

ОАО "САМАРСКИЙ ЗАВОД "ЭЛЕКТРОЦИТ"

ОКП 112200

Группа В 22

УТВЕРЖДАЮ:

Технический директор
ОАО "Самарский завод
"Электроцит"

_____ Е.П.Половинкин
"___" _____ 1999г.

ПРОФИЛИ СТАЛЬНЫЕ ЛИСТОВЫЕ ГНУТЫЕ С ТРАПЕЦИЕВИДНЫМИ ГОФРАМИ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА

Техническая информация

ТИ-044

Зам.технического директора
ОАО "Самарский завод
"Электроцит"

_____ В.А.Строганов
"___" _____ 1999г.

1999

ЗАО "ГК "Электрощит" - ТМ Самара" изготавливает профили стальные листовые гнутые с трапециевидными гофрами для строительства по ГОСТ 24045-94 и ТУ 1122-025-00110473-97.

Справочные величины профилей в соответствии с таблицей 1.

Таблица 1

Марка профиля	Теоретическая масса профиля, кг.		НТД	Ширина заготовки	Справочные величины на 1м. ширины					
	1м. длины	1м ²			При сжатых узких полках			При сжатых широких полках		
					Момент инерции Jx, см ⁴	Момент сопротивления		Момент инерции Jx, см ⁴	Момент сопротивления	
						Wx1 см ³	Wx2 см ³		Wx1 см ³	Wx2 см ³
C10-899-0.6 C10-899-0.7	5.10 5.90	5.70 6.60	ГОСТ 24045-94	1000	--	--	--	0.81 0.97	--	--
C10-1000-0.4 C10-1000-0.5 C10-1000-0.55 C10-1000-0.6 C10-1000-0.7 C10-1000-0.8	3.91 4.77 5.21 5.60 6.50 7.36	3.91 4.77 5.21 5.60 6.50 7.36	ТУ 1122-025-00110473-97 ТУ 1122-025-00110473-97 ТУ 1122-025-00110473-97 ГОСТ 24045-94 ГОСТ 24045-94 ТУ 1122-025-00110473-97	1100	--	--	--	0.50 0.68 0.78 0.80 0.98 1.27	--	--
C10-1100-0.4 C10-1100-0.5 C10-1100-0.55 C10-1100-0.6 C10-1100-0.7 C10-1100-0.8	4.44 5.42 5.92 6.41 7.39 8.37	4.05 4.93 5.38 5.82 6.71 7.61	ТУ 1122-025-00110473-97	1250	--	--	--	0.5 0.67 0.78 0.80 0.98 1.27	--	--
CC10-1100-0.4 CC10-1100-0.5 CC10-1100-0.55 CC10-1100-0.6 CC10-1100-0.7 CC10-1100-0.8	4.44 5.42 5.92 6.41 7.39 8.37	4.05 4.93 5.38 5.82 6.71 7.61	ТУ 1122-025-00110473-97	1250	--	--	--	0.69 0.91 1.00 1.09 1.27 1.45	--	--
C21-1000-0.4 C21-1000-0.5 C21-1000-0.55 C21-1000-0.6 C21-1000-0.7 C21-1000-0.8	4.45 5.42 5.94 6.40 7.40 8.41	4.45 5.42 5.94 6.40 7.40 8.41	ТУ 1122-025-00110473-97 ТУ 1122-025-00110473-97 ТУ 1122-025-00110473-97 ГОСТ 24045-94 ГОСТ 24045-94 ТУ 1122-025-00110473-97	1250	3.45 4.72 5.01 5.49 6.32 7.22	2.3 3.24 4.4 4.83 6.07 6.9	3.66 4.6 4.50 4.96 5.81 6.62	3.39 4.58 4.96 5.46 6.28 7.16	2.43 3.4 4.76 5.24 6.14 7.00	3.3 4.19 4.10 4.51 5.66 6.45
HC 35-1000-0.4 HC 35-1000-0.5 HC 35-1000-0.55 HC 35-1000-0.6 HC 35-1000-0.7 HC 35-1000-0.8	4.45 5.4 5.9 6.4 7.4 8.4	4.45 5.4 5.9 6.4 7.4 8.4	ТУ 1122-025-00110473-97 ТУ 1122-025-00110473-97 ТУ 1122-025-00110473-97 ГОСТ 24045-94 ГОСТ 24045-94 ГОСТ 24045-94	1250	8.93 11.68 13.60 15.41 17.87 20.25	5.24 6.78 7.78 9.25 10.73 12.16	4.03 5.58 7.50 8.40 9.74 11.04	11.24 13.46 14.00 14.92 17.36 19.89	6.71 7.8 8.40 8.56 9.95 11.44	5.78 7.25 7.60 8.27 9.58 10.92
C44-1000-0.4 C44-1000-0.5 C44-1000-0.55 C44-1000-0.6 C44-1000-0.7 C44-1000-0.8	4.45 5.42 5.94 6.40 7.40 8.41	4.45 5.42 5.94 6.40 7.40 8.41	ТУ 1122-025-00110473-97 ТУ 1122-025-00110473-97 ТУ 1122-025-00110473-97 ТУ 1122-025-00110473-97 ГОСТ 24045-94 ТУ 1122-025-00110473-97	1250	9.8 13.01 19.60 21.40 25.40 29.00	3.42 4.61 7.25 7.90 9.30 10.60	4.8 6.13 11.80 12.80 15.20 17.30	14.2 19.03 16.10 17.50 20.70 23.50	4.3 5.82 6.40 6.90 8.30 9.40	8.57 10.92 6.60 7.10 8.50 9.70
H57-750-0.6 H57-750-0.7 H57-750-0.8	5.60 6.50 7.40	7.50 8.70 9.80	ГОСТ 24045-94	1100	46.20 53.80 61.20	12.00 14.80 17.90	18.00 21.10 24.40	46.20 53.80 61.20	13.80 16.40 18.90	15.90 19.70 24.00
H60-845-0.7 H60-845-0.8 H60-845-0.9	7.4 8.4 9.3	8.8 9.9 11.1	ГОСТ 24045-94	1250	62.1 70.6 79.0	14.6 17.7 20.9	24.4 28.1 31.8	59.1 69.9 78.7	16.5 19.0 21.5	18.7 22.7 27.0
H75-750-0.7 H75-750-0.8 H75-750-0.9	7.40 8.40 9.30	9.80 11.20 12.50	ГОСТ 24045-94	1250	104.50 114.90 129.60	22.50 25.80 30.20	29.10 32.20 37.60	104.50 114.90 129.60	25.60 28.50 31.60	28.10 33.10 38.00

Подп. и дата

7	Зам.	0406-0581		
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата

TV-044

Лист	Лист	Листов
А	2	53

ОАО "Самарский завод
"Электроцит."

1. Материалы

1.1 Для изготовления профилей всех типов применяется:

- рулонная оцинкованная сталь по ГОСТ 14918-80 первого класса толщины цинкового покрытия с нормальной разнотолщинностью НР, группы ХП и ПК, нормальной точности прокатки по толщине БТ и по ширине БШ, нормальной плоскостности ПН, с обрезной кромкой О и предельными отклонениями размеров по ГОСТ 19904-90;
- прокат тонколистовой с алюмоцинковым покрытием класса 170, по назначению групп 230, 260 по ТУ 14-11-274-94.

Профили изготавливают по длине от 2,4 до 12 метров.

Профилированные листы должны изготавливаться из стали марок, предусмотренных ГОСТ 24045-94.

1.2 По согласованию потребителя с изготовителем поверхности профилей могут быть покрыты эмалями, красками или лаком в соответствии с ГОСТ 30246-94 и чертежом 8ГК.343.278. Применяются эмали, краски и лаки высокотемпературной сушки, изготавливаемые в России, Германии, Финляндии, Швеции.

1.3 Окрашенная поверхность профилей дополнительно покрывается плёнкой, защищающей её от механических повреждений во время транспортирования и хранения профилей. Плёнка должна удаляться с поверхности профиля не позднее срока, указанного в паспорте на профили.

1.4 В соответствии с ГОСТ 24045-94 профили должны эксплуатироваться:

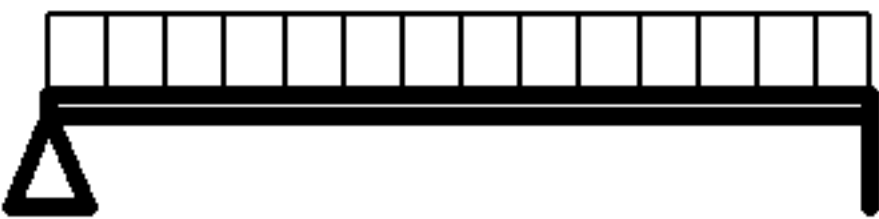
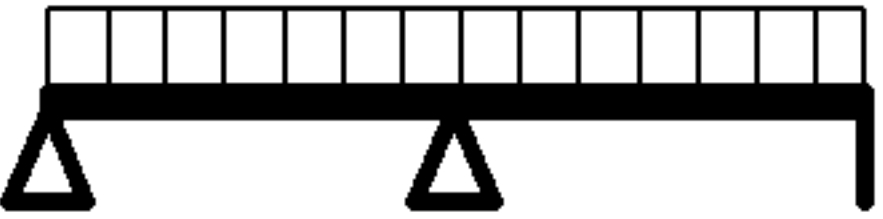
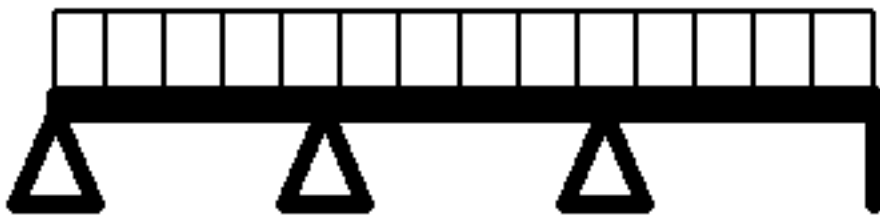
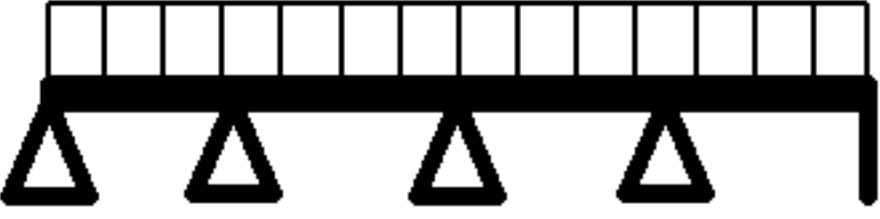
- с цинковым покрытием поверхностей - в неагрессивной среде;
- с алюмоцинковым покрытием поверхностей - в слабоагрессивной среде;
- с покрытием поверхностей акрилсиликоновыми или полиэфирсиликоновыми эмалями - в слабоагрессивной среде.

1.5 Степень агрессивного воздействия среды определяется по СНиП 2.03.11-85.

Предельная расчётная равномерно распределённая нагрузка на профиль в зависимости от его расчётной схемы и пролёта приведена в таблице 2.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № докл.	Подп. и дата						
6	зам	0406 -0506			ТИ-044					Лист
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата						3

Таблица 2

Марка профиля	Пролёт L, мм	Нагрузка q(кг/м ²) при расчётной схеме			
					
HC35-1000-0.55	1,5	432**	247**	282*	271*
	3,0	54**	124**	104**	111*
HC35-1000-0.6	1,5	471**	322**	365*	350*
	3,0	58**	148**	114**	121**
HC35-1000-0.7	1,5	549**	493**	560*	537*
	3,0	68**	172**	133**	142**
HC35-1000-0.8	1,5	627**	670**	762*	732*
	3,0	78**	198**	153**	256*
C44-1000-0.55	1,5	512**	235*	267*	256*
	3,0	64**	118*	134*	128*
C44-1000-0.6	1,5	556**	307*	349*	335*
	3,0	69**	154*	175*	167*
C44-1000-0.7	1,5	658**	474**	540*	518*
	3,0	82**	211	264	245
C44-1000-0.8	1,5	747**	650*	741*	711*
	3,0	93**	240	300	280
H57-750-0.7	3,0	290,2**	262,4*	309,9*	295,9*
	4,0	--	1701	1990*	--
H57-750-0.8	3,0	337,1	365,8	426,8	409,9
	4,0	--	205,8	25,63	--
H60-845-0.7	3,0	323,6**	230,5*	269,8*	257,7*
	4,0	--	--	184,3*	--
H60-845-0.8	3,0	388,3	324,6*	378,5*	360,4*
	4,0	--	203,5	254,4	--
H60-845-0.9	3,0	439,3	427,1	504,3*	482,0*
	4,0	--	240,2	300,3	--
H75-750-0.8	3,0	582,4	527,2	659,1	615,9
	4,0	248,5**	296,6	370,8	--
H75-750-0.9	3,0	645,8	617,2	77,14	720,9
	4,0	293,6**	347,1	434,0	--

Примечания: 1. Значения со знаком ** получены с учётом допустимого прогиба, принятого равным 1/150 пролёта.
 2. Значения со знаком * соответствуют условию обеспечения местной устойчивости стенок гофров на опорах.
 3. Остальные значения предельной нагрузки рассчитаны из условия прочности профилированных листов.

Инв. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инв. № докл.
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

3	зам	0406 -0506		
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТИ-044

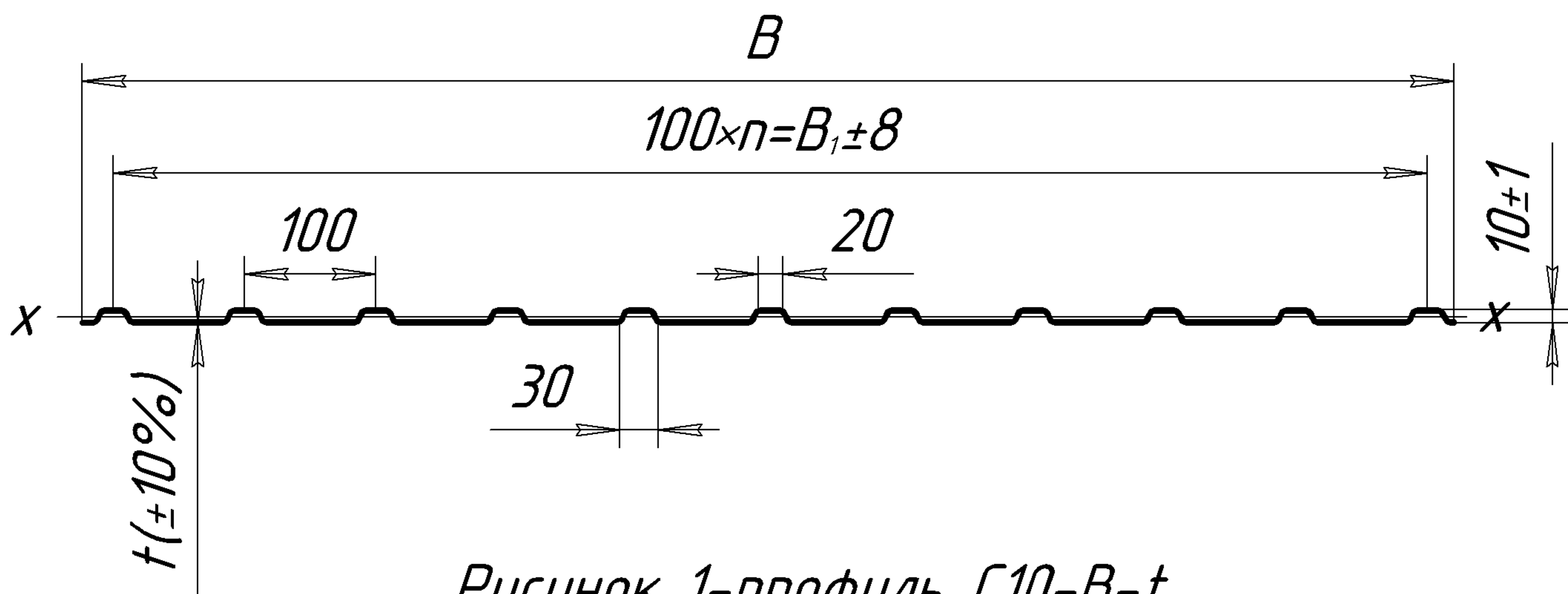


Рисунок 1-профиль C10-B-t

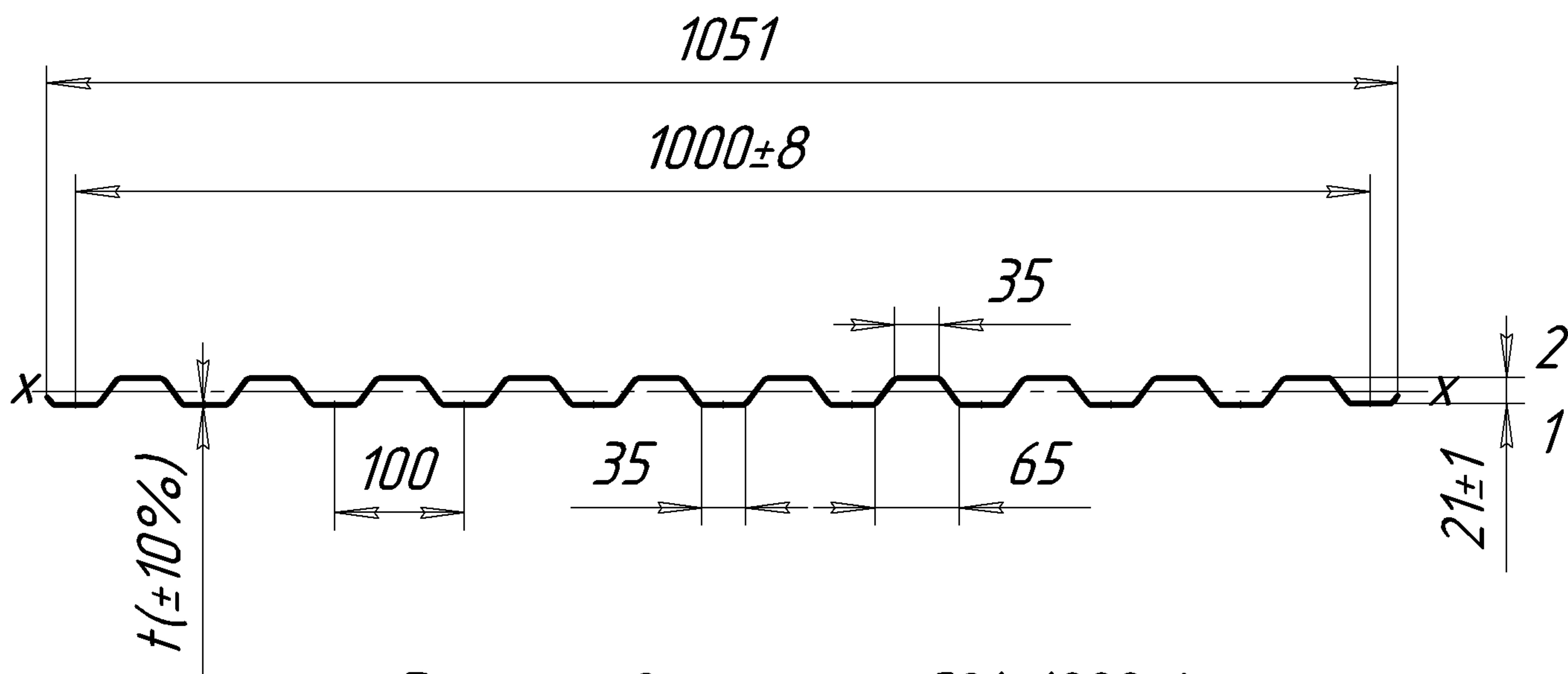


Рисунок 2-профиль C21-1000-t

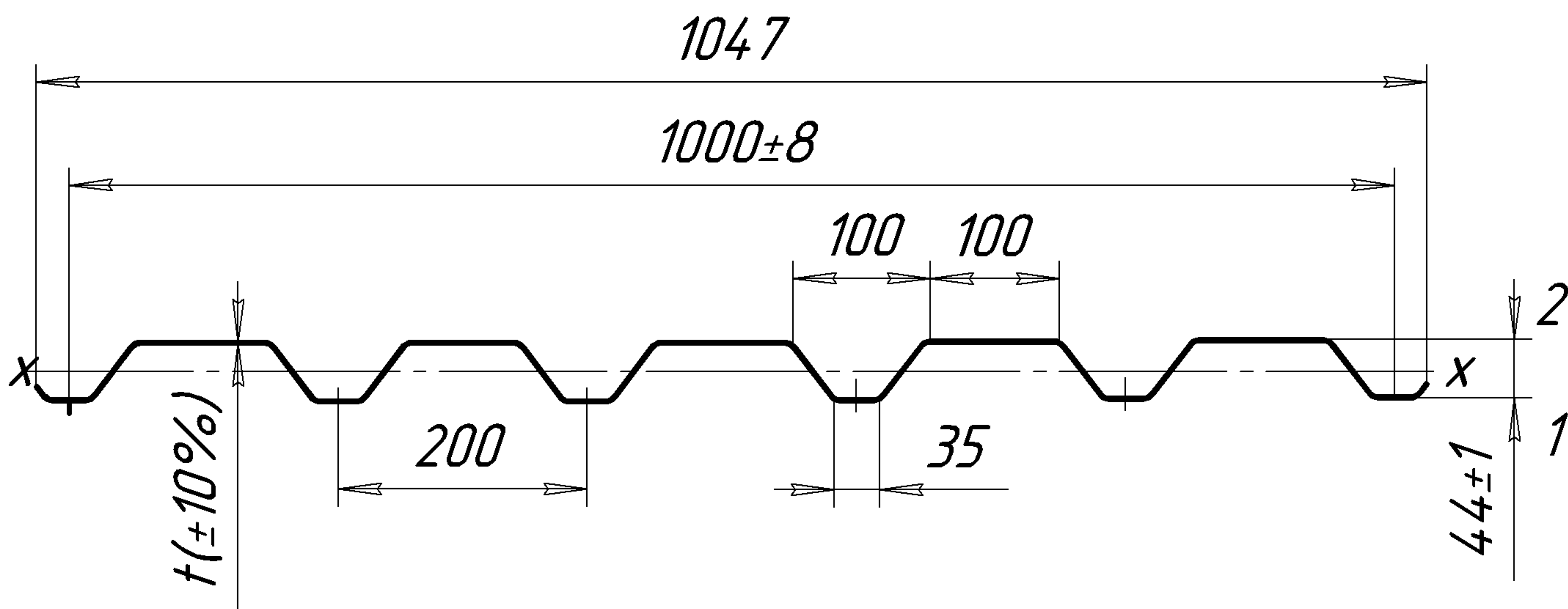


Рисунок 3-профиль C44-1000-t

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
6	зам	0406-0506		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
ТИ-044				
				Лист
				5

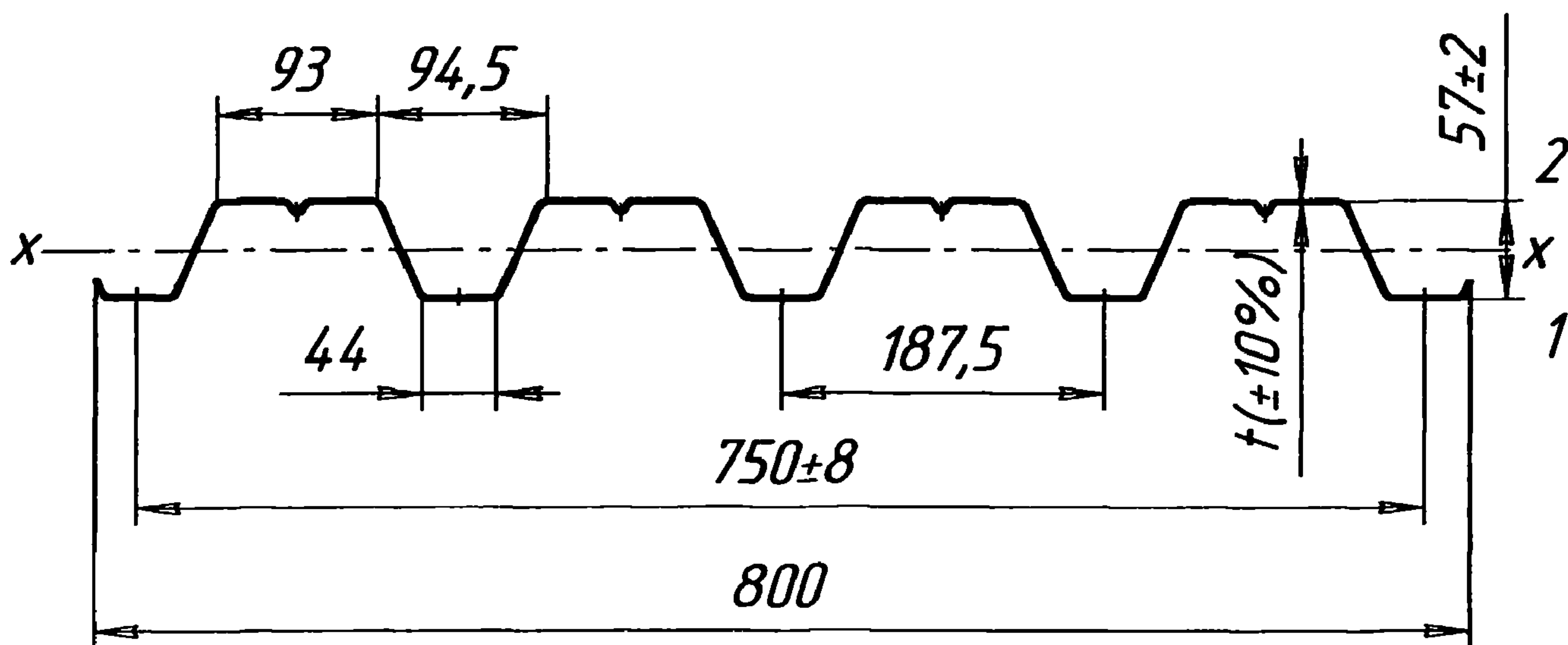


Рисунок 4-профиль H57-750-t

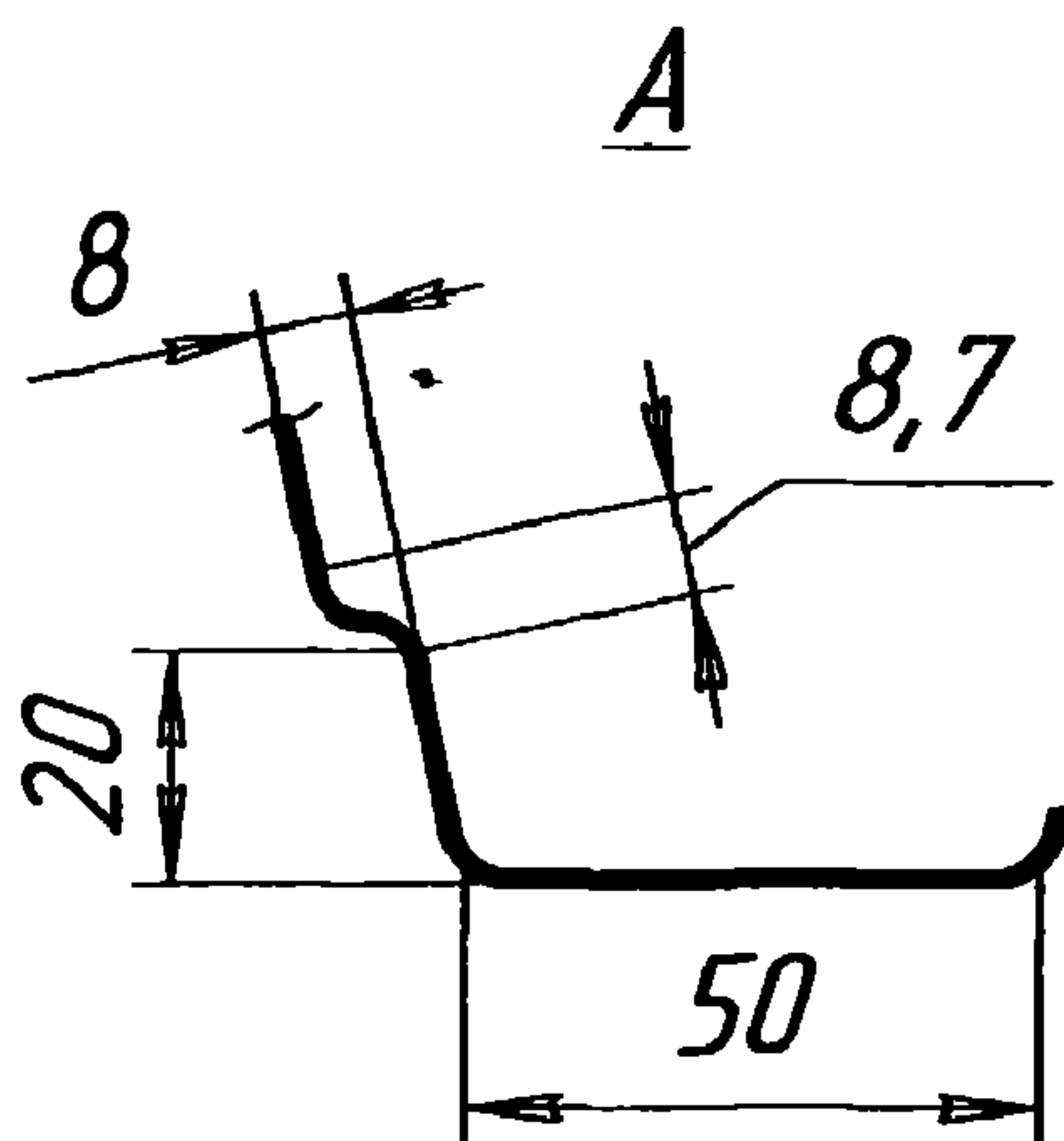
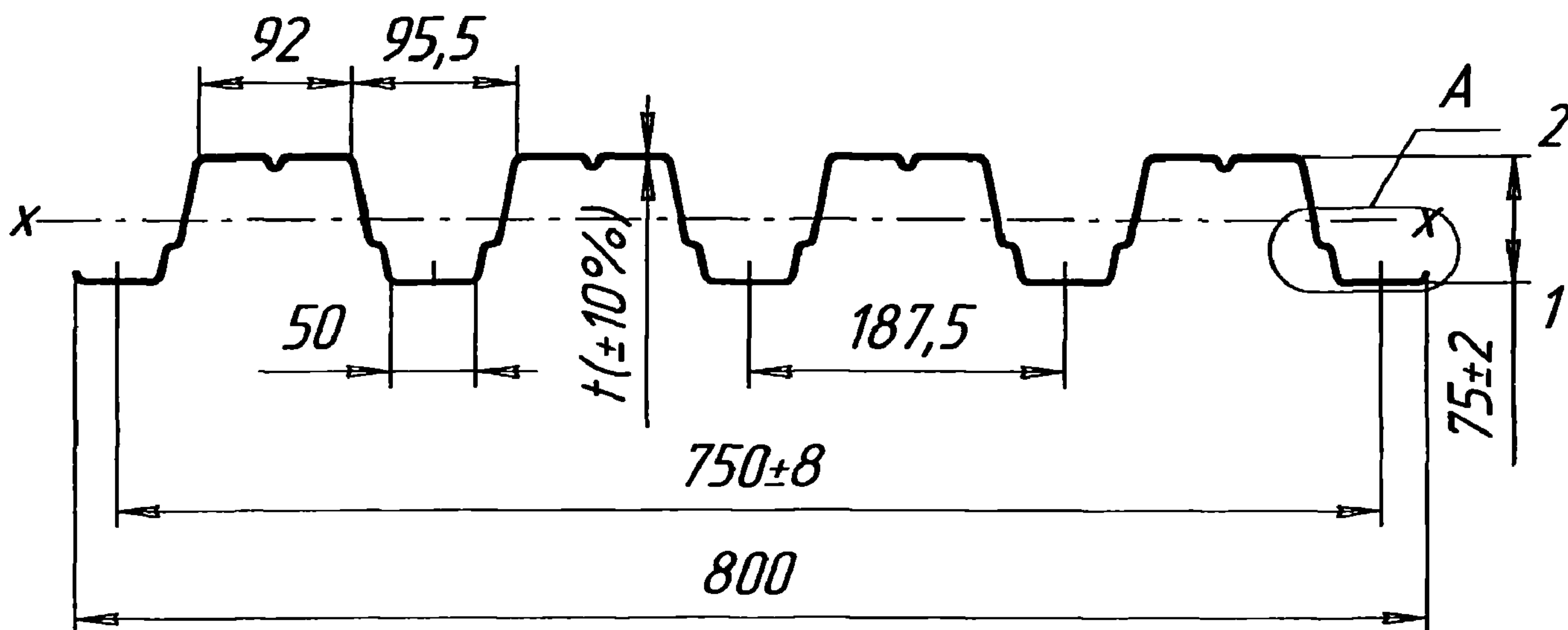


Рисунок 5-профиль H75-750-t

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № 6	Подп. и дата	Лист
6	нов	0406-0506			6
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
ТВ-044					Лист
Копии					6
Формат А4					

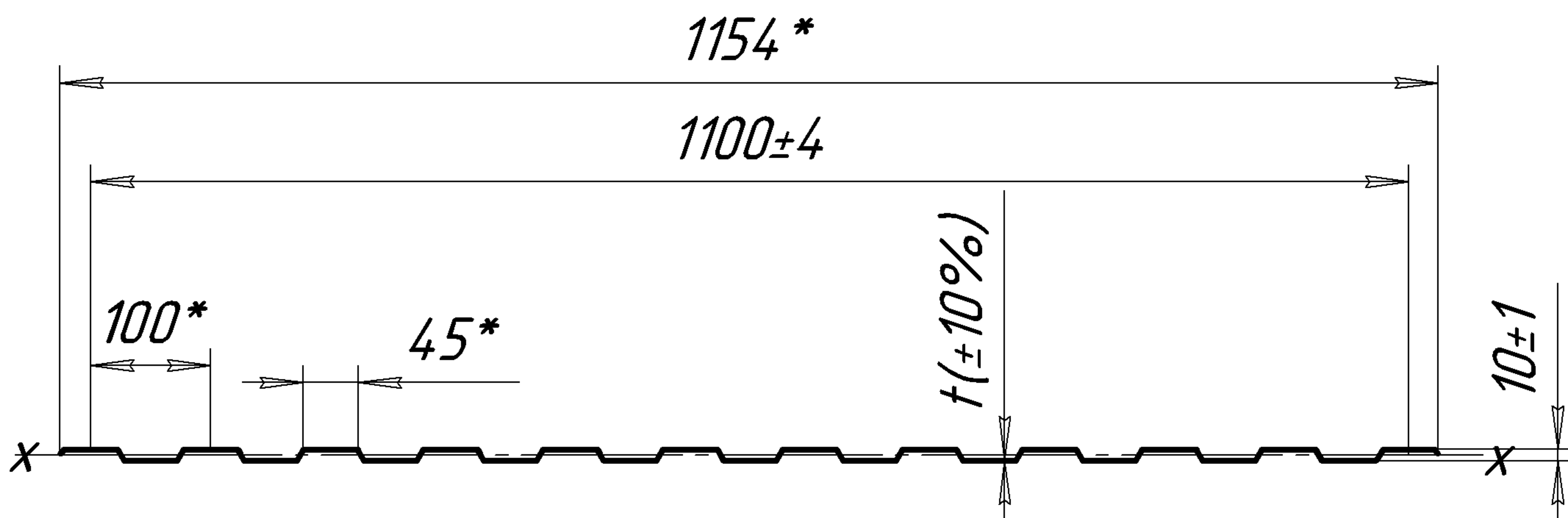


Рисунок 6-профиль CC10-1100- t

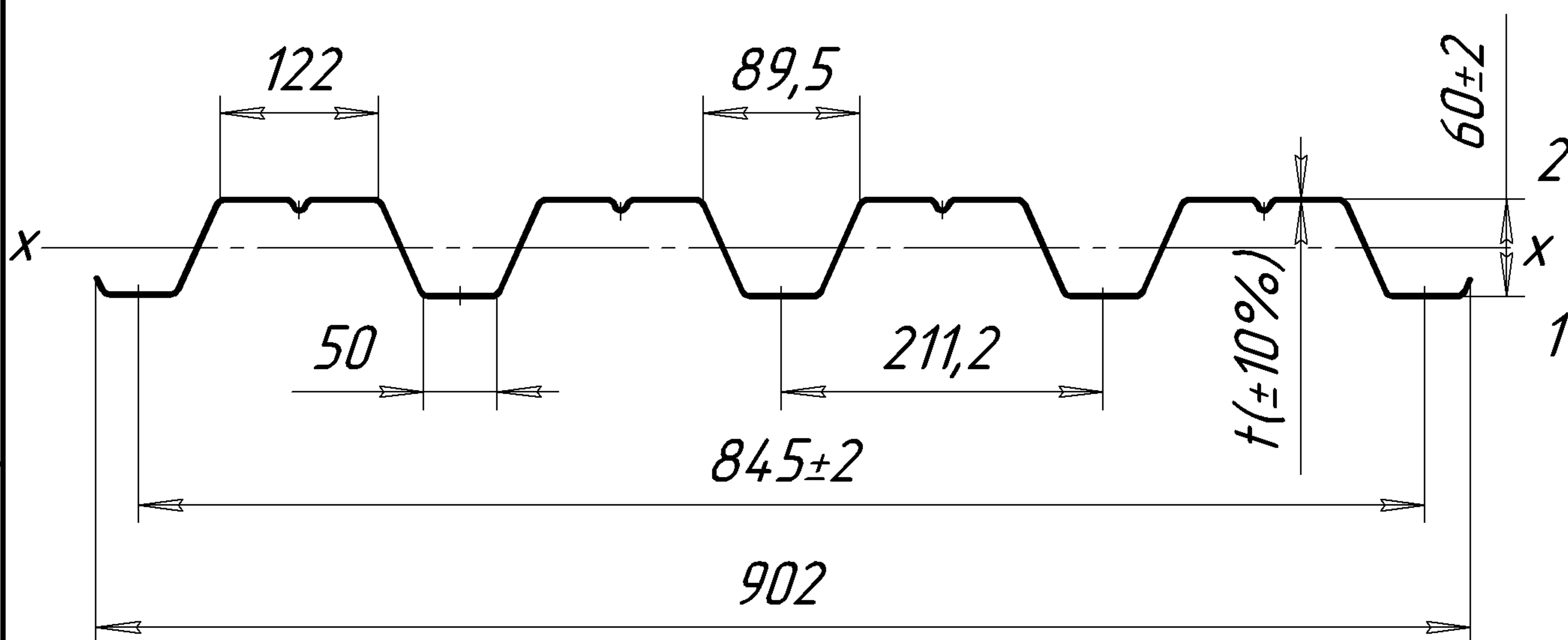


Рисунок 7-профиль H60-845- t

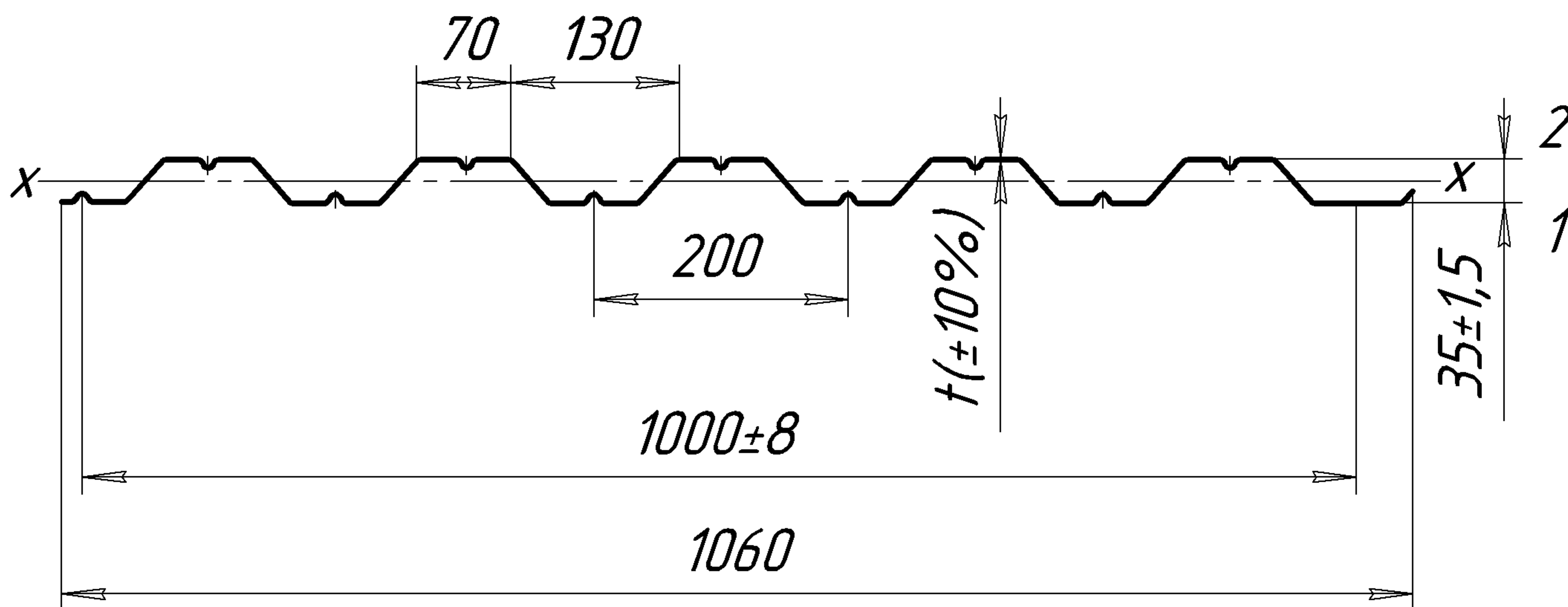


Рисунок 8-профиль HC35-1000- t

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дцкл.	Подп. и дата
6	нов	0406-0506		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
ТВ-044				
				Лист
				7

2. Упаковка профилированных листов

2.1 Заводская упаковка профилированных листов, в случае соблюдения соответствующих требований настоящих инструкций, исключает повреждение профилей в процессе погрузочно-разгрузочных работ и транспортировки. Кроме того, защитно-декоративное покрытие профилированных листов дополнительно защищено плёночным покрытием, которое должно быть удалено после монтажа кровли здания, но не позднее 12 месяцев со дня изготовления профилей.

2.2 Упаковка пакетов профилей производится по чертежам предприятия-изготовителя.

2.3 Возможно выполнение упаковки по индивидуальному заказу, согласованному с изготовителем.

2.4 Разгрузку профилированных листов производить с помощью специальных приспособлений, исключающих воздействие грузовых строп на боковые кромки профилей в соответствии с рисунками 9 и 10.

За раз допускается разгружать только один пакет.

3. Транспортирование

3.1 Транспортная маркировка каждого грузового места должна соответствовать требованиям ГОСТ 14192.

3.2 Профилированные листы перевозят на всех видах транспорта в соответствии с правилами перевозки и условиями погрузки и крепления грузов, действующих на транспорте данного вида.

3.3 При погрузке, разгрузке и транспортировании должны быть приняты меры, предохраняющие профили от механических повреждений. Листы необходимо поднимать, ни в коем случае не вытягивать. Острый край листа может повредить покрытие лежащего под ним листа.

3.4 Слишком длинные листы (фасонные) могут вытягиваться или прогнуться - их нельзя поднимать за края. Перемещать листы в вертикальном положении, держась за боковые стороны.

3.5 При отправке потребителю профилированные листы укладываются в пакеты и упаковываются по чертежам предприятия-изготовителя.

Возможно выполнение упаковки по индивидуальному заказу, согласованному с изготовителем.

3.6 Пакеты при транспортировании должны быть закреплены и надежно предохранены от перемещения.

3.7 Условия транспортирования профилированных листов при воздействии климатических факторов должны соответствовать условиям 7, хранения - условиям 3 по ГОСТ 15150-69.

Инв. № подл.	Подп. и дата		Инв. № докл.	Взам. инв. №	Подп. и дата	Инв. № подл.					
6	зам	0406 -0506					ТИ-044			Лист	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата						8	

4. Хранение

4.1 Пакеты профилей при хранении должны быть уложены на деревянные или пенопластовые прокладки одинаковой толщины не менее 50 мм на расстоянии 20 см от поверхности шириной не менее 150 мм и длиной больше габаритного размера пакета не менее, чем на 100 мм, расположенные не реже чем через 3м и размещены в один ярус.

Допускается при хранении пакеты размещать в два и более яруса при условии, что масса 1м^2 всех листов, расположенных над нижним листом, не превышает 3000 кг/м^2 .

4.2 Листы должны быть уложены на наклонные бруски так, чтобы попавшая между листами вода могла испаряться. При хранении под навесами и в не отапливаемых помещениях пакеты необходимо располагать с продольным уклоном не менее 3:100.

4.3 Оцинкованные листы нельзя хранить в плотной упаковке. Листы с лакокрасочным покрытием можно хранить в заводской упаковке или без неё не более 1,5 месяца, так как возможна деформация нижних листов в пачке. Если монтаж планируется проводить позже, то листы следует распаковать и переложить рейками.

5. Требования к монтажу

5.1 При разработке проектов зданий с применением профилированных листов следует выполнять требования действующих нормативных документов, утверждённых Госстроем РФ.

5.2 Проверьте правильность размеров крыши. Для этого измерьте диагонали скатов из угла в угол. Если они не равны, то это означает, что крыша перекошена. В случае, если невозможно исправить перекос, следует укладывать проф. листы так, чтобы нижний край обрешётки совпадал с линией свеса листов кровли. Перекос с торцов скрыть доборными элементами.

5.3 В кровельных конструкциях с элементами безопасности на крыше рекомендуется использовать в целях надёжности крепёжной основы обрешётку толщины не менее 32 x 100 мм. минимальное сечение досок обрешётки - 22 x 100 мм.

5.4 Запрещается применять профилированные листы в качестве несущих элементов конструкции здания.

5.5 Конструкция профилей позволяет в случае ремонта кровли зданий производить замену профилированных листов с минимальными затратами при заданных значениях показателей качества.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № докл.	Подп. и дата	5. Требования к монтажу				
					5.1 При разработке проектов зданий с применением профилированных листов следует выполнять требования действующих нормативных документов, утверждённых Госстроем РФ.				
					5.2 Проверьте правильность размеров крыши. Для этого измерьте диагонали скатов из угла в угол. Если они не равны, то это означает, что крыша перекошена. В случае, если невозможно исправить перекос, следует укладывать проф. листы так, чтобы нижний край обрешётки совпадал с линией свеса листов кровли. Перекос с торцов скрыть доборными элементами.				
					5.3 В кровельных конструкциях с элементами безопасности на крыше рекомендуется использовать в целях надёжности крепёжной основы обрешётку толщины не менее 32 x 100 мм. минимальное сечение досок обрешётки - 22 x 100 мм.				
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № докл.	Подп. и дата	5.4 Запрещается применять профилированные листы в качестве несущих элементов конструкции здания.				
					5.5 Конструкция профилей позволяет в случае ремонта кровли зданий производить замену профилированных листов с минимальными затратами при заданных значениях показателей качества.				
6	зам	0406 -0506			ТИ-044			Лист	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				9	

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Подн. и дама

ИНВ. № дцбл.	
--------------	--

ВЗАМ. ЧНВ. №	
--------------	--

Подп. и дата	
--------------	--

ИНВ. № подл.	
--------------	--

6	зам	0406 -0506		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

TN-044

- 10

10

Ауст

Ауст

Ауст

Ауст

крепление профилированных листов, должны быть рассчитаны на ветровую нагрузку, снеговую и т.п. в зависимости от типа здания и условий нагружения.

5.19 Для сооружения кровли зданий рекомендуется профилированные листы также крепить с помощью крепёжных комплектов или самонарезающих болтов.

5.20 Торцевые планки монтируются по фронтонам, накрывая торцевые края проф. листов. Крепятся в крайний гофр листов и к деревянному основанию саморезами. Нахлёт планок по длине в сторону нижней планки-100 мм.

5.21 Для монтажа коньковых планок на верхнюю часть скатов у конька набиваются дополнительные доски обрешётки. Коньковые планки монтируются только тогда, когда уже установлены все листы кровли, торцевые планки, прибит уплотнитель. Крепление к проф. листам производить саморезами в верхнюю точку каждой второй волны. Нахлёт планок по длине-100 мм.

5.22 Для предотвращения скатывания снега в нежелательных местах, например над входом, используют снегозадерживатели. Нижний край снегозадерживателя крепиться к профильному листу в верхней точке каждой второй волны саморезами обычного размера.

6. Укладка листов

6.1 При монтаже следует аккуратно ходить по профилированным листам, так как лист может не выдержать большие нагрузки. При ходьбе по профильному листу, наступать в местах обрешётки: вдоль - в прогиб волны, поперёк - на складку профиля.

6.2 Укладку листов начинают слева направо или наоборот. На шатровой крыше листы устанавливают и крепят от самой высокой точки ската в обе стороны.

6.3 Листы укладывают по линии карниза, с выступом от карниза на 45 мм. Монтаж следует начинать, укрепив первый лист одним шурупом по середине у конька, в прогиб профиля. Затем укладывается второй лист и скрепляется нахлёт одним шурупом у карниза, по верху волны профиля. Листы выровнять по линии карниза и скрепить между собой в нахлёсте шурупами. Скрепив таким образом 3-4 листа между собой выровнять с помощью трассерного шнура нижний край по линии карниза. Только после этого листы прикрепляют к обрешётке. Монтаж следующих листов продолжают, прикрепив лист сначала к предыдущему листу и только затем крепить к обрешётке.

6.4 Если количество листов для двускатной крыши - нечётное, то

Инв. № подл.	Подп. и дата			
	Инв. № докл.			
	Взам. инв. №			
	Подп. и дата			
6 зам 0406 -0506 Изм Лист № докум. Подп. Дата				
ТИ-044				
Лист 11				

один лист предназначен для разрезания. Тогда укладку листов на второй скат крыши начинают с обрезанного листа.

6.5 Целесообразнее крепёж шурупами, чем гвоздями, так как, надёжность крепления шурупами в двое больше.

6.6 Во избежание вмятин на листе, шурупы не должны затягиваться слишком туго. Для ввинчивания шурупов используется электродрель с плавной регулиацией скорости вращения и обратным ходом с оборотами не более 2000 об/ мин. мощностью от 600 Вт до 1 кВт. Крепление к несущей конструкции из стали Ст3 толщиной до 6 мм. Допускается до 5% отходов саморезов.

7.Узлы установки профилированных листов.
Комплектующие и крепёжные изделия.

7.1 На рисунке 11 изображена схема типового здания с целью показа применения профилированных листов, доборных и крепёжных элементов.

7.2 На рисунках 11.1-11.16 приведены типовые узлы установки профилей для глухих участков стен, узлы устройства внешних и внутренних углов зданий, узлы сопряжения окон и дверей с профилированными листами, узлы устройства кровли и т.д.

7.3 В процессе монтажа стен и кровли зданий рекомендуется применять погонажные комплектующие изделия, приведённые в таблице 3. Размеры и количество комплектующих изделий должны уточняться в каждом конкретном случае.

7.4 По согласованию потребителя с изготовителем погонажные комплектующие изделия, изготовленные из оцинкованной стали по ГОСТ 14918-80 могут иметь дополнительное лакокрасочное покрытие, идентичное покрытию панелей.

7.5 Изделия, изготовленные из черного стального проката, должны быть покрыты краской ПФ-115.

7.6 По согласованию потребителя с изготовителем погонажные комплектующие изделия могут быть изготовлены по чертежам заказчика.

7.7 К несущим элементам кровли профилированные листы рекомендуется крепить самонарезающими болтами необходимой длины или гвоздями, укомплектованными уплотнительными шайбами.

Перечень крепёжных элементов приведён в таблице 4.

Инв. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инв. № дцкл.
Подп. и дата	

6	зам	0406 -0506			ТИ-044	Лист
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		12

7.8 Для герметизации кровли между коньком и проф. листами рекомендуется прокладывать уплотнительную ленту соответствующей марки (С-С10, С-СС10, С-С21, С-НС35, С-С44, С-Н57, С-Н60, С-Н75) из вспененного полиэтилена СТИЗОЛ Н по ТУ 5768-021-48214265-2002.

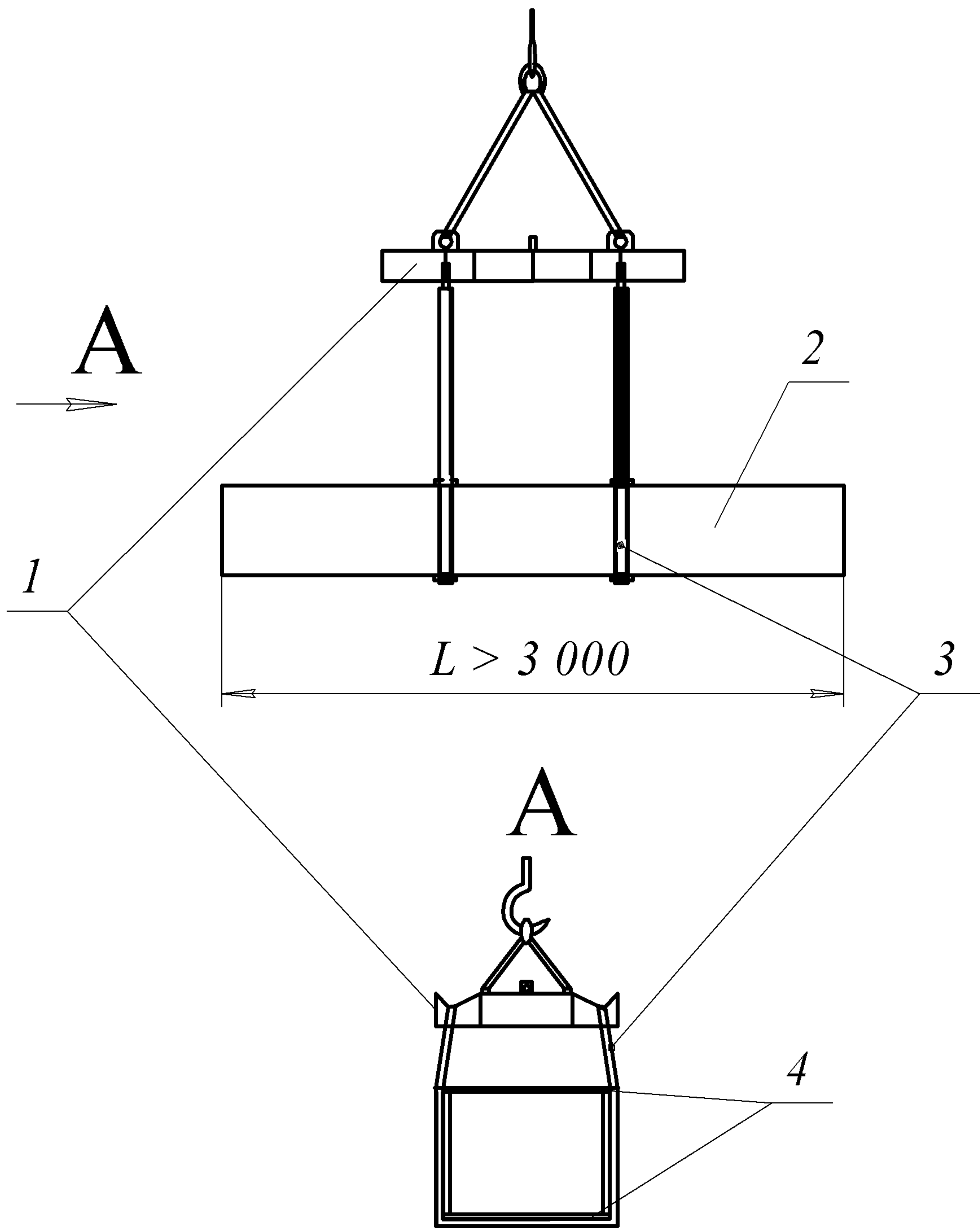
7.9 Крепёжные и погонажные изделия поставляются потребителю по согласованию с изготовителем и в обязательный комплект поставки не входят.

7.10 Реквизиты завода.
Завод-изготовитель: ОАО "Самарский завод "Электрощит",
г.Самара, 443048.

Телефон: (846) 950-90-75; 950-82-02; 950-97-75-коммерческий
отдел; 950-90-80- отдел индустриально-строительных конструкций.

Факс: (846) 9-500-800; 2-281-480; 9-503-809.

Инв. № подл.	Подп. и дата					
	Инв. № дцкл.					
	Взам. инв. №					
	Подп. и дата					
6	зам	0406 -0506			ТИ-044	Лист
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		13



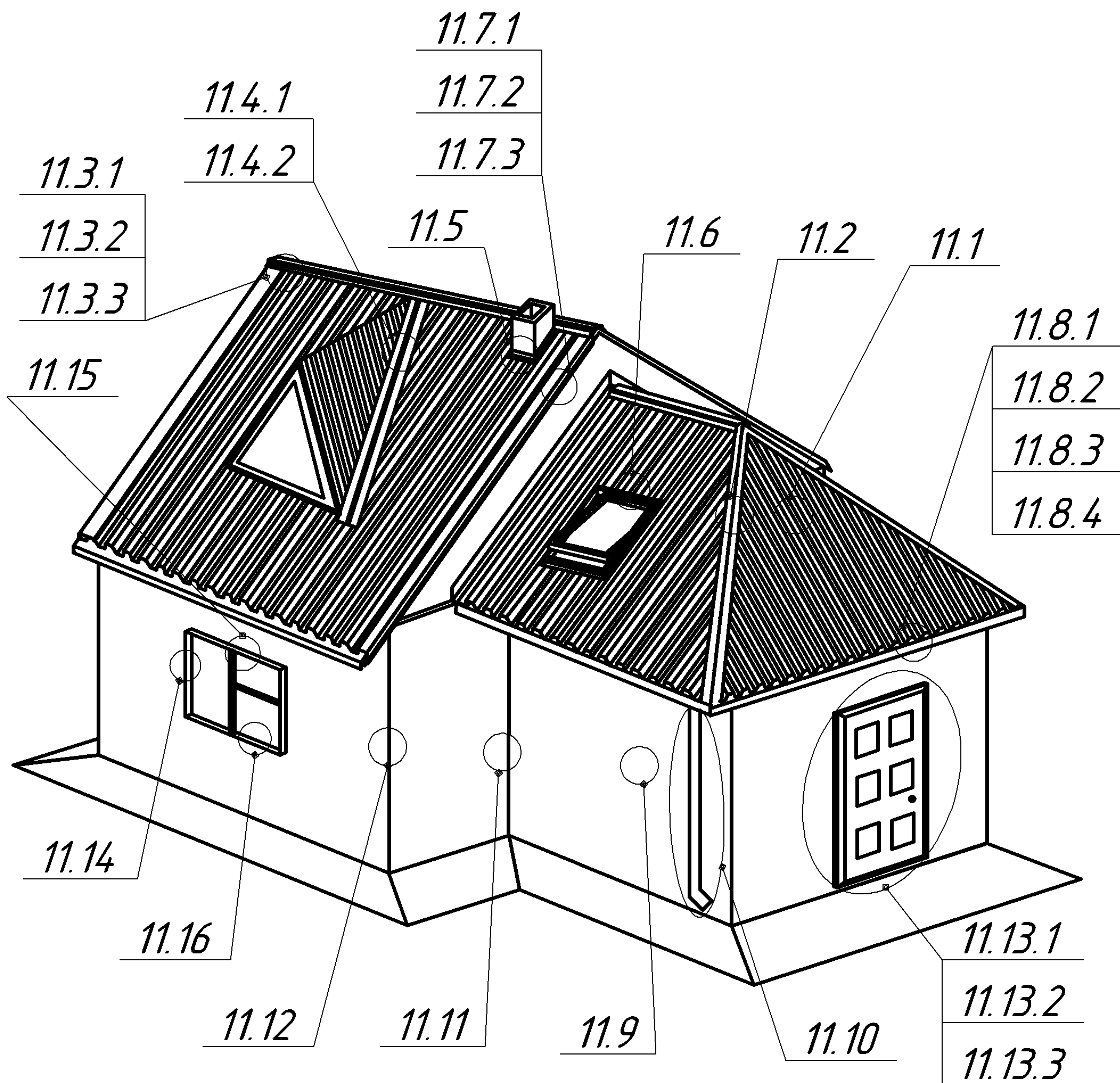
1-Траверса; 2-Пакет проф. листов; 3-Текстильная лента;
4-Распорка.

Рисунок 10-Схема строповки пакетов проф. листов
длиной более 3 метров.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дцкл.	Подп. и дата

6	нов	0406-0506		
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТИ-044

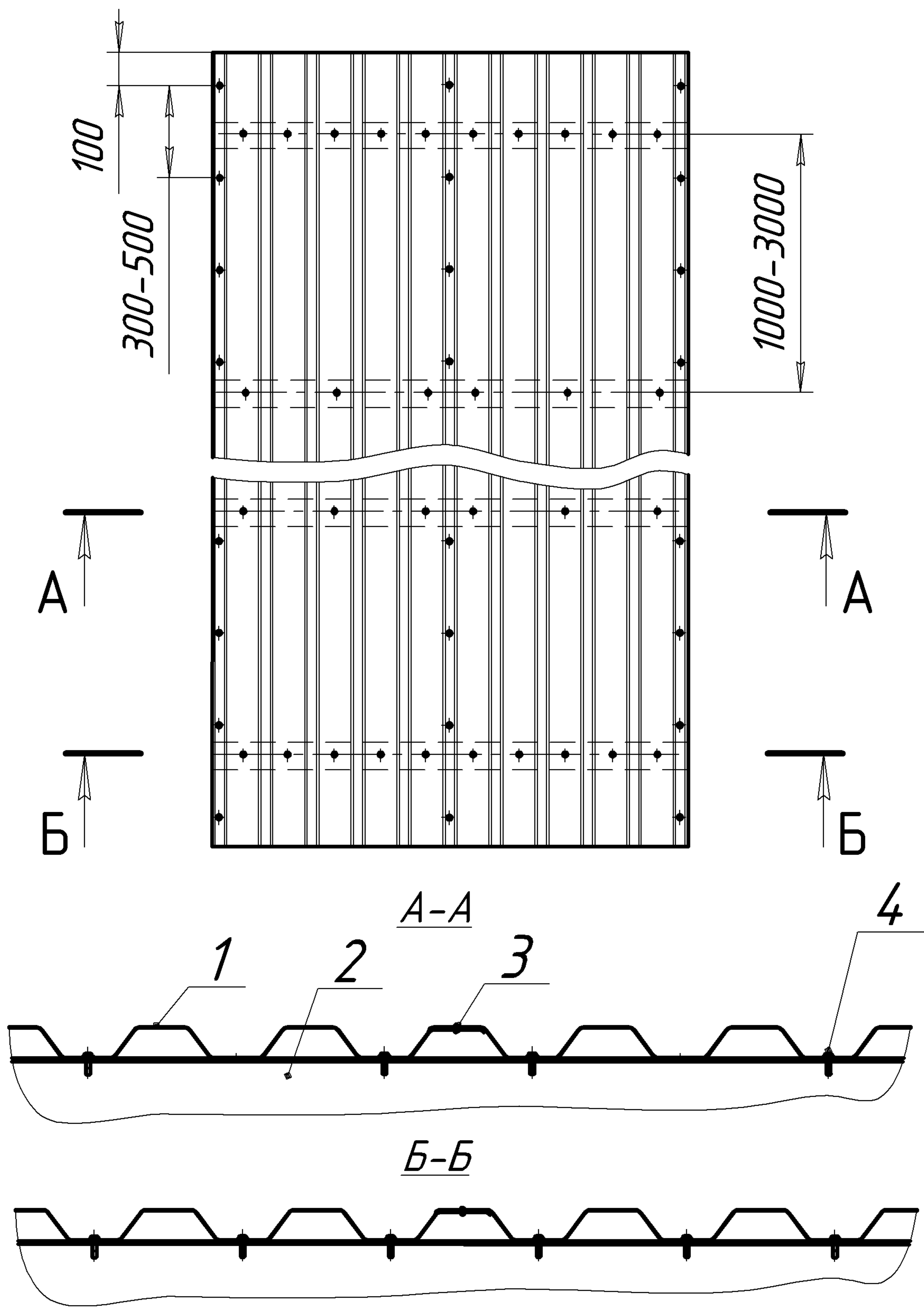


11.1-Крепление проф. листов к обрешётке крыши; 11.2-Крепление стыка крыши; 11.3.1, 11.3.2, 11.3.3-Крепление конька крыши; 11.4.1, 11.4.2-Установка накладки внутренней или профиля ендовы на стыке проф. листов; 11.5-Организация вывода трубы; 11.6-Установка чердачного окна; 11.7.1, 11.7.2, 11.7.3-Обрамление торца крыши; 11.8.1, 11.8.2, 11.8.3, 11.8.4-Установка карниза крыши; 11.9-Крепление профилированных листов при монтаже стен зданий; 11.10-Свес крыши с организованной системой водослива и снегозадерживателем; 11.11-Обрамление внутреннего угла здания; 11.12-Обрамление наружного угла здания; 11.13.1, 11.13.2, 11.13.3-Обрамление двери; 11.14-Обрамление окна; 11.15-Узел установки надоконного слива; 11.16-Узел установки подоконного слива.

Рисунок 11-Узлы устройства стенового и кровельного покрытий.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дробл.	Подп. и дата
6	нов	0406-0506		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
ТИ-044				
Лист				
16				

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дцкл.	Подп. и дата
6	зам	0406-0506		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата



- 1-Профилированный лист по ГОСТ 24045-94;
- 2-Ригель;
- 3-Заклёпка комбинированная;
- 4-Болт самонарезающий.

Рисунок 11.1-Крепление профилированных листов к обрешётке крыши.

ТИ-044

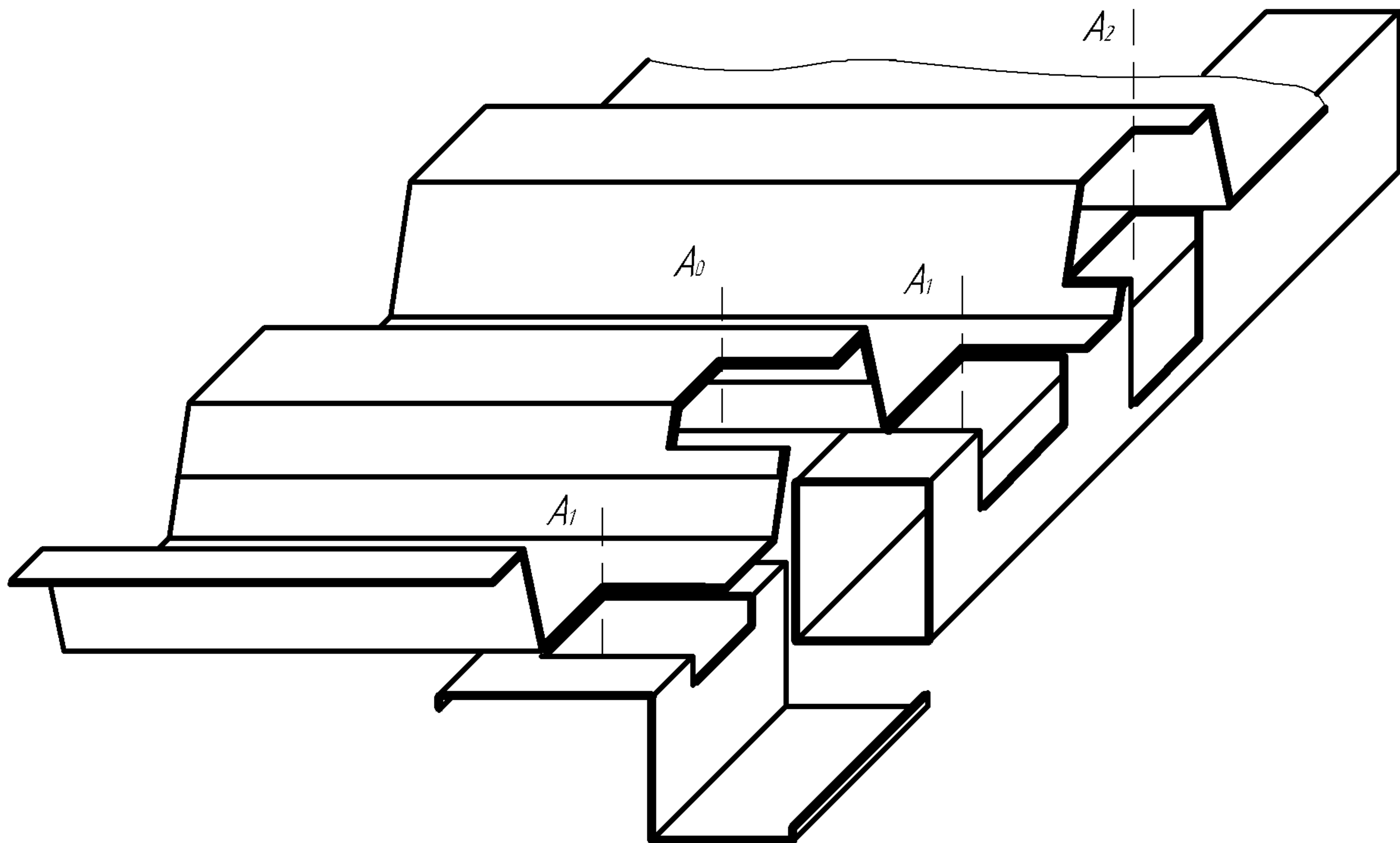


Рисунок 11.1.1-Места крепления профлиста.

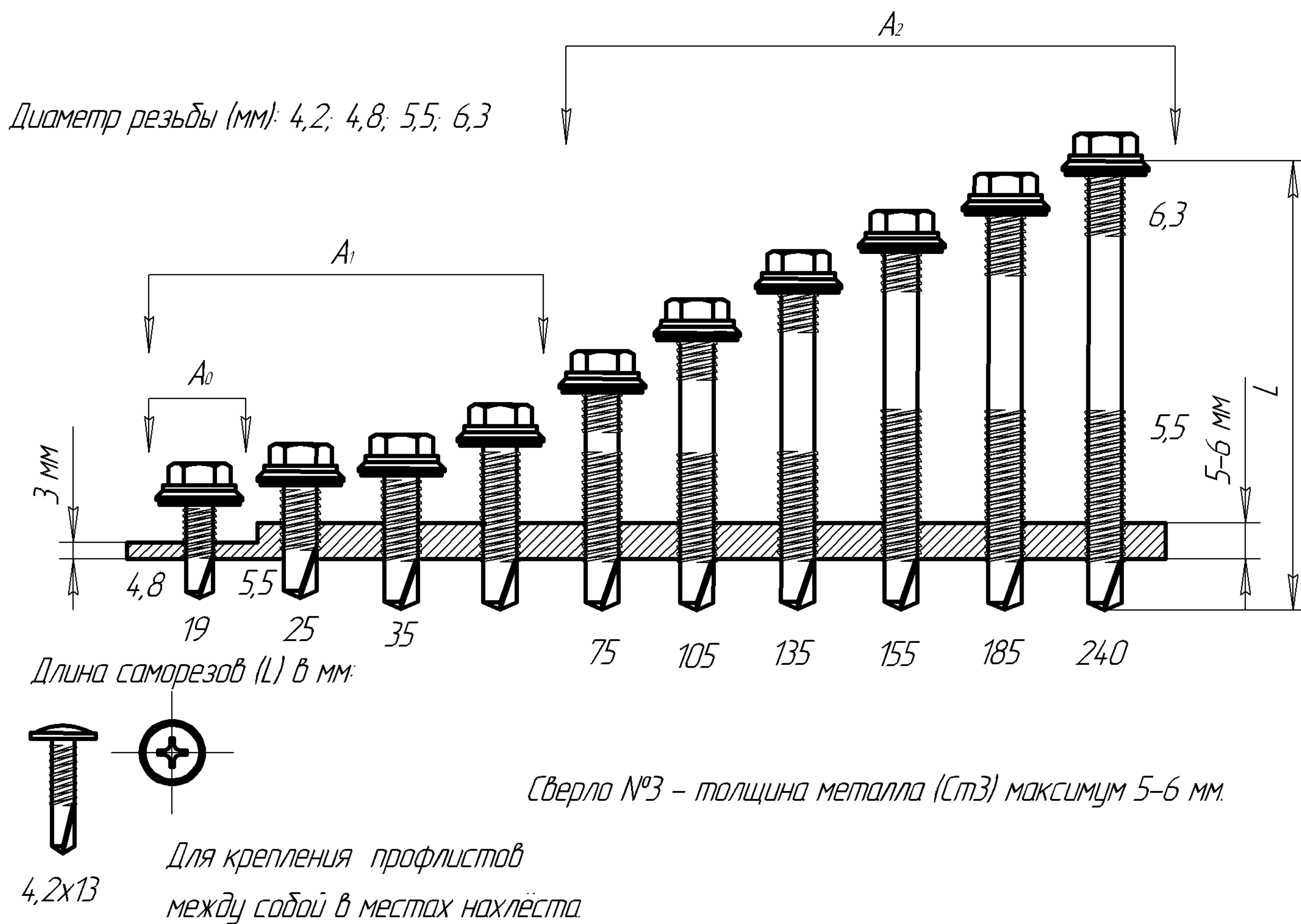
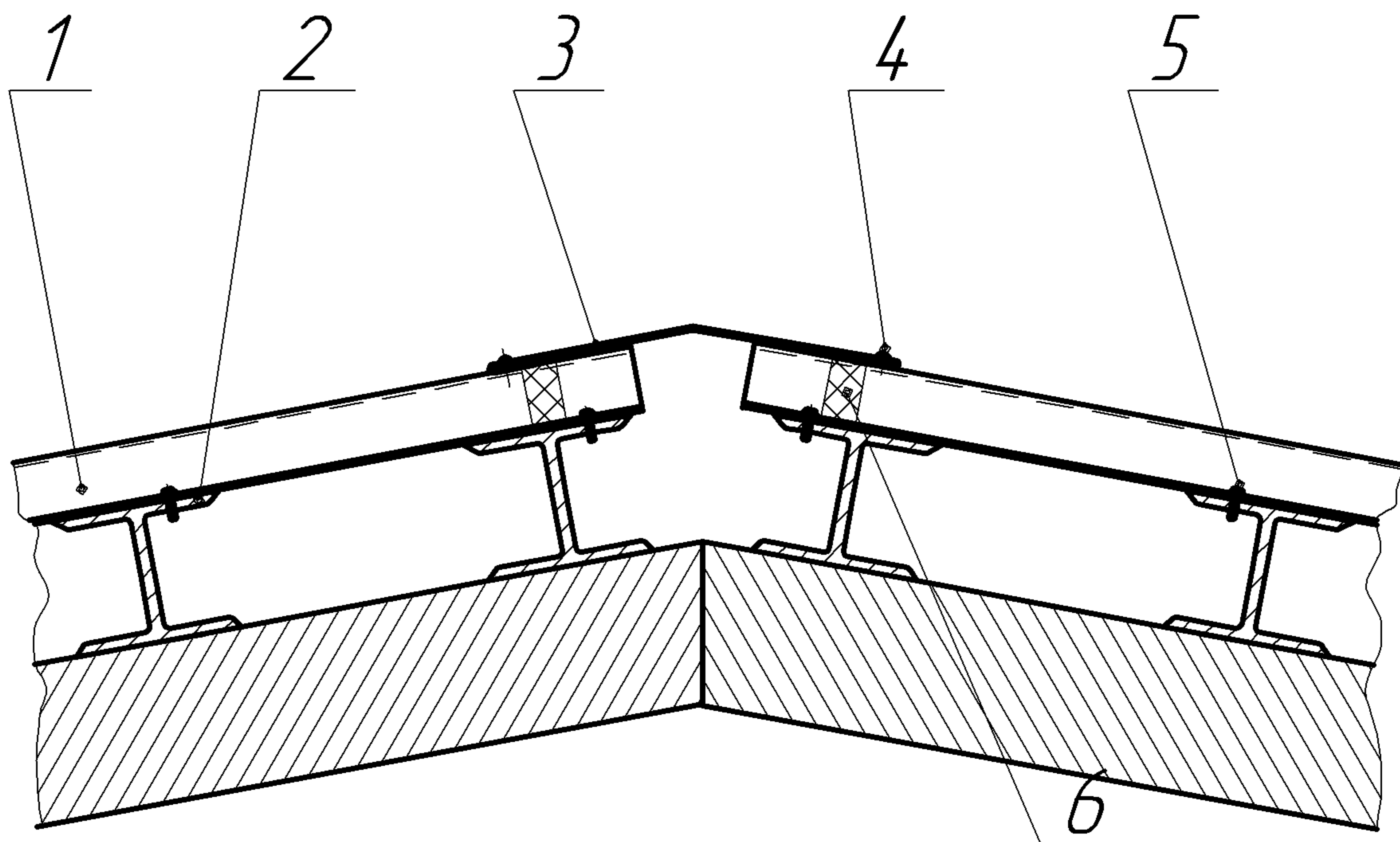


Рисунок 11.1.2-Крепёжные элементы.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Инв. № подл.	Подп. и дата	Инв. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Инв. № дубл.
Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист
6	нов	0406-0506			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
ТИ-044					Лист
					17a



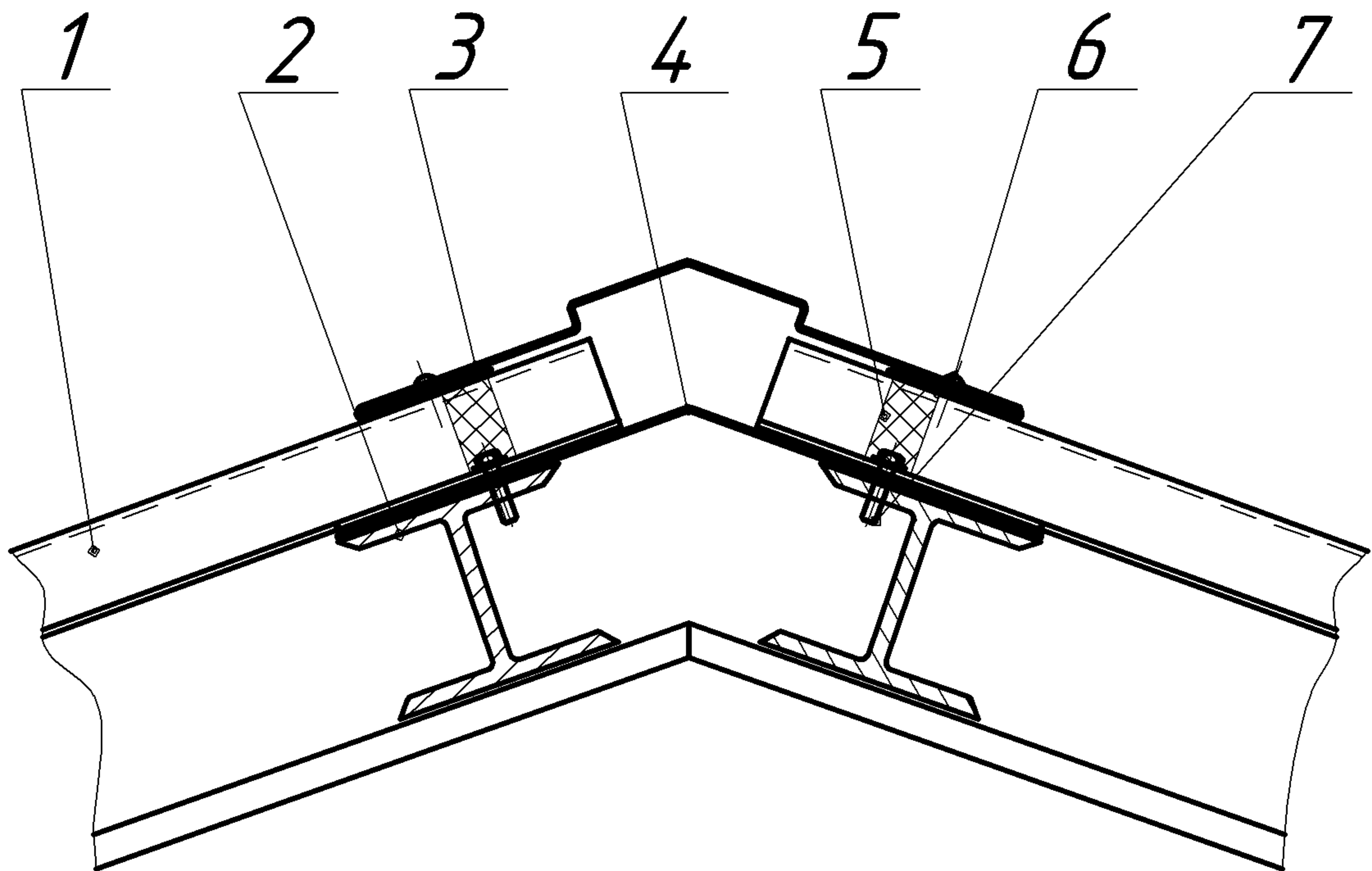
- 1-Профилированный лист по ГОСТ 24045-94;
 2-Прогон металлический;
 3-Конёк КУК-1;
 4-Заклёпка комбинированная;
 5-Болт самонарезающий;
 6-Уплотнитель СТИЗОЛ Н.

Рисунок 11.2-Крепление стыка крыши.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

6	зам	0406-0506		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТИ-044



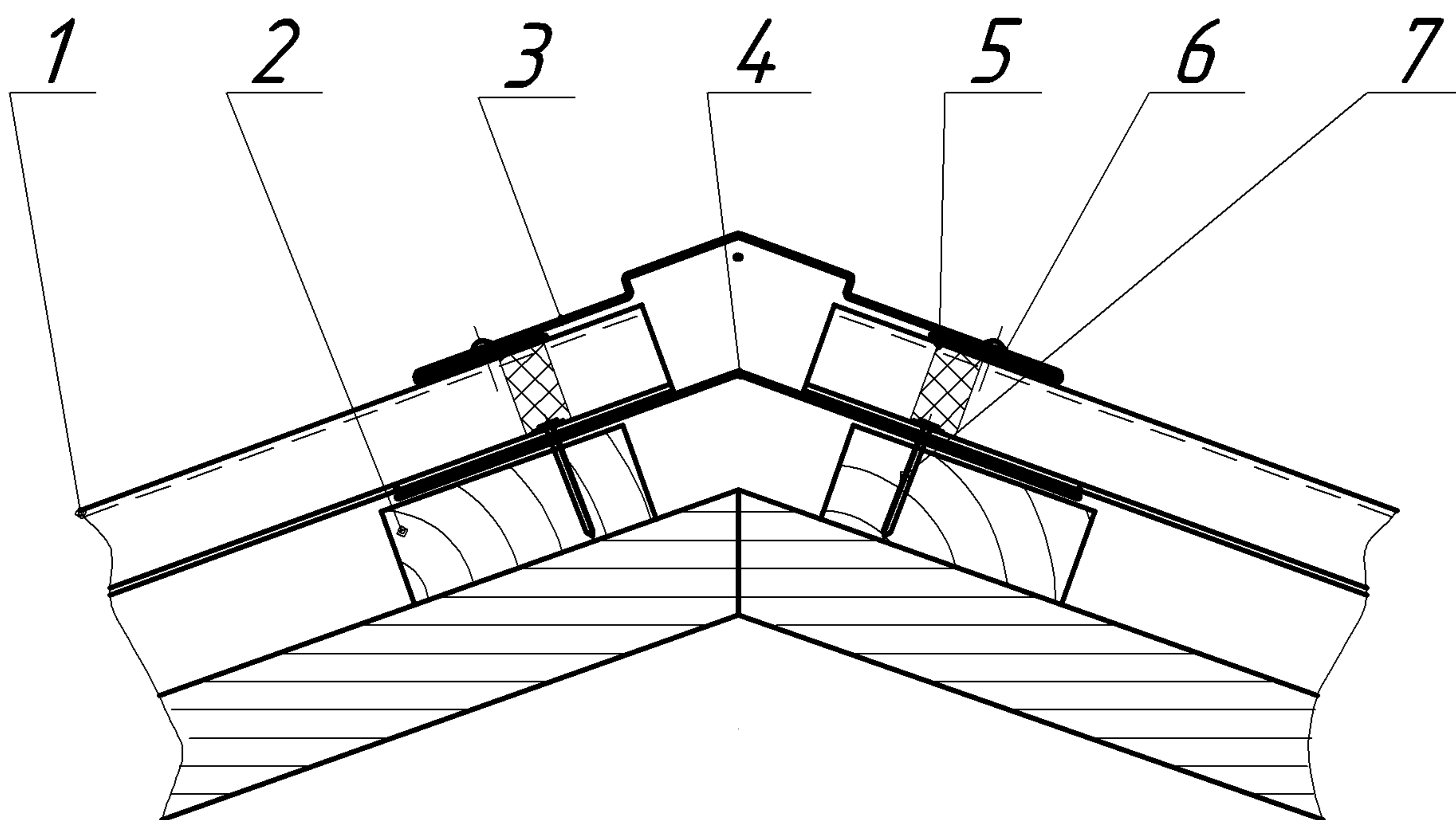
- 1-Профилированный лист по ГОСТ 24045-94;
 2-Прогон металлический;
 3-Профиль конька ПК1, Н4;
 4-Пластина гнутая ПГ;
 5-Уплотнитель СТИЗОЛ Н;
 6-Заклёпка комбинированная;
 7-Болт самонарезающий.

Рисунок 11.3.1-Крепление конька крыши.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

6	зам	0406-0506		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

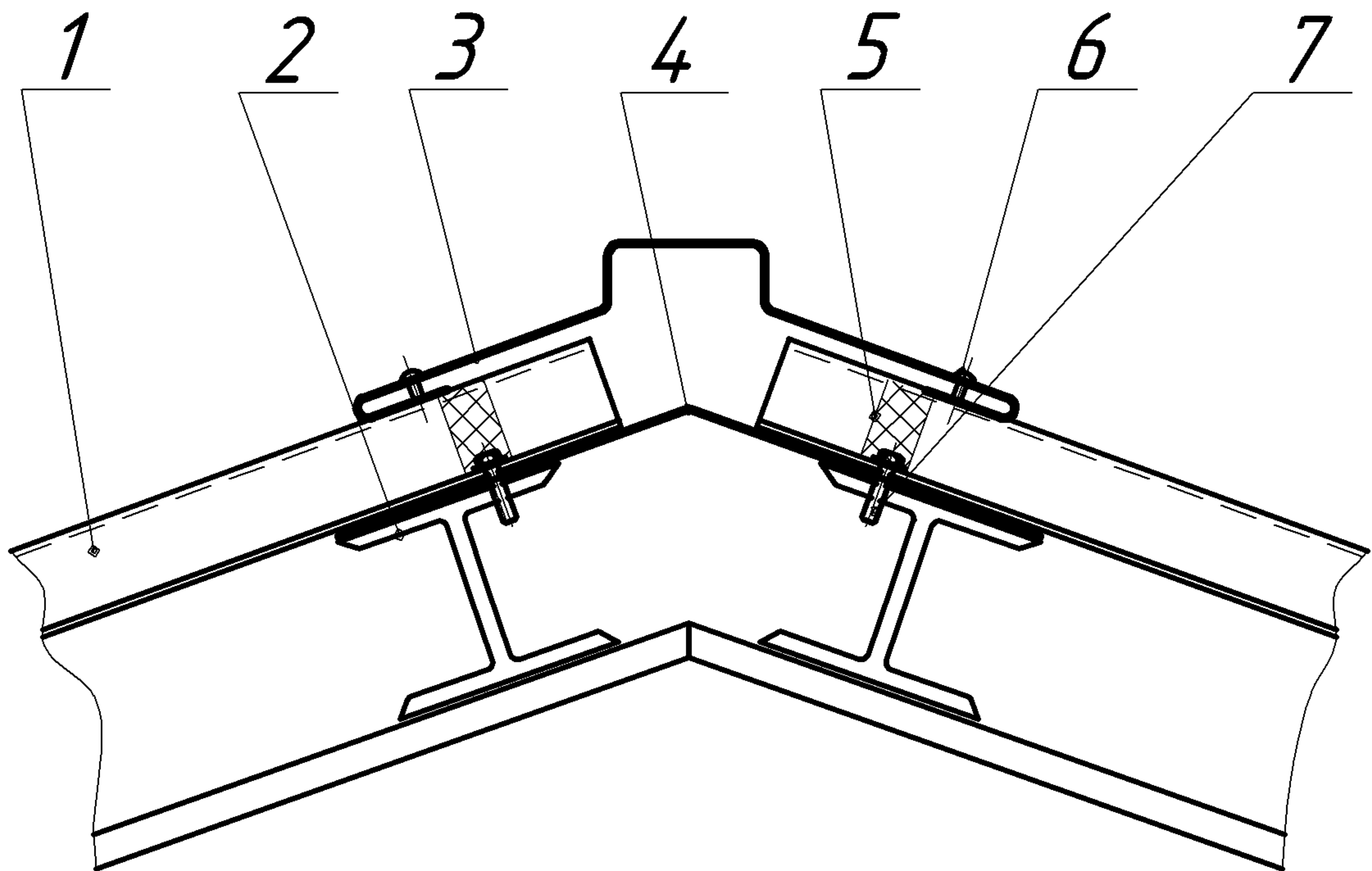
ТИ-044



- 1-Профилированный лист по ГОСТ 24045-94;
 2-Прогон деревянный;
 3-Профиль конька ПК1, Н4;
 4-Пластина гнутая ПГ;
 5-Уплотнитель СТИЗОЛ Н;
 6-Заклёпка комбинированная;
 7-Гвоздь.

Рисунок 11.3.2-Крепление конька крыши.

Инв. № подл.	Подп. и дата				Взам. инв. №	Инв. № докл.	Подп. и дата	1-Профилированный лист по ТУ Т 24045-94; 2-Прогон деревянный; 3-Профиль конька ПК1, Н4; 4-Пластина гнутая ПГ; 5-Уплотнитель СТИЗОЛ Н; 6-Заклёпка комбинированная; 7-Гвоздь.	
Рисунок 11.3.2-Крепление конька крыши.									
					ТИ-044				Лист
6	зам	0406-0506							20
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					

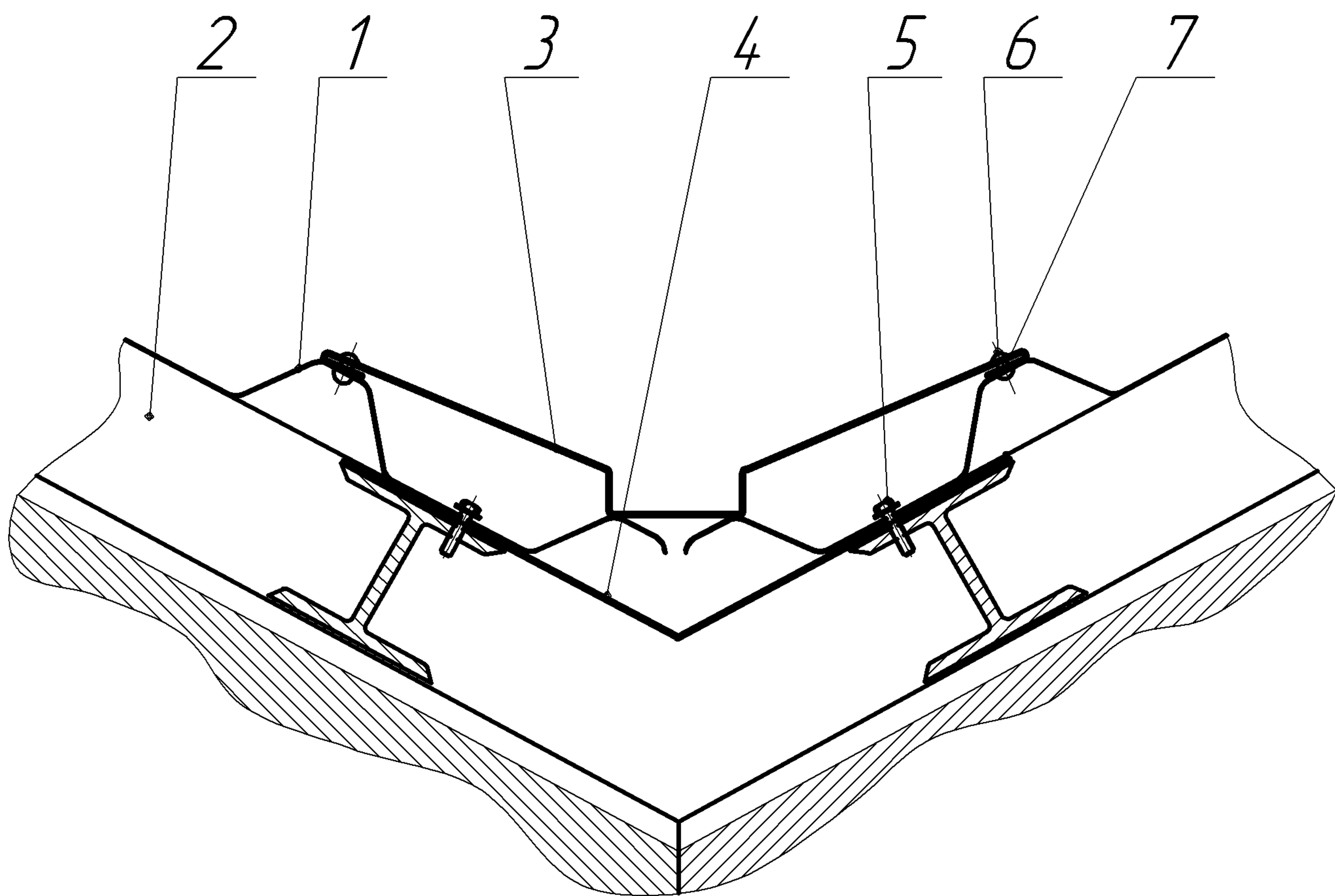


- 1-Профилированный лист по ГОСТ 24045-94;
 2-Прогон металлический;
 3-Профиль конька КП-1;
 4-Пластина гнутая ПГ;
 5-Уплотнитель СТИЗОЛ Н;
 6-Заклёпка комбинированная;
 7-Болт самонарезающий.

Рисунок 11.3.3-Крепление конька крыши.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
6	нов	0406-0506		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

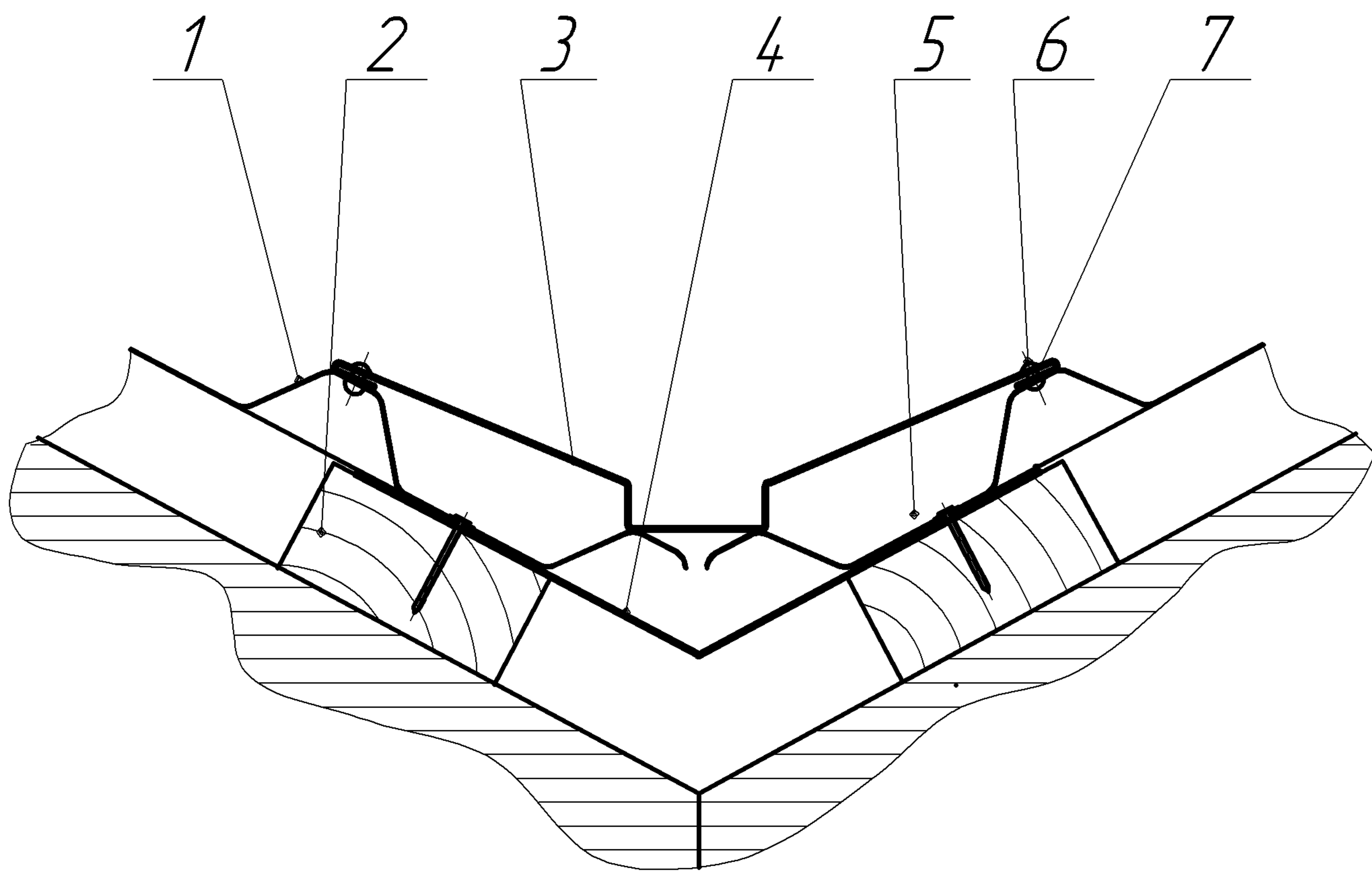
ТИ-044



- 1-Профилированный лист по ГОСТ 24045-94;
 2-Прогон металлический;
 3-Профиль ендовы ПЕ1;
 4-Полоса гнутая ПГ
 5-Заклёпка комбинированная;
 6-Болт самонарезающий.
 7-Уплотнитель (СТИЗОЛ Н), прокладка, мастика.

Рисунок 11.4.1 - Установка ендовы.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
6	зам	0406-0506		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
ТИ-044				
Лист 22				



- 1-Профилированный лист по ГОСТ 24045-94;
 2-Прогон деревянный;
 3-Профиль ендовы ПЕ1;
 4-Полоса гнутая ПГ
 5-Заклёпка комбинированная;
 6-Болт самонарезающий.
 7-Уплотнитель, прокладка, мастика.

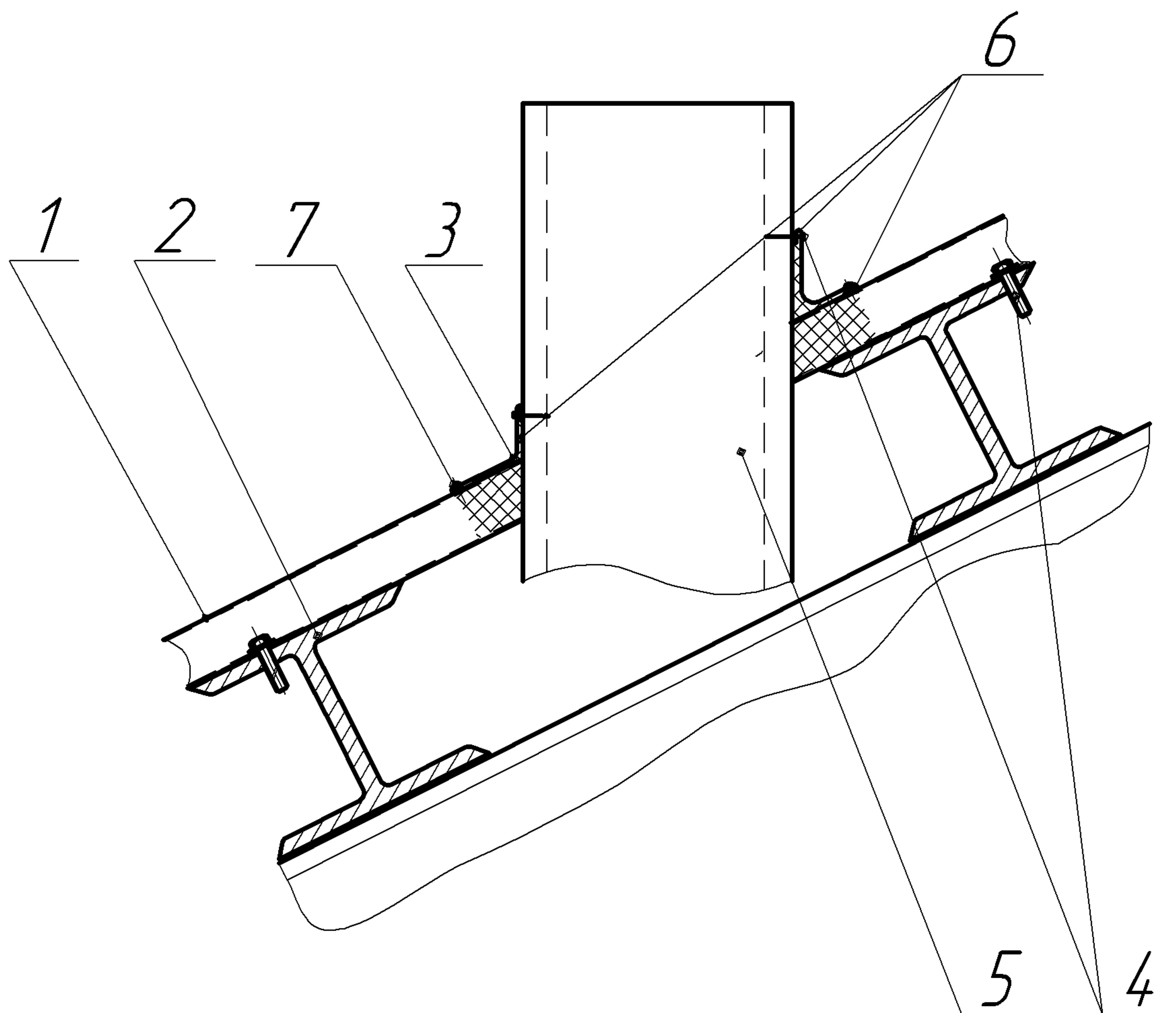
Рисунок 11.4.2 - Установка ендовы.

Инв. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инв. № дубл.
Подп. и дата	Подп. и дата

6	зам	0406-0506		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТИ-044

Лист
23



- 1-Лист профилированный;
 2-Прогон металлический;
 3-Накладка внутренняя НВ-7;
 4-Болт самонарезающий;
 5-Вентиляционная труба;
 6-Герметик;
 7-Заклепка комбинированная,

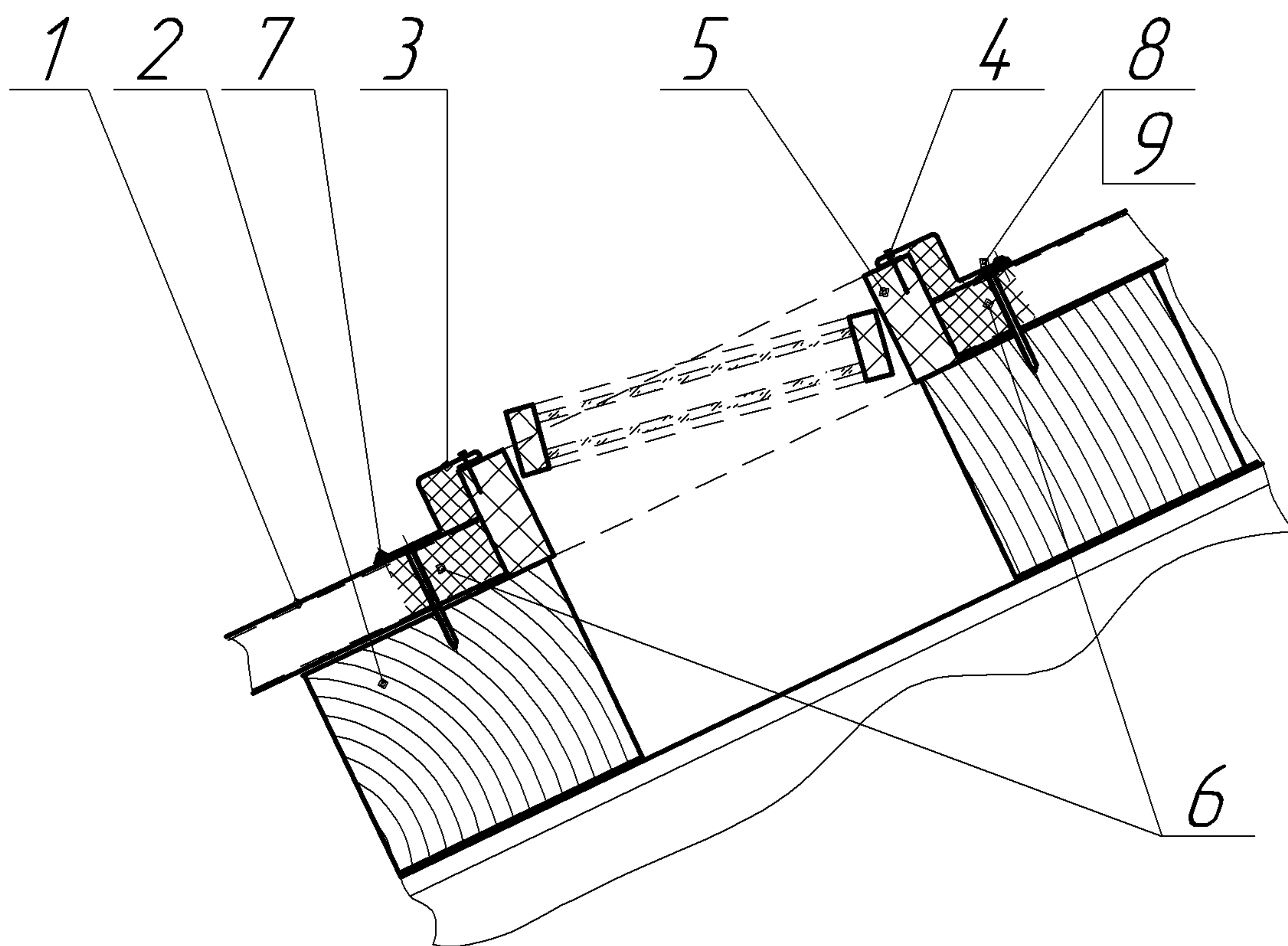
Рисунок 11.5-Организация вывода трубы

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № докл.	Подп. и дата

6	нов	0406-0506		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТИ-044

Лист
24



- 1-Лист профилированный;
 2-Прогон деревянный;
 3-Профиль оформления окна ПО2-6-ПО2-11;
 4-Болт самонарезающий;
 5-Оконная рама;
 6-Герметик;
 7-Заклепка комбинированная;
 8,9-Гвоздь с уплотнительной шайбой.

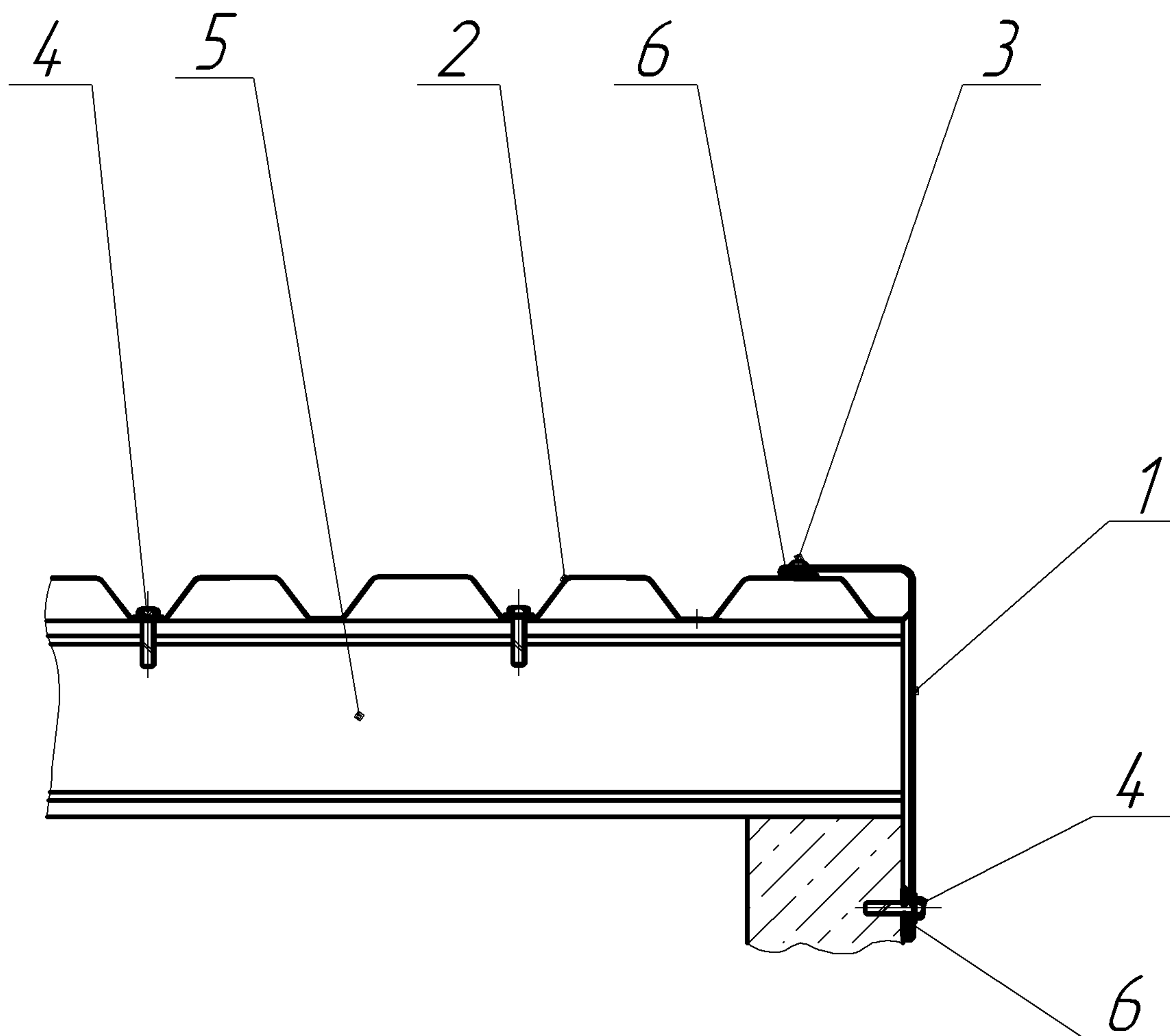
Рисунок 11.6-Установка окна

Инв. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инв. № дубл.
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

6	нов	0406-0506		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТИ-044

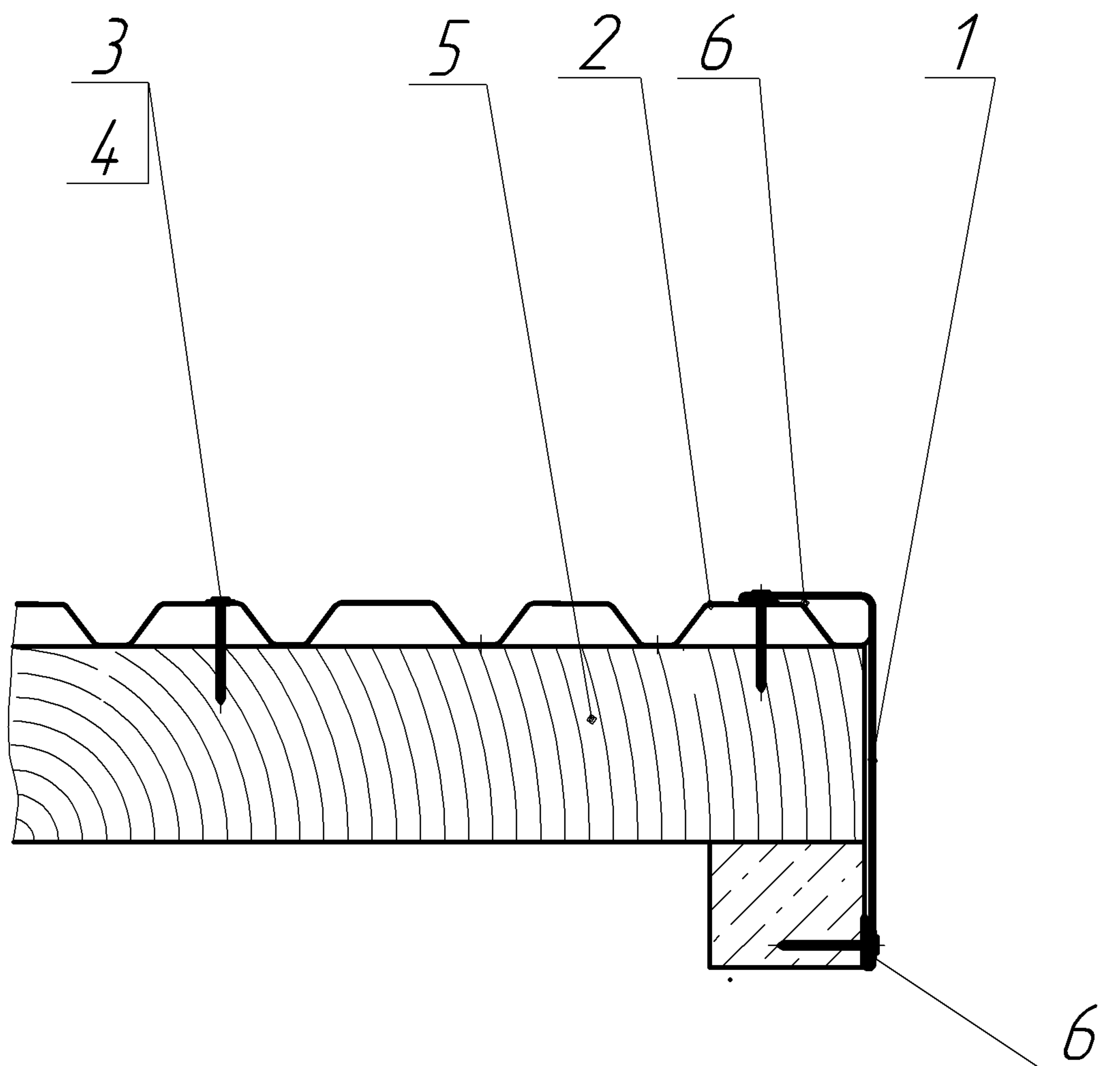
Лист
25



- 1-Накладка НН;
 2-Лист профилированный;
 3-Заклёпка комбинированная;
 4-Болт самонарезающий;
 5-Прогон металлический.
 6-Герметик.

Рисунок 11.7.1-Обрамление торца крыши

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дцл.	Подп. и дата
6	нов	0406-0506		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
ТИ-044				
Лист				
26				



- 1-Накладка НН-7;
 2-Лист профилированный;
 3,4-Гвоздь с уплотнительной шайбой;
 5-Прогон деревянный.
 6-Герметик.

Рисунок 11.7.2-Обрамление торца крыши

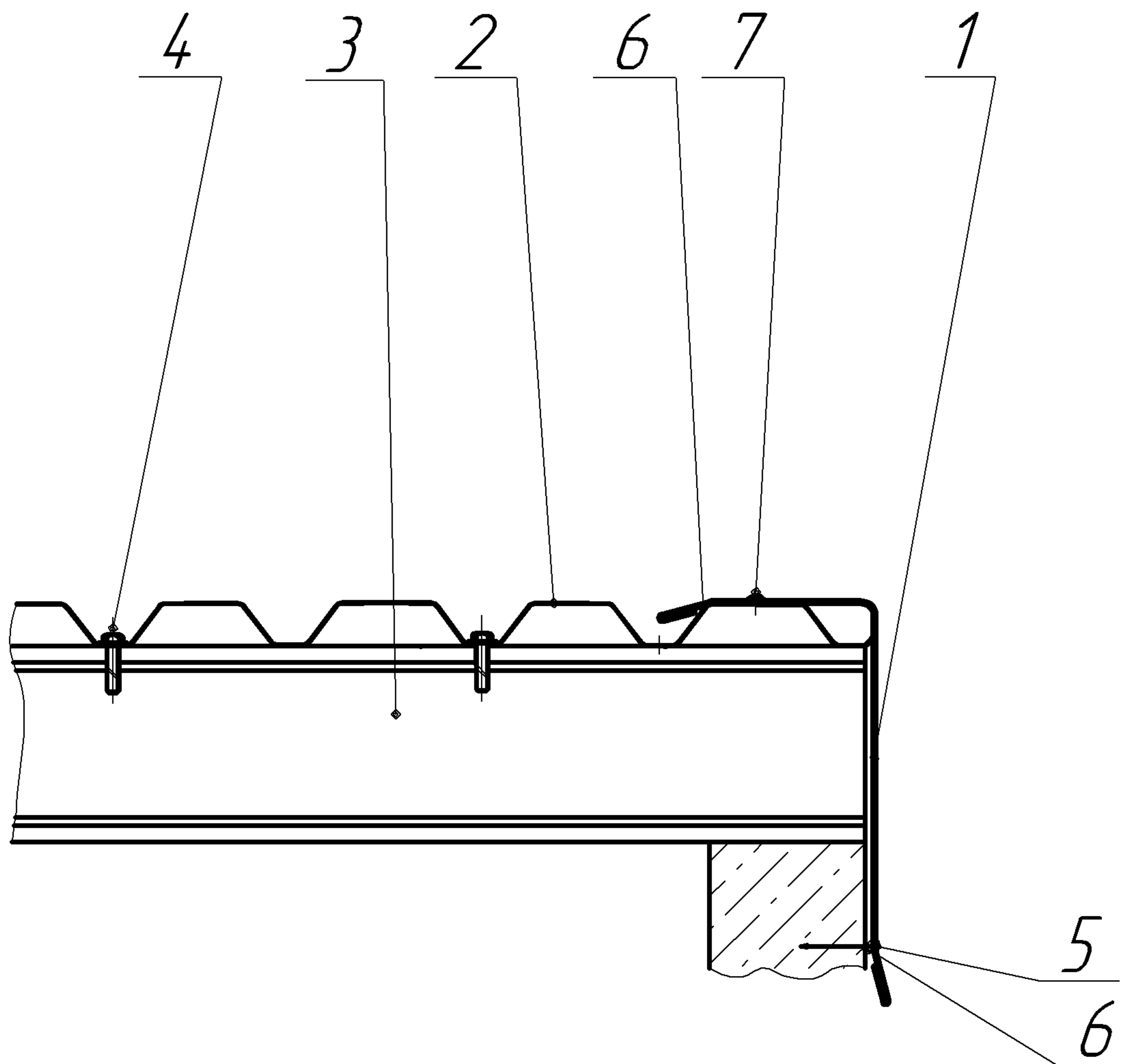
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

6	нов	0406-0506		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТИ-044

Лист
27

770-И1



- 1-Профиль торцевой ПТ-1;
 2-Лист профилированный;
 3-Прогон металлический;
 4-Болт самонарезающий;
 5-Болт самосверлящий;
 6-Герметик;
 7-Заклёпка комбинированная.

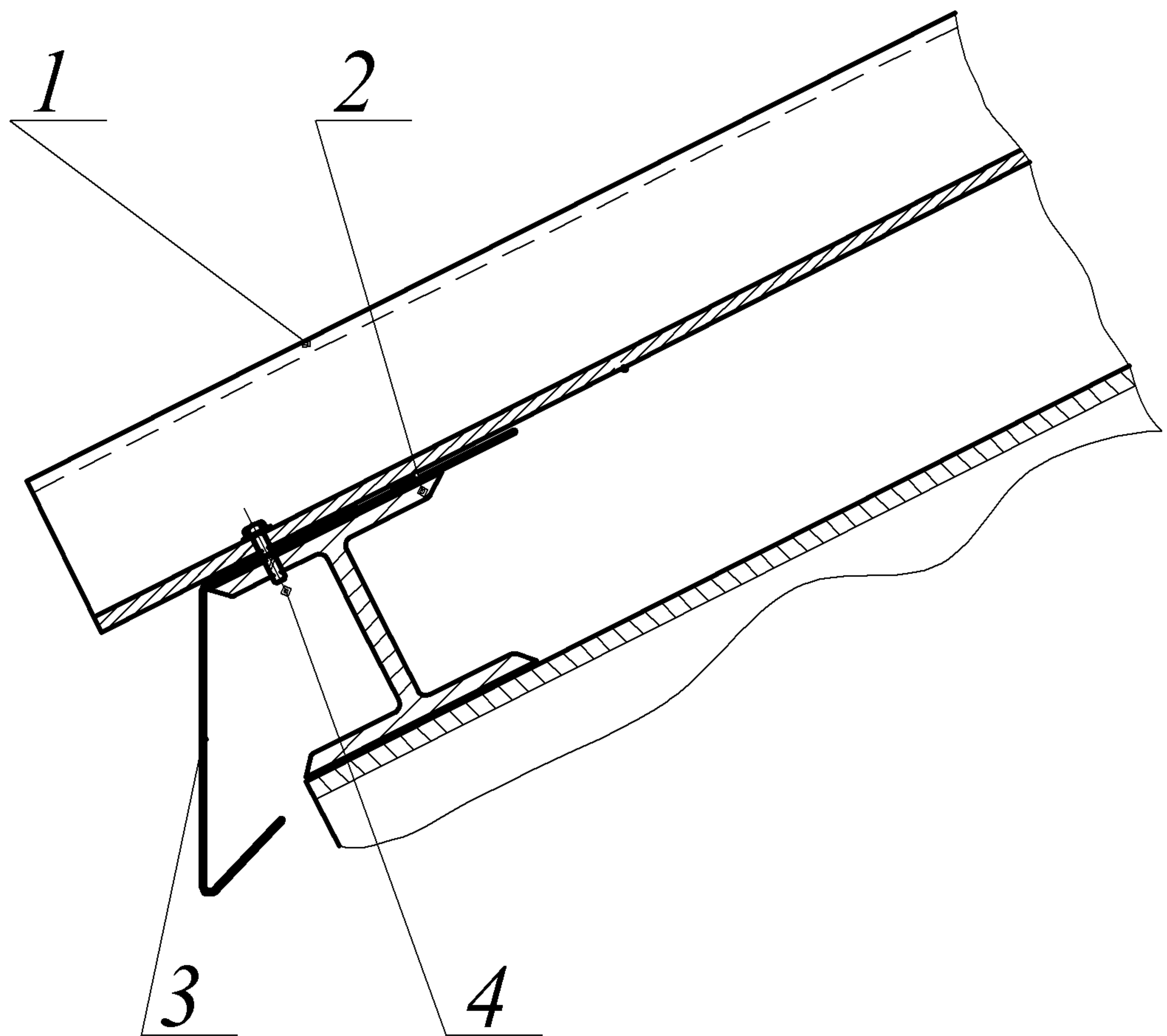
Рисунок 11.7.3 -Обрамление торца крыши

Инв. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инв. № дцкл.
Подп. и дата	Подп. и дата
Инв. № подл.	Подп. и дата

6	нов	0406-0506		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТИ-044

Лист
28



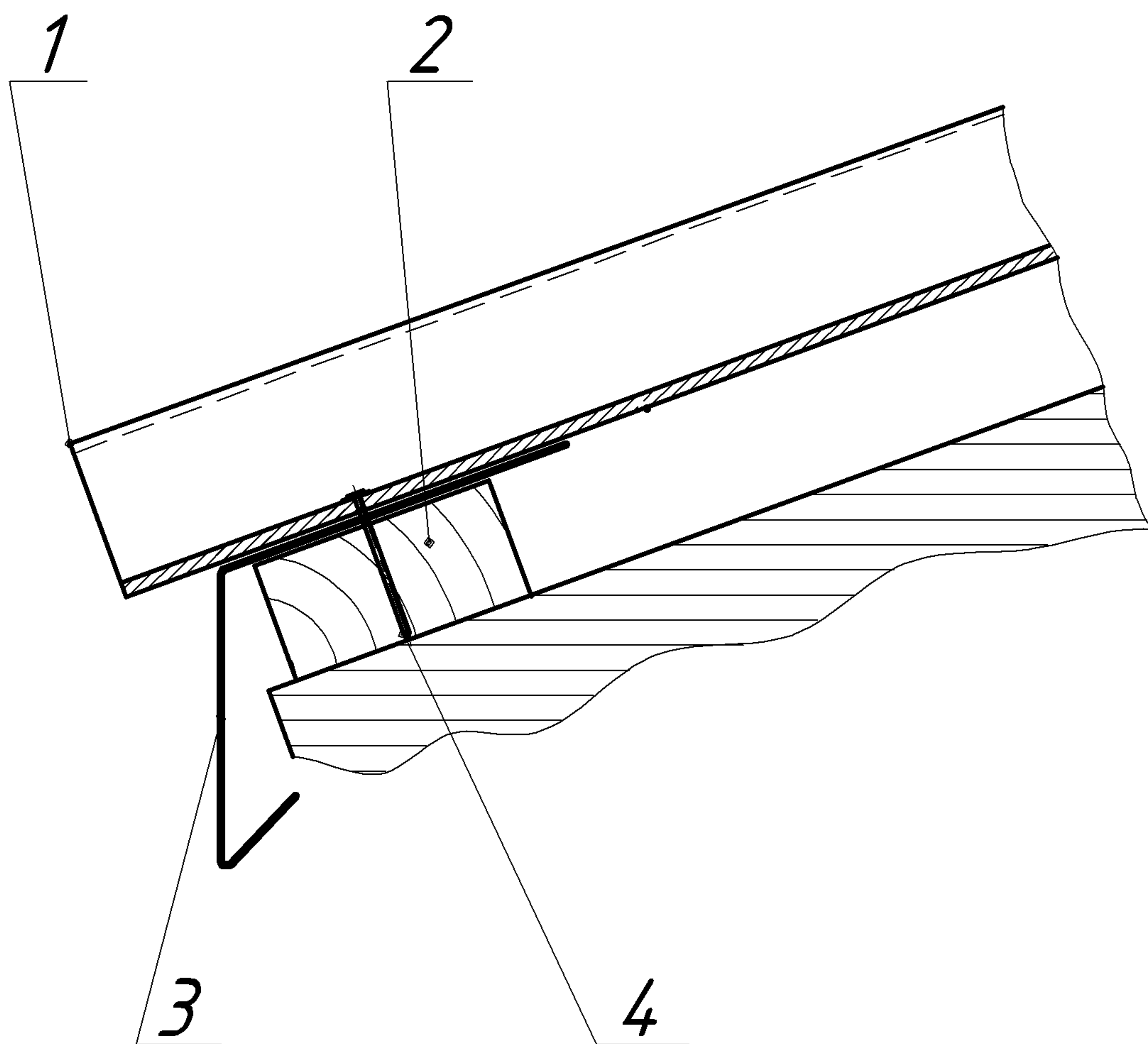
- 1-Профилированный лист по ГОСТ 24045-94;
 2-Прогон металлический;
 3-Профиль карниза ПК1;
 4-Болт самонарезающий.

Рисунок 11.8.1-Установка карниза крыши.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

6	зам	0406-0506		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТИ-044



1-Профилированный лист по ГОСТ 24045-94;
 2-Прогон металлический;
 3-Профиль карниза ПК1;
 4-Болт самонарезающий.

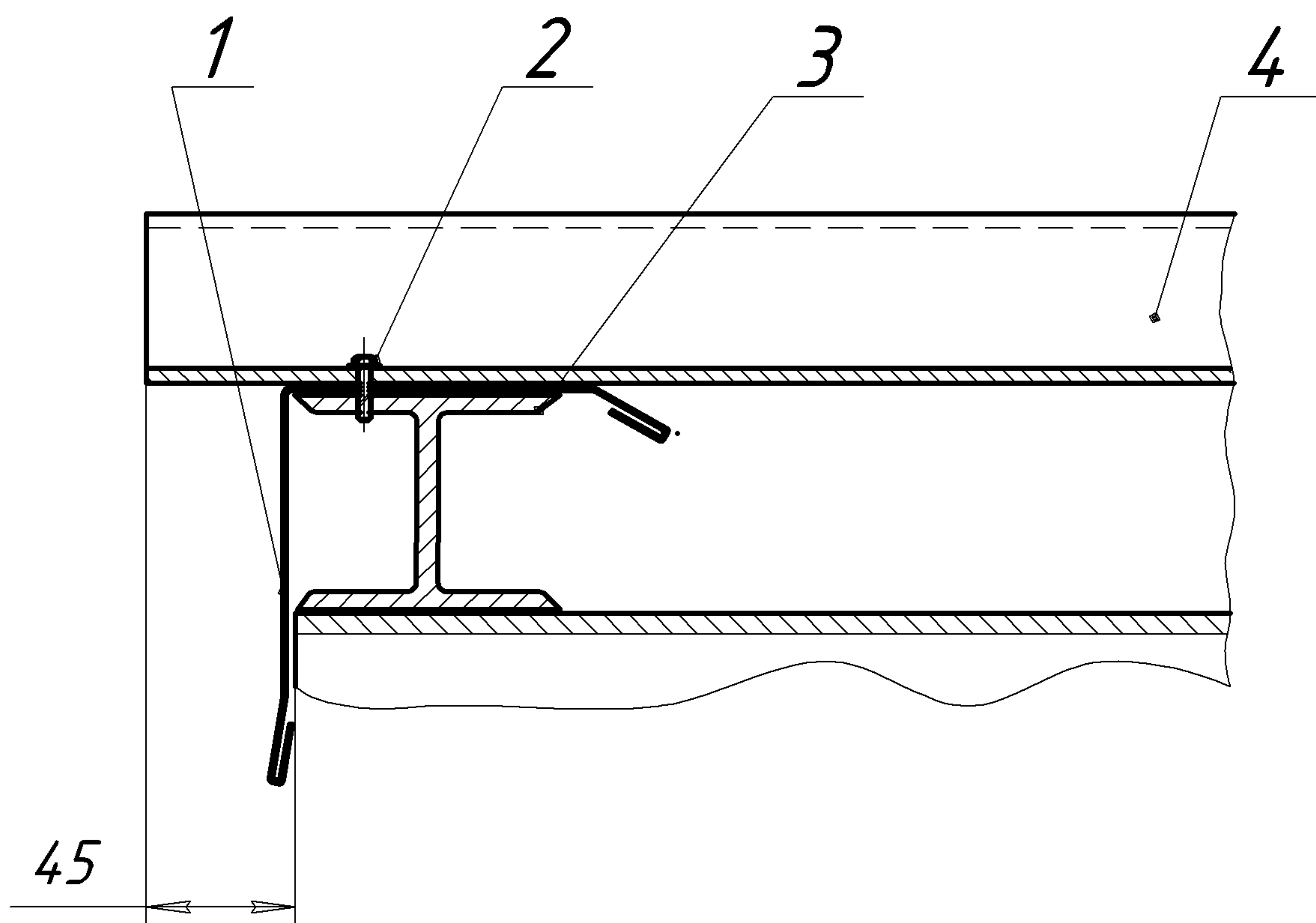
Рисунок 11.8.2-Установка карниза крыши.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

6	зам	0406-0506		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТИ-044

Лист
30



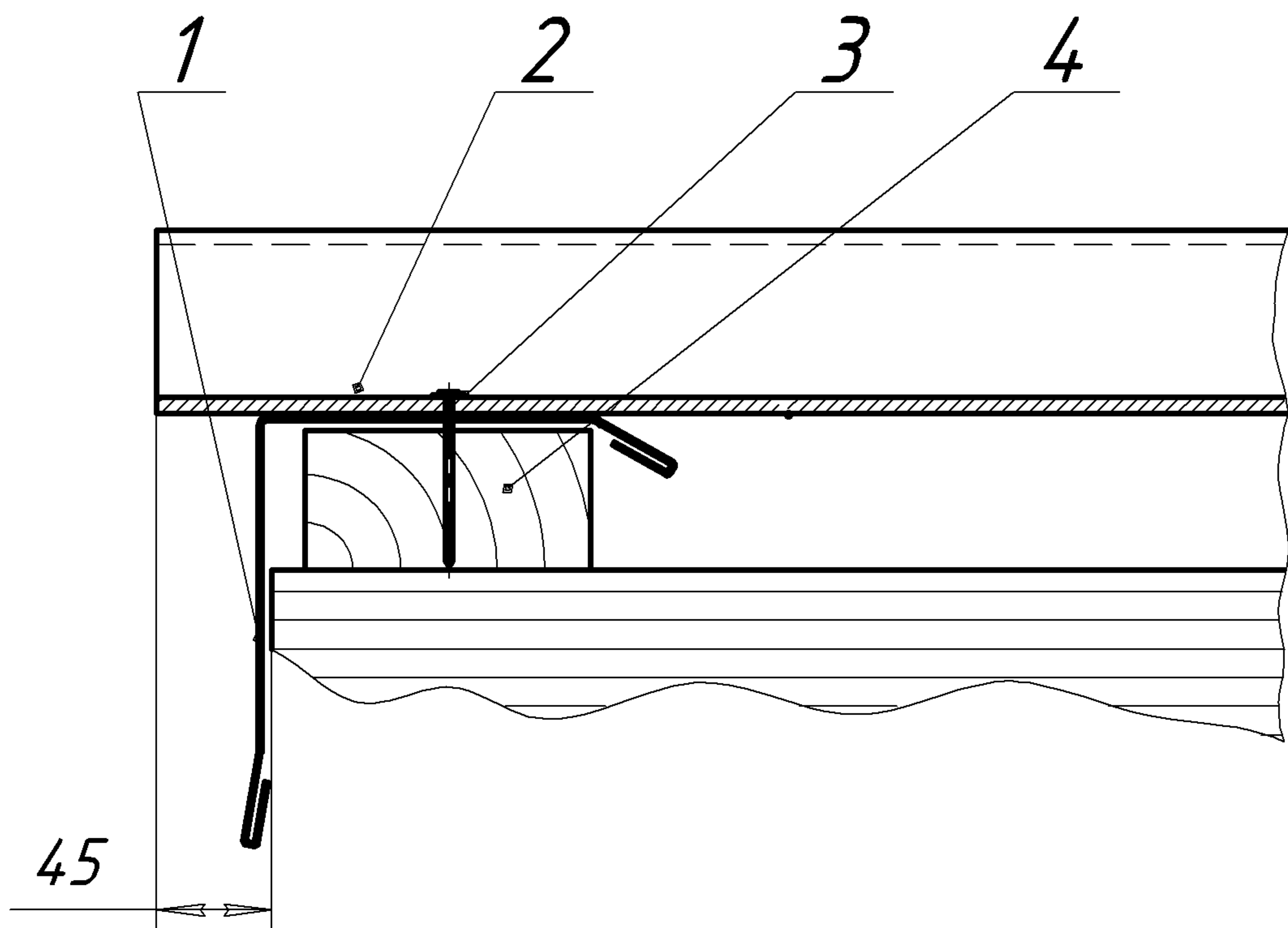
- 1-Профиль торцевой ПТ1;
 2-Профилированный лист по ГОСТ 24045-94;
 3-Прогон металлический;
 4-Болт самонарезающий.

Рисунок 11.8.3-Обрамление карниза крыши.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дцкл.	Подп. и дата

6	нов	0406-0506		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТИ-044



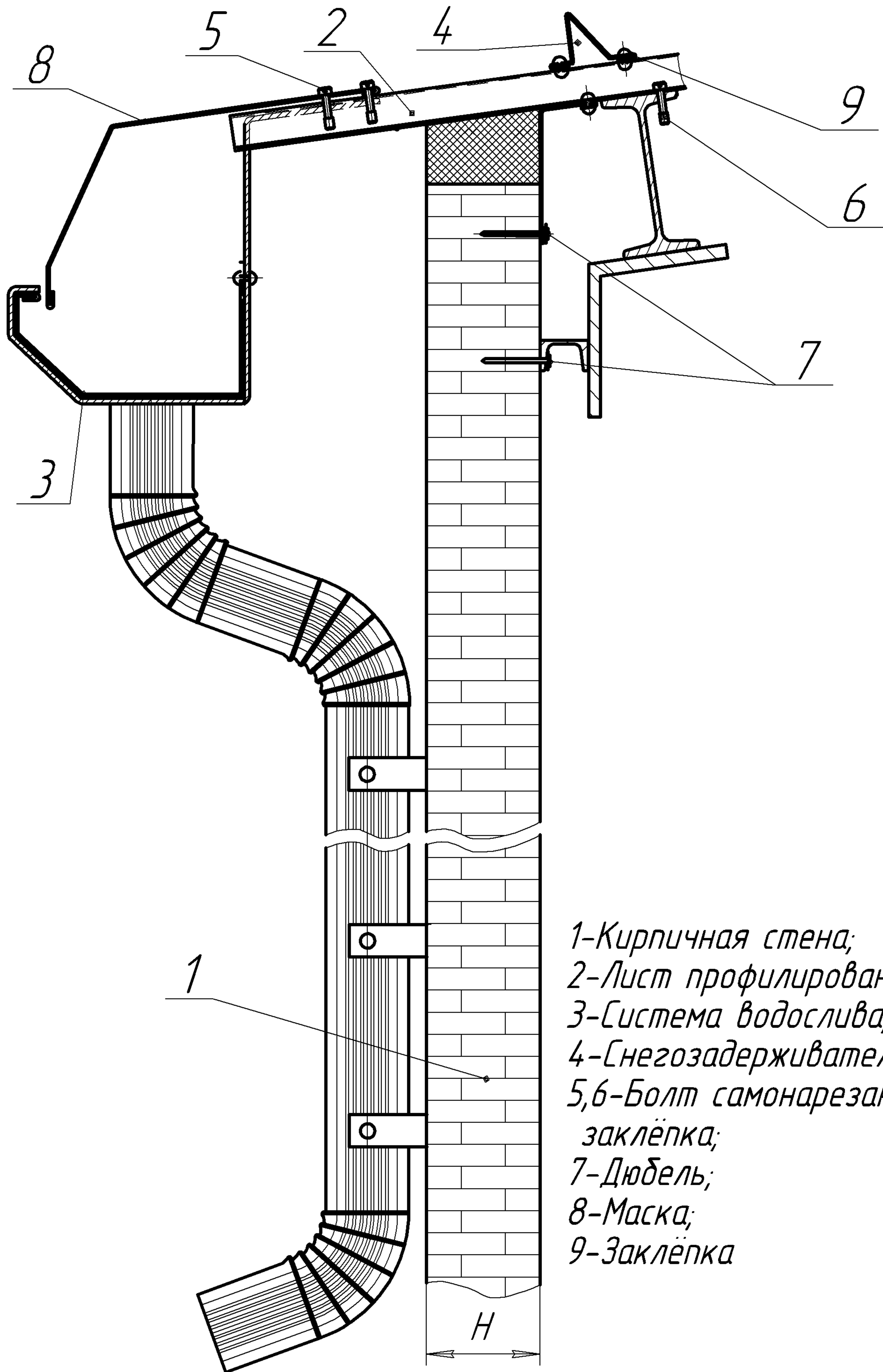
- 1-Торцевой профиль;
 2-Профилированный лист по ГОСТ 24045-94;
 3-Гвоздь;
 4-Прогон деревянный.

Рисунок 11.8.4-Обрамление карниза крыши.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дцкл.	Подп. и дата

6	нов	0406-0506		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТИ-044



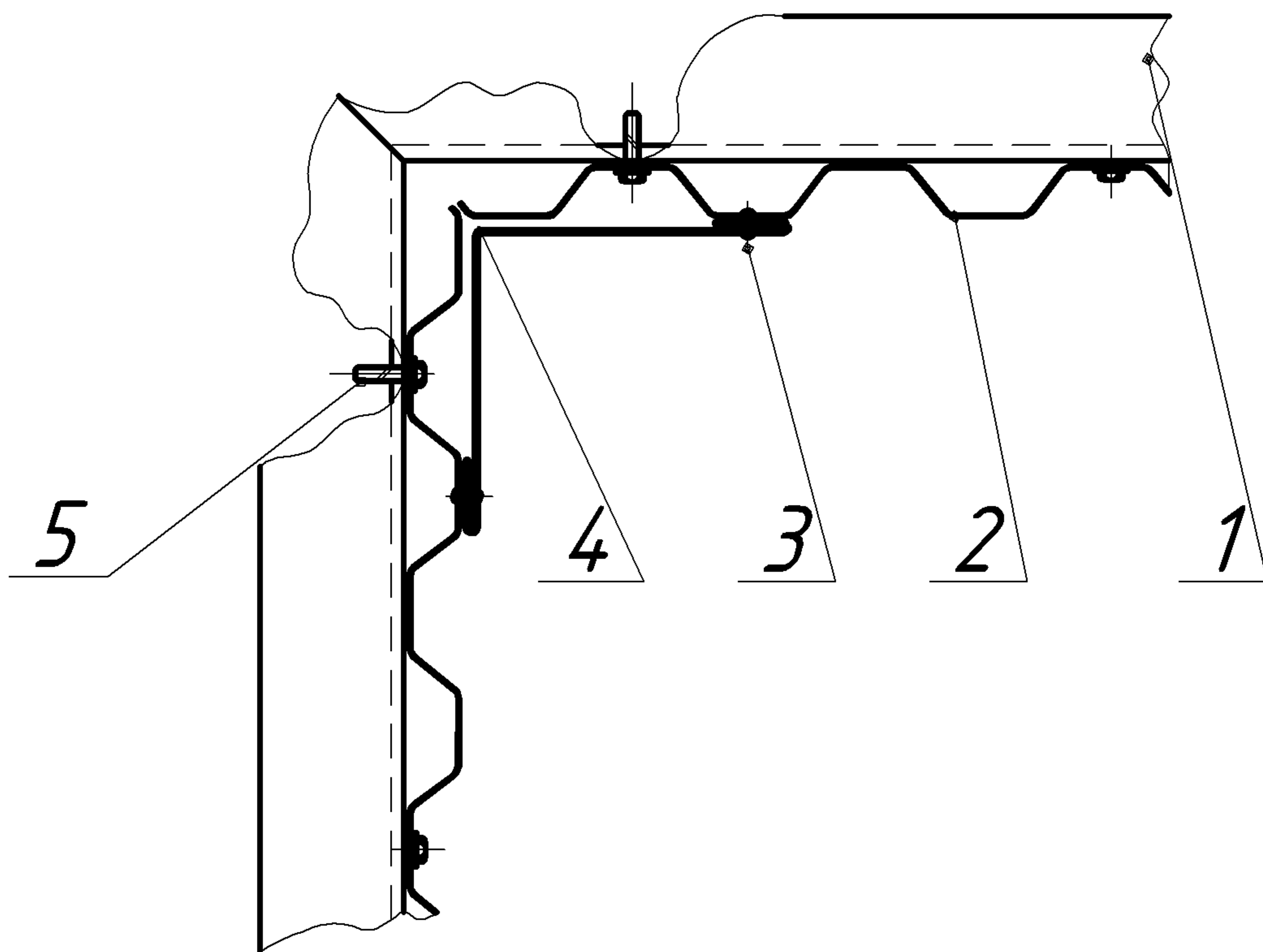
- 1-Кирпичная стена;
 2-Лист профилированный;
 3-Система водослива;
 4-Снегозадерживатель;
 5,6-Болт самонарезающий или
 заклёпка;
 7-Дюбель;
 8-Маска;
 9-Заклёпка

Рисунок 11,10- Свес крыши с организованной системой водослива и снегозадерживателем.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
6	нов	0406-0506		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТИ-044

Лист
34



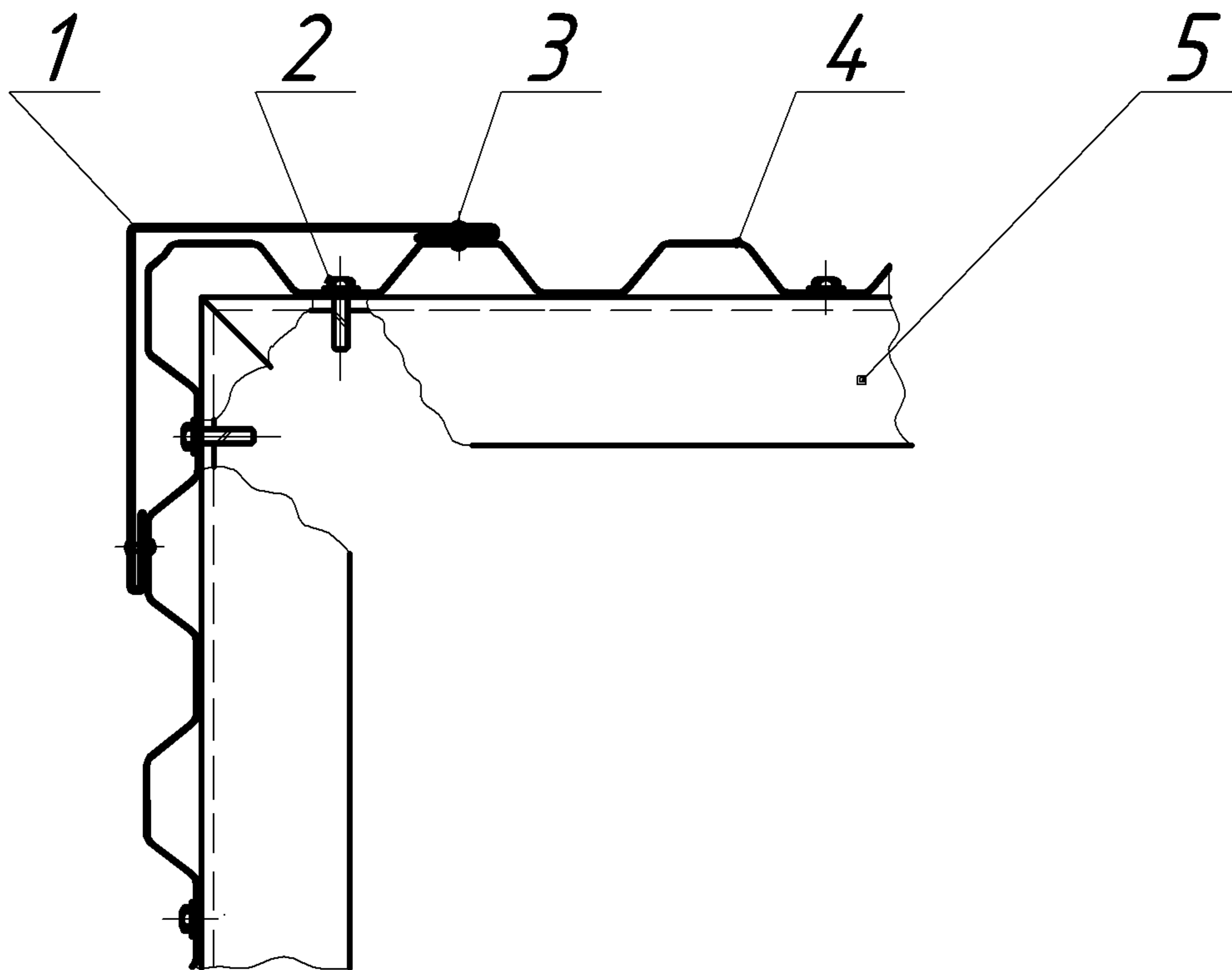
- 1-Профиль металлический (ригель);
 2-Профилированный лист по ГОСТ 24045-94;
 3-Заклёпка комбинированная;
 4-Накладка НВ-6, НВ-10;
 5-Болт самонарезающий.

Рисунок 11.11-Обрамление внутреннего угла здания.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дцкл.	Подп. и дата
6	зам	0406-0506		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТИ-044

Лист
35



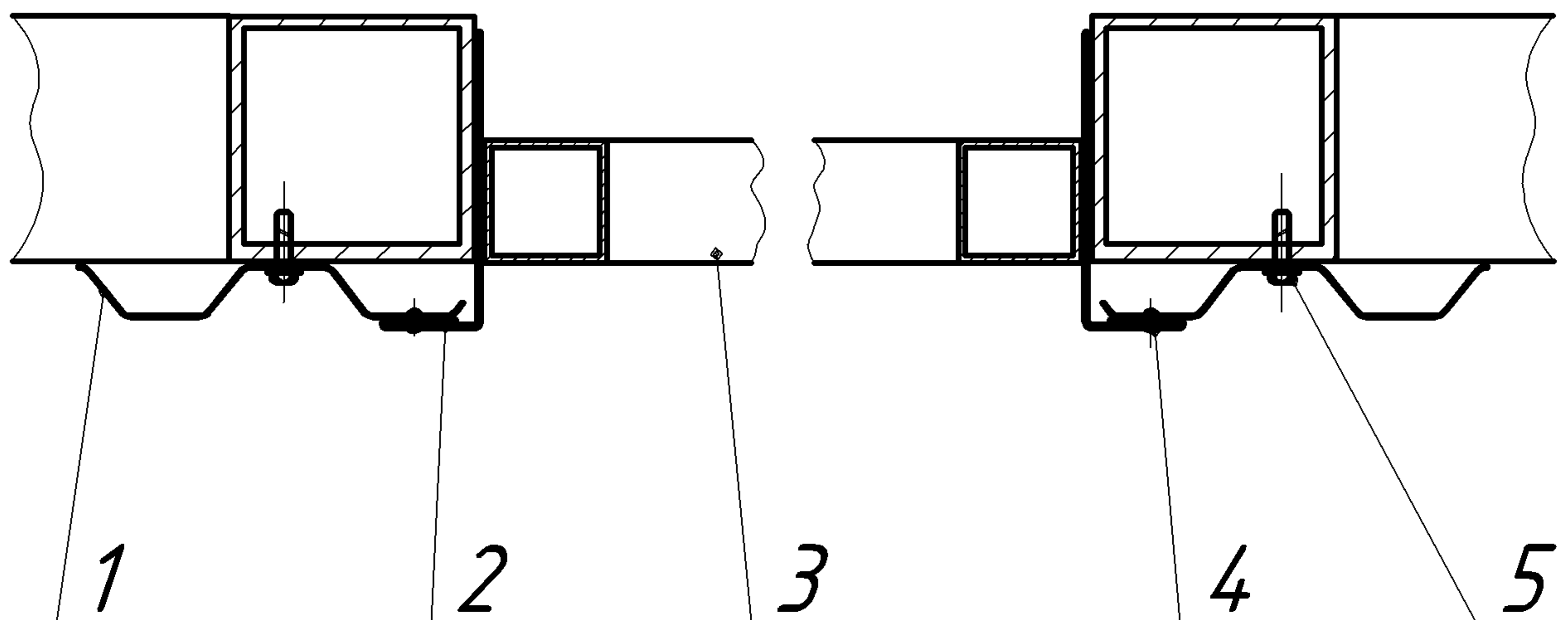
- 1-Накладка НН-7, НН-11;
 2-Болт самонарезающий;
 3-Заклёпка комбинированная;
 4-Профилированный лист по ГОСТ 24045-94;
 5-Профиль металлический (ригель).

Рисунок 11.12-Обрамление наружного угла здания.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дцкл.	Подп. и дата

6	зам	0406-0506		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

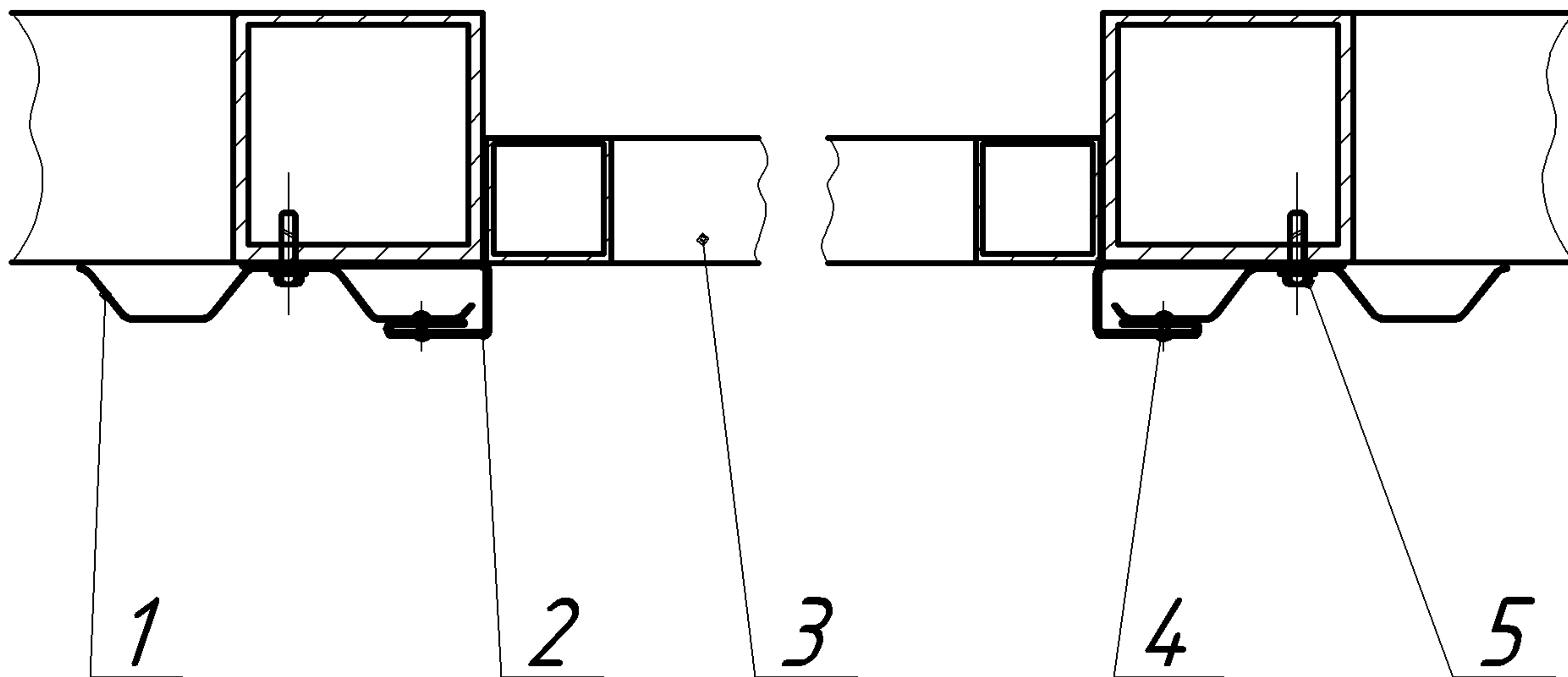
ТИ-044



- 1-Профилированный лист по ГОСТ 24045-94;
 2-Профиль дверной ПД1;
 3-Дверь;
 4-Болт самонарезающий;
 5-Заклёпка комбинированная.

Рисунок 11.13.1-Обрамление двери.

Инв. № подл.	Подп. и дата				Взам. инв. №	Инв. № докл.	Подп. и дата	1-Профилированный лист по ГОСТ 24045-94; 2-Профиль дверной ПД1; 3-Дверь; 4-Болт самонарезающий; 5-Заклёпка комбинированная.			
Рисунок 11.13.1-Обрамление двери.											
					ТИ-044				Лист		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					37		



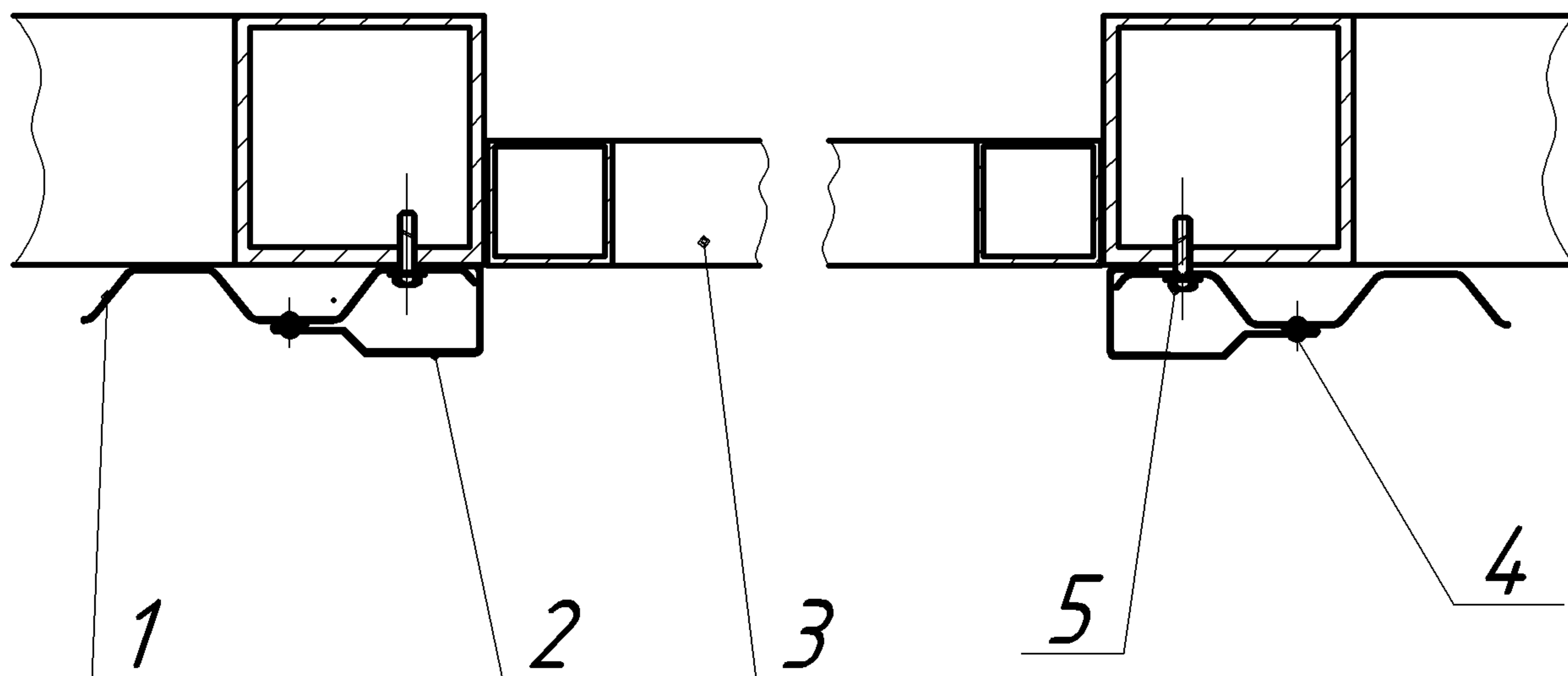
- 1-Профилированный лист по ГОСТ 24045-94;
 2-Профиль обрaмление ПО5;
 3-Дверь;
 4-Заклёпка комбинированная;
 5-Болт самонарезающий.

Рисунок 11.13.2-Обрaмление двери.

Инв. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инв. № дцкл.
Подп. и дата	Подп. и дата
Инв. № подл.	Инв. № дцкл.

6	нов	0406-0506		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

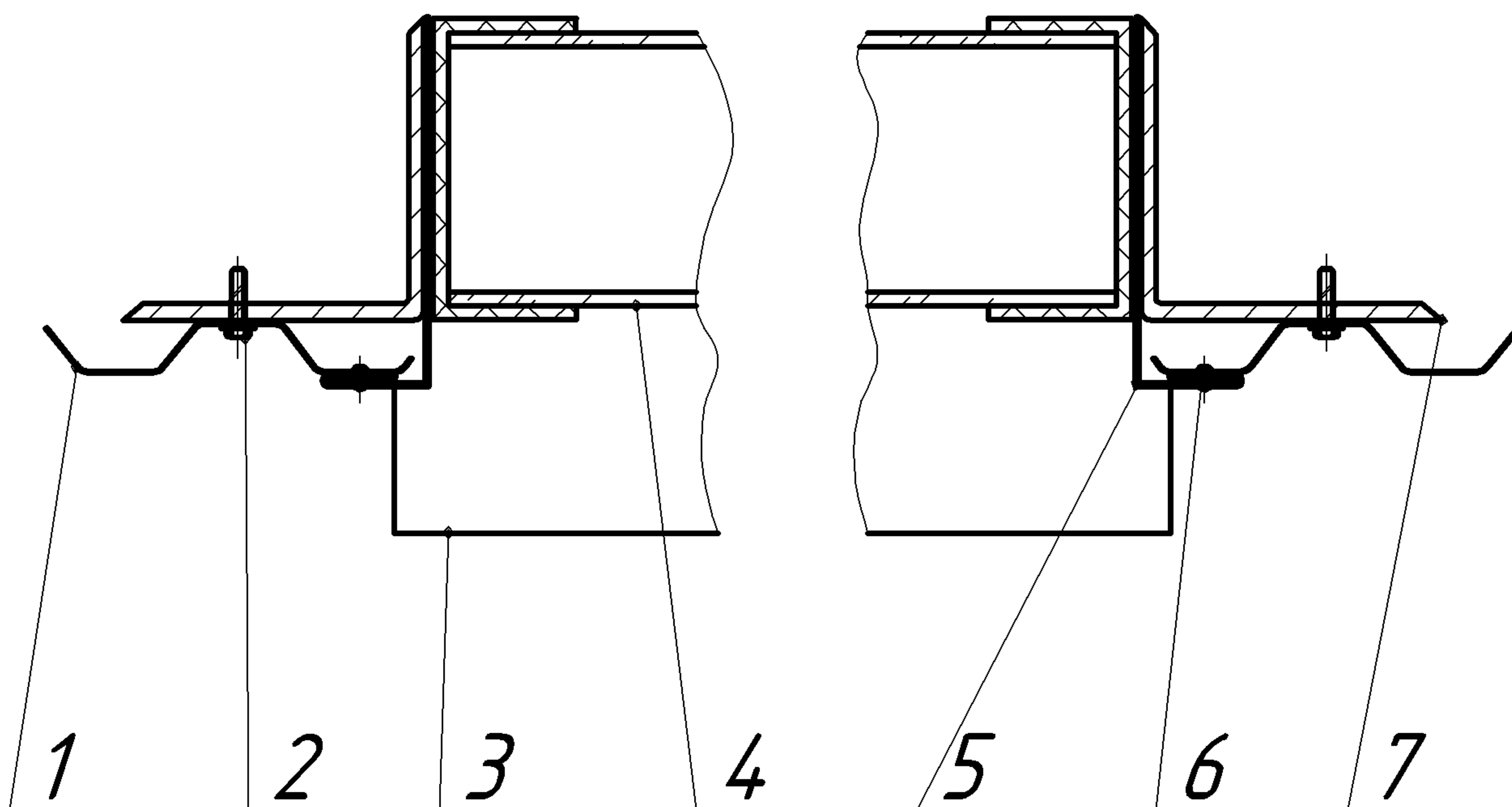
ТИ-044



- 1-Профилированный лист по ГОСТ 24045-94;
 2-Профиль обрамление ПОЗ;
 3-Дверь;
 4-Заклёпка комбинированная;
 5-Болт самонарезающий.

Рисунок 11.13.3-Обрамление двери.

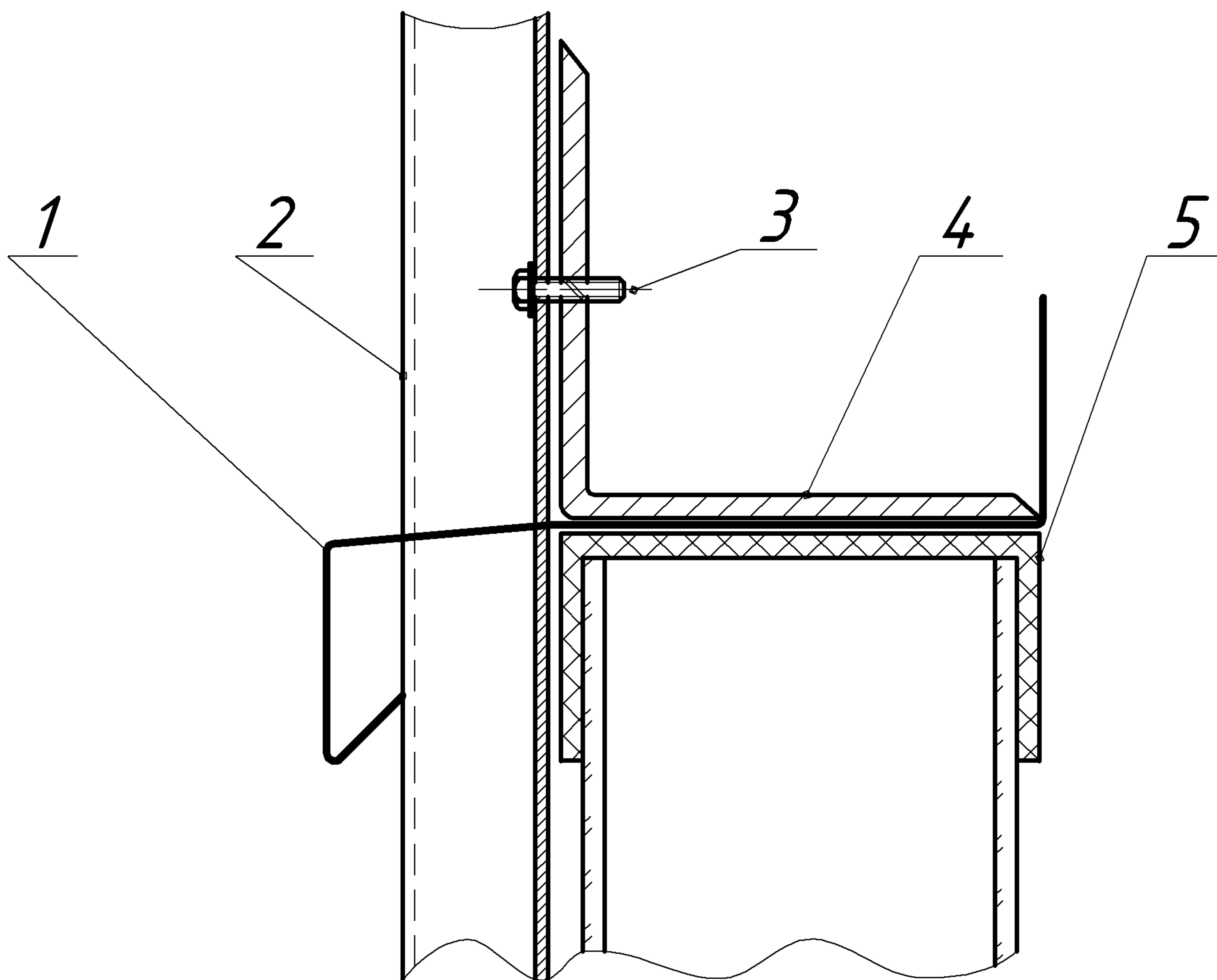
Инв. № подл.	Подп. и дата	Инв. № докл.		Взам. инв. №		Подп. и дата		Инв. № подл.	
6	зам	0406-0506							
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					
ТИ-044									Лист 39



- 1-Профилированный лист по ГОСТ 24045-944;
 2-Болт самонарезающий;
 3-Слив подоконный;
 4-Оконная рама;
 5-Профиль оконный ПО1;
 6-Заклёпка комбинированная;
 7-Уголок.

Рисунок 11.14-Обрамление окна.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дцкл.	Подп. и дата	1-Профилированный лист по ГОСТ 24045-944; 2-Болт самонарезающий; 3-Слив подоконный; 4-Оконная рама; 5-Профиль оконный ПО1; 6-Заклёпка комбинированная; 7-Уголок. Рисунок 11.14-Обрамление окна. ТИ-044
6	зам	0406-0506			Лист 40
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	



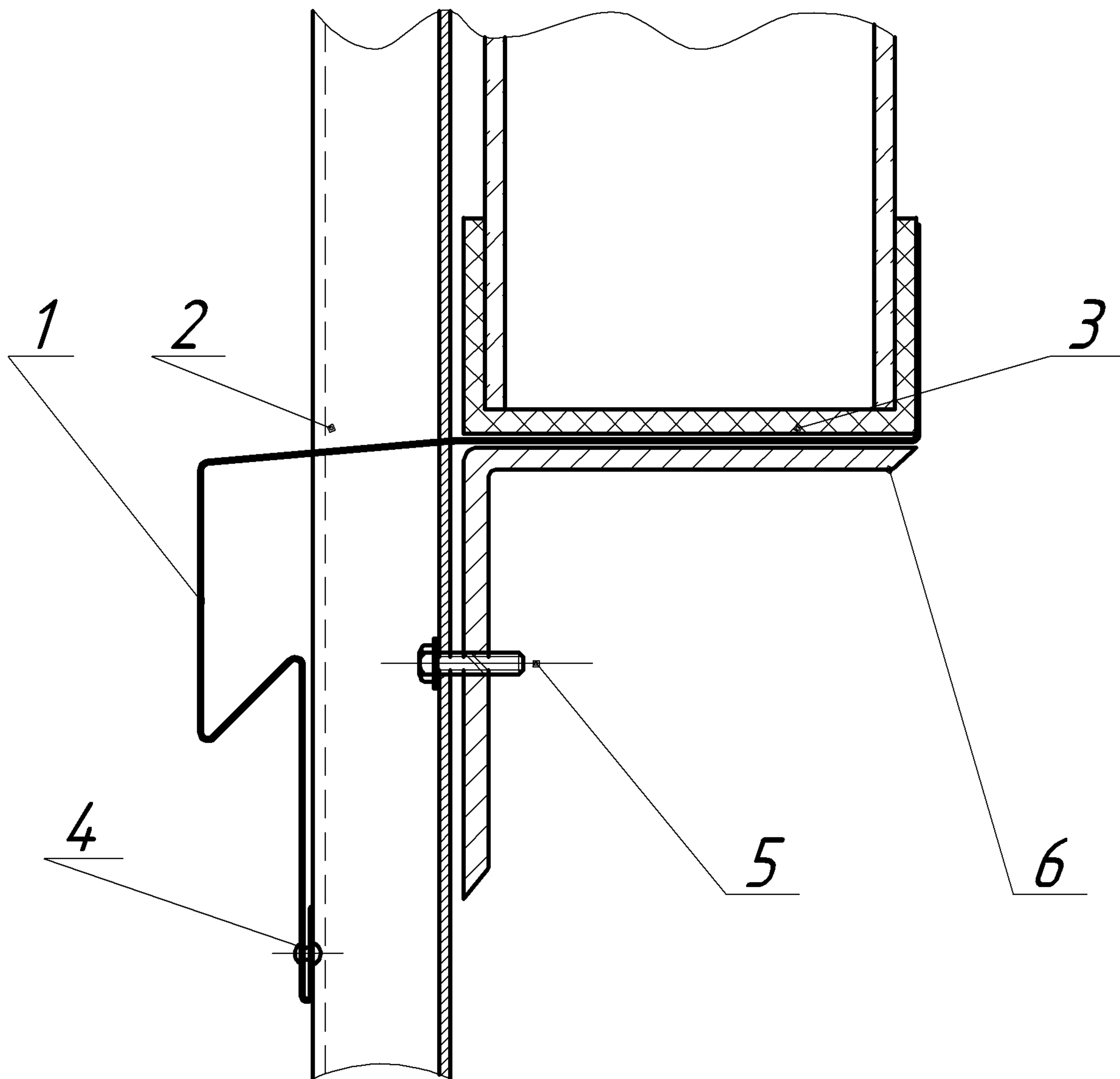
- 1-Слив надоконный;
 2-Профилированный лист по ГОСТ 24045-94;
 3-Болт самонарезающий;
 4-Уголок;
 5-Оконная рама.

Рисунок 11.15-Узел установки надоконного слива.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дцкл.	Подп. и дата

6	зам	0406-0506		
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТИ-044



- 1-Слив подоконный;
 2-Профилированный лист по ГОСТ 24045-94;
 3-Оконная рама;
 4-Заклёпка комбинированная;
 5-Болт самонарезающий;
 6-Уголок.

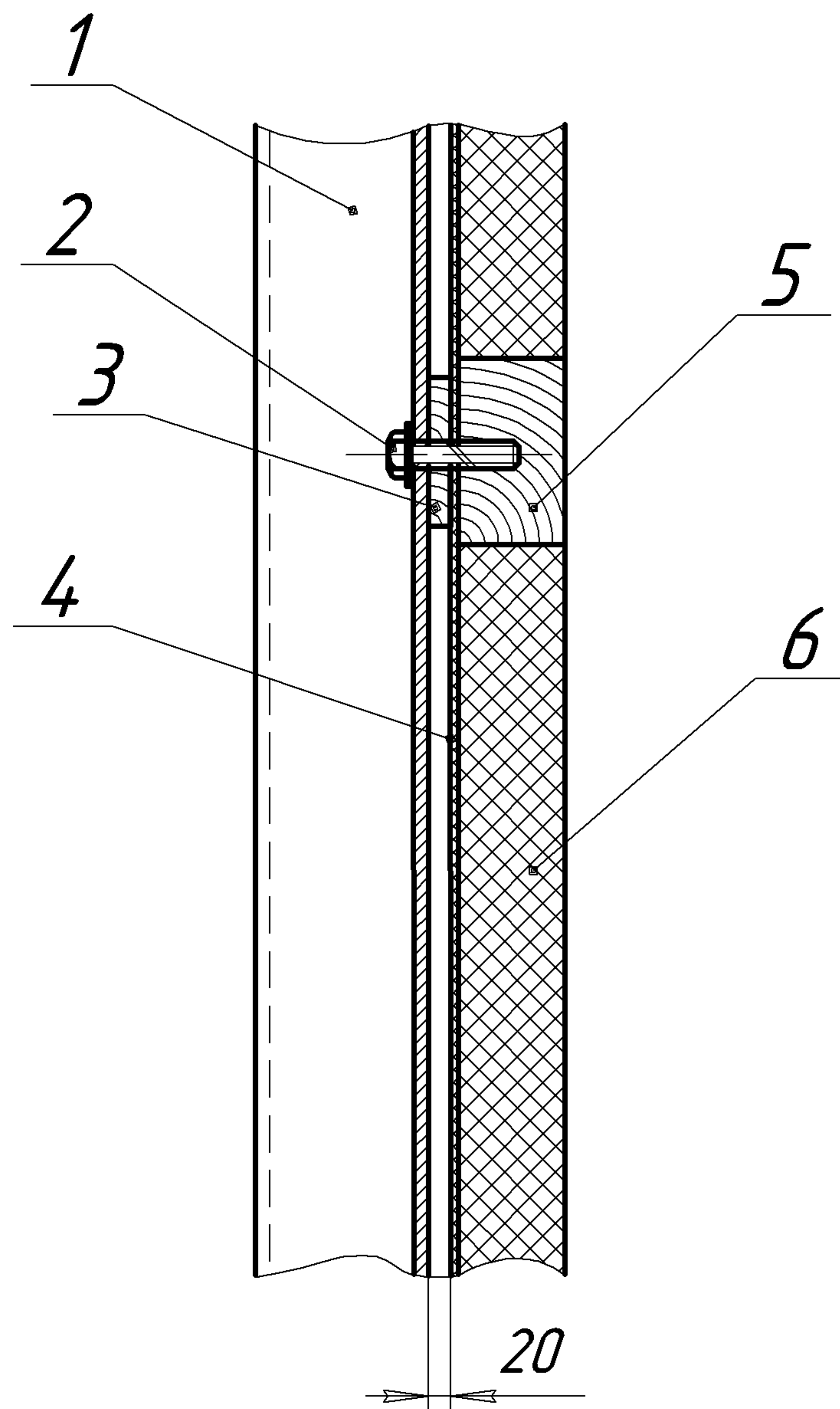
Рисунок 11.16-Узел установки подоконного слива.

Инв. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инв. № дубл.
Подп. и дата	Подп. и дата
Инв. № подл.	Подп. и дата

6	нов	0406-0506		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТИ-044

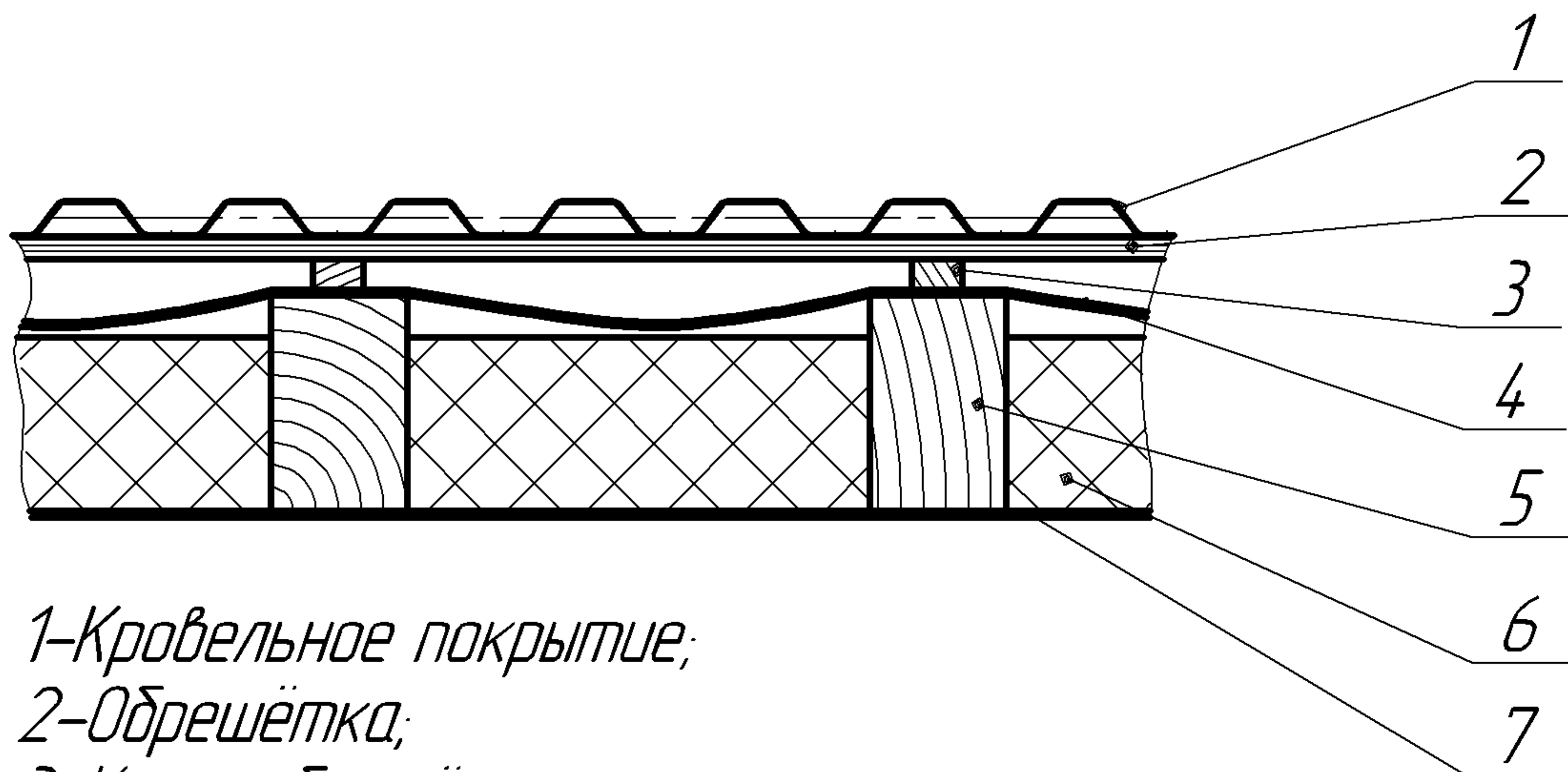
Лист
42



- 1-Профилированный лист по ГОСТ 24045-94;
 2-Болт самонарезающий;
 3-Обрешётка;
 4-Ветроизоляция "ELWITEK 4440" или "ELKATEK SD";
 5-Фахверк;
 6-Утеплитель.

Рисунок 12-Использование ветроизоляционного материала в каркасной конструкции при возведении стен зданий.

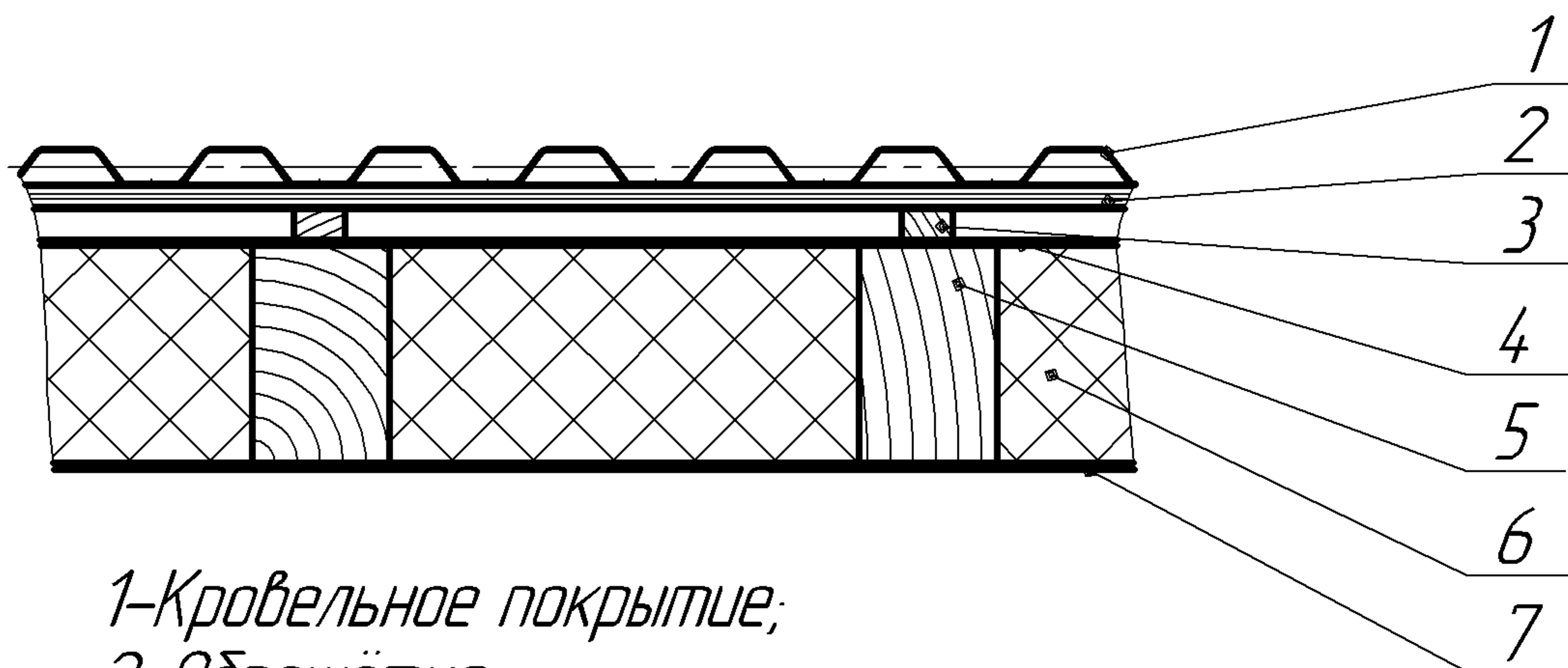
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дцкл.	Подп. и дата
6	зам	0406-0506		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
ТИ-044				
				Лист
				43



- 1-Кровельное покрытие;
 2-Обрешётка;
 3-Контробрешётка;
 4-Кровельная плёнка;
 5-Стропила;
 6-Теплоизоляция;
 7-Пароизоляция.

Укладка ТИ между стропил с двумя вентиляционными зазорами.

Рисунок 13 – Укладка проф. листов с применением традиционных кровельных мембран (пергамин, рубероид и т.д.)



- 1-Кровельное покрытие;
 2-Обрешётка;
 3-Контробрешётка;
 4-Мембрана "TYVEK" или "ELKATEK SD";
 5-Стропила;
 6-Теплоизоляция;
 7-Пароизоляция.

Полная теплоизоляция стропил. ТИ расположена между стропил без вентиляционного зазора.

Рисунок 14 – Укладка проф. листов с применением паропроницаемой мембраны.

Инд. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инв. № дцкл.
Подп. и дата	
Инд. № подл.	

6	нов	0406-0506		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТИ-044

Перечень доборных элементов

Таблица 3

Обозначение	Наименование. Марка	Эскиз	Длина стандартная, мм	А, мм	Б, мм	В, мм	Масса 1м, кг
8ГК.135.393-07	Накладка НН-7		4000	120	120	—	1,91
-08	НН-8			135	135	—	2,24
-09	НН-9			235	235	—	3,58
-10	НН-10			235	235	—	3,72
-11	НН-11			240	240	—	3,92
8ГК.135.393-07	Накладка НВ-6		4000	130	130	—	2,04
-08	НВ-7			150	150	—	2,44
-09	НВ-8			250	250	—	3,78
-10	НВ-9			240	240	—	3,78
-11	НВ-10			285	285	—	4,52
8ГК.154.368	Полоса снегзадерживатель СН-1		4000	—	—	—	2,41
8ГК.154.369	Полоса гнутая ПГ		6000	—	—	—	4,15
8ГК.333.144	Профиль конька крыши ПК 1		4000	115	100	—	3,35
-01	Н4			150	150	—	4,48
8ГК.332.058	Конёк КУК1-1		4000	200	—	—	2,78
-01	КУК-1-2			150	—	—	2,18
-02	КУК-1-3			150			
-03	КУК-1-4			150	—	—	2,18
-04	КУК-1-5			150	—	—	2,18
-05	КУК-1-6			150	—	—	2,18
8ГК.333.215	Конёк плоский КП-1		4000	160	—	—	2,95

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	Подп. и дата

6	зам	0406-0506		
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТИ-044

Продолжение таблицы 3

Обозначение	Наименование. Марка	Эскиз	Длина стандартная, мм	А, мм	Б, мм	В, мм	Масса 1м, кг
8ГК.333.142	Профиль обрамления окна ПО2-6		4000	70	110	—	1,67
-05	ПО2-7			100	110	—	1,87
-06	ПО2-8			125	110	—	2,04
-07	ПО2-9			150	110	—	2,21
-08	ПО2-10			175	110	—	2,38
-09	ПО2-11			200	110	—	2,54
8ГК.333.148	Профиль торцевой ПТ-1		4000	100	70	—	1,59
-01	ПТ-1			170	100	—	2,32
-02	ПТ-1			170	130	—	2,52
8ГК.333.149	Профиль ендовы ПЕ		4000	—	—	—	3,59
8ГК.333.150	Профиль карниза ПК2-1		4000	100	—	—	1,47
8ГК.333.141	Профиль обрамления окна ПО1-1		4000	60	60	—	0,94
-01	ПО1-2			110	60	—	1,27
-02	ПО1-3			160	60	—	1,61
-03	ПО1-4			70	60	—	1,00
-04	ПО1-5			60	20	—	0,67
-05	ПО1-6			60	35	—	0,84
8ГК.333.139	Профиль подоконный ПП4-1		4000	60	—	—	1,34
-01	ПП4-2			110	—	—	1,67
-02	ПП4-3			160	—	—	2,01

TM-044

Aucta

46

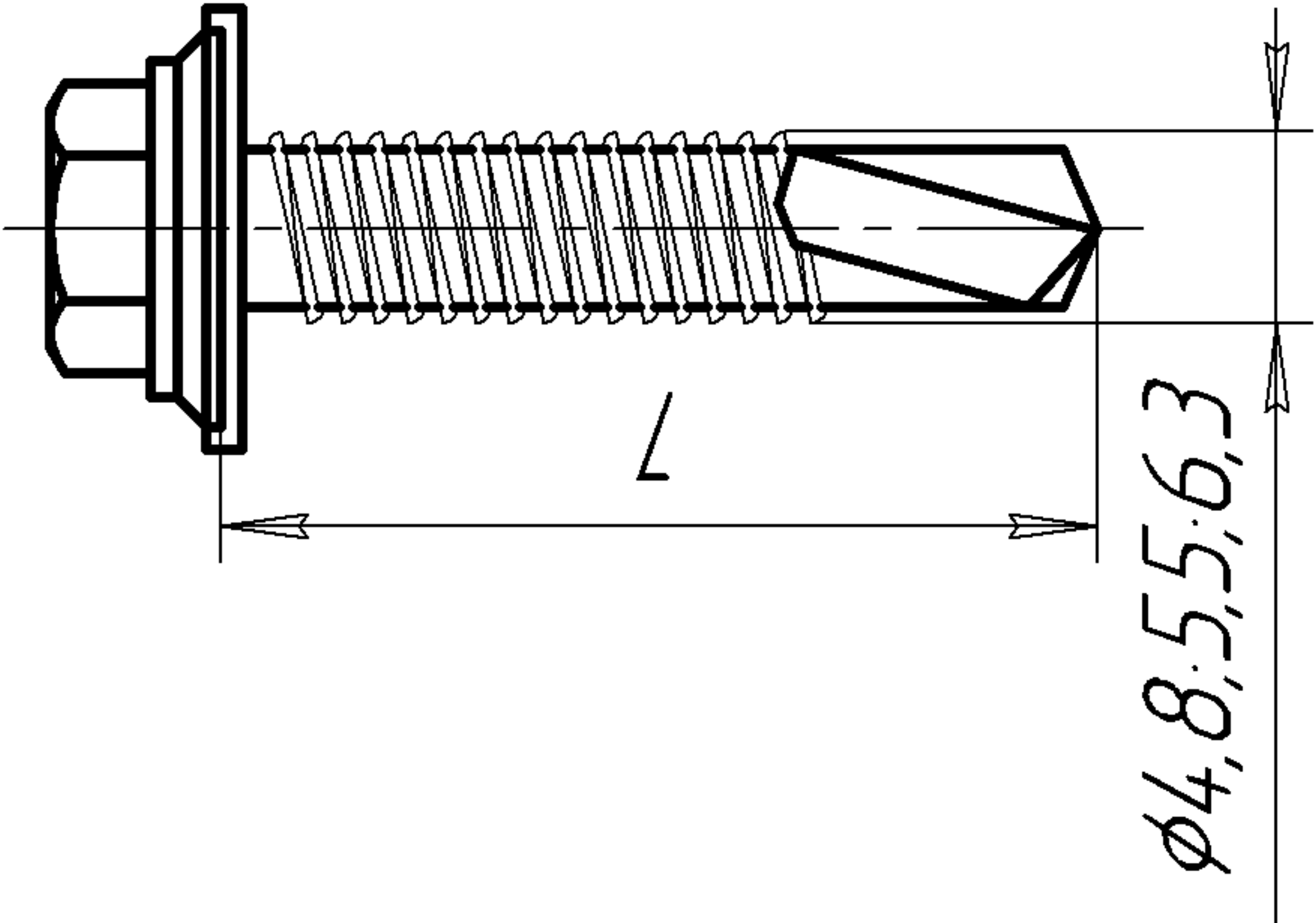
Продолжение таблицы 3

Обозначение	Наименование. Марка	Эскиз	Длина стандартная, мм	А, мм	Б, мм	В, мм	Масса 1м, кг
8ГК.333.209	Профиль-обрамление дверного проема ПО10-1		4000	50	--	--	1,44
-01	ПО10-2			80	--	--	1,64
-02	ПО10-3			100	--	--	1,77
-03	ПО10-4			120	--	--	1,91
8ГК.333.138	Профиль надоконный ПН1-1		4000	60	--	--	1,10
-01	ПН1-2			110	--	--	1,44
-02	ПН1-3			160	--	--	1,77
Покупная	Герметизирующая уплотнительная лента (соответ. проф. листу) С-С10			10	--	--	--
	С-СС10			10	--	--	--
	С-С21			21	--	--	--
	С-НС35			35	--	--	--
	С-С44			44	--	--	--
	С-Н57			57	--	--	--
	С-Н60			60	--	--	--
	С-Н75			75	--	--	--
8ГК.333.147	Профиль-обрамление ПО5-1		4000	30	26	100	1,29
-01	ПО5-2			12	46	70	1,10
-02	ПО5-3			25	62	160	1,92
-03	ПО5-4			25	79	160	1,36
-04	ПО5-5			25	14	100	0,93
8ГК.333.151-12	Профиль-обрамление дверного проёма ПО3-13		4000	25	--	--	1,23
-13	ПО3-14			36	--	--	1,31
-14	ПО3-15			60	--	--	1,47
-15	ПО3-16			75	--	--	1,57
-16	ПО3-17			90	--	--	1,67

Инд. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инд. № дубл.
Подп. и дата	

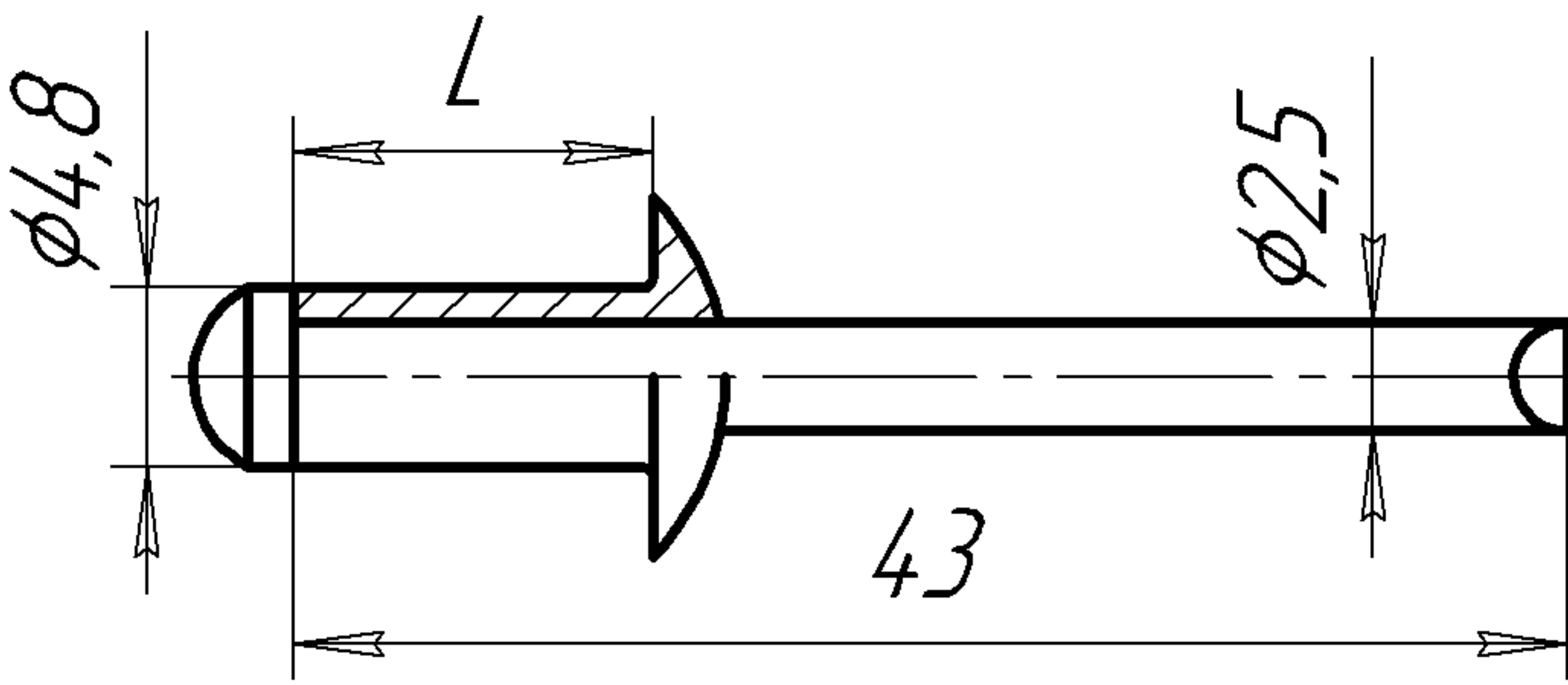
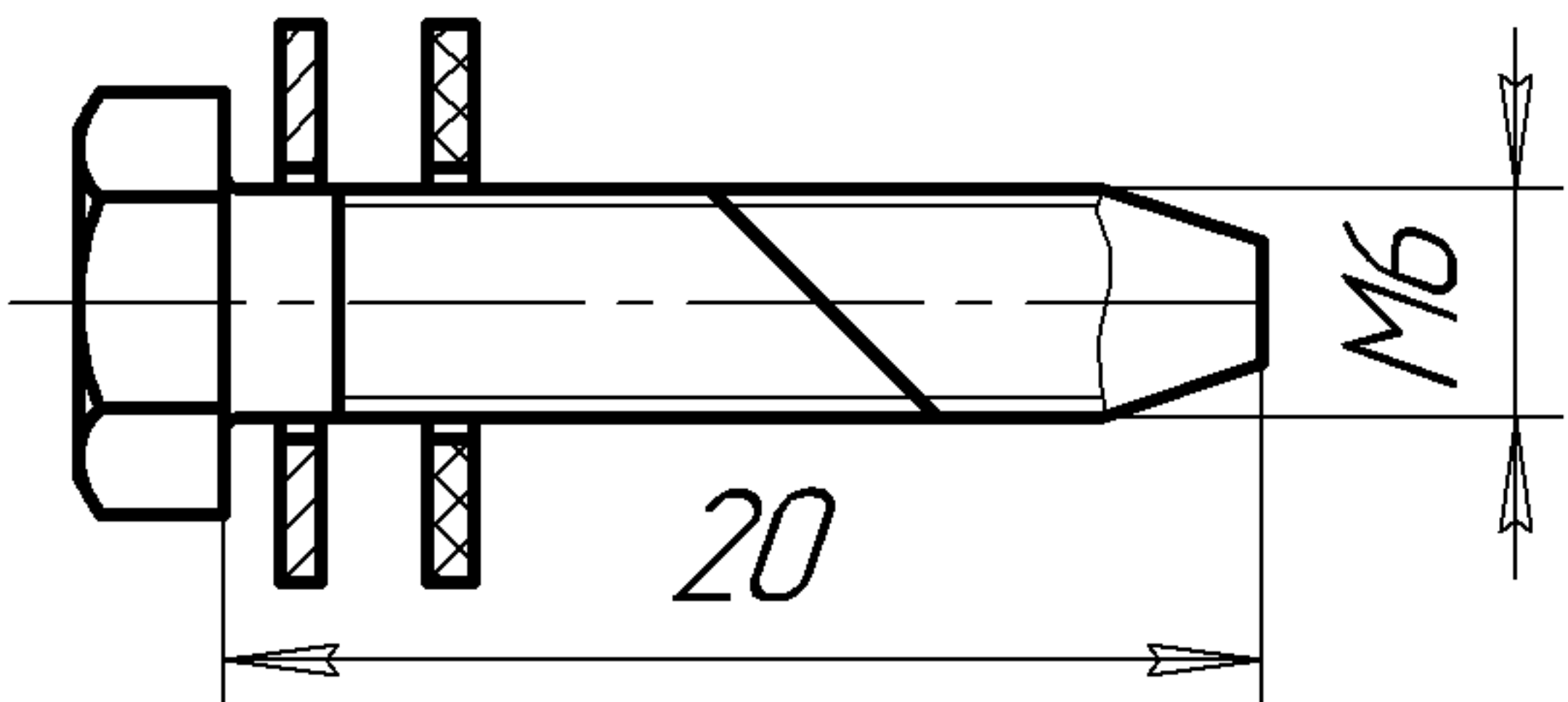
Перечень крепежных деталей

Таблица 4

Обозначение	Наименование Марка	Эскиз	Длина L, мм	Масса, кг
Каталог крепежной техники "ОМАХ"	Саморез			
	4,8x29 артикул 1212480290*		29	
	4,8x38 артикул 1212480380*		38	
	4,8x50 артикул 1212480500*		50	
	4,8x60 артикул 1212480600*		60	
	4,8x70 артикул 1212480700*		70	
	4,8x80 артикул 1212480800*		80	
	5,5x19 артикул 1142550190*		19	
	5,5x25 артикул 1142550250*		25	
	5,5x32 артикул 1142550320*		32	
	5,5x38 артикул 1142550380*		38	
	5,5x51 артикул 1142550510*		51	
	5,5x64 артикул 1142550640*		64	
	5,5x76 артикул 1142550760*		76	
	5,5x102 артикул 1142551020*		102	
	6,3x19 артикул 1142630190**		19	
	6,3x25 артикул 1142630250**		25	
	6,3x32 артикул 1142630320**		32	
	6,3x38 артикул 1142630380**		38	
	6,3x50 артикул 1142630500**		50	
	6,3x60 артикул 1142630600**		60	
	6,3x70 артикул 1142630700**		70	

*Покрытие: саморезы – оцинкованные, головка – оцинкованная или окрашенная по согласованию с заказчиком.

**Покрытие – оцинкованные.

5ГК.960.000	3–4,8x8+PC43		8	0,0024
5ГК.960.000-01	3–4,8x11+PC43		11	0,0025
ОСТ 34 13.016-88	Монтажный комплект самонарезающего болта БС6х20МН		—	0,007

Подп. и дата

Инв. № дцкл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

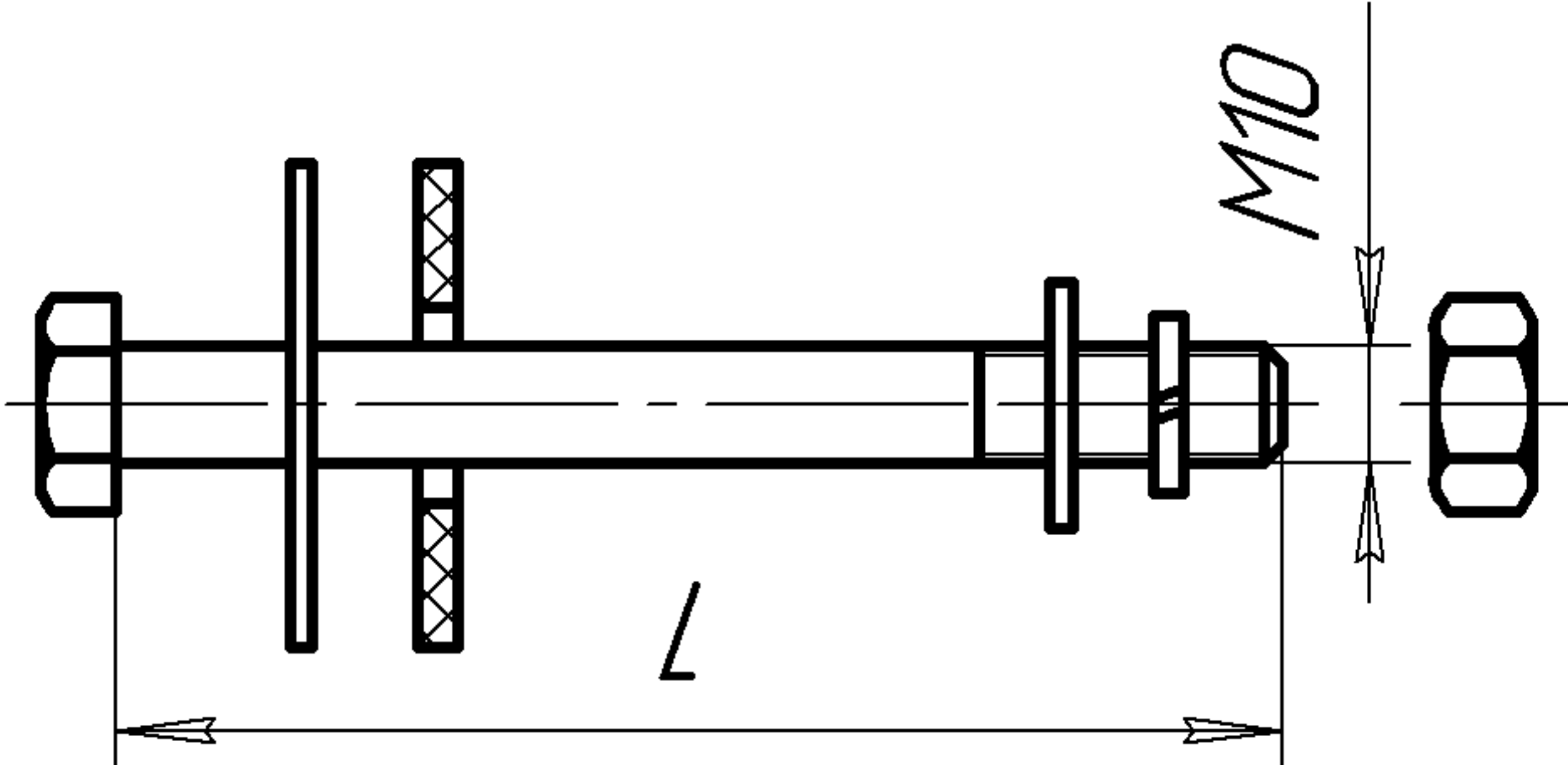
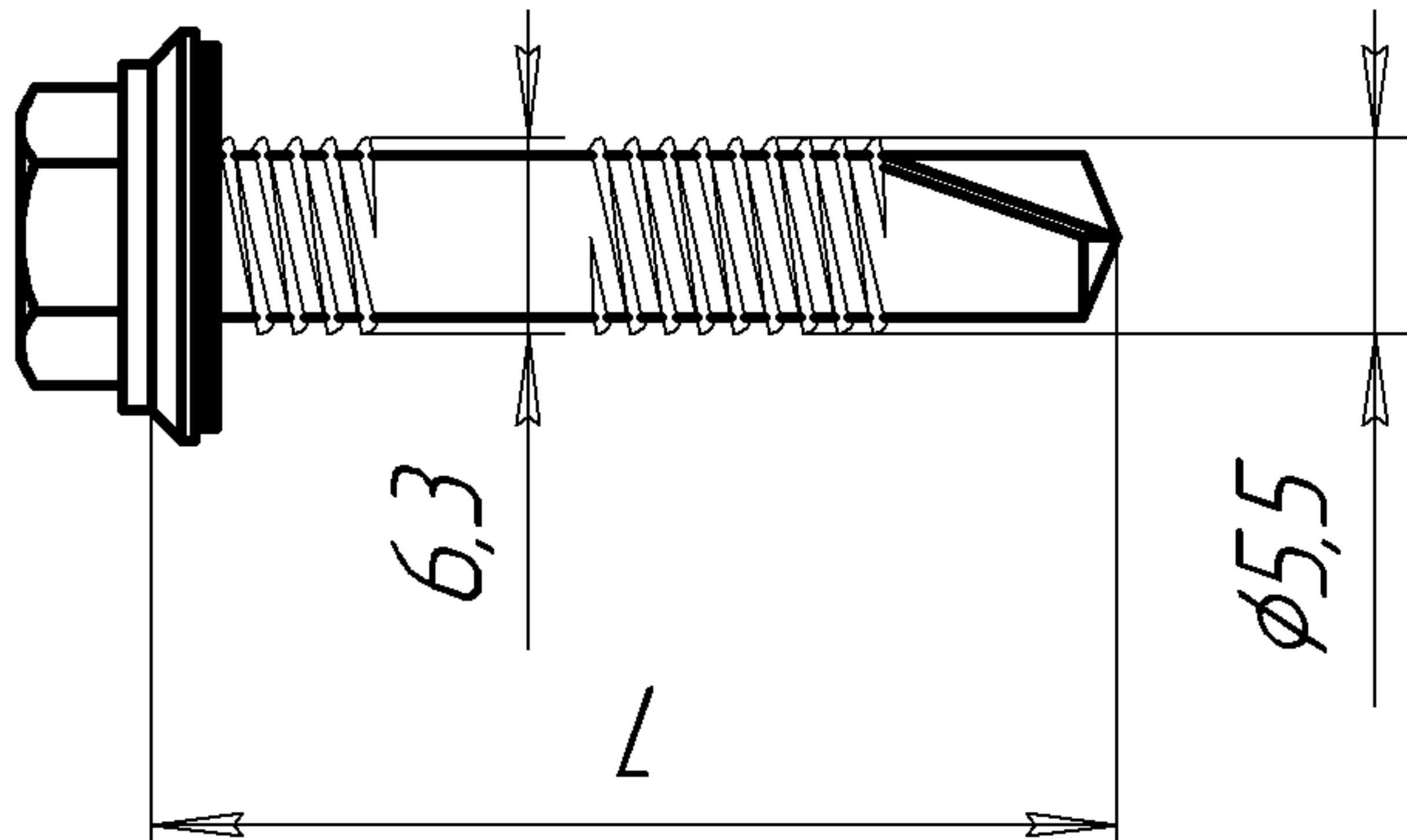
Инв. № подл.

6	зам	0406-0506		
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТИ-044

Перечень крепежных деталей

Продолжение таблицы 4

Обозначение	Наименование. Марка	Эскиз	Длина L, мм	Масса, кг
5ГК.960.004	Крепежный комплект КК-1-1		90	0,097
-01	КК-1-2		140	0,128
-02	КК-1-3		190	0,159
-05	КК-1-6		240	0,270
-06	КК-1-7		120	0,115
-07	КК-1-8		160	0,140
-08	КК-1-9		220	0,252
-09	КК-1-10		260	0,287
фирма "Велфлайд- интернейшнал корпорейшнл лимитед", Тайвань	Самосверлящий винт 4,8		19	--
	5,5		25	--
	5,5		35	--
	6,3/5,5		75	--
	6,3/5,5		105	--
	6,3/5,5		135	--
	6,3/5,5		155	--
	6,3/5,5		185	--
	6,3/5,5		240	--

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инд. № дцкл.	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

6	нов	0406-0506		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТИ-044

Продолжение таблицы 5

Обозначение	Наименование Марка	Эскиз	Длина стандартная, мм	Масса 1м, кг
8ГК.310.828 (изображено)	Крышка ПСВ -7		--	0,07
8ГК.310.828-01 (зеркальное отражение)	Крышка ПСВ -8			
5ГК.333.149	Желоб угло- вой наружный ПСВ -2		--	0,9
8ГК.333.149-01	Желоб угло- вой внутренний ПСВ -3		--	0,92
8ГК.333.166	Желоб ПСВ -1		--	1,6
8ГК.458.027	Патрубок ПСВ -4		--	0,04
8ГК.458.029	Колено ПСВ -5		90, не менее	2,13
8ГК.931.309	Шпилька ПСВ -12		--	0,15

Инд. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инв. № дубл.
Подп. и дата	Подп. и дата

Лист регистрации изменений

[illegible]

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

TN-044

Auctm

52