 γ=0,9 т/м³	керамзитобетона к γ=	цем. р-ра м 100 γ=2,0 т/м³	Масса, т	Расход стали, кг всего	в т.ч. на закладные детали металлизованные простые	металлизованные для самонарезов	без металлизации простые	без металлизации для самонарезов	Выборка стали, кг арматурные изделия 6727-80 Вр-I	5781-84 А-I	5781-84 А-III	итого	закладные детали 103-76	5781-84	Расход комплектующих деталей, шт. В.2-1.1 (0311КА-1)	серия 1.031КА-2	В.2-1.1			Деревянные пробки	1.131КА-1
																						В.50м1	В.2-1	В.1			В.2-1.1			
НР2-51.6.35	5100	350	660	3.36	2.82	1.03	0.80	–	0,23	1.36	76.5	3.58	–	30.12	–	6.61	11.73	24.46	42.80	2.80	18.72	3.74	8.44	1	4/1	2	3	1	1	1	1	10/0.01	4

Редакция 1981г

КП	ПАНЕЛИ НЕСУЩИЕ ПОЯСОВОЙ РАЗРЕЗКИ, АРМИРОВАННЫЕ КАРКАСАМИ ДЛЯ ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ ДО 40М	СЕРИЯ 1.232КА-2	
1981	НР2-51.6.35 ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ	ВЫПУСК 1-1.1	ЛИСТ 50м1

ГИПРОНИИПРОЕКТ
Гл. инж. Шифман
Гл. спец. Кренева
Нач. отд. Снегодская
Руковод. группы Кренева
Проверил Снегодская
Н. контр. Кренева
ГИП Шифман
Разраб. Снегодская
Согласовано
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №
Дата | Инв. № подлинника | Подпись и дата | Инв. № дубл.
Внесен изменения
10.82 ИЗ Рук. гр. Кань



Общие указания по изготовлению даны в пояснительной записке
Детали см. в выпуске 0-1.1

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ВЗАМЕН ЛИСТА 51

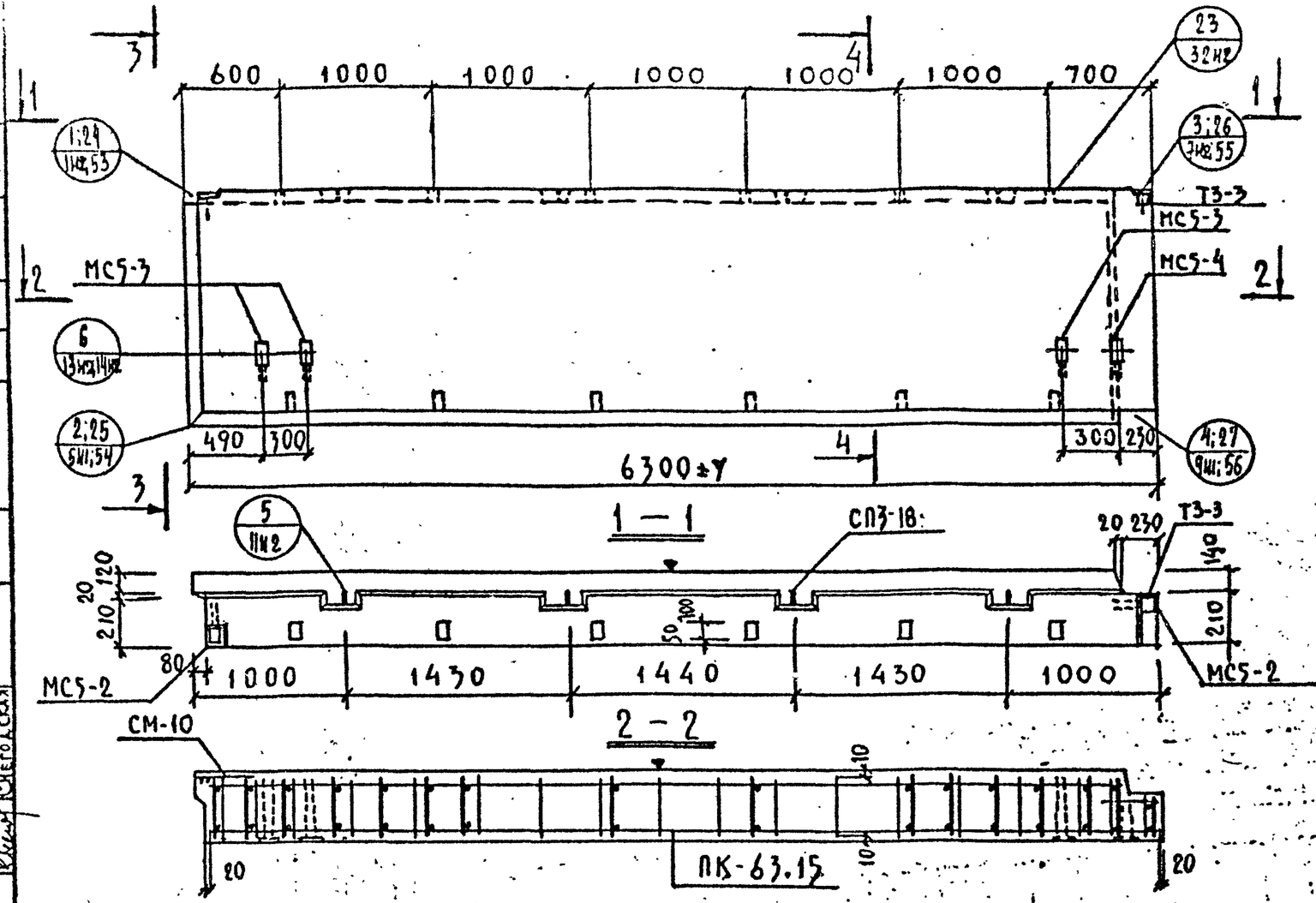
Марка	Размеры, мм l	B	h	Площадь, м² изделия	облицовочного слоя	Объем, м³ изделия	керамзитобетона ж 50 γ=0.9 т/м³	ж γ= т/м³	цем. р-ра ж 100 γ=2.0 т/м³	Масса, т	Расход стали, кг всего	в т.ч. на закладные детали простые	металлизованные для самофиксации	без металлизации простые	для самофиксации	Выборка стали, кг арматурные изделия 6727-80 Вр-I	5781-81 А-I	А-III	Итого	103-76	закладные детали 5781-81	Расход комплектующих деталей, шт. В.2-1.1	Серия 1.031/КЖ-1 в.2-1	1.031 КЖ-2	В.2-1.1		Дерев. пробки	1.131 вып. 6-1.2
НР2-63.18.35	6300	350	1860	11.71	10.80	3.90	3.28	—	0.62	9.73	113.09	3.58	—	23.24	—	11.50	44.00	34.30	86.80		2.80	15.20	3.74	5.08	1.51м1	ТЗ-3	МС5-2 / МС5-3	МС5-4	С-52 / С-53	СМ-9	К-80 шт / объём м³	СП3-18
																									ПК-63.18		2 / 3	1	1 / 1	1	12 / 0.012	4

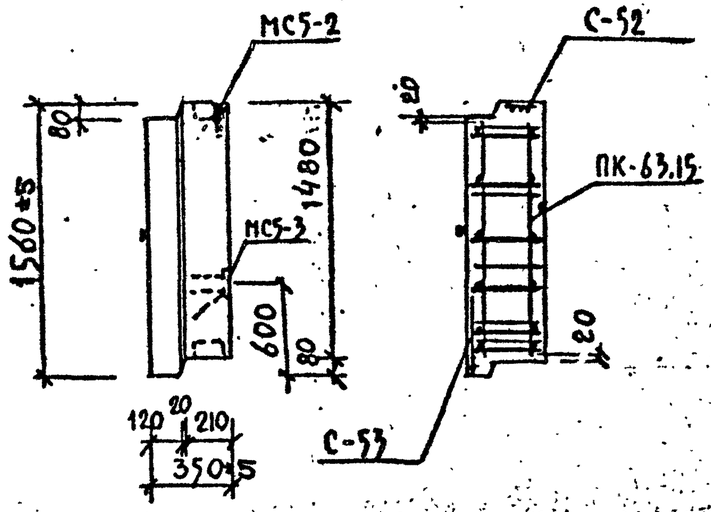
Редакция 1981г.

КП	ПАНЕЛИ НЕНЕСУЩИЕ ПОЛОСОВОЙ РАЗРЕЗКИ АРМИРОВАННЫЕ КАРКАСАМИ ДЛЯ ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ ДО 40М		серия 1.232 КЖ-2
1981	НР2-63.18.35	ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ	выпуск 1-1.1 / лист 51

ЛЕННИИПРОЕКТ

Гл. инж. проекта Кремнева
Рук. гр. —
Разработал Проскуряков
Рассчитал Новоселов
Исполнил Бучич
Гл. спец. ОКУ Шечерский
Нач. ОКУ —
Гл. спец. ОКУ —
Внесены изменения Зав. ред. Снегодская
Зав. отд. Снегодская
10.82 Жукова
Согласовано
Снегодская Кремнева
Снегодская Кремнева
Снегодская Кремнева





Общие указания по изготовлению даны в пояснительной записке
Детали см. в выпуске 0-1.1

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ВЗАМЕН ЛИСТА 52

Марка	Размеры, мм l	B	h	Площадь, м² изделия	облицовочного слоя	Объем, м³ изделия	керамзитобетона м 50 γ=0.9 т/м³	керамзитобетона м	γ= т/м³	цем. р-ра м 100 γ=2.0 т/м³	Масса, т	Расход стали, кг всего	в т.ч. на закладные детали простые	для самонесущей стены	Выборка стали, кг арматурные изделия простые	для самонесущей стены	Итого	Расход комплектующих деталей, шт. 5727-80	5781-81	103-90	5781-83	В.2-1.1 А.52 вып 1	Серия 1.031 КЛ-2 В.2-1	1.031 КЛ-2 В.1 МС5-2 / МС5-3	МС5-4	В.2-1.1 А.171-1 С-52 / С-53	А.225	Деревянные пробки К-80 шт / объем м³	1.131 КЛ-1 В.6-1.2
																		Вр-I	A-I	A-III	ϕ10	ϕ14							
НР2-63.15.35	6300	350	1560	9.82	8.98	3.24	2.71	—	—	0.53	3.92	1054.9	358	—	23.24	—		10.85	394.0	294.0	3.74	5.08	1	1	2 / 3	1	1 / 1	1	12 / 0.012	4
																												Редакция 1981 г	

КП	ПАНЕЛИ НЕНЕСУЩИЕ ПОДОСОВОЙ РАЗРЕЗКИ, АРМИРОВАННЫЕ КАРКАСАМИ ДЛЯ ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ ДО 40М		серия 1.232 КЛ-2
1981	НР2-63.15.35	ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ	выпуск 1-1.1 / лист 52

ЛЕННИИПРОЕКТ

Гл. инж. проекта Пенькова; Рук. гр. Кремнева; Разработал Снегодская; Кремнева; Рассчитал Снегодская; Исполнил Снегодская; Печерский; 16 чел.

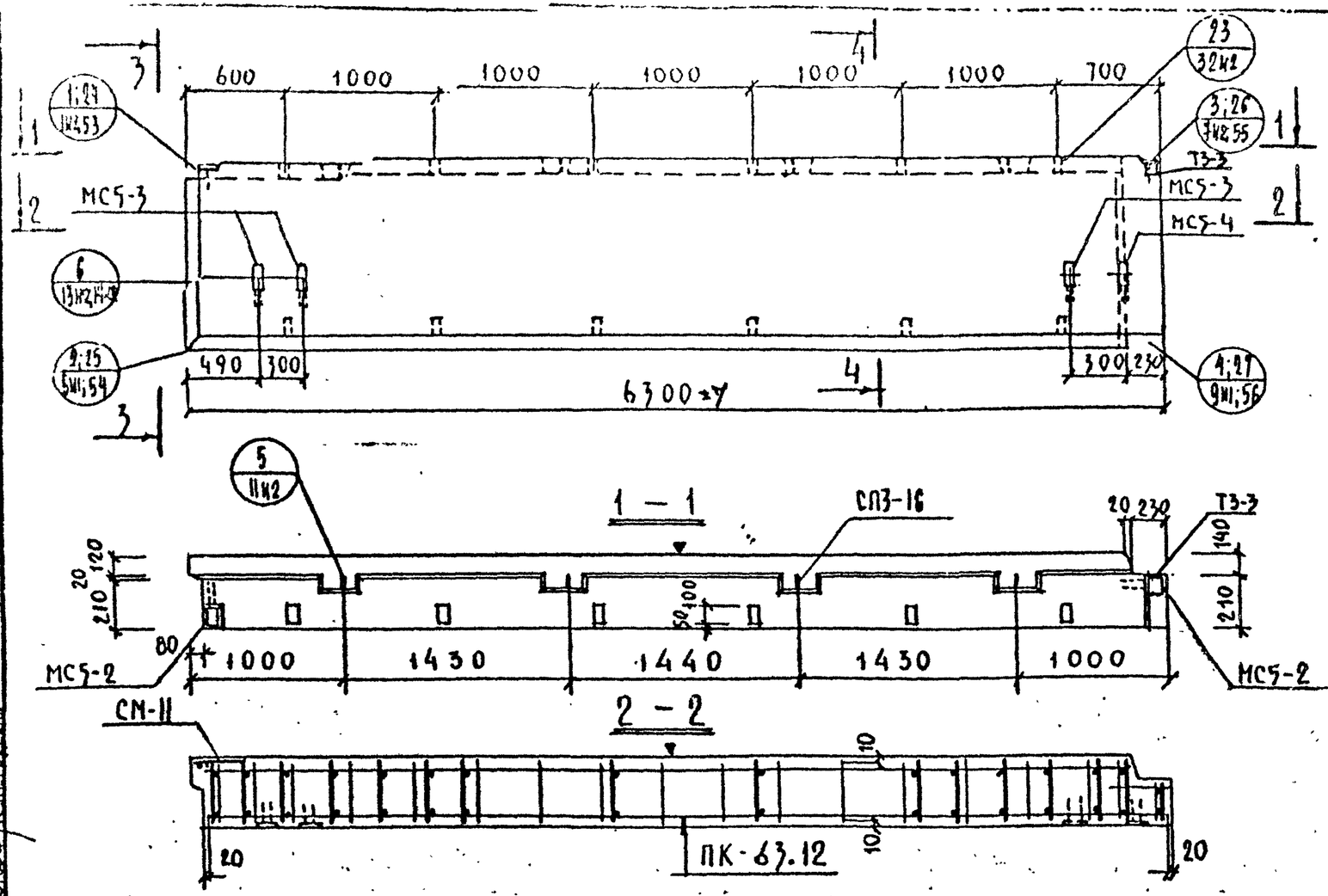
Согласовано

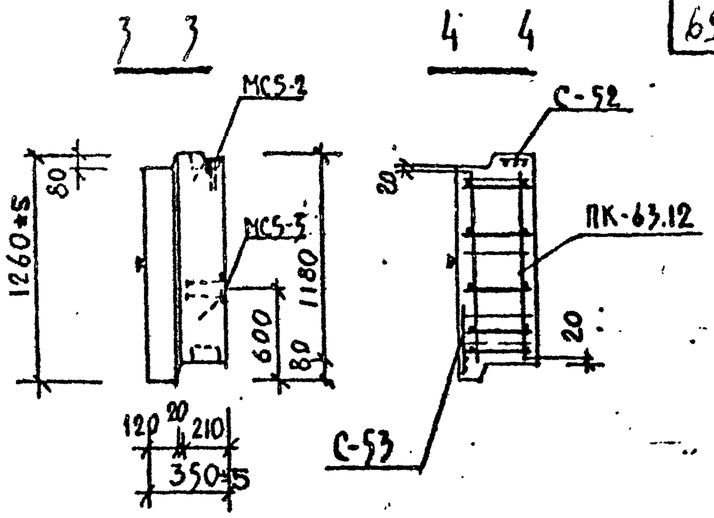
Проверил

Нормоконтролер

Внесены изменения

Дата регистрации 10.82 МС Рж.ТА





Общие указания по изготовлению даны в пояснительной записке
Детали см. в выпуске 0-1.1

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ВЗАМЕН ЛИСТА 53

Марка	Размеры, мм l	B	h	Площадь, м² изделия	общеповерхного слоя	Объем, м³ изделия	керамзитобетона м 50 γ=0.9 т/м³	м γ=	дем. р-ра м 100 γ=2.0 т/м³	Масса, т	Расход стали, кг всего	в т.ч. на закладные детали металлизованные простые	металлизованные для самонапряжения	без металлизации простые	без металлизации для самонапряжения	Выборка стали, кг арматурные изделия 6712Т-8.0 Вр-I	А-I	А-III	Итого	закладные детали 5781-81	103-76	5781-81	Расход комплектующих деталей, шт. В.2-1.1	серия 1.031КД-1 В.2-1	1.031 КД-2 В.1		В.2-1.1		дерев. пробки	1.131КД-1
НР2-63.12.35	6300	350	1260	7.93	7.16	2.58	2.13	—	0.45	7.18	9139	3.58	—	23.24	—	9.19	27.92	27.26	64.37		2.80	15.20	3.74	5.08	1	1	2/3	1	1/1	1	12/0.012	4

Редакция 1981г

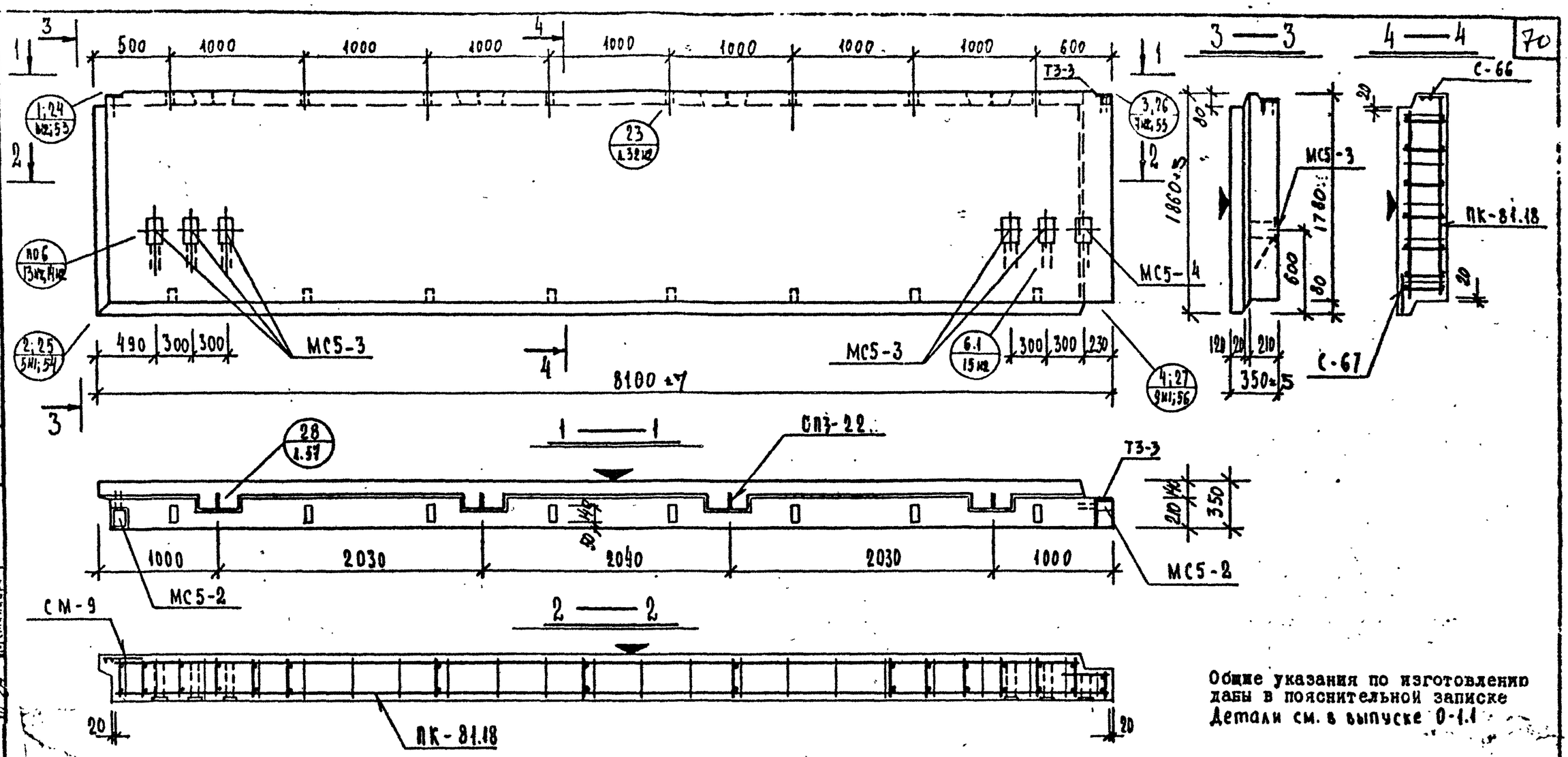
КП	ПАНЕЛИ НЕНЕСУЩИЕ ПОЛОСОВОЙ РАЗРЕЗКИ АРМИРОВАННЫЕ КАРКАСАМИ ДЛЯ ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ ДО 40М		серия 1.232 КД-2
1981	НР2-63.12.35 ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ	выпуск 1-1.1	лист 53

ЛЕННИИПРОЕКТ

Гл. инж. проекта Тельнова
Рук. гр. Кремнева
Разработал Кетлинская
Рассчитал Кремнева
Исполнил Снегодская
Гл. инж. ОКУ Печерский
Гл. спец. ОКУ Гунин

Проверил Нормоконтролер
Внесены изменения
Дата утверждения 10.83
№ 144
Инв. №

СОГЛАСОВАНО



Общие указания по изготовлению даны в пояснительной записке
Детали см. в выпуске 0-1.1

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ВЗАМЕН ЛИСТА 54

Марка	Размеры, мм l	B	h	Площадь, м² изделия	облицовочного слоя	Объем, м³ изделия	керамзитобетона м 50 γ=0,9 т/м³	керамзитобетона м — γ= т/м³	щем. р-ра м 100 γ=2,0 т/м³	Масса, т	Расход стали, кг всего	в т.ч. на закладные детали: просты	для самонапряжения	металлизации: просты	для самонапряжения
НР2-81.18.35	8100	350	1860	15.06	14.01	5.02	4.24	—	0,78	6,13	201,26	3,58	—	34,32	—

Выборка стали, кг: арматурные изделия 6737-80	5781-82	5781-81	103-76	5781-81
		Bp-I	A-I	AIII	итого		B=8	B=10	ф10 AII	ф14 AII
		3,39	19,02	74,85	163,36		2,80	22,52	5,26	7,32

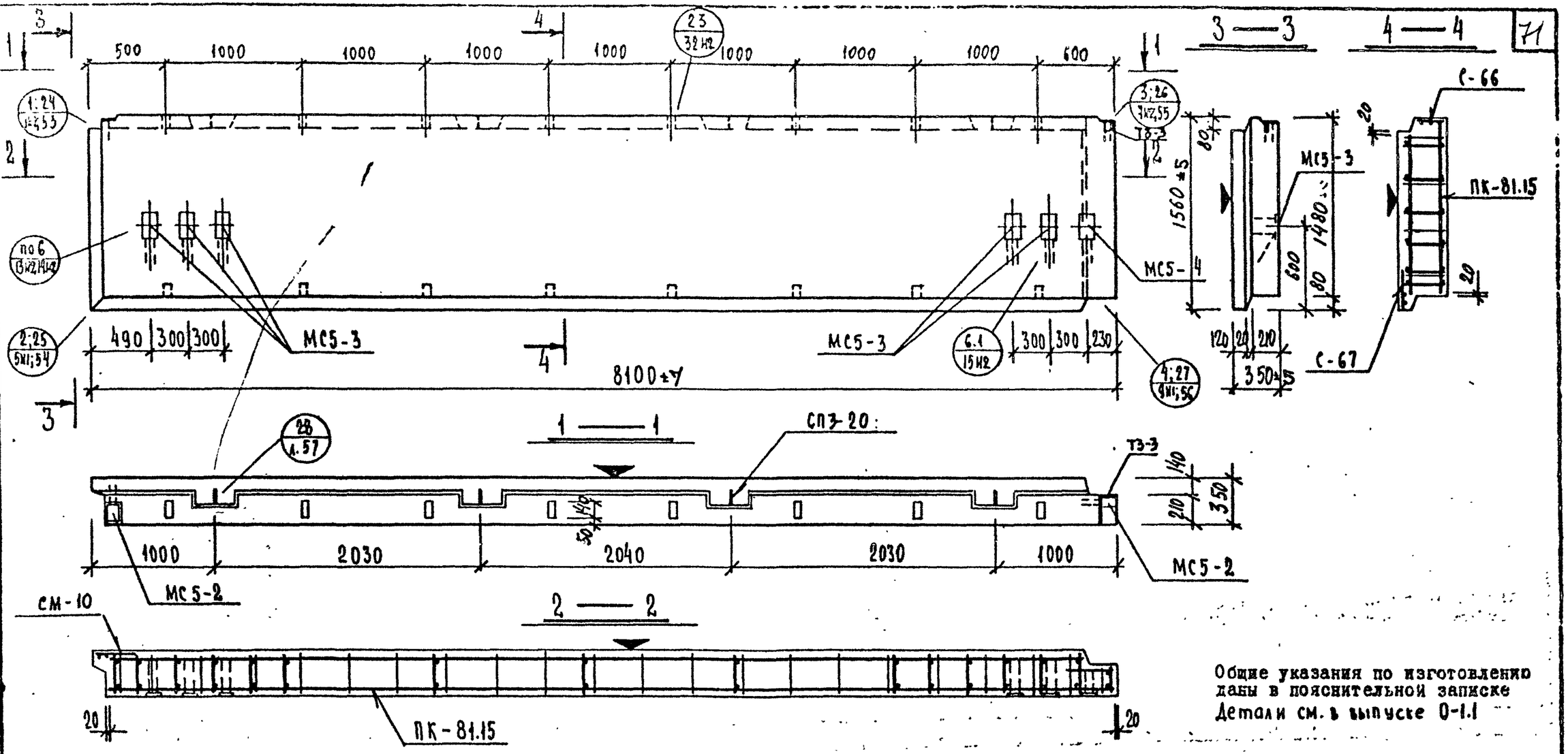
Расход комплектующих деталей, шт.: Вып. 2-1.1			серия 1.031кг-1 вып. 2-1	1.031 КА-2 вып.1			1.131кг-1 вып. 6-1.2	Деревянные пробки
А.54 III	А.225	А.173-1						
ПК-81.18	СМ-9	С-66 / С-67	Т3-3	МС5-2 / МС5-4	МС5-3	СП3-22		К-во шт / м³ объем
1	1	1 / 1	1	2 / 1	5	4		16 / 0,016

Редакция 1981г.

КЛ	ПАНЕЛИ НЕНЕСУЩИЕ ПОЛОСОВОЙ РАЗРЕЗКИ, АРМИРОВАННЫЕ КАРКАСАМИ ДЛЯ ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ ДО 40 м	серия 1.232 КА-2	
1981	НР2-81.18.35 ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ	выпуск 1-1.1	лист 54

ЛЕННИИПРОЕКТ

Гл. инж. проекта Давыдов
Рук. гр. —
Проверил Давыдов
Нормоконтролер —
Разработал Пенькова
Рассмотрел Кремнева
Исполнил Кремнева
Гл. инж. ОКУ Печерский
Гл. констр. ОКУ Бунина



Общие указания по изготовлению даны в пояснительной записке
Детали см. в выпуске 0-1.1

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ВЗАМЕН ЛИСТА-55

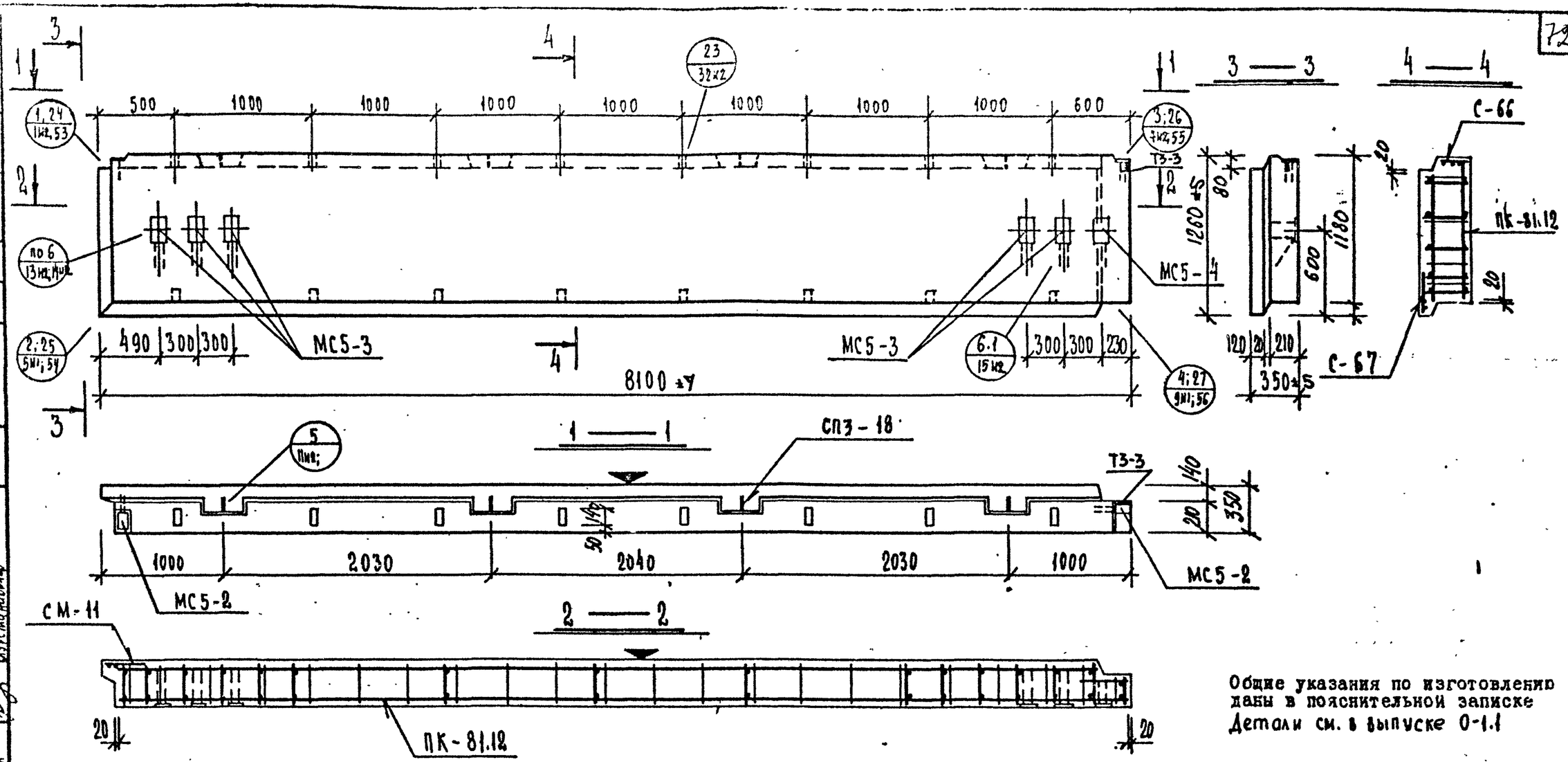
Марка	Размеры, мм			Площадь, м²		Объем, м³				Масса, т	Расход стали, кг			Выборка стали, кг										Расход комплектующих деталей, шт.							
							керамзитобетона		цем. р-ра			в т.ч. на закладные детали		арматурные изделия				закладные детали						вып. 2-1.1			серия 1.831КА-1 вып. 2-1	1.031 КА-2 вып. 1		1.131КА-1 вып. 6-1.2	дере-вянные пробки
	ℓ	в	h	изделия	облицовочного слоя	изделия	м 50 γ=0,9 т/м³	м γ= т/м³	м 100 γ=2,0 т/м³		всего	простые	для самофикс.	простые	для самофикс.	6727-80	5781-81	5781-81	итого	103-76			5781-81	А.55И1	А.225	А.173-1					К-во шт / м³ объем
																Вр I	А-I	А III		δ=8	δ=10	ϕ bA I	ϕ 14 A II	ПК-81.15	СМ-10	С-66 / С-67	ТЗ-3	МС5-2 / МС5-4	МС5-3	СП3-20	
НР2-81.15.35	8100	350	1560	12,63	11,65	4,17	3,49	–	0,68	5,13	176,30	3,58	–	34,52	–	5,27	63,49	65,44	138,2	2,80	22,52	5,26	7,32	1	1	1 / 1	1	2 / 1	5	4	16 / 0,416
																												Редакция 1981г.			

КП	ПАНЕЛИ НЕНЕСУЩИЕ ПОЛОСОВОЙ РАЗРЕЗКИ, АРМИРОВАННЫЕ КАРКАСАМИ ДЛЯ ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ ДО 40 М	серия 1.232 КА-2	
1981	НР2-81.15.35 . ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ	выпуск 1-1.1	лист 55

ЦЕННИИПРОЕКТ ОКУ
Гл. инж. проекта Ценных
Рук. гр. Кремнева
Разработал Кремнева
Рассчитал Кремнева
Испытал Кремнева
Гл. конструктор ОКУ
Печерский
Бунич

СОГЛАСОВАНО
Проверил Кремнева
Нормоконтролер –

Внесены изменения
Дата Рег.№ Должность Фамилия Кол.
10.80 Нач.ОК



Общие указания по изготовлению даны в пояснительной записке
Детали см. в выпуске 0-1.1

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ВЗАМЕН ЛИСТА 56

Марка	Размеры, мм			Площадь, м²		Объем, м³					Масса, т	Расход стали, кг			Выборка стали, кг										Расход комплектующих деталей, шт.								
							керамзитобетона			цем. р-ра			в т.ч. на закладные детали		арматурные изделия				закладные детали					8 вып. 2-1.1			серия 1.031 КА-2 в. 1			1.131 КА-2 в. 6-1.2	дерев. пробки
	ℓ	в	h	изделия	облицовочного слоя	изделия	м 50 γ=0,9 т/м³	м γ= т/м³	м 100 γ=2,0 т/м³			всего	простые	для самофиксации	простые	для самофиксации	6Ф27-80 Вр-I	5781-81 А-I	5781-81 АIII	ИТ10П	103-76		5781-81		1.056 И1	1.225	1.173-1	1.031 КА-1 в. 2-1	ТЗ-3	МС5-2 / МС5-4	МС5-3	СП3-18	К-80 шт. / м³ объем
НР2-81.12.35	8100	350	1260	10,20	9,29	3,33	2,75	—	0,58		4,14	147,03	3,58	—	34,32	—	8,71	48,72	51,74	109,17		2,80	22,52	5,26	7,32	1	1	1 / 1	1	2 / 1	5	4	16 / 0,016

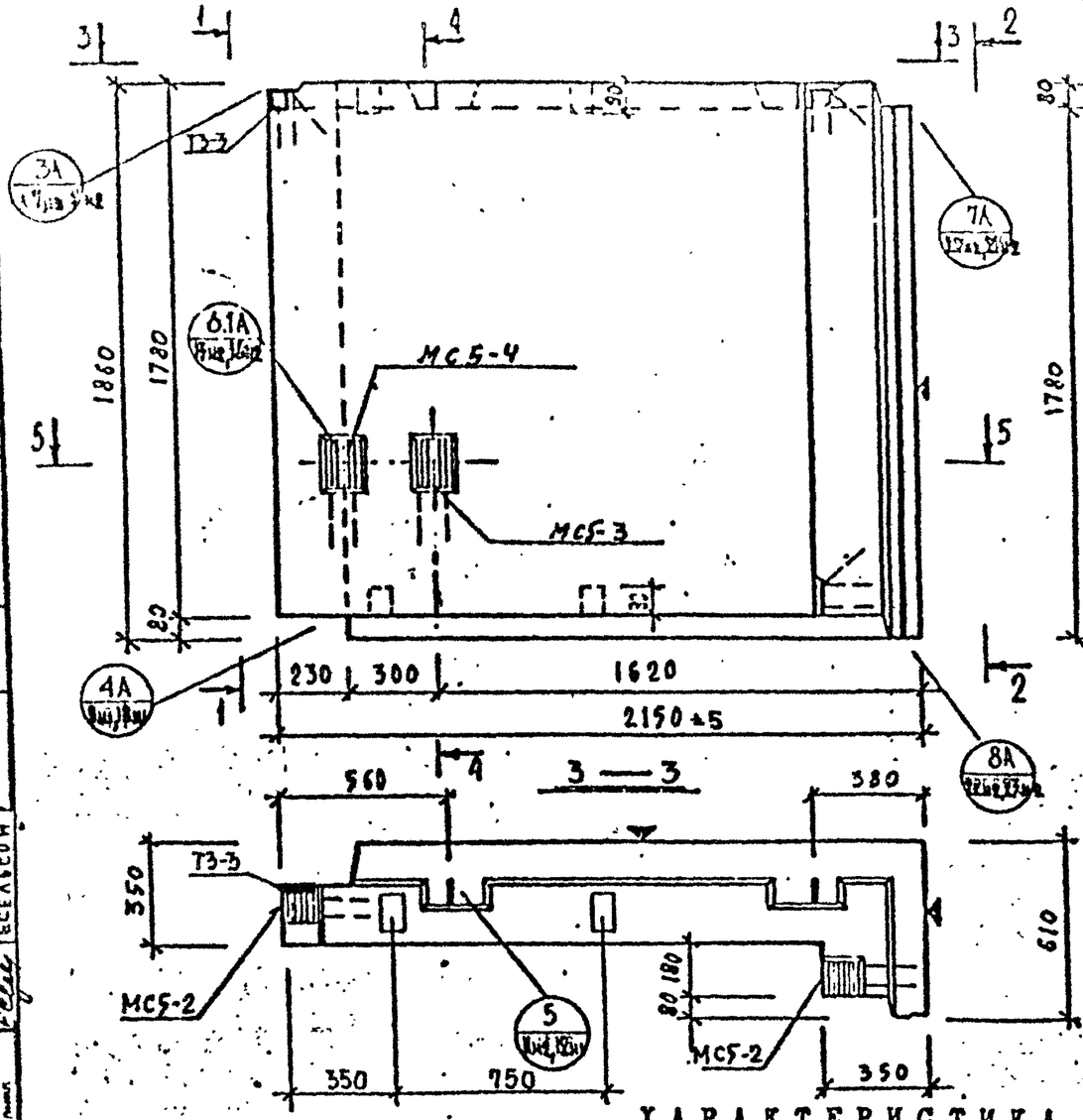
Редакция 1984г.

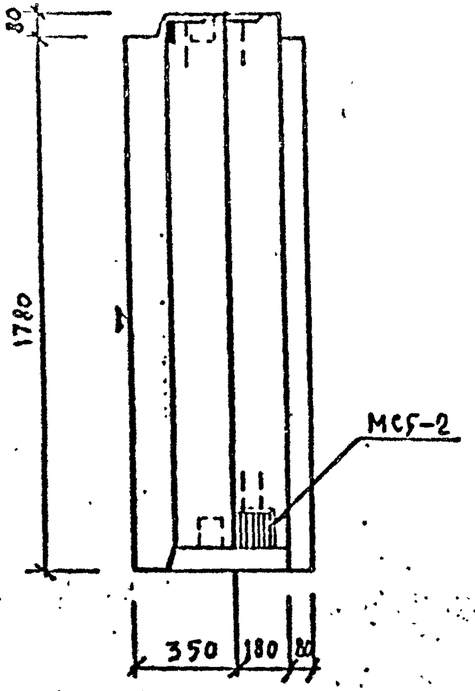
КП	ПАНЕЛИ НЕНЕСУЩИЕ ПОЛОСОВОЙ РАЗРЕЗКИ, АРМИРОВАННЫЕ КАРКАСАМИ ДЛЯ ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ ДО 40 М		серия 1.232 КА-2	
1984	НР2-81.12.35 ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ		выпуск 1-1.1	лист 56

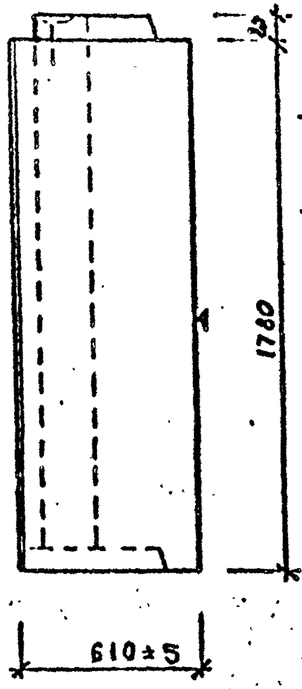
ЛЕННИИПРОЕКТ

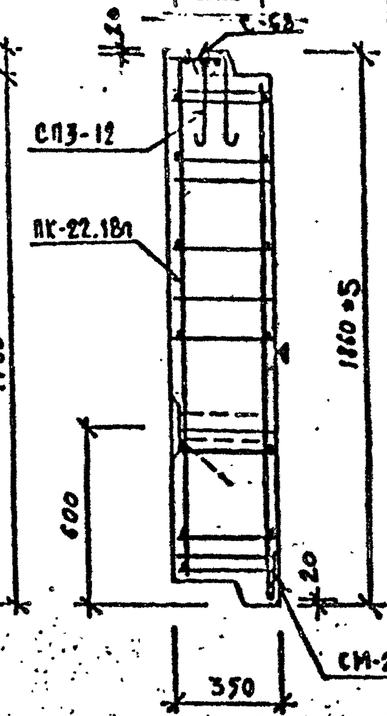
Гл. инж. проекта Пеньков
Рук. гр. Кремнева
Разработал Кремнева
Рассчитал Кремнева
Исполнил Кремнева
Гл. инж. ОКУ Бучин
Нач. ОКУ Печерский

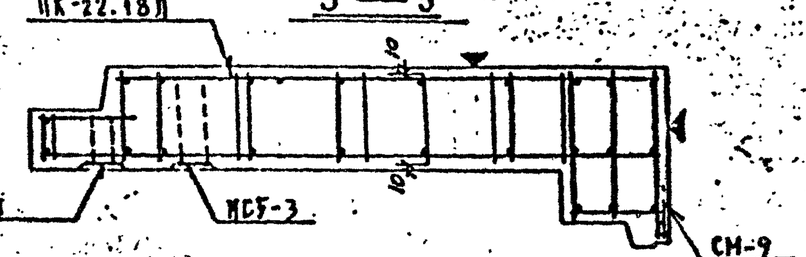
Согласовано
Проверил
Нормоконтролер
Внесены изменения
Дата 10.82
Инв. №
Рук. гр.











Общие указания по изготовлению см. пояснительную записку

Детали см. в выпуске 0-1.1

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

Марка	Размеры, мм l	B	h	Площадь, м² изделия	облицовочного слоя	Объем, м³ изделия	керамзитобетона		щебеночного бетона		Масса, т	Расход стали, кг всего	в т.ч. на закладные детали: металлизованные простые	металлизованные для самонапряжения	без металлизации простые	без металлизации для самонапряжения	Выборка стали, кг: арматурные изделия Вр-I	A-I	A-III	5781-82	итого	закладные детали: 1.103-76 δ=6	δ=8	δ=10	итого	5781-82 ф10 A-I	ф14 A-II	Расход комплектующих деталей шт: Вып. 2-1.1 ПК-22 18 п	см-9 / см-23	с-68 / с-69	Серия 1.031 КЛ2 вып. 1-11 МС5-2	МС5-3	МС5-4	1.431КА-1 в.2-1 ТЗ-3	Деревянные пробки с-60 шт. / объем, м³
НРЗ-22.18.35п	2150	350	1780	4,86	4,29	1,41	1,19		0,22	1,32	45,99	5,37	—	11,60	—	8,91	18,66	1,45		29,02		3,85	7,32	11,22	2,86	2,84	1	1 / 1	1 / 2	3	1	1	1	1/4 / 0,004

КП	Панели несущие полносовой разрезки, армированные каркасами для зданий высотой до 40 м	серия	1.232КЛ-2
1982	НРЗ-22.18.35 п Опалубка и армирование	выпуск	I-II
		лист	57

ЛЕННИИПРОЕКТ

Гл. инж. проекта Пеньков

Рук. гр. Кремнева

Разработал Еселькон

Рассмотрел Кремнева

Исполнил Еселькон

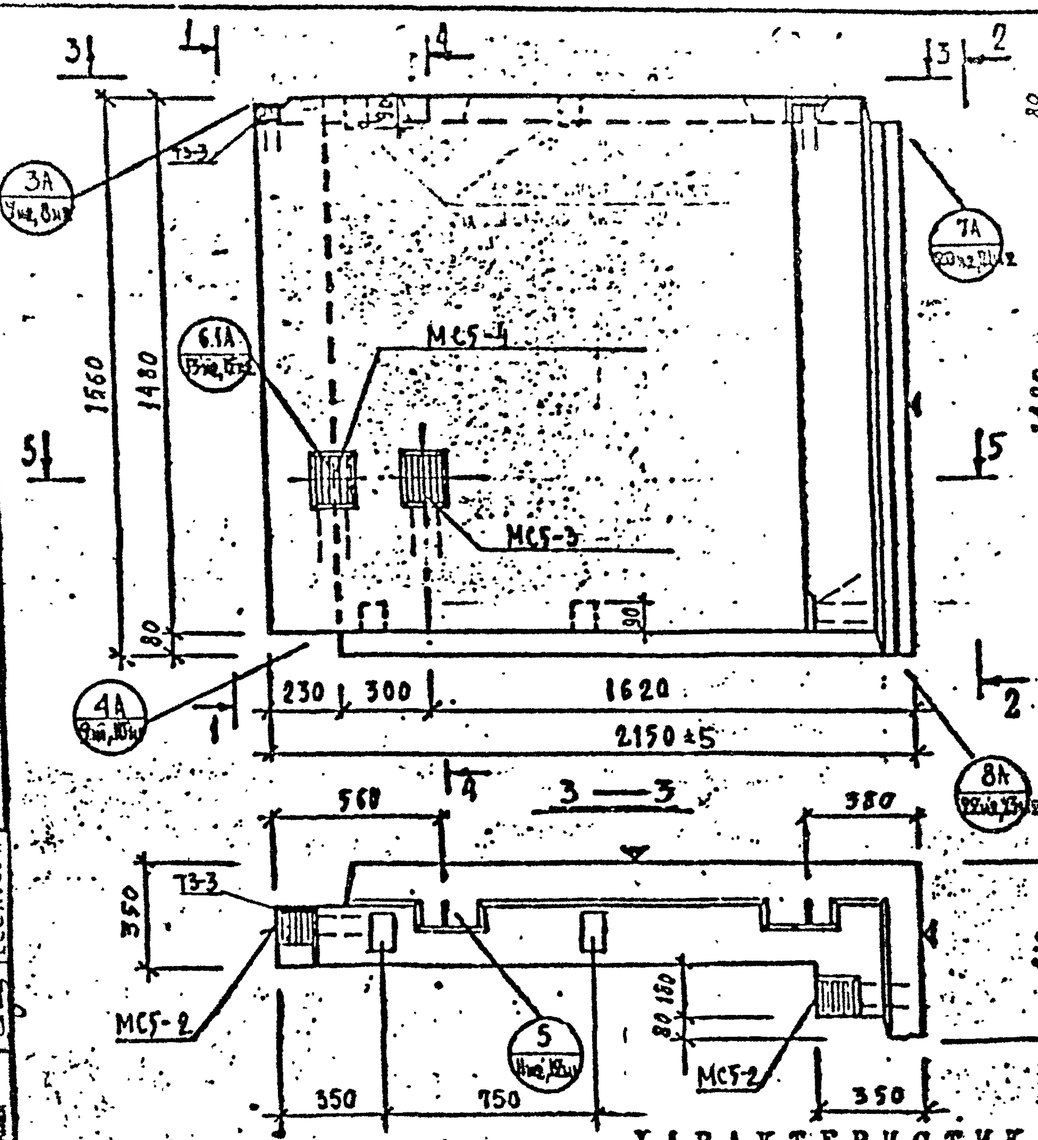
Проверил Печерский

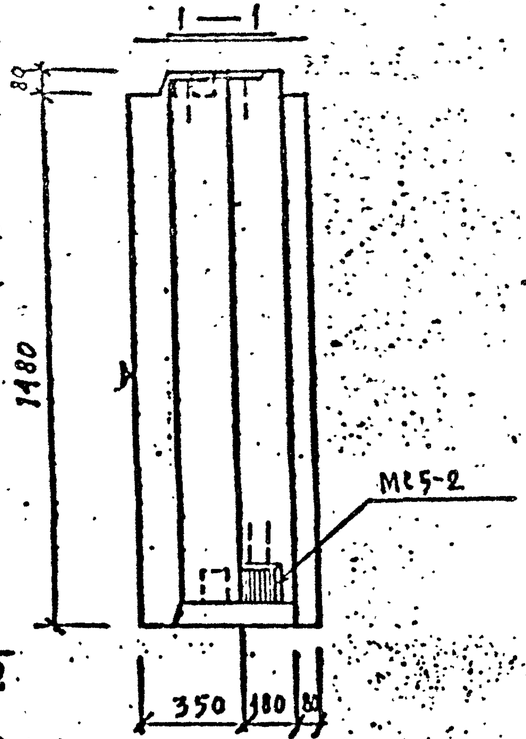
Нач. отд. Бунин

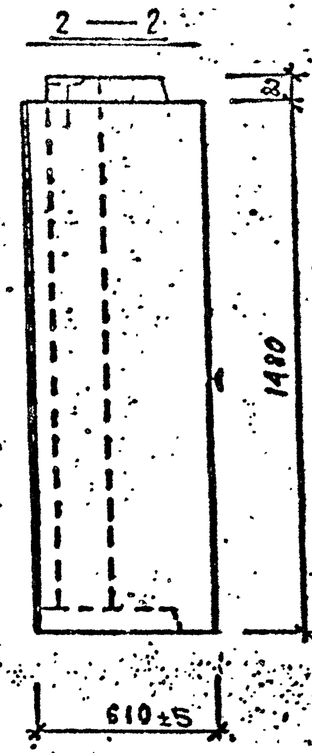
Согласовано

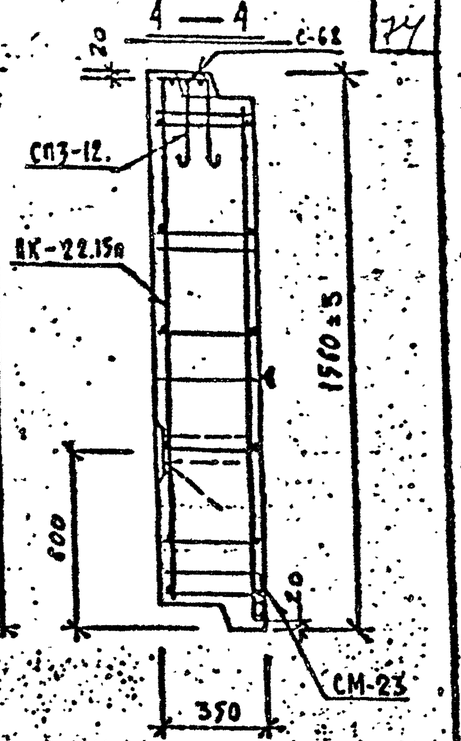
Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

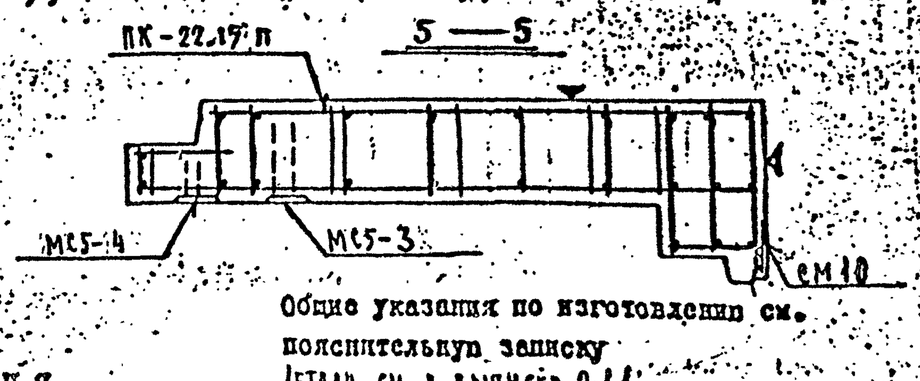
Изм. | Кол. уч. | Лист | № док. | Подп. | Дата











Общие указания по изготовлению см. пояснительную записку

Детали см. в выпуске 0-1.1

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

Марка	Размеры, мм			Площадь, м²		Объем, м³					Масса, т	Расход стали, кг				Выборка стали, кг					Расход комплектующих деталей шт									
							керамзитобетона			цем. р-ра			в т.ч. на закладные детали			арматурные изделия					закладные детали:					Вып. 2-1.1			Серия 1.031 КА-2 в.1			1.031КА-1 в.2-1	Деревянные отдушины
	ℓ	в	h	изделия	облицовочного слоя	изделия	при γ=0,9 т/м³	при γ=1,0 т/м³	при γ=1,8 т/м³	при γ=2,0 т/м³		всего	металлизированные: простые	металлизированные: с анкерными связями	закладные детали: простые	закладные детали: с анкерными связями	6Вр-I	А-I	А-II	Итого	10Х-76 δ=8	10Х-76 δ=10	Итого	5781-82 ф10 А-II	5781-82 ф14 А-II	ПК-22.15п	СМ-10 СМ-23	А-225 А-226 А-133	СП3-12	МС5-2	МС5-3	МС5-4	ТЗ-3	К-во шт. / объем м³
НРЗ-22.15.35п	2150	350	1480	4,21	3,71	1,16	0,99			0,19	1,44	36,0	5,32	—	11,60	—	8,03	10,26	1,38	19,67	3,85	7,32	11,17	2,86	2,84	1	1	1	1	3	1	1	1	4 / 0,004

КП	Панели ненесущие полосовой разрезки, армированные каркасами для зданий высотой до 40 м		Серия 1.232.1-2	
1982	НРЗ-22.15.35п Опалубка и армирование		Выпуск I-I.I	Лист 58

ЛЕНИНИПРОЕКТ

Гл. инж. проекта Пеньков; Рук. гр. Кремнева; Разработал Есельсон; Рассмотрел Кремнева; Исполнил Есельсон

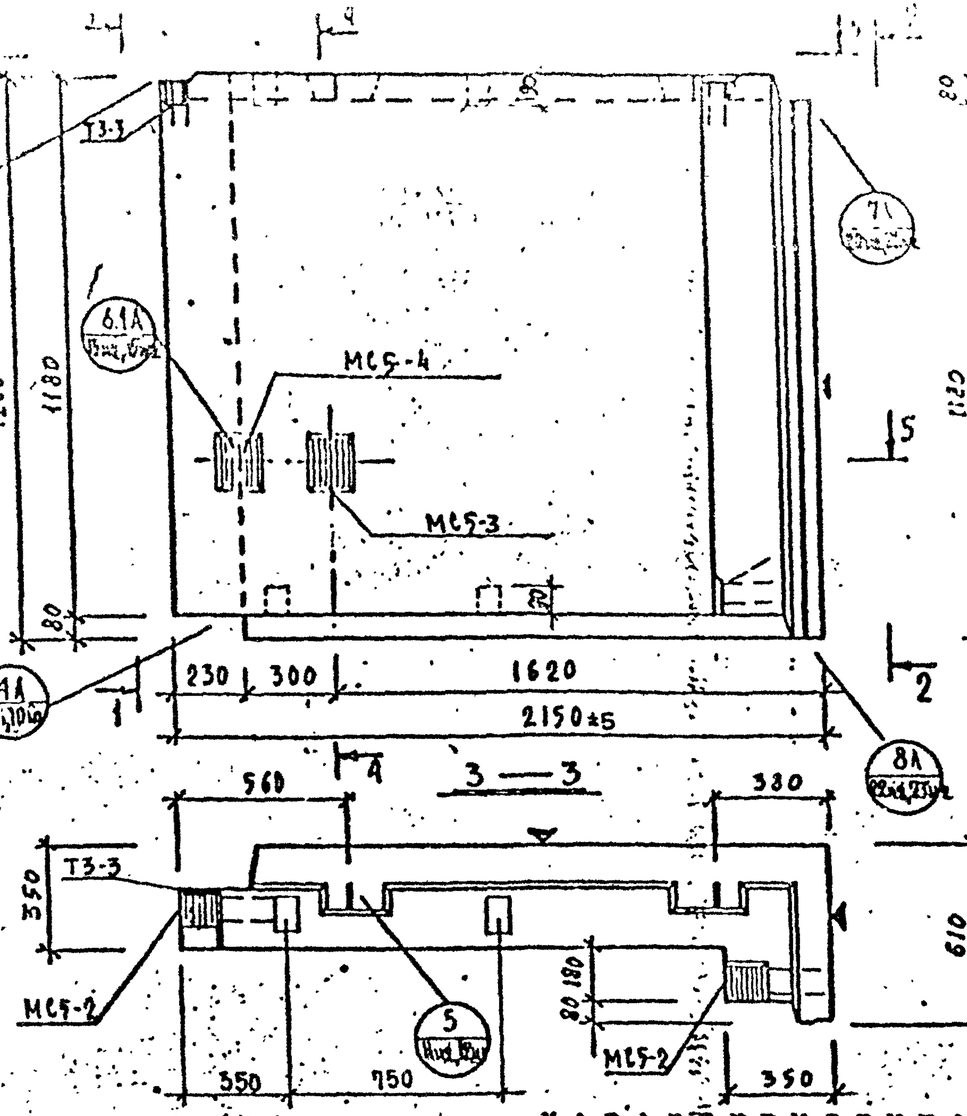
Гл. инж. ОКУ Печерский; Рук. отд. ОКУ Бунич

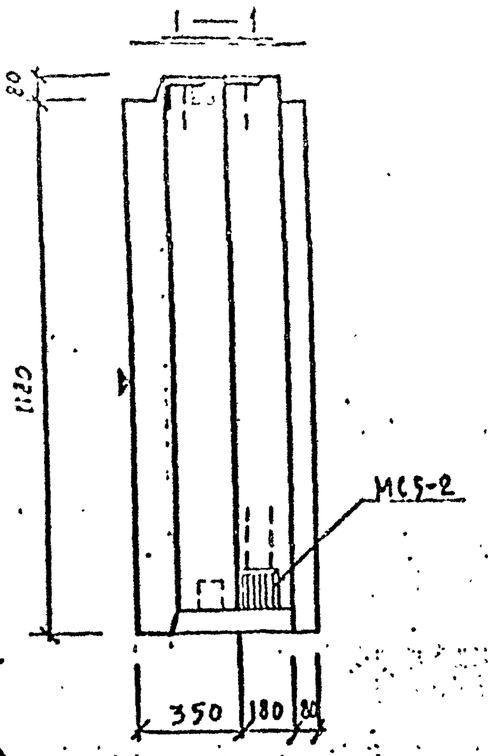
Согласовано

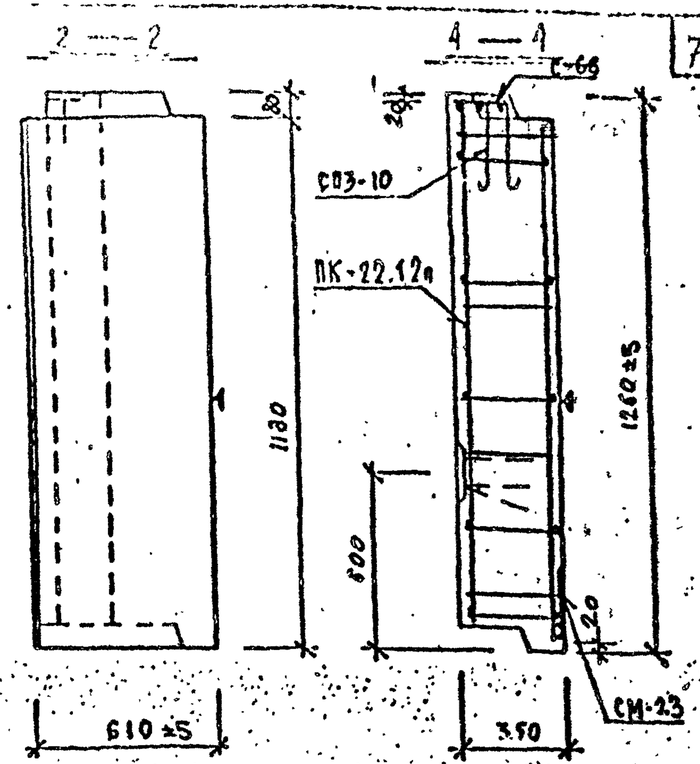
Привязан

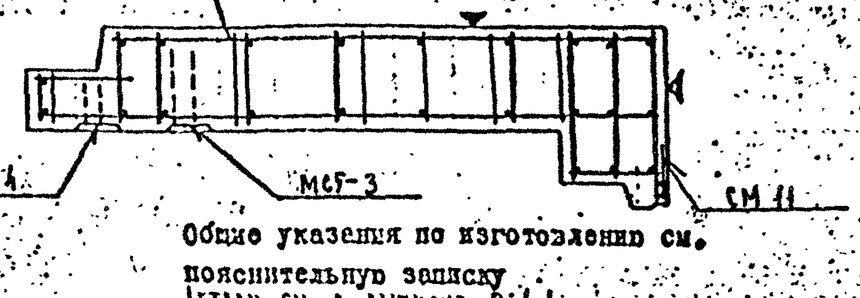
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Изм. | Кол. уч. | Лист | № докум. | Подпись | Дата









Общие указания по изготовлению см. пояснительную записку.
Детали см. в выпуске 0-1.1

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

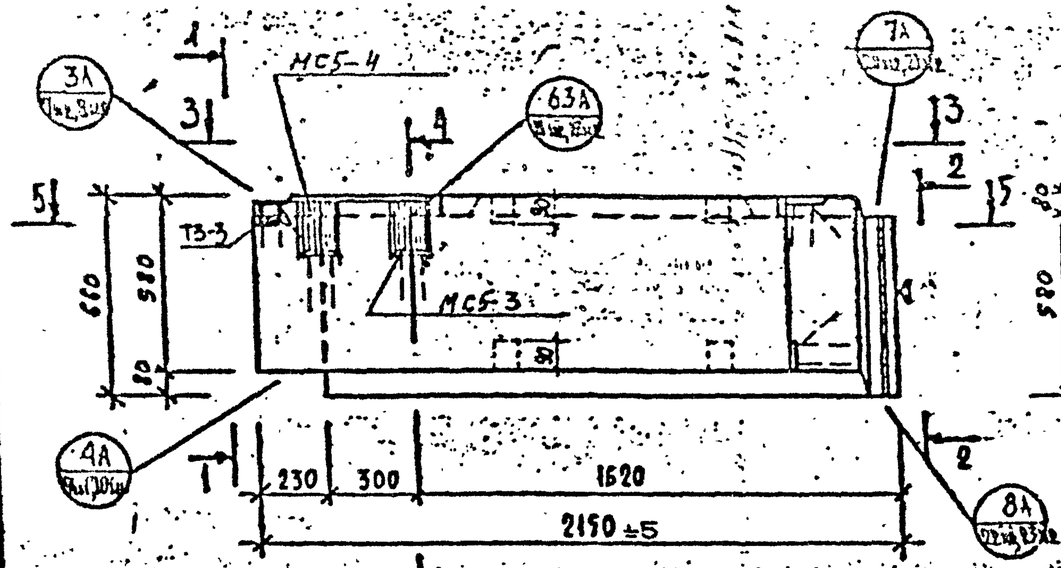
Марка	Размеры, мм l	B	h	Площадь, м² взлицевая	с облицовочного слоя	Объем, м³ изделия	керамзитобетона γ=1800 кг/м³	γ= кг/м³	цем.-р-ра γ=2000 кг/м³	Масса, т	Расход стали, кг всего	в т.ч. на закладные детали: металлизованные простые	металлизованные для самонарезания	без металлизации простые	без металлизации для самонарезания
НРЗ-22.12.35п	2150	350	1180	3,39	2,96	0,94	0,79		0,15	1,14	32,63	5,37	—	11,60	—

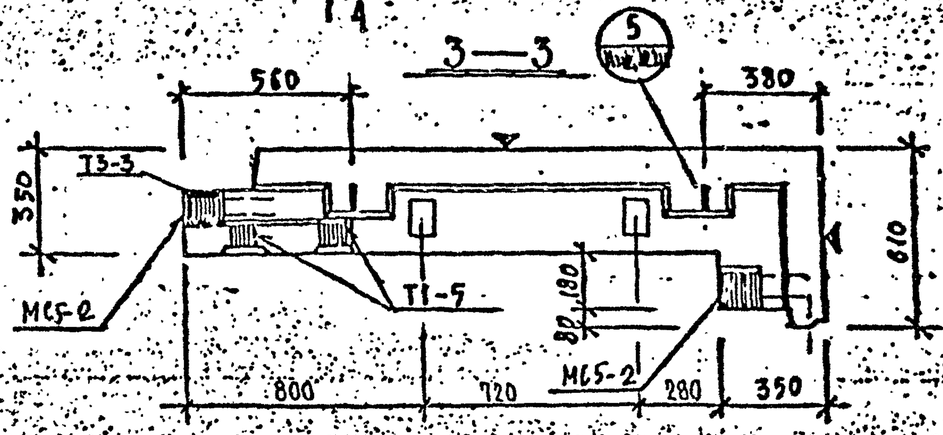
Марка	Выборка стали, кг: арматурные изделия Вр-I	А-I	А-III	итого	закладные детали: Ст3кп2 δ=8	δ=10	итого	5781-82* Ф10 А-II	Ф14 А-II
НРЗ-22.12.35п	6,83	7,52	1,31	15,66	3,95	7,32	11,27	3,86	2,84

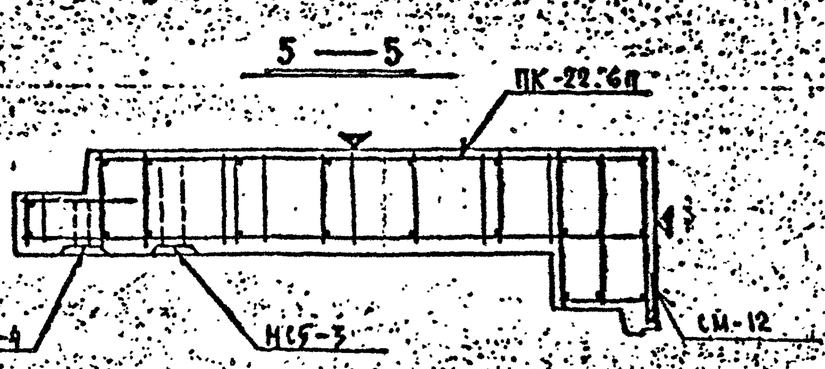
Марка	Расход комплектующих деталей, шт: Вып. 2-1.1 п.59 ПК-22 12 п	А-225 А-226 СМ-11 СМ-23	А-273-1 А-273-2 С-6в 6-1.1 СП2-10	Серия 1.831 КЛ-2 в. 1 МС5-2	МС5-3	МС5-4	1.831КЛ-2 вып. 2-1 Т3-3	Деревянные пробки К-во шт. / объем м³
НРЗ-22.12.35п	1	1 / 1	1 / 2	3	1	1	1	4 / 0,004

КП 1982	ПАНЕЛИ НЕНЕСУЩИЕ ПОЛОСОВОЙ РАЗРЕЗКИ, АРМИРОВАННЫЕ КАРКАСАМИ ДЛЯ ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ ДО 40 м	НРЗ-22.12.35 п.	Спецификация и армирование	Серия 1.232КП-2 Выпуск I-II Лист 59

ЛЕННИИПРОЕКТ
Гл. инж. проекта КРЕМНЕВА
Рук. гр. ЕСЕЛЬСОН
Разработал ЕСЕЛЬСОН
Проверил ПЕЧЕРСКИЙ
Рассчитал КРЕМНЕВА
Нормоконтр. ЕСЕЛЬСОН
Гл. спец. ОКУ БУНИЧ
Согласовано
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №







Общие указания по изготовлению см. пояснительную записку

Детали см. в выпуске 0-11

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

Марка	Размеры, мм l	B	h	Площадь, м² изделия	облицовочного слоя	Объем, м³ изделия	керамзитобетона		цем.-р-ра	Масса, т	Расход стали, кг всего	в т.ч. на закладные детали: металлизированные		без металлизации		Выборка стали, кг: арматурные изделия 6727-88 Вр-I	5781-85 А-I	А-II	Итого	закладные детали: 103-76			Итого	5781-85		Расход комплектующих деталей, шт. Дет. проекта	Вып. 2-11			Серия 1.031.КА-2			1.031КА-1 вып. 2-1	1.031КА-1 вып. 8.2-1
НРЗ-22.6.35п	2150	350	580	1,74	1,45	0,46	0,38		0,08	0,58	31,14	9,92	—	10,42	—	3,22	4,42	3,09	10,73				3,95	9,08		13,03	2,86	4,54	К-во шт. / Общ.	ПК-22.6п / Гп	СМ-12 / СМ-23	С-66 / Стык	МС5-2	МС5-3	МС5-4	Т3-3	Т1-5
																												4 / 4	1	1 / 1	1 / 2	3	1	1	1	2

КП	Панели несущие полосовой разрезки, армированные каркасами для зданий высотой до 40 м		Серия 1.232 КА-2
1982	НРЗ-22.6.35п .... Опалубка и армирование		Выпуск 1—1.1 / Лист 60

ЛЕНИНПРОЕКТ

Согласовано

КА Ч

Главный инженер проекта Гуськов

Руководитель группы Кремнева

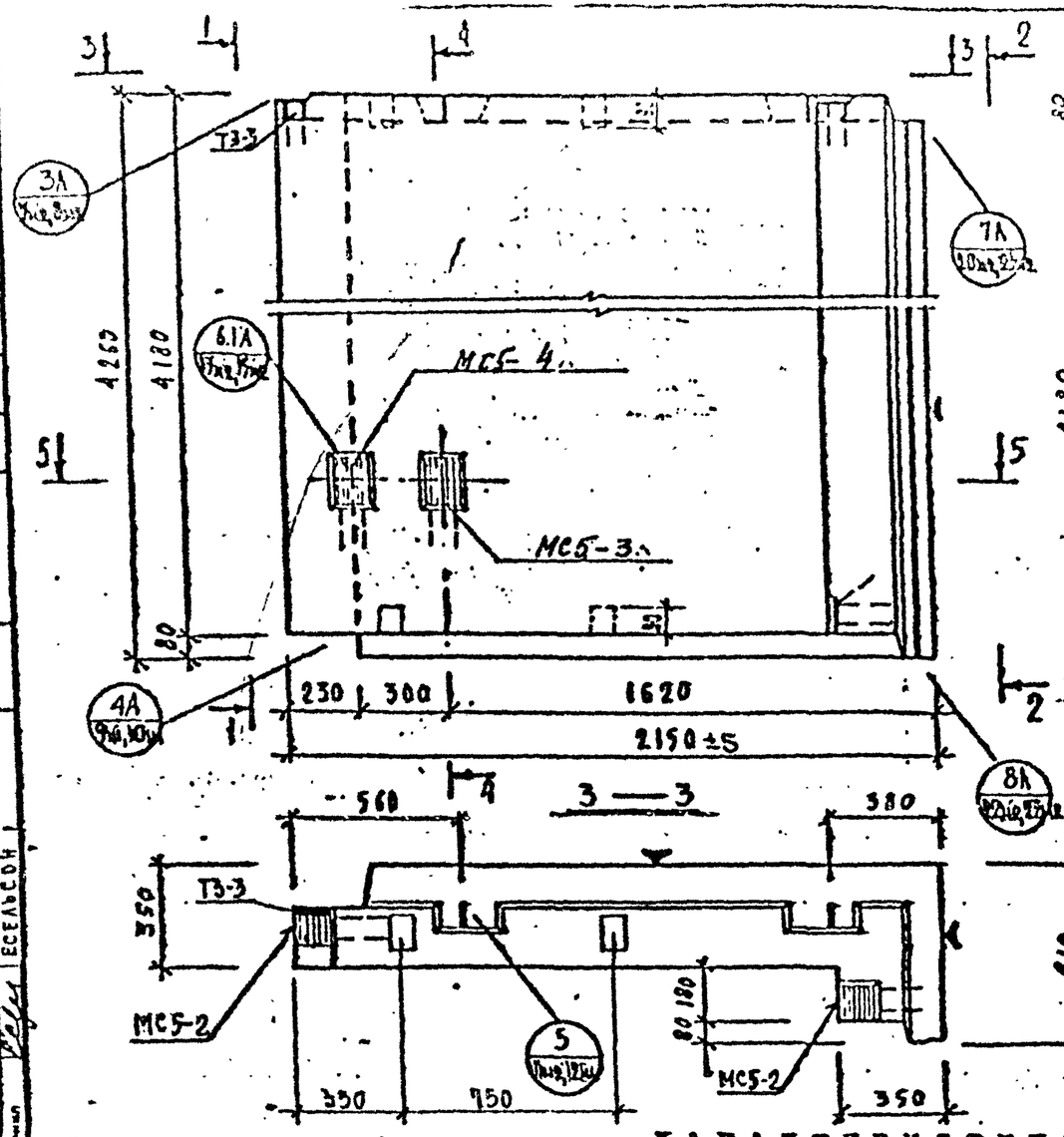
Разработал Есельсон

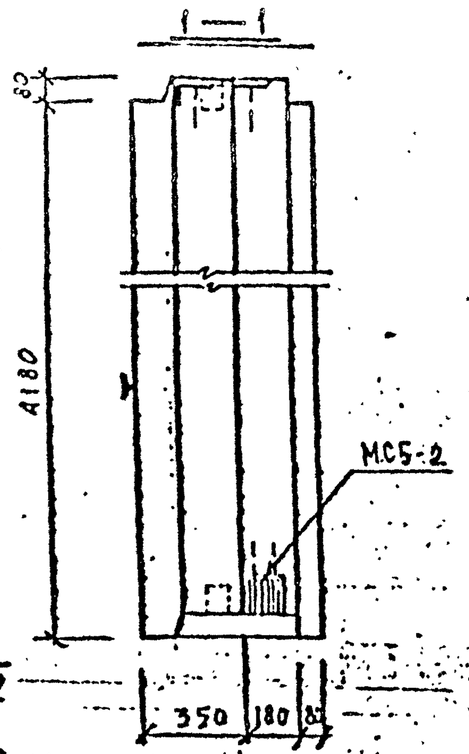
Проверил Кремнева

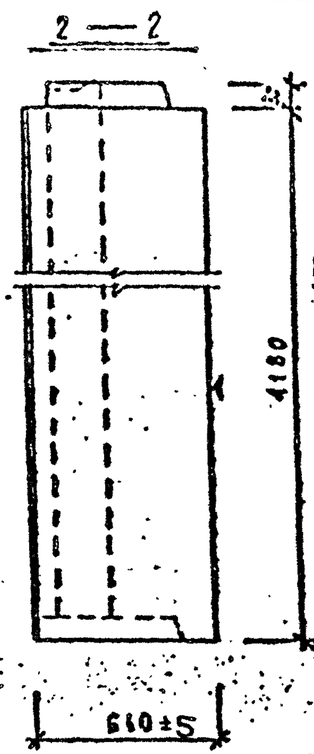
Нормоконтролер Есельсон

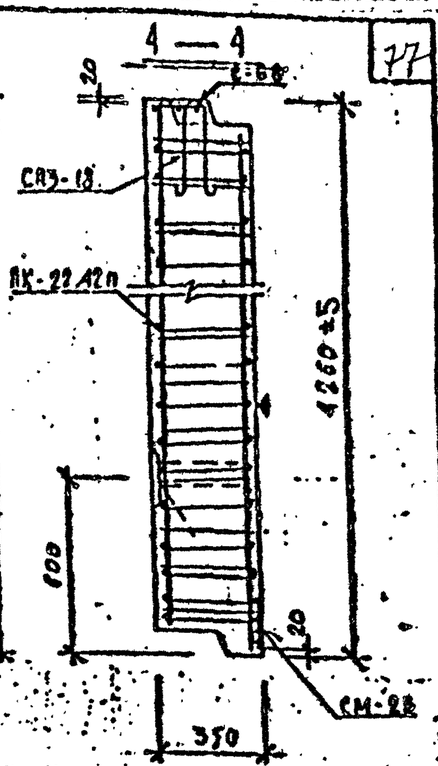
Гип Темкова

Внесены изменения № Дата Рег. № Должность Подпись











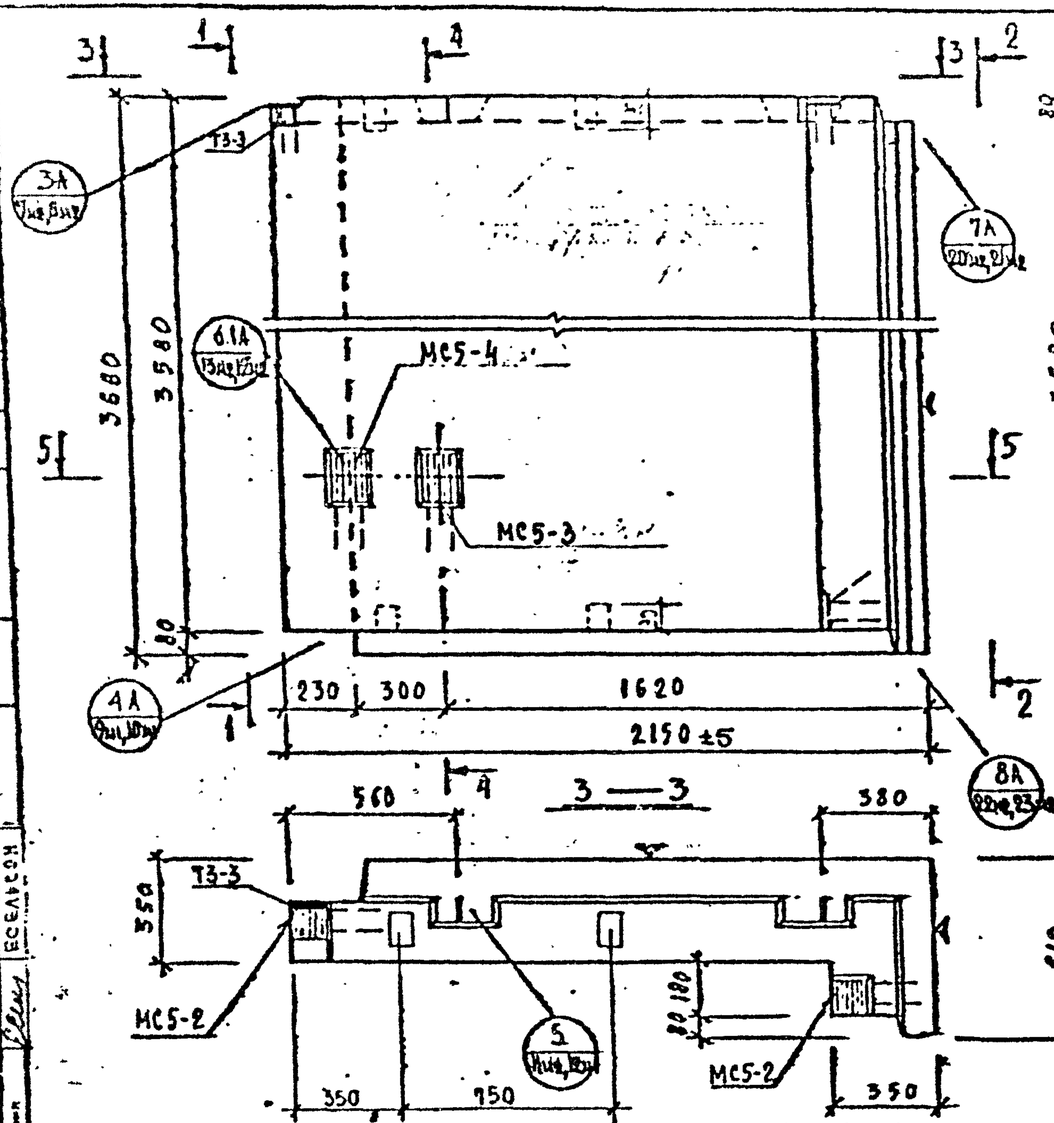
Общие указания по изготовлению см. пояснительную записку
Детали см. в выпуске 0-1.1

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

Марка	Размеры, мм			Площадь, м²		Объем, м³					Масса, т	Расход стали, кг				Выборка стали, кг										Расход комплектующих деталей, кг													
							бетона																			Вып. 2-1.1													
	l	в	h	изделия	облицовочного слоя	изделия	γ=2,5 т/м³	γ=1,8 т/м³	γ=2,0 т/м³			всего	в т.ч. на закладные детали			6727-80	5781-81			1.463-76				5781-81		л.61	А-III-1 ∅ 22	А-III-1 ∅ 28											
													металл прокатный		сварные соединения																							
													прокат стали	листовой стали	прокат стали	листовой стали	Вр-I	А-I	А-III	итого	Б-8	Б-10	итого	Э10 А-II	Э14 А-II	ПК-22 42п	с-69	с-68										
																											см-23	чм-16										
НР3-22.42.35п	2150	350	4180	11,59	10,47	3,32	2,83		0,49	3,98	81,9	5,57	—	11,60	—	17,83	44,70	2,01	64,54	3,95	7,32	11,27	2,86	2,84	1	1	1	1	2	3	1	1	1	4	0,009		

КП	Панели ненесущие полосовой разрезки, армированные каркасами для зданий высотой до 40м	серия	1.232КП-2
1982	НР3-22.42.35п Опалубка и армирование	выпуск	1-1.1
		лист	61

ЛЕНИНПРОЕКТ
Гл. инж. проекта Перькова
Рук. гр. Кремнева
Разработал Есельсон
Проверил Кремнева
Н. контролер Есельсон
Гип Печерский
Инженер Бунич
Согласовано
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №



Общие указания по изготовлению см. пояснительную записку

Детали см. в выпуске D-1.1

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

Марка	Размеры, мм l	b	h	Площадь, м² изоляции	облицовочного слоя	Объем, м³ изоляции	бетона керамзитового М 50 γ 0,89 т/м³	бетона тяжелого М 100 γ 2,0 т/м³	Масса, т	Расход стали, кг всего	в т.ч. на закладные детали простые	сложные	Выборка стали, кг арматурные изделия 6727-80	5784-81	закладные детали 103-76	5781-81	Расход комплектующих деталей, шт — Вып-2 1.1 —	Серия 1.031КА-2 в. 1	1.038КА-В1 2-1	Деревянные пробки
НРЗ-22.36.35п	2150	350	3580	9,95	8,97	2,84	2,42	0,42	3,41	73,90	5,34	—	11,60	—	15,77	39,29	1,87	56,93	3,95	7,32	11,28	2,86	2,84	ПК-22.36п 1	С-70 1	С-68 1	МС5-2 3	МС5-3 1	МС5-4 1	ТЗ-3 1	4

КП — Панели ненесущие полосовой разрезки, армированные каркасами для зданий высотой до 40 м — серия 1.232.1-2

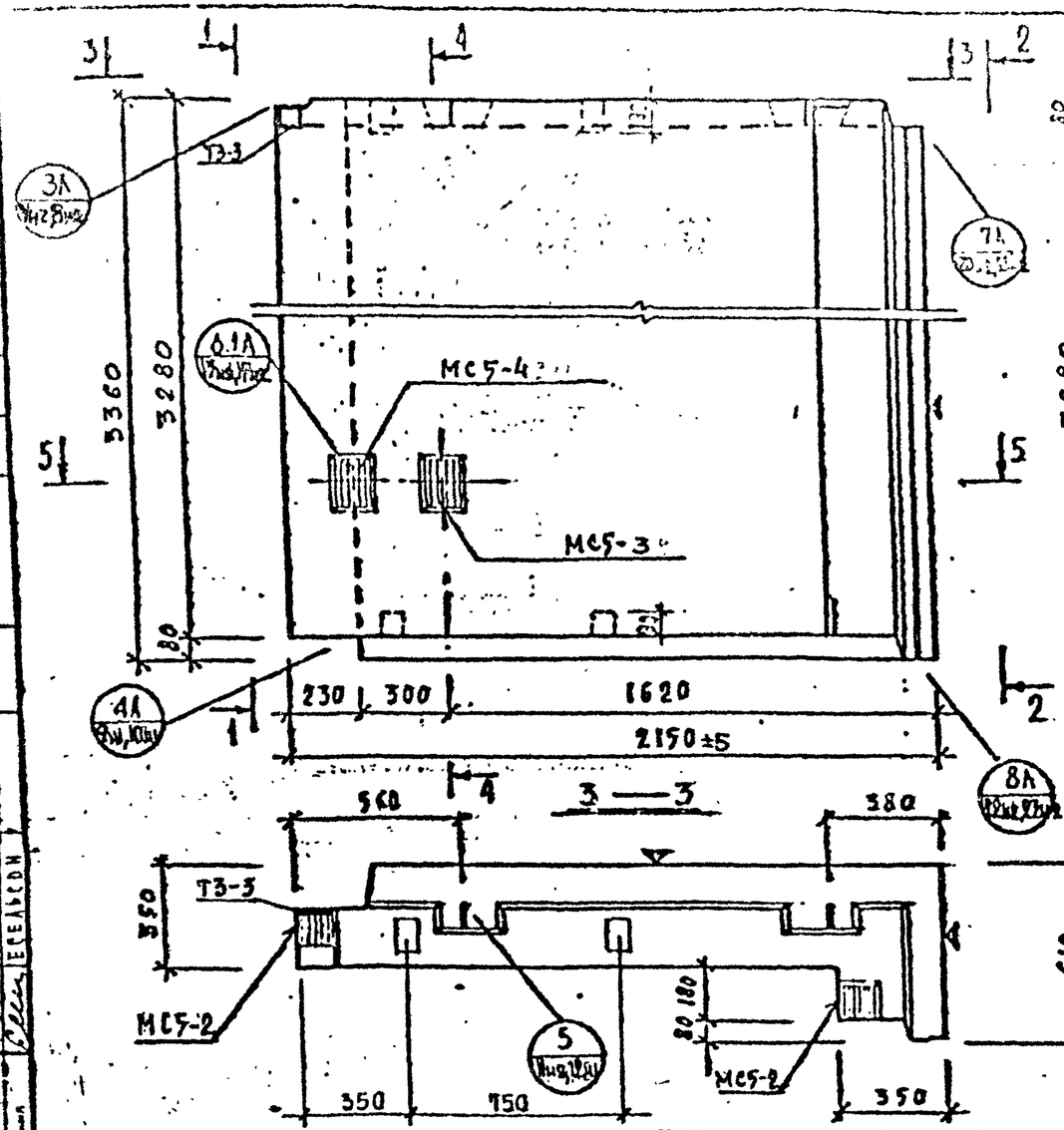
1982 — НРЗ-22.36.35п Опалубка и армирование — выпуск I-1.1 — лист 62

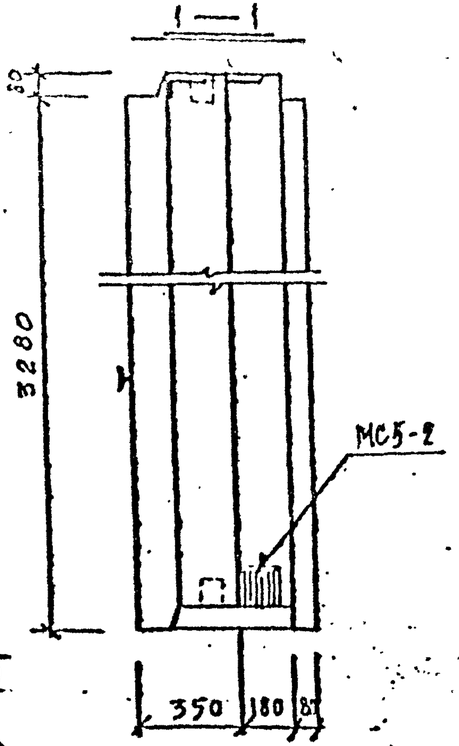
ЛЕНИНИПРОЕКТ

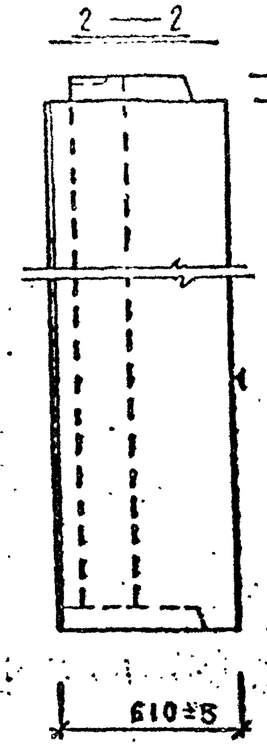
Гл. инженер проекта Шапиленков; Рук. гр. Кремнева; Разработал Есельсон; Проверил Кремнева; Н. контр. Есельсон; Гл. спец. Печерский; Рук. отд. Бунич; Гл. инж. отд. Кац

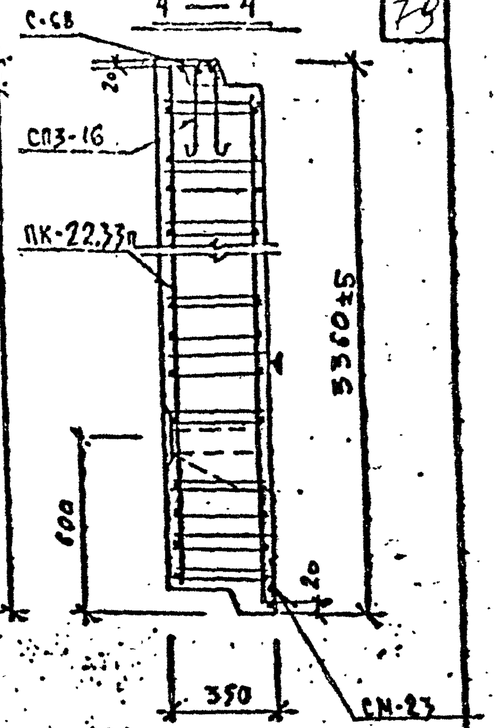
Согласовано

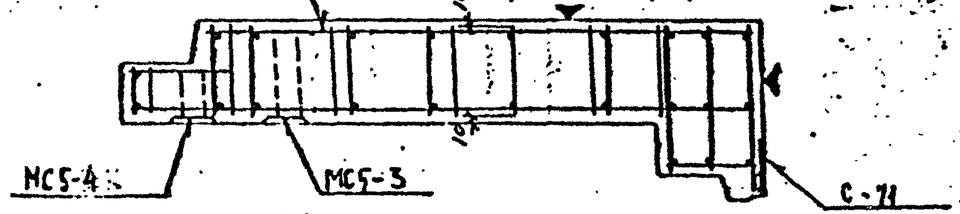
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №











Общие указания по изготовлению см. пояснительную записку

Детали см. в выпуске 0-1.1

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

Марка	Размеры, мм l	b	h	Площадь, м² изделия	облицовочного слоя	Объем, м³ изделия	бетона М 150 γ=0,9 т/м³	керамзитобетона М γ= т/м³	цем.-р-ра М 100 γ=2,0 т/м³	Масса, т	Расход стали, кг монтаж	в т.ч. на закладные детали: прокатные	листовые элементы	гнутые элементы	Выборка стали, кг: арматурные изделия 6727-80 Вр-I	5781-82 А-I	А-III	итого	закладные детали: 103-76 δ=8	δ=10	итого	5781-82 Ф10 А-II	Ф14 А-II	Расход комплектующих деталей тт: Вып. 2-1.1 ПК-22.33п	С-7Л	С-6В	СЕРИЯ 1.031 КА-2 МС5-2	МС5-3	МС5-4	1.031КА-1 ТЗ-3	Детали для поставки К-10 шт.	Сталь кг
НРЗ-22.33.35п	2150	350	3280	9,14	8,22	2,61	2,22		0,39	3,14	69,84	5,37	—	11,60	—	14,54	36,53	1,80	52,87	3,95	7,30	11,25	2,86	2,84	1	1	1	3	1	1	1	4	9,004

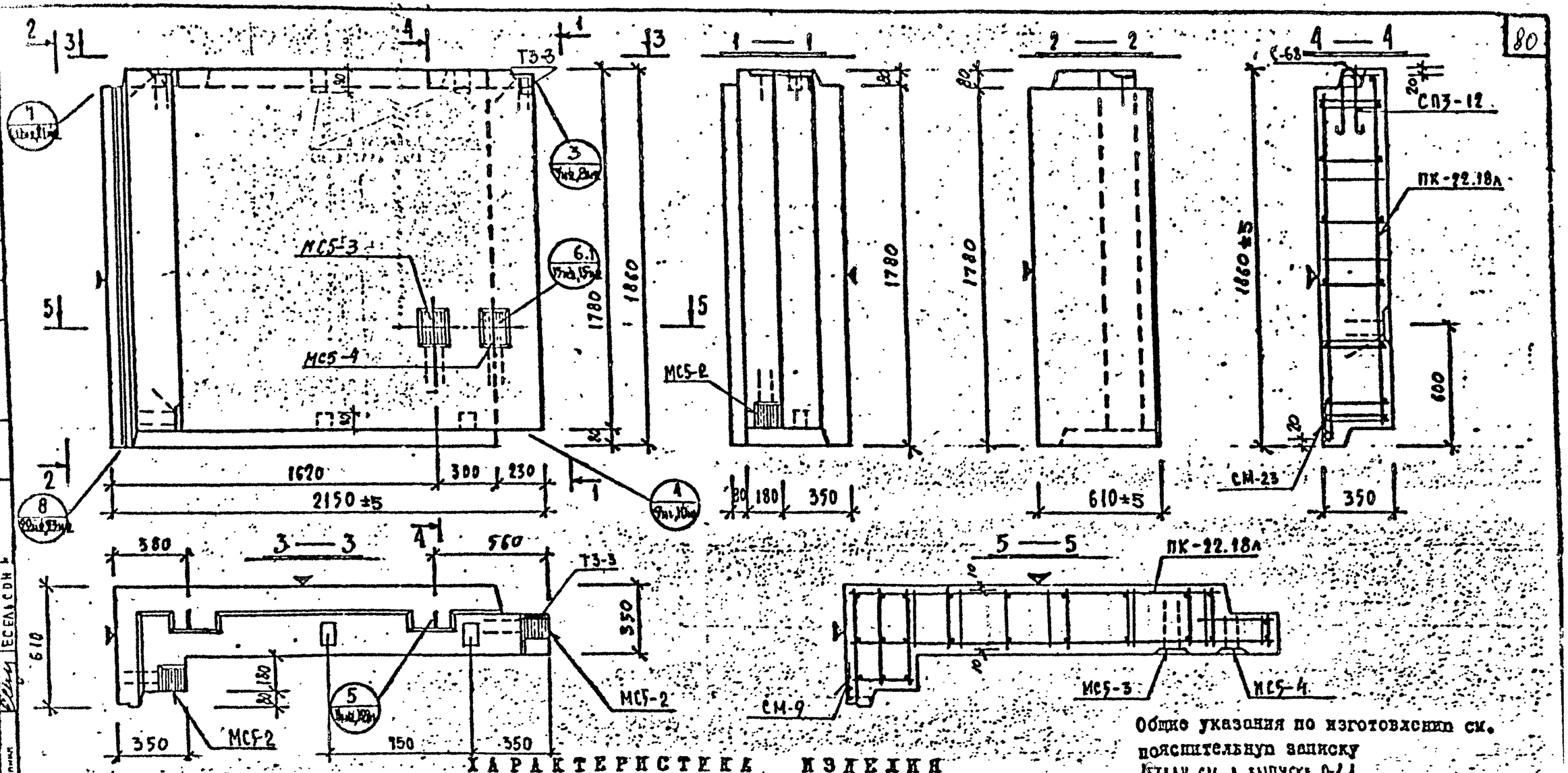
КП	Панели несущие полносвязные, армированные каркасами для зданий высотой до 40м.	Серия	1.232П-2
1982	НРЗ-22.33.35п Спецуказ. к армированию	Выпуск	I-1.1
		Лист	63

ЛЕНИНПРОЕКТ

Согласовано

Гл. инж. проекта Пеньков; Рук. гр. Кремнева; Гл. спец. Сельсон; Рук. гр. Кремнева; Гл. спец. Сельсон

Нач. отд. Гл. арх. проекта Печерский; Рук. гр. Бунич; Исполн.



Общие указания по изготовлению см. пояснительную записку

Детали см. в выпуске 0-1.1

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

Марка	Размеры, мм l	b	h	Площадь, м² изделия	облицовочного слоя	Объем, м³ изделия	керамзитобетона м 60 γ=0,9 т/м³	керамзитобетона м γ=	цем.-р-ра м 100 γ=2,0 т/м³	Масса, т	Расход стали, кг всего	в т.ч. на закладные детали: металлизованные прокатные	металлизованные монтажные	безметаллизационные прокатные	безметаллизационные монтажные
НРЗ-22.18.35л	2150	350	1780	4,86	4,29	1,41	1,19		0,22	3,72	45,97	5,32	—	11,60	—

Выборка стали, кг: арматурные изделия	6727-80 Вр-I	5781-82 А-I	А-III	итого	закладные детали	1.103-76 δ=8	δ=10	итого	5781-82 ф10 А-II	ф14 А-II
	8,91	18,66	1,45	29,02		3,93	7,32	11,27	2,86	2,84

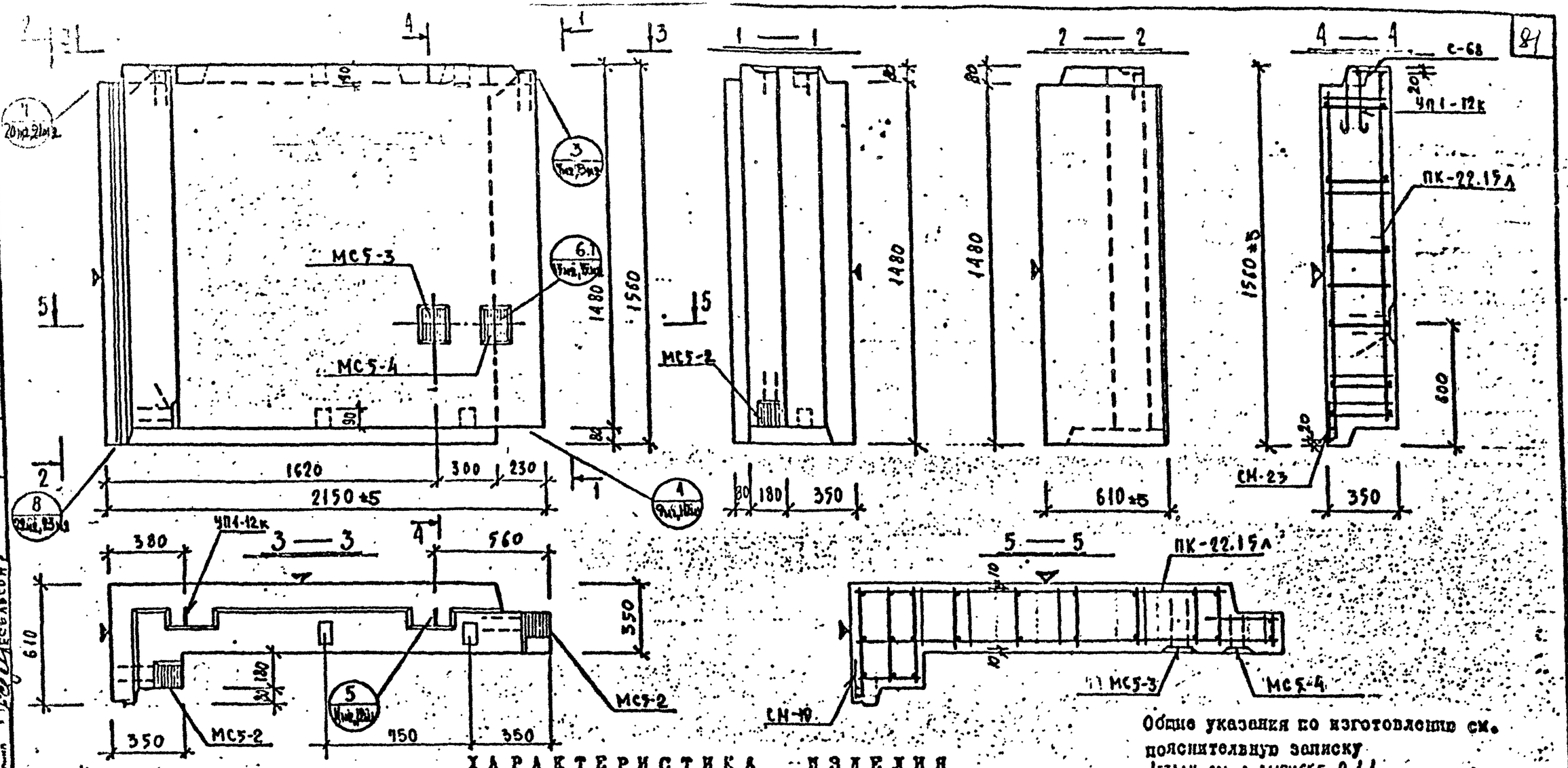
Расход комплектующих деталей, шт: вып. 2-1.1	ЦБЧ	А-225 / А-226	А-131 / А-1	серия 1.031КА-2 в. 1	1.031КА-2 вып. 2-1	деревянные пробки
	ПК-22 18л	СМ-9 / СМ-23	С-68 / С-1.2 / СП3-12	МС5-2	МС5-3	МС5-4	Т3-3	К-во шт. / объем м³
	1	1 / 1	1 / 2	3	1	1	1	1 / 0,004

КП	Панели несущие полосовой разрезки, армированные каркасами для зданий высотой до 40м.	серия 1.232КТ-2
1982	НРЗ-22.18.35л Спецубка и армирование	выпуск I-II, лист 64

ЛЕНИНИПРОЕКТ

Гл. инж. проекта Шапенькова; Рук. гр. Кремнева; Разработал Еселькон; Проверил Кремнева; Рассчитал Печерский; Исполнил Еселькон; Н. контр. Бунич

Согласовано: Проверил Нерпахотворно; Внесены изменения; Дата; Гл. инж. Сектора



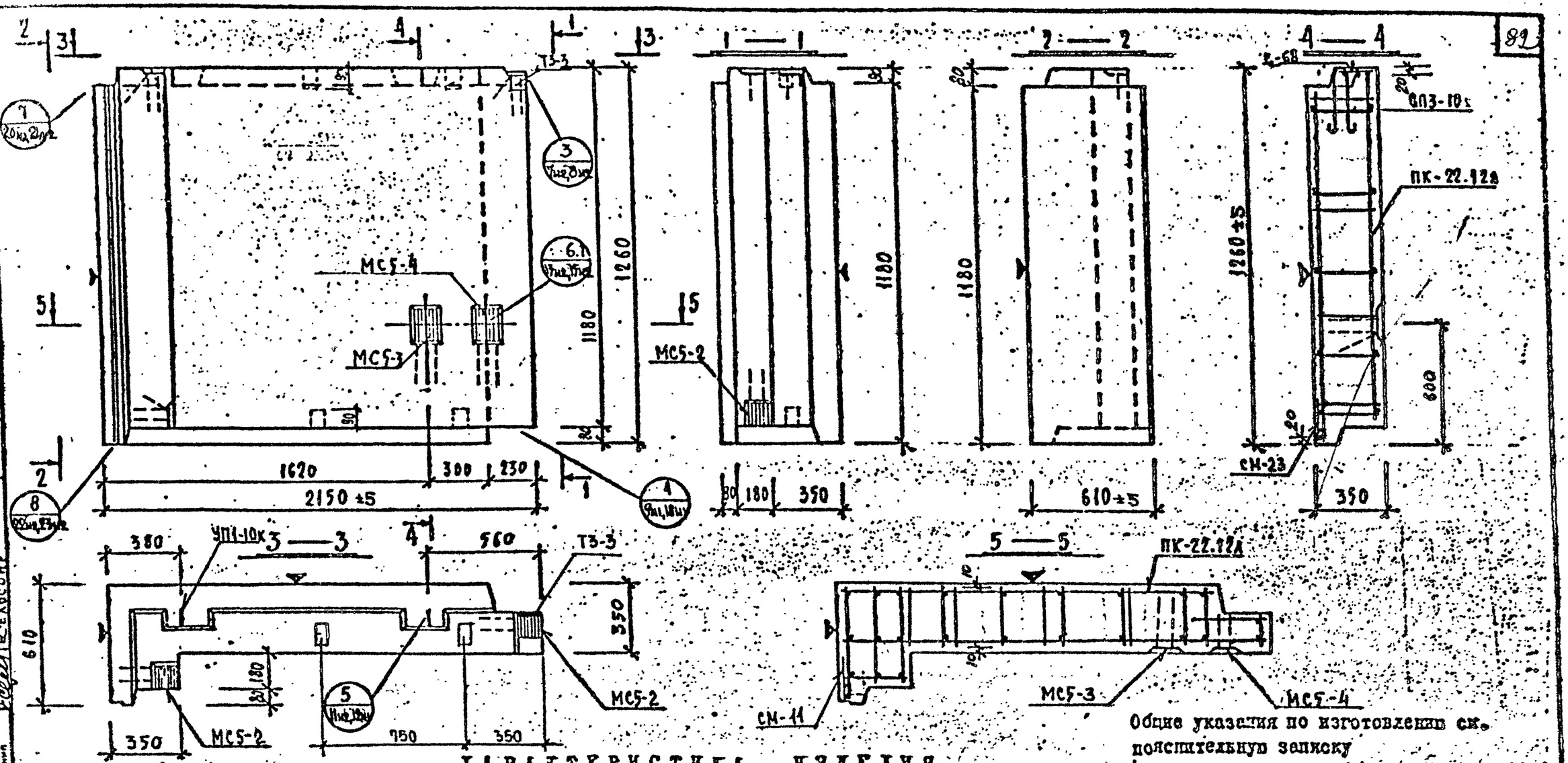
Общие указания по изготовлению см. пояснительную записку.
Детали см. в выпуске 0-1.1

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

Марка	Размеры, мм l	B	h	Площадь, м² изделия	облицовочного слоя	Объем, м³ изделия	бетона всего	в т.ч. из легкого бетона всего	γ	ячеистого бетона всего	γ	Масса, т	Расход стали, кг всего	в т.ч. на закладные детали металлизованный распылением	плазменно-дуговая резка	без металлизации простые	плазменно-дуговая резка	Выборка стали, кг арматурные изделия Вр-I	А-I	А-II	Итого	закладные детали 6Г27-10	Ст3кп-2	Итого	Ст3кп-2	Расход комплектующих деталей шт вып. 2-1.1 ЛК-22 15Л	А225 А-III Ст5	А-III-1 ВСт5-1	серия 1.031 КЛ-2 в. 1 С-68	МС5-2	МС5-3	МС5-4	ПТ3-3	Деревянные пробки К-10 шт / м³ объем
НР3-22.15.35л	2150	350	1480	4,21	3,71	1,18	0,99			0,19		1,144	36,64	5,37	—	11,60	—	8,03	1926	1,38	19,67	3,25	7,32	11,22	2,86	2,84	1	1 СН-23	1 СП3-12	3	1	1	1	4 / 0,004

КП	Панели несущие полосовой разрезки, армированные каркасами для зданий высотой до 40 м	серия	1.232 КЛ-2
1982	НР3-22.15.35л Опалубка и армирование	выпуск	1-1.1
		лист	65

ЛЕНИИПРОЕКТ
Гл. инж. проекта Пенькова; Рук. гр. Кремнева; Разработал Есельсон; Рисовал Кремнева; Исполнил Есельсон
Гл. инж. СКУ; Гл. конструктор СКУ Печерский; Бунич
Согласовано
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №



Общие указания по изготовлению см. пояснительную записку

Детали см. в выпуске 0-1.1

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

Марка	Размеры, мм l	B	h	Площадь, м² изделия	облицовочного слоя	Объем, м³ изделия	керамзитобетона		цем.-р-ра	Масса, т	Расход стали, кг всего	в т.ч. на закладные детали: металлизированные: прокатные	листовая сборка	без металлизации: прокатные	листовая сборка
НРЗ-22.12.35л	2150	350	1180	3,39	2,96	0,94	0,79		0,15	1,14	32,63	5,37	—	11,60	—

Марка	Выборка стали, кг: арматурные изделия 6727-80	5781-81 Ар-I	А-I	А-II	Итого	закладные детали 103-76	Б-8	Б-10	Итого	5781-81 Ф10 А-II	Ф11 А-II
НРЗ-22.12.35л	6,83	7,52	1,31		15,66		3,95	7,32	11,27	2,86	2,84

Марка	Расход комплектующих деталей, шт: вып. 2-1.1 ПК-22 12л	СМ-11 / СМ-23	С-68 / С-68 В / С-68 Б-1.2 СПЗ-10	серия 1.031 КЖ-2 в.1 МС5-2	МС5-3	МС5-4	1.031 КЖ-1 вып. 2-1 ТЗ-3	Деревянные вкладыши К-10 шт. / объем м³
НРЗ-22.12.35л	1	1 / 1	1 / 2	3	1	1	1	1 / 0,004

КП	Панели несущие полосовой разрезки, армированные каркасами для зданий высотой до 40м	серия	1.232 КЖ-2
1982	НРЗ-22.12.35л Спецуборка к армированию	выпуск	1-1.1
		лист	66

Редакция 1984 г.

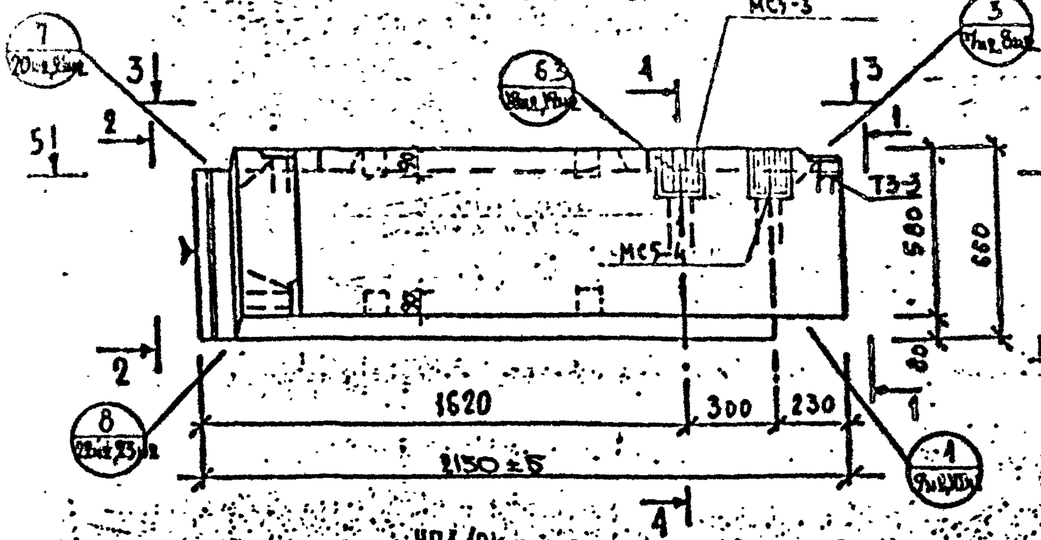
Ленинпроект

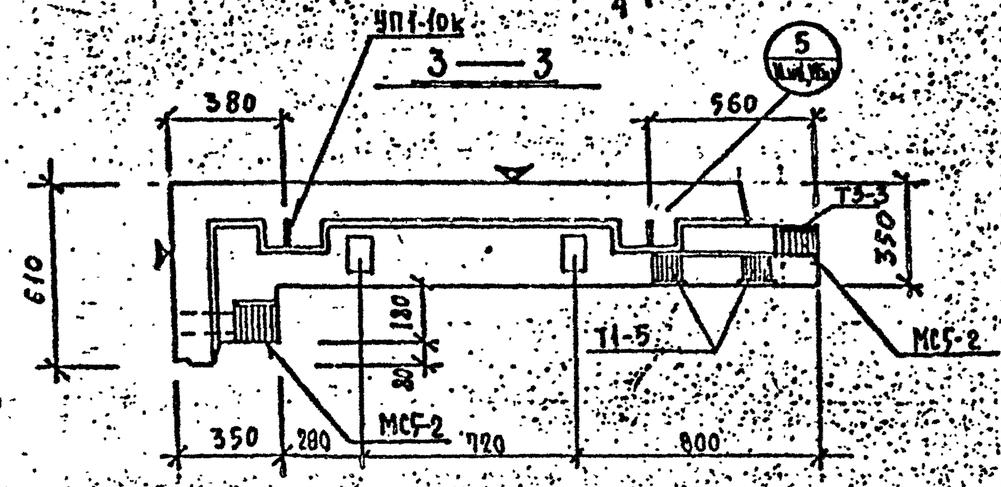
Гл. инж. проекта Пеньков; Рук. гр. Кремнева; Разработал Еселсон; Проверил Кашу; Нормоконтролер; Рассмотрел Кремнева; Исполнил Еселсон

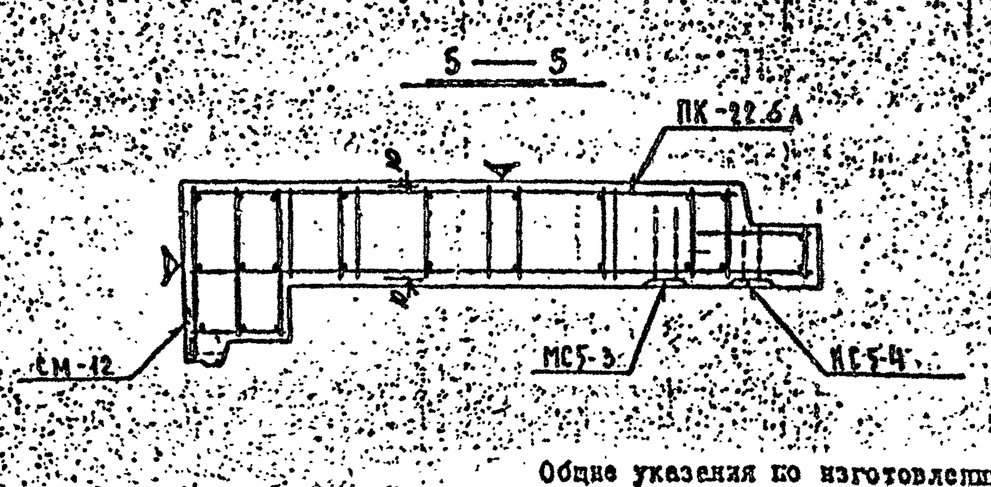
Внесены изменения. Дата. Рег. № Донченко. Подпись. Основание.

Согласовано

Н. контр. ОКУ Печерский; Гл. инж. ОКУ Бунич







Общие указания по изготовлению см. пояснительную записку.
Детали см. в выпуске 0-1.1

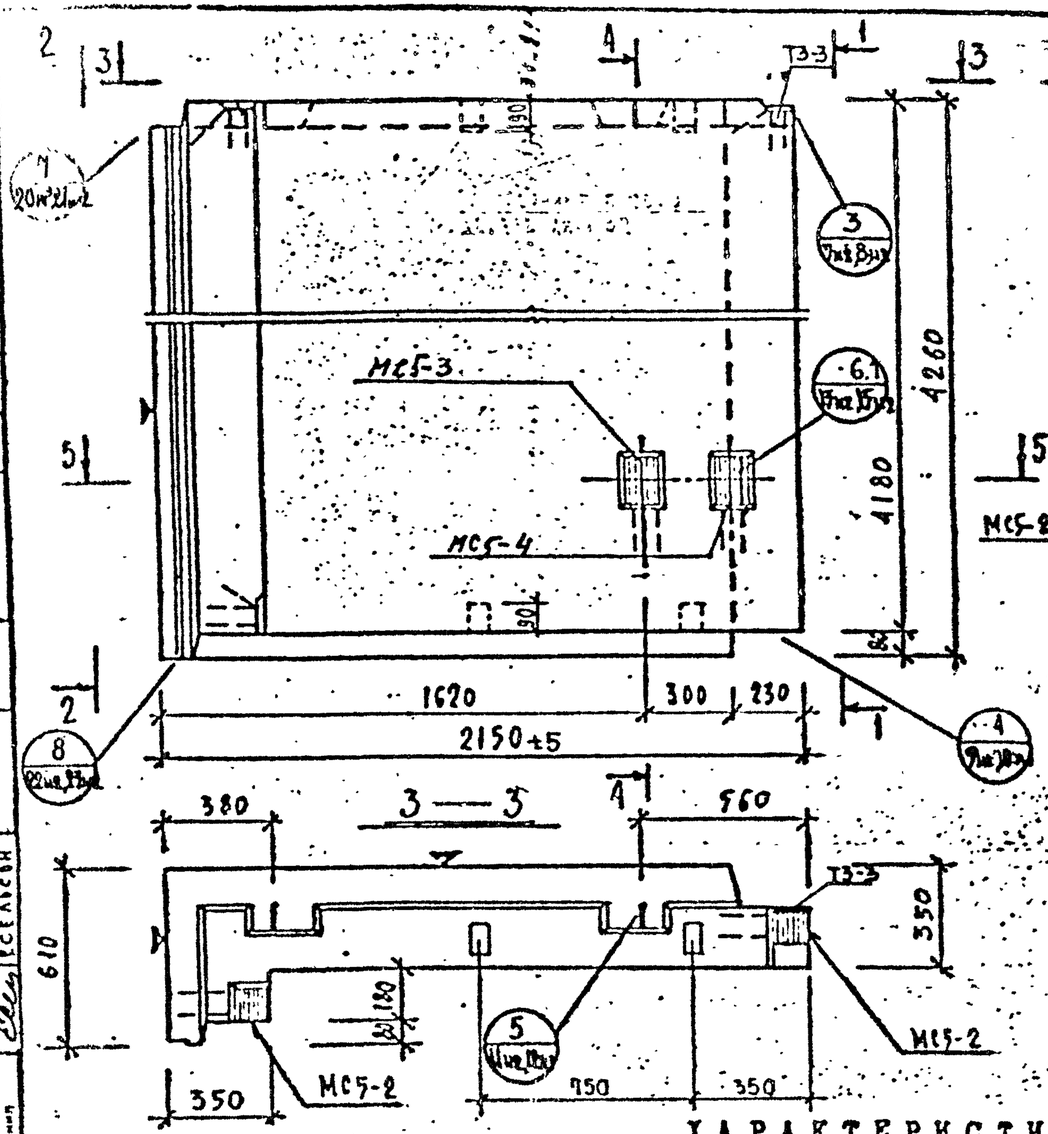
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

Марка	Размеры, мм l	B	h	Площадь м²: изделия	облицовочного слоя	Объем, м³: изделия	керамзитобетона ρ=500 кг/м³	V	бетона ρ=2200 кг/м³	V	Масса, т	Расход стали, кг: всего	в т.ч. на закладные детали: металлизированные: простые	для самонесущих стен	без металлизации: простые	для самонесущих стен
НРЗ-22.6.35л	2150	350	580	1,74	1,45	0,46	0,38		0,08		0,58	31,19	5,37	—	15,84	+

Марка	Выборка стали, кг: арматурные изделия 6782-80 Вр-I	5781-81 А-I	А-II	Итого	закладные детали 5781-81 Ст3кп-2	Ст3пс-2	Ст3сп-5	Итого	103-76 Ф10 А-I	Ф14 А-II	Расход комплектующих деталей, шт: дет. прогиб	вып. 2-1.1 4.67 ПК-22	4.225 СМ-12	5.131КП-1 С-68	серия 1.031КБ-2 в. 1 — 6А	СМ-12	С-68	МС5-2	МС5-3	МС5-4	1.031КП-1 вып. 2-1 Т3-3	1.031КП-1 в. 2-1 Т1-5
НРЗ-22.6.35л	3,22	4,42	3,09	10,73	3,95	9,08		13,03	2,86	4,54	1	1	1	1	1	1	2	3	1	1	1	2

КП	Панели несущие полосовой разрезки, армированные каркасами для зданий высотой до 40м		серия 1.232 КЛ-2
1982	НРЗ-22.6.35л . Опалубка и армирование		выпуск 1-1.1 / лист 67

ГЕНПРОЕКТ
Гл. инж. проекта Пеньков
Нач. отд. Кремнев
Руководитель Есельсон
Проверил Кремнев
Разработал Есельсон
Рассчитал Есельсон
Нач. сект. Печерский
Исполнитель Вавич
Гл. инж. СКУ



Общие указания по изготовлению см. пояснительную записку

Детали см. в выпуске 0-1.1

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

Марка	Размеры, мм l	B	h	Площадь, м² изделия	облицовочного слоя	Объем, м³ изделия	керамзитобетона при δ=80 мм, γ=0,9 т/м³	при γ=1,1 т/м³	щебеночного при δ=100 мм, γ=2,0 т/м³	Масса, т	Расход стали, кг всего	в т.ч. на закладные детали: металлизированные простые	металлизированные листовой прокат	без металлизации простые	без металлизации листовой прокат
НРЗ-22.42.35л	2150	350	4180	11,59	10,47	3,32	2,83		0,49	8,98	84,51	5,32	—	11,68	—

Марка	Выборка стали, кг: арматурные изделия Вр-I	А-I	А-III	итого	закладные детали 6727-80	5781-81	103-76	δ=6	δ=10	итого	5781-81 ф10А-I	ф14А-I
НРЗ-22.42.35л	17,83	44,70	2,01	64,54				3,95	7,32	11,27	2,86	2,84

Расход комплектующих деталей, кг

Вып. 2-1.1 А.68	А.171-1 А.224	А.171-1 1.131КА-1	Серия 1.031КА-2 в. 1					1.020КА-1 в.2-1	Дерево-вые пробки
ПК-22.42л	С-69 / СН-23	С-68 / 6-1.8 СПЗ-18	МС5-2	МС5-3	МС5-4	ГТ3-3	К-90 шт / объем		
1	1	1 / 2	3	1	1	1	4 / 0,004		

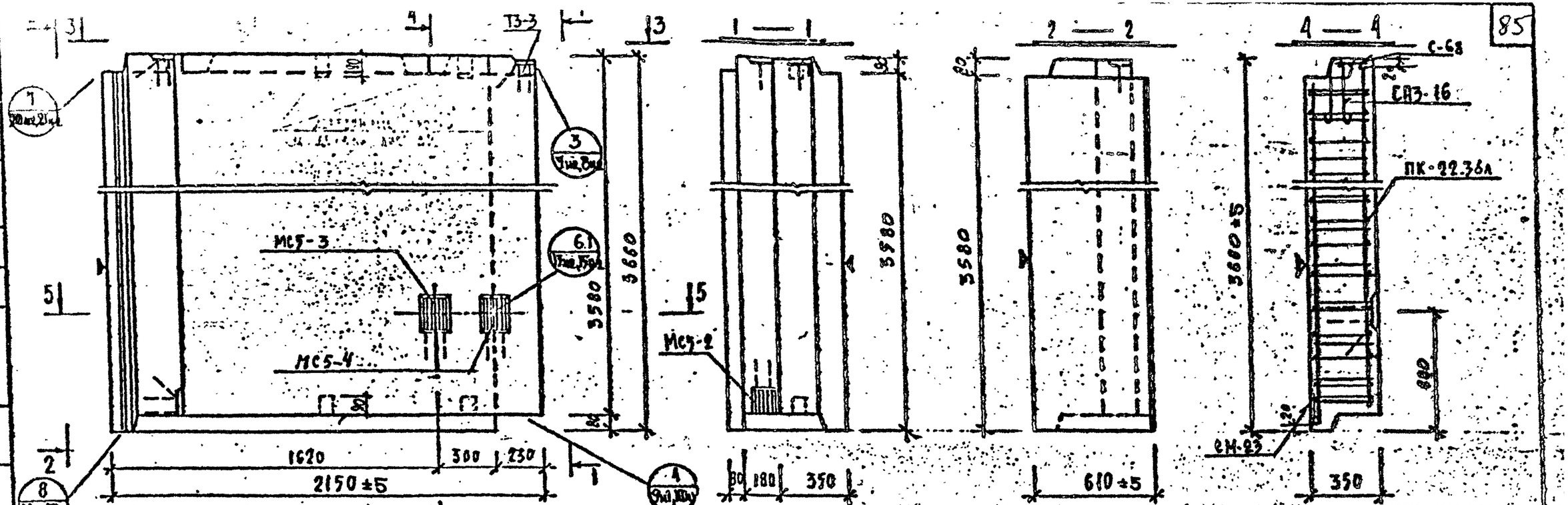
КП	Панели ненесущие полосовой разрезки, армированные каркасами для зданий высотой до 40 м		Серия 1.232ТТ-2
1982	НРЗ-22.42.35л Опалубка и армирование	Выпуск I-I.1	Лист 68

Гл. инж. проекта Пенькова; Рук. гр. Кремнева; Проверил Исальсон; Разработал Кремнева; Рассчитал Исальсон; Исполнил Гунин; Гл. спец. ОКУ Печеркин; Нач. ОКУ Кац

ЛЕННИИПРОЕКТ

Согласовано

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

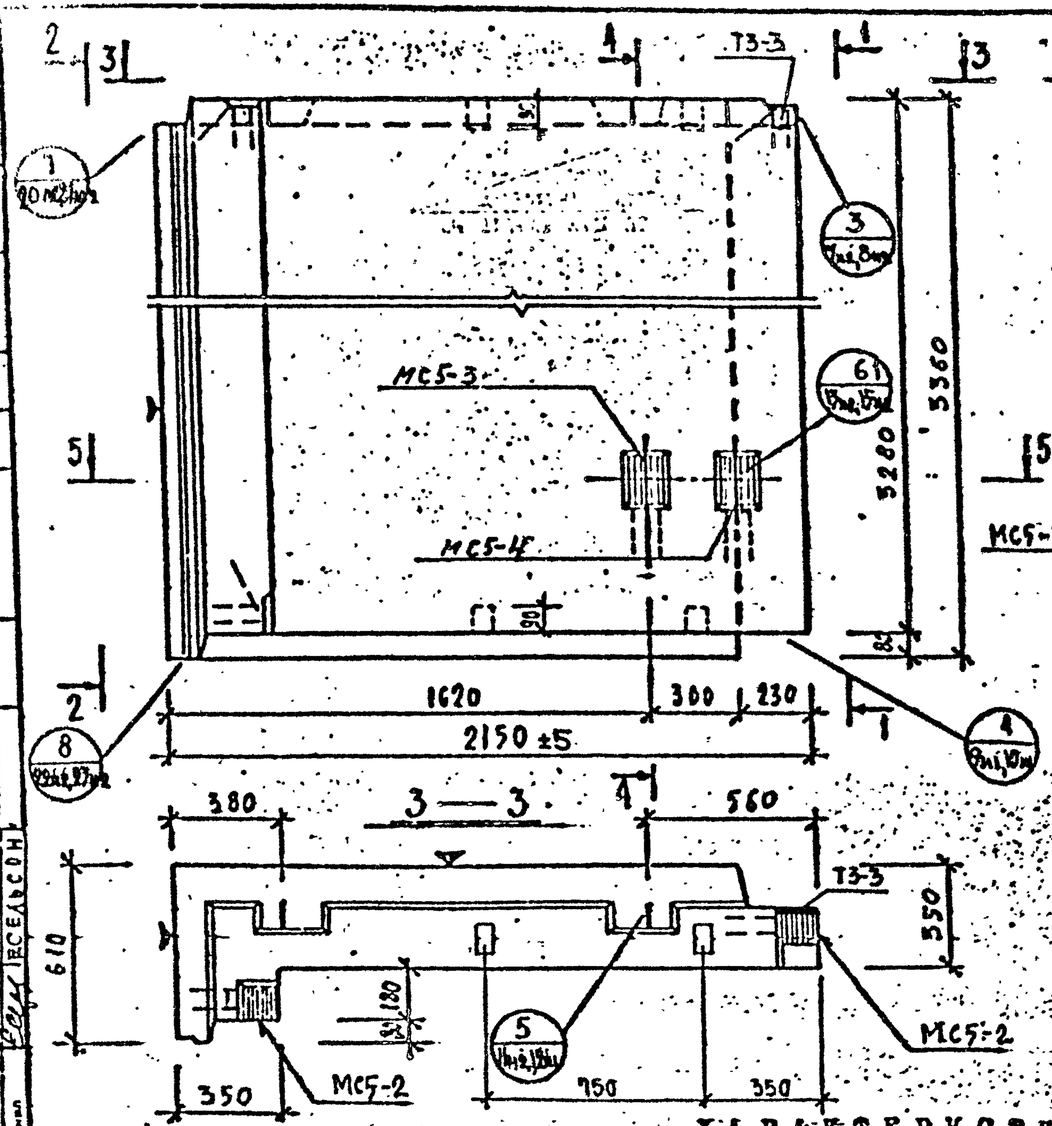


ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

Общие указания по изготовлению см. пояснительную записку

Детали см. в выпуске 0-1.1

| Марка | Размеры, мм | | | Площадь, м² | | Объем, м³ | | | | | Масса, т | Расход стали, кг | | | Выборка стали, кг | | | | | | | | | Расход комплектующих изд., шт. | | | | | | | | |



Общие указания по изготовлению см. пояснительную записку
Детали см. в выпуске 0-1.1

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

Марка	Размеры, мм l	B	h	Площадь, м² изделия	облицовочного слоя	Объем, м³ изделия	керамзитобетона		цем.-р-ра	Масса, т	Расход стали, кг всего	в т.ч. на закладные детали: прокатные	металлизированные	Сварные соединения: прокатные	Выборка стали, кг: арматурные изделия 6727-80	5781-85		итого	закладные детали 103-76			итого	5781-85	
															Вр-I	А-I	А-III		δ=8	δ=10		ф10А-I	ф14А-I
НРЗ-22.33.35л	2150	350	3280	9,14	8,22	2,61	2,22		0,39	3,14	69,84	5,37	—	11,60	14,54	36,53	1,80	52,87	3,95	7,32	11,27	2,86	2,84

Расход комплектующих деталей, шт

Вып. 2-1.1				Серия 1.031 КЛ-2, в. 1				1.031 КЛ-1 вып. 2-1	Деревянные пробки
л.70	АЗТ3-1 л.226		АТЗ-1 л.134						
ПК-22.33А	С-71	СМ-23	С-68 вып. 6-1.2 сб.316	МС5-2	МС5-3	МС5-4	Т3-3	К-80 шт. / объем
1	1	1	2	3	1	1	1	4 / 0,004

КП	Панели несущие полосовой разрезки, армированные каркасами для зданий высотой до 40 м.		Серия 1.232КЛ-2
1982	НРЗ-22.33.35 л — Опалубка и армирование	Выпуск I-1.1	Лист 70

ЛЕННИИПРОЕКТ
Гл. инж. проекта Пенькова; Рук. гр. Кремнева; Разработал Еселькон; Проверил Кремнева; Рассчитал Еселькон; Н. контр. Печерский; Исполнил Бунич

Рег. №

Согласовано

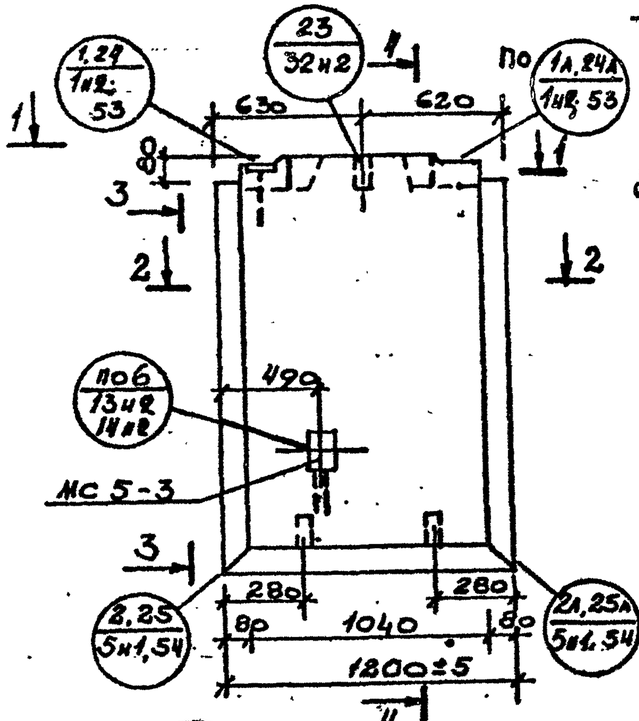
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Изменения

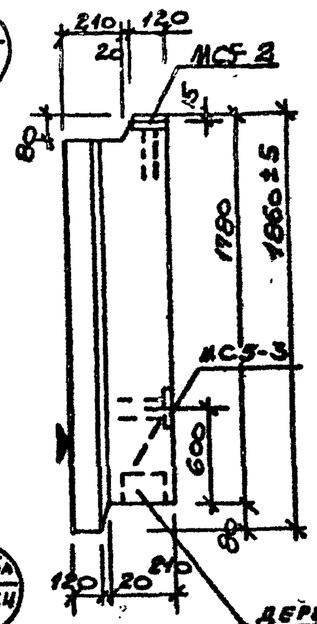
Гл. инж. проекта	Пенькова		
Рук. гр.		Гордеева	
Разработал		Гордеева	
Рассмотрел	Печерский		
Исполнил	Бунин	Гордеева	
Гл. инж. ОКУ			

ЛЕННИИПРОЕКТ ОКУ

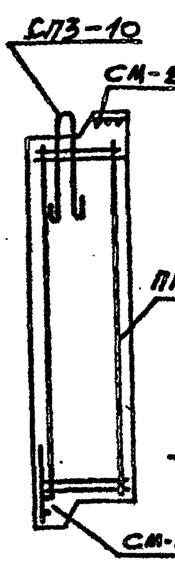
НР1-11.18.35



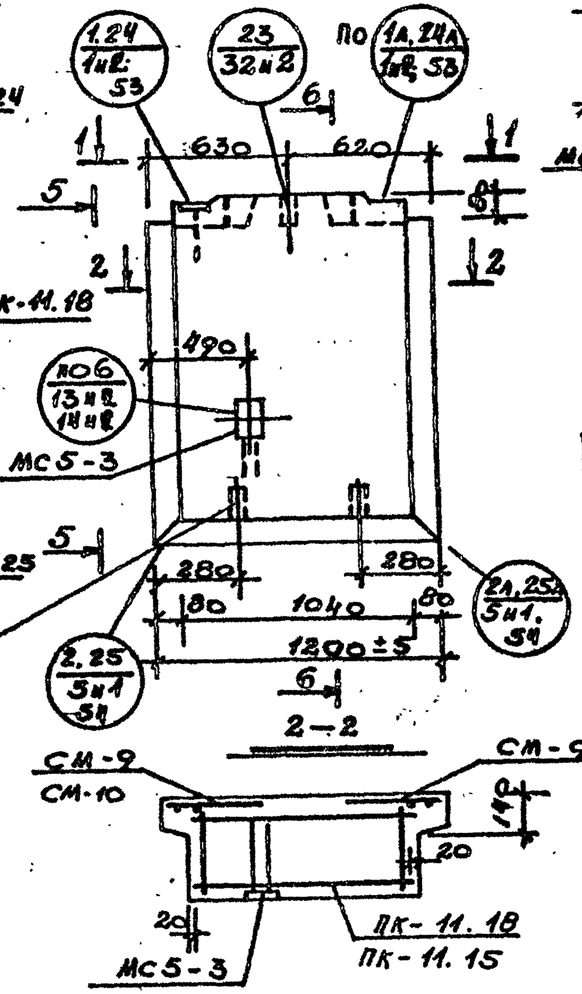
3-3



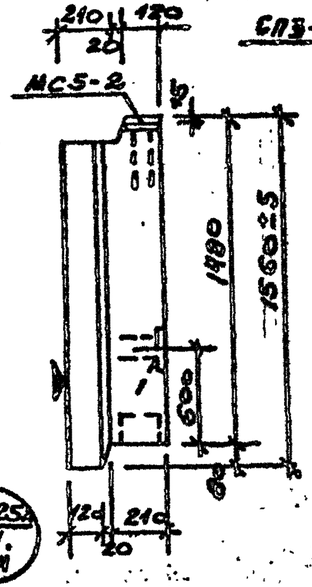
4—4



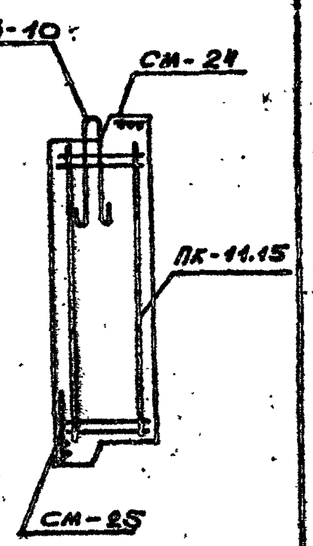
НР1-11.15.35



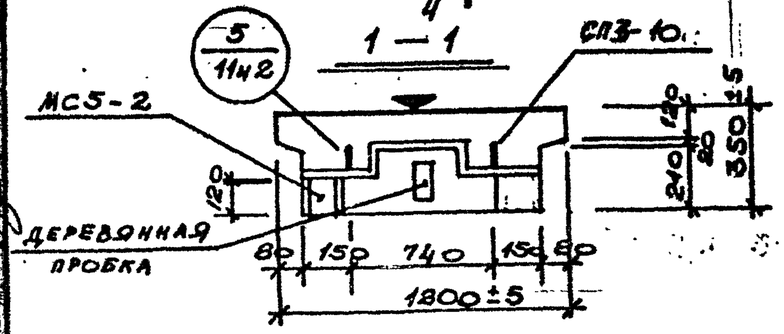
5—5



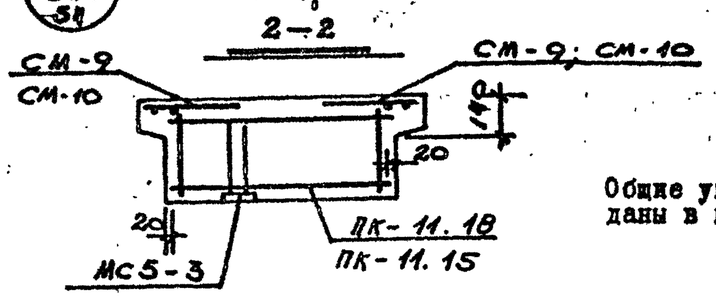
6—6



1—1



2—2



Общие указания по изготовлению даны в пояснительной записке

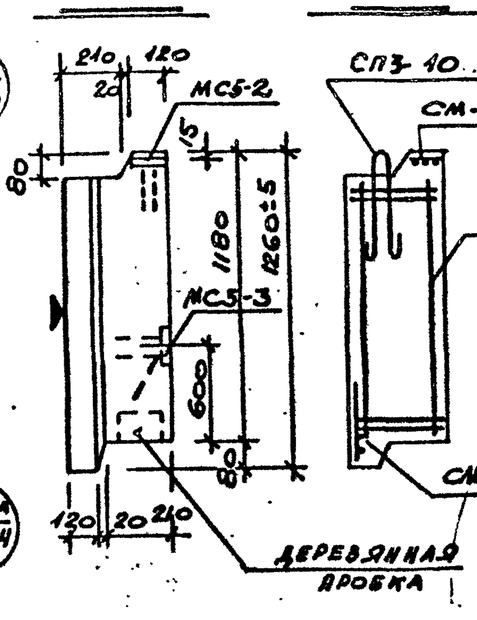
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

Марка	Размеры, мм l	B	h	Площадь, м² изделия	общей поверхности	Объем, м³ изделия	керамзитобетона		цем.-р-ра		Масса, т	Расход стали, кг всего	в т.ч. на закладные детали: простые	для самозащищенных	без металлизации: простые	для самозащищенных	Выборка стали, кг: арматурные изделия ГОСТ 6727-80 Bp-I	A-I	A-III	итого	закладные детали ГОСТ 103-76	ГОСТ 5781-81	Расход комплектующих деталей, шт. Вып. 2-1.1 А.227	А.228	А.236	А.225	1.131кд-1 вып. 5-1.2	Серия 1.031 КД-2 вып. 1		Деревянные пробки
НР1-11.18.35	1250	350	1860	2.30	2.23	0.73	0.55	–	0.16	0.90	2383	178	–	554	–	6.1	9.9	0.5	16.5	1,18	3.66	1.40	1.12	1	–	1/1	2/–	2	1	1	3/600
НР1-11.15.35	1250	350	1560	1.95	1.85	0.61	0.46	–	0.13	0.74	2193	179	–	554	–	5.4	8.7	0.5	14.6	1,15	3.66	1.40	1.12	–	1	1/1	–/2	2	1	1	3/600

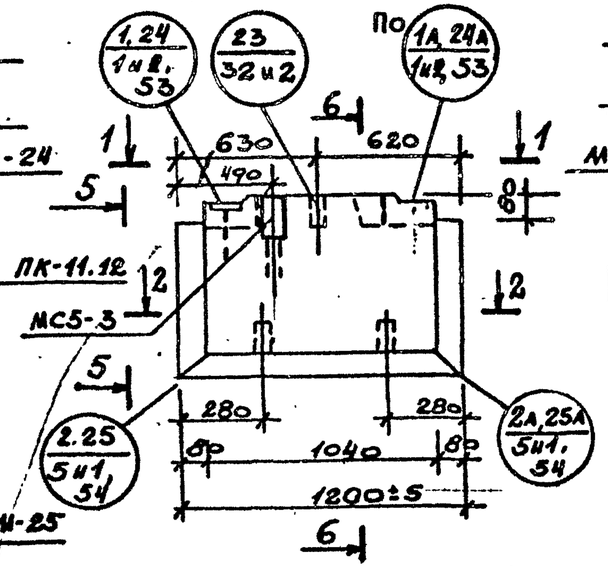
КП	Панели несущие полосовой разрезки, армированные каркасами для зданий высотой до 40 м	серия 1.232 КД-2	
1982	НР1-11.18.35, НР1-11.15.35 ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ	выпуск 1-1.1	лист 71

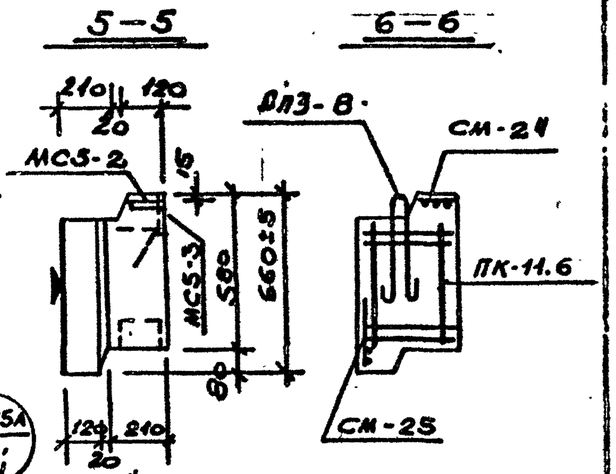
Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№
Гл.инж.проекта Цыганова
Рук.гр. КАЦ
Разработал Голдеева
Рассчитал Голдеева
Исполнил Голдеева
ЦИПРОЕКТ
Гл.констр.ОКУ Печерский
м.ОКУ Бунин
Проверил
Нормоконтролер
Дата Изм. № Должность Подпись Фамилия
Внесены изменения
СОГЛАСОВАНО
ОКУ

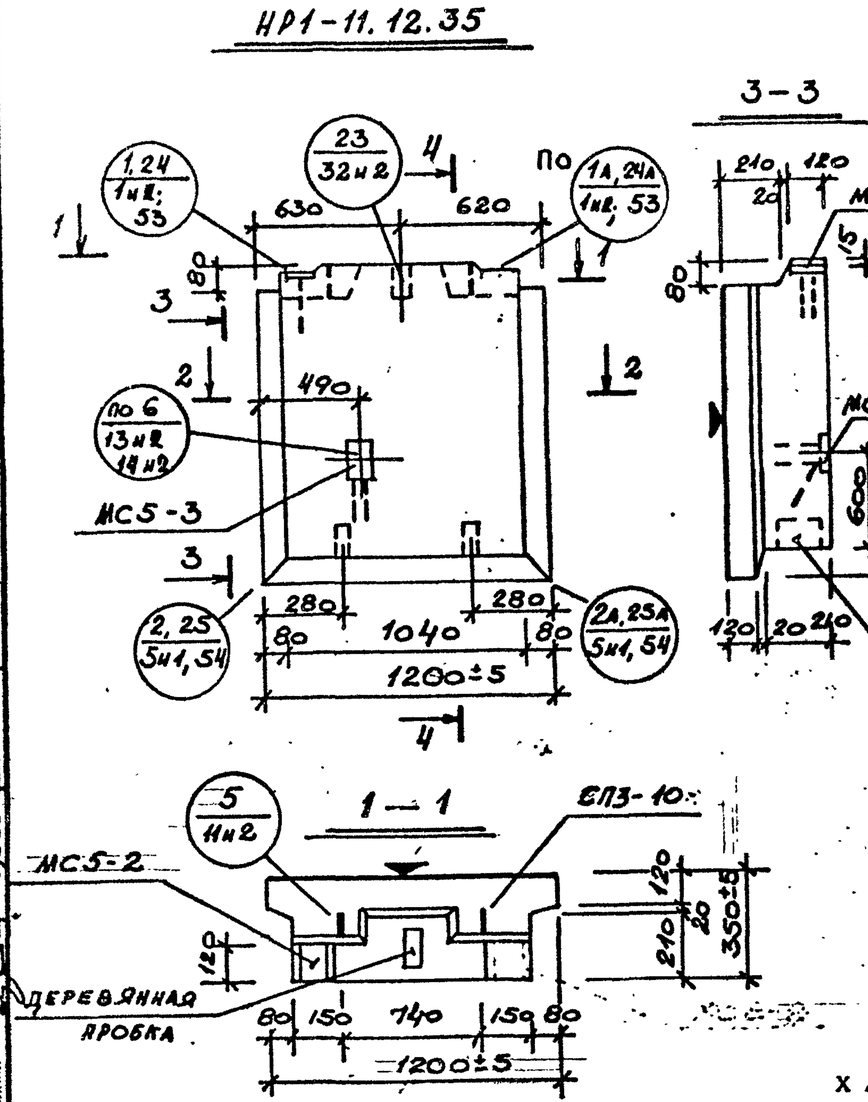
НР1-11.12.35

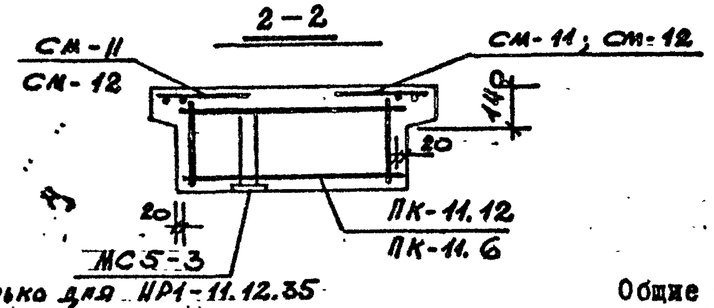


НР1-11.6.35









Общие указания по изготовлению даны в пояснительной записке

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

Марка	Размеры, мм l	B	h	Площадь, м² изделия	облицовочного слоя	Объем, м³ изделия	керамзитобетона γ=0,9 т/м³	γ= т/м³	цем.р-ра γ=2,0 т/м³	Масса, т	Расход стали, кг всего	в т.ч. на закладные детали: металлизованные простые	металлизованные для самофиксации	без металлизации простые	без металлизации для самофиксации	Выборка стали, кг: арматурные изделия ГОСТ 6727-80 Вр-I	AI	AIII	ИТОГО	закладные детали ГОСТ 103-76	ГОСТ 5781-82 δ=8	δ=10	ф10 AII	ф14 AII
НР1-11.12.35	1250	350	1260	1,58	1,48	0,48	0,36		0,11	0,59	16,23	1,79	—	5,54	—	4,0	4,4	0,5	8,9	—	1,15	3,66	1,48	1,12
НР1-11.6.35	1250	350	660	0,83	0,73	0,27	0,18		0,06	0,35	12,73	1,79	—	5,54	—	1,9	2,1	1,1	5,4	—	1,15	3,66	1,48	1,12

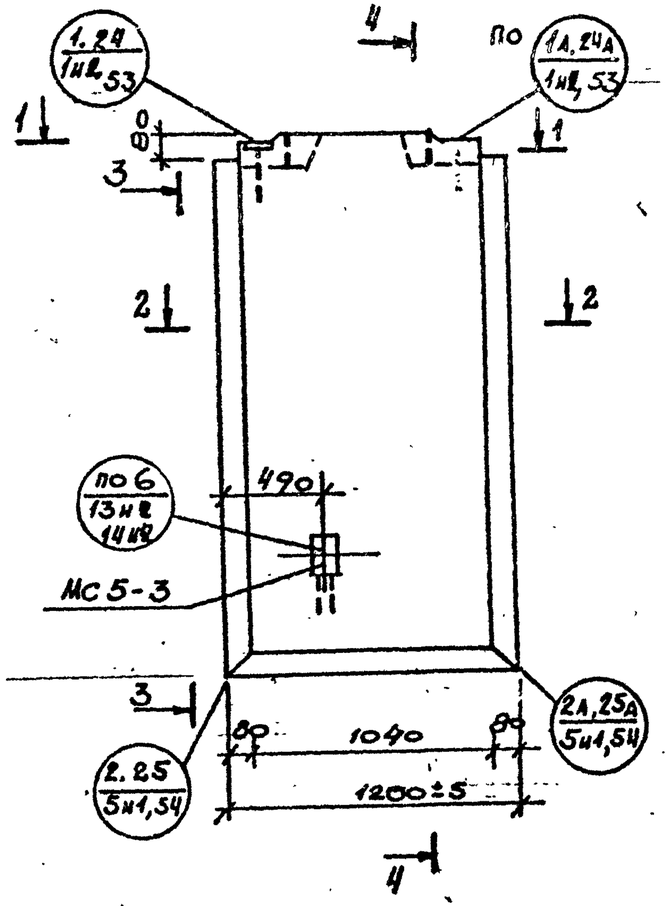
Марка	Расход комплектующих деталей, шт. Вып. 2-1.1 Л.229	Л.230	Л.236	Л.225	1.131 кл-1 вып. 6-1.2	Серия 1.031 кл-2 вып. 1	Деревянные пробки
			СМ-24 / СМ-25	СМ-11 / СМ-12	СПЗ-10 / ДПЗ-8	МС5-2	МС5-3	К-89 шт / объем м³
НР1-11.12.35	1	—	1 / 1	2 / —	2 / —	1	1	3 / 0,003
НР1-11.6.35	—	1	1 / 1	— / 2	— / 2	1	1	3 / 0,003

КП — Панели ненесущие полосовой разрезки, армированные каркасами для зданий высотой до 40 м. Серия 1.232 кл-2

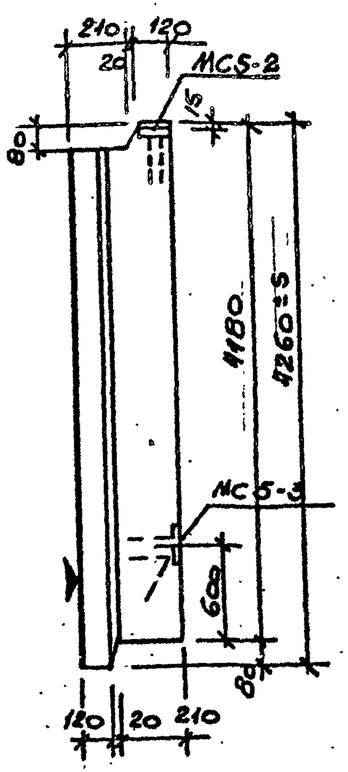
1982 — НР1-11.12.35, НР1-11.6.35 ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ. Выпуск 1-1.1. Лист 12

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата
Согласовано
Гл.инж.проекта Пенькова
Рук.гр. Кац
Разработал Гордеева
Проверил Нормоконтролер
Внесены изменения
Дата | Рег.№ | Должность | Подпись | Фамилия
Рассчитал Гордеева
Исполнил Гордеева
ГПИ ЛенНИИпроект
Гл.инж.ОКУ Пекарский
Нач.ОКУ Бунич
Гл.констр.ОКУ

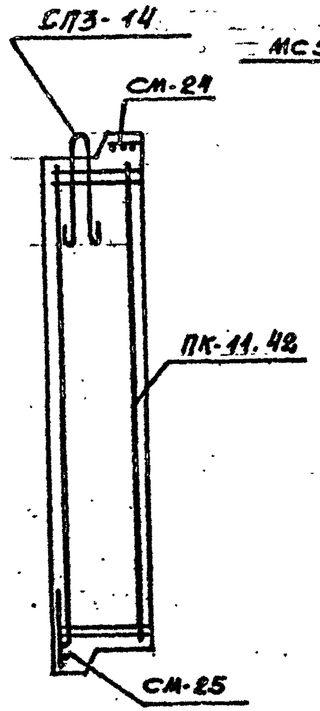
НР1-11.42.35



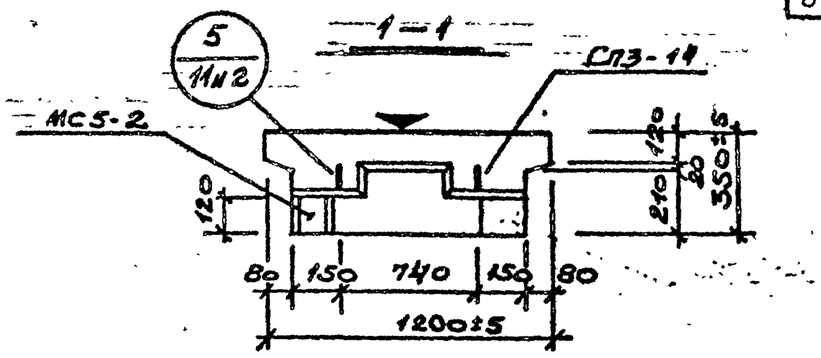
3–3



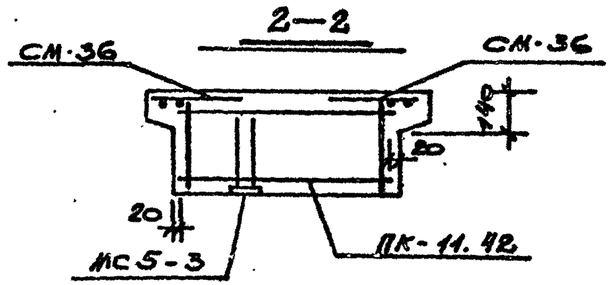
4–4



1–1



2–2



Общие указания по изготовлению даны в пояснительной записке

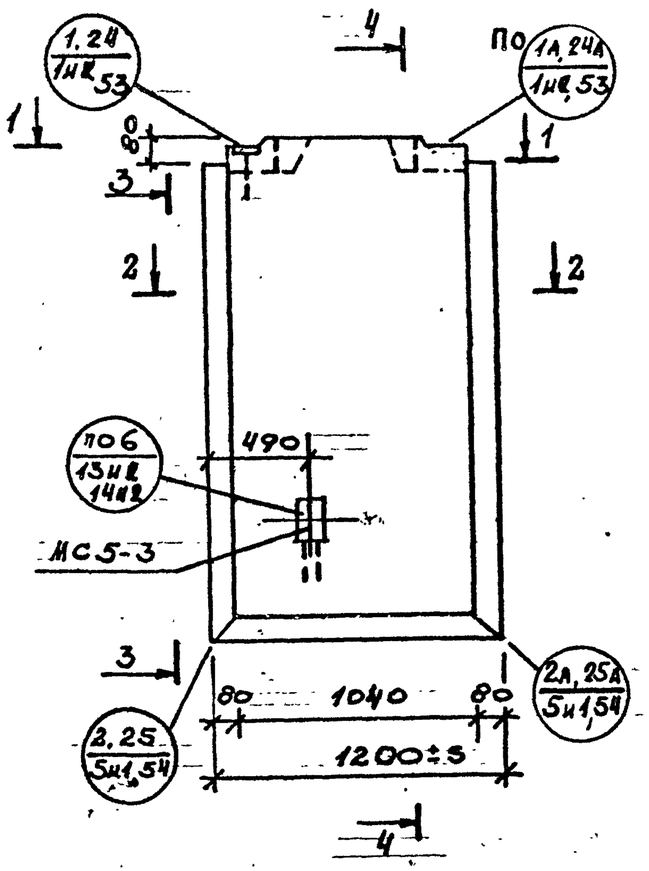
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

Марка	Размеры, мм l	B	h	Площадь, м² изделия	облицовочного слоя	Объем, м³ изделия	керамзитобетона		щем.р-ра	Масса, т	Расход стали, кг всего	в т.ч. на закладные детали: металлизованные простые	металлизованные для самофиксации	без металлизации простые	без металлизации для самофиксации	Выборка стали, кг: арматурные изделия ГОСТ 6727-80 Вр-I	А I	А III	итого	закладные детали ГОСТ 5781-81	ГОСТ 103-76	ГОСТ 5781-81	Расход комплектующих деталей, шт. Вып. 2-1.1			1.131кл-1 Вып 6-1.2	серия 1.031 КЛ-2 Вып.1		
							ж 30 γ=0,9 т/м³	ж γ= т/м³	ж 100 γ=2,0 т/м³																				
																								Л.23	Л.236	Л.236	1.173кл1			
																								ПК-11.42	СМ-24	СМ-25	СМ-36	СП3-14	МС5-2	МС5-3
НР1-11.42.35	1250	350	4260	5.33	5.23	1.68	127	—	0.36	2.04	41.63	3.79	—	5.54	—	12.7	5.1	16.5	34.3	1.15	3.66	1.40	1.12	1	1	1	2	2	21	1

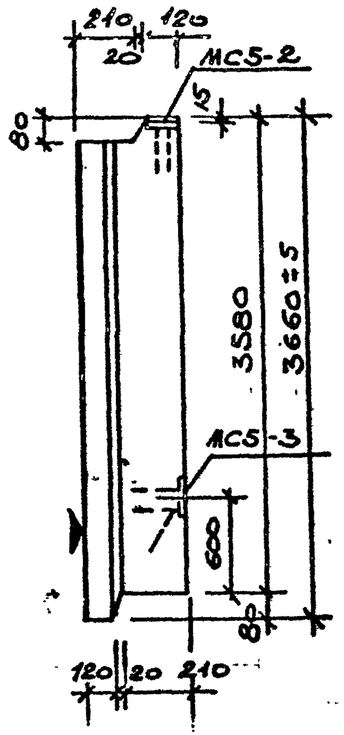
КП | Панели ненесущие полосовой разрезки, армированные каркасами для зданий высотой до 40 м | серия 1.232 КЛ-2

1982 | НР1-11.42.35 Опалубка и армирование | выпуск 1-1.1 | лист 73

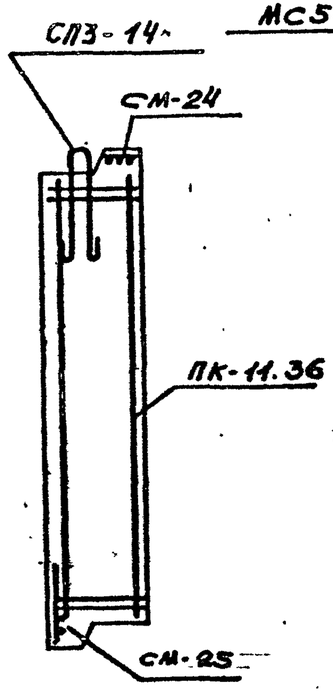
НР1-11.36.35



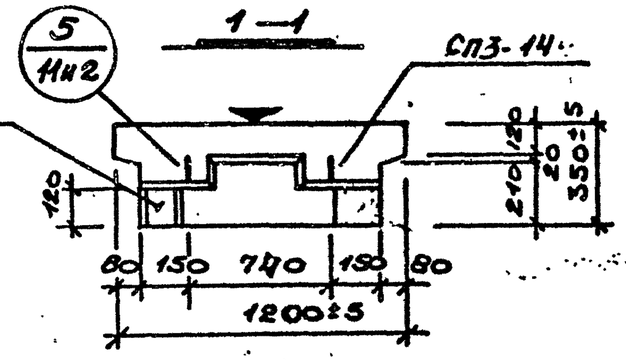
3–3



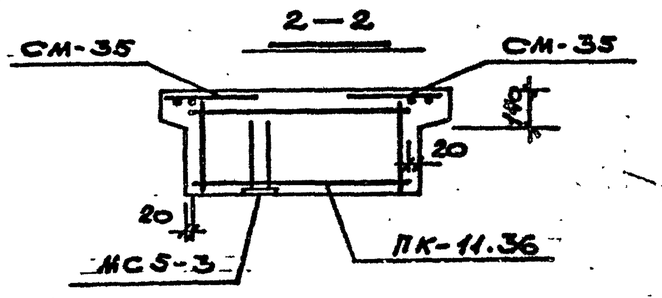
4–4



1–1



2–2



Общие указания по изготовлению даны в пояснительной записке

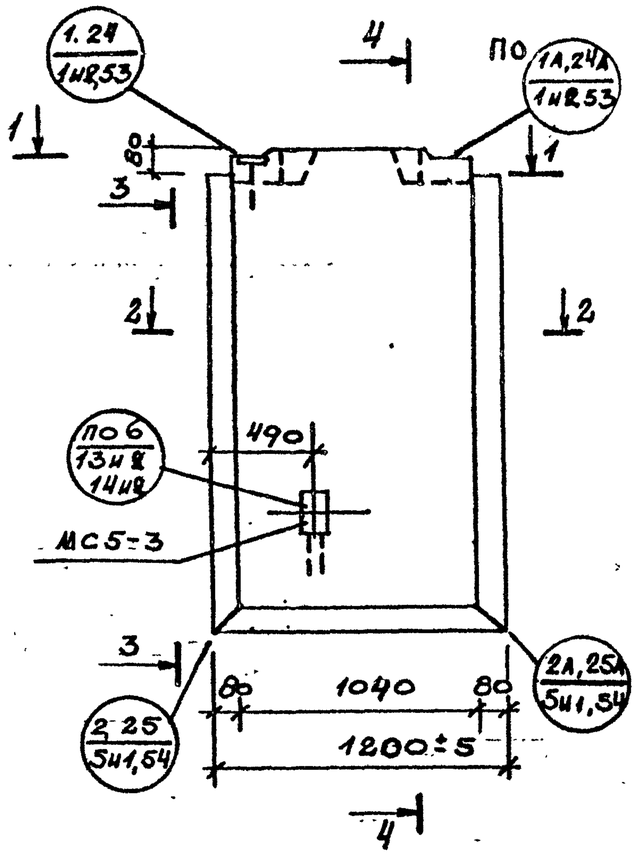
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

Марка	Размеры, мм			Площадь, м²		Объем, м³					Масса, т	Расход стали, кг			Выборка стали, кг								Расход комплектующих деталей, шт.							
							керамзитобетона			дем. р-ра			в т.ч. на закладные детали			арматурные изделия ГОСТ 6727-80				закладные детали ГОСТ 103-76			ГОСТ 5781-81	Вып. 2-1.1			1.131КЗ-1 Вып. 6-1.2	серия 1.031 КЛ-2 Вып. 1		
	l	b	h	изделия	облицовочного слоя	изделия	γ=2,30 γ=0,09 т/м³	γ= т/м³		γ=1,00 γ=2,0 т/м³		всего	металлизованные: простые	металлизованные: для самофиксации	без металлизации: простые	без металлизации: для самофиксации	Вр-I	AI	AIII	⌀10 AII	⌀8	⌀10	⌀10 AII	⌀14 AII	Л.232	Л.236	Л.236	Л.173м1	1.131КЗ-1 Вып. 6-1.2	МС5-2	МС5-3
																									ПК-11.36	СМ-24	СМ-25	СМ-35	СП3-14		
НР1-11.36.35	1250	350	3660	4.6	4.5	1.44	1.89			0.31	1.75	37.73	1.79	—	5,54	—	10.8	5.1	14.5	3.04		1.15	3.66	2.04	1.12	1	1	1	2	2	1	1

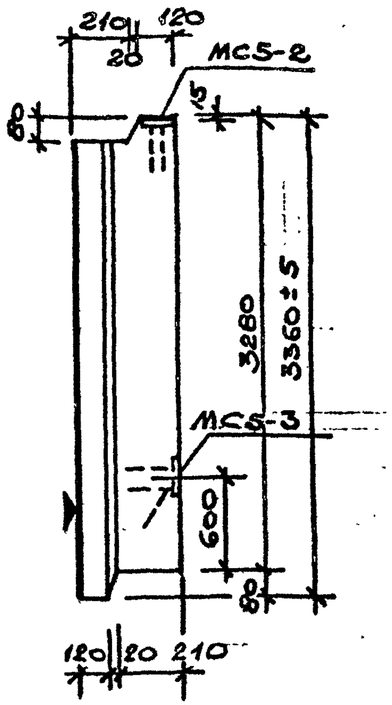
КП	Панели несущие полосовой разрезки, армированные каркасами для зданий высотой до 40 м	серия 1.232 КЛ-2	
1982	НР1-11.36.35 Опалубка и армирование	выпуск 1-1.1	лист 94

ЦЕННИИПРОЕКТ ОКУ
Гл. инж. проекта Шапенкова
Рук. гр. Кац
Разработал Гордеева
Рассчитал Гордеева
Испол. Бунич
Гл. инж. ОКУ
Нач. ОКУ Печерский
Проверил Гордеева
Нормоконтролер Кац
Согласовано
Внесены изменения
Дата | Подпись | Должность | Фамилия

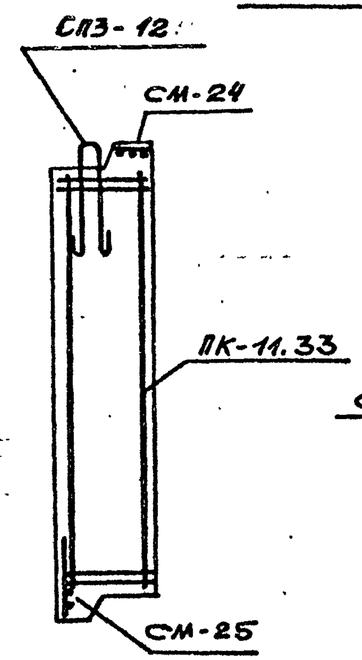
НР1-11.33.35



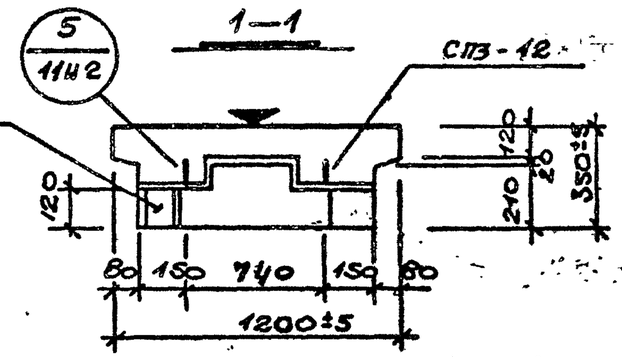
3—3



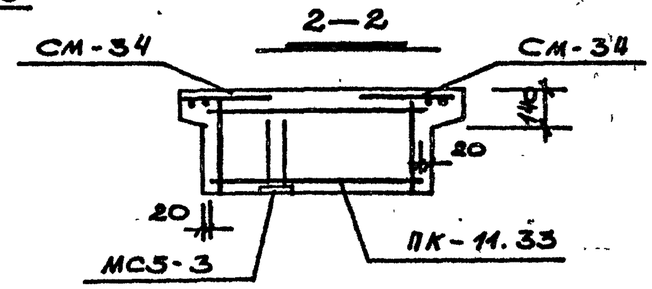
4—4



1—1



2—2



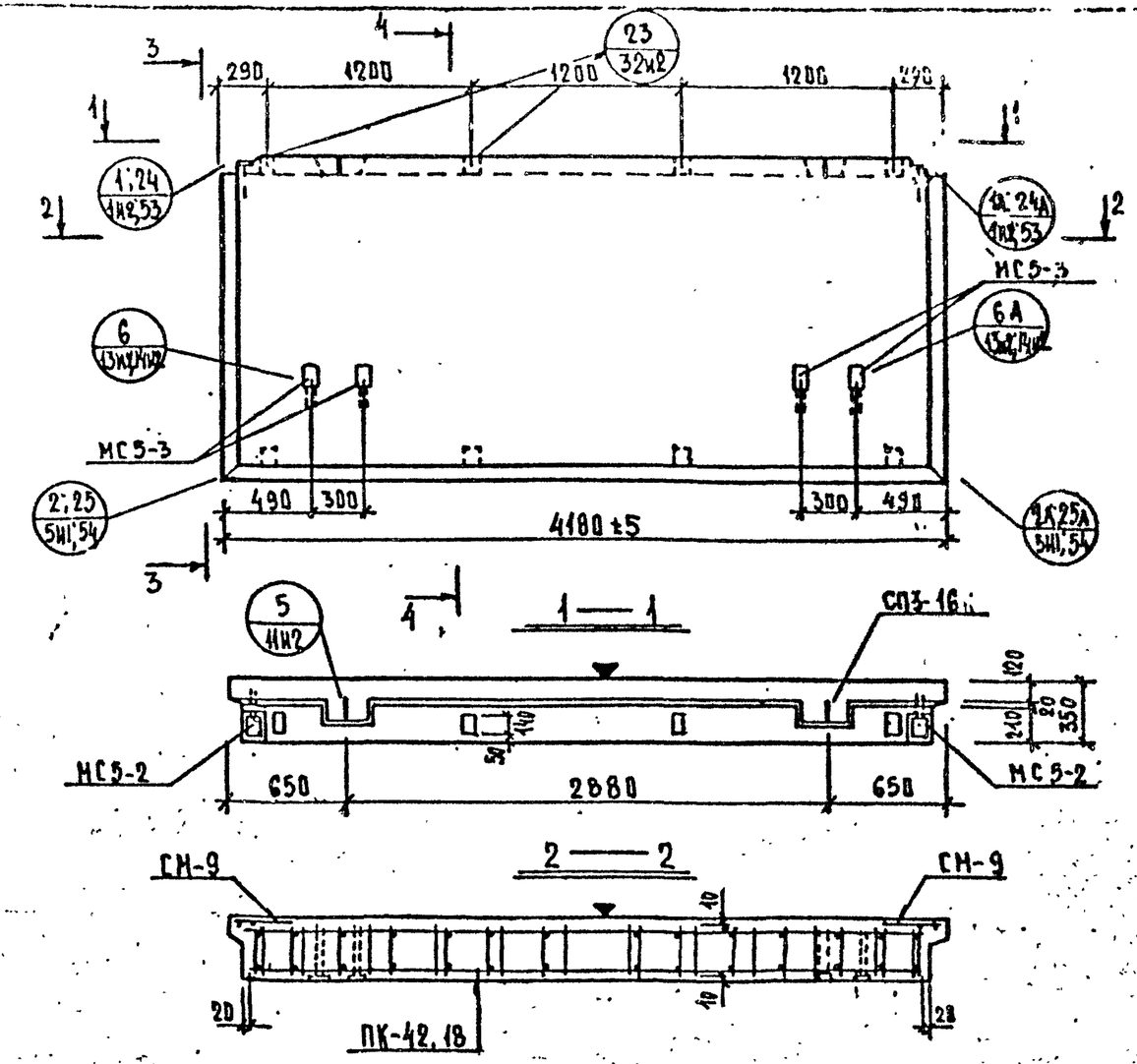
Общие указания по изготовлению даны в пояснительной записке

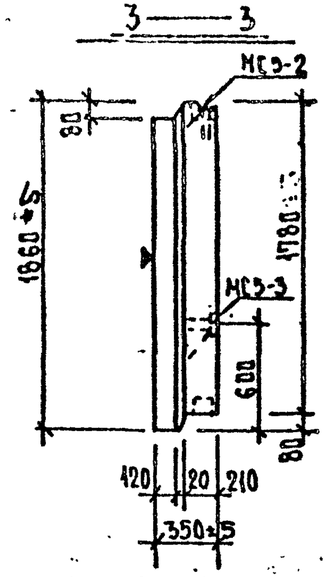
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

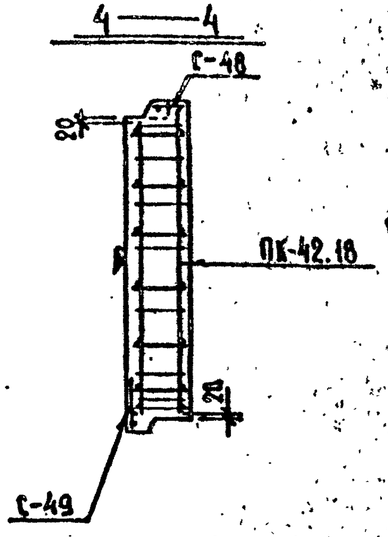
Марка	Размеры, мм l	B	h	Площадь, м² изделия	опалубочного слоя	Объем, м³ изделия	керамзитобетона ж 30 γ=2.0 т/м³	м γ= т/м³	пем. р-ра ж 100 γ=2.0 т/м³	Масса, т	Расход стали, кг всего	в т.ч. на закладные детали металлизованные простые	для самофиксации	без металлизации простые	для самофиксации	Выборка стали, кг арматурные изделия ГОСТ 6727-80 Вр-I	AI	AIII	итого	закладные детали ГОСТ 5781-81 ГОСТ 103-76 ∅8	∅10	ф10 AII	ф14 AII	Расход комплектующих деталей, шт. 6 вып. 2-1.1 А.23.1 ПК-11.33	А.23.6 СМ-24	А.23.6 СМ-25	1.173 НА1 СМ-34	1.131 КА-1 вып 6-1.2 СП3-12	серия 1.031 КА-2 вып. 1 МС5-2	МС5-3
НР1-11.33.35	12500	3500	3360	4.2	4.1	1.33	1.08	—	0.26	1.61	33.53	1.79	—	5.54	—	9.8	3.12	13.3	26.2		1.15	3.56	2.04	1.12	1	1	1	2	2	1	1

КП	Панели несущие полосовой разрезки, армированные каркасами для зданий высотой до 40м		серия 1.232 КЛ-2	
1982	НР1-11.33.35	ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ	выпуск 1-1.1	лист 75

ГЕННИПРОЕКТ
ОКУ
Гл. инж. проекта ТЕНЬКОВА
Рук. гр. КАЧ
Разработал ГОРДЕЕВА
Рассчитал ГОРДЕЕВА
Исполнил ГОРДЕЕВА
Гл. констр. ОКУ
Нач. ОКУ
Проверил
Нормоконтролер
Дата
Согласовано
Внесены изменения







Общие указания по изготовлению даны в пояснительной записке.
Детали СМ.8 выпуске В-1.1.

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ВЗАМЕН Листа 100

Марка	Размеры, мм l	в	h	Площадь, м² изделия	облицовочного слоя	Объем, м³ изделия	керамзитобетона м 50 γ=0.9 т/м³	керамзитобетона м 35 γ=0.8 т/м³	цем.р-ра м 100 γ=2.0 т/м³	Масса, т	Расход стали, кг всего	в т.ч. на закладные детали металлизованные простые	металлизованные для самофиксации	без металлизации простые	без металлизации для самофиксации	Выборка стали, кг арматурные изделия 6Г2Т-90 Вр-I	5781-82 А-I	А-III	Ст0Г0	закладные детали 103-76	5781-82	Расход комплектующих деталей, шт. А.2-1.1, А.151И4	А.225	А.171-1		серия 1.831КА-2 в.1		1.831КА-2 вып. В-1.2	серийные привязки К-80 шт. / бетон м³
																				Вст3	А-II ⌀10	А-II ⌀14	ПК-42.18	СМ-9	С-48	С-49	МС5-2	МС5-3	СП3-16	/ расход стали кг/м³
НР1-42.18.35	4180	350	1860	7.76	7.44	2.54	2.09	—	0.45	3.12	69.66	3.58	—	22.16	—	15.84	26.32	1.76	43.92	2.30	14.64	4.32	4.48	1	2	1	1	2	4	2	8 / 0.049

Редакция 1981г

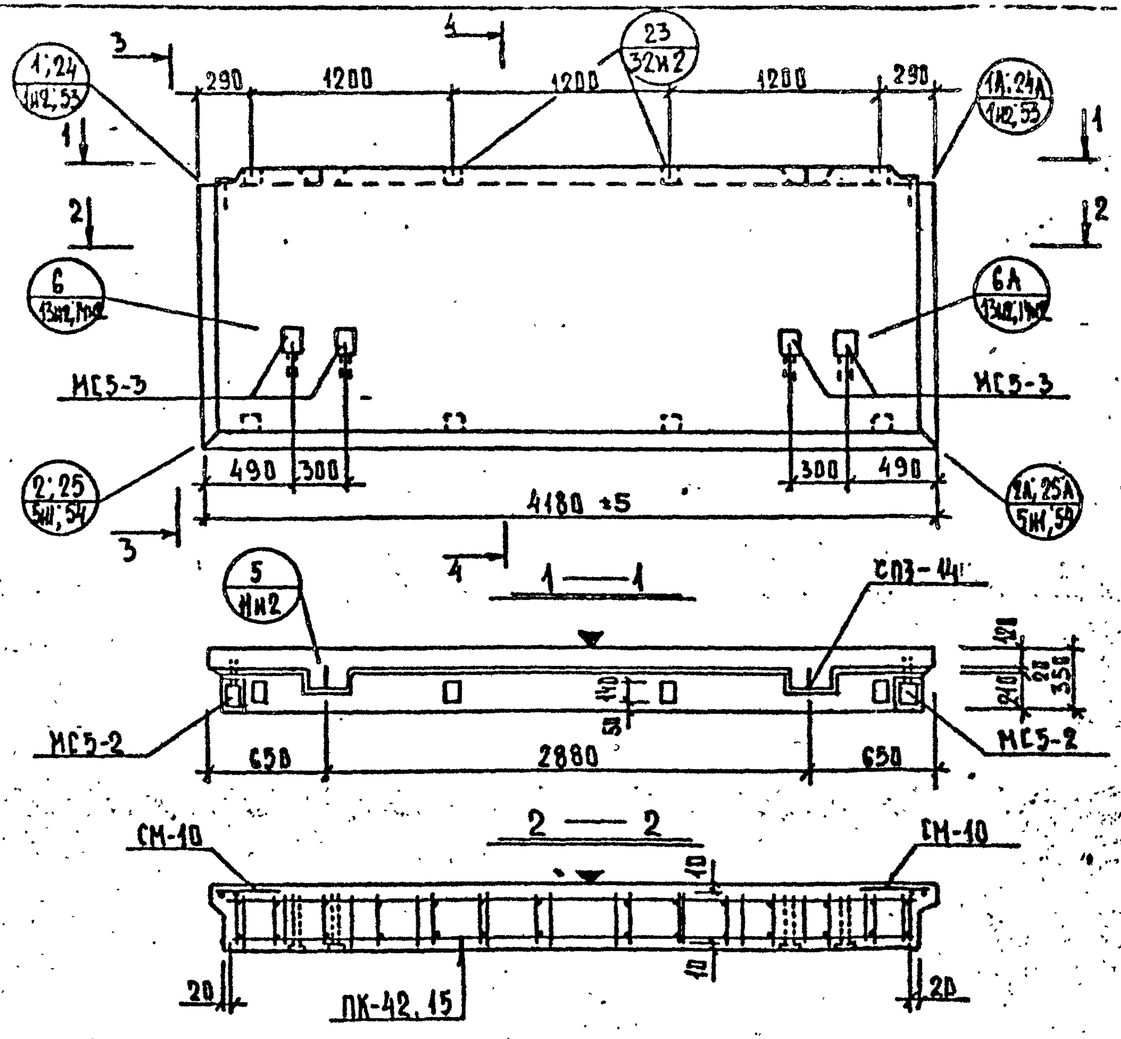
КП	ПАНЕЛИ НЕСЕСУЩИЕ ПОЛОСОВОЙ РАЗРЕЗКИ, АРМИРОВАННЫЕ КАРКАСАМИ ДЛЯ ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ ДО 40м		серия 1.232 КА-2
1981	НР1-42.18.35 ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ	выпуск 1-1.1	лист 100

ГИП Пенькова; Рук. гр. Кремнева; Разработал Дудина; Рассчитал Кремнева; Исполнил Дудина; Нач. ОКУ; Гл. инж. проекта ОКУ

ПЕНЗНИИПРОЕКТ

Согласовано: Прочерев, Нормоконтролер; Внесены изменения; Дата, Рег. №, Основание, Подпись, Фамилия; 10.82 М1 Рук. гр. Кремнева

Печерский; Сукич



Общие указания по изготовлению даны в пояснительной записке
Детали см. в выпуске 0-1.1.

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

Взамен листа 101

Марка	Размеры, мм l	B	h	Площадь, м² изделия	облицовочного слоя	Объем, м³ изделия	керамзитобетона М 50 γ=0.9 т/м³	керамзитобетона М 75 γ= т/м³	щем-р-ра М 100 γ=2.0 т/м³	Масса, т	Расход стали, кг всего	в т.ч. на закладные детали металлизованные простые	для самофиксации	без металлизации простые	для самофиксации
НР1-42.15.35	4180	1560	350	6.51	6.19	2.12	1.72	—	0.30	2.54	55.42	3.58	—	22.16	—

Марка	Выборка стали, кг арматурные изделия 6721-80 Вр-I	5781-81 А-I	А-III	итого	закладные детали 103-76	5781-81			Расход комплектующих деталей, шт. в. 2-1.1				серия 1.031КА-2 в. 1		1.131КА-1 вып. 6-1.2	Арматурные выпуски
									А.152Н1 ПК-42.15	А.225 СМ-10	А.171-1 С-48	С-49	МГ5-2	МГ5-3	СП3-44	С-50 шт. / объем м³
НР1-42.15.35	44.14	13.78	1.76	29.68	2.30	14.64	4.32	4.48	1	2	1	1	2	4	2	8 / 0.004

Редакция 1981г

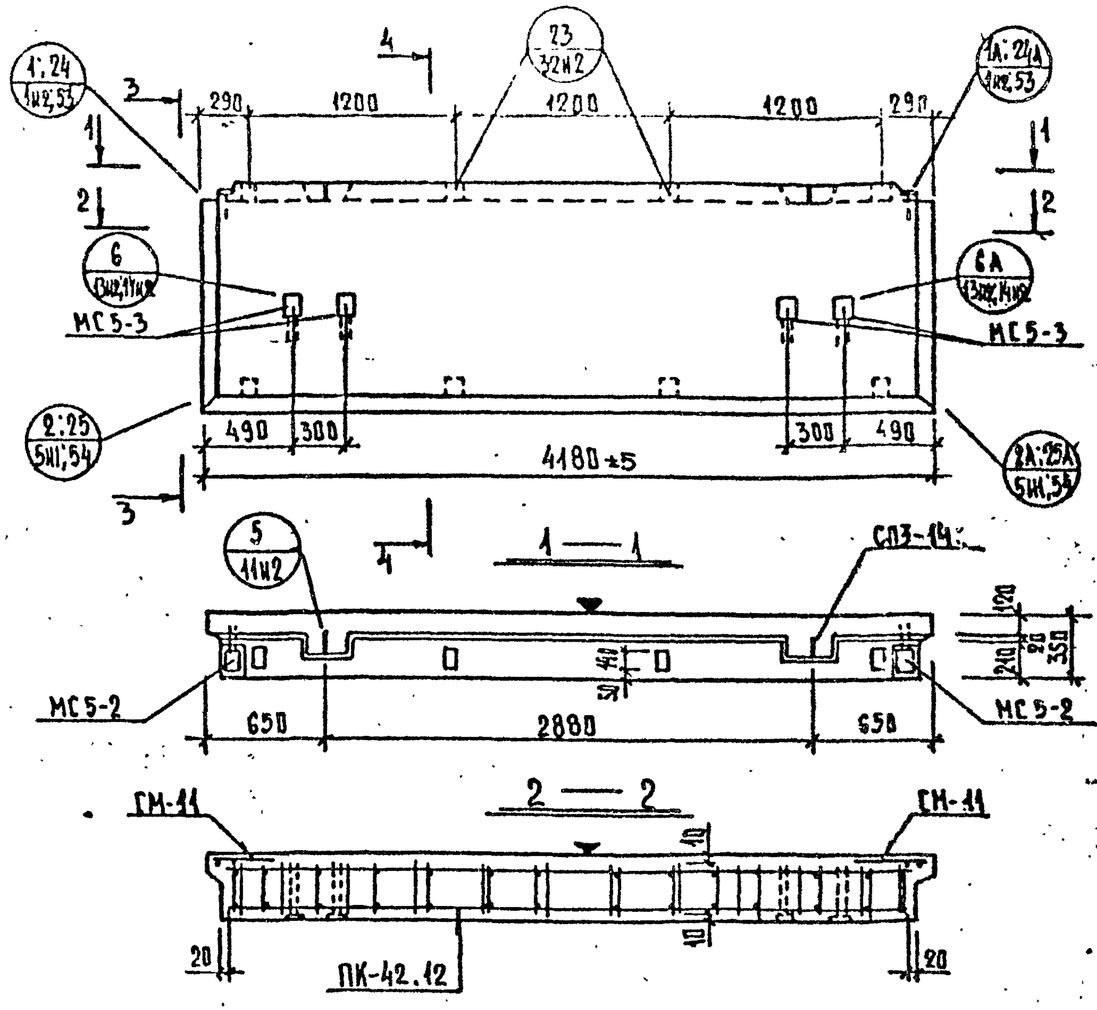
КП	Панели несущие колосовой разрезки, армированные каркасами для зданий высотой до 40м	серия 1.232КА-2	
198:	НР1-42.15 35 опалубка и армирование	выпуск 1-1.1	лист 101

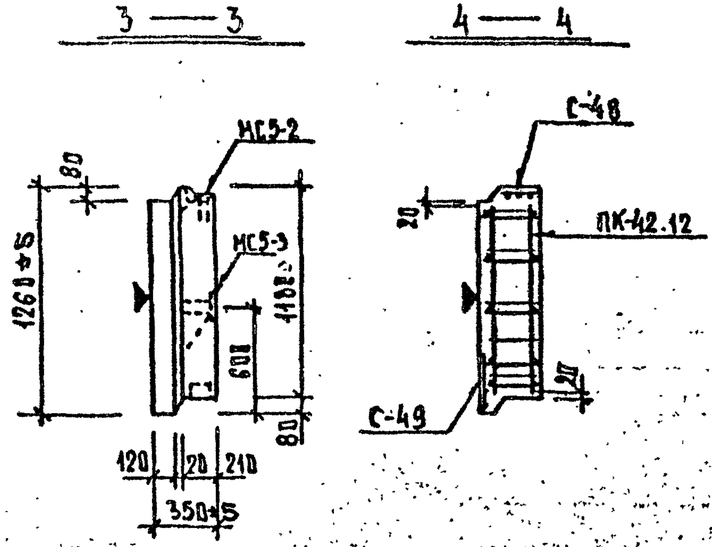
Гл. инж. проекта Пензенцева
Рук. гр. Гремнева
Разработал Азанча
Рассчитал Гремнева
Исполнил Дудина
Гл. инж. проекта Пензенцева
Нач. ОКУ Гремнева
Гл. констр. ОКУ Азанча
Рук. гр. Дудина

ЛЕННИИПРОЕКТ ОКУ
Рук. гр. Бунич
Исполнил Бунич

Согласовано
Промэкспертиза
Нормоконтролер

Внесены изменения
Дата Рег. № Должность Подпись
10.82 Рук. гр.





Общие указания по изготовлению даны в пояснительной записке
Детали см. в выпуске 0-1.1.

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ВЗАМЕН ЛИСТА 102

Марка	Размеры, мм ℓ	в	h	Площадь, м² изделия	облицовочного слоя	Объем, м³ изделия	керамзитобетона γ=1.69		цем.р-ра γ=2.0	Масса, т	Расход стали, кг всего	в т.ч. на закладные детали: металлизованные простые	металлизованные для самонарезающих	без металлизации простые	без металлизации для самонарезающих
НР1-42.12.35	4180	350	1260	5.25	4.93	1.69	1.35	–	0.33	2.07	51.54	3.58	–	22.16	–

Выборка стали, кг

Марка	арматурные изделия 6727-10 Вр-I	5781-81 А-I	А-III	Итого	закладные детали 103-76 ...	в-8	в-10	5781-81 А-II ⌀10	А-II ⌀14
НР1-42.12.35	12.08	11.96	1.76	25.80	...	2.30	14.64	4.32	4.48

Расход комплектующих деталей, шт.

Марка	В.2-1.1 вып.1 КЖ153-1	КЖ225	КЖ171-1	серия 1.031КЖ-2 в.1	1.131КЖ-1 вып.6-1.2	Демонтажные пробки
	ПК-42.12	СМ-11	С-48	С-49	МС5-2	МС5-3	СП3-14	5-80 шт. / 0,008 т
НР1-42.12.35	1	2	1	1	2	4	2	8

Редакция 1981г

Гл.инж.проекта	Руук. гр.						
Разработал							
Рассчитал							
Исполнил							
Нач.ОКУ							
Гл.констр.ОКУ							

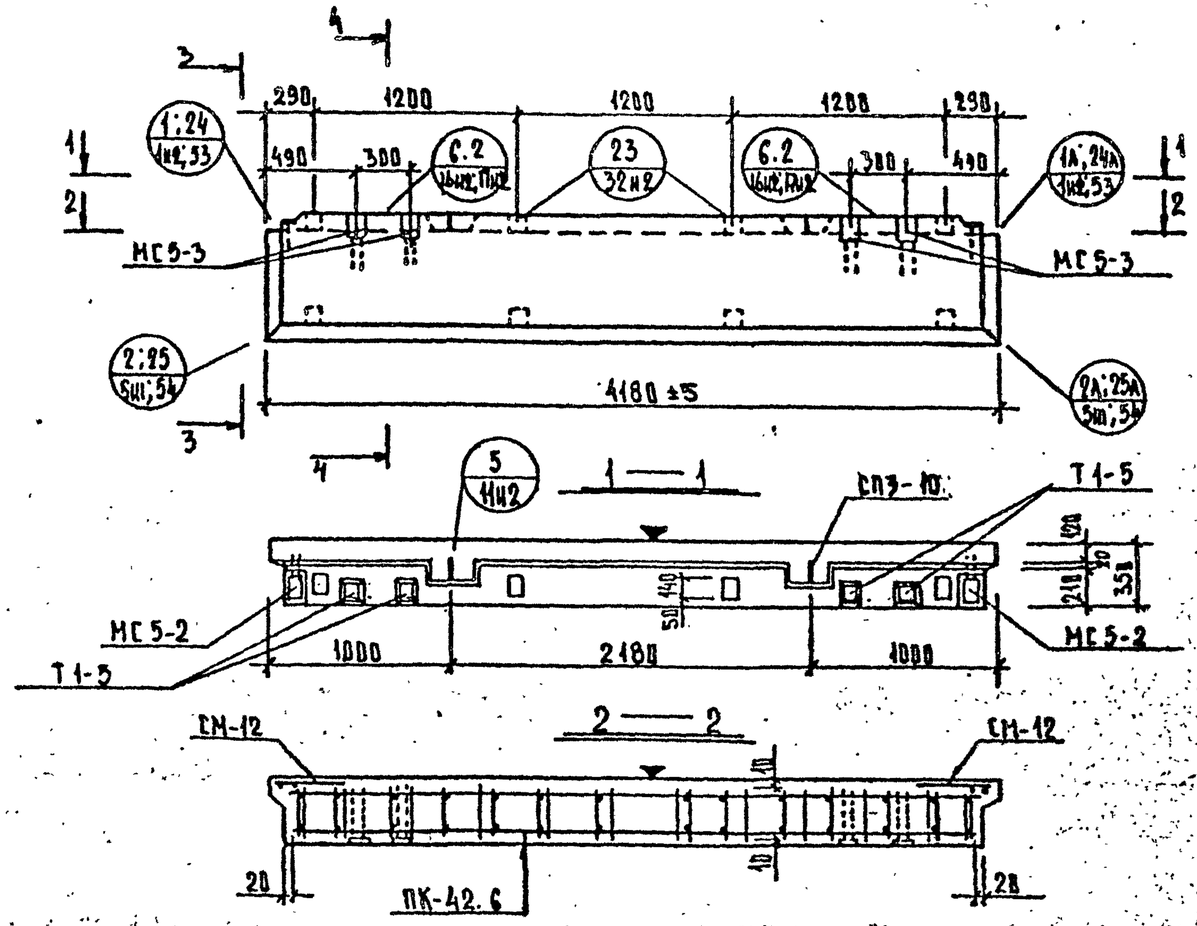
ЛЕННИИПРОЕКТ ОКУ

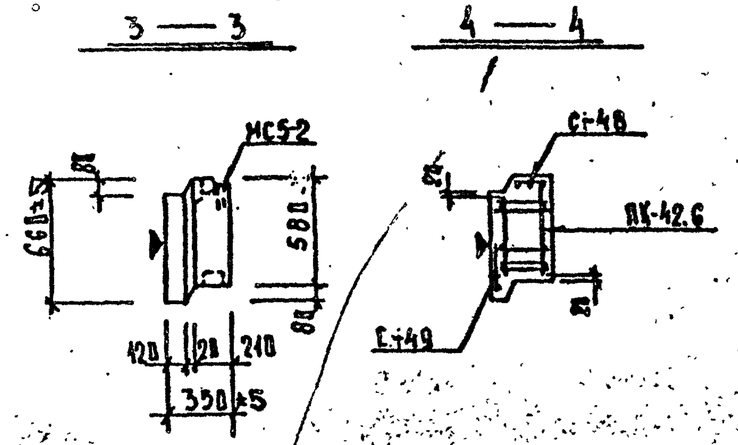
КП 1981

ПАНЕЛИ НЕСУЩИЕ ПОЛОСОВОЙ РАЗРЕЗКИ, АРМИРОВАННЫЕ КАРКАСАМИ ДЛЯ ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ ДО 40М

НР1-42.12.35 ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ

серия 1.232 КЖ-2 выпуск 1-1.1 лист 102





Общие указания по изготовлению даны в пояснительной записке
Детали см. в выпуске 0-1.1.

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ВЗАМЕН ЛИСТА 103

Марка	Размеры, мм l	B	h	Площадь, м² изделия	облицовочного слоя	Объем, м³ изделия	керамзитобетона М 50 γ=0,9	керамзитобетона М γ=	шем. р-ра М 100 γ=2,0	Масса, т	Расход стали, кг всего	в т.ч. на закладные детали металлизованные	Выборка стали, кг арматурные изделия 6727-80 Вр-I	5781-81 А-I	А-II	Итого	закладные детали 103-76 δ=8	δ=10	5781-81 А-II ⌀10	А-III ⌀14	Расход комплектующих деталей, шт. в.2-1.1 л.151Н1 ПК-42.6	л.225 СМ-12	л.171-1 С-48	С-49	1031КА-2 в.1 МС5-2	МС5-3	1031ВО в.2-1 Т1-5	Т.131КЖ-1 вып. 6-1.2 СП3-10	Деревянные проекты К-во шт. / объем м³ / 0,000
НР1-42.6.35	4180	350	660	2,74	2,42	0,83	0,62		0,21	1,11	51,72	3,58	29,04	5,70	4,96	8,44	19,10	2,30	10,16	4,32	7,89	1	2	1	1	2	4	4	2	

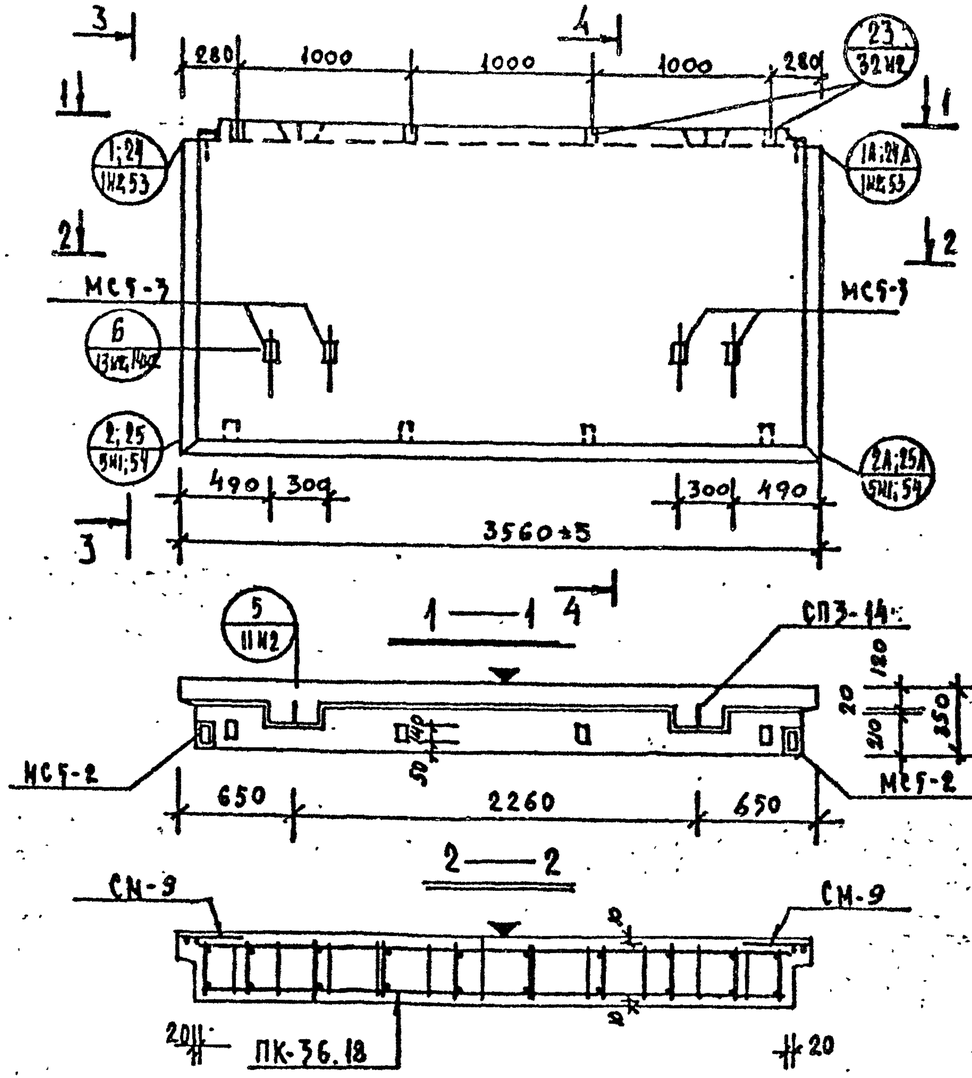
Редакция 1984г

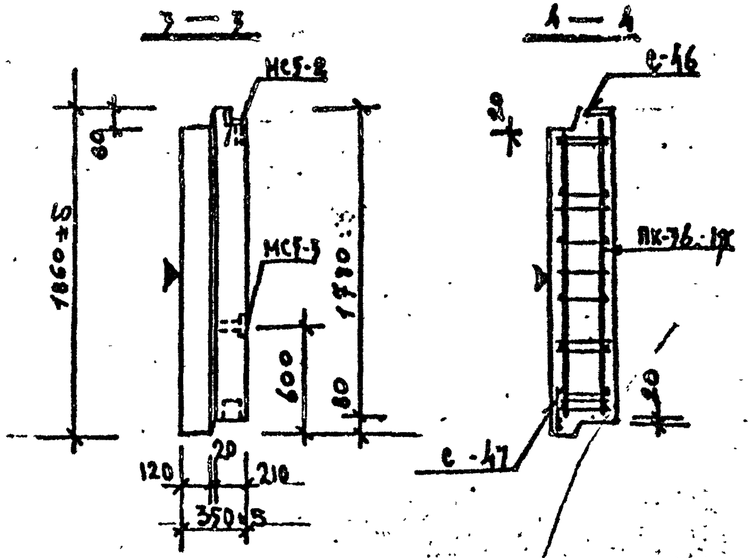
КП	ПАНЕЛИ НЕНЕСУЩИЕ ПОЛОСОВОЙ РАЗРЕЗКИ, АРМИРОВАННЫЕ КАРКАСАМИ ДЛЯ ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ ДО 40М		серия 1.232 КА-2
1981	НР1-42.6.35 ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ		выпуск 1-1.1 / лист 103

ЛЕННИИПРОЕКТ ОКУ

Гл. инж. проекта Пеньков; Рук. гр. Кренкель; Разработал Кудина; Рассчитал Кренкель; Исполнил Кудина; Н. контр. ОКУ; Гл. констр. ОКУ

Проверил Крекнева; Нормоконтролер —; Внесены изменения; Дата 10.82; Инв. № подл. 1/2; Взам. инв. №; Подпись и дата





Общие указания по изготовлению даны в пояснительной записке
Детали см. в выпуске 0-1.1

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

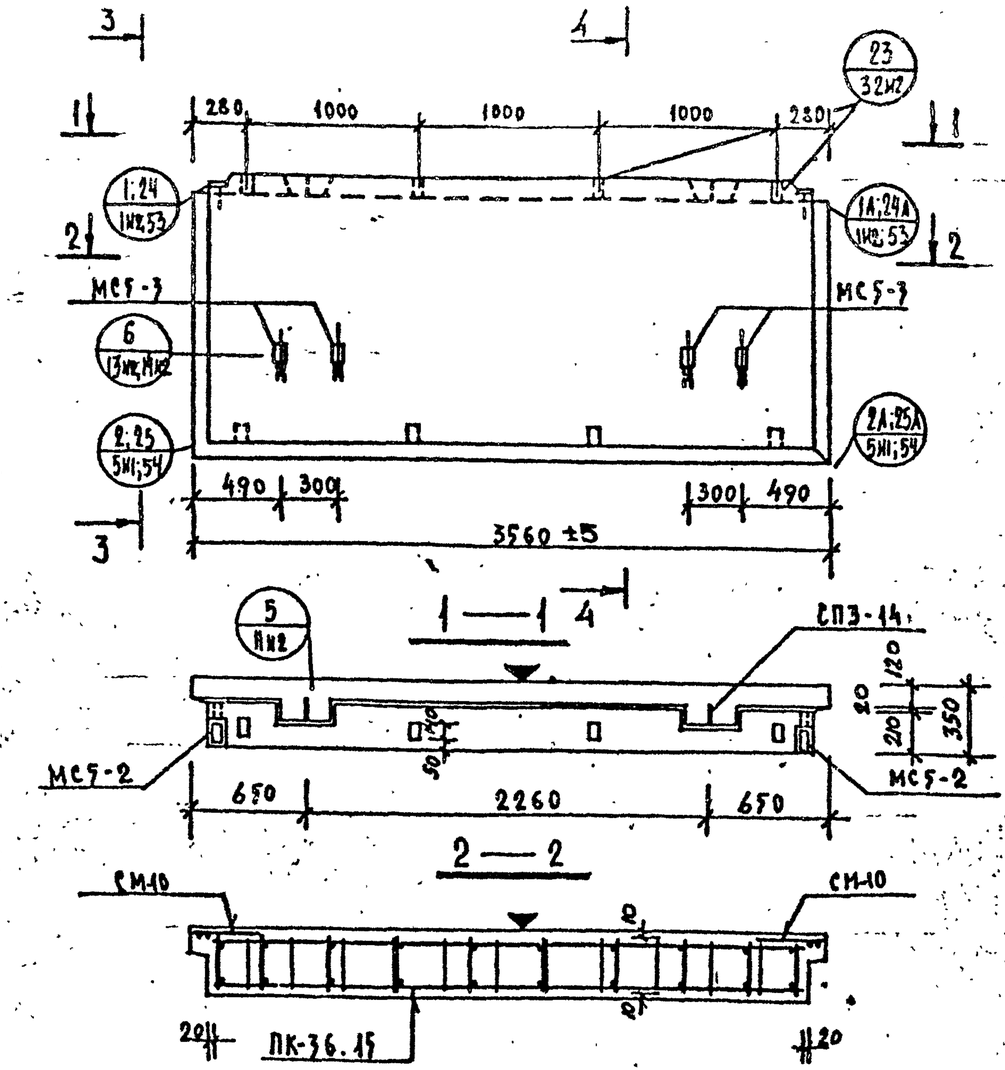
ВЗАМЕН ЛИСТА 104

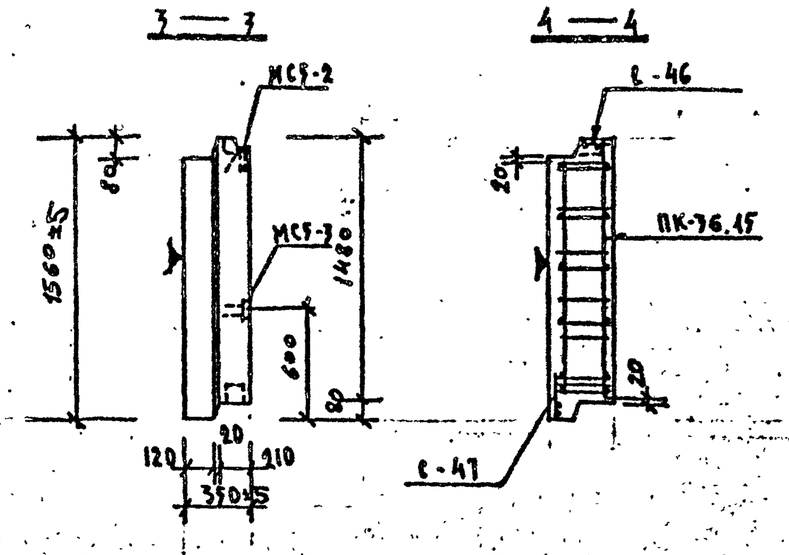
Марка	Размеры, мм l	B	h	Площадь, м² изделия	облицовочного слоя	Объем, м³ изделия	керамзитобетона м 50 γ=0,9 т/м³	м γ= т/м³	цем. р-ра м 100 γ=2,0 т/м³	Масса, т	Расход стали, кг всего	в т.ч. на закладные детали: металлизованные простые	металлизованные для самофикации	без металлизации простые	без металлизации для самофикации	Выборка стали, кг: арматурные изделия 6727-30 Вр-I	5781-82 А-I	А-III	итого	закладные детали 103-76 б-8	б-10	5781-82 ф10 А-II	ф14 А-II	Расход комплектующих деталей, шт. Вып. 2-1.1 А.155м1 ПК-36.18	А. 225 СМ-9	А. 170-1 С-46	С-47	Серия 1.031 КЛ-2 Вып. 1 МС5-2	МС5-3	Деревянные пробки К-60 шт / объем м³	1.131 кз-1 Вып. 6-1.2 СП3-14
НР1-36.18.35	3560	350	1860	6,61	6,34	2,16	1,77		0,39	2,66	63,69	35,8	—	22,16	—	13,80	22,65	1,50	37,95	2,30	14,64	4,32	4,48	1	2	1	1	2	4	8 / 0,008	2

Редакция 1981г

КП	ПАНЕЛИ НЕНЕСУЩИЕ ПОЛОСОВОЙ РАЗРЕЗКИ, АРМИРОВАННЫЕ КАРКАСАМИ ДЛЯ ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ ДО 40М		Серия 1.232 КЛ-2
1981	НР1-36.18.35 ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ	Выпуск 1-1.1	Лист 104

ЛЕННИИПРОЕКТ
Гл. инженер проекта Соколова
Рук. гр. Кремнева
Разработал Еселькон
Рассчитал Кремнева
Исполнил Еселькон
Н. контр. Лечерский
Гл. спец. по КМ Бунич
Согласовано
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №
Изм. | Кол. уч. | Лист | № док. | Подпись | Дата





Общие указания по изготовлению даны в пояснительной записке
Детали см. в выпуске 0-1.1

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ВЗАМЕН ЛИСТА 105

Марка	Размеры, мм l	B	h	Площадь, м² изделия	облицовочного слоя	Объем, м³ изделия	корамазитобетона м 50 γ=0,9 т/м³	корамазитобетона м 25 γ= т/м³	цем. р-ра м 100 γ=2,0 т/м³	Масса, т	Расход стали, кг всего	в т.ч. на закладные детали: металлизованные простые	металлизованные для самозащиты	без металлизации простые	без металлизации для самозащиты	Выборка стали, кг: арматурные изделия 6727-80 Вр-I	5781-81 AI	5781-81 AIIIв	итого	закладные детали 103-76 δ=8	103-76 δ=10	5781-81 ф10 А-II	5781-81 ф14 А-II	Расход комплектующих деталей, шт.: вып. 2-1.1 А.156м1 ПК-36.15	А.229 СМ-10	А.170-1 Г-46	А.170-1 Г-47	Серия 1.031КА-2 вып.1 МС5-2	МС5-3	Деревянные пробки к-во шт / объем м³	1.131КА-1 вып.-6-1.2 СП3-14
НР1-36.15.35	3560	350	1560	5,54	5,27	1,79	1,45		0,34	2,22	53,22	3,56	—	22,16	—	12,82	13,16	1,50	27,48	2,30	14,64	4,32	4,48	1	2	1	1	2	4	8 / 0,008	2

Редакция 1981г

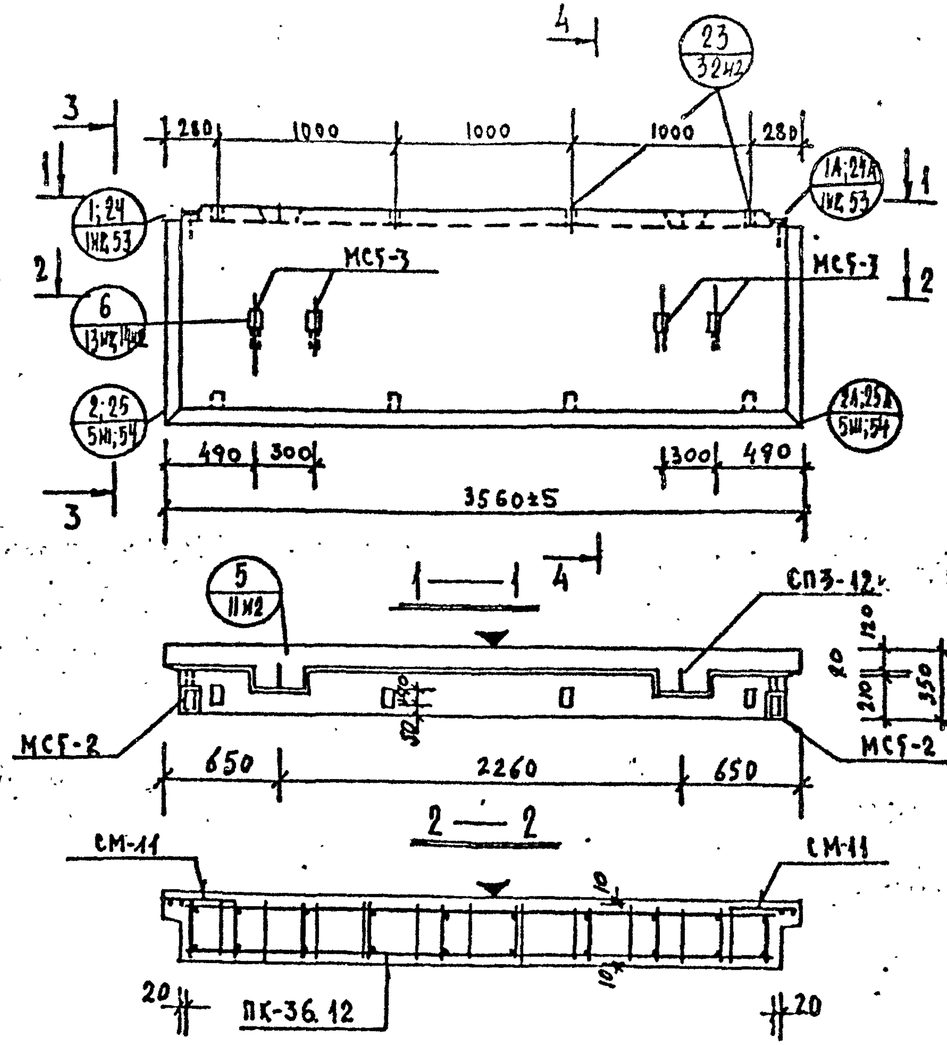
КП	ПАНЕЛИ НЕНЕСУЩИЕ ПОЛОСОВОЙ РАЗРЕЗКИ, АРМИРОВАННЫЕ КАРКАСАМИ ДЛЯ ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ ДО 40 м.	серия 1.232 КА-2	
1981	НР1-36.15.35 ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ	выпуск 1-1.1	лист 105м1

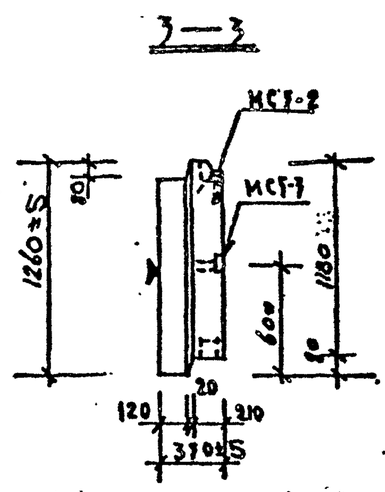
ЛЕННИИПРОЕКТ ОКУ

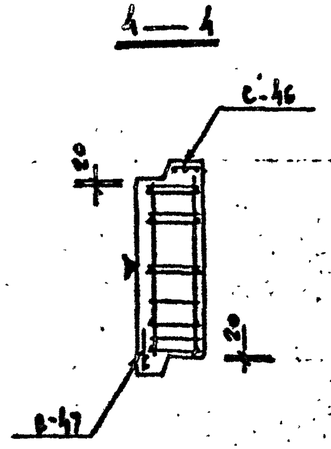
Гл. инж. проекта Пенькова; Рук. гр. Кремнева; Разработал Еселсон; Проверил Кремнева; Нормоконтролер —; Рук. ГП Крейнер; Гл. инж. ОКУ; Гл. конструктор ОКУ; Печерский; Бунич; Еселсон; Еселсон

Согласовано

Внесены изменения. Дата. Рег. №. Должность. Подпись. Фамилия. 10.82 М1 Рук. гр.







Общие указания по изготовлению даны в пояснительной записке
Детали см. в выпуске 0-1.1

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

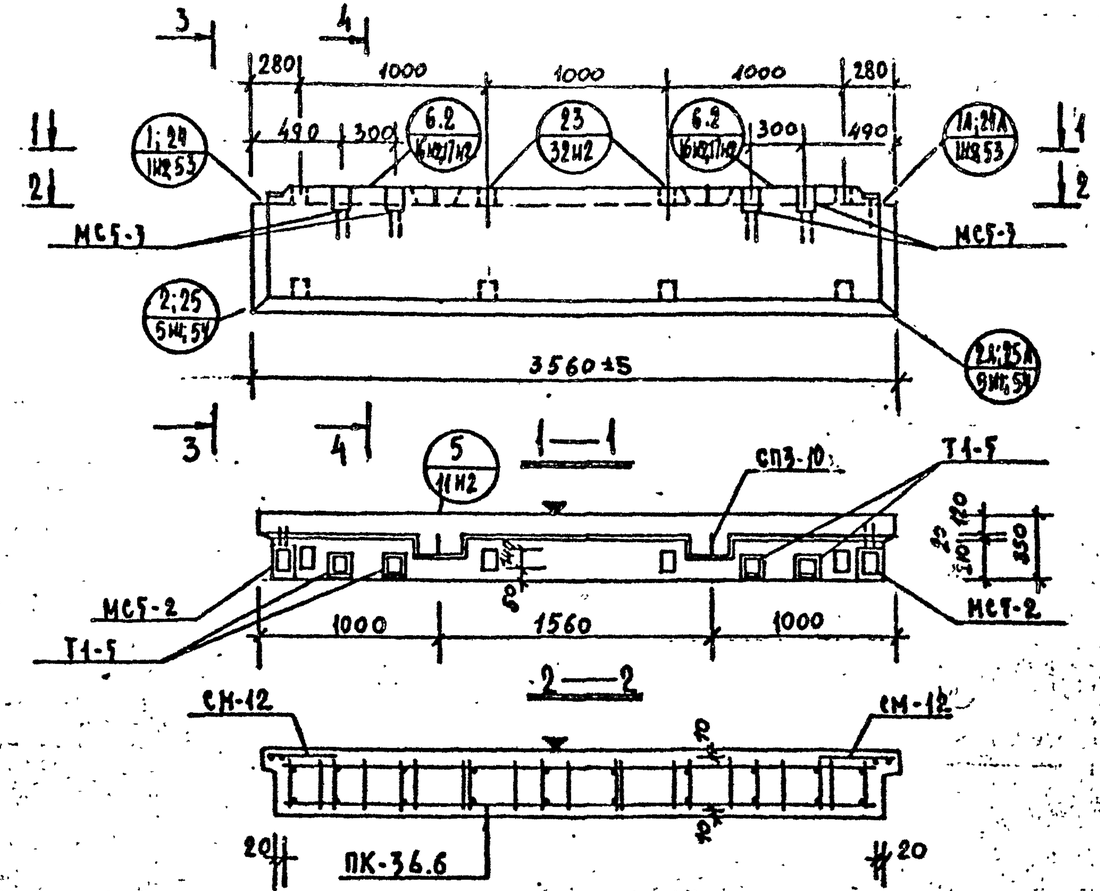
ВЗАМЕН ЛИСТА 106

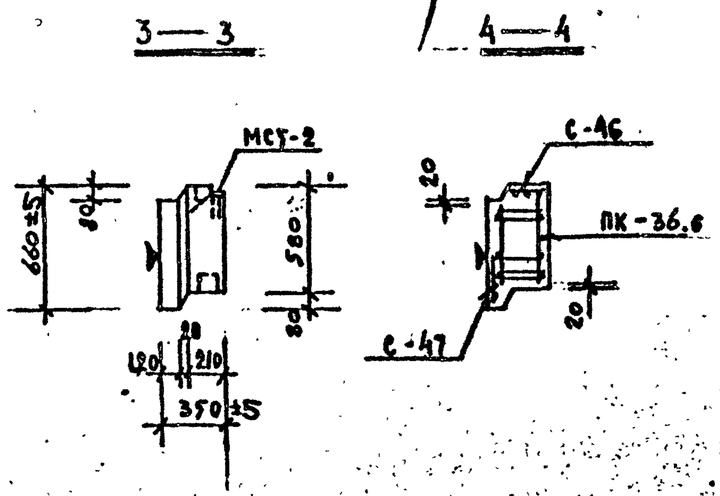
Марка	Размеры, мм l	B	h	Площадь, м² изделия	облицовочного слоя	Объем, м³ изделия	керамзитобетона γ=0,9 т/м³	γ= т/м³	цем.-р-ра γ=2,0 т/м³	Масса, т	Расход стали, кг всего	в т.ч. на закладные детали: металлизация простые	металлизация для самозащиты	неметаллизация простые	неметаллизация для самозащиты	Выборка стали, кг: арматурные изделия 6781-90 Вр-I	5781-81 AI	AII	итого	закладные детали 103-76 δ8	δ10	5781-81 ф10 A-I	ф14 A-II	Расход комплектующих деталей, шт. Вып. 2-1.1 А.157И1 ПК-36.12	А.225 СМ-11	А.170-1 С-46	С-47	Серия 1.051 КА-2 Вып.1 МС5-2	МС5-3	Деревянные пробки К-60 шт	объем м³	1.131 КЖ-1 В.6+L2	СВ3-12
НР1-36.12.35	3560	350	1260	4,47	4,2	1,43	1,14	—	0,29	1,80	47,24	3,56	—	22,16	—	10,51	9,49	1,50	21,50	2,30	14,64	4,32	4,48	1	2	1	1	2	4	8	0,008		2

РЕДАКЦИЯ 1981г

КП	ПАНЕЛИ НЕНЕСУЩИЕ ПОЛОСОВОЙ РАЗРЕЗКИ, АРМИРОВАННЫЕ КАРКАСАМИ ДЛЯ ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ ДО 40 М	серия 1.232 КА-2	
1981	НР1-36.12.35 ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ	выпуск 1-1.1	лист 106нг

ЛЕННИИПРОЕКТ
ОКУ
Гл.инж.проекта ПЕНЬКОВА
Рук. гр. КРЕННЕВА
Разработал ЕСЕЛЬСОН
Проверил
Нормоконтролер
Внесены изменения
Дата Рег. №
Согласовано
Гл.спец. ОКУ ЕСЕЛЬСОН
Начальник ОКУ ПЕЧЕРСКИЙ
Гл.спец. ОКУ БУНИЧ





Общие указания по изготовлению даны в пояснительной записке
Детали см. в выпуске 0-1.1

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ВЗАМЕН ЛИСТА 107

Марка	Размеры, мм l	B	h	Площадь, м² изделия	облицовочного слоя	Объем, м³ изделия	керамзитобетона ж 30 γ=0.9 т/м³	ж	γ= т/м³	цем.р-ра ж 100 γ=2.0 т/м³	Масса, т	Расход стали, кг всего	в т.ч. на закладные детали металлизованные простые	металлизованные для самофиксации	без металлизации простые	без металлизации для самофиксации	Выборка стали, кг арматурные изделия 6727-80 Вр-I	5781-81 А-II	А-III	Итого	закладные детали 103-76 δ=8	δ=10	5781-81 ф10 А-II	ф14 А-II	Расход комплектующих деталей, шт. Вып. 2-1.1 А.158 И4	А.225	А.170-1	Серия 1.031 КА-2 Вып.1-		Серия 1.031КА-1 вып.2-1	Деревянные пробки	1.131 КА-1 вып. 6-1.92
НР1-36.6.35	3560	350	660	2,33	2,06	0,70	0,52			0,18	0,94	49,45	3,58	—	29,05	—	4,95	4,74	7,14	16,83	2,30	18,16	4,32	7,84	ПК-36.6: 1	СМ-12: 2	С-46/С-47: 1/1	МСБ-2: 2	МСБ-3: 4	Т1-5: 4	К-во шт / объем: 8 / 0,008	СПЗ-10: 2
																														Редакция 1981г		

КП	ПАНЕЛИ НЕНЕСУЩИЕ ПОЛОСОВОЙ РАЗРЕЗКИ, АРМИРОВАННЫЕ КАРКАСАМИ ДЛЯ ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ ДО 40М.	серия 1.232 КА-2	
1981	НР1-36.6.35 ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ	выпуск 1-1.1	лист 107

ЛЕННИИПРОЕКТ ОКУ

Гл.инж.проекта	Кашкаров	
Рук. гр.	Кремнева	
Разработал	Песчинский	
Рассчитал	Кремнева	
Исполнил	Бунич	
Нач. ОКУ	Есельсон	
Гл.констр. ОКУ	Есельсон	

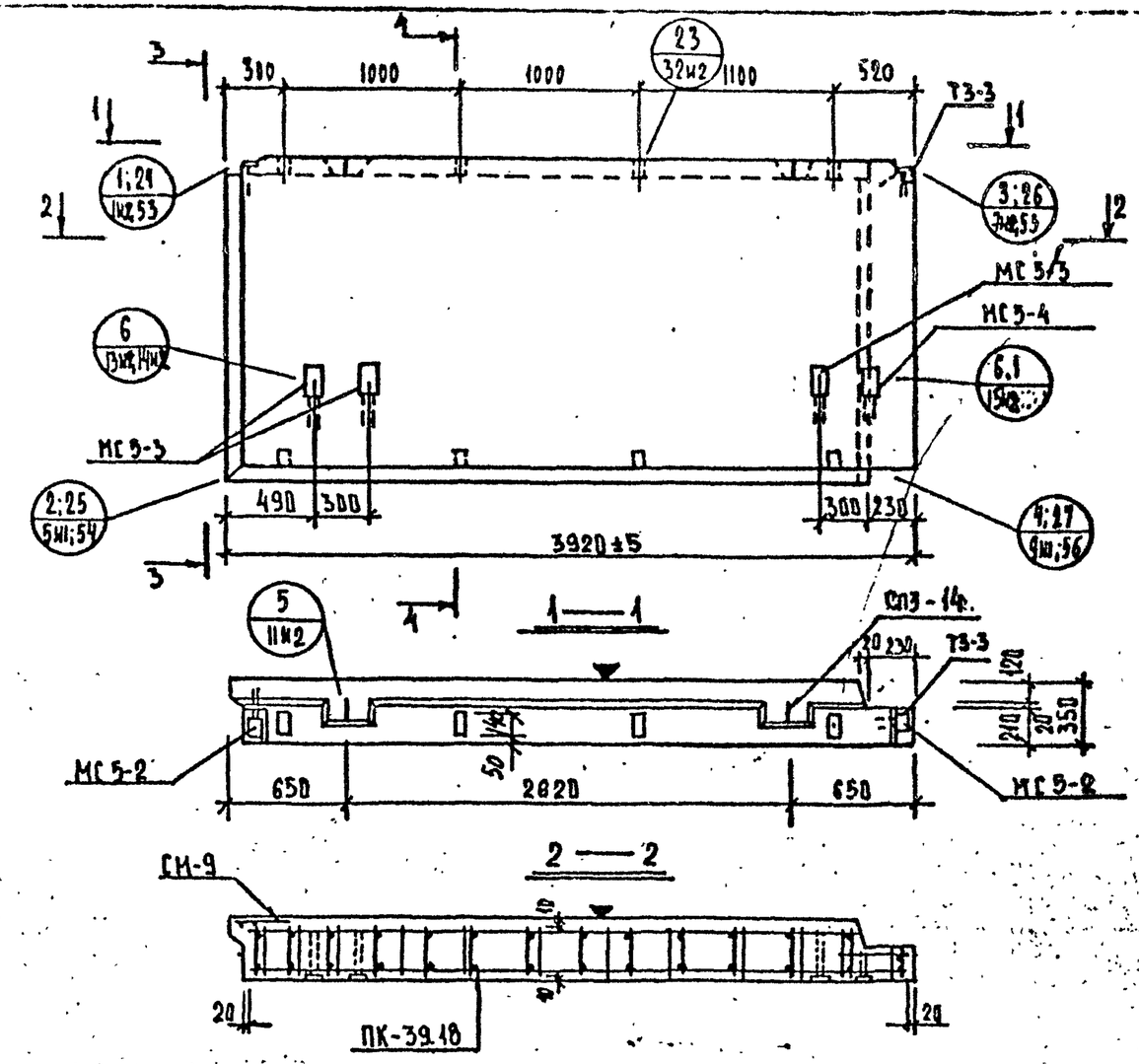
Согласовано

Проверил

Нормоконтролер

Внесены изменения

Дата	Рег.№	Подпись	Кол.
10.82	41	Рукать	КА



Общие указания по изготовлению см. в пояснительной записке
Детали см. в выпуске 0-1.1

ВЗАМЕН ЛИСТА 108

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

Марка	Размеры, мм l	B	h	Площадь, м² изделия	облицовочного слоя	Объем, м³ изделия	керамзитобетона м50 γ=0.9 т/м³		цем. р-ра м100 γ=2.0 т/м³		Масса, т	Расход стали, кг всего	в т.ч. на закладные детали: металлизованные простые	для самофиксации	без металлизации простые	для самофиксации
НР2-39.18.35	3920	350	1860	7.27	6.57	2.28	1.87		0.40		2.79	66.80	3.58	–	22.68	–

Марка	Выборка стали, кг: арматурные изделия 6727-80 Вр-I	5781-83 А-I	А-III	итого	закладные детали 103-76		5781-83		Расход комплектующих деталей, шт.: 6.2-1.1 А.159.1	А.225	А.172-1	серия 1.031.1 КД-2 вып.1	1.031кд-1 вып.1	1.131кд-1 вып.	Дер. проект
					⌀8	⌀10	⌀10 А-III	⌀14	ПК-39.18	СМ-9	С-56 / С-57	МС5-2	МС5-3 / МС5-4	Т3-3	СП3-14
НР2-39.18.35	14.61	24.03	1.70	40.34	2.80	14.64	3.74	5.38	1	1	1 / 1	2	3 / 1	1	2

Редакция 1981г.

КП	ПАНЕЛИ НЕСУЩИЕ ПОДОСОВОЙ РАЗРЕЗКИ, АРМИРОВАННЫЕ КАРКАСАМИ ДЛЯ ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ ДО 40М	серия 1.232 КД-2	
1981	НР2-39.18.35 ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ	выпуск 1-1.1	лист 108

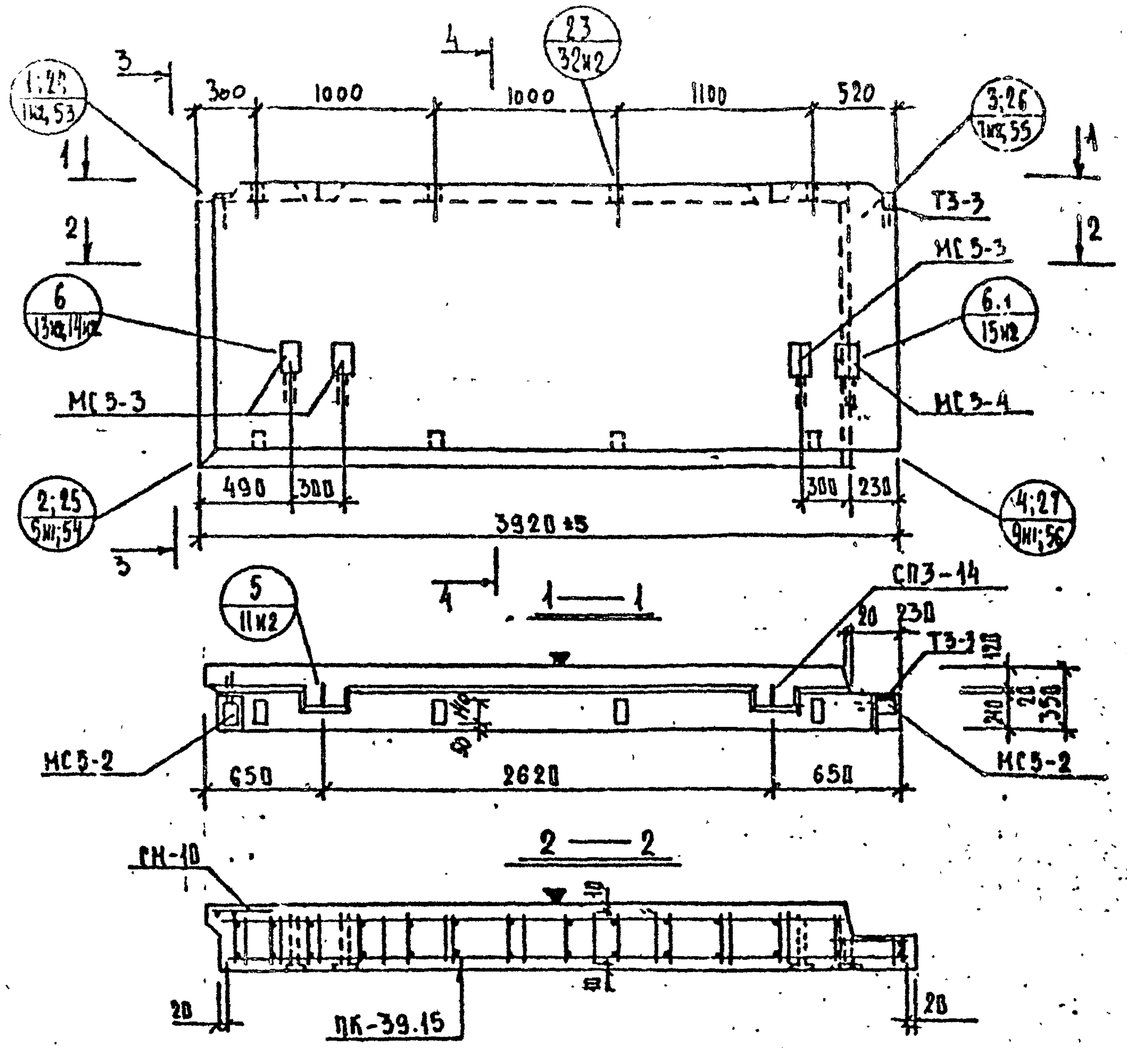
ЛЕННИИПРОЕКТ

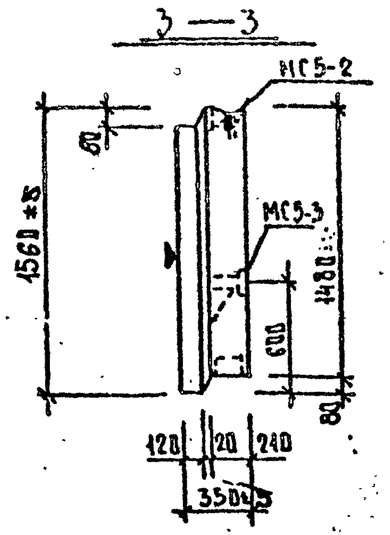
Гл. инж. проекта ПЕНЬКОВА; Рук. гр. КЛЕННЕВА; Разработал ЛУДИНА; Рассчитал КЛЕННЕВА; Исполнил ЛУДИНА

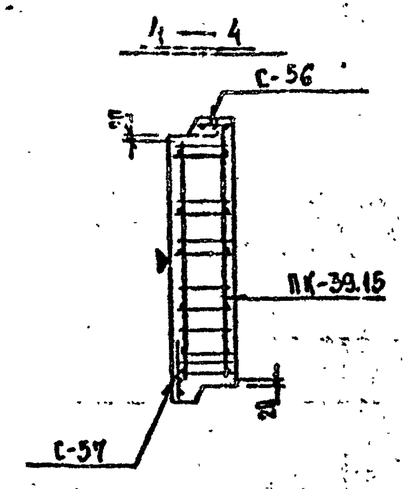
Н. контр. ЧЕЧЕЛЬНИЦКИЙ; Гл. спец. по ОКУ БУННУ

Согласовано

Проверил; Нормоконтролер; Внесены изменения; Дата Рег. № Должность Подпись Фамилия; 10.82 ШТ Рук. гр. КЛЕННЕВА







Общие указания по изготовлению даны в пояснительной записке
Детали см. в выпуске 0-1.1

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

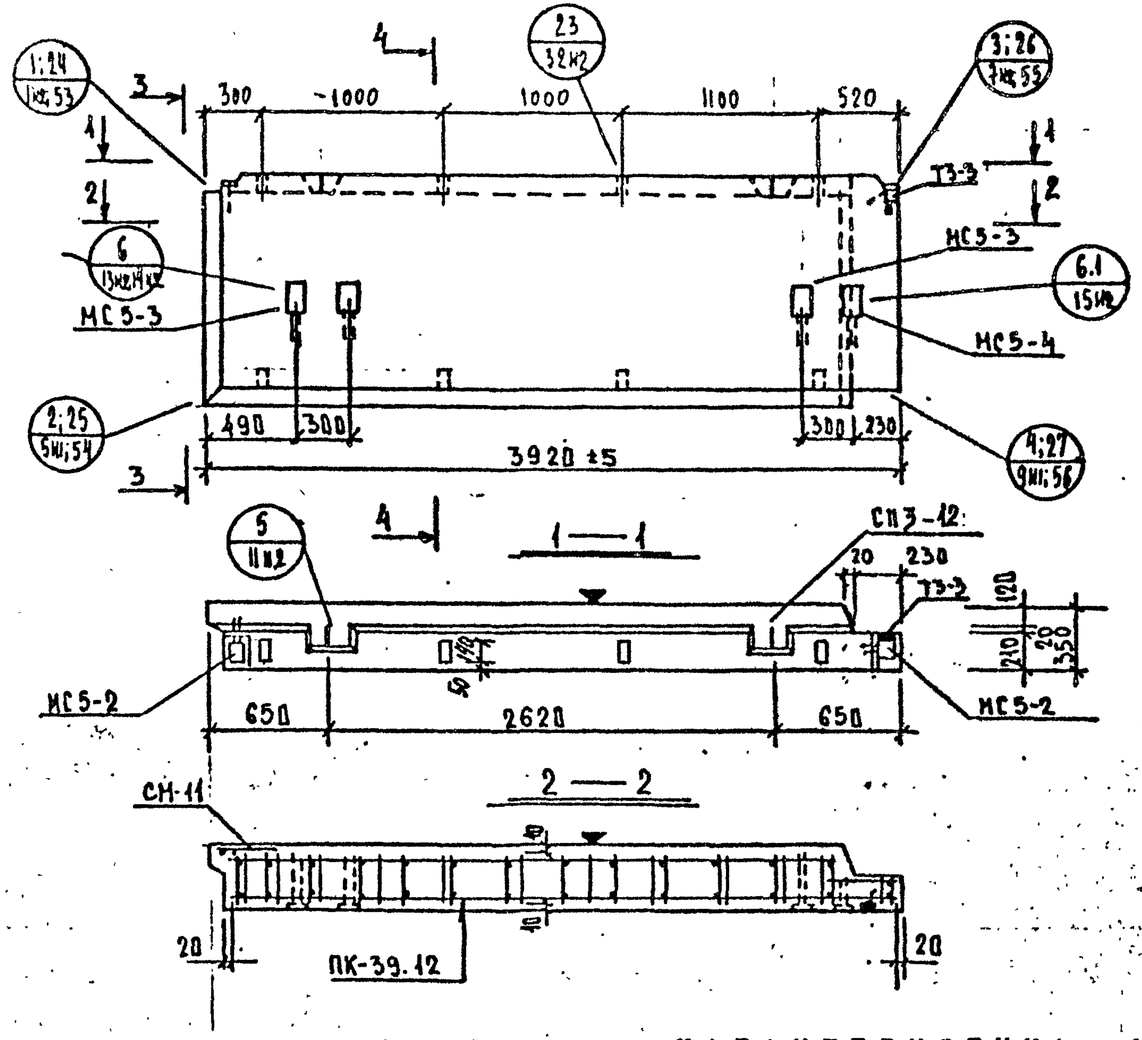
Взамен листа 109

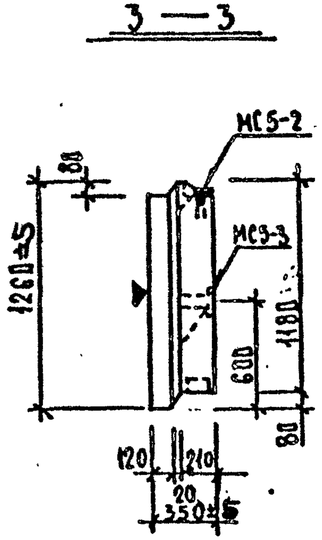
Марка	Размеры, мм l	B	h	Площадь, м² изделия	опалубочного слоя	Объем, м³ изделия	керамзитобетона м 30 γ=0.9 т/м³	м	γ=	цем.-р-ра м 100 γ=2.0 т/м³	Масса, т	Расход стали, кг всего	в т.ч. на закладные детали металлизованные простые	для самофикс.	без металлизации простые	для самофикс.	Выборка стали, кг арматурные изделия 6727-80	5781-81			103-76		5781-81		Расход комплектующих деталей, шт. В. 2-1.1 А.1400м1	А.255	А.172-1	1.090кз-1 В.2-1	1.031КА-2 В.1		1.131кз-1 вып. 2-1	вставки
																	Вт-I	А-I	А-III	Итого		8-8	8-10	А-II ⌀10	А-III ⌀14								
НР2-39.15.35	3920	350	1560	6.09	5.46	1.89	1.55	—		0.34	2.34	55.03	3.58	—	22.68	—	13.27	13.80	1.90	28.77		2.80	19.64	3.74	5.08	1	1	1/1	1	2/3	1	2	8/0.808

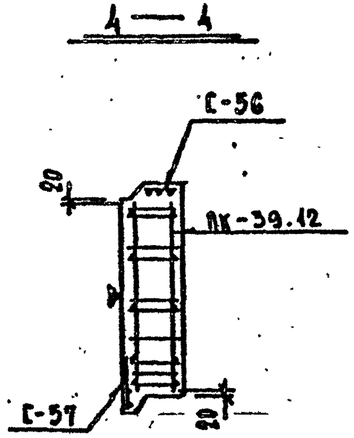
Редакция 1981г.

КП	ПАНЕЛИ НЕНЕСУЩИЕ ПОЛОСОВОЙ РАЗРЕЗКИ, АРМИРОВАННЫЕ КАРКАСАМИ ДЛЯ ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ ДО 40 М.		серия 1.232КА-2
1981	НР2-39.15.35 ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ	выпуск 1-1.1	лист 109

ЛЕННИИПРОЕКТ
ОКУ
Гл. инж. проекта Пенькова
Рук. гр. Клеменьева
Нач. ОКУ Клеменьева
Гл. констр. ОКУ Лудина
Печерских
Разработал Лудина
Рассчитал Клеменьева
Исполнил Лудина
Проверил Крейцева
Нормоконтролер
Согласовано
Внесены изменения
Дата введения 10.82 Инструкт. №3







Общие указания по изготовлению даны в пояснительной записке
Детали см. в выпуске 0-1.1

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

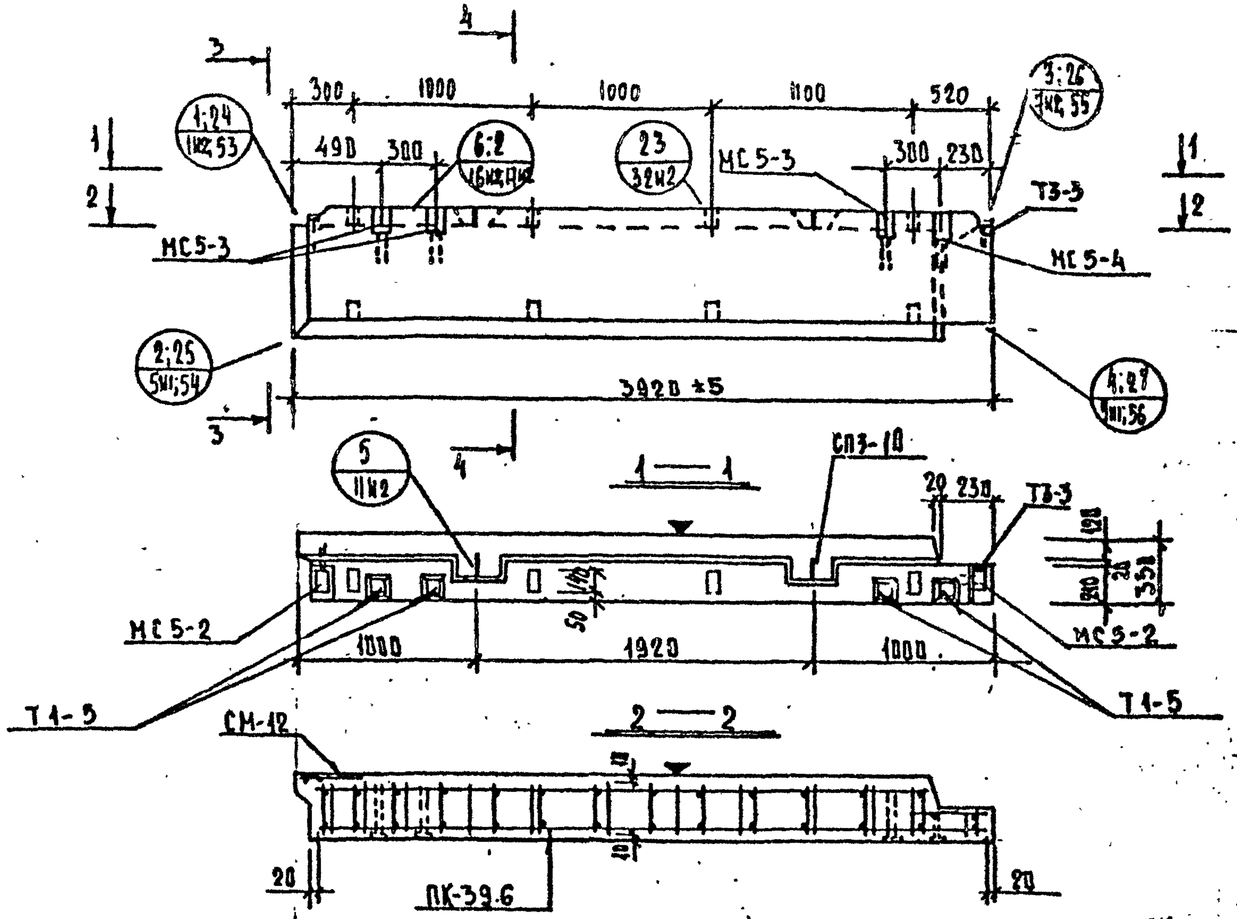
Взамен листа 110

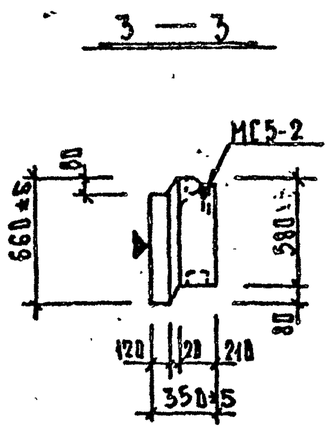
Марка	Размеры, мм l	B	h	Площадь, м² изделия	облицовочного слоя	Объем, м³ изделия	керамзитобетона М 50 γ=0.9 т/м³	т/м³	цем. р-ра М 100 γ=2.2 т/м³	Масса, т	Расход стали, кг всего	в т.ч. на закладные детали: металлизованные простые	металлизованные для самонапряжения	без металлизации простые	без металлизации для самонапряжения	Выборка стали, кг: арматурные изделия 6727-80	5781-82			закладные детали 103-76		5781-82		Расход комплектующих деталей, шт.: В.2-1.1			1.031КА-1	1.031КА-2		В.2-1.1	Дет. вробки
																Вр-I	А-I	А-III	итого	δ=8	δ=10	А-II Ø10	А-II Ø14	А.161и1 ПК-39.12	А.225 СМ-11	А.172-1 С-56 / С-57	В.2-1 Т3-3	В.1 МС5-2 / МС5-3	МС5-4	А.149и2 УП1-12К	С-бо шт / объем м³
НР2-39.12.35	3920	350	1260	4.91	4.35	1.50	1.21	—	0.29	1.88	49.10	3.58	—	22.68	—	11.15	9.99	1.70	22.84	2.80	14.64	3.24	5.08	1	1	1 / 1	1	2 / 3	1	2	8 / 0.08

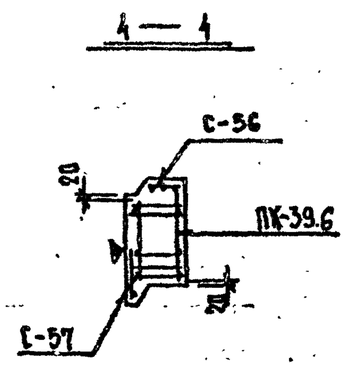
Редакция 1981г.

КП	ПАНЕЛИ НЕНЕСУЩИЕ ПОЯСОВОЙ РАЗРЕЗКИ, АРМИРОВАННЫЕ КАРКАСАМИ ДЛЯ ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ ДО 40М	серия 1.232КА-2	
1981	НР2-39.12.35 ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ	выпуск 1-1.1	лист 110и4

ЛЕННИИПРОЕКТ
ОКУ
Гл. инж. проекта ПЕНЬКОВА
Рук. гр. КРЕННЕВ
Проверил Нормоконтролер
Разработал ЛУЦИНА
Рассчитал КРЕННЕВ
Испонил ЛУЦИНА
Внесены изменения
Дата Рег. № Дополнение Подпись
10.80 Ц.1 Ружец
Согласовано
Нач. ОКУ ПЕЧЕРСКИЙ
Гл. констр. ОКУ БУНИЧ







Общие указания по изготовлению даны в пояснительной записке
Детали см. в выпуске 0-1.1

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

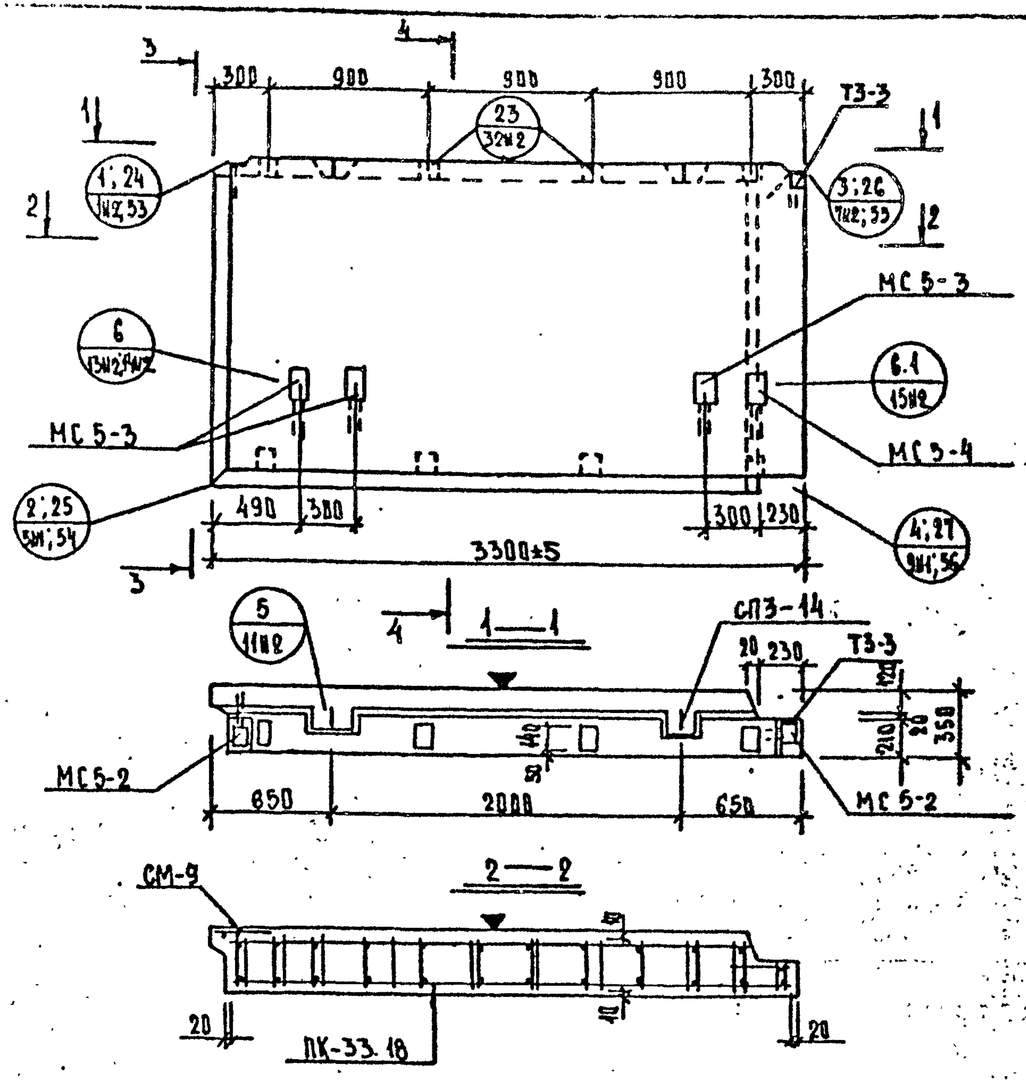
Взамен листа 108

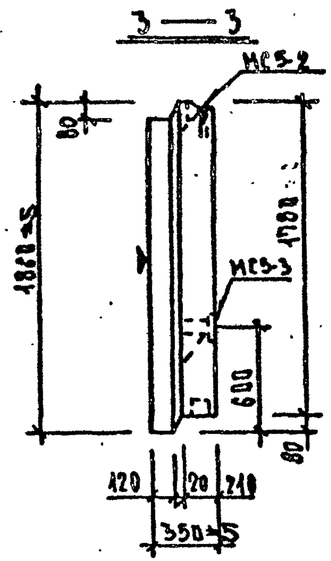
Марка	Размеры, мм l	B	h	Площадь, м² изделия	облицовочного слоя	Объем, м³ изделия	керамзитобетона γ=0,9 т/м³	γ=1,0 т/м³	цем. р-ра γ=2,0 т/м³	Масса, т	Расход стали, кг всего	в т.ч. на закладные детали: металлизованные простые	металлизованные для самофиксации	без металлизации простые	без металлизации для самофиксации	Выборка стали, кг: арматурные изделия 6727-80	5781-81		итого	закладные детали 103-76		5781-81		Расход комплектующих деталей, шт. в. 2-1.1			серия 1.031КА-2 в. 1		1.831КП-1 в.2-1	1.ВЖ4А-1 вып. 6-1.2	Дет. привязки
																А-I	А-III	А-III		δ-8	δ-10	А-III ⌀10	А-III ⌀14	п.162м1	п.225	п.172-1	С-56 / С-57	МС5-2	МС5-3	МС5-4	ТЗ-5 / ТЗ-3	СП3-10	К-84 шт. / объем м³
НР2-39.6.35	3920	350	660	2.56	2.14	0.74	0.56	—	0.18	0.99	51,38	3,51	—	29,50	—	5.14	4.98	8.12	18.24	2.30	16.16	3.74	8.44	1	1	1	1 / 1	2	3	1	4 / 1	2	8 / 0,993

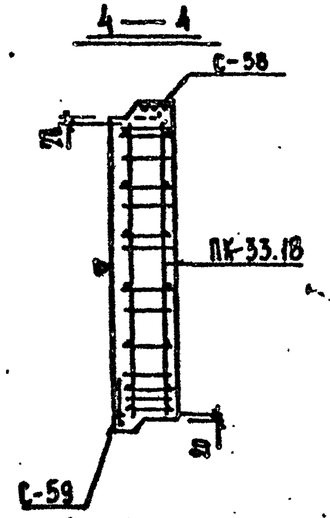
Редакция 1981г

КП	Панели несущие полосовой разрезки, армированные каркасами для зданий высотой до 40м	серия 1.232 КА-2	
1981	НР2-39.6.35 Опалубка и армирование	выпуск 1-1.1	лист 111

Ленниипроект, 0 К У
Гл. инж. проекта Петькова; Рук. гр. Кременева; Разработал Дубина; Рассчитал Кременева; Исполнил Дубина
Гл. инж. ОКУ Кечерский; Нач. ОКУ Сянич
Согласовано: Проверил; Нормоконтролер
Внесены изменения: Дата 10.82 № рукт.







Общие указания по изготовлению даны в пояснительной записке
Детали см. в выпуске 0-1.1

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ВЗАМЕН ЛИСТА 112

Марка	Размеры, мм l	b	h	Площадь, м² изделия	облицовочного слоя	Объем, м³ изделия	керамзитобетона м 50	γ	γ	цем.-р-ра γ 2.0	Масса, т	Расход стали, кг всего	в т.ч. на закладные детали: металлизованные простые	металлизованные для самонапряжения	без металлизации простые	без металлизации для самонапряжения	Выборка стали, кг: арматурные изделия 6727-80 Вр-I	5781-81 А-I	А-II	А-III	итого	закладные детали 103-76	5781-81	Расход комплектующих деталей, шт. В.2-1.1 л.163 вып.1	серия 1.831КД-1 В.2-1	1Д31 КД-2 В.1	В.2-1.1 л.225	В.2-1.1 л.472-1	1.131КД-1 вып. 6-1.2	Дер. вложки
НР2-33.18.35	3300	350	1860	6.11	5.46	1.97	1.63	–	0.34	2.42	61.35	3.58	–	22.68	–	12.33	21.33	1.43	35.09	2.80	11.64	3.74	6.08	1	1	2/3	1	1	1/1	2	8/0.008

Редакция 1981г

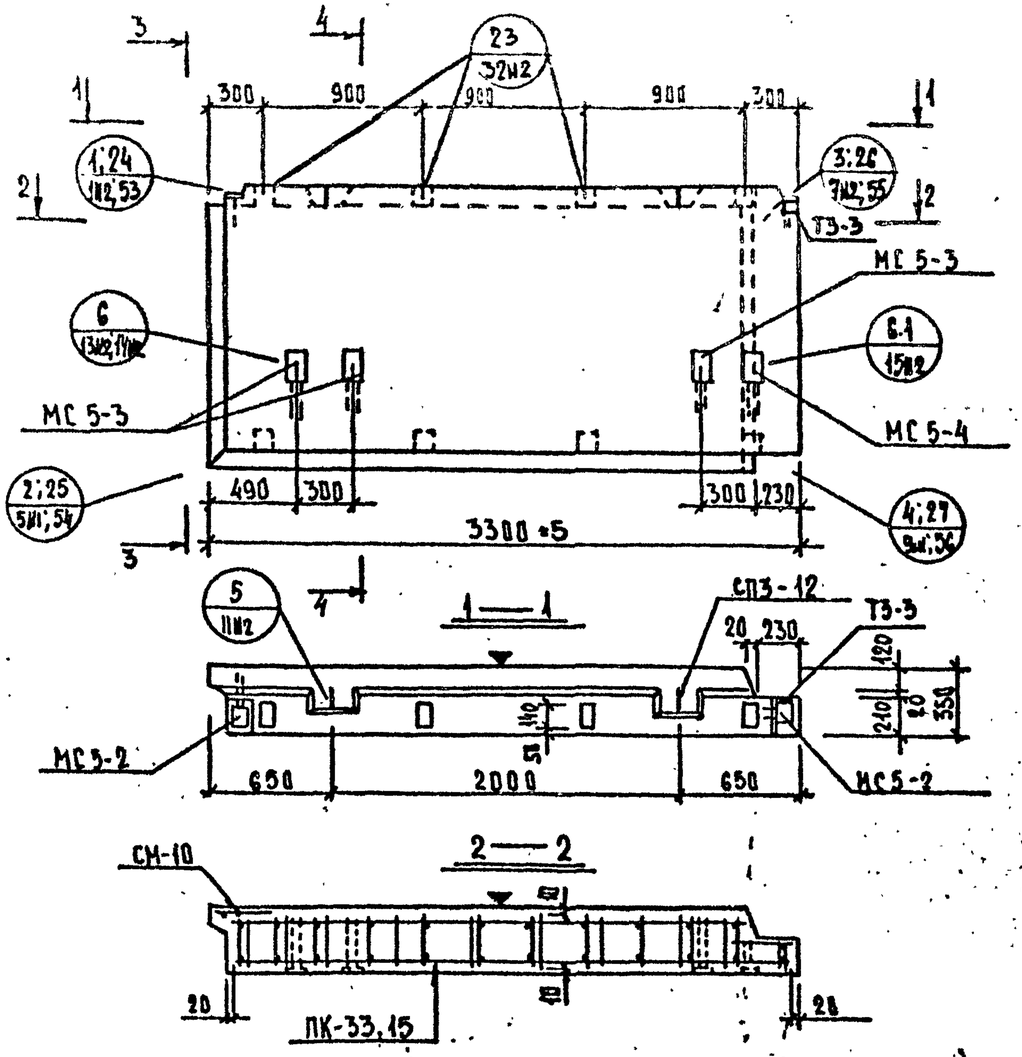
КП	Панели несущие колодцевой разрезки, армированные каркасами для зданий высотой до 40 м	серия 1.232КД-2	
1981	НР2-33.18.35 Опалубка и армирование	выпуск 1-1.1	лист 112

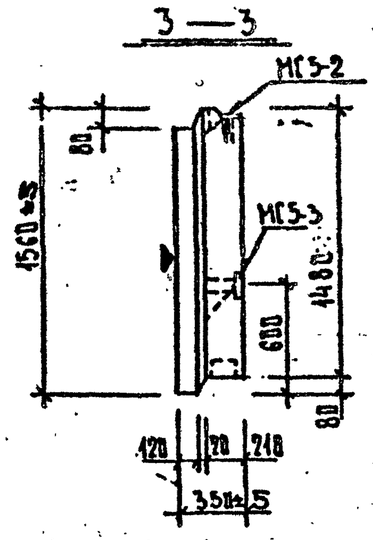
ЛЕННИИПРОЕКТ

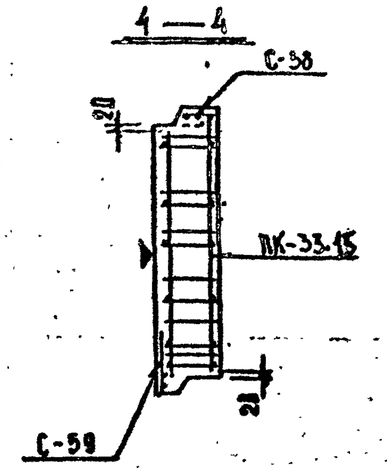
Гл. инж. проекта Пенькова
Рук. гр. Кремнева
Разработал Аудина
Рассчитал Кремнева
Исполнил Аудина

Согласовано
Проверил Кремнева
Нормоконтролер –
Внесены изменения
Дата Рег.№ Должность Подпись Стр.
10.82 Н1 Тук.гр. 1 КД-2

Гл. инженер ОКУ Пенькова
Начальник ОКУ Шечерский
Главный специалист ОКУ Бубнич







Общие указания по изготовлению даны в пояснительной записке
Детали см. в выпуске 0-1.1

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

Взамен листа 113

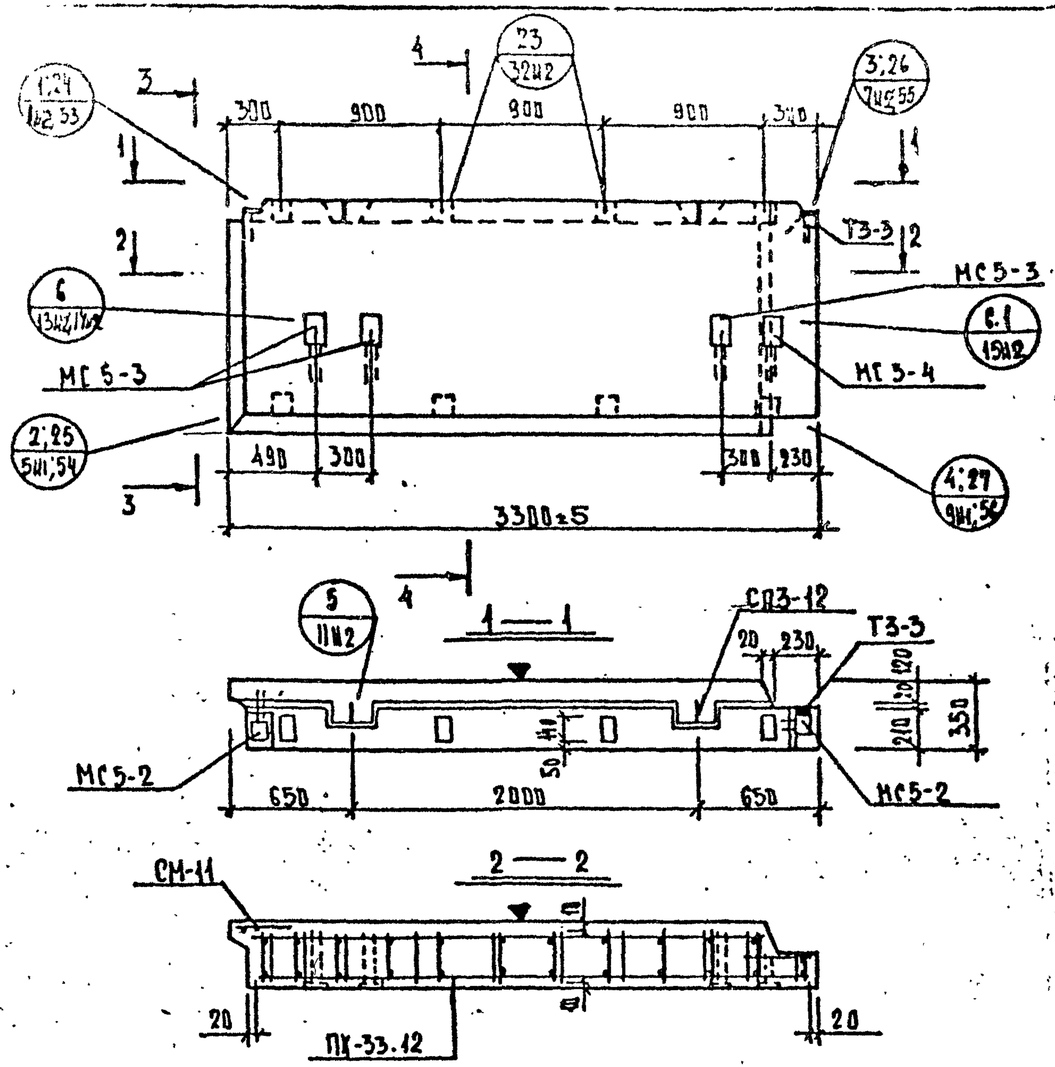
Марка	Размеры, мм l	b	h	Площадь, м² изделия	облицовочного слоя	Объем, м³ изделия	керамзитобетона		цем. р-ра	Масса, т	Расход стали, кг всего	в т.ч. на закладные детали: металлизованные простые	металлизованные для самофиксации	без металлизации простые	без металлизации для самофиксации
							м 50 γ=0,9 т/м³	м γ= т/м³	м 100 γ=2,0 т/м³						
НР2-33.15.35	3300	350	1560	5.12	4.54	1.64	1.35	–	0.29	2.0т	49.30	3.56	–	22.68	–

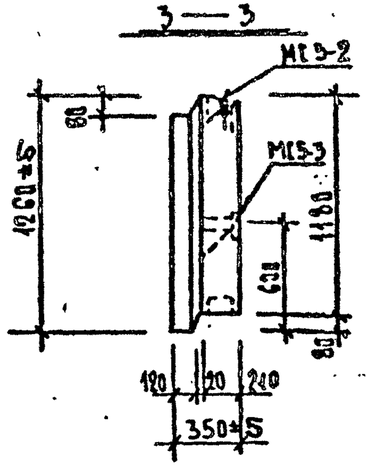
Марка	Выборка стали, кг: арматурные изделия Ст3кп-2	5781-82			закладные детали 103-76		5781-82		Расход комплектующих деталей, шт.: 1.2-1.1 вып.1	серия 1.031КА-2		1.2-1.1 вып.1		1.131КА-1 вып.6-1.2	Дер. просуш.
	Вр-I	А-I	А-III	итого	δ=8	δ=10	А-II Ø10	А-III Ø14	А.164-1	1.2-1 вып.1	в.1	А.225	А.172-1		
									ПК-33.15	ТЗ-3	МС5-3	МС5-4	СМ-10	С-58 / С-59	СПЗ-12
НР2-33.15.35	11.03	10.58	1.43	23.04	2.80	14.64	3.74	5.08	1	1	2 / 3	1	1	1 / 1	2
															8 / 0.088

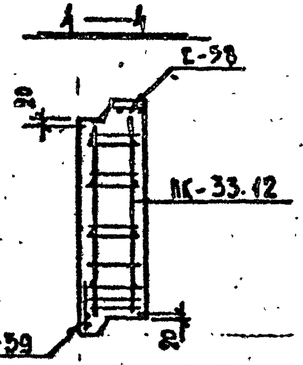
Редакция 1981г

КП	ПАНЕЛИ НЕНЕСУЩИЕ ПРОЛОСОВОЙ РАЗРЕЗКИ АРМИРОВАННЫЕ КАРКАСАМИ ДЛЯ ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ ДО 40М			серия 1.232 КА-2
1981	НР2-33.15.35	ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ	выпуск 1-1.1	лист 113

ЛЕННИИПРОЕКТ
ОКУ
Гл. инж. проекта Синицын
Рук. гр. Кремнева
Разработал Дзадина
Рассчитал Печерский
Исполнил Бенну
Нач. ОКУ Кремнева
Гл. инж. ОКУ Дзадина
Проверил
Нормоконтролер
Согласовано
Внесены изменения
Дата
Инв. №







Общие указания по изготовлению даны в пояснительной записке
Детали см. в выпуске 0-1.1

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

Взамен листа 114

Марка	Размеры, мм l	B	h	Площадь, м² изделия	облицовочного слоя	Объем, м³ изделия	керамзитобетона М50 γ=0,9 т/м³	М γ= т/м³	цем. р-ра М100 γ=2,0 т/м³	Масса, т	Расход стали, кг всего	в т.ч. на закладные детали простые	для самонесущей	Выборка стали, кг металлизованные простые	без металлизации для самонесущей
НР2-33.12.35	3300	350	1200	4.13	3.62	1.31	1.06	–	0.25	1.64	46.11	3.58	–	22.68	–

Марка	Выборка стали, кг: арматурные изделия 6727-80	5781-81 Вр-I	A-I	A-III	Итого	закладные детали 103-76	5781-81	Расход комплектующих деталей, шт.: В.2-1.1 А.165м1	Серия 1.031км-1 В.2-1	1.031КМ1-2 В.1			В.2-1.1 А.225	А.172-1	1.131км-1 вып. 6-1.2	Дет. проекта
НР2-33.12.35		9.41	9.81	1.43	19.85		2.80	14.64	3.74	5.08	1	1	2 / 3	1	1	1 / 1	2	0 / 0,002

Марка	МС5-4	СМ-11	С-58 / С-59	СП3-12	К-во шт. / Объем м³
НР2-33.12.35	1	1	1 / 1	2	0 / 0,002

Редакция 1981г

КП 1981 — Панели несущие полосовой разрезки, армированные каркасами для зданий высотой до 40м. Серия 1.232 КЛ-2

НР2-33.12.35 — Опалубка и армирование. Выпуск 1-1.1. Лист 114

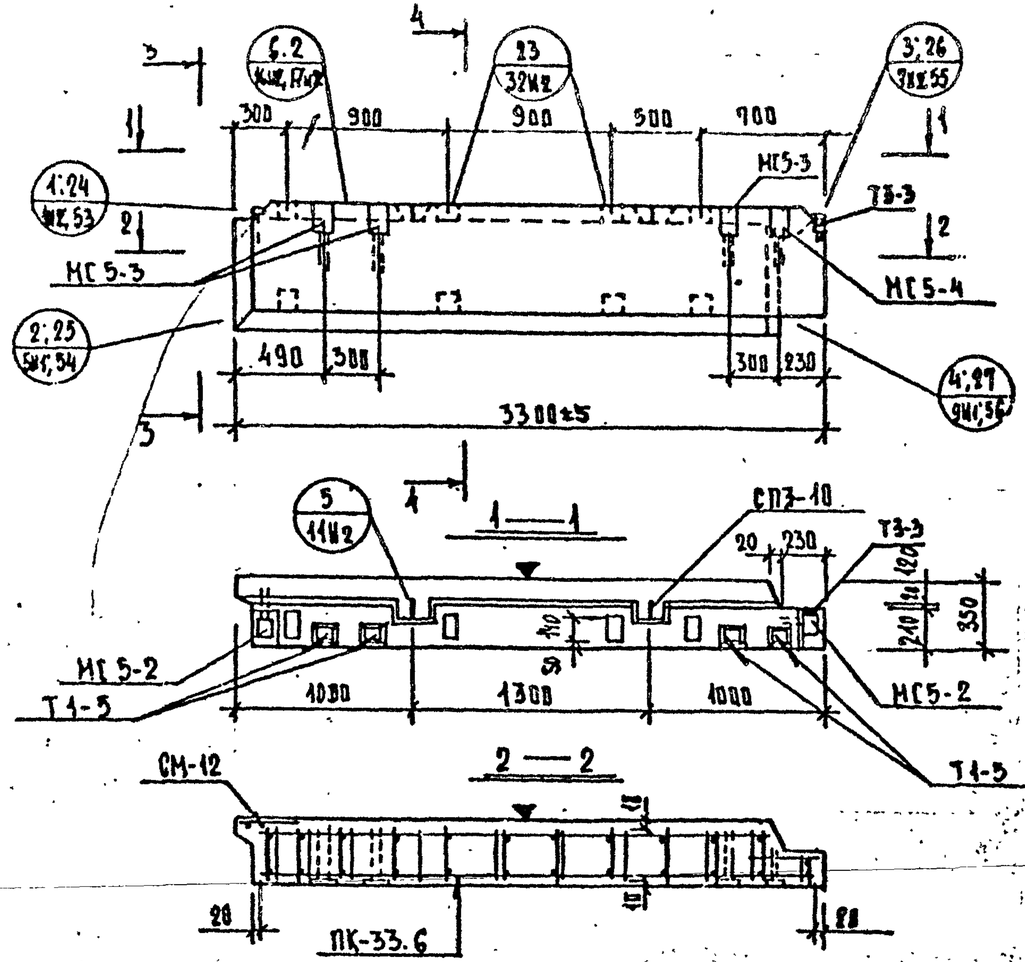
Гл. инж. проекта Ленькова; Рук. гр. Кремнева; Разработал Кудина; Рук. гр. Кремнева; Рассчитал Кудина; Исполнил Кудина

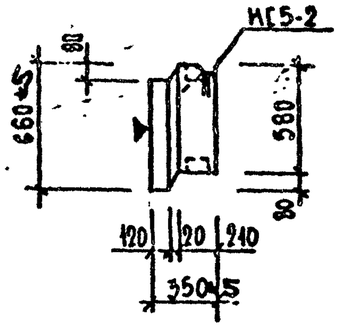
Печерский проект

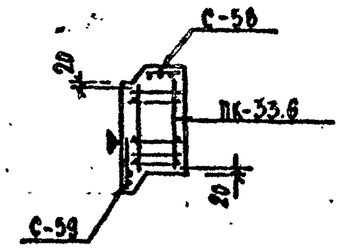
Проверил Кремнева; Нормоконтролер –; Внесены изменения; Дата Инв. № подл. Взам. инв. № 10.81 1

Согласовано

Гл. спец. ОКУ Гунич; Нач. отд. ОКУ Печерский







Общие указания по изготовлению даны в пояснительной записке
Детали см. в выпуске 0-1.1

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

Взамен листа 115

Марка	Размеры, мм l	B	h	Площадь, м² изделия	облицовочного слоя	Объем, м³ изделия	керамзитобетона М50 γ=0,9 т/м³	керамзитобетона М75 γ= т/м³	цем. р-ра М100 γ=2,0 т/м³	Масса, т	Расход стали, кг всего	в т.ч. на закладные детали: металлизованные простые	металлизованные для самофиксации	без металлизации простые	без металлизации для самофиксации	Выборка стали, кг: арматурные изделия 6727-80 Вр-I	5781-81 А-I	А-III	итого	закладные детали 103-96	5781-81	Расход комплектующих деталей, шт.: в. 2-1.1 а.166М1	а.225	а.172-1	серия 1.031КА-2 в. 1	МС5-2/МС5-3	МС5-4	1.031КА-1 вып. в.2-1	Т1-5	1.131КА-1 вып. 1.6-1.2	СП3-10	Дет. прокл. К-50 шт. / объем м³
НР2-33.6.35	3300	350	660	2,15	1,78	0,64	0,49		0,15	0,85	48,86	3,58	–	29,56	–	4,36	4,54	6,82	15,72		2,80	18,16	3,74	8,44	1	1	1/1	1	2/3	1	4	2	8 / 0,028

Редакция 1981г

КП	Панели несущие полосовой разрезки, армированные каркасами для зданий высотой до 40м		серия 1.232 КА-2
1981	НР2-33.6.35	Опалубка и армирование	выпуск 1-1.1 / лист 115

ГПИ ЛЕННИИПРОЕКТ
Гл. инж. проекта Г.Е.Ульков
Рук. гр. Кремнева
Разработал Кремнева
Рассчитал Кремнева
Исполнил Ахунина
Согласовано
Н.контр. Шевченский
Гл. спец. по ОКУ Ахунина
Гл. спец. по ОКУ

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ
ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ ГОССТРОЯ СССР
МИНСКИЙ ФИЛИАЛ

г Минск 220600 ул. К. Маркса 32

Сдано в печать 23.08 1984г.
Заказ №872 тираж 80 экз.
Инв. №232 Ц.-2 цена 4-10
6.1-1.1