

**МИНИСТЕРСТВО ТРУДА И СОЦИАЛЬНОГО РАЗВИТИЯ  
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**

**ЕДИННЫЙ  
ТАРИФНО-КВАЛИФИКАЦИОННЫЙ  
СПРАВОЧНИК  
РАБОТ И ПРОФЕССИЙ РАБОЧИХ**

**Выпуск 13**

**Раздел « Жестяно-баночное и тубное производство»**

**Москва 2000**

**МИНИСТЕРСТВО ТРУДА И СОЦИАЛЬНОГО РАЗВИТИЯ  
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**

Приложение  
к постановлению  
Минтруда России  
от 17 апреля 2000 г. № 32

**ЕДИНЫЙ  
ТАРИФНО-КВАЛИФИКАЦИОННЫЙ  
СПРАВОЧНИК  
РАБОТ И ПРОФЕССИЙ РАБОЧИХ**

**Выпуск 13**

**Раздел « Жестяно-баночное и тубное производство»**

**Москва 2000**

331.221 + 672.46 + 673.83

Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих (ЕТКС), выпуск 13, раздел «Жестяно-баночное и тубное производство» утверждён постановлением Министерства труда и социального развития Российской Федерации от «17» апреля 2000 г. № 32.

ЕТКС разработан Центральным бюро нормативов по труду Министерства труда и социального развития Российской Федерации с учётом мнения Федерации независимых профсоюзов России.

Тарифно-квалификационные характеристики применяются при тарификации работ и присвоении квалификационных разрядов рабочим в организациях независимо от формы их собственности и организационно-правовых форм, где имеются производства или виды работ, указанные в настоящем разделе кроме особо оговоренных случаев.

Издание официальное

© Центральное бюро нормативов по труду Министерства  
труда и социального развития Российской Федерации

## ВВЕДЕНИЕ

Настоящий выпуск Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (ЕТКС) разработан на основе ранее действовавшего ЕТКС, выпуск 13, утверждённого постановлением Госкомтруда СССР и Секретариата ВЦСПС от 13 января 1984 г. № 19\1-88. Его разработка вызвана изменением технологии производства, возрастанием роли научно-технического прогресса в производственной деятельности и на основе этого повышением требований к уровню квалификации, общеобразовательной и специальной подготовке рабочих, качеству, конкурентоспособности продукции на внутреннем и внешнем рынках, а также изменением содержания труда.

Разряды работ установлены по их сложности без учета условий труда (за исключением экстремальных случаев, влияющих на уровень сложности труда и повышающих требования к квалификации исполнителя).

Тарифно-квалификационная характеристика каждой профессии имеет два раздела. Раздел «Характеристика работ» содержит описание работ, которые должен уметь выполнять рабочий.

В разделе «Должен знать» содержатся основные требования, предъявляемые к рабочему в отношении специальных знаний, а также знаний положений, инструкций и других руководящих материалов, методов и средств, которые рабочий должен применять.

В тарифно-квалификационных характеристиках приводится перечень работ, наиболее типичных для данного разряда профессии рабочего. Этот перечень не исчерпывает всех работ, которые может и должен выполнять рабочий. Администрация может разрабатывать и утверждать по согласованию с профсоюзным комитетом или иным уполномоченным работниками представительным органом дополнительный перечень работ, соответствующих по сложности их выполнения тем, которые содержатся в тарифно-квалификационных характеристиках профессий рабочих соответствующих разрядов.

Кроме работ, предусмотренных в разделе «Характеристика работ», рабочий должен выполнять работы по приемке и сдаче смены, уборке рабочего места, приспособлений, инструментов, а также по содержанию их в надлежащем состоянии, ведению установленной технической документации.

Наряду с требованиями к теоретическим и практическим знаниям, содержащимися в разделе, рабочий должен знать: правила и нормы по охране труда, производственной санитарии и противопожарной безопасности; правила пользования средствами

индивидуальной защиты; требования, предъявляемые к качеству выполняемых работ (услуг); виды брака и способы его предупреждения и устранения; производственную сигнализацию; требования по рациональной организации труда на рабочем месте.

Рабочий более высокой квалификации, помимо работ, перечисленных в его тарифно-квалификационной характеристике, должен уметь выполнять работы, предусмотренные тарифно-квалификационными характеристиками рабочих более низкой квалификации, а также руководить рабочими более низких разрядов этой же профессии. В связи с этим работы, приведенные в тарифно-квалификационных характеристиках более низких разрядов, в характеристиках более высоких разрядов, как правило, не приводятся.

При заполнении трудовой книжки рабочего, а также при изменении тарифного разряда, наименование его профессии записывается в соответствии с ЕТКС.

## **§ 1. КОМПЛЕКТОВЩИК ТУБ**

**3-й разряд**

**Характеристика работ.** Навертывание бушонов на тубы на автоматах и полуавтоматах. Загрузка бушонов и туб. Контроль комплектования туб. Автоматическая укладка туб в ящики. Установка и снятие ящиков с поддонов. Подналадка и регулировка обслуживаемого оборудования.

**Должен знать:** устройство, правила подналадки и регулировки обслуживаемых автоматов и полуавтоматов; технические требования, предъявляемые к тубам; основные свойства обрабатываемых материалов.

## **§ 2. ЛАКИРОВЩИК ТУБ**

**3-й разряд**

**Характеристика работ.** Покрытие внутренней поверхности туб защитным слоем лака методом распыления. Накатывание эмали на внешнюю поверхность туб для создания грунта при нанесении цветной печати. Проверка давления воздуха при процессе лакировки туб и консистенции эмали. Контроль за процессом лакировки туб. Подналадка и регулировка обслуживаемого оборудования.

**Должен знать:** устройство, правила подналадки и регулировки обслуживаемого оборудования; физико-химические и технологические свойства лака и эмали в пределах выполняемой работы; правила и методы покрытия металла лаком и эмалью.

При проведении комплекса работ по покрытию внутренней поверхности туб защитным слоем лака, а также при нанесении грунта, цветной печати на внешнюю поверхность туб и пооперационной сушке на оборудовании автоматической линии –

**4-й разряд.**

## **§ 3. МАШИНИСТ ЛАКИРОВОЧНЫХ МАШИН**

**3-й разряд**

**Характеристика работ.** Управление лакировочными машинами при грунтовке, лакировке и покрытии эмалью листов, полос жести и жестяных банок. Сушка листов жести в сушильных агрегатах. Контроль температуры сушильных агрегатов с помощью ртутных термометров, пирометрических вольтметров. Подача листов или полос жести на вальцы лакировочной машины, регулировка скорости машины, заправка машин лаком, эмалью, скипидаром и растворителями. Смывка лака и эмали. Смена резины. Загрузка банок в машину. Наблюдение за работой автоматических приборов,

сигнальных ламп и за качеством покрытия листов жести или полос и банок. Подналадка лакировочных машин.

**Должен знать:** принцип действия, устройство и способы подналадки обслуживаемых машин и агрегатов; правила определения толщины жести; температурный режим сушильных агрегатов; правила заправки лакировочных машин лаком, эмалью, скипидаром и растворителями; способы смывки лака и эмали; правила покрытия лаком и эмалью жести и банок; технические требования, предъявляемые к качеству грунтовки и лакировки поверхностей.

#### **§ 4. МАШИНИСТ ЛАКИРОВОЧНЫХ МАШИН**

**4-й разряд**

**Характеристика работ.** Управление лакировочными машинами при покрытии лаком листов, полос жести и жестяных банок на заданную толщину покрытия. Подбор необходимых сортов лака, эмали и лакировочных смесей. Установка температурного режима печей при прокатке, отжиге и сушке жести после грунтовки и лакировки. Регулировка работы установки при сушке инфракрасным облучением. Наладка лакировочных машин. Поддержание заданной вязкости лака, эмали и заданной толщины покрытия в процессе работы.

**Должен знать:** устройство и способы наладки лакировочных машин различных типов; кинематические и электрические схемы, правила проверки на точность обслуживаемых машин; сорта, свойства лаков, эмалей и растворителей; способы составления лакировочных смесей; устройство, назначение и условия применения контрольно-измерительных инструментов; технологический и температурный режимы грунтовки, лакировки и покрытия эмалью.

#### **§ 5. НАЛАДЧИК ОБОРУДОВАНИЯ ЖЕСТЯНО-БАНОЧНОГО ПРОИЗВОДСТВА**

**3-й разряд**

**Характеристика работ.** Наладка заготовочных, подвивочных, резиноприжимных и резиноукладочных автоматов и полуавтоматов с заменой и подгонкой быстроизнашивающихся деталей и дисковых ножей. Текущий ремонт, профилактический осмотр, смазка и опробывание обслуживаемого оборудования перед пуском. Набивка сальников, инструктаж рабочих, занятых на обслуживаемом оборудовании.

**Должен знать:** устройство и способы наладки обслуживаемого оборудования; способы смазки, охлаждения и применяемые смазочные материалы; порядок разборки, сборки и регулировки узлов применяемого оборудования; устройство специальных и универсальных приспособлений, контрольно-измерительных инструментов и приборов; правила заточки нормального и специального режущего инструмента; допуски и посадки, квалитеты, параметры шероховатости поверхности; основы технологии металлов.

## **§ 6. НАЛАДЧИК ОБОРУДОВАНИЯ ЖЕСТЯНО-БАНОЧНОГО ПРОИЗВОДСТВА**

**4-й разряд**

**Характеристика работ.** Наладка автоматов и полуавтоматов для склепывания корпусов банок, воздушно-водяных тестеров, прессов для производства крышек, фланцеотгибочных и лакировочных станков, механических мешалок. Установление технологической последовательности режимов обработки. Подбор режущего и измерительного инструментов и приспособлений по технологической карте или самостоятельно. Выполнение необходимых расчетов, связанных с наладкой машин, станков, прессов и другого оборудования. Установка используемых приспособлений и инструмента.

**Должен знать:** устройство оборудования различных типов; кинематические и электрические схемы; правила наладки и проверки на точность обслуживаемого оборудования; устройство, назначение и условия применения контрольно-измерительных инструментов и приборов; конструкцию универсальных и специальных приспособлений; геометрию, правила термообработки и доводки нормального и специального режущего инструментов; элементарные правила подбора сменных шестерен; систему допусков и посадок.

## **§ 7. НАЛАДЧИК ОБОРУДОВАНИЯ ЖЕСТЯНО-БАНОЧНОГО ПРОИЗВОДСТВА**

**5-й разряд**

**Характеристика работ.** Наладка корпусообразующих, закаточных, пастонакладывающих, углорубочных автоматов и полуавтоматов, фигурных ножниц, штамп-прессов и автоматических тестеров. Подналадка полуавтоматических и автоматических линий и станков с программным управлением. Выполнение технических расчетов, необходимых для наладки

машин. Установка специальных приспособлений с выверкой их в различных плоскостях.

**Должен знать:** конструктивные особенности, кинематические, электрические схемы и способы проверки на точность обслуживаемого оборудования; схемы раскроя жести, размеры и номера банок; правила определения режимов работы обслуживаемого оборудования.

Требуется среднее профессиональное образование.

## **§ 8. НАЛАДЧИК ОБОРУДОВАНИЯ ЖЕСТЯНО-БАНОЧНОГО ПРОИЗВОДСТВА**

**6-й разряд**

**Характеристика работ.** Наладка полуавтоматических и автоматических линий и станков с программным управлением на полный цикл обработки жестяных банок различных типов. Обеспечение бесперебойной работы обслуживаемого оборудования.

**Должен знать:** устройство, кинематические, электрические схемы и взаимодействие механизмов обслуживаемых линий и станков; процесс обработки деталей и инструментов, применяемый на станках полуавтоматической и автоматической линий; нормы расхода инструментов и показатели их стойкости.

Требуется среднее профессиональное образование.

## **§ 9. НАЛАДЧИК ОБОРУДОВАНИЯ ТУБНОГО ПРОИЗВОДСТВА**

**5-й разряд**

**Характеристика работ.** Наладка и обслуживание формообразующего и механообрабатывающего оборудования (вытяжного пресса, обрезного автомата), печи отжига, оборудования по отделке и комплектованию труб (машин для наружного покрытия, нанесения печати, накручивания бушонов, сушильных печей); уход за приборами автоматики.

**Должен знать:** устройство, кинематические и электрические схемы обслуживаемого оборудования, способы проверки его на точность; взаимодействие механизмов обслуживаемых линий и станков, режимы их работы; процесс обработки труб и инструмент, применяемый на станках и автоматической линии; технические требования, предъявляемые к заготовкам и трубам; устройство, принцип работы и способы наладки приборов автоматического контроля.

Требуется среднее профессиональное образование.

При комплексном обслуживании всей автоматической линии типа “Херлан”, “Хемокомплекс” и т. п. - 6-й разряд.

## **§ 10. ОБРАБОТЧИК ЗАГОТОВОК ДЛЯ ТУБ**

**3-й разряд**

**Характеристика работ.** Ведение химической обработки заготовок для туб на специальных аппаратах. Промывка, сушка и прожиривание заготовок в соответствии с установленным режимом. Подготовка аппаратов и ванн к процессу обработки и загрузка заготовок для туб. Приготовление растворов. Регулирование аппаратов по приборам. Контроль за качеством заготовок для туб с применением индикаторного раствора. Выгрузка заготовок из аппарата. Ведение производственного журнала по учету расходов сырья. Подналадка и текущий ремонт специальных аппаратов.

**Должен знать:** устройство специальных аппаратов; правила ведения химической обработки заготовок для туб; устройство, назначение и условия применения контрольно-измерительных приборов; рецептуру и способы приготовления растворов; физико-химические свойства компонентов растворов, вспомогательных и смазочных материалов.

## **§ 11. ОПЕРАТОР ЖЕСТЯНО-БАНОЧНОГО ОБОРУДОВАНИЯ**

**4-й разряд**

**Характеристика работ.** Ведение процессов жестяно-баночного производства на поточных линиях производительностью до 350 банок в минуту, оснащенных автоматизированным оборудованием, управляемым с пульта. Раскрой листов жести, прессование донышек, крышек и корпусов заготовок банок, корпусообразование, пайка шва корпуса, закатка донышка. Нанесение уплотняющих паст и растворов на донышки и крышки банок с последующей сушкой. Обеспечение с помощью средств автоматики, контрольно-измерительных приборов и инструментов выполнения технологического режима, бесперебойности синхронной работы автоматов, функциональных узлов. Подналадка обслуживаемого оборудования в процессе работы.

**Должен знать:** технологию изготовления жестяных банок различных размеров; устройство, назначение и правила наладки обслуживаемого оборудования; назначение и правила применения контрольно-измерительных приборов и инструментов; правила выполнения технологических испытаний на герметичность и

прочность изготавливаемых банок; состав и режим использования химических материалов для промывки и смазки банок.

При обслуживании автоматической линии изготовления жестяных банок различных размеров производительностью 350 и более банок в минуту - 5-разряд.

## **§ 12. ПРЕССОВЩИК ТУБ**

**3-й разряд**

**Характеристика работ.** Прессование труб методом глубокой вытяжки на агрегатированных прессах-автоматах с последующей механической обработкой на специализированных токарных автоматах (обрезка по длине, подрезка торца и накатка резьбы труб). Подготовка пресса и токарного станка к работе. Загрузка бункера заготовками. Проверка правильности геометрических параметров труб (цилиндра, конуса и носика трубы) с применением контрольно-измерительных инструментов. Подналадка оборудования в процессе работы, наладка и смена используемых инструментов.

**Должен знать:** устройство и способы наладки и подналадки обслуживаемого оборудования; устройство, назначение и условия применения контрольно-измерительных инструментов; правила заточки нормального и специального режущего инструмента; процесс вытяжки труб из заготовок; технические требования, предъявляемые к трубам, заготовкам; качества и параметры шероховатости обрабатываемой поверхности; основные свойства обрабатываемых материалов.

При выполнении процесса обжига труб в печи, после их прессования, необходимого для снятия напряжений в материале труб и удаления следов смазки с поверхности изготовленных труб –

**4-й разряд.**

## **§ 13. ПРИГотовитель УПЛОТНЯЮЩИХ РАСТВОРОВ И ПАСТ**

**3-й разряд**

**Характеристика работ.** Приготовление уплотняющих бензиновых растворов и паст. Подготовка исходных материалов для изготовления паст. Загрузка каучука в баки и заливка его бензином по установленной рецептуре. Контроль процесса набухания каучука и перегрузка его в барабан. Перемешивание смеси с помощью механической мешалки. Подготовка инструмента. Подналадка обслуживаемого оборудования в процессе работы.

**Должен знать:** устройство, принцип действия и способы подналадки обслуживаемого оборудования; физико-химические свойства компонентов уплотняющих бензиновых растворов и паст; процесс изготовления и технические требования, предъявляемые к бензиновым растворам и пастам; правила ведения журналов регистрации состояния приготавливаемых растворов и паст в соответствии с технологическим процессом.

## **§ 14. ПРИГOTOВИТЕЛЬ УПЛОТНЯЮЩИХ РАСТВОРОВ И ПАСТ**

**4-й разряд**

**Характеристика работ.** Приготовление уплотняющих водно-аммиачных растворов и паст. Подготовка химикатов. Составление приготавливаемых растворов по установленной рецептуре и обработка их в шаровой мельнице. Контроль температурного режима и готовности пасты по степени вязкости, цвету, характеру пены и другим признакам. Добавление в смесь химикатов по данным химических анализов. Выпуск из мельницы и фильтрация растворов и пасты через специальные решета. Ведение журнала регистрации химических анализов растворов и паст в соответствии с технологическим процессом. Наладка обслуживаемого оборудования.

**Должен знать:** устройство, кинематические, электрические схемы и правила наладки обслуживаемого оборудования; физико-химические свойства компонентов, уплотняющих растворов и паст; процесс изготовления водно-аммиачных растворов и паст и технические требования, предъявляемые к ним.

## **§ 15. СОРТИРОВЩИК ЖЕСТИ И ИЗДЕЛИЙ**

**2-й разряд**

**Характеристика работ.** Сортировка с отбраковкой цельнотянутых банок и туб, донышек, крышек и изделий из жести после штамповки и прессования. Сортировка банок корпусов и полос раскроя жести на ножницах или углорубочных машинах. Сортировка листового оцинкованного железа, предназначенного для изготовления тары. Определение шероховатости поверхности оцинковки. Просвечивание донышек и крышек. Упаковка в бумагу отсортированных крышек по мерке-счету. Укладывание в тару заготовок, деталей и готовых изделий. Заполнение контрольных талонов и наклеивание их на тару или вкладывание в тару.

**Должен знать:** наименование и маркировку сортируемых заготовок, деталей и изделий; технические требования,

предъявляемые к заготовкам, деталям и изделиям; способы упаковки и укладки в тару.

## **§ 16. СОРТИРОВЩИК ЖЕСТИ И ИЗДЕЛИЙ**

### **3-й разряд**

**Характеристика работ.** Сортировка с отбраковкой корпусов после склепа, пайки и отгибки фланцев и банок после привальцовки донышек. Выборочная проверка качества нанесения пасты на донышки и крышки перед загрузкой их в сушильные аппараты с выгрузкой и отбраковкой по окончании процесса сушки.

**Должен знать:** технические требования, предъявляемые к деталям и готовым изделиям во всех фазах производства; назначение и свойства уплотняющих растворов и паст; способы отбраковки донышек и крышек по окончании сушки.

## **§ 17. СОРТИРОВЩИК ЖЕСТИ И ИЗДЕЛИЙ**

### **4-й разряд**

**Характеристика работ.** Сортировка готовой продукции и литографированной жести по качеству изображения и отбраковка листов жести, имеющих дефекты. Проверка качества полуды жести. Определение толщины жести по звуку с периодическим или сплошным измерением микрометром, с сортировкой и подсчетом по маркам, сортам и назначению крышек, донышек, корпусов. Взвешивание листов и рулонов жести на весах.

**Должен знать:** марки и сорта жести; назначение и условия применения контрольно-измерительных инструментов; способы определения толщины жести по звуку.

## **§ 18. СТАНОЧНИК ОБОРУДОВАНИЯ ЖЕСТЯНО-БАНОЧНОГО ПРОИЗВОДСТВА**

### **2-й разряд**

**Характеристика работ.** Подкадка бортиков корпусов, донышек и крышек у жестяно-баночных изделий, подбивка донышек и крышек для жестяных и крышек для стеклянных банок, вырубка углов и прорезей у заготовок корпусов и полос жести фигурного раскроя на подкаточных, подбивочных и углорубочных полуавтоматах. Вальцовка заготовок корпусов на спаренных станках. Обрезинивание кольцами концов жестяных крышек и укладывание колец в крышки на резиноприжимных и резиноукладочных машинах. Обслуживание и подналадка оборудования в процессе работы. Укладывание в тару готовых изделий.

**Должен знать:** устройство и правила подналадки обслуживаемого оборудования; требования, предъявляемые к качеству обрабатываемых изделий; правила укладки в тару и основные механические свойства обрабатываемых материалов; назначение и условия применения наиболее распространенных специальных приспособлений и контрольно-измерительных инструментов.

## **§ 19. СТАНОЧНИК ОБОРУДОВАНИЯ ЖЕСТЯНО-БАНОЧНОГО ПРОИЗВОДСТВА**

**3-й разряд**

**Характеристика работ.** Соединение донышек и корпусов жестяных банок с проверкой ширины поперечного шва и глубины посадки донышек; обрезка, зачистка, закатка лузги, бортов у изделий на закаточных полуавтоматах, автоматах и при помощи ручных приспособлений. Составление припоя. Нанесение уплотняющих паст и растворов на донышки и крышки банок на пастонакладывающих автоматах и сушка их в механизированных сушильных аппаратах с регулированием температуры в них. Склепывание продольных швов корпусов жестяно-баночных изделий на склепывательных полуавтоматах с проверкой качества швов. Отбортовка торцевых концов корпусов банок на фланцеотгибочных станках с периодической проверкой высоты отбортованного корпуса шаблоном. Подналадка и обслуживание оборудования в процессе работы.

**Должен знать:** устройство, способы, правила подналадки и режимы работы обслуживаемого оборудования; размеры элементов изготавливаемых деталей; технические требования, предъявляемые к выпускаемой продукции; условия применения контрольно-измерительных приборов и инструментов; основные сведения о допусках и посадках, качества и параметры шероховатости обрабатываемой поверхности; основные механические свойства обрабатываемых материалов.

При изготовлении корпусов жестяно-баночных изделий из заготовок на корпусообразующих автоматах, автоматических и полуавтоматических линиях

**- 4-й разряд.**

## **§ 20. СУШИЛЬЩИК ЖЕСТИ**

**2-й разряд**

**Характеристика работ.** Сушка или обжиг полос и листов жести в тоннельных сушильных печах после нанесения печати или лака.

Накладывание листов жести на дужки, транспортер конвеерной сушильной печи или другие устройства. Наблюдение за приборами и контроль за температурой сушильных агрегатов и печей. Снятие листов и полос жести после сушки с подсчетом и укладкой. Отбраковка листов и полос жести по качеству.

**Должен знать:** устройство и принцип действия обслуживаемых тоннельных сушильных печей и транспортеров; виды, формы и сорта жести; правила накладывания листов жести на дужки, транспортер и другие устройства, а также их снятия после сушки; режим сушки.

## **§ 21. СУШИЛЬЩИК ЖЕСТИ**

**3-й разряд**

**Характеристика работ.** Сушка или обжиг полос и листов жести в карусельно-камерных сушильных печах после нанесения печати или лака. Установка листов и полос жести в сушильные корзины, подвешивание их на карусели камерных сушильных печей и выгрузка после сушки. Контроль за температурой печей по показаниям контрольно-измерительных приборов. Обслуживание вентиляторов.

**Должен знать:** устройство карусельно-камерных сушильных печей; правила установки листов и полос жести в сушильные корзины; температурные режимы обжига жести и сушки лакокрасочных покрытий.

## **§ 22. ШТАМПОВЩИК ДИСКОВ ДЛЯ АЛЮМИНИЕВЫХ ТУБ**

**3-й разряд**

**Характеристика работ.** Разматывание рулона алюминия на разматывающем устройстве, правка алюминия в правильном устройстве, вальцовка полос алюминия на вальцовочном станке. Резка листа на полосы. Вырубка дисков на эксцентриковом автоматическом прессе усилием до 40 т.

**Должен знать:** устройство и принцип работы прессов различных типов; способы штамповки и правки в зависимости от марки металла и допустимой шероховатости поверхности дисков; размеры металлических лент и полос; способы установки, снятия и крепления штампов и используемых инструментов; устройство контрольно-измерительных инструментов; допуски и посадки, качества и параметры шероховатости.

**ПЕРЕЧЕНЬ**  
**профессий рабочих, предусмотренных настоящим разделом,**  
**с указанием их наименований по действовавшему разделу**  
**ЕТКС (издание 1984г.)**

| №<br>пп | Наименование<br>профессий,<br>помещенных в<br>настоящем<br>разделе | Диа-<br>па-<br>зон<br>раз-<br>ря-<br>дов | Наименование<br>профессий по<br>действовавшему<br>выпуску ЕТКС<br>(издание 1984г.) | Диа-<br>па-<br>зон<br>раз-<br>ря-<br>дов | №<br>вы-<br>пус-<br>ка<br>ЕТКС | Сокра-<br>щенное<br>наиме-<br>нование<br>раздела |
|---------|--------------------------------------------------------------------|------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------|--------------------------------|--------------------------------------------------|
| 1       | 2                                                                  | 3                                        | 4                                                                                  | 5                                        | 6                              | 7                                                |
| 1       | Комплектовщик<br>туб                                               | 3                                        | Комплектовщик<br>туб                                                               | 2-3                                      | 13                             | Жестяно-<br>баночное<br>пр-во                    |
| 2       | Лакировщик туб                                                     | 3-4                                      | Лакировщик туб                                                                     | 3                                        | 13                             | „-“                                              |
| 3       | Машинист<br>лакировочных<br>машин                                  | 3-4                                      | Машинист<br>лакировочных<br>машин                                                  | 2-4                                      | 13                             | „-“                                              |
| 4       | Наладчик<br>оборудования<br>жестяно-ба-<br>ночного<br>производства | 3-6                                      | Наладчик<br>оборудования<br>жестяно-ба-<br>ночного<br>производства                 | 3-6                                      | 13                             | „-“                                              |
| 5       | Наладчик<br>оборудования<br>тубного про-<br>изводства              | 5-6                                      | Новая профессия                                                                    | -                                        | -                              | -                                                |
| 6       | Обработчик<br>заготовок для<br>туб                                 | 3                                        | Обработчик заго-<br>товок для туб                                                  | 3                                        | 13                             | „-“                                              |
| 7       | Оператор<br>жестяно-<br>баночного<br>оборудования                  | 4-5                                      | Новая профессия                                                                    | -                                        | -                              | -                                                |
| 8       | Прессовщик туб                                                     | 3-4                                      | Прессовщик туб                                                                     | 3                                        | 13                             | „-“                                              |
| 9       | Приготовитель<br>уплотняющих<br>растворов и паст                   | 3-4                                      | Приготовитель<br>уплотняющих<br>растворов и паст                                   | 2-4                                      | 13                             | „-“                                              |
| 10      | Сортировщик<br>жести и изделий                                     | 2-4                                      | Сортировщик<br>жести и изделий                                                     | 2-4                                      | 13                             | „-“                                              |

| 1  | 2                                                                   | 3   | 4                                                  | 5   | 6  | 7   |
|----|---------------------------------------------------------------------|-----|----------------------------------------------------|-----|----|-----|
| 11 | Станочник<br>оборудования<br>жестяно-ба-<br>ночного<br>производства | 2-4 | Станочник<br>жестяно-<br>баночного<br>оборудования | 2-3 | 13 | -"- |
| 12 | Сушильщик<br>жести                                                  | 2-3 | Сушильщик<br>жести                                 | 1-3 | 13 | -"- |
| 13 | Штамповщик<br>дисков для<br>алюминиевых<br>туб                      | 3   | Новая профессия                                    | -   | -  | -   |

**ПЕРЕЧЕНЬ**  
**профессий рабочих, предусмотренных действовавшим**  
**разделом, с указанием измененных наименований профессий,**  
**разделов и номеров выпусков, в которые они включены**

| №<br>пп | Наименование<br>профессий по<br>действовавшему<br>выпуску и разделу<br>(издание 1984г.) | Диа-<br>па-<br>зон<br>раз-<br>ря-<br>дов | Наименование<br>профессий,<br>помещенных в<br>настоящем<br>разделе | Диа-<br>па-<br>зон<br>раз-<br>ря-<br>дов | №<br>вы-<br>пуска<br>ЕТКС | Сокра-<br>щенное<br>наиме-<br>нование<br>раздела |
|---------|-----------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------|------------------------------------------|---------------------------|--------------------------------------------------|
| 1       | 2                                                                                       | 3                                        | 4                                                                  | 5                                        | 6                         | 7                                                |
| 1       | Комплектовщик<br>туб                                                                    | 2-3                                      | Комплектовщик<br>туб                                               | 3                                        | 13                        | Жестяно-<br>баночное<br>пр-во                    |
| 2       | Лакировщик туб                                                                          | 3                                        | Лакировщик туб                                                     | 3-4                                      | 13                        | -"-                                              |
| 3       | Машинист лакиро-<br>вочных машин                                                        | 2-4                                      | Машинист<br>лакировочных<br>машин                                  | 3-4                                      | 13                        | -"-                                              |
| 4       | Наладчик<br>оборудования<br>жестяно-баноч-<br>ного производства                         | 3-6                                      | Наладчик<br>оборудования<br>жестяно-ба-<br>ночного<br>производства | 3-6                                      | 13                        | -"-                                              |
| 5       | Обработчик<br>заготовок для туб                                                         | 3                                        | Обработчик<br>заготовок для<br>туб                                 | 3                                        | 13                        | -"-                                              |
| 6       | Прессовщик туб                                                                          | 3                                        | Прессовщик туб                                                     | 3-4                                      | 13                        | -"-                                              |
| 7       | Приготовитель<br>уплотняющих<br>растворов и паст                                        | 2-4                                      | Приготовитель<br>уплотняющих<br>растворов и<br>паст                | 3-4                                      | 13                        | -"-                                              |
| 8       | Сортировщик<br>жести и изделий                                                          | 2-4                                      | Сортировщик<br>жести и изделий                                     | 2-4                                      | 13                        | -"-                                              |
| 9       | Станочник<br>жестяно-баночного<br>оборудования                                          | 2-3                                      | Станочник<br>оборудования<br>жестяно-<br>баночного<br>производства | 2-4                                      | 13                        | -"-                                              |
| 10      | Сушильщик жести                                                                         | 1-3                                      | Сушильщик<br>жести                                                 | 2-3                                      | 13                        | -"-                                              |

## АЛФАВИТНЫЙ УКАЗАТЕЛЬ ПРОФЕССИЙ РАБОЧИХ

| N<br>пп | Наименование профессий                                | Диапазон<br>разрядов | Стр. |
|---------|-------------------------------------------------------|----------------------|------|
| 1       | Комплектовщик туб                                     | 3                    | 5    |
| 2       | Лакировщик туб                                        | 3-4                  | 5    |
| 3       | Машинист лакировочных машин                           | 3-4                  | 5    |
| 4       | Наладчик оборудования жестяно-баночного производства  | 3-6                  | 6    |
| 5       | Наладчик оборудования тубного производства            | 5-6                  | 8    |
| 6       | Обработчик заготовок для туб                          | 3                    | 9    |
| 7       | Оператор жестяно-баночного оборудования               | 4-5                  | 9    |
| 8       | Прессовщик туб                                        | 3-4                  | 10   |
| 9       | Приготовитель уплотняющих растворов и паст            | 3-4                  | 10   |
| 10      | Сортировщик жести и изделий                           | 2-4                  | 11   |
| 11      | Станочник оборудования жестяно-баночного производства | 2-4                  | 12   |
| 12      | Сушительщик жести                                     | 2-3                  | 13   |
| 13      | Штамповщик дисков для алюминиевых туб                 | 3                    | 14   |

## СОДЕРЖАНИЕ

|                                                                                                                                                                        | Стр. |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------|
| Введение                                                                                                                                                               | 3    |
| Тарифно-квалификационные характеристики                                                                                                                                | 5    |
| Перечень профессий рабочих, предусмотренных настоящим разделом, с указанием их наименований по действовавшему разделу ЕТКС издания 1984г.                              | 15   |
| Перечень профессий рабочих, предусмотренных действовавшим разделом, с указанием измененных наименований профессий, разделов и номеров выпусков, в которые они включены | 17   |
| Алфавитный указатель профессий рабочих                                                                                                                                 | 18   |

**ЕДИНЫЙ  
ТАРИФНО-КВАЛИФИКАЦИОННЫЙ  
СПРАВОЧНИК  
РАБОТ И ПРОФЕССИЙ РАБОЧИХ**

**Выпуск 13**

**Ответственный за выпуск  
*Н.А. СОФИНСКИЙ***

**По вопросам приобретения справочника обращаться в  
Центральное бюро нормативов по труду \ЦБНТ\  
телефон \095\ 163-22-34  
факс \095\ 163-60-92**

**Лицензия ЛР № 021260 от 09.12.97 г.**

**Подписано к печати 16.08.2000 г.  
Усл. печ. л. 1,4 Формат 60x84 1/16 Тираж 600 экз Заказ 4**

---

**105043, г. Москва, 4-я Парковая ул., 29, ЦБНТ Минтруда России**