ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
903-1-289.91

КОТЕЛЬНАЯ С 4 КОТЛАМИ Е-6,5-1,4Р
ЗОЛОШЛАКОУДАЛЕНИЕ МЕХАНИЧЕСКОЕ
ТОПЛИВО - КАМЕННЫЕ И БУРЫЕ УГЛИ
СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ ЗАКРЫТАЯ

АЛЬБОМ 16
ВОЗДУХОВОДЫ И ГАЗОХОДЫ КОТЛОАГРЕГАТА
ТОПЛИВО-КАМЕННЫЕ УГЛИ
КОНСТРУКТОРСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ СТР. 2-64

25266 - 20
270 - 34
Отпускная цена
на момент реализации
указана в счет-накладной

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
903-1-289.91

КОТЕЛЬНАЯ С 4 КОТЛАМИ Е-6,5-1,4Р.
ЗОЛОШЛАКОУДАЛЕНИЕ МЕХАНИЧЕСКОЕ
ТОПЛИВО – КАМЕННЫЕ И БУРЫЕ УГЛИ
СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ ЗАКРЫТАЯ

АЛЬБОМ 16
ВОЗДУХОВОДЫ И ГАЗОХОДЫ КОТЛОАГРЕГАТА
ТОПЛИВО – КАМЕННЫЕ УГЛИ
КОНСТРУКТОРСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

РАЗРАБОТАН
ИНСТИТУТОМ „ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ“
ГЛАВНЫЙ ІІНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
В.А. СЛЮСАРЕВ
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА
Л.И. ЛЕВОНТИН

УТВЕРЖДЕН
И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
ГПК НИИ „САНТЕХНИИПРОЕКТ“
ПРОТОКОЛ ОТ 22.08.1991г. N25

© АПП ЦИТП, 1992г.

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

Обозначение	Наименование	Стр.
	Содержание	2÷3
Б1В544.010	Переход (поз. 1)	4
Б1В544.010СБ	Переход (поз. 1). Сборочный чертеж	
Б1В544.001	Стенка	
Б1В544.002	Стенка	5
Б1В542.003	Боковина	
Б1В542.004	Боковина	
Б1В542.005	Стяжка	
Б1В544.020	Отвод (поз. 2)	6
Б1В544.003	Стенка	
Б1В544.020СБ	Отвод (поз. 2). Сборочный чертеж	
Б1В544.030	Короб (поз. 3)	7
Б1В544.004	Боковина	
Б1В544.030СБ	Короб (поз. 3). Сборочный чертеж	
Б1В544.005	Стенка	8
Б1В544.006	Боковина	
Б1В544.013	Стенка	
Б1В544.011	Стенка	
Б1В544.040	Короб (поз. 4)	9
Б1В544.040СБ	Короб (поз. 4). Сборочный чертеж	
Б1В544.012	Боковина	
Б1В542.044	Стенка	10
Б1В544.016	Боковина	
Б1В544.050СБ	Диффузор (поз. 5). Сборочный чертеж	
Б1В542.110	Конфузор (поз. 6)	11
Б1В544.050	Диффузор (поз. 5)	
Б1В542.110СБ	Конфузор (поз. 6). Сборочный чертеж	
Б1В542.048	Боковина	12
Б1В542.049	Боковина	
Б1В542.051	Стенка	
Б1В542.052	Стенка	
Б1В542.120	Колено (поз. 7)	13
Б1В542.053	Ребро	
Б1В542.120СБ	Колено (поз. 7). Сборочный чертеж	
Б1В542.059	Стенка	14
Б1В542.061	Боковина	
Б1В542.130СБ	Отвод (поз. 8). Сборочный чертеж	
Б1В542.130	Отвод (поз. 8)	15
Б1В542.140	Переход (поз. 9)	
Б1В542.140СБ	Переход (поз. 9). Сборочный чертеж	
Б1В542.066	Стенка	16
Б1В542.067	Боковина	
Б1В542.150СБ	Переход (поз. 10) Сборочный чертеж	
Б1В542.160СБ	Фланец. Сборочный чертеж	17
Б1В542.073	Прокладка	
Б1В542.150	Переход (поз. 10)	
Б1В542.160	Фланец	
Б1В542.071	Стенка	18
Б1В542.072	Боковина	
Б1В542.076	Стенка	
Б1В542.180СБ	Фланец. Сборочный чертеж	
Б1В542.170	Переход (поз. 11)	19
Б1В542.170СБ	Переход (поз. 11). Сборочный чертеж	
Б1В542.180	Фланец	
Б1В542.077	Боковина	20

Обозначение	Наименование	Стр.
Б1В542.190	Переход (поз. 12)	20
Б1В542.190СБ	Переход (поз. 12) Сборочный чертеж	
Б1В542.081	Стенка	21
Б1В542.082	Боковина	
Б1В542.200СБ	Секция (поз. 13). Сборочный чертеж	
Б1В542.200	Секция (поз. 13).	22
Б1В542.210	Опора картана (поз. 14).	
Б1В542.210СБ	Опора картана (поз. 14).	
	Сборочный чертеж	
Б1В542.089	Подушка	23
Б1В542.091	Угольник	
Б1В542.095	Кронштейн	
Б1В542.102	Пружина	
Б1В542.220	Подвеска (поз. 15÷17)	24
Б1В542.270СБ	Тяга подвески. Сборочный	
	чертеж	
Б1В542.230	Блок пружины	
Б1В542.220СБ	Подвеска (поз. 15-17). Сборочный чертеж	25
Б1В542.230СБ	Блок пружины. Сборочный	
	чертеж	
Б1В542.093	Проушина	26
Б1В542.094	Ушко	
Б1В542.240СБ	Траверса. Сборочный чертеж	
Б1В542.103	Траверса	
Б1В542.104	Тяга	27
Б1В542.250СБ	Стакан. Сборочный чертеж	
Б1В542.240	Траверса	
Б1В542.250	Стакан	
Б1В542.260СБ	Тяга блока. Сборочный чертеж	28
Б1В542.105	Основание	
Б1В542.260	Тяга блока	
Б1В542.270	Тяга подвески	
Б1В542.280СБ	Опора (поз. 18,53). Сборочный чертеж	29
Б1В542.107	Тяга	
Б1В542.280	Опора (поз. 18,53)	
Б1В544.060	Опора с бункером (поз 19)	30
Б1В544.070	Рама	
Б1В544.060СБ	Опора с бункером (поз. 19)	
	Сборочный чертеж	
Б1В544.070СБ	Рама. Сборочный чертеж	31
Б1В544.080СБ	Бункер Сборочный чертеж	
Б1В544.023	Косынка	32
Б1В544.027	Переход	
Б1В544.028	Кольцо	
Б1В544.080	Бункер	
Б1В543.010СБ	Короб всасывающий (поз. 34)	33
	Сборочный чертеж	
Б1В543.010	Короб всасывающий (поз. 34)	
Б1В543.020СБ	Фланец. Сборочный чертеж.	34
Б1В543.001	Стенка	
Б1В543.002	Боковина	
Б1В543.020	Фланец	
Б1В543.030СБ	Короб всасывающий (поз. 35)	35
	Сборочный чертеж	
Б1В543.050СБ	Заслонка. Сборочный чертеж	

Альбом 16

Содержание альбома

Обозначение	Наименование	Стр.
Б1В.543.040	Корпус	35
Б1В543.030	Короб всасывающий (поз. 35)	
Б1В543.003	Стенка	
Б1В543.040СБ	Корпус. Сборочный чертеж	37
Б1В543.017	Стенка	38
Б1В543.013	Кольцо	
Б1В543.014	Бобышка	
Б1В543.015	Бобышка	
Б1В543.026	Ось	39
Б1В543.027	Ось	
Б1В543.072	Стенка	
Б1В543.050	Заслонка	
Б1В543.028	Полотно	40
Б1В543.029	Ребро	
Б1В543.060СБ	Секция (поз.36) Сборочный чертеж	
Б1В543.060	Секция (поз.36)	41
Б1В543.038	Стенка	
Б1В543.070	Переход (поз.37)	
Б1В543.080	Фланец	42
Б1В543 080СБ	Фланец.Сборочный чертеж	
Б1В543.070СБ	Переход(поз.37) Сборочный чертеж	
Б1В543.0.39	Стенка	43
Б1В543.041	Боковина	
Б1В543.042	Боковина	
Б1В543.043	Прокладка	
Б1В543.090	Переход (поз.38)	44
Б1В543.090СБ	Переход (поз.38) Сборочный чертеж	
Б1В543.100	Фланец	
Б1В543.100СБ	Фланец. Сборочный чертеж	45
Б1В543.046	Стенка	
Б1В543.047	Боковина	
Б1В543.110	Отвод (поз.39)	
Б1В543.110СБ	Отвод (поз.39) Сборочный чертеж	46
Б1В543 053	Стенка	
Б1В543.054	Боковина	
Б1В545.010	Секция (поз. 40)	47
Б1В545.010СБ	Секция (поз.40) Сборочный чертеж	
Б1В543.029	Фланец	
Б1В543.120	Переход (поз. 41)	48
Б1В543.120СБ	Переход (поз. 41) Сборочный чертеж	
Б1В543.130	Фланец	
Б1В543.057	Стенка	49
Б1В543.058	Боковина	
Б1В543 130СБ	Фланец. Сборочный чертеж	
Б1В543.140	Переход (поз. 42)	
Б1В543.062	Стенка	50
Б1В543.063	Боковина	
Б1В543.140СБ	Переход (поз. 42)	
Б1В545.020	Переход (поз. 43)	51
Б1В545.020СБ	Переход (поз. 43) Сборочный чертеж	
Б1В545.007	Стенка	
Б1В543.159	Угольник	52
Б1В545.008	Боковина	
Б1В545.030СБ	Секция (поз. 44) Сборочный чертеж	
Б1В543.260СБ	Фланец. Сборочный чертеж.	53

Обозначение	Наименование	Стр.
Б1В543.121	Стенка	53
Б1В543.260	Фланец	
Б1В545.030	Секция (поз. 44)	
Б1В543.270	Секция (поз. 45)	54
Б1В543.270СБ	Секция (поз. 45)	
Б1В543.155	Косынка	55
Б1В543.290	Отвод (поз. 46)	
Б1В543.290СБ	Отвод (поз. 46) Сборочный чертеж	
Б1В543.131	Стенка	56
Б1В543.132	Боковина	
Б1В543.300СБ	Отвод (поз. 47) Сборочный чертеж	
Б1В543.300	Отвод (поз. 47)	57
Б1В543.310	Секция (поз. 48)	
Б1В543.310СБ	Секция (поз. 48) Сборочный чертеж	
Б1В543.320	Фланец	58
Б1В543.320СБ	Фланец. Сборочный чертеж	
Б1В543.330	Отвод (поз. 49)	
Б1В543.330СБ	Отвод (поз. 49) Сборочный чертеж	
Б1В543.142	Стенка	59
Б1В543.143	Боковина	
Б1В543.340	Короб (поз. 50)	
Б1В543.350	Фланец	
Б1В543.350СБ	Фланец. Сборочный чертеж	60
Б1В543 144	Стенка	
Б1В543 340СБ	Короб (поз. 50) Сборочный чертеж	
Б1В543.145	Боковина	61
Б1В543.152	Фланец	
Б1В543.360СБ	Шибер (поз. 51) Сборочный чертеж	
Б1В543.360	Шибер (поз. 51)	
Б1В543.153	Рамка	62
Б1В543.154	Полотно	
Б1В543.370СБ	Опора (поз. 52) Сборочный чертеж	
Б1В543.370	Опора (поз. 52)	
Б1В543.380СБ	Опора под карман (поз. 53)	63
	Сборочный чертеж	
Б1В543.158	Подушка	
Б1В543.390	Подвеска (поз. 55, 56)	
Б1В543.390СБ	Подвеска (поз. 5, 56)	
	Сборочный чертеж	
Б1В543.380	Опора под карман (поз. 53).	64

Альбом 16

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А3			618544.010СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	618544.001	Стенка	1	
А4		2	618544.002	Стенка	1	
А4		3	618542.003	Боковина	1	
А4		4	618542.004	Боковина	1	

Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Извекова		
Пров.		Гончаренко		
Нач. отд.		Севрюков		
Н. контр.		Амбрас		
Утв.				

618544.010

Переход (поз. 1).

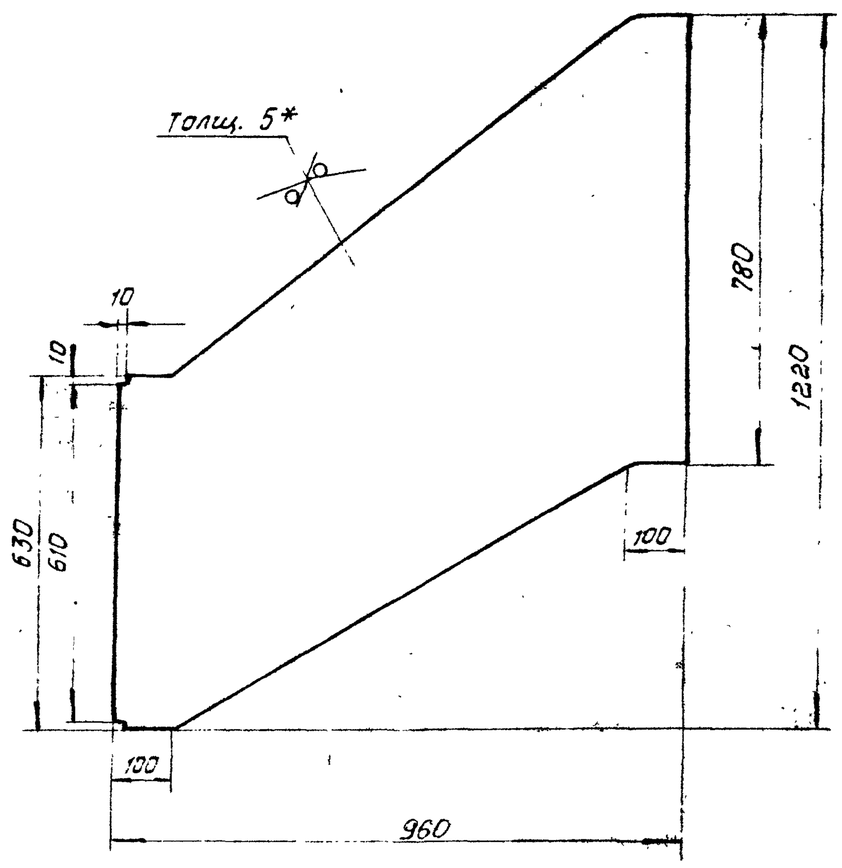
Лит.	Лист	Листов
И		1

Харьковский Сантехпроект

Формат А4

618544.001

25 √(√)



1 ± IT16/2.

2.* Размер для справки.

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб		Извекова		
Пров		Гончаренко		
Т. контр		Севрюков		
Нач. отд		Григорьянц		
Н. контр		Амбрас		
Утв				

618544.001

Стенка

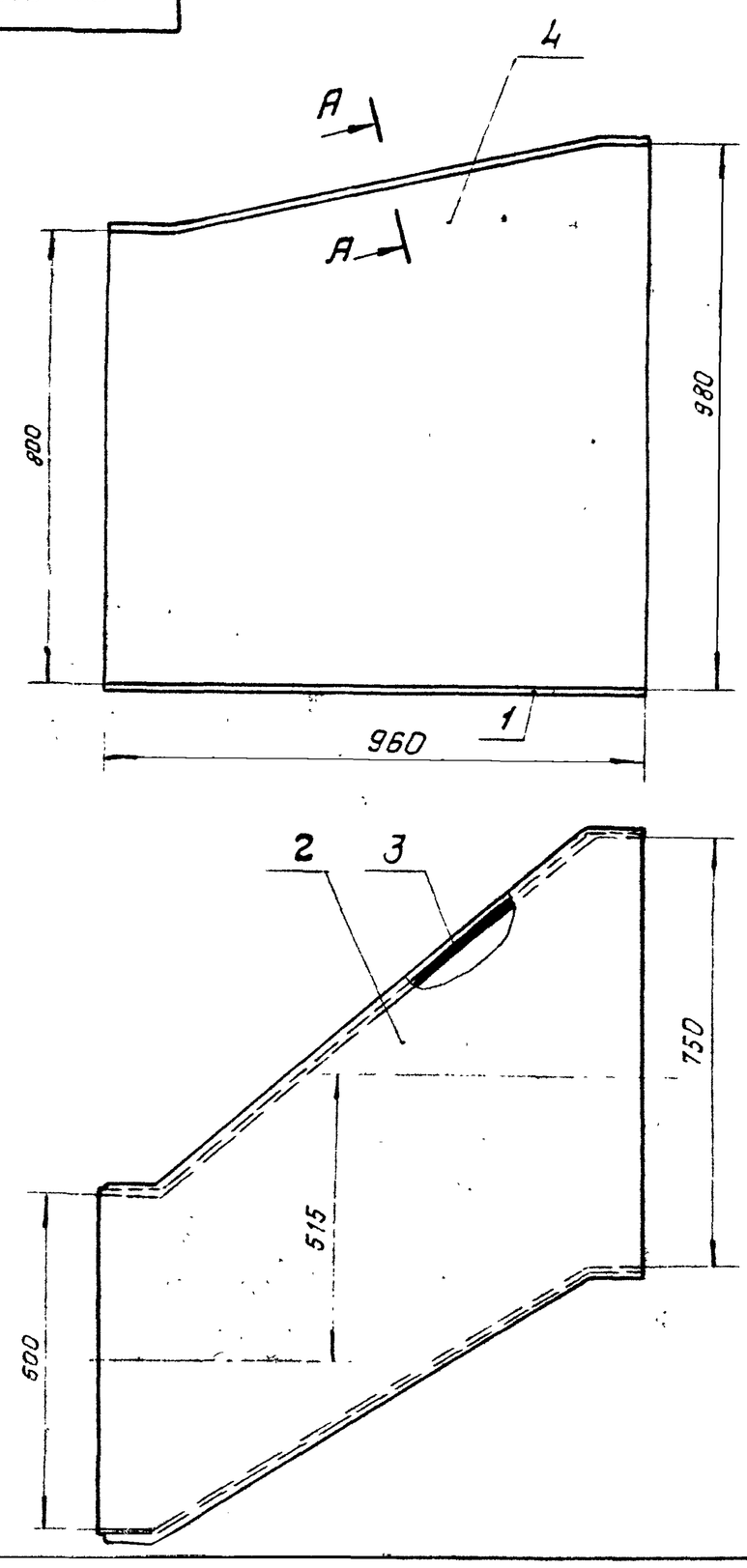
Лит.	Масса	Масшт.
И	26,4	1:10
Лист	Листов 1	

Лист 5 ГОСТ 19903-74 / ВСТ3 ГОСТ 14637-89

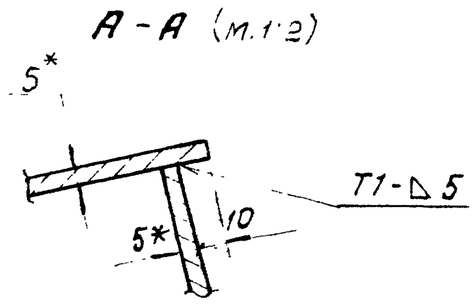
Харьковский Сантехпроект

Формат А4

618544.010СБ



А - А (м. 1:2)



1. ± IT16/2.

2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

3.* Размеры для справки.

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата
Разраб.		Извекова		
Пров		Гончаренко		
Т. контр.		Севрюков		
Нач. отд.		Григорьянц		
Н. контр.		Амбрас		
Утв				

618544.010СБ

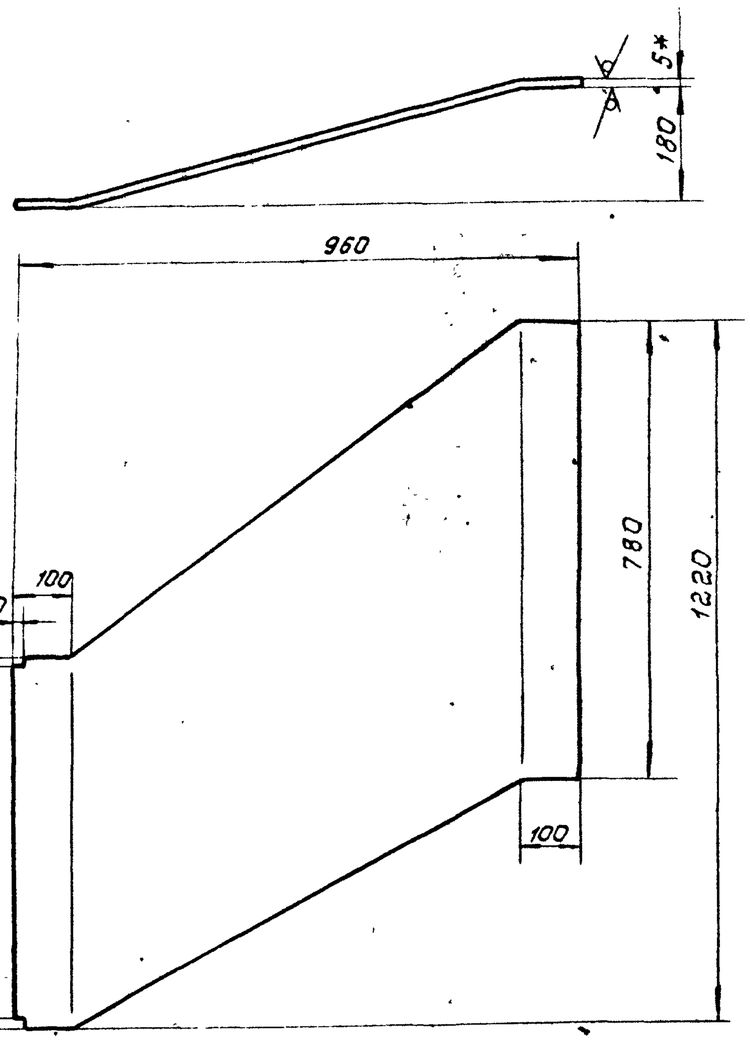
Переход (поз. 1) Сборочный чертеж.

Лит	Масса	Масшт
И	132,0	1:10
Лист	Листов 1	

Харьковский Сантехпроект

Формат А3

Б1В544.002



1. $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. Длина развертки - 983 мм.
3. *Размер для справки.

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Извекова			
Провер.	Гончаренко			
Т. контр.	Севрюков			
Нач. отд.	Григорьянц			
Н. контр.	Амбрас			
Утв.				

Стенка

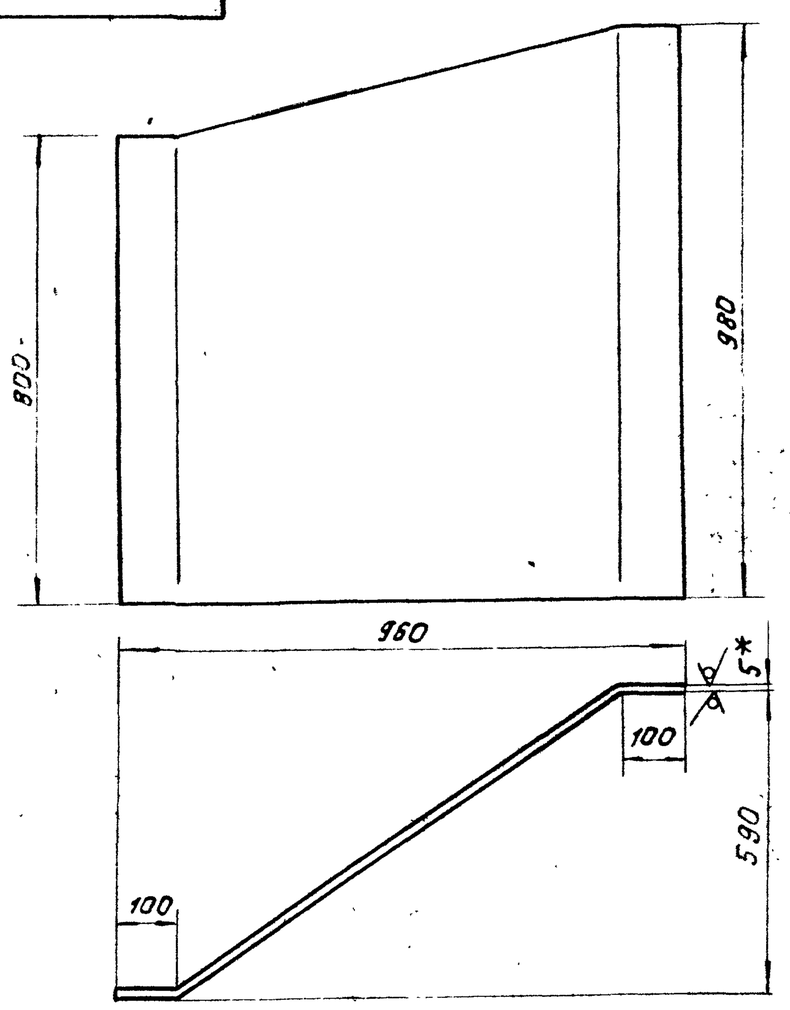
Лит.	Масса	Масштаб
И	27,0	1:10
Лист	Листов 1	

Лист 5 ГОСТ 19903-74 ВСт3 ГОСТ 14637-89

Харьковский Сантехпроект

Формат А4

Б1В542.003



1. $\pm \frac{IT16}{2}$
2. Длина развертки - 1162 мм
3. *размер для справки.

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Извекова			
Провер.	Гончаренко			
Т. контр.	Севрюков			
Нач. отд.	Григорьянц			
Н. контр.	Амбрас			
Утв.				

Боковина

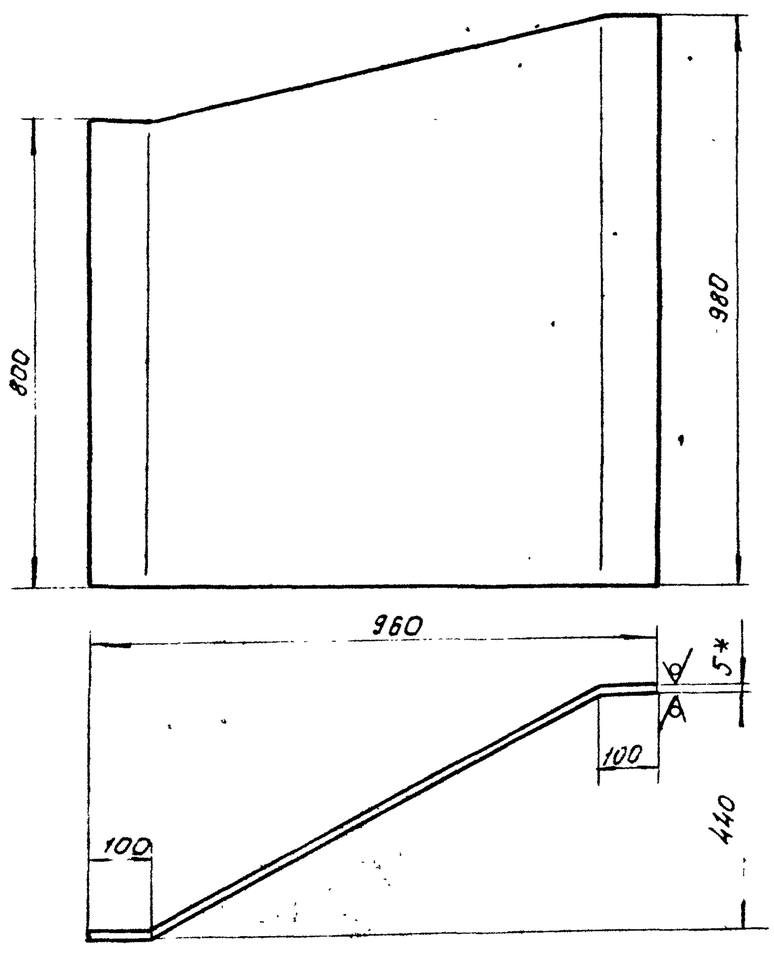
Лит.	Масса	Масштаб
И	40,6	1:10
Лист	Листов 1	

Лист 5 ГОСТ 19903-74 ВСт3 ГОСТ 14637-89

Харьковский Сантехпроект

Формат А4

Б1В542.004



1. $\pm \frac{IT16}{2}$
2. Длина развертки - 1078 мм.
3. *Размер для справки.

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Извекова			
Провер.	Гончаренко			
Т. контр.	Севрюков			
Нач. отд.	Григорьянц			
Н. контр.	Амбрас			
Утв.				

Боковина

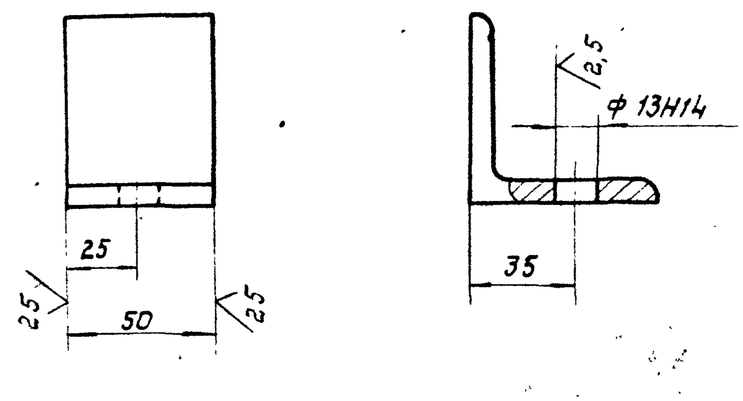
Лит.	Масса	Масштаб
И	37,7	1:10
Лист	Листов 1	

Лист 5 ГОСТ 19903-74 ВСт3 ГОСТ 14637-89

Харьковский Сантехпроект

Формат А4

Б1В542.005



Неуказанные пред. откл. размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Извекова			
Провер.	Гончаренко			
Т. контр.	Севрюков			
Нач. отд.	Григорьянц			
Н. контр.	Амбрас			
Утв.				

Стяжка

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,24	1:2
Лист	Листов 1	

Уголок Б-63х63х5 ГОСТ 8509-86 ВСт3 ГОСТ 535-88

Харьковский Сантехпроект

Формат А4

Альбом 16

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А3			Б1В544.020СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	Б1В544.003	Стенка	2	
А4		2	Б1В544.004	Боковина	1	
А4		3	Б1В544.004-01	Боковина	1	

Подп. и дата | Инв. N дубл. | Взам. инв. N | Подп. и дата | Инв. N подл.

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Извекова		
Пров.		Гончаренко		
Нач. отд.		Григорьянц		
Н. контр.		Амбрас		
Утв.				

Б1В544.020

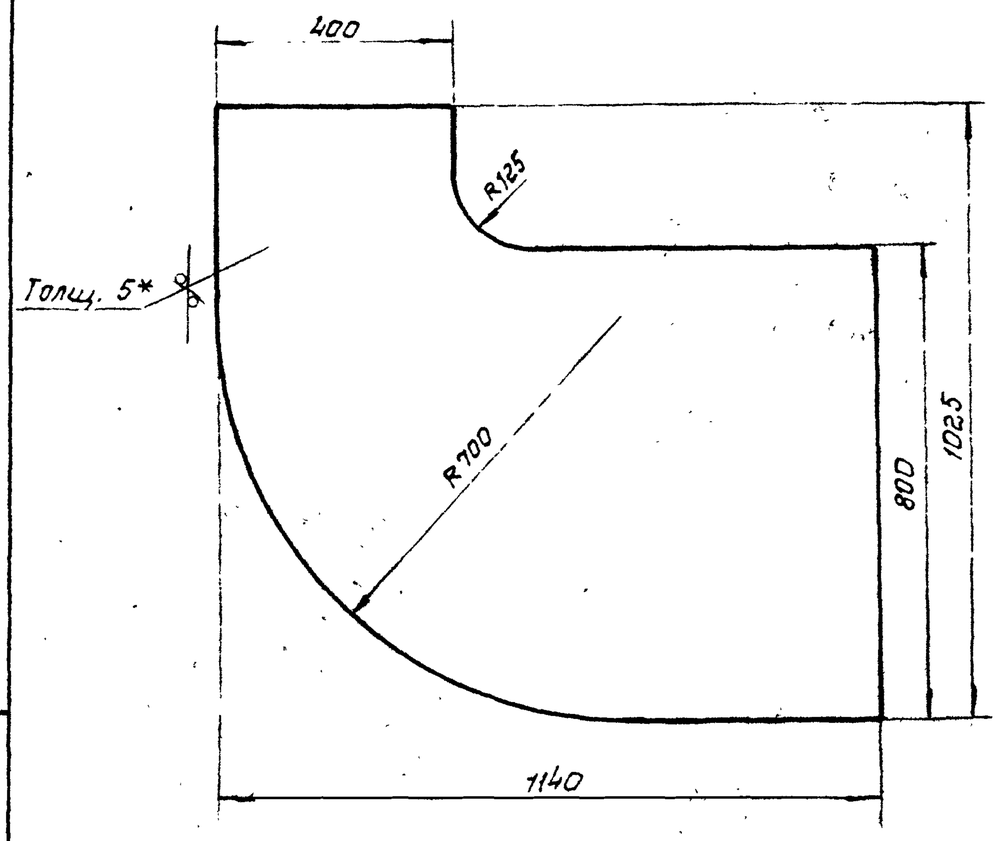
Отвод (поз. 2)

Лит. И | Лист | Листов 1

Харьковский Сантехпроект

Формат А4

618544.003



1. $\pm \frac{IT16}{2}$
2. *Размер для справки.

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Извекова		
Пров.		Гончаренко		
Т. контр.		Сербюков		
Нач. отд.		Григорьянц		
Н. контр.		Амбрас		
Утв.				

Б1В544.003

Стенка

Лит	Масса	Масштаб
И	36,5	1:10

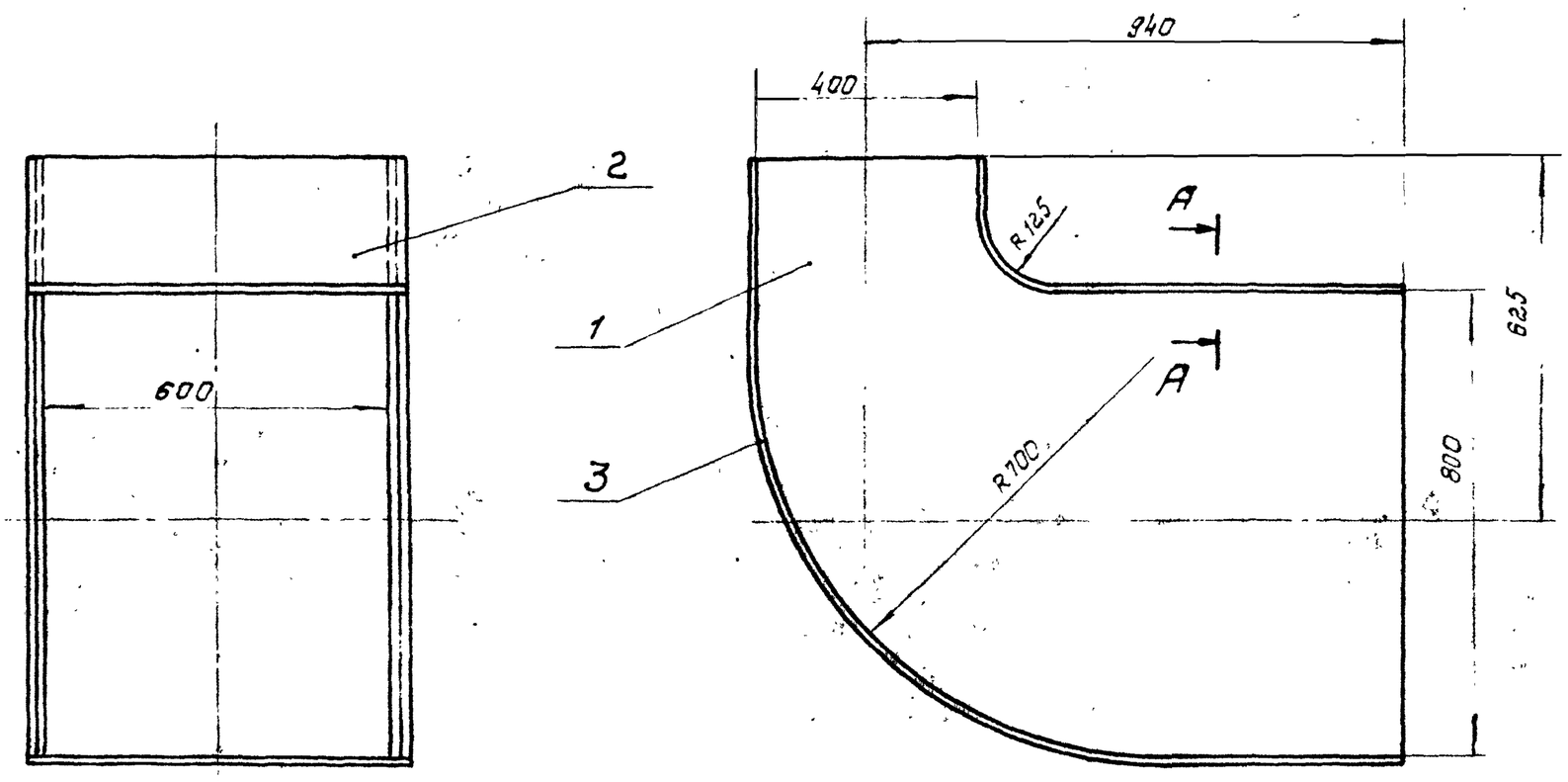
Лист | Листов 1

5 ГОСТ 19903-74
ВСт3 ГОСТ 14637-89

Харьковский Сантехпроект

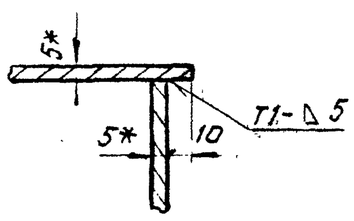
Формат А4

618544.020СБ



1. $\pm \frac{IT15}{2}$
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75 Сварные швы по ГОСТ 5264-80
3. *Размеры для справки.

А-А (м. 1:2)



Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Извекова		
Пров.		Гончаренко		
Т. контр.		Сербюков		
Нач. отд.		Григорьянц		
Н. контр.		Амбрас		
Утв.				

Б1В544.020СБ

Отвод (поз. 2) Сборочный чертеж.

Лит	Масса	Масшт.
И	142,0	1:10

Лист | Листов 1

Харьковский Сантехпроект

Альбом 16

Форм	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч
				Документация		
А3			Б1В544.030СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	Б1В544.005	Стенка	2	
А4		2	Б1В544.006	Боковина	1	
Б4		3	Б1В544.007	Днище	1	15,7кг
				Лист 5 гост 19903-74		
				Вст3 гост 14637-89		
				400×1000		
Б4		4	Б1В544.008	Ребро	2	0,96кг
				Полоса 5×50 гост 103-76		
				Вст3 гост 535-88		
				ℓ=490		
Б4		5	Б1В544.009	Ребро	2	1,34кг
				Полоса 5×50 гост 103-76		
				Вст3 гост 535-88		
				ℓ=685		

Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Извекова		
Пров.		Гончаренко		
Нач. отд.		Григорьянц		
Н. контр.		Амбрас		
Утв.				

Б1В544.030

Короб (поз. 3)

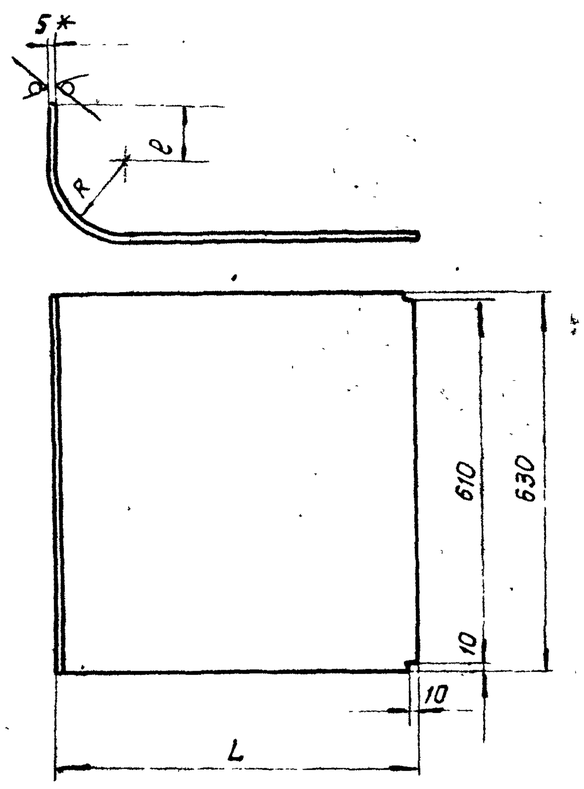
Лит.	Лист	Листов
Н		1

Харьковский Сантехпроект

Формат А4

Б1В544.004

25 (✓)



Обозначение	R	L	ℓ	Длина развертки	Масса, кг
Б1В544.004	120	740	100	907	22,4
-01	700	1145	325	1863	46,0

1. $\pm \frac{IT16}{2}$.

2. *. Размер для справки.

Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Извекова		
Пров.		Гончаренко		
Т. контр.		Севрюков		
Нач. отд.		Григорьянц		
Н. контр.		Амбрас		
Утв.				

Б1В544.004

Боковина

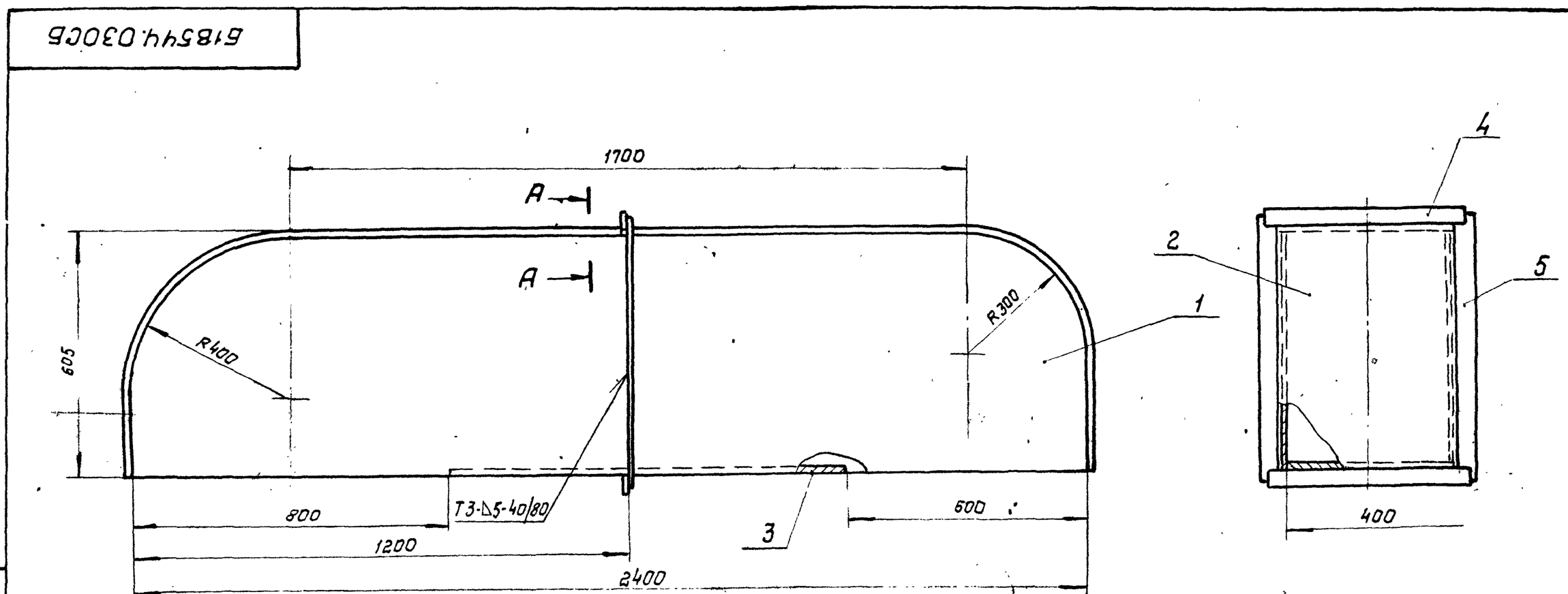
Лит.	Масса	Масштаб
Н	-	-
Лист	Листов 1	

Лист 5 гост 19903-74 / Вст3 гост 14637-89

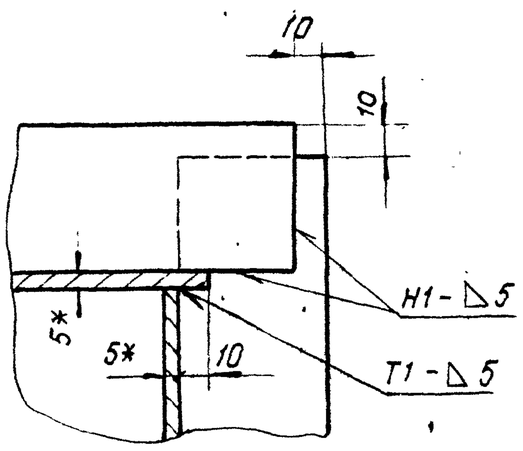
Харьковский Сантехпроект

Формат А4

Б1В544.030СБ



А-А (м 1:2)



1. $\pm \frac{IT16}{2}$

2. Сварку производить электродами Э-42 гост 9467-75. Сварные швы по гост 5264-80.

3. Кромки реза деталей Б4 - ✓25.

4. *Размеры для справки.

Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Извекова		
Пров.		Гончаренко		
Т. контр.		Севрюков		
Нач. отд.		Григорьянц		
Н. контр.		Амбрас		
Утв.				

Б18544.030СБ

Короб (поз. 3) Сборочный чертеж.

Лит.	Масса	Масштаб
Н	187,0	1:10
Лист	Листов 1	

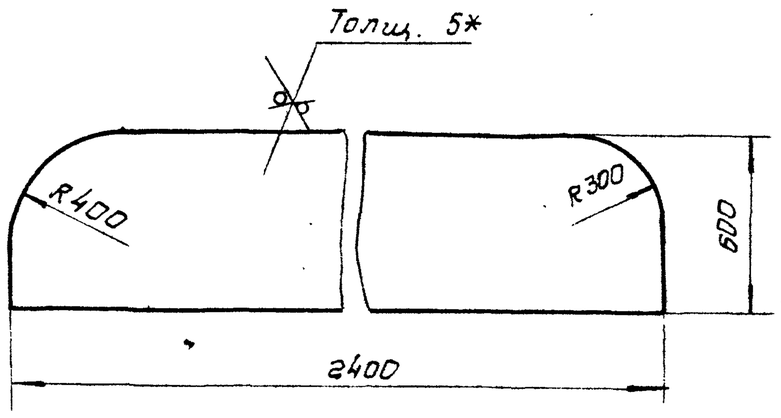
Харьковский Сантехпроект

Формат А3

Альбом 16

Б1В544.005

25 √(√)



1. $\pm \frac{IT16}{2}$.

2 *Размер для справки.

Изм	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Извекова		
Пров		Гончаренко		
Т. контр.		Севрюков		
Нач. отд.		Григорьянц		
Н. контр.		Амбрас		
Утв				

Б1В544.005

Стенка

Лит	Масса	Масштаб
И	55,0	1:20
Лист	Листов 1	

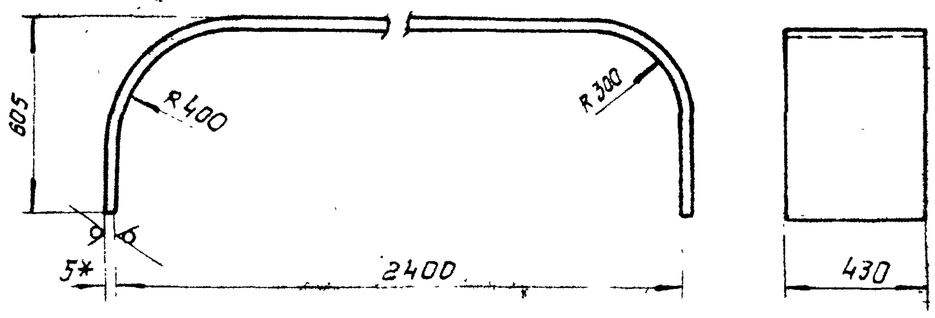
Лист 5 гост 19903-74
ВСТ3 гост 14637-89

Харьковский Сантехпроект

формат А4

Б1В544.006

25 √(√)



1. $\pm \frac{IT16}{2}$.

2. Длина развертки - 3307мм.

3. *Размер для справки.

Изм	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Извекова		
Пров		Гончаренко		
Т. контр.		Севрюков		
Нач. отд.		Григорьянц		
Н. контр.		Амбрас		
Утв				

Б1В544.006

Боковина

Лит	Масса	Масштаб
И	55,7	1:20
Лист	Листов 1	

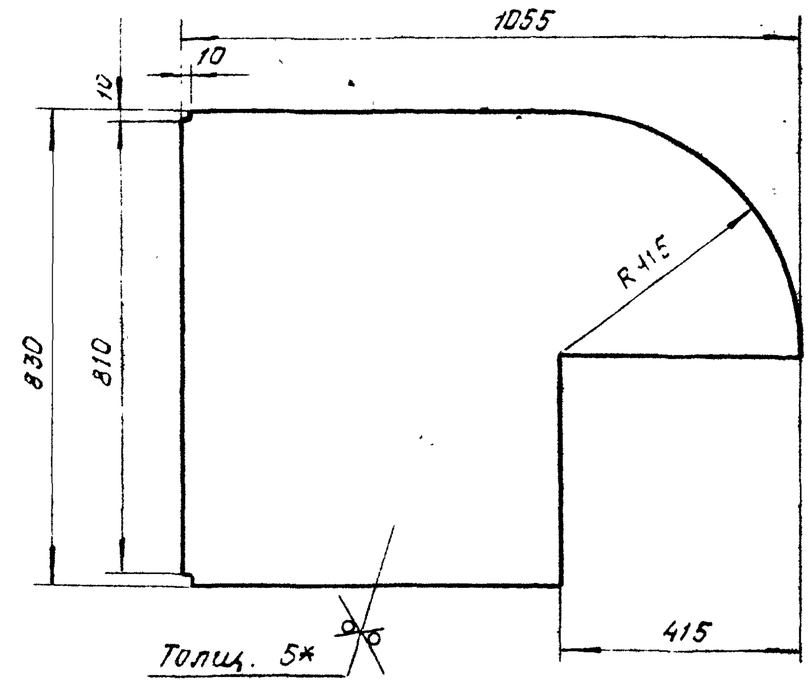
Лист 5 гост 19903-74
ВСТ3 гост 14637-89

Харьковский Сантехпроект

формат А4

Б1В544.013

25 √(√)



1. $\pm \frac{IT16}{2}$

2. *Размер для справки.

Изм	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Извекова		
Пров.		Гончаренко		
Т. контр.		Севрюков		
Нач. отд.		Григорьяни		
Н. контр.		Севрюков		
Утв				

Б1В544.013

Стенка

Лит.	Масса	Масштаб
И	40,5	1:10
Лист	Листов 1	

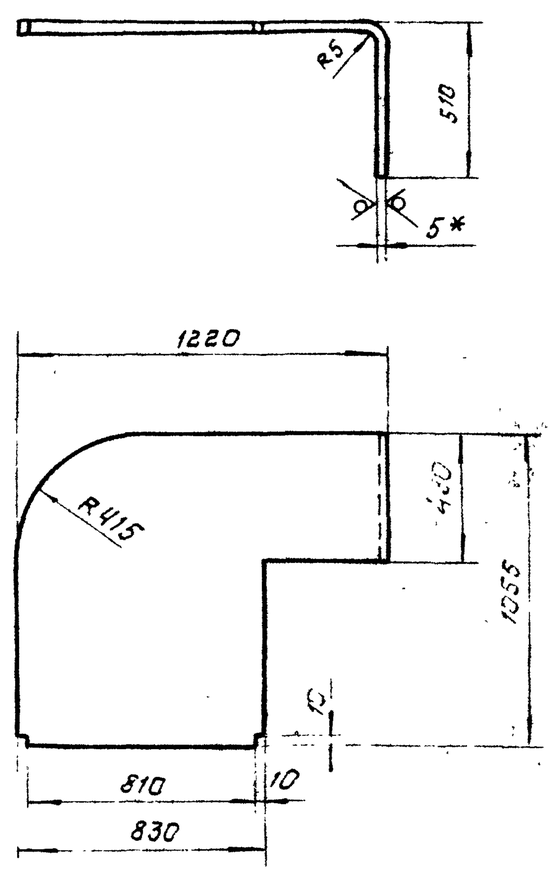
Лист 5 гост 19903-74
ВСТ3 гост 14637-89

Харьковский Сантехпроект

формат А4

Б1В544.011

25 √(√)



1. $\pm \frac{IT16}{2}$

2 Длина развертки - 1722мм.

3. *Размер для справки.

Изм	Лист	N докум	Подп.	Дата
Разраб.		Извекова		
Пров		Гончаренко		
Т контр		Севрюков		
Нач. отд.		Григорьянц		
Н контр		Амбрас		
Утв				

Б1В544.011

Стенка

Лит	Масса	Масштаб
И	42,6	1:20
Лист	Листов 1	

Лист 5 гост 19903-74
ВСТ3 гост 14637-89

Харьковский Сантехпроект

25266-20

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Альбом 16

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А3			Б1В544.040СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	Б1В544.011	Стенка	1	
А4		2	Б1В544.012	Боковина	1	
А4		3	Б1В544.013	Стенка	1	
Б4		4	Б1В544.014	Боковина	1	7,8 кг
				Лист 5 ГОСТ 19903-74		
				ВСт3 ГОСТ 14637-89		
				395 × 500		
Б4		5	Б1В544.015	Стенка	1	12,6 кг
				Лист 5 ГОСТ 19903-74		
				ВСт3 ГОСТ 14637-89		
				500 × 640		

Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Извекова		
Пров.		Ганчаренко		
Нач. отд.		Григорьянц		
Н. контр.		Амбрас		
Утв.				

Б1В544.040

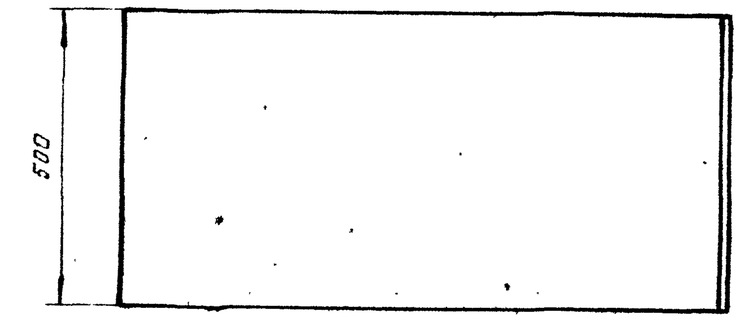
Короб (поз. 4).

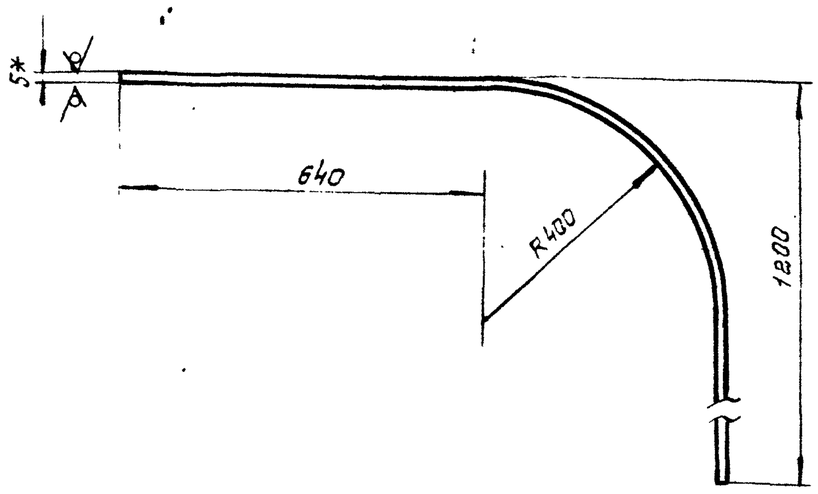
Лит.	Лист	Листов
И		1

Харьковский Сантехпроект

Формат А4

Б1В544.012





1. $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. Длина развертка - 2067мм..
3. *Размер для справки.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Извекова		
Пров.		Ганчаренко		
Т. контр.		Севрюков		
Нач. отд.		Григорьянц		
Н. контр.		Амбрас		
Утв.				

Боковина

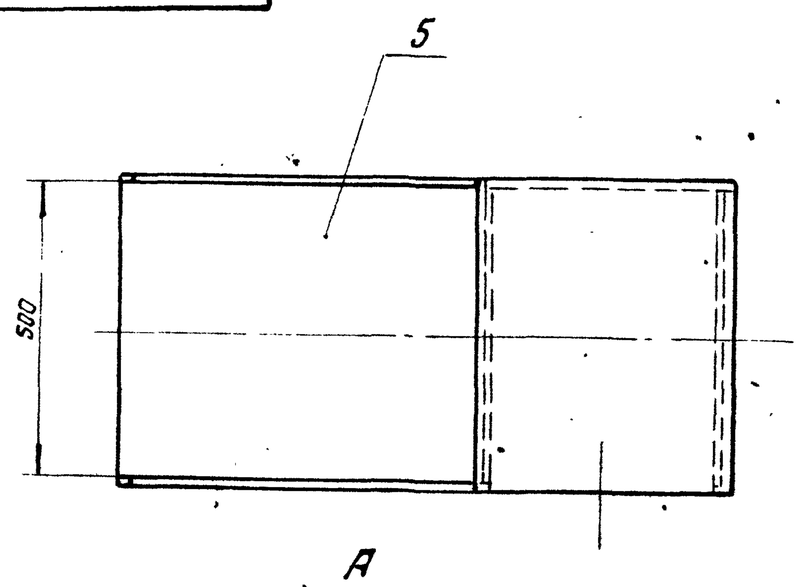
Лит.	Масса	Масштаб
И	40,4	1:10
Лист	Листов 1	

Лист 5 ГОСТ 19903-74 / ВСт3 ГОСТ 14637-89

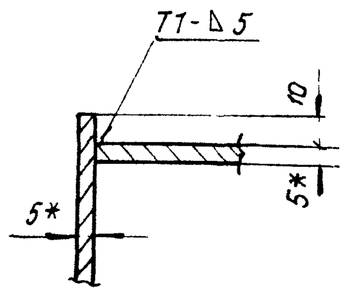
Харьковский Сантехпроект

Формат А4

Б1В544.040СБ



А-А (м. 1:2)



1. $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
3. Кромки реза деталей Б4-$\sqrt{25}$.
4. *Размеры для справки.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Извекова		
Пров.		Ганчаренко		
Т. контр.		Севрюков		
Нач. отд.		Григорьянц		
Н. контр.		Амбрас		
Утв.				

Б1В544.040СБ

Короб (поз. 4) Сборочный чертеж.

Лит.	Масса	Масштаб
И	145,0	1:10
Лист	Листов 1	

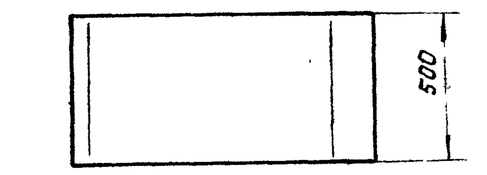
Харьковский Сантехпровкт

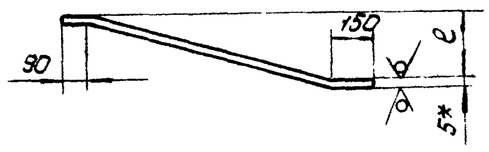
25266-20 10 Формат А3

Альбом 16

618542.044

$\sqrt{}^{25}$





Обозначение	e	Длина развертки	масса кг
618542.044	156	1040	20,4
-01	417	1128	22,2
-02	613	1236	24,3
-03	870	1412	27,6

1. $\pm \frac{IT16}{2}$
2. * Размер для справки.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Извекова		
Пров.		Гончаренко		
Т. контр.		Севрюков		
Нач. отд.		Григорьянц		
Н. контр.		Амбрас		
Утв.				

6ТВ542.044

Стенка

Лит	Масса	Масштаб
И	—	—
Лист	Листов 1	

Лист 5 ГОСТ 19903-74
ВСТ3 ГОСТ 14637-89

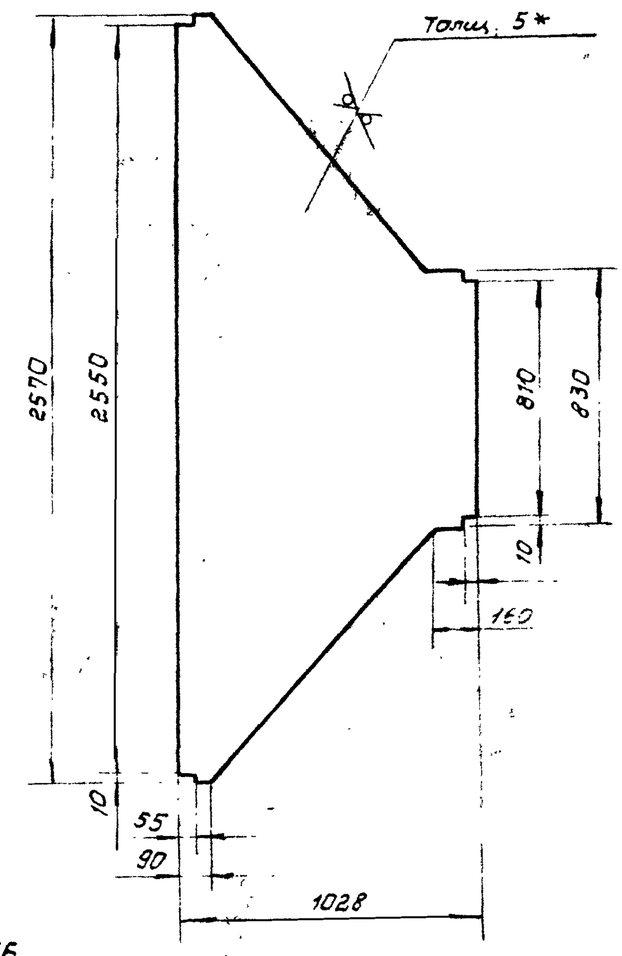
Харьковский Сантехпроект

Формат А4

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

618544.016

$\sqrt{}^{25}$



1. $\pm \frac{IT16}{2}$
2 * Размер для справки

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Извекова		
Пров.		Гончаренко		
Т контр.		Севрюков		
Нач отд.		Григорьянц		
Н. контр.		Амбрас		
Утв.				

6ТВ544.016

Боковина

Лит	Масса	Масшт
Н	68,0	1:20
Лист	Листов 1	

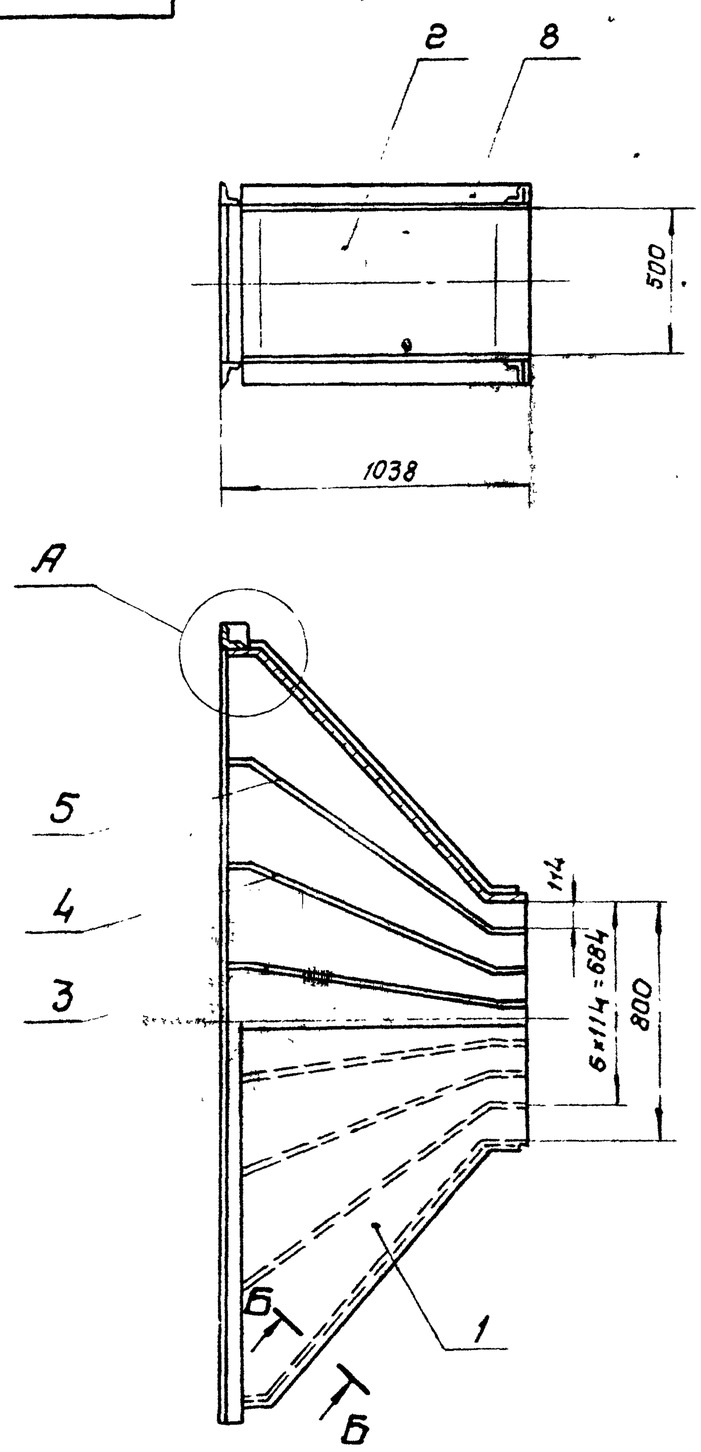
Лист 5 ГОСТ 19903-74
ВСТ3 ГОСТ 14637-89

Харьковский Сантехпроект

Формат А4

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

618544.050СБ



1. $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. Сварку производить электродами Э-42. ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
3. Кромки реза деталей Б4-$\sqrt{}^{25}$.
4. * Размеры для справки.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Извекава		
Пров.		Гончаренко		
Т контр.		Севрюков		
Нач. отд		Григорьянц		
Н. контр.		Амбрас		
Утв.				

6ТВ544.050СБ

Диффузор
(поз. 5)
Сборочный чертеж.

Лит.	Масса	Масштаб
И	360,0	1:20
Лист	Листов 1	

Харьковский Сантехпроект

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Альбом 16

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А3			Б1В542.110СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	Б1В542.048	Боковина	1	
А4		2	Б1В542.049	Боковина	1	
А4		3	Б1В542.051	Стенка	1	
А4		4	Б1В542.052	Стенка	1	
А4		5	Б1В542.053	Ребро	1	
А4		6	Б1В542.005	Стяжка	8	
Б4		7	Б1В542.054	Ребро	1	1,18кг
				Полоса 5×50 гост 103-76		
				Ст3 гост 535-88		
				ℓ=600		
Б4		8	Б1В542.055	Накладка	2	1,85кг
				Полоса 5×60 гост 103-76		
				Ст3 гост 535-88		
				ℓ=788		
Б4		9	Б1В542.056	Накладка	2	1,38кг
				Полоса 5×60 гост 103-76		
				Ст3 гост 535-88		
				ℓ=588		
Б4		10	Б1В542 057	Балка	2	12,8кг
				Уголок Б-63×63×5 гост 8509-86		
				Ст3 гост 535-88		
				ℓ=2676		
Б4		11	Б1В542058	Балка	2	2,0кг
				Уголок Б-63×63×5 гост 8509-86		
				Ст3 гост 535-88		
				ℓ=410		

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Извекова		
Пров.		Гончаренко		
Нач. отд.		Григорьянц		
Н. контр.		Амбрас		
Утв.				

Б1В542.110

Конфузор (поз. 6).

Лит.	Лист	Листов
И		1

Харьковский Сантехпроект

Формат А4

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
				Документация		
А3			Б1В544.050	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	Б1В544.016	Боковина	2	
А4		2	Б1В542.044-03	Стенка	2	
		3	Б1В542.044	Стенка	2	
		4	Б1В542.044-01	Стенка	2	
		5	Б1В542.044-02	Стенка	2	
Б4		6	Б1В542.045	Балка	2	12,8кг
				Уголок Б-63×63×5 гост 8509-86		
				Ст.3 гост 535-88		
				ℓ=2676		
Б4		7	Б1В542.046	Балка	2	2,4кг
				Уголок Б-63×63×5 гост 8509-88		
				Ст3 гост 535-88		
				ℓ=510		
Б4		8	Б1В542.047	Ребро	2	1,9кг
				Полоса 5×50 гост 103-76		
				Ст3 гост 535-88		
				ℓ=970		

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Извекова		
Пров.		Гончаренко		
Нач. отд.		Григорьянц		
Н. контр.		Амбрас		
Утв.				

Б1В544.050

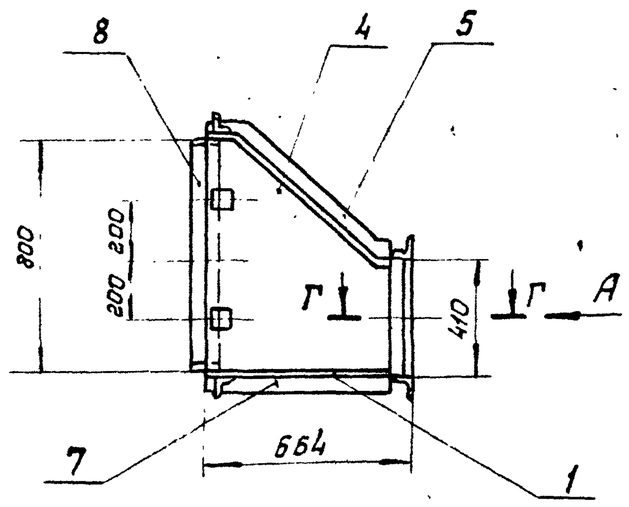
Диффузор (поз. 5).

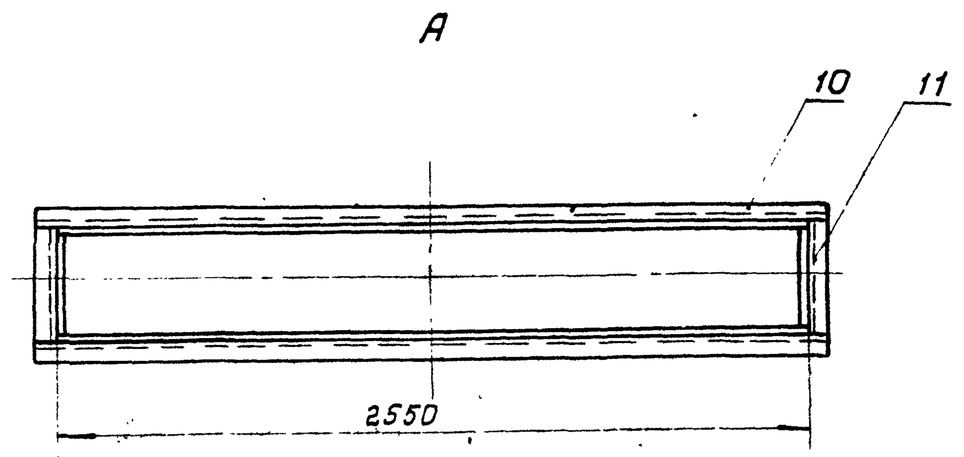
Лит.	Лист	Листов
И		1

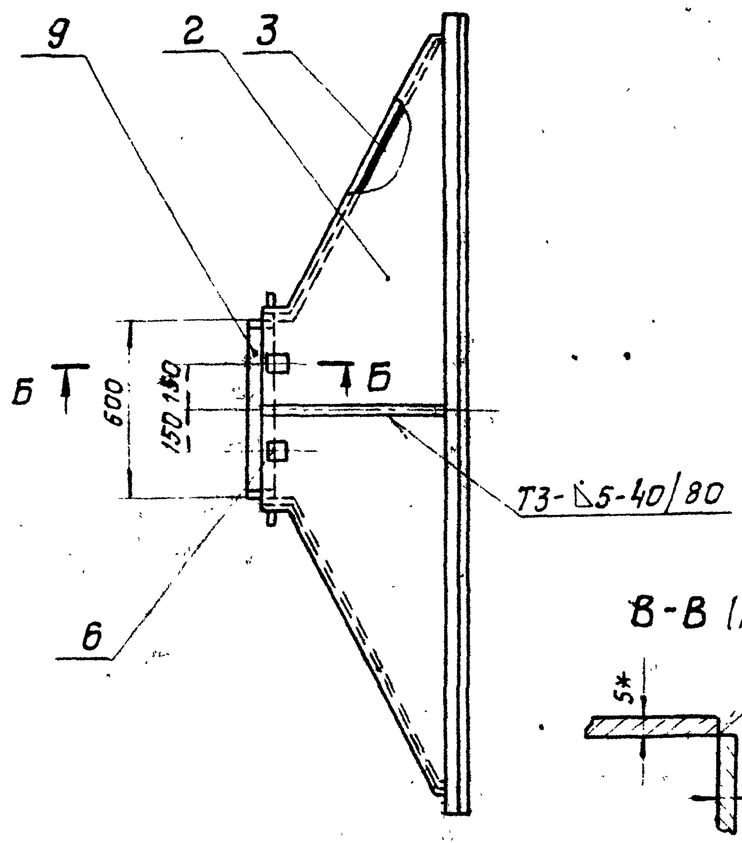
Харьковский Сантехпроект

Формат А4

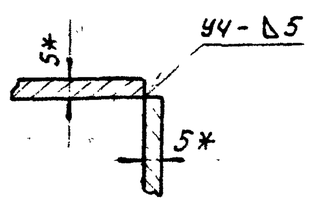
Б1В542.110СБ



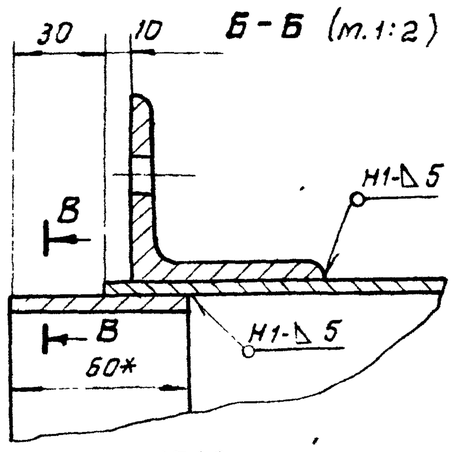




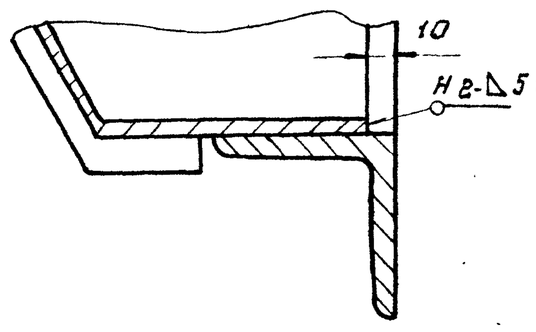
В-В (т.1:2)



Б-Б (т.1:2)



Г-Г (т.1:2)



1. $\pm \frac{IT16}{2}$.

2. Сварку производить электродами Э-42 гост 9467-75. Сварные швы по гост 5264-80.

3. Кромки реза деталей Б4-$\sqrt{25}$.

4. *Размеры для справки.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Извекова		
Пров.		Гончаренко		
Т. контр.		Севрюков		
Нач. отд.		Григорьянц		
Н. контр.		Амбрас		
Утв.				

Б1В542.110СБ

Конфузор (поз. 6).

Сборочный чертеж.

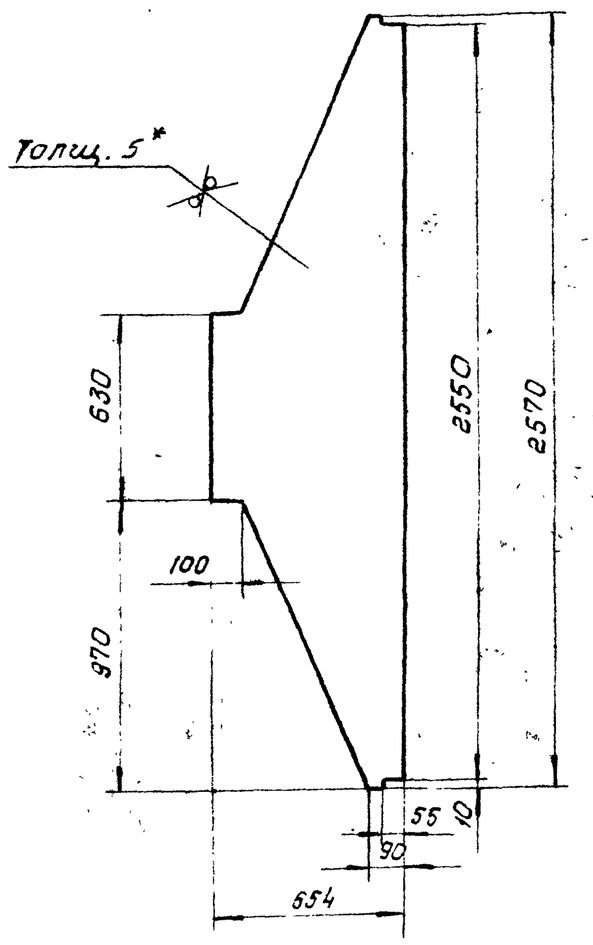
Лит.	Масса	Масштаб
И	192,0	1:20
Лист	Листов 1	

Харьковский Сантехпроект

Альбом 16

Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № дубл. | Подп. и дата | Инв. № подл.

61В542.048



1. $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. * Размер для справки.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Извекова		
Пров.		Гончаренко		
Т. контр.		Севрюков		
Нач. отд.		Григорьянц		
Н. контр.		Амбрас		
Утв.				

Боковина

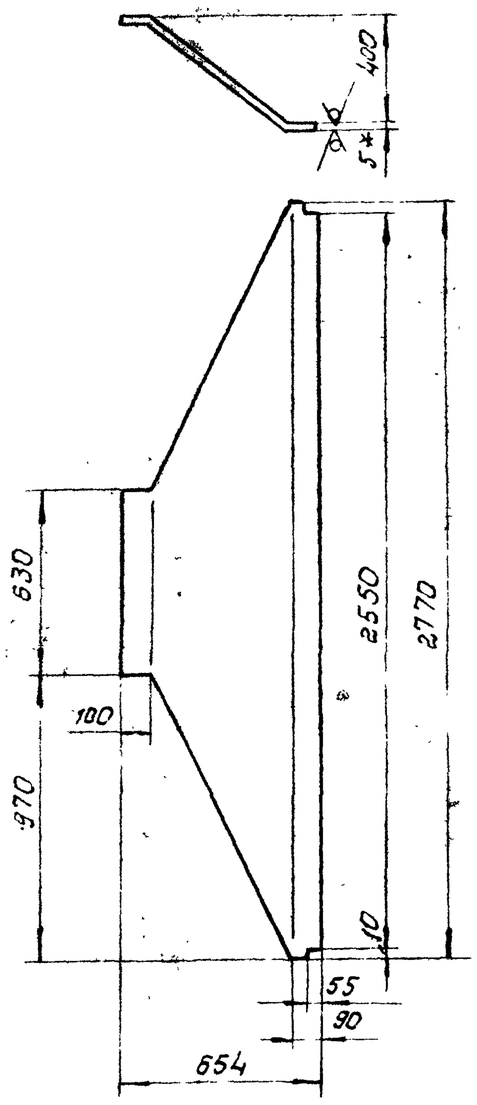
Лит.	Масса	Масштаб
И	40,8	1:20
Лист	Листов 1	

Лист 5 ГОСТ 19903-74
ВСТ3 ГОСТ 14637-89

Харьковский Сантехпроект

формат А4

61В542.049



1. $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. Длина развертки - 802 мм.
3. *Размер для справки.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Извекова		
Пров.		Гончаренко		
Т. контр.		Севрюков		
Нач. отд.		Григорьянц		
Н. контр.		Амбрас		
Утв.				

Боковина

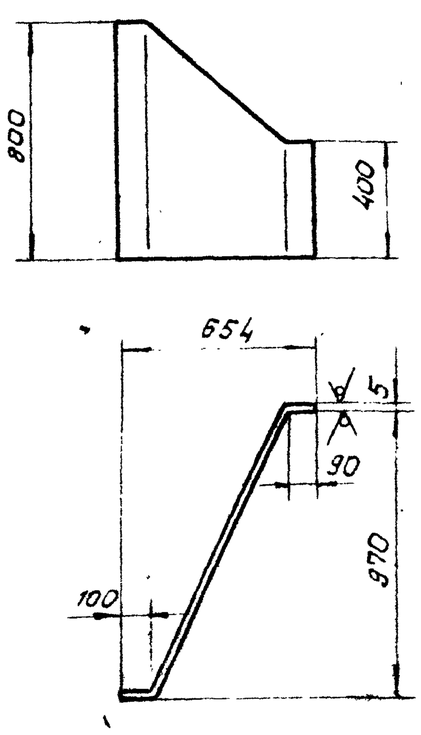
Лит.	Масса	Масштаб
	50,2	1:20
Лист	Листов 1	

Лист 5 ГОСТ 19903-74
ВСТ3 ГОСТ 14637-89

Харьковский Сантехпроект

формат А4

61В542.051



1. $\pm \frac{IT16}{2}$
2. Длина развертки - 1265 мм.
3. *Размер для справки.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Извекова		
Пров.		Гончаренко		
Т. контр.		Севрюков		
Нач. отд.		Григорьянц		
Н. контр.		Амбрас		
Утв.				

Стенка

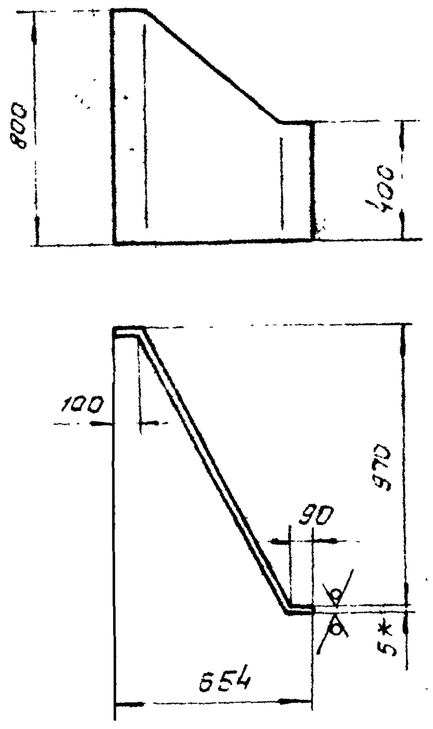
Лит.	Масса	Масштаб
И	30,0	1:20
Лист	Листов 1	

Лист 5 ГОСТ 19903-74
ВСТ3 ГОСТ 14637-89

Харьковский Сантехпроект

формат А4

61В542.052



1. $\pm \frac{IT16}{2}$
2. Длина развертки - 1265 мм.
3. *Размер для справки.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Извекова		
Пров.		Гончаренко		
Т. контр.		Севрюков		
Нач. отд.		Григорьянц		
Н. контр.		Амбрас		
Утв.				

Стенка

Лит.	Масса	Масштаб
И	30,0	1:20
Лист	Листов 1	

Лист 5 ГОСТ 19903-74
ВСТ3 ГОСТ 14637-89

Харьковский Сантехпроект

Альбом 16

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А3			Б18542.120СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	Б18542.059	Стенка	2	
А4		2	Б18542.061	Боковина	1	
А4		3	Б18542.061-01	Боковина	1	
А4		4	Б18542.005	Стяжка	8	

Инв. N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N | Инв. N дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Извекова		
Пров.		Гончаренко		
Нач. отд		Григорьянц		
Н. контр.		Амбрас		
Утв				

Б18542.120

Колено (поз. 7)

Лит.	Лист	Листов
И		1

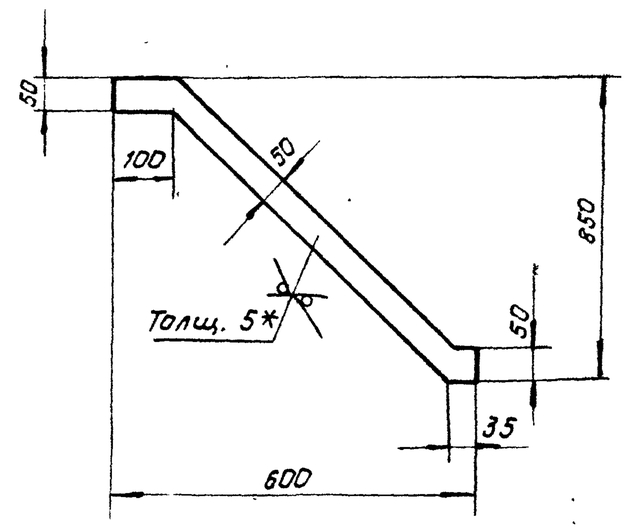
Харьковский Сантехпроект

формат А4

Б18542.053

13

25 √(∨)



1. ± IT16/2.

2.* Размер для справки.

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Извекова		
Пров.		Гончаренко		
Т. контр.		Севрюков		
Нач. отд.		Григорьянц		
Н. контр		Севрюков		
Утв				

Б18542.053

Ребро

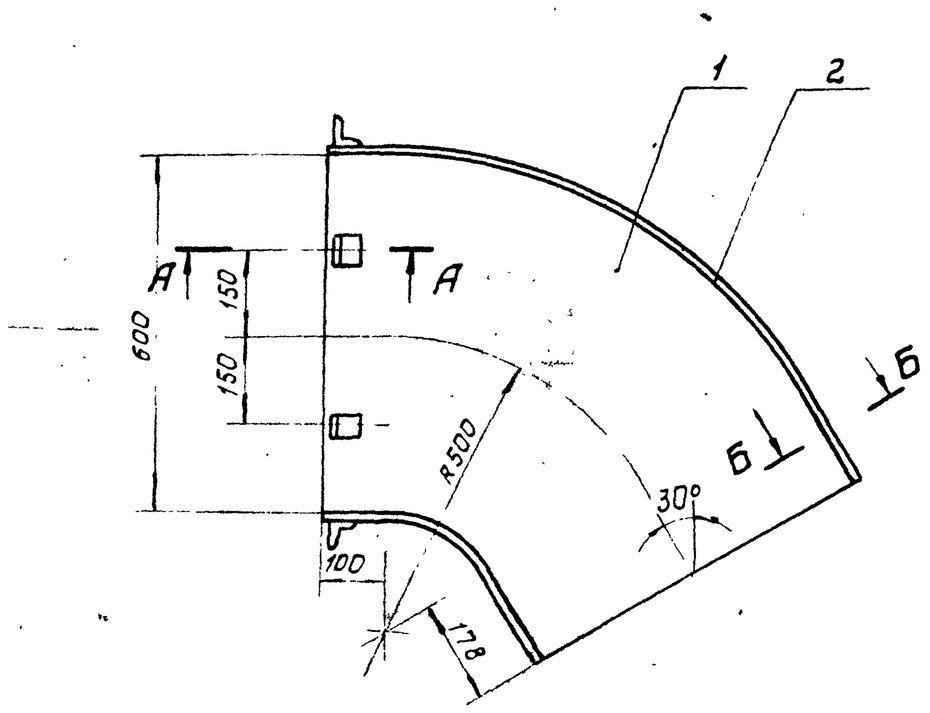
Лит.	Масса	Масшт.
И	1,6	1:10
Лист	Листов 1	

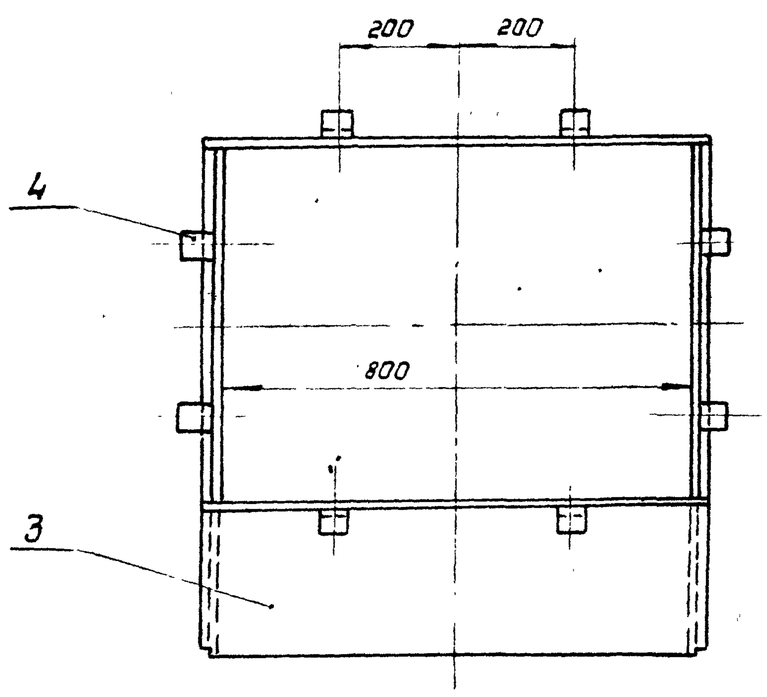
Лист 5 ГОСТ 19903-74 / ВСт3 ГОСТ 14637-89

Харьковский Сантехпроект

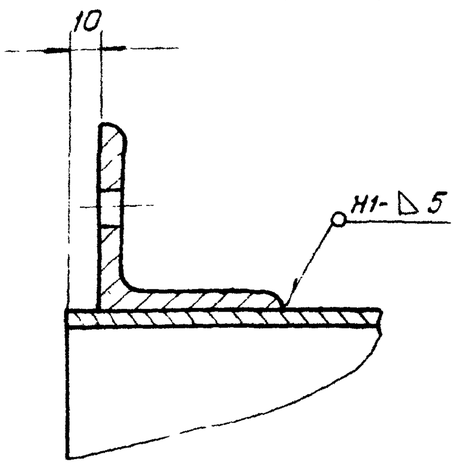
формат А4

Б18542.120СБ

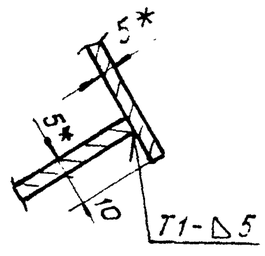




А-А (м.1:2)



Б-Б (м.1:2)



1. ± IT16/2.

2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

3.* Размеры для справки.

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб		Извекова		
Провер.		Гончаренко		
Т. контр.		Севрюков		
Нач. отд		Григорьянц		
Н. контр.		Севрюков		
Утв				

Б18542.120СБ

Колено (поз. 7) Сборочный чертеж.

Лит.	Масса	Масштаб
И	107.0	1:10
Лист	Листов 1	

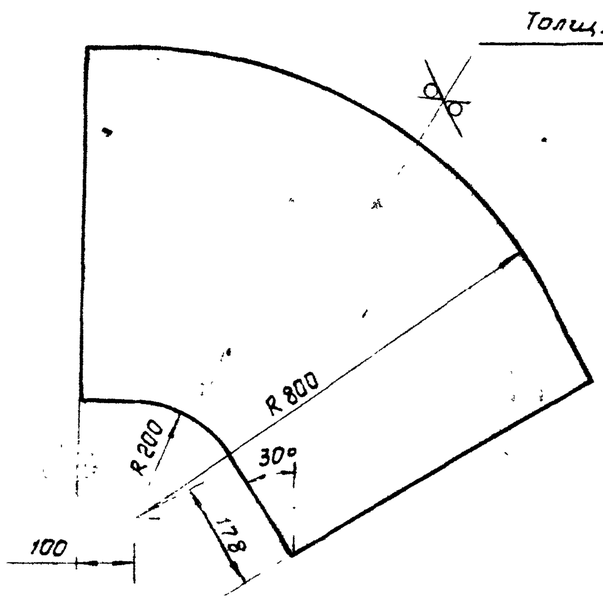
Харьковский Сантехпроект

Инв. N по | Подп. и дата | Инв. N дубл. | Взам. инв. N | Подп. и дата

25266-20 14 формат А3

Альбом 16

61В542.059



1. $\pm \frac{IT16}{2}$

2.* Размер для справки.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Извекова			
Пров.	Гончаренко			
Т. контр.	Севрюков			
Нач. отд.	Григорьянц			
Н. контр.	Амбрас			
Утв.				

61В542.059

Стенка

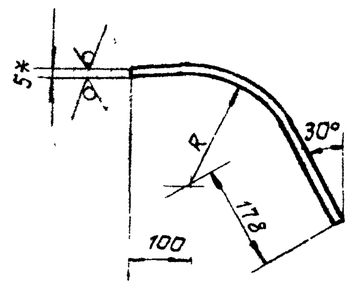
Стадия	Масса	Масштаб
И	26,0	1:1
Лист	Листов 1	

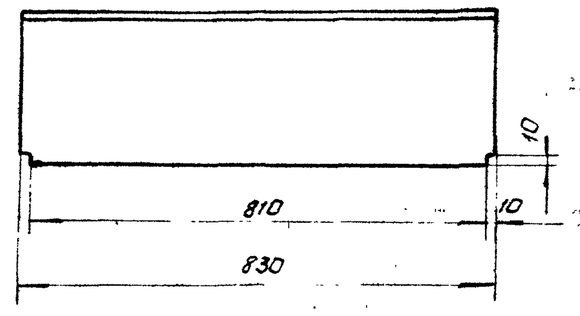
Лист 5 ГОСТ 13903-74
ВСТ3 ГОСТ 14637-89

Харьковский Сантехпроект

Формат А4

61В542.061





Обозначение	R	Длина развертки	Масса, кг
61В542.061	800	1118	36,5
-01	195	484	16,0

1. $\pm \frac{IT16}{2}$

2.* Размер для справки

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Извекова			
Пров.	Гончаренко			
Т. контр.	Севрюков			
Нач. отд.	Григорьянц			
Н. контр.	Амбрас			
Утв.				

61В542.061

Боковина

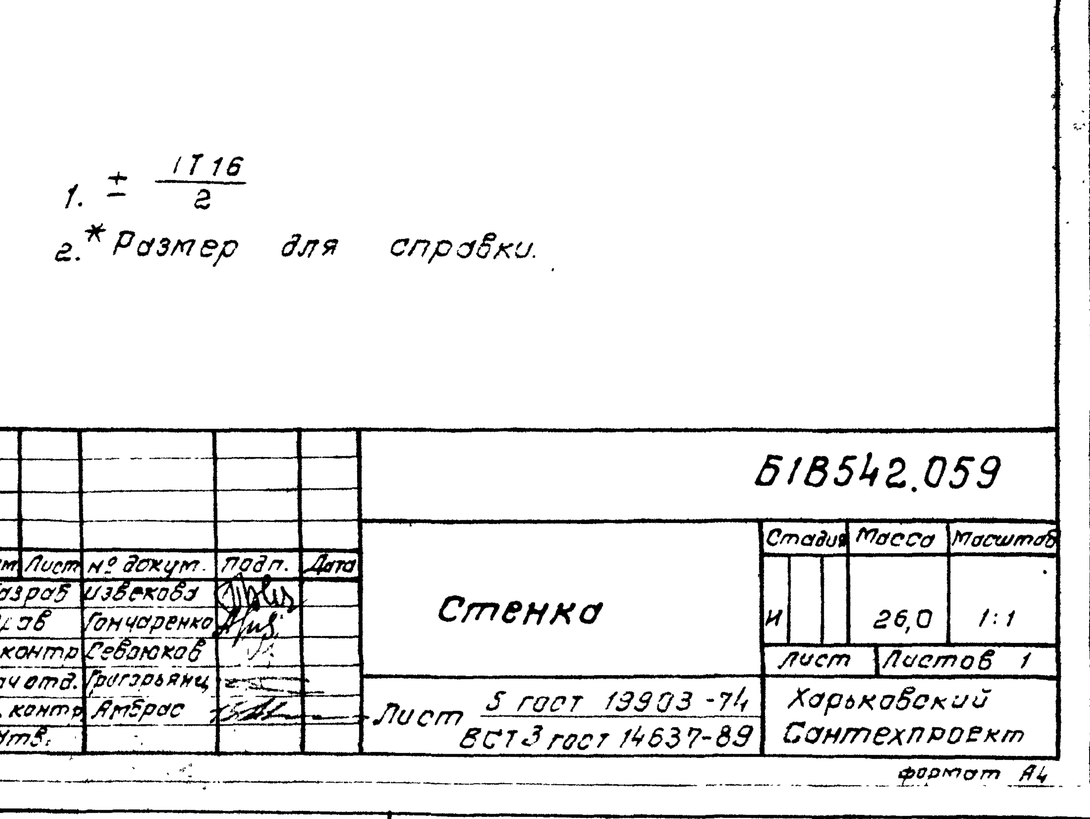
Лит.	Масса	Масштаб
И	-	-
Лист	Листов 1	

Лист 5 ГОСТ 13903-74
ВСТ3 ГОСТ 14637-89

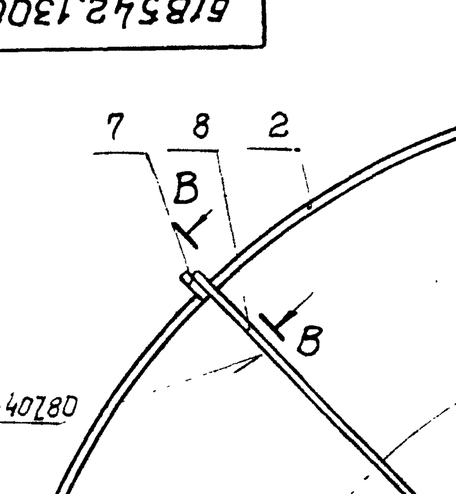
Харьковский Сантехпроект

Формат А3

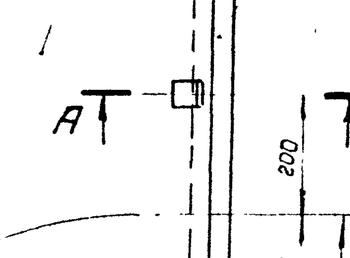
61В542.130СБ

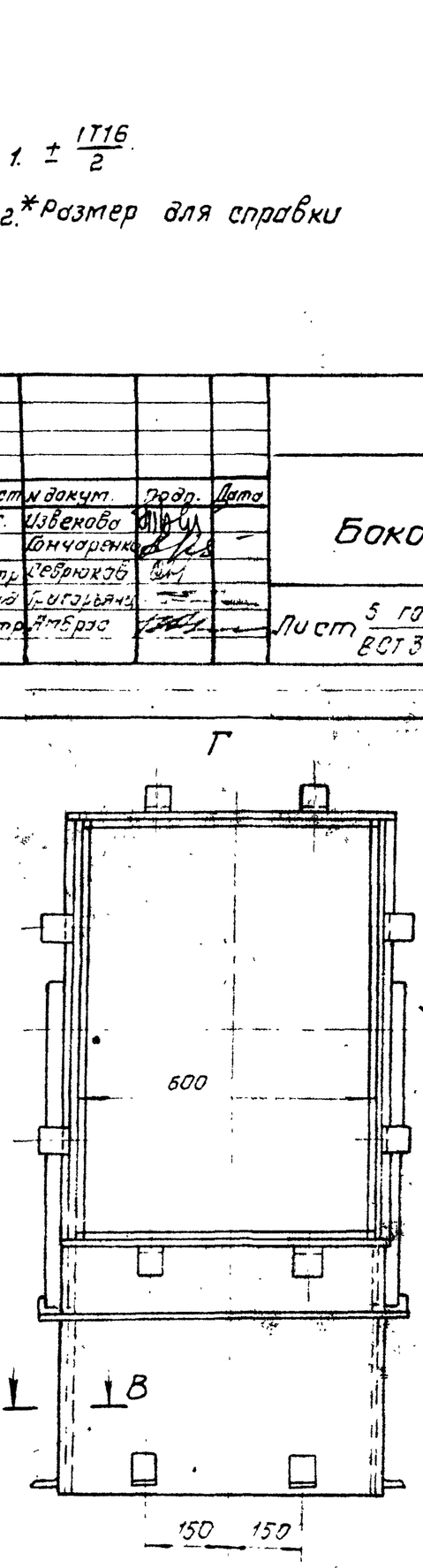


А-А (м. 1:2)

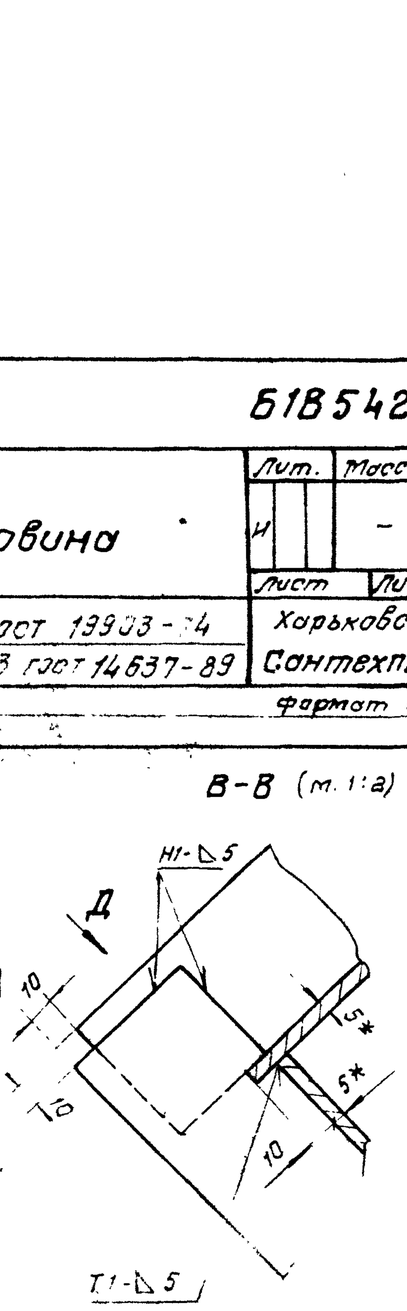


Б-Б (м. 1:2)

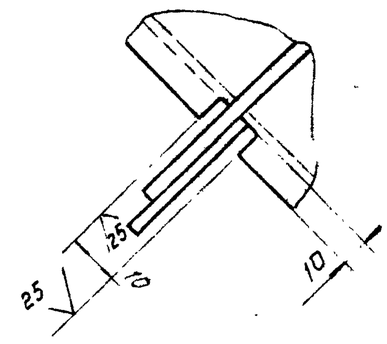




В-В (м. 1:2)



Д (м. 1:2)



1. $\pm \frac{IT16}{2}$

2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

3. Кромки реза деталей Б4-$\overset{25}{\sqrt{}}$.

4.* Размеры для справки.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Извекова			
Пров.	Гончаренко			
Т. контр.	Севрюков			
Нач. отд.	Григорьянц			
Н. контр.	Севрюков			
Утв.				

61В542.130СБ

Отвод (поз. 8)

Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
И	180,0	1:10
Лист	Листов 1	

Харьковский Сантехпроект

25266-20 . 15

Формат А3

Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

Альбом 16

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А3			Б1В542.130СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	Б1В542.008	Стенка	2	
А4		2	Б1В542.025-02	Боковина	1	
		3	Б1В542.025-03	Боковина	1	
А4		4	Б1В542.005	Стяжка	16	
Б4		5	Б1В542.062	Накладка	2	1,38кг
				Полоса 5×60 гост 103-76		
				Вст3 гост 535-88		
				ℓ=588		
Б4		6	Б1В542.063	Накладка	2	1,85кг
				Полоса 5×80 гост 103-76		
				Вст3 гост 535-88		
				ℓ=788		
Б4		7	Б1В542.064	Ребро	2	1,35кг
				Полоса 5×50 гост 103-76		
				Вст3 гост 535-88		
				ℓ=690		
Б4		8	Б1В542.065	Ребро	2	1,74кг
				Полоса 5×50 гост 103-76		
				Вст3 гост 535-88		
				ℓ=890		

Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата | Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Извекова			
Пров.	Гончаренко			
Нач. отд.	Григорьянц			
Н. контр.	Амбрас			
Утв.				

Б1В542.130

Отвод (поз. 8).

Лит.	Лист	Листов
И		1

Харьковский Сантехпроект

Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А3			Б1В542.140СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	Б1В542.066	Стенка	2	
А4		2	Б1В542.067	Боковина	2	
А4		3	Б1В542.005	Стяжка	8	
Б4		4	Б1В542.068	Накладка	2	1,54кг
				Полоса 5×60 гост 103-76		
				Вст3 гост 535-88		
				ℓ=788		
Б4		5	Б1В542.069	Накладка	2	1,38кг
				Полоса 5×60 гост 103-76		
				Вст3 гост 535-88		
				ℓ=588		

Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата | Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Извекова			
Пров.	Гончаренко			
Нач. отд.	Григорьянц			
Н. контр.	Амбрас			
Утв.				

Б1В542.140

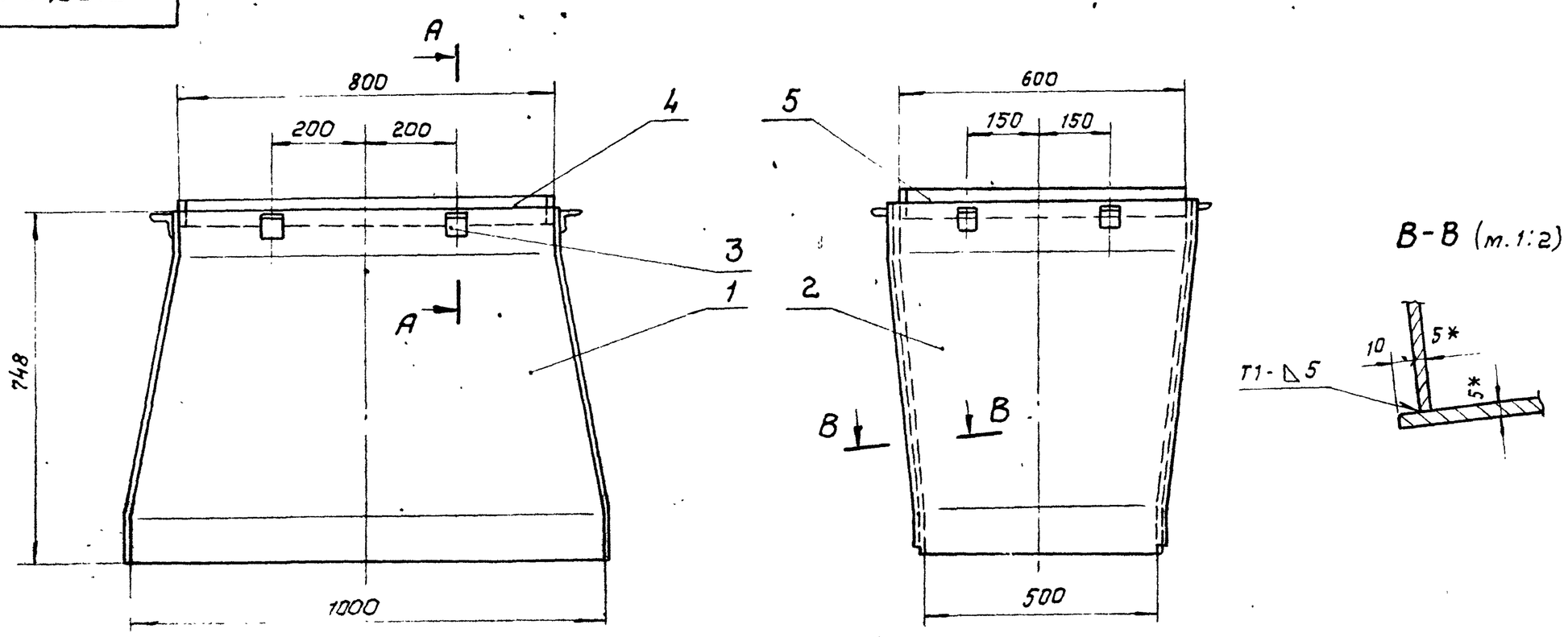
Переход (поз. 9)

Лит.	Лист	Листов
И		1

Харьковский Сантехпроект

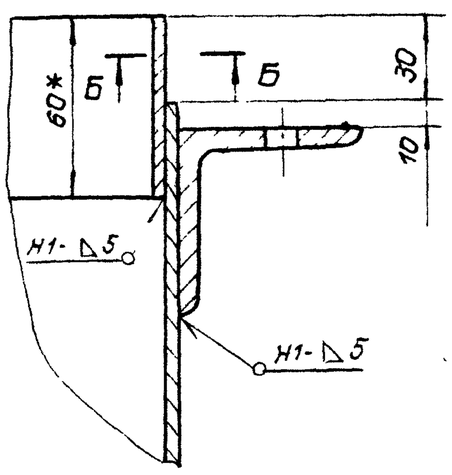
Формат А3

Б1В542.140СБ

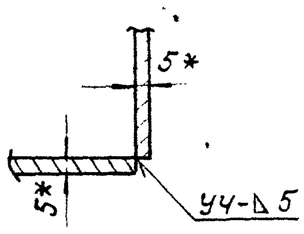


В-В (м.1:2)

А-А (м.1:2)



Б-Б (м.1:2)



1. $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. Сварку производить электродами Э-42 гост 9467-75. Сварные швы по гост 5264-80.
3. Кромки реза деталей Б4-$\frac{25}{\sqrt{}}$.
4. *Размеры для справки.

Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата | Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Извекова			
Пров.	Гончаренко			
Т. контр.	Севрюков			
Нач. отд.	Григорьянц			
Н. контр.	Амбрас			
Утв.				

Б1В542.140СБ

Переход (поз. 9) Сборочный чертеж.

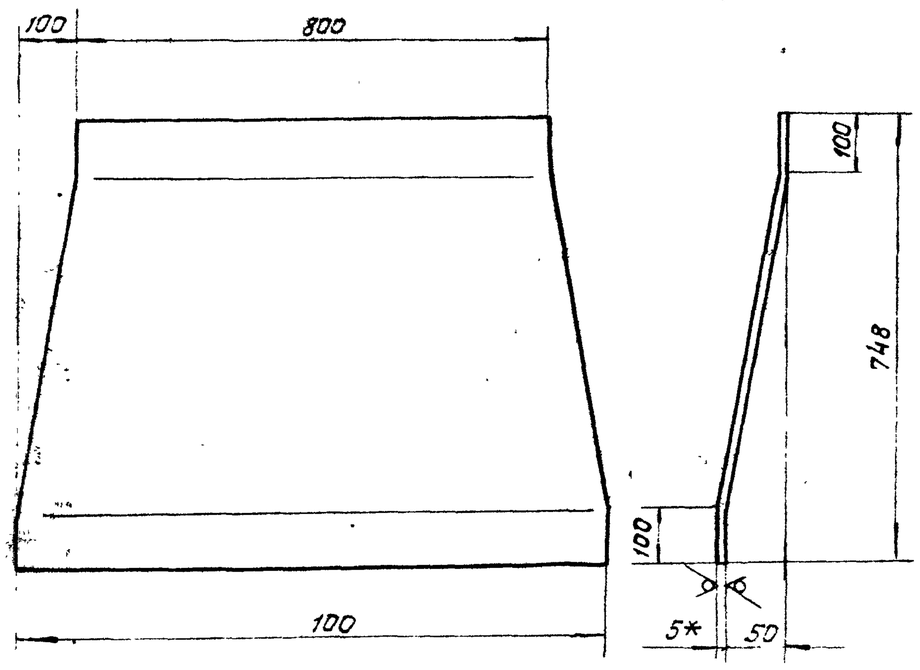
Лит.	Масса	Масштаб
И	96,0	1:10
Лист	Листов 1	

Харьковский Сантехпроект

Альбом 16

Б1В542.066

25 (√)



1. $\pm \frac{IT16}{2}$
2. Длина развертки - 750 мм.
3. *Размер для справки.

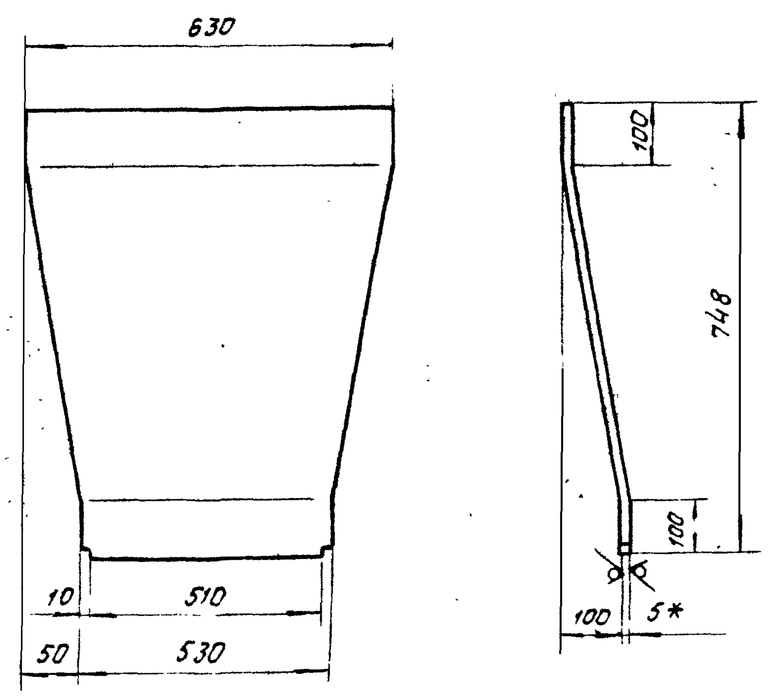
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Б1В542.066		
Разраб.		Узбекова			Стенка	Лит.	Масса 26,7	Масштаб 1:10
Пров.		Гончаренко				И		
Т. контр.		Севрюков				Лист	Листов 1
Нач. отд.		Григорьянц			Лист 5 ГОСТ 19903-74 / ВСт3 ГОСТ 14637-89	Харьковский Сантехпроект	
Н. контр.		Амбрас					
Утв.							

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

формат А4

Б1В542.067

25 (√)



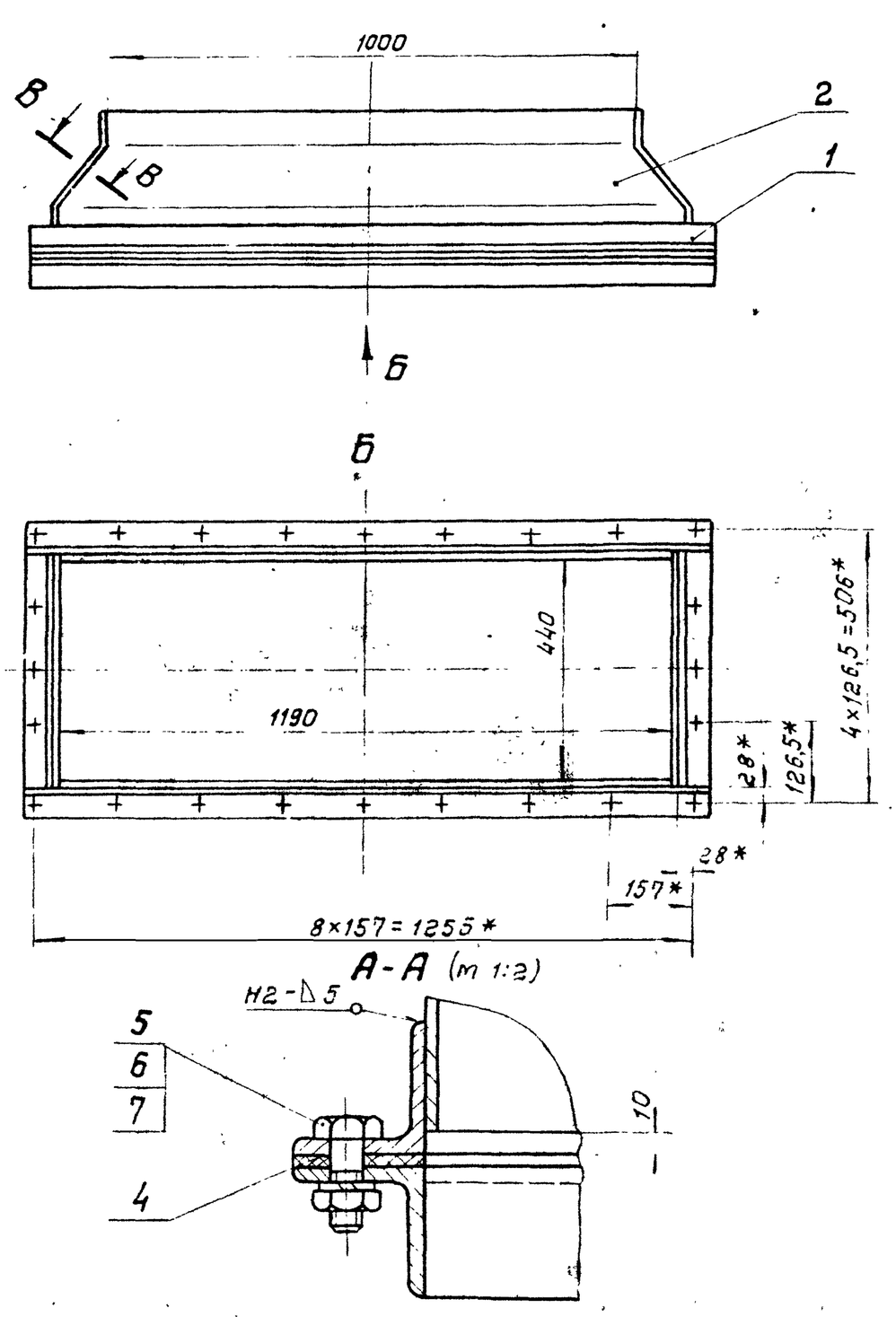
1. $\pm \frac{IT16}{2}$
2. Длина развертки - 757 мм.
3. *Размер для справки.

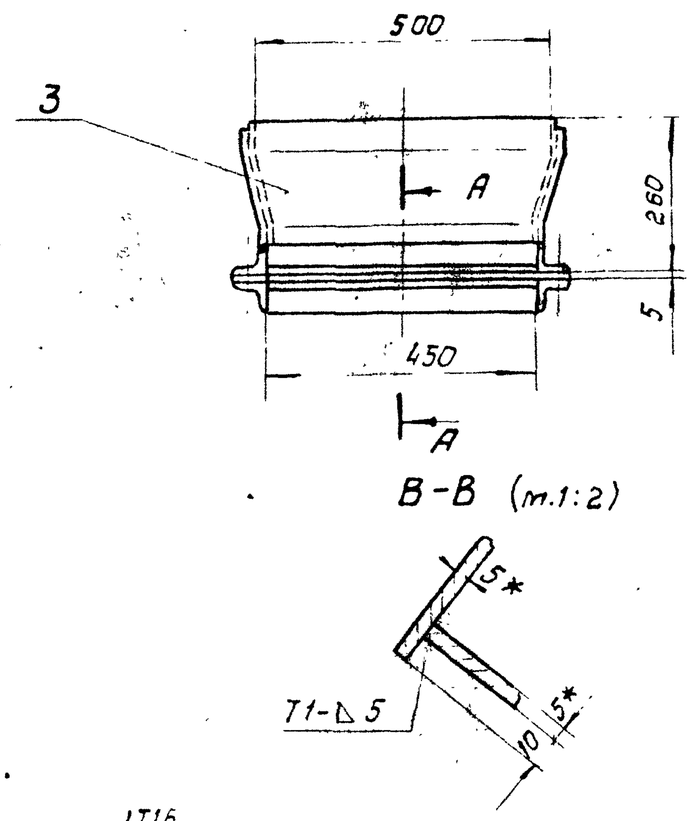
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Б1В542.067		
Разраб.		Узбекова			Боковина	Лит.	Масса 17,2	Масштаб 1:10
Пров.		Гончаренко				И		
Т. контр.		Севрюков				Лист	Листов 1
Нач. отд.		Григорьянц			Лист 5 ГОСТ 19903-74 / ВСт3 ГОСТ 14637-89	Харьковский Сантехпроект	
Н. контр.		Амбрас					
Утв.							

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

формат А4

Б1В542.150СБ



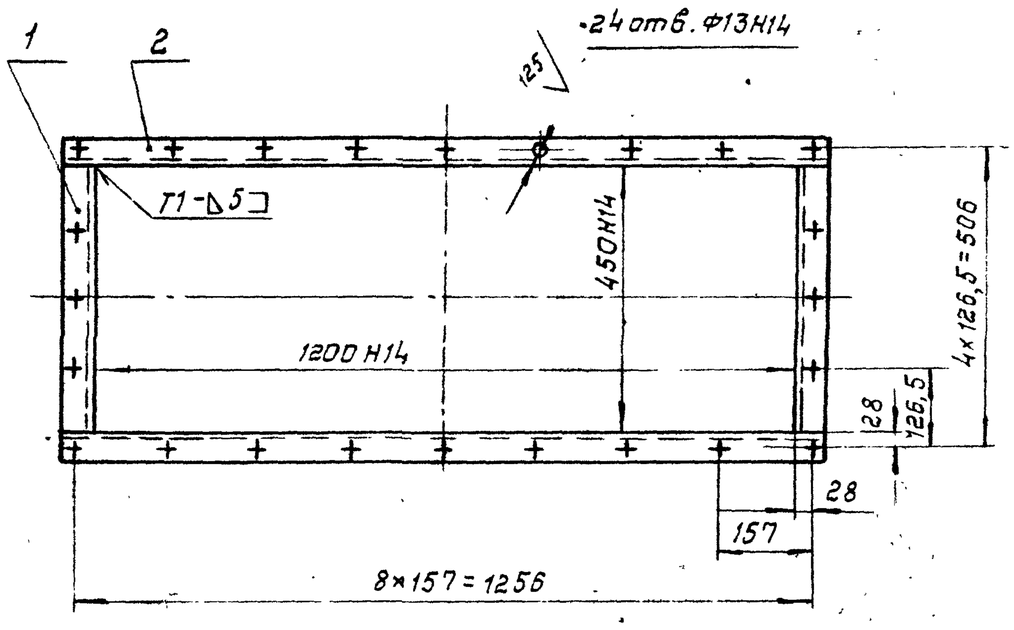


1. $\pm \frac{IT16}{2}$
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
3. Размеры для справки.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Б1В542.150СБ			
Разраб.		Узбекова			Переход (поз. 10) Сборочный чертеж.	Лит.	Масса 47,0	Масштаб 1:10
Пров.		Гончаренко				И		
Т. контр.		Севрюков				Лист	Листов 1
Нач. отд.		Григорьянц				Харьковский Сантехпроект	
Н. контр.		Амбрас					
Утв.							

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Б1В542.160СБ



1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.

2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80

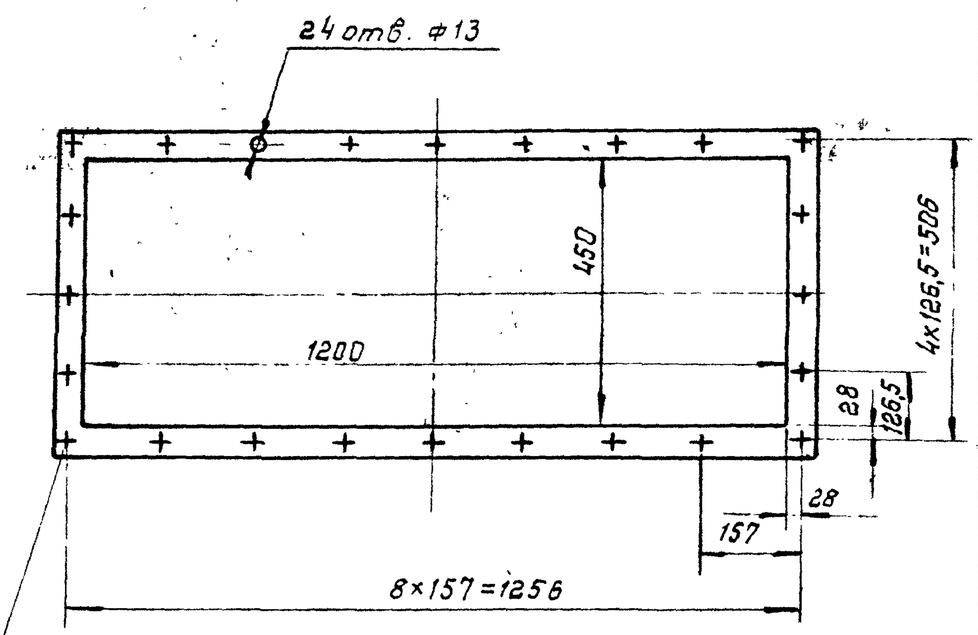
3. Кромки реза деталей Б4 - 25

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Б1В542.160СБ			
Разраб.		Извекова			Фланец Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масшт.
Пров.		Гончаренко				И	13,4	1:10
Т. контр.		Севрюков				Лист	Листов 1	
Нач. отд.		Григорьянц				Харьковский Сантехпроект		
Н. контр.		Амбрас						
Утв.								

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Формат А4

Б1В542.073



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Б1В542.073			
Разраб.		Извекова			Прокладка	Лит.	Масса	Масштаб
Провер.		Гончаренко				И	1,3	1:10
Т. контр.		Севрюков				Лист	Листов 1	
Нач. отд.		Григорьянц				Харьковский Сантехпроект		
Н. контр.		Амбрас						
Утв.								

Картон асбестовый КАОН-1 ГОСТ 2850-80

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Формат А4

Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А3			Б1В542.150СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4		1	Б1В542.160	Фланец	2	
				Детали		
А4		2	Б1В542.071	Стенка	2	
А4		3	Б1В542.072	Боковина	2	
А4		4	Б1В542.073	Прокладка	1	
				Стандартные изделия		
		5		Болт М12×35.58 ГОСТ 7798-70	24	
		6		Гайка М12.5 ГОСТ 5915-70	24	
		7		Шайба 12.65Г ГОСТ 6402-70	24	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Б1В542.150			
Разраб.		Извекова			Переход (поз. 10)	Лит.	Лист	Листов
Пров.		Гончаренко				И		1
Нач. отд.		Григорьянц				Харьковский Сантехпроект		
Н. контр.		Амбрас						
Утв.								

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Формат А4

Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А4			Б1В542.160СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4		1	Б1В542.074	Балка Уголок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-86 ВСт3 ГОСТ 535-88 ℓ=45	2	1,7кг
Б4		2	Б1В542.075	Балка Уголок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-86 ВСт3 ГОСТ 535-88 ℓ=1300	2	4,9кг

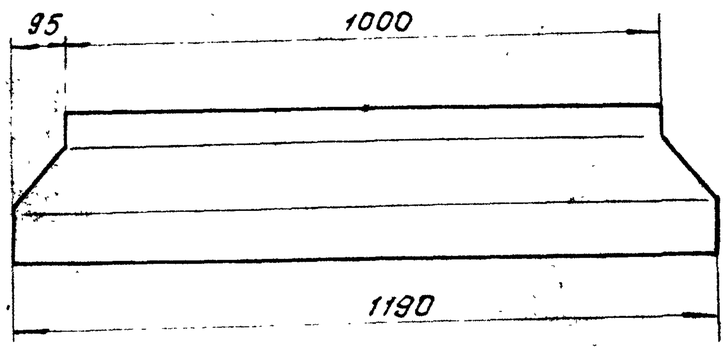
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Б1В542.160			
Разраб.		Извекова			Фланец	Лит.	Лист	Листов
Пров.		Гончаренко				И		1
Нач. отд.		Григорьянц				Харьковский Сантехпроект		
Н. контр.		Амбрас						
Утв.								

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Формат А4

Альбом 16

61В542.071



1. $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. Длина развертки - 254мм.
3. *Размер для справки.

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата
Разраб		Извекова		
Провер		Гончаренко		
Т контр		Севрюков		
Нач. отд.		Григорьянц		
Н. контр		Севрюков		
Утв				

61В542.071

Стенка

Лит	Масса	Масштаб
И	11	1:10
Лист	Листов 1	

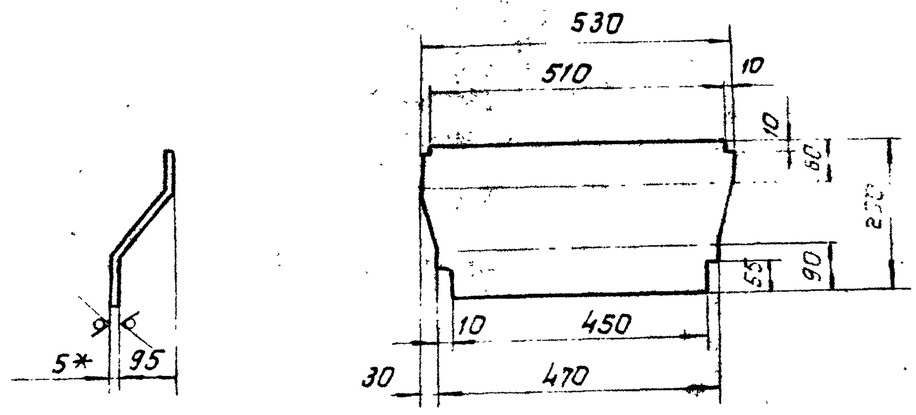
Лист 5 ГОСТ 19903-74 ВСт3 ГОСТ 14637-89

Харьковский Сантехпроект

Формат А4

Подп. и дата | Инв. № подл. | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

61В542.072



1. $\pm \frac{IT16}{2}$
2. Длина развертки - 288 мм.
3. *Размер для справки.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб		Извекова		
Пров.		Гончаренко		
Т контр		Севрюков		
Нач. отд		Григорьянц		
Н. контр		Севрюков		
Утв				

61В542.072

Боковина

Лит	Масса	Масштаб
И	5,7	1:2
Лист	Листов 1	

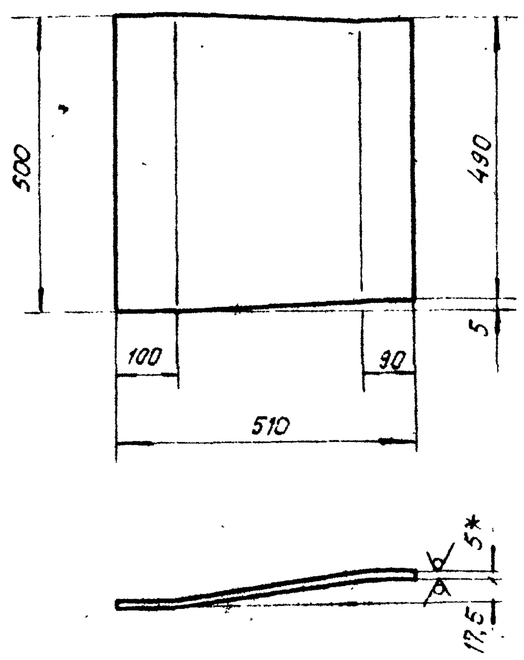
Лист 5 ГОСТ 19903-74 ВСт3 ГОСТ 14637-89

Харьковский Сантехпроект

Формат А4

Подп. и дата | Инв. № подл. | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

61В542.076



1. $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. * Размер для справки.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Извекова		
Провер.		Гончаренко		
Т. контр.		Севрюков		
Нач. отд.		Григорьянц		
Н. контр.		Амбрас		
Утв.				

61В542.076

Стенка

Лит.	Масса	Масштаб
И	10,0	1:10
Лист	Листов 1	

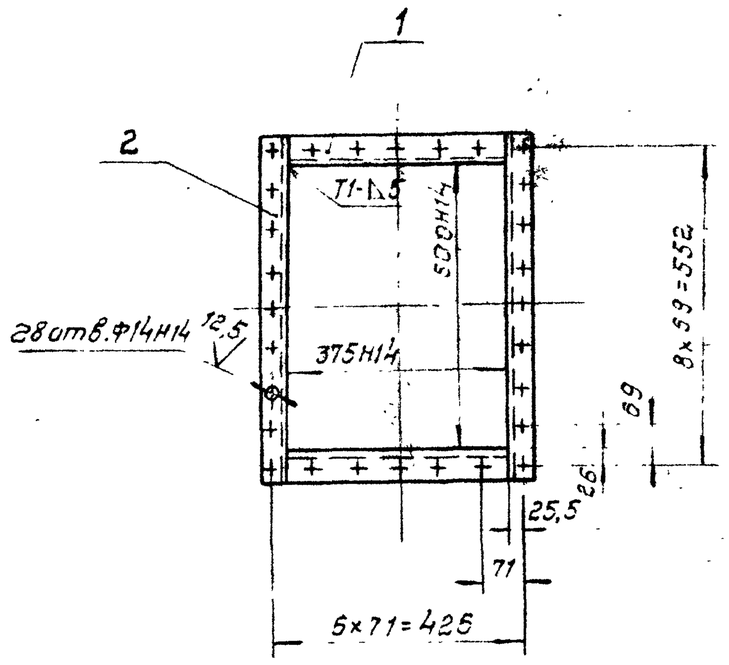
Лист 5 ГОСТ 19903-74 ВСт3 ГОСТ 14637-89

Харьковский Сантехпроект

Формат А4

Подп. и дата | Инв. № подл. | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

61В542.180СБ



1. Неуказанные предельные откл. размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
2. сварку производить электродами Э-42. ГОСТ 9467-75. сварные швы по ГОСТ 5264-80.
3. Кромки реза деталей Б4 - $\overset{25}{\sqrt{}}$.

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Извекова		
Провер.		Гончаренко		
Т. контр		Севрюков		
Нач. отд		Григорьянц		
Н. контр		Амбрас		
Утв.				

61В542.180СБ

Фланец сборочный чертеж.

Лит.	Масса	Масштаб
И	4,6	1:10
Лист	Листов 1	

Харьковский Сантехпроект

Подп. и дата | Инв. № подл. | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Альбом 16

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А3			Б1В542170СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4		1	Б1В542.180	Фланец	1	
				Детали		
А4	4	2	Б1В542.076	Стенка	2	
А4	4	3	Б1В542.077	Боковина	2	

Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

Лит.	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Извекова		
Пров.		Гончаренко		
Нач. отд.		Григорьянц		
Н. контр.		Амбрас		
Утв.				

Б1В542.170

Переход (поз. 11).

Лит.	Лист	Листов
И		1

Харьковский Сантехпроект

Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				Документация		
А4			Б1В542.180СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4		1	Б1В542.078	Балка	2	1,26кг
				Уголок Б-45×45×5 гост 8509-86		
				Ст3 гост 535-88		
				ℓ=375		
Б4		2	Б1В542.079	Балка	2	2,0кг
				Уголок Б-45×45×5 гост 8509-86		
				Ст3 гост 535-88		
				ℓ=590		

Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Извекова		
Пров.		Гончаренко		
Нач. отд.		Григорьянц		
Н. контр.		Амбрас		
Утв.				

Б1В542.180

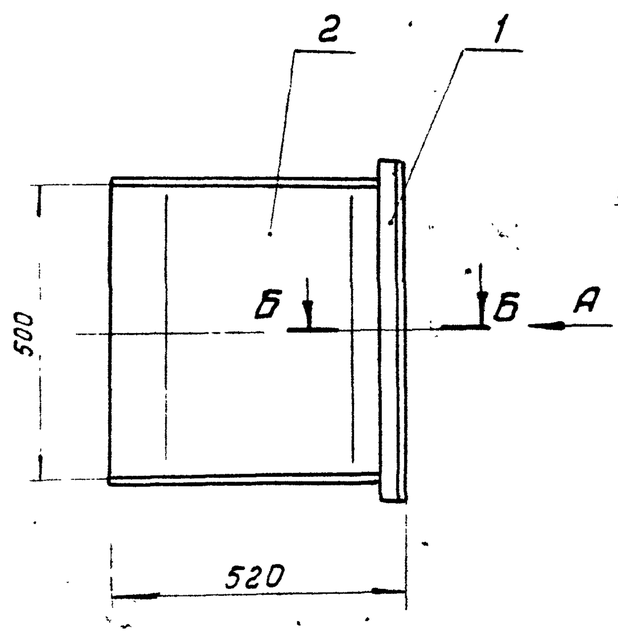
Фланец

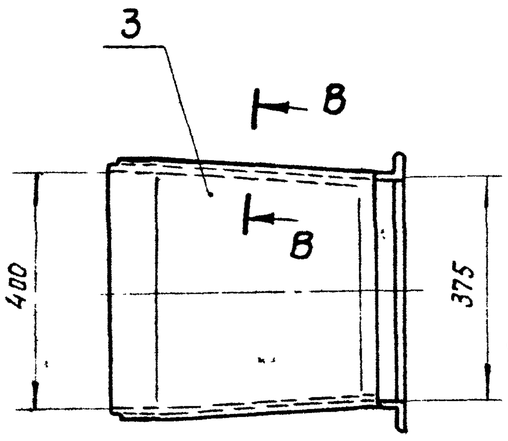
Лит.	Лист	Листов
И		1

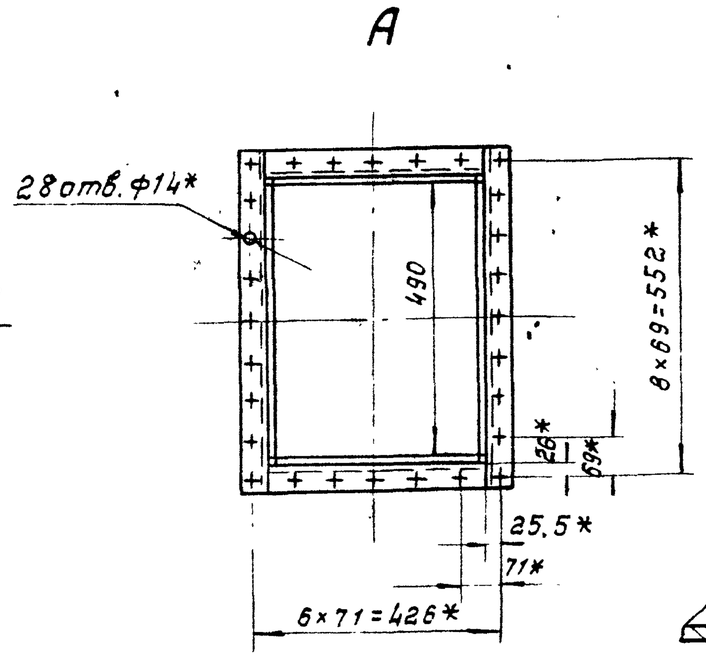
Харьковский Сантехпроект

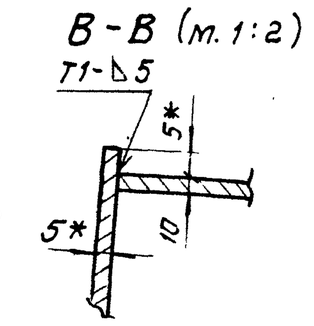
Формат А4

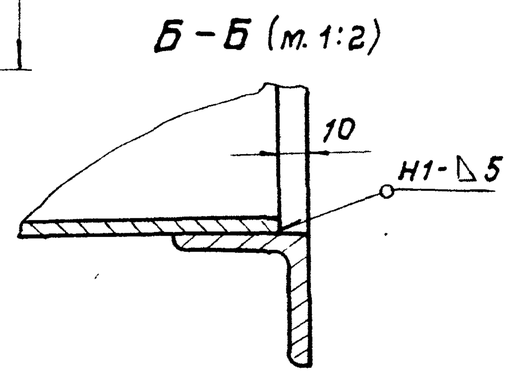
Б1В542.170СБ











1. $\pm \frac{IT16}{2}$
2. Сварку производить электродами Э-42 гост 9467-75. Сварные швы по гост 5264-80.
3. *Размеры для справки.

Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Извекова		
Пров.		Гончаренко		
Т. контр.		Севрюков		
Нач. отд.		Григорьянц		
Н. контр.		Амбрас		
Утв.				

Б1В542.170СБ

Переход (поз. 11) Сборочный чертеж.

Лит.	Масса	Масштаб
И	43,0	1:10
Лист	Листов 1	

Харьковский Сантехпроект

Альбом 16

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А3			Б18542.090СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	Б18542.081	Стенка	2	
А4		2	Б18542.082	Боковина	2	
А4		3	Б18542.005	Стяжка	8	
Б4		4	Б18542.083	Накладка.	2	1,15кг
				Полоса 5х60 гост 103-76		
				Вст3 гост 535-88		
				ℓ=488		
Б4		5	Б18542.084	Накладка	2	1,85кг
				Полоса 5х60 гост 103-76		
				Вст 3 гост 535-88		
				ℓ=788		

Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата | Инв.№ подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Извекова		
Пров.		Гончаренко		
Нач. отд		Григорьянц		
Н. контр.		Амбрас		
Утв.				

Б18542.190

Переход (поз. 12).

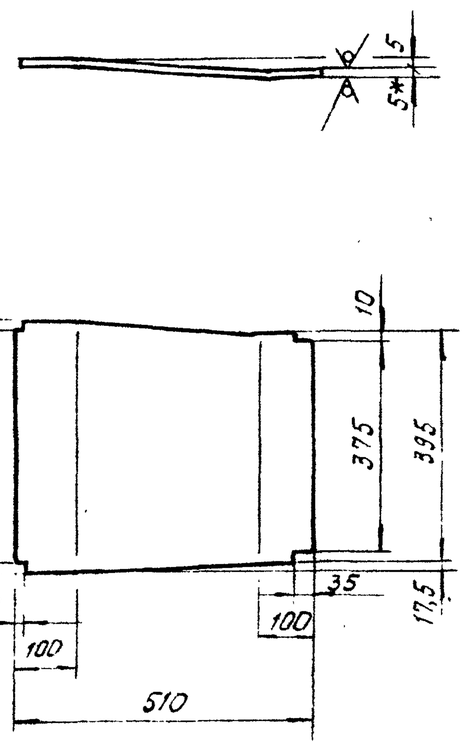
Лит.	Лист	Листов
И		1

Харьковский Сантехпроект

Формат А4

Б18542.077

25 √ (√)



1. ± IT16/2

2. * Размер для справки

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Извекова		
Пров.		Гончаренко		
Т. контр.		Севрюков		
Нач. отд		Григорьянц		
Н. контр		Амбрас		
Утв.				

Б18542.077

Боковина

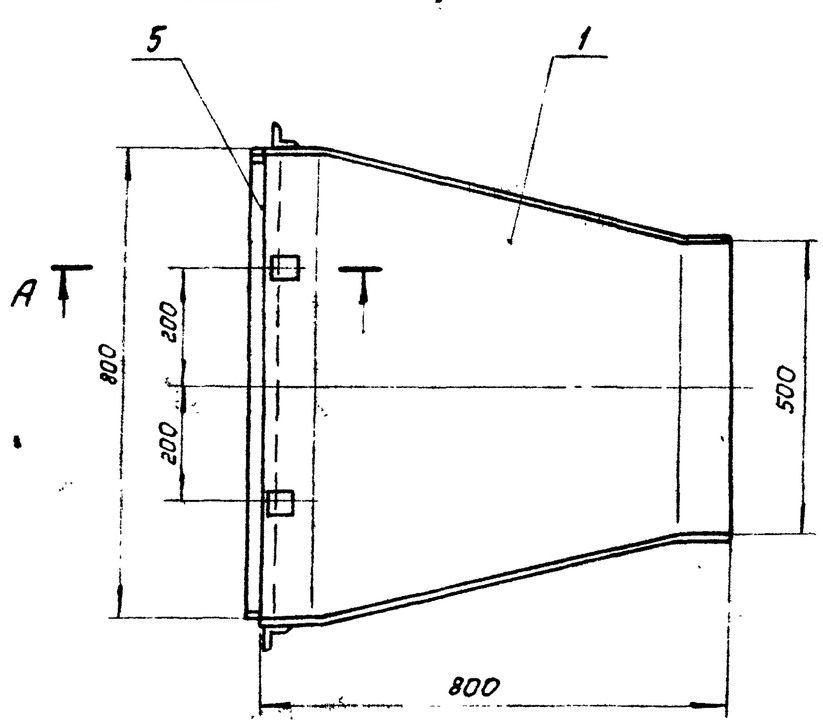
Лит	Масса	Масштаб
И	9,0	1:10
Лист	Листов 1	

Лист 5 гост 19903-74
Вст3 гост 14637-89

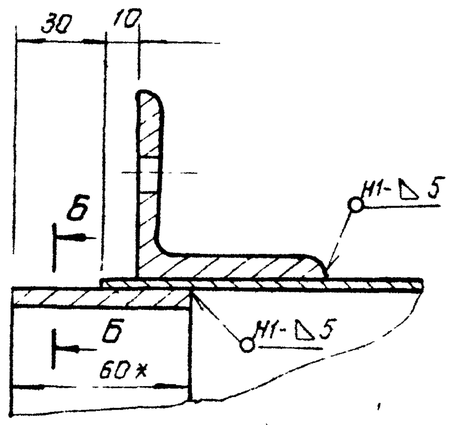
Харьковский Сантехпроект

Формат А3

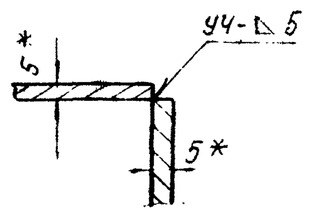
Б18542.190СБ



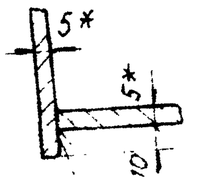
А-А (м.1:2)



Б-Б (м.1:2)



В-В (м.1:2)



Т1-△5

1. ± IT16/2

2. Сварку производить электродами Э-42 гост 9467-75. Сварные швы по гост 5264-80

3. Кромки реза деталей Б4-√25

4. *Размеры для справки.

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Извекова		
Провер.		Гончаренко		
Т. контр		Севрюков		
Нач. отд		Григорьянц		
Н. контр		Амбрас		
Утв.				

Б1В542.190СБ

Переход (поз. 12) Сборочный чертеж.

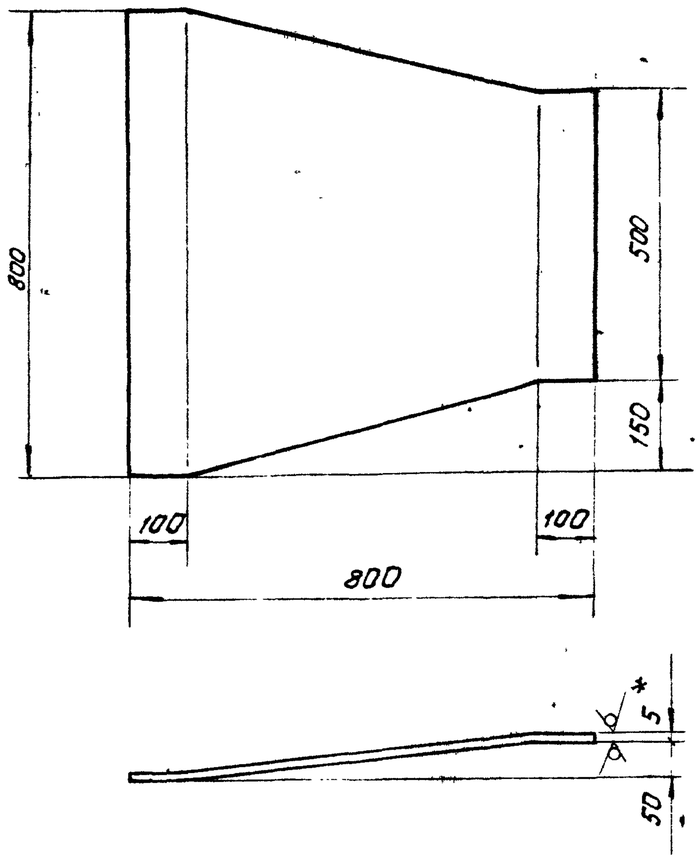
Лит.	Масса	Масштаб
И	80,0	1:10
Лист	Листов 1	

Харьковский Сантехпроект

Подп. и дата | Инв.№ дубл. | Инв.№ | Взам. инв.№ | Подп. и дата | Инв.№ подл.

Альбом 16

6185Ч2.081



1. $\pm \frac{IT16}{2}$
2. Длина развертки - 802.
3. *Размер для справки.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Извекова		
Пров.		Гончаренко		
Т. контр.		Севрюков		
Нач. отд.		Григорьянц		
Н. контр.		Амбрас		
Утв.				

Стенка

Лит.	Масса	Масштаб
И	20,5	1:10
Лист	Листов 1	

Лист 5 ГОСТ 19903-74 / ВСТ3 ГОСТ 14637-89

Харьковский Сантехпроект

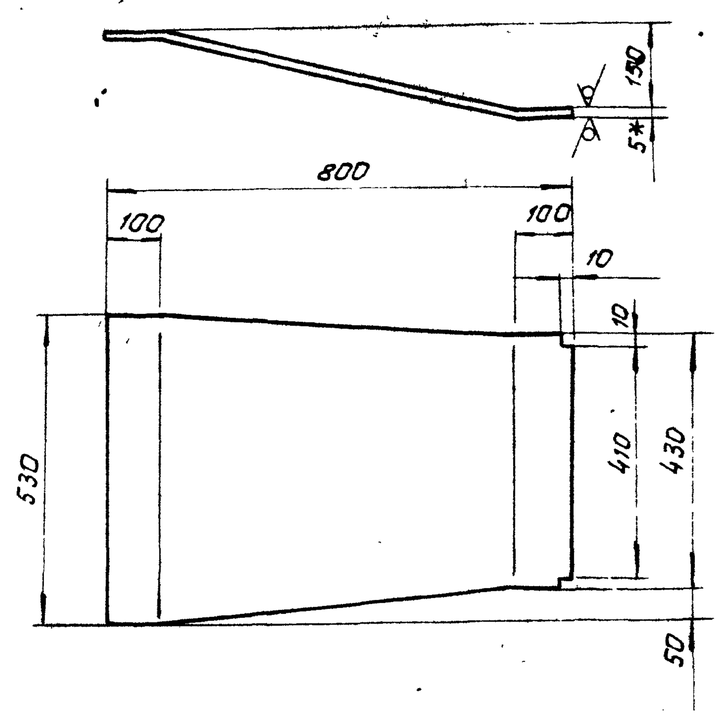
Б1В542.081

формат А4

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

6185Ч2.082

25 √(√)



1. $\pm \frac{IT16}{2}$
2. Длина развертки - 818мм.
3. *Размер для справки.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Извекова		
Пров.		Гончаренко		
Т. контр.		Севрюков		
Нач. отд.		Коверченко		
Н. контр.		Севрюков		
Утв.				

Боковина

Лит.	Масса	Масштаб
И	15,5	1:10
Лист	Листов 1	

Лист 5 ГОСТ 19903-74 / ВСТ3 ГОСТ 14637-89

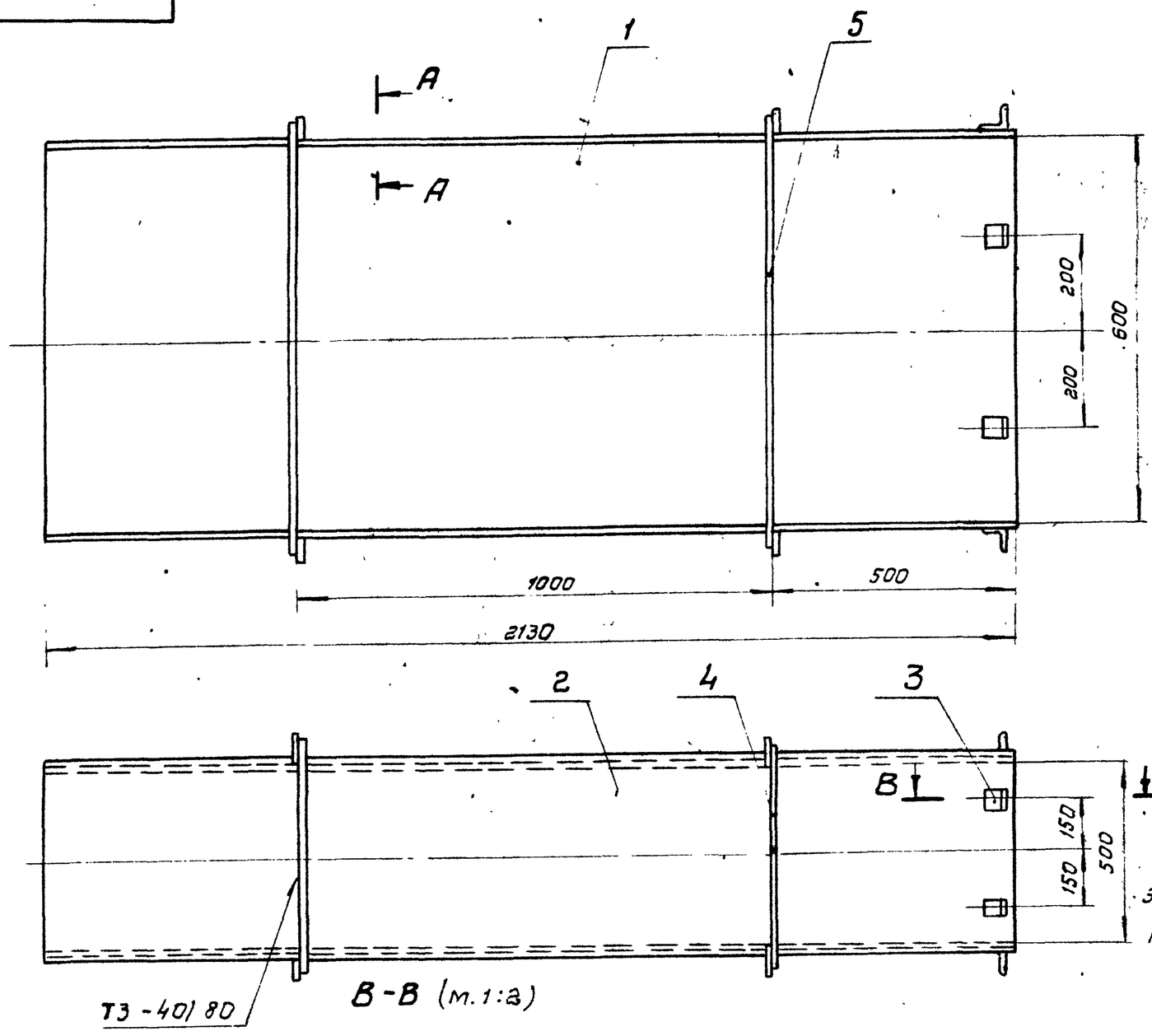
Харьковский Сантехпроект

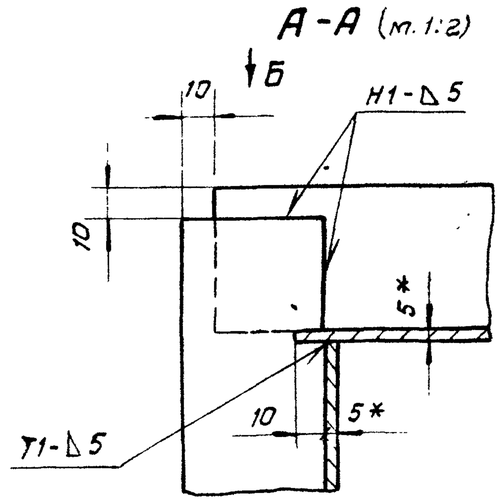
Б1В542.082

формат А4

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

6185Ч2.200СБ





1. $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. Сварку производить электродами э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
3. Кромки реза деталей Б4 - 25√.
4. *Размеры для справки.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб		Извекова		
Пров.		Гончаренко		
Т. контр.		Севрюков		
Нач. отд		Коверченко		
Н. контр.		Севрюков		
Утв.				

Секция
(поз. 13)
Сборочный чертеж.

Б1В542.200СБ

Лит.	Масса	Масштаб
И	237,0	1:10
Лист	Листов 1	

Харьковский Сантехпроект

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Инв.№ дубл. | Взам.инв.№ | Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А3			61В542.200СБ	Сборочный чертеж.		
				Детали		
Б4		1	61В542.085	Стенка	2	66,8кг
				Лист 5 гост 19903-74		
				ВСт3 гост 14637-89		
				800×2130		
Б4		2	61В542.086	Боковина	2	44,3кг
				Лист 5 гост 19903-74		
				ВСт3 гост 14637-89		
				530×2130		
А4		3	61В542.005	Стяжка	8	
Б4		4	61В542.087	Ребро	4	1,16кг
				Полоса 5×50 гост 103-76		
				ВСт3 гост 535-88		
				ℓ=590		
Б4		5	61В542.088	Ребро	4	1,74кг
				Полоса 5×50 гост 103-76		
				ВСт3 гост 535-88		
				ℓ=890		

Альбом 16

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Извекова		
Пров.		Гончаренко		
Нач. отд.		Григорьяни		
Н. контр.		Амбрас		

61В542.200

Секция (поз. 13).

Лит	Лист	Листов
И		1

Харьковский Сантехпроект

Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А3			61В542.210СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	61В542.089	Подушка	1	
А4		2	61В542.091	Угольник	2	
Б4		3	61В542.092	Плита	1	16,5кг
				Лист 16 гост 19903-74		
				ВСт3 гост 14637-89		
				325×405		

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Извекова		
Пров.		Гончаренко		
Нач. отд.		Григорьянц		
Н. контр.		Амбрас		
Утв.				

61В542.210

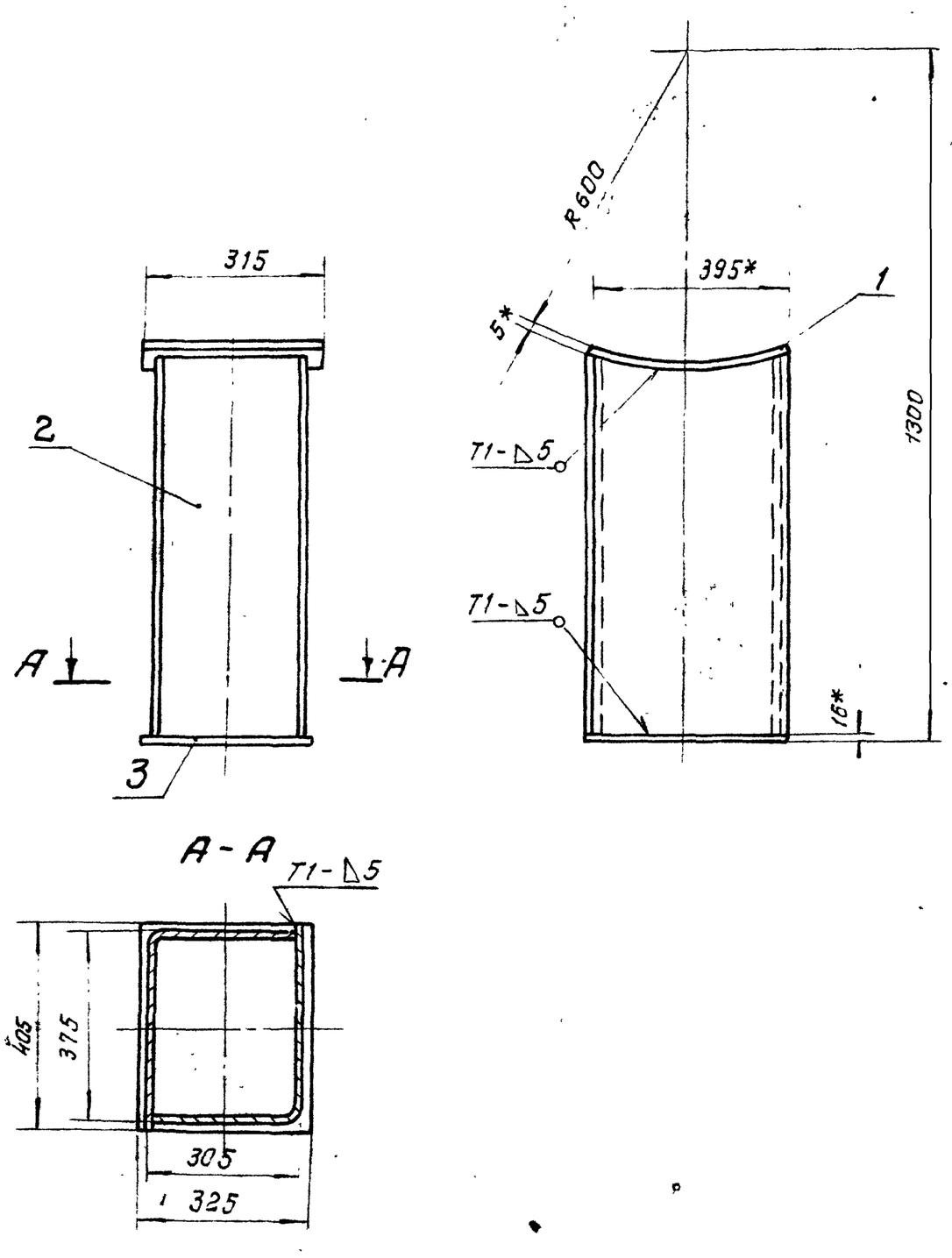
Опора кармана (поз. 1)

Лит.	Лист	Листов
И		1

Харьковский Сантехпроект

Формат А4

61В542.210СБ



1. $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. Сварку производить электродами Э-42 гост 9467-75. Сварные швы по гост 5264-80.
3. Кромки реза деталей Б4 - $\overset{25}{\vee}$
4. *Размер для справки.

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб		Извекова		
Пров.		Гончаренко		
Т. контр		Севрюков		
Нач. отд		Григорьянц		
Н. контр		Амбрас		
Утв				

61В542.210СБ

Опора кармана (поз. 14). Сборочный чертеж.

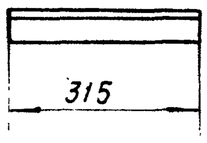
Лит.	Масса	Масштаб
И	67,0	1:10
Лист	Листов 1	

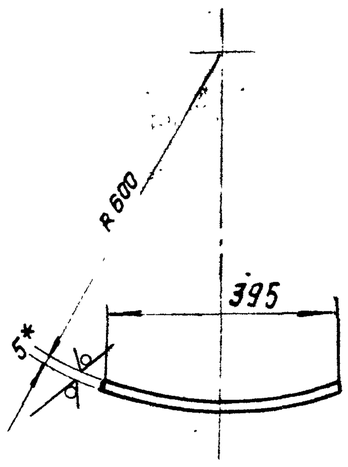
Харьковский Сантехпроект

Формат А3

618542.089

25 √(∨)





1. $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. Длина развертки 404мм.
3. *Размер для справки.

Альбом 16

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Извекова		
Провер.		Гончаренко		
Т. контр.		Севрюков		
Нач. отд.		Григорьянц		
Н. контр.		Амбрас		
Утв.				

Б1В542.089

Подушка

Лит.	Масса	Масштаб
И	4,95	1:10
Лист	Листов 1.	

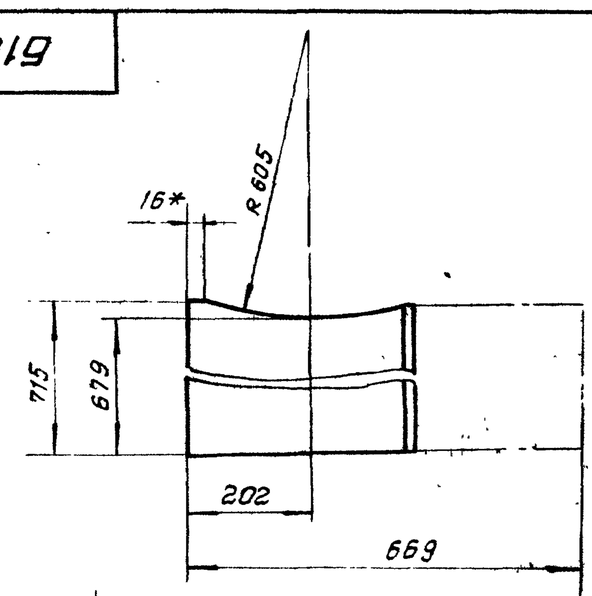
Лист 5 ГОСТ 19903-74
ВСт3 ГОСТ 14637-89

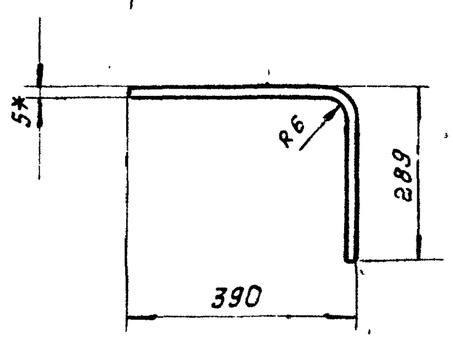
Харьковский Сантехпроект

формат А4

618542.091

25 √(∨)





1. $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. *Размер для справки.

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Извекова		
Провер.		Гончаренко		
Т. контр.		Севрюков		
Нач. отд.		Григорьянц		
Н. контр.		Амбрас		
Утв				

Б1В542.091

Угольник

Лит.	Масса	Масштаб
И	22,7	1:10
Лист	Листов 1	

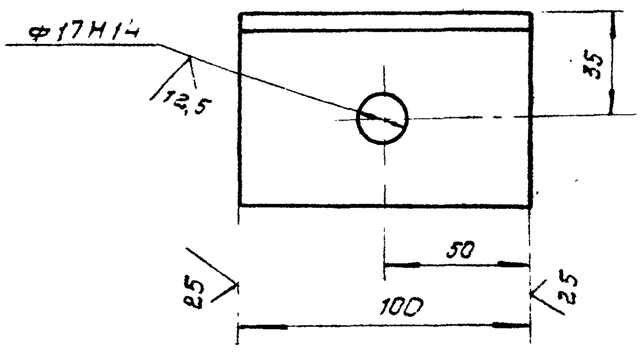
Лист 6 ГОСТ 19903-74
ВСт3 ГОСТ 14637-89

Харьковский Сантехпроект

формат А4

618542.095

√(∨)



Неуказанные пред. откл. размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.

Подп. и дата | Инв.№ дубл. | Взам. инв.№ | Подп. и дата | Инв.№ подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Извекова		
Провер.		Гончаренко		
Т. контр.		Севрюков		
Нач. отд.		Григорьянц		
Н. контр.		Амбрас		
Утв.				

Б1В542.095

Кронштейн

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,48	1:2
Лист	Листов 1	

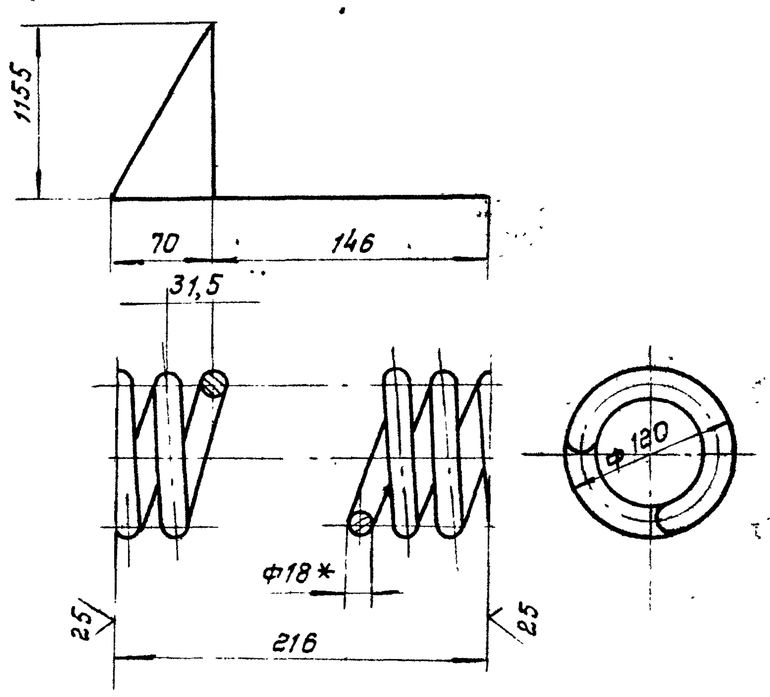
Уголок Б-63х63х5 ГОСТ 8509-86
ВСт3 ГОСТ 535-88

Харьковский САНТЕХПРОЕКТ

формат А4

618542.102

√(∨)



1. Твердость HRC45 ÷ 50
2. $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. Длина развертки - 2570
4. Число витков: полное - 8, рабочее - 6.
5. *Размер для справки.

Подп. и дата | Инв.№ дубл. | Взам. инв.№ | Подп. и дата | Инв.№ подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Извекова		
Провер.		Гончаренко		
Т. контр.		Севрюков		
Нач. отд.		Григорьянц		
Н. контр.		Амбрас		
Утв.				

Б1В542.102

Пружина

Лит.	Масса	Масштаб
И	5,1	1:4
Лист	Листов 1	

Проволока 60С2А-Н-П-ГН-18 ГОСТ 14963-78

Харьковский Сантехпроект

25266-20

Альбом 16

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А3			61В542.220СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4		1	61В542.230	Блок пружины	1	
А4		2	61В542.270	Тяга подвески	1	
				Детали		
А4		3	61В542.093	Проушина	1	
А4		4	61В542.094	Ушко	3	
А4		5	61В542.095	Кронштейн	1	
				Стандартные изделия		
		6		Гайка М16.5 ГОСТ 5915-70	2	
				Переменные данные для исполнении		
				61В542.220		
				Детали		
Б4		7	61В542.096	Тяга	1	5,1кг
				Круг 16 ГОСТ 2590-88		
				Вст3 ГОСТ 535-88		
				ℓ=3224		

Изм. Лист N докум. Подп. Дата

Разраб. Извекова

Пров. Гончаренко

Нач. отд. Григорьянц

Н. контр. Амброс

Утв.

61В542.220

Подвеска (поз. 15...17)

Лит. Н | Лист 1 | Листов 2

Харьковский Сантехпроект

Формат А4

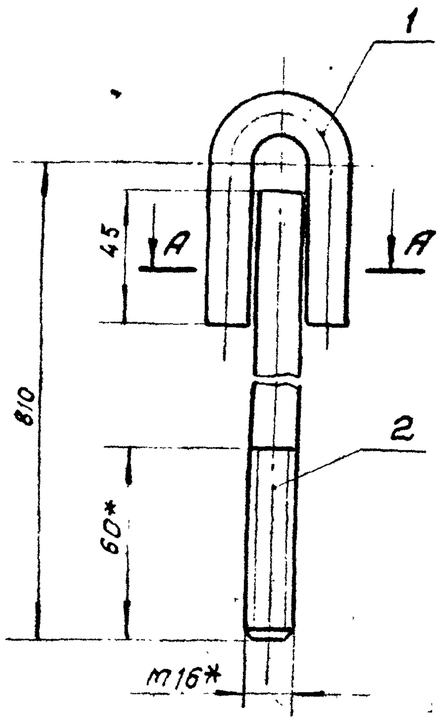
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				61В542.220-01		
				Детали		
Б4		7	61В542037	Тяга	1	2,24кг
				Круг 16 ГОСТ 2590-88		
				Вст3 ГОСТ 535-88		
				ℓ=1424		
				61В542.220-02		
				Детали		
Б4		7	61В542038	Тяга	1	5,3кг
				Круг 16 ГОСТ 2590-88		
				Вст3 ГОСТ 535-88		
				ℓ=3324		
				61В542.220-03		
				Детали		
Б4		7	61В542039	Тяга	1	3,6кг
				Круг 16 ГОСТ 2590-88		
				Вст3 ГОСТ 535-88		
				ℓ=2274		
				61В542.220-04		
				Детали		
Б4		8	61В542.101	Тяга	1	0,35кг
				Круг 16 ГОСТ 2590-88		
				Вст3 ГОСТ 535-88		
				ℓ=224		

Изм. Лист N докум. Подп. Дата

61В542.220

Лист 2

61В542.270СБ



1. $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. Электроды Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварка ручная дуговая.
3. *размер для справки.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А3			61В542 230СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4		1	61В542.240	Траверса	1	
А4		2	61В542.250	Стакан	2	
А4		3	61В.542 260	Тяга блока	1	
				Детали		
А4		4	61В542.102	Пружина	1	
				Стандартные изделия		
		5		Гайка М16.5 ГОСТ 5915-70	6	

Изм. Лист N докум. Подп. Дата

61В542.230

Тяга подвески. Сборочный чертеж.

Лит. | Масса 1,6 | Масштаб 1:2

Лист | Листов 1

Харьковский Сантехпроект

Разраб. Извекова

Пров. Гончаренко

Т. контр. Севрюков

Нач. отд. Григорьянц

Н. контр. Амброс

Утв.

Блок пружины.

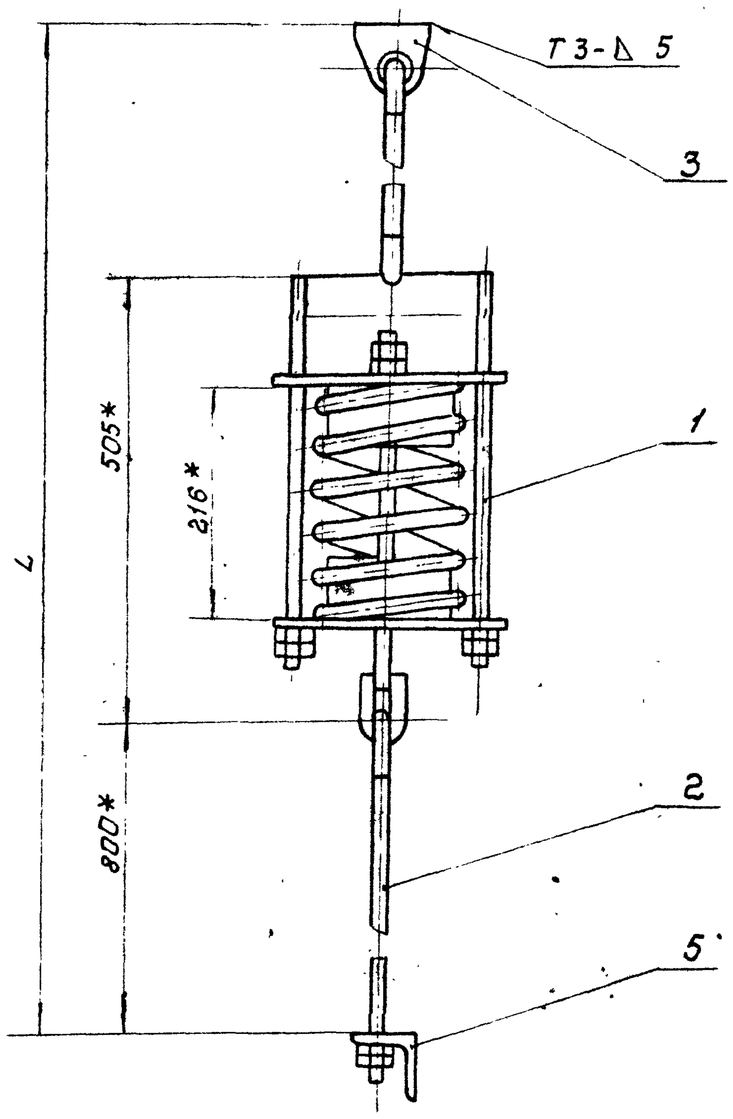
Лит. Н | Лист | Листов 1

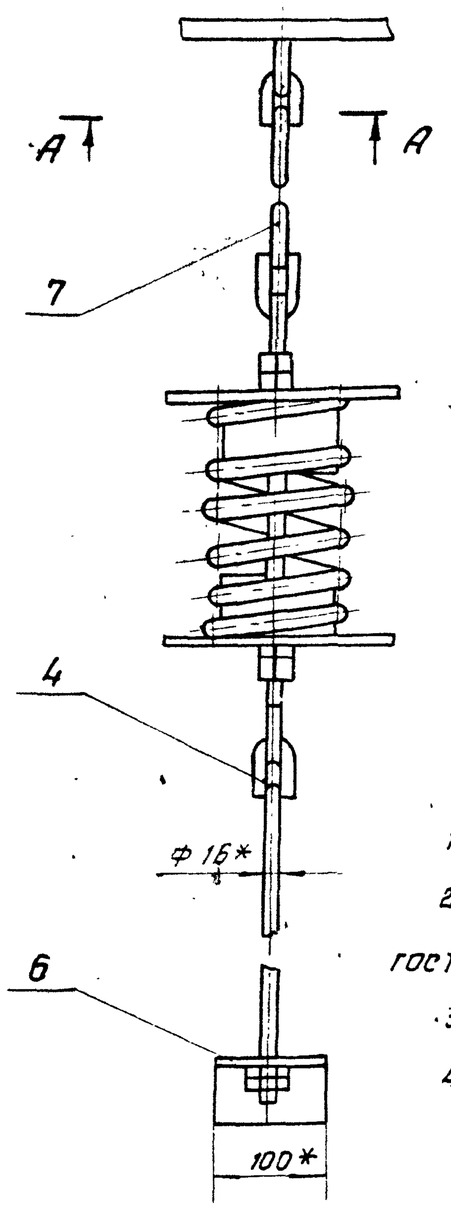
Харьковский Сантехпроект

Формат А4

Альбом 16

Б18542.220СБ

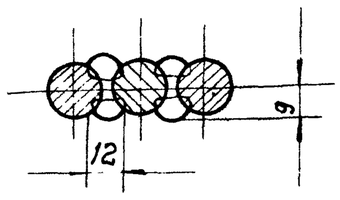




Обозначение	L	масса, кг
Б18542.220	4600	18,2
-01	2800	15,3
-02	4700	18,4
-03	3650	16,6
-04	1600	13,4

1. $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
3. Кромки реза деталей Б4 - $\overset{25}{\vee}$.
4. Размеры для справки.

А-А (м.1:2)



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Извекова		
Пров.		Гончаренко		
Т.контр.		Севрюков		
Нач.отд.		Григорьянц		
Н.контр.		Амбрас		
Утв.				

Б1В542.220СБ

Подвеска (поз. 15-17)

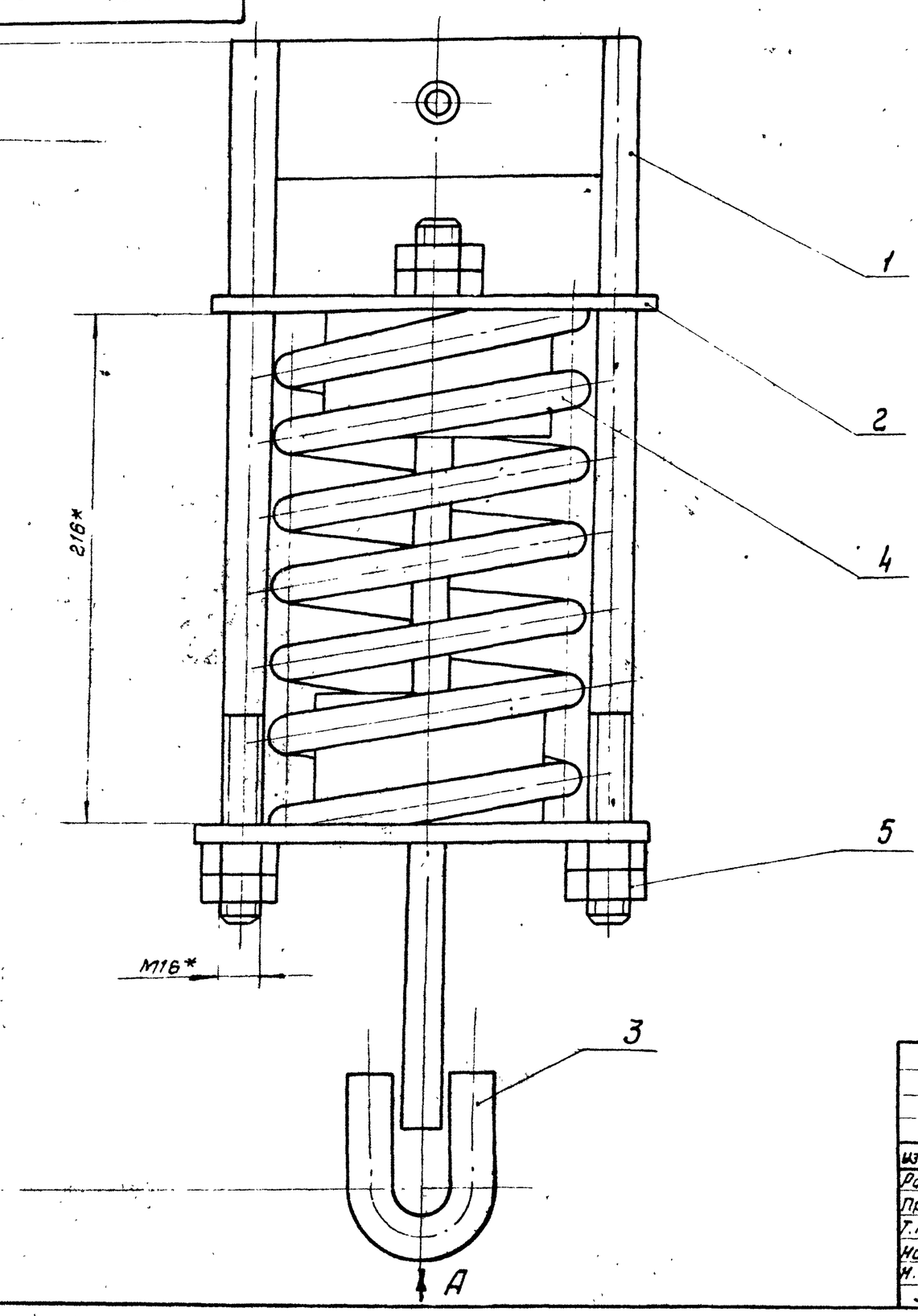
Сборочный чертеж.

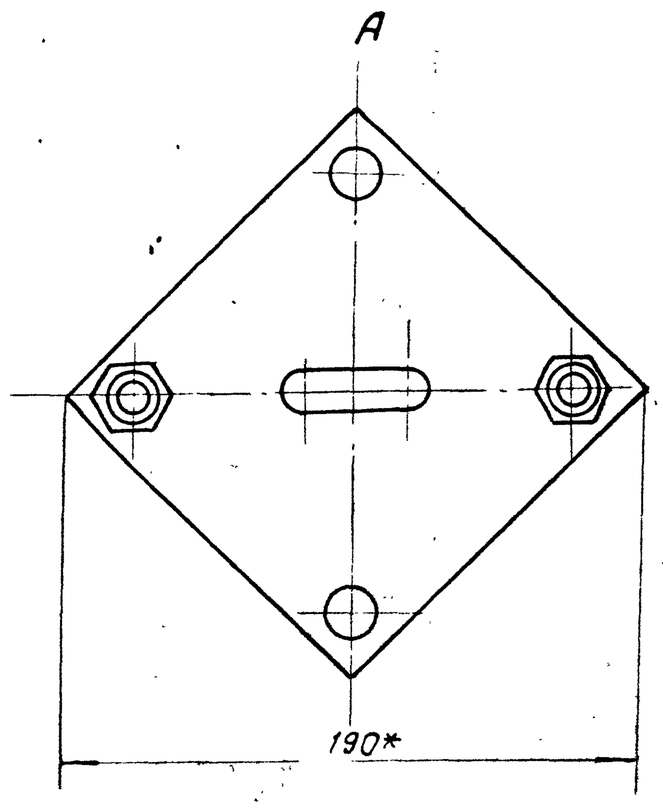
Лит.	Масса	Масштаб
И	–	–
Лист	Листов 1.	

Харьковский Сантехпроект

Формат А3

Б18542.230СБ





*Размеры для справки.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Извекова		
Пров.		Гончаренко		
Т.контр.		Севрюков		
Нач.отд.		Григорьянц		
Н.контр.		Амбрас		
Утв.				

Б18542.230СБ

Блок пружины

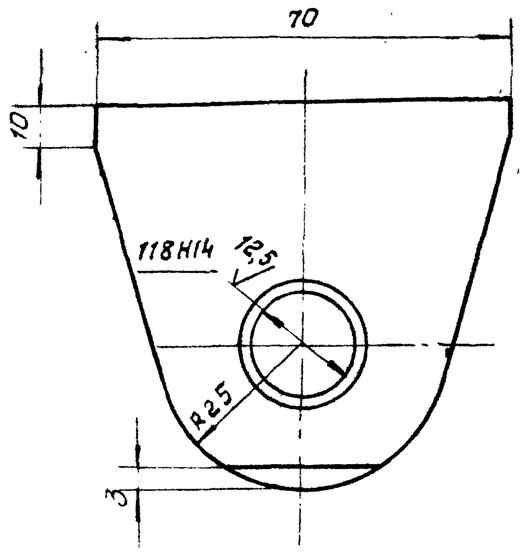
Сборочный чертеж.

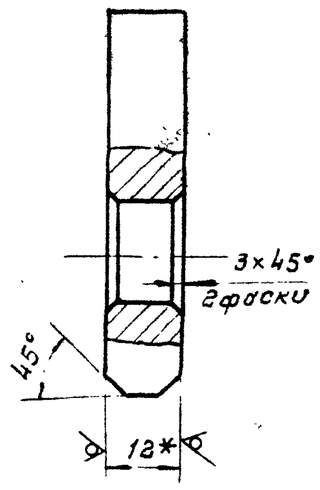
Лит.	Масса	Масштаб
И	9,9	1:2
Лист	Листов 1	

Харьковский Сантехпроект

Альбом 16

61В542.093





1. Неуказанные предельн. откл. размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. *Размер для справки.

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Извекова		
Пров.		Гончаренко		
Т. контр.		Севрюков		
Нач. отд		Григорьянц		
Н. контр		Амбрас		
Утв				

61В542.093

Проушина

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,3	1:1
Лист	Листов 1	

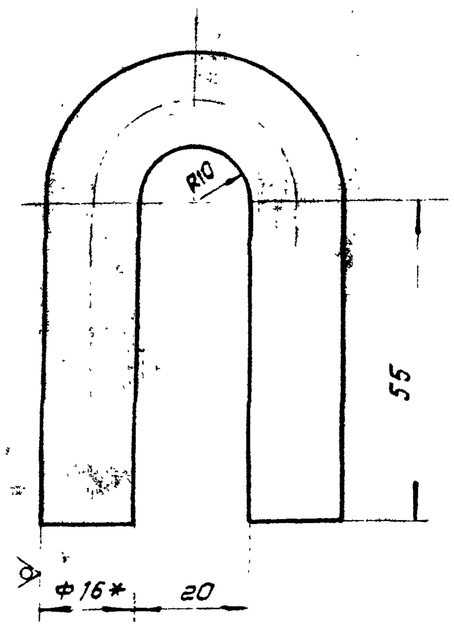
Лист 12 гост 19903-74 / ВСт3 гост 14637-89

Харьковский Сантехпроект

Формат А4

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

61В542.094



1. $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. Длина развертки - 167мм
3. *Размер для справки.

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Извекова		
Пров.		Гончаренко		
Т. контр		Севрюков		
Нач. отд		Григорьянц		
Н. контр		Амбрас		
Утв				

61В542.094

Ушко

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,26	1:1
Лист	Листов 1	

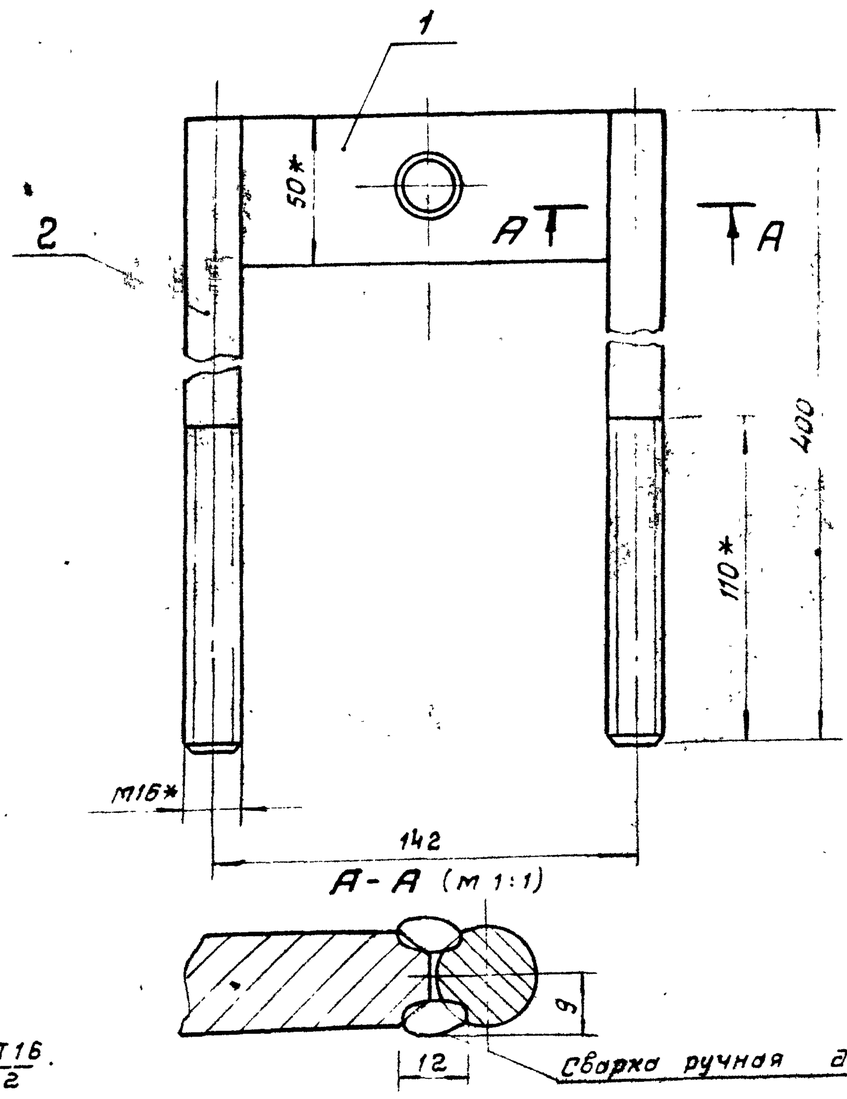
Круг В16 гост 2590-88 / ВСт3 гост 535-88

Харьковский Сантехпроект

Формат А4

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

61В542.240СБ



1. $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. Электроды Э-42 гост 9467-75.
3. *Размеры для справки.

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Извекова		
Пров.		Гончаренко		
Т. контр.		Севрюков		
Нач. отд		Григорьянц		
Н. контр		Амбрас		
Утв				

61В542.240СБ

Траверса. Сборочный чертеж.

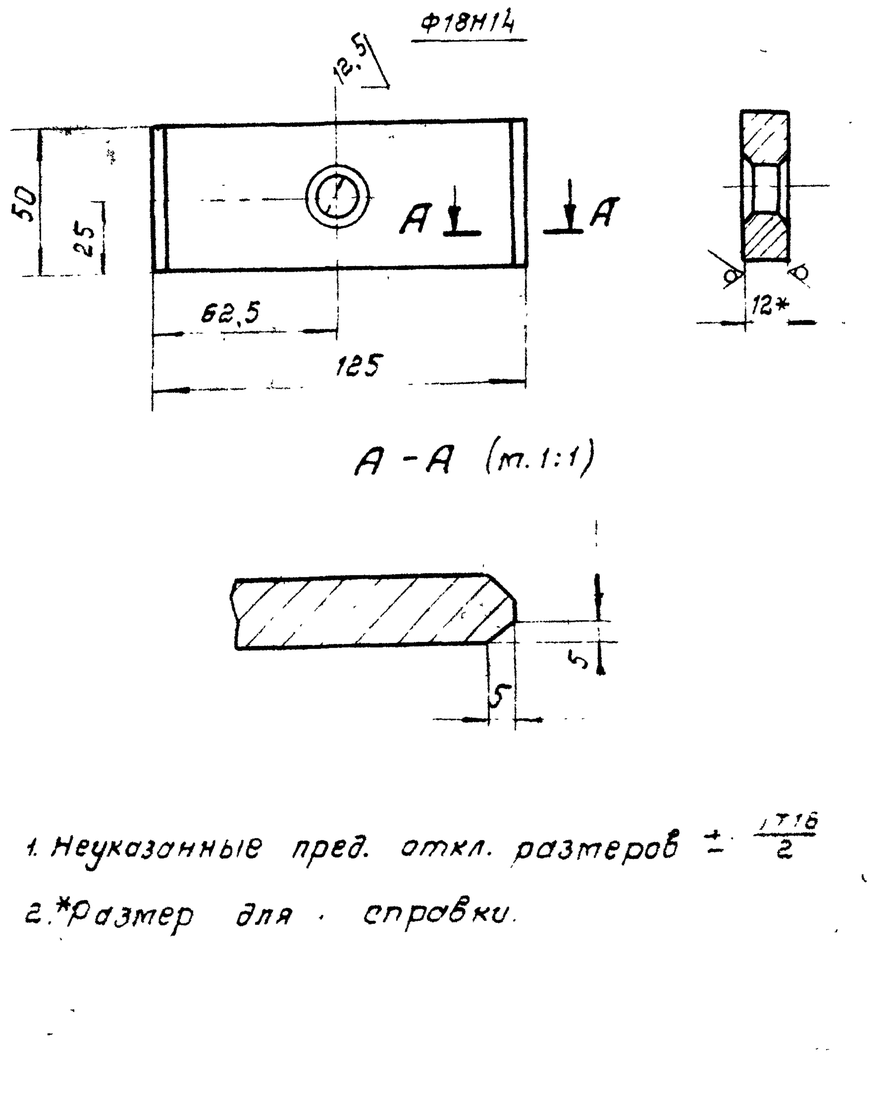
Лит.	Масса	Масштаб
И	1,9	1:2
Лист	Листов 1	

Харьковский Сантехпроект

Формат А4

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

61В542.103



1. Неуказанные пред. откл. размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
2. *Размер для справки.

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Извекова		
Пров.		Гончаренко		
Т. контр.		Севрюков		
Нач. отд.		Григорьянц		
Н. контр.		Амбрас		
Утв.				

61В542.103

Траверса

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,6	1:2
Лист	Листов 1	

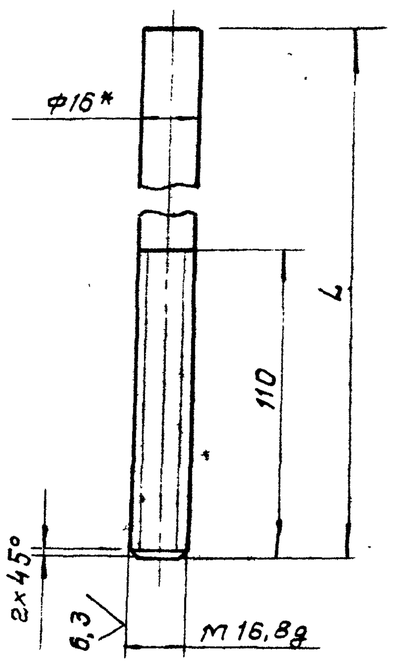
Лист 12 гост 19903-74 / ВСт.3 гост 14637-89

Харьковский Сантехпроект

Альбом 16

61В542.104

12,5 (V)



Обозначение	L	Масса, кг
61В542.104	400	0,63
-01	680	1,1
-02	780	1,25
-03	5480	8,7

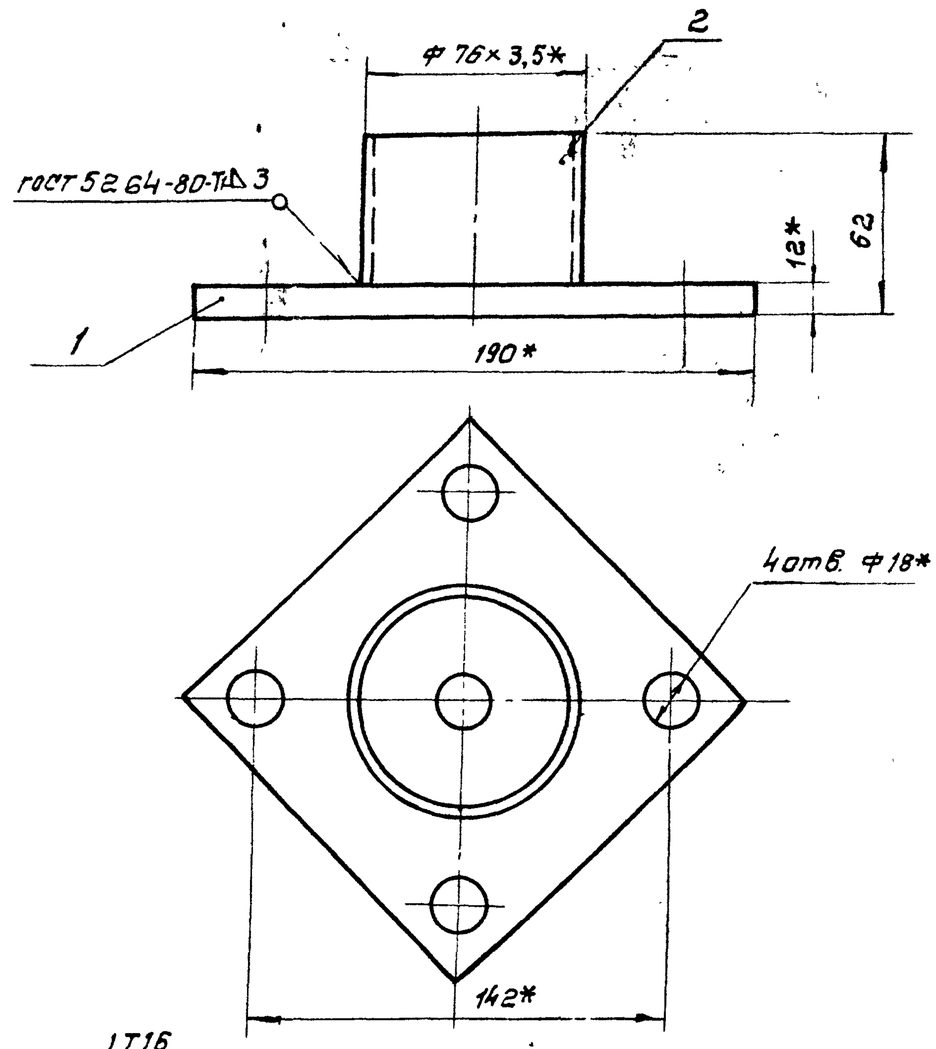
1. Неуказанные пред. откл. размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. *Размер для справки.

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	61В542.104		
Разраб.		Извекова			Тяга	Лит.	Масса	Масштаб
Провер.		Гончаренко				И	–	1:2
Т. контр.		Севрюков				Лист	Листов 1
Нач. отд.		Григорьянц					
Н. контр.		Амбрас			Круг В16 ГОСТ 2590-88 / Ст3 ГОСТ 535-88	Харьковс Сантехпроект	
Утв.							

Формат А4

61В542.250СБ



1. $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. Электроды Э-42 ГОСТ 9467-75.
3. Кромки реза деталей Б4-$\frac{25}{V}$.
4. *Размеры для справки.

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	61В542.250СБ		
Разраб.		Извекова			Стакан	Лит.	Масса	Масштаб
Провер.		Гончаренко				И	1,9	1:2
Т. контр.		Севрюков			Сборочный чертеж.	Лист	Листов 1
Нач. отд.		Григорьянц					
Н. контр.		Амбрас				Харьковский Сантехпроект	
Утв.							

Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А4			61В542.240СБ	Сборочный чертеж.		
				Детали		
А4			61В542.103	Траверса	1	
А4			61В542.104	Тяга	2	

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	61В542.240			
Разраб.		Извекова			Траверса	Лит.	Лист	Листов
Пров.		Гончаренко				И		1
Нач. отд.		Григорьянц				Харьковский Сантехпроект		
Н. контр.		Амбрас						
Утв.								

Формат А4

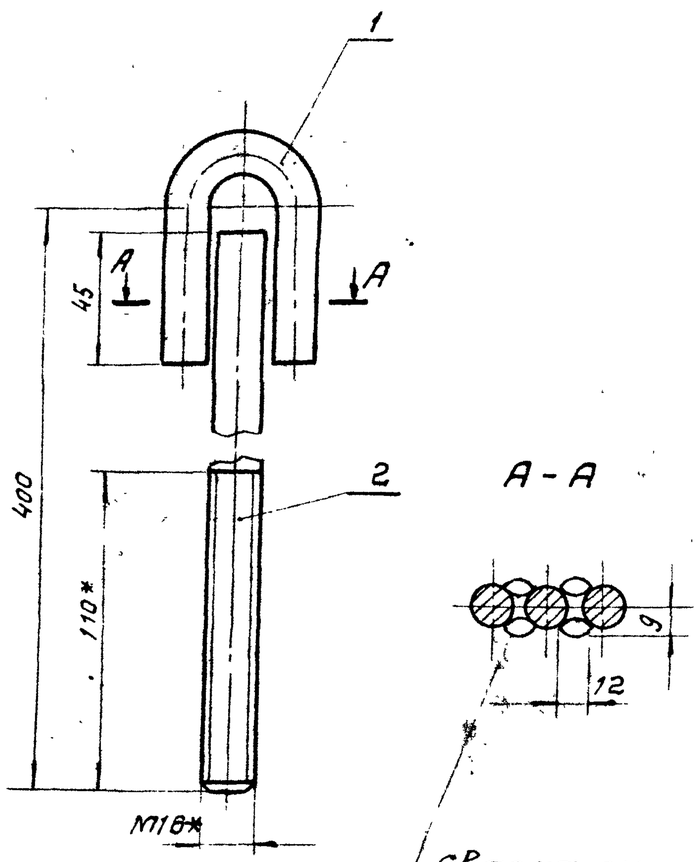
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А4			61В542.250	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	61В542.105	Основание	1	0,31кг
Б4		2	61В542.106	Кольцо		
				Труба 76×3,5 ГОСТ 8732-78		
				В20 ГОСТ 8731-87		
				ℓ=50		

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	61В542.250			
Разраб.		Извекова			Стакан	Лит.	Лист	Листов 1
Пров.		Гончаренко				И		
Нач. отд.		Григорьянц				Харьковский Сантехпроект		
Н. контр.		Амбрас						
Утв.								

Формат А4

Альбом 16



Сварка ручная дуговая

1. $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. Электроды Э-42 ГОСТ 9467-75.
3. *Размеры для справки.

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Извекова		
Пров.		Гончаренко		
Т. контр.		Севрюков		
Нач. отд.		Григорьянц		
Н. контр.		Амбрас		
Утв.				

Тяга блока

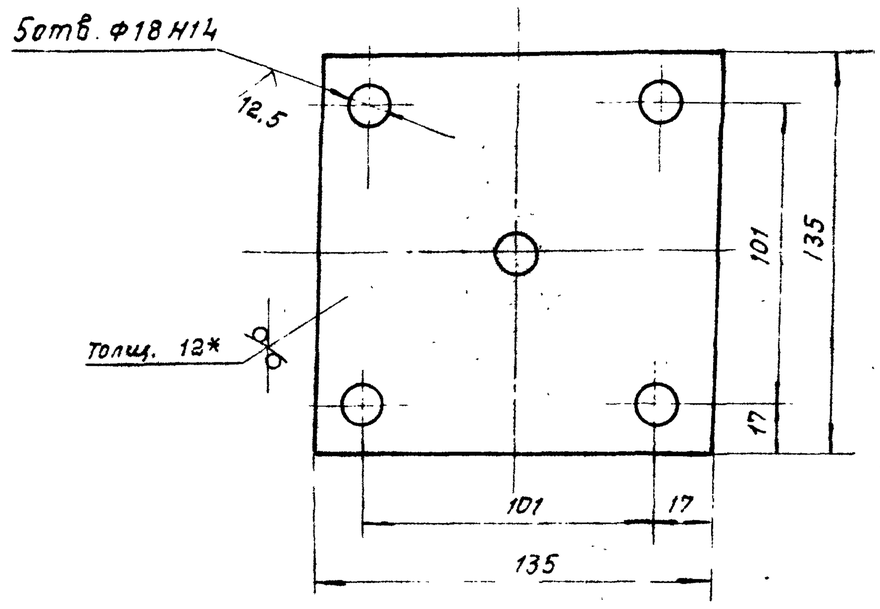
Сборочный чертеж.

Лит.	Масса	Масштаб
И	1,0	1:2
Лист	Листов 1	

Харьковский Сантехпроект

Б1В542.260СБ

Формат А4



1. Неуказанные пред. откл. размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. *Размер для справки.

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Извекова		
Пров.		Гончаренко		
Т. контр.		Севрюков		
Нач. отд.		Григорьянц		
Н. контр.		Амбрас		
Утв.				

Основание

Лист 12 ГОСТ 19903-74 / ВСТ.3 ГОСТ 14637-89

Лит.	Масса	Масштаб
И	1,6	1:2
Лист	Листов 1	

Харьковский Сантехпроект

Б1В542.105

Формат А4

Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А4			Б1В542.260СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	Б1В542.094	Ушко	1	
А4		2	Б1В542.104	Тяга	1	

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Извекова		
Пров.		Гончаренко		
Т. контр.		Севрюков		
Нач. отд.		Григорьянц		
Н. контр.		Амбрас		
Утв.				

Тяга блока

Лит.	Лист	Листов
И		1

Харьковский Сантехпроект

Б1В542.260

Формат А4

Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А4			Б1В542.270СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	Б1В542.094	Ушко	1	
А4		2	Б1В542.107	Тяга	1	

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Извекова		
Пров.		Гончаренко		
Нач. отд.		Григорьянц		
Н. контр.		Амбрас		
Утв.				

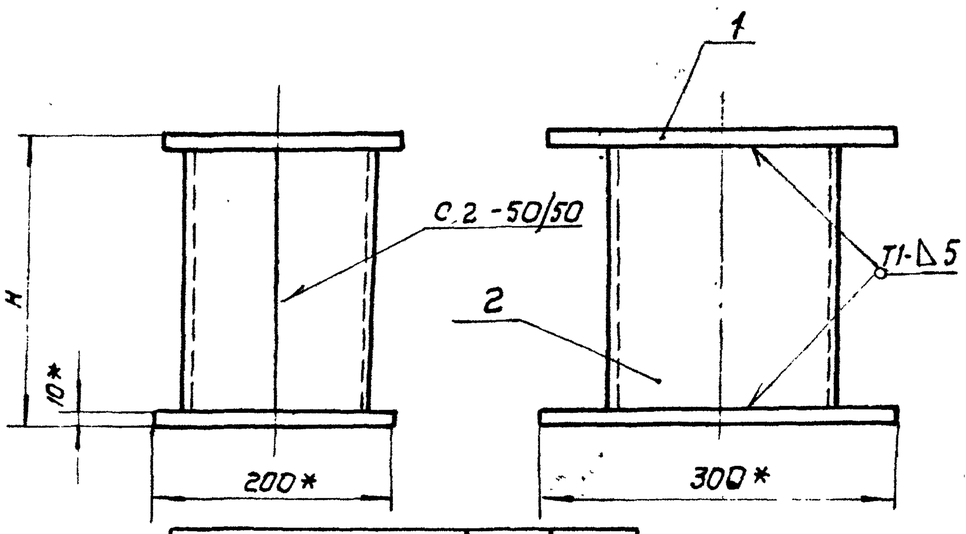
Тяга подвески

Лит.	Лист	Листов
И		1

Харьковский Сантехпроект

Б1В542.270

Формат А4



Обозначение	Н	Масса кг
61В242.280	295	15,0
-01	247	13,2
-02	200	11,5
-03	300	13,3

1. $\pm \frac{IT16}{2}$

2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

3. Кромки реза деталей Б4-$\overset{25}{\vee}$.

4. *Размер для справки.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Извекова		
Пров.		Гончаренко		
Т. контр.		Севрюков		
Нач. отд.		Григорьянц		
Н. контр.		Амброс		
Утв.				

61В542.280СБ

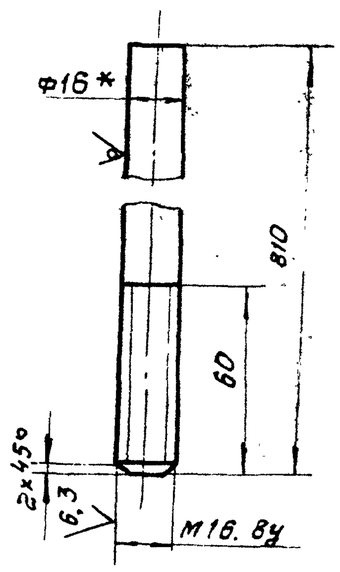
Опора (поз. 18,53) Сборочный чертеж.

Лит.	Масса	Масштаб
И	—	—
Лист	Листов 1	

Харьковский Сантехпроект

Формат А4

$\overset{25}{\vee}$(√)



Неуказанные пред. откл. размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Извекова		
Пров.		Гончаренко		
Т. контр.		Севрюков		
Нач. отд.		Григорьянц		
Н. контр.		Амброс		
Утв.				

61В542.107

Тяга

Лит.	Масса	Масштаб
И	1,3	1:2
Лист	Листов 1	

Круг $\frac{816\ ГОСТ\ 2590-88}{ВСт.3\ ГОСТ\ 535-88}$

Харьковский Сантехпроект

Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А4			61В542.280СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4		1	61В542.108	Плита	2	2,4кг
				Лист 5 ГОСТ 19903-74		
				ВСт3 ГОСТ 14637-89		
				200×300		
				Переменные данные для исполнений 61В542.280		
				Детали		
Б4		2	61В542.109	Стойка	2	5,1кг
				Швеллер 20 ГОСТ 8240-89		
				ВСт3 ГОСТ 535-88		
				ℓ=275		
				61В542.280-01		
				Детали		
Б4		2	61В542.111	Стойка	2	4,2кг
				Швеллер 20 ГОСТ 8240-89		
				ВСт3 ГОСТ 535-88		
				ℓ=227		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				61В542.280-02		
				Детали		
Б4		2	61В542.112.	Стойка	2	3,3кг
				Швеллер 20 ГОСТ 8240-89		
				ВСт3 ГОСТ 535-88		
				ℓ=180		
				61В542.280-03		
				Детали		
Б4		3	61В542.113	Стойка	2	4,1кг
				Швеллер 20 ГОСТ 8240-89		
				ВСт3 ГОСТ 535-88		
				ℓ=280		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Извекова		
Пров.		Гончаренко		
Нач. отд.		Григорьянц		
Н. контр.		Амброс		
Утв.				

61В542.280

Опора (поз. 18,53).

Лит.	Лист	Листов
И	1	2

Харьковский Сантехпроект.

Формат А4

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

61В542.280

Лист 2

Альбом 16

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А3			61В544.060СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4		1	61В544.070	Рама	1	
А4		2	61В544.080	Бункер	1	

Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Извекова		
Пров.		Севрюков		
Н. контр.		Ямбрас		
Утв.				

61В544.060

Опора с бункером (поз. 19)

Лит.	Лист	Листов
И		1

Харьковский Сантехпроект

Формат А4

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А3			61В544.070СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4		1	61В544.017	Балка	2	21,4 кг
				швеллер 12 ГОСТ 8240-89		
				Ст3 ГОСТ 535-88		
				ℓ=1060		
Б4		2	61В544.018	Балка	2	20,3 кг
				швеллер 12 ГОСТ 8240-89		
				Ст3 ГОСТ 535-88		
				ℓ=1956		
Б4		3	61В544.019	Балка	2	14,2 кг
				швеллер 12 ГОСТ 8240-89		
				Ст3 ГОСТ 535-88		
				ℓ=1536		
Б4		4	61В544.021	Стойка	8	2,5 кг
				швеллер 12 ГОСТ 8240-89		
				ℓ=244 Ст3 ГОСТ 535-88		
Б4		5	61В544.022	Плита	4	3,6 кг
				Лист 16 ГОСТ 19903-74		
				Ст3 ГОСТ 14637-89		
				160×180		
А4		6	61В544.023	Косынка	8	
Б4		7	61В544.024	Накладка	4	1,9 кг
				Лист 8 ГОСТ 19903-74		
				Ст3 ГОСТ 14637-89		
				150×800		

Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Извекова		
Пров.		Гончаренко		
Нач. отд.		Григорьянц		
Н. контр.		Ямбрас		
Утв.				

61В544.070

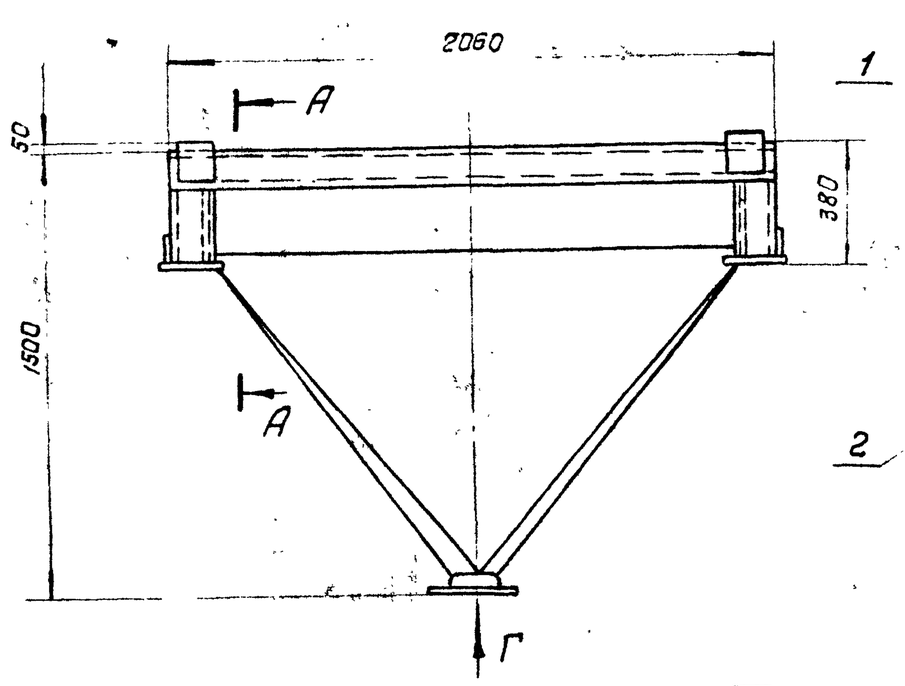
Рама

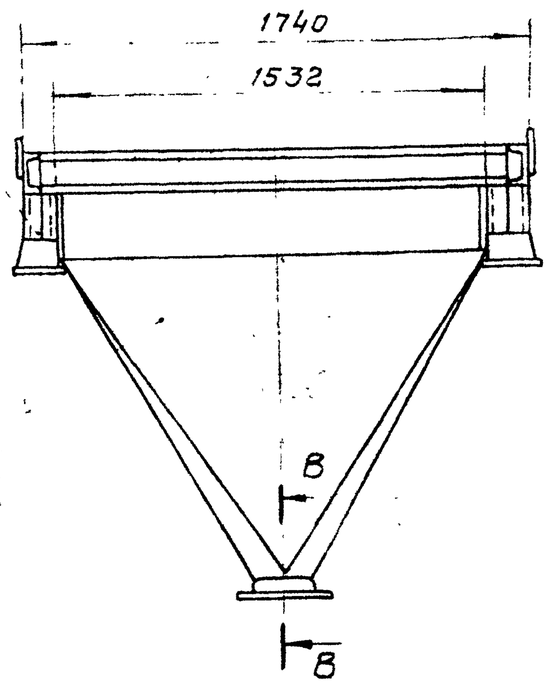
Лит.	Лист	Листов
И		1

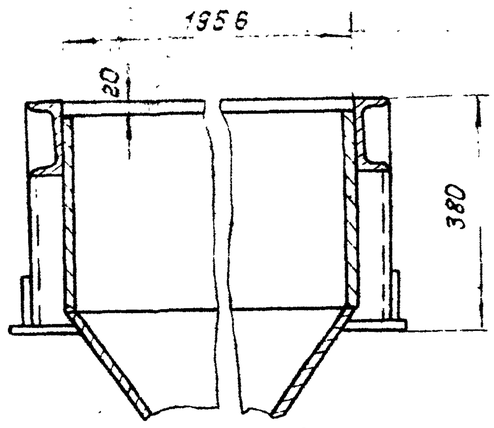
Харьковский Сантехпроект

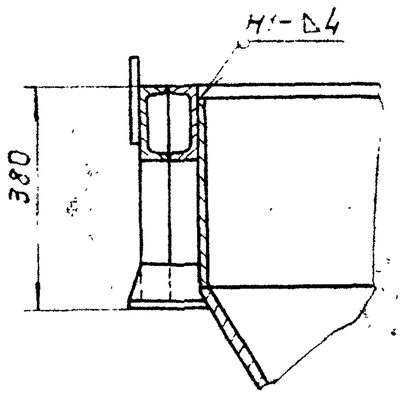
Формат А4

61В544.060СБ









1. $\pm \frac{IT16}{2}$

2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

3.* Размеры для справки.

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Извекова		
Пров		Гончаренко		
Т контр.		Севрюков		
Нач. отд.		Григорьянц		
Н контр.		Ямбрас		
Утв				

61В544.060СБ

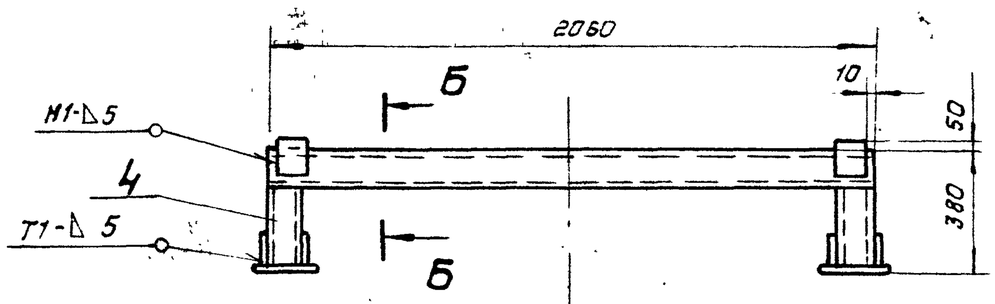
Опора с бункером (поз 19) сварочный чертеж.

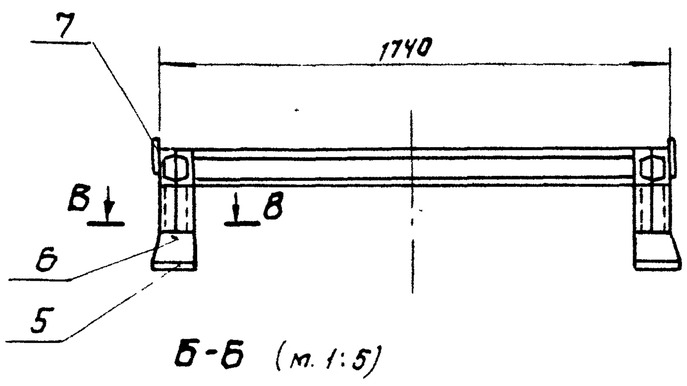
Лит.	Масса	Масштаб
И	84,0	1:20
Лист	Листов 1	

Харьковский Сантехпроект

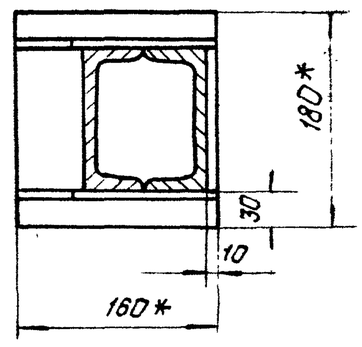
Б1В544.070СБ

Альбом 16

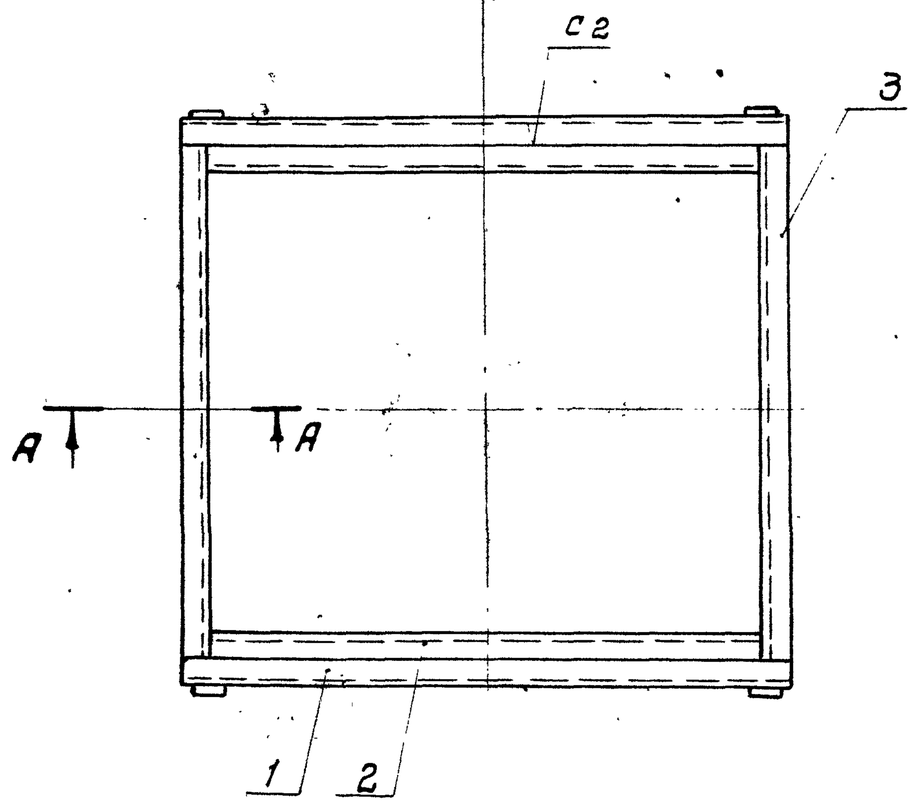


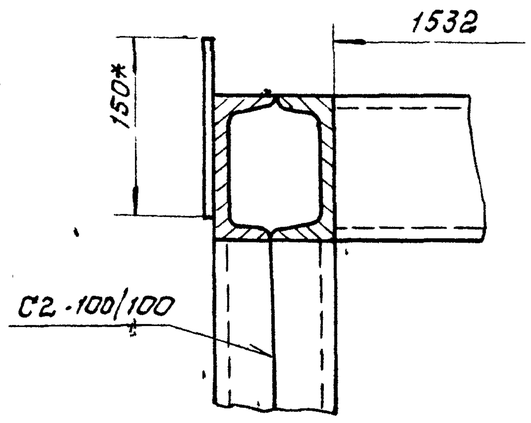


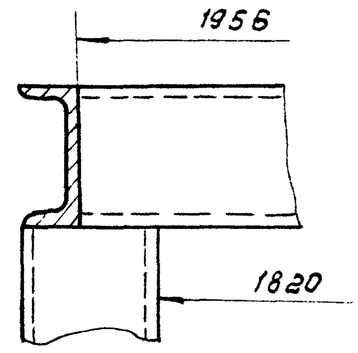
Б-Б (м. 1:5)



В-В (м. 1:5)







А-А (м. 1:5)

1. $\pm \frac{IT16}{2}$.

2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварныв швы по ГОСТ 5264-80

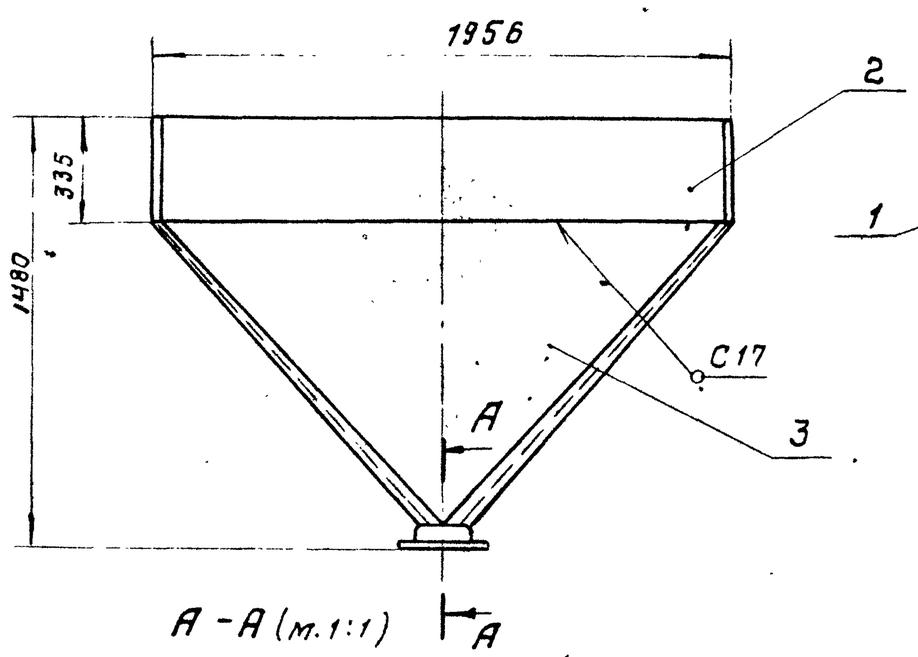
3. Кромки реза деталей Б4 - $\overset{25}{\vee}$.

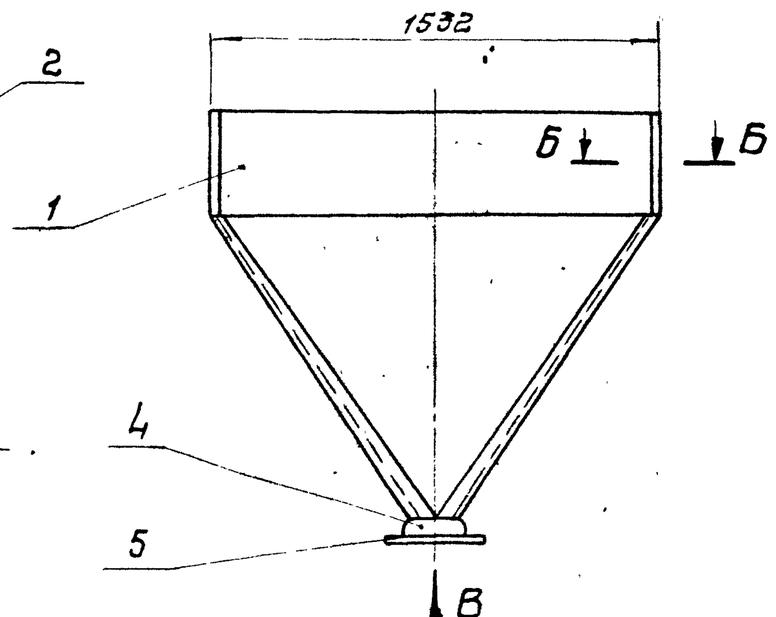
4. *Размеры для справки.

					Б1В544.070СБ			
Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата				
Разраб.		Извекова			Рама	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Гончаренко				И	162,0	1:20
Т. контр.		Севрюков			Сборочный чертеж.	Лист	Листов 1	
Нач. отд.		Григорьянц				Харьковский Сантехпроект		
Н. контр.		Амбрас						
Утв.								

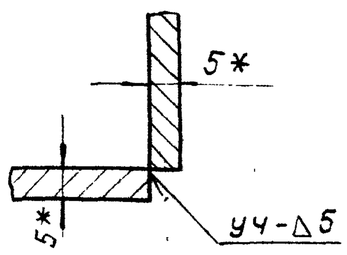
формат А3

Б1В544.080СБ

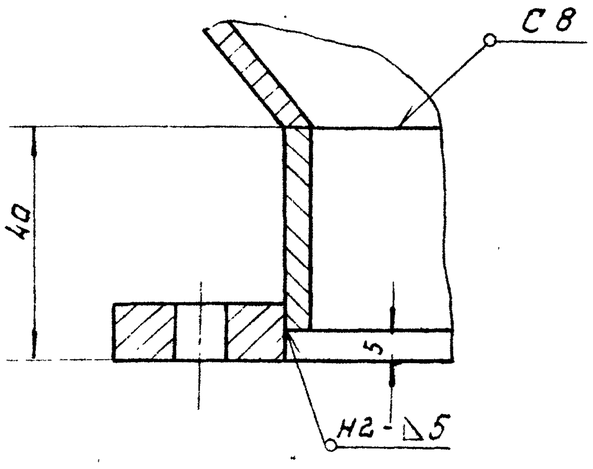




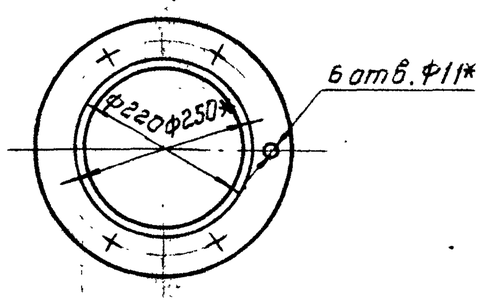
Б-Б (м. 1:1)



А-А (м. 1:1)



В (м. 1:5)



1. $\pm \frac{IT16}{2}$

2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

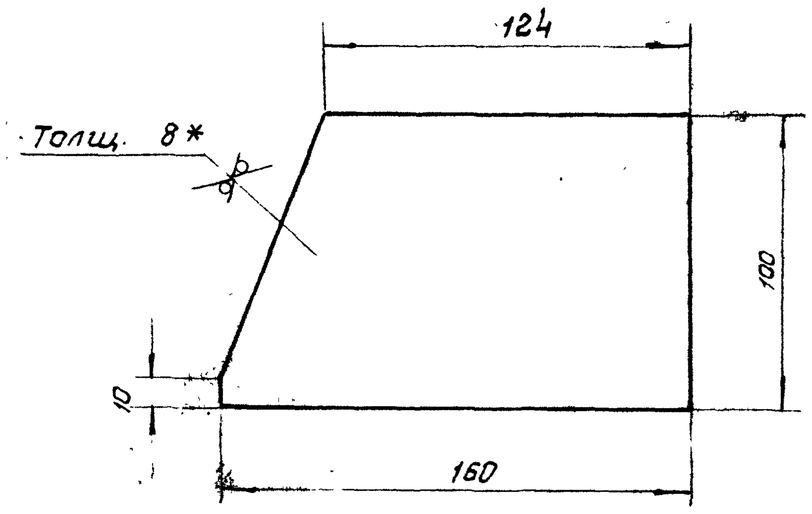
3. Кромки реза деталей Б4 - $\overset{25}{\vee}$.

4. *Размеры для справки.

					Б1В544.080СБ			
Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата				
Разраб.		Извекова			Бункер	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Гончаренко				И	221,0	1:20
Т. контр.		Севрюков			Сборочный чертеж.	Лист	Листов 1	
Нач. отд.		Григорьянц				Харьковский Сантехпроект		
Н. контр.		Амбрас						
Утв.								

Инв. N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N | Инв. N дубл. | Подп. и дата

618544.023



1. $\pm \frac{IT16}{2}$.

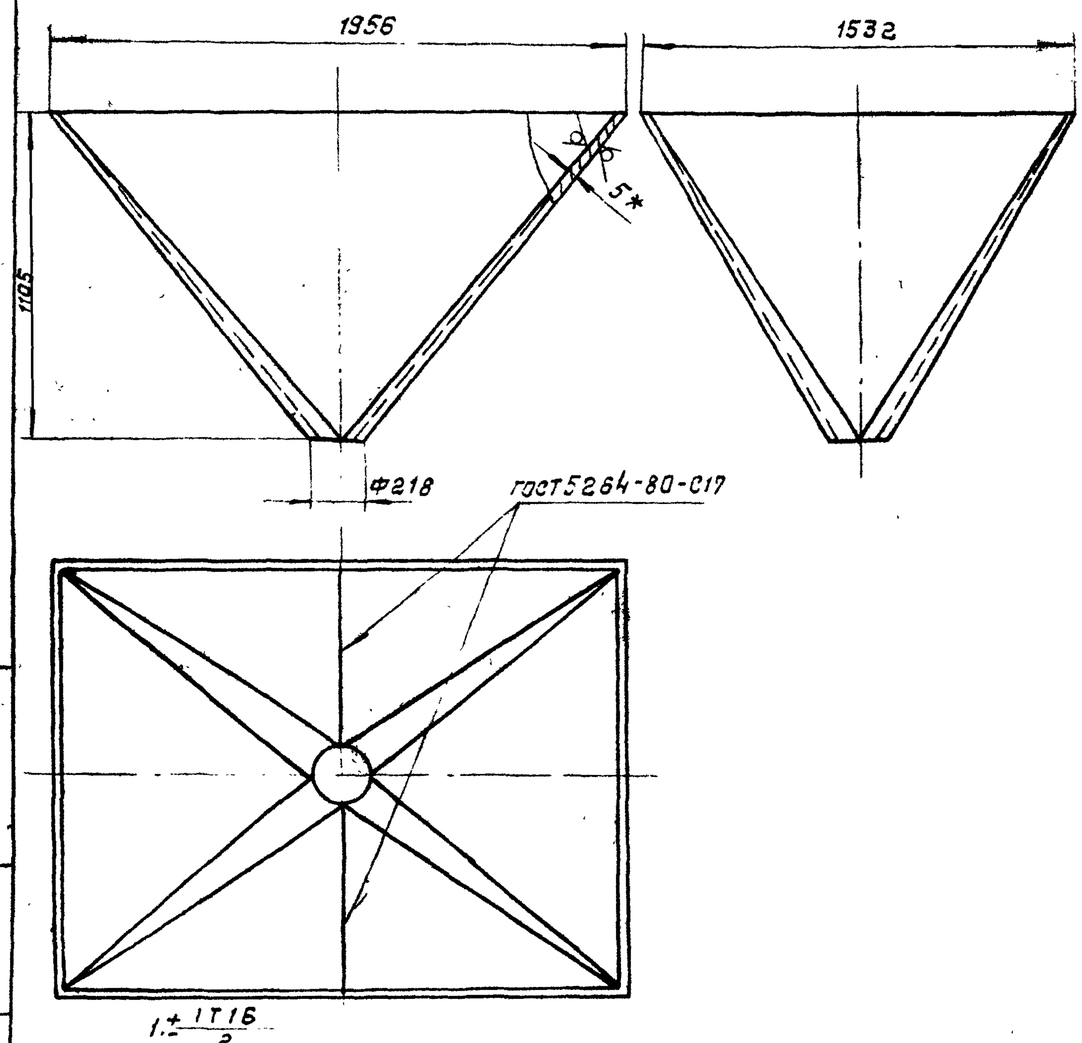
2.* Размер для справки.

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	Б18544.023			
Разраб.		Извекова			Косынка	Лит.	Масса	Масшт.
Пров.		Гончаренко				И	0,9	1:2
Т. контр.		Севрюков				Лист	Листов 1	
Нач. отд.		Григорьянц			Лист 8 ГОСТ 19903-74 / ВСт3 ГОСТ 14637-89	Харьковский Сантехпроект		
Н. контр.		Амбрас						
Утв.								

Инв. N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N | Инв. N дубл. | Подп. и дата

Формат А4

618544.027



2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75.

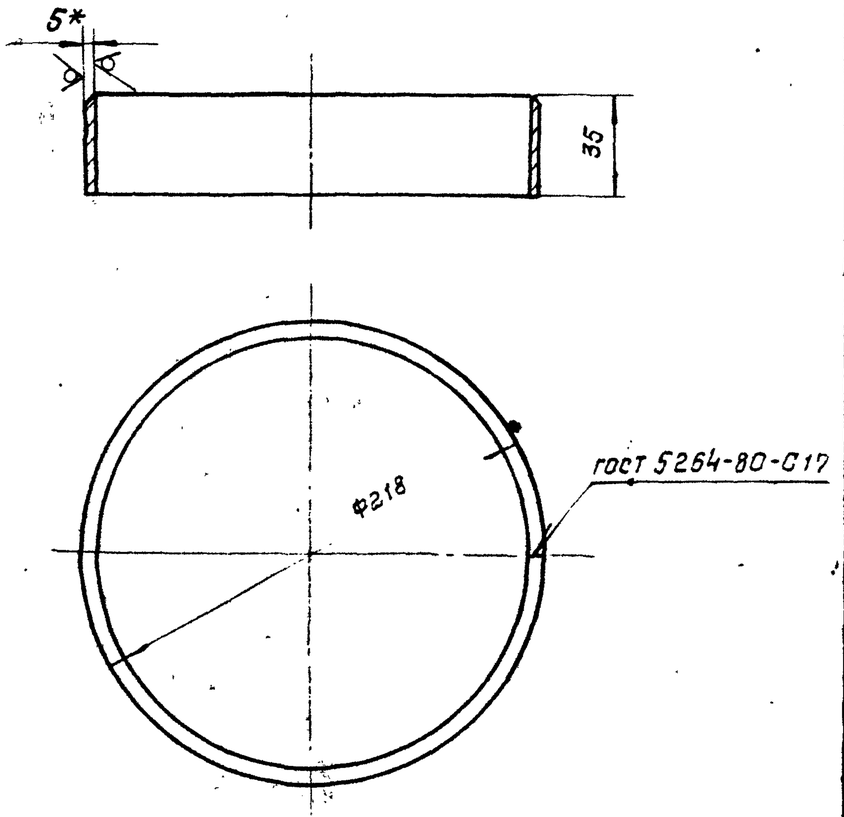
3.* Размер для справки.

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	Б18544.027			
Разраб.		Извекова			Переход	Лит.	Масса	Масшт.
Пров.		Гончаренко				И	204,0	1:20
Т. контр.		Севрюков				Лист	Листов 1	
Нач. отд.		Григорьянц			Лист 5 ГОСТ 19903-74 / ВСт3 ГОСТ 14637-89	Харьковский Сантехпроект		
Н. контр.		Амбрас						
Утв.								

Инв. N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N | Инв. N дубл. | Подп. и дата

Формат А4

618544.028



1. $\pm \frac{IT16}{2}$.

2. Длина развертки - 668 мм.

3. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75.

4.* Размер для справки.

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	Б18544.028			
Разраб.		Извекова			Кольцо	Лит.	Масса	Масшт.
Пров.		Гончаренко				И	0,86	1:2
Т. контр.		Севрюков				Лист	Листов 1	
Нач. отд.		Григорьянц			Лист 5 ГОСТ 19903-74 / ВСт3 ГОСТ 14637-89	Харьковский Сантехпроект		
Н. контр.		Амбрас						
Утв.								

Инв. N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N | Инв. N дубл. | Подп. и дата

Формат А4

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А3			Б18544.080СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4		1	Б18544.025	Стенка	2	20,0кг
				Лист 5 ГОСТ 19903-74		
				ВСт3 ГОСТ 14637-89		
				335×1522		
Б4		2	Б18544.026	Стенка	2	25,6кг
				Лист 5 ГОСТ 19903-74		
				ВСт3 ГОСТ 14637-89		
				335×1946		
А4		3	Б18544.027	Переход	1	
А4		4	Б18544.028	Кольцо	1	
А4		5	Б18544.029	Фланец	1	

Инв. N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N | Инв. N дубл. | Подп. и дата

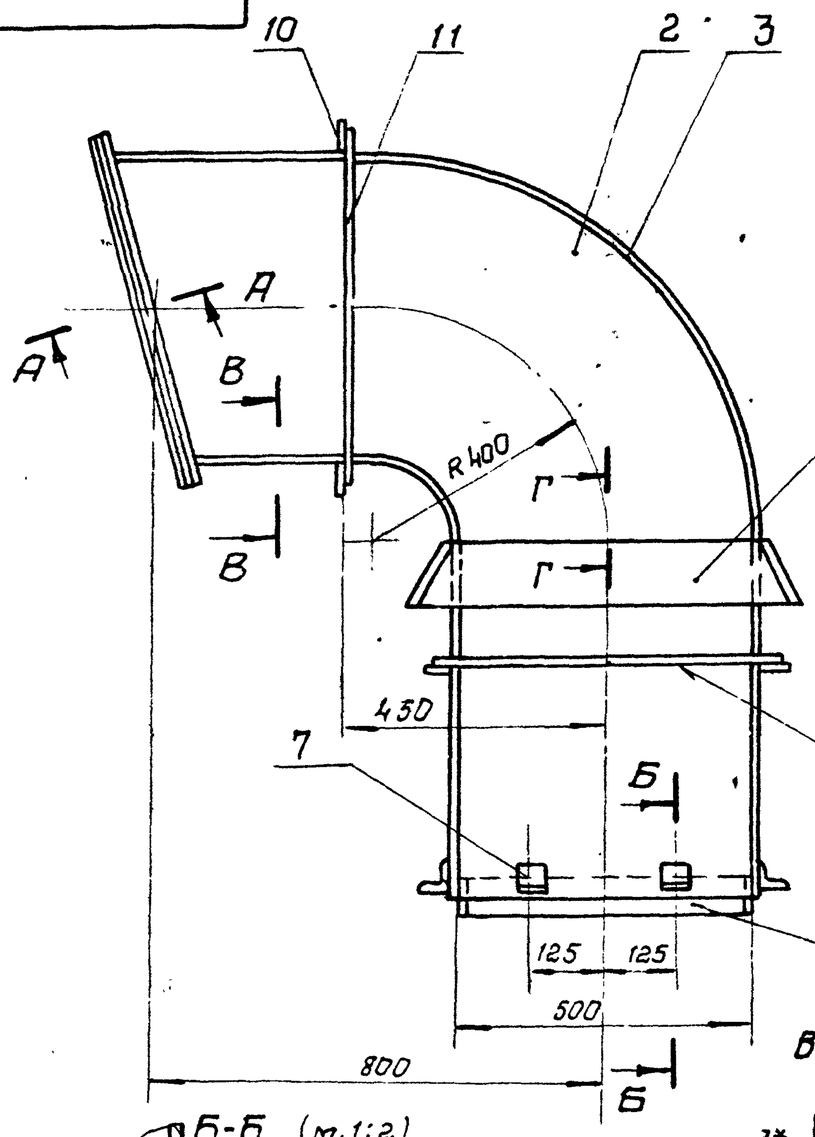
618544.080

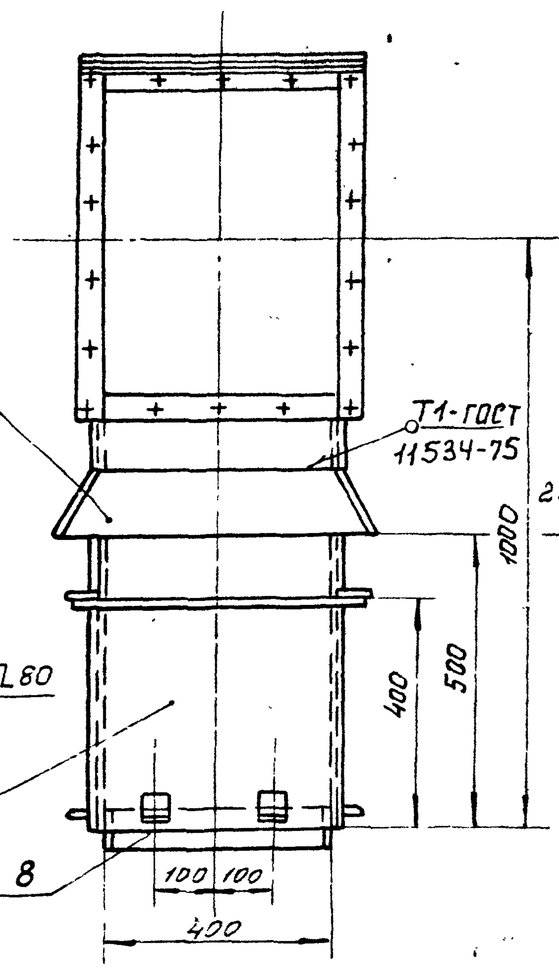
Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	Бункер	Лит.	Лист	Листов
Разраб.		Извекова				И		1
Пров.		Гончаренко				Харьковский Сантехпроект		
Нач. отд.		Григорьянц						
Н. контр.		Амбрас						
Утв.								

Формат А4

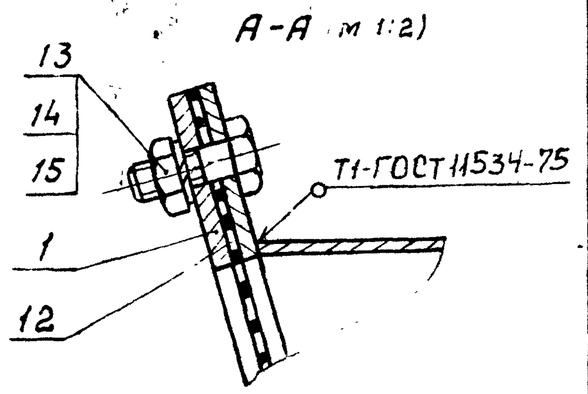
Б18542.010СБ

Альбом 16



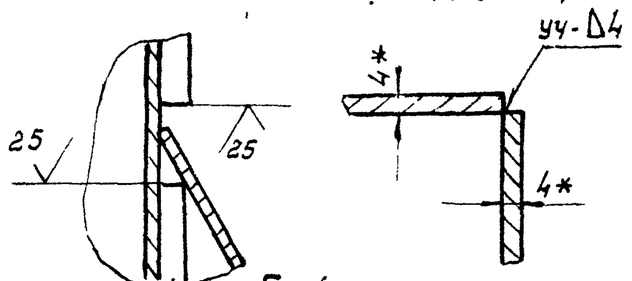


А-А (м 1:2)

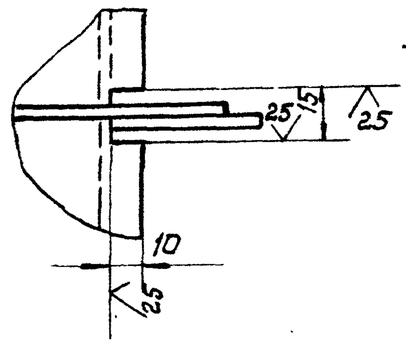


Г-Г (м.1:2)

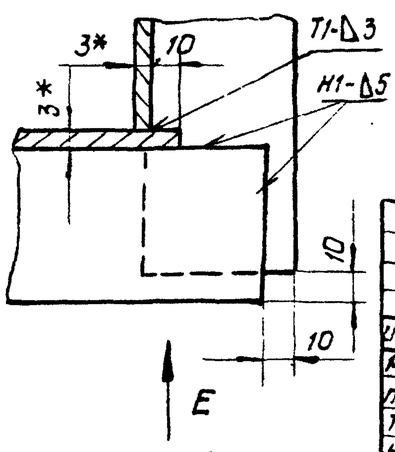
Д-Д (м.1:2)



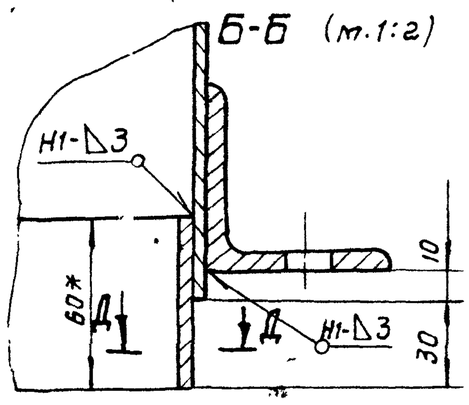
Е (м.1:2)



В-В (м.1:2)



Б-Б (м.1:2)



1. $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80, кроме указанных особо.
3. Кромки реза деталей Б4-$\sqrt{25}$.
4. *Размеры для справки.

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Извекова		
Пров.		Гончаренко		
Т. контр.		Себрюков		
Нач. отд		Григорьянц		
Н. контр.		Амброс		
Утв.				

Короб всасывающий (поз. 36)
Сборочный чертеж.

Б18543.010СБ

Лит.	Масса	Масштаб
И	98,0	1:10
Лист	Листов 1	

Харьковский Сантехпроект

Формат А3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А3			Б1В543.010СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4		1	Б1В543.020	Фланец	2	
				Детали		
А4		2	Б1В543.001	Стенка	2	
А4		3	Б1В543.002	Боковина	1	
		4	Б1В543.002-01	Боковина	1	
А4		5	Б1В543.003	Стенка	2	
		6	Б1В543.003-01	Стенка	2	
А4		7	Б1В542.005	Стяжка	8	
Б4		8	Б1В543.005	Накладка	2	0,73кг
				Полоса 4×60 ГОСТ 103-76		
				Вст3 ГОСТ 535-88		
				ℓ=390		
Б4		9	Б1В543.006	Накладка	2	0,92кг
				Полоса 4×60 ГОСТ 103-76		
				Вст3 ГОСТ 535-88		
				ℓ=490		
Б4		10	Б1В543.007	Ребро	4	0,95кг
				Полоса 5×50 ГОСТ 103-76		
				Вст3 ГОСТ 535-88		
				ℓ=486		

Б1В543.010

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Извекова		
Пров.		Гончаренко		
Нач. отд		Григорьянц		
Н. контр.		Амброс		
Утв.				

Короб всасывающий (поз. 34).

Лит.	Лист	Листов
И	1	2

Харьковский Сантехпроект

Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Б4		11	Б1В543.008	Накладка	2	1,15кг
				Полоса 5×50 ГОСТ 103-76		
				Вст3 ГОСТ 535-88		
				ℓ=586		
Б4		12	Б1В543.009	Решетка	1	0,6кг
				Сетка N20-2,0		
				ГОСТ 5336-80		
				460×576		
				Стандартные изделия		
		13		Болт М12×30.58	18	
				ГОСТ 7798-70		
		14		Гайка М12.5 ГОСТ 5915-76	18	
		15		Шайба 12.65Г ГОСТ 6402-70	18	

Б1В543.010

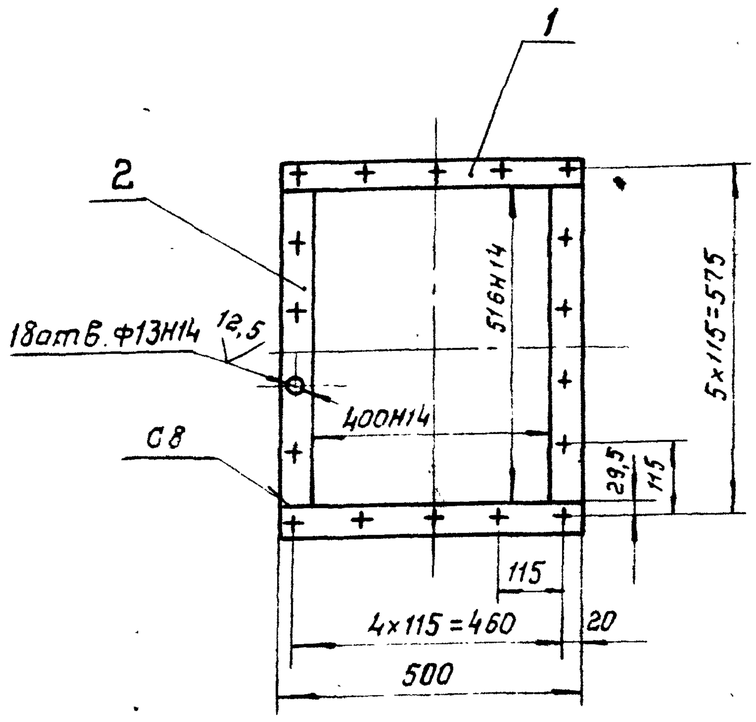
Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата

Лист 2

Формат А4

Б18543.020СБ

Альбом 16



1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. Кромки реза деталей Б4 - $\sqrt{25}$.
3. Сварку производить электродами Э-42. ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Извекова		
Провер.		Гончаренко		
Т. контр.		Севрюков		
Нач. отд.		Григорьянц		
Н. контр.		Амбрас		
Утв.				

Б18543.020СБ

Фланец
Сборочный чертеж.

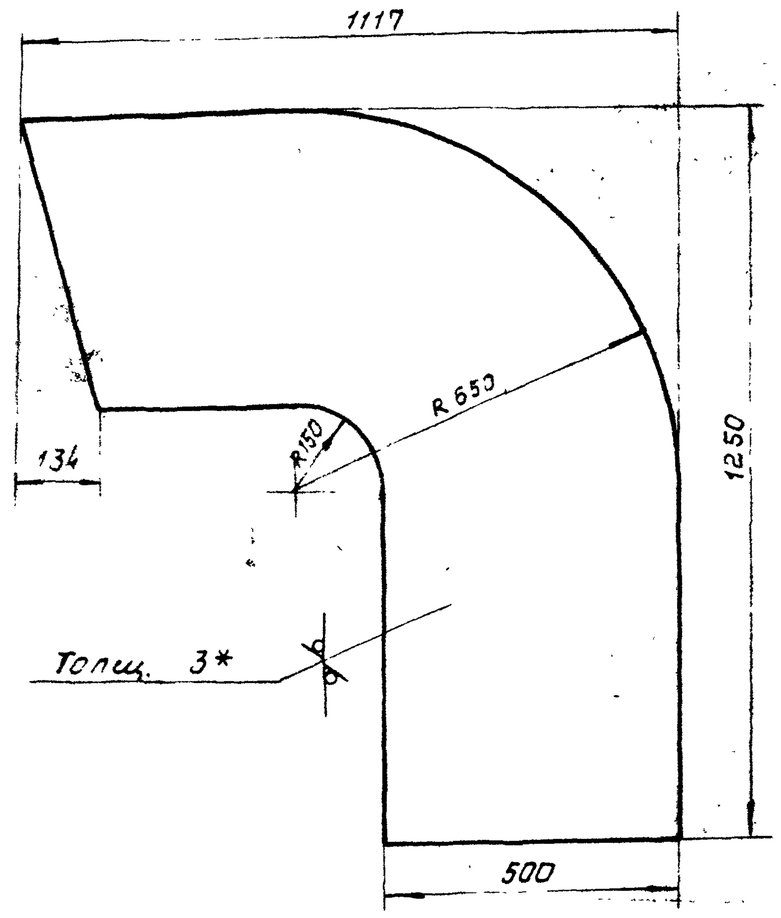
Лит	Масса	Масштаб
И	4,0	1:10
Лист	Листов 1	

Харьковский Сантехпроект

Формат А4

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Б18543.001



1. $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. * Размер для справки.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Извекова		
Пров.		Гончаренко		
Т. контр.		Севрюков		
Нач. отд.		Григорьянц		
Н. контр.		Амбрас		
Утв.				

Б18543.001

Стенка

Лит.	Масса	Масшт.
И	19,7	1:10
Лист	Листов 1	

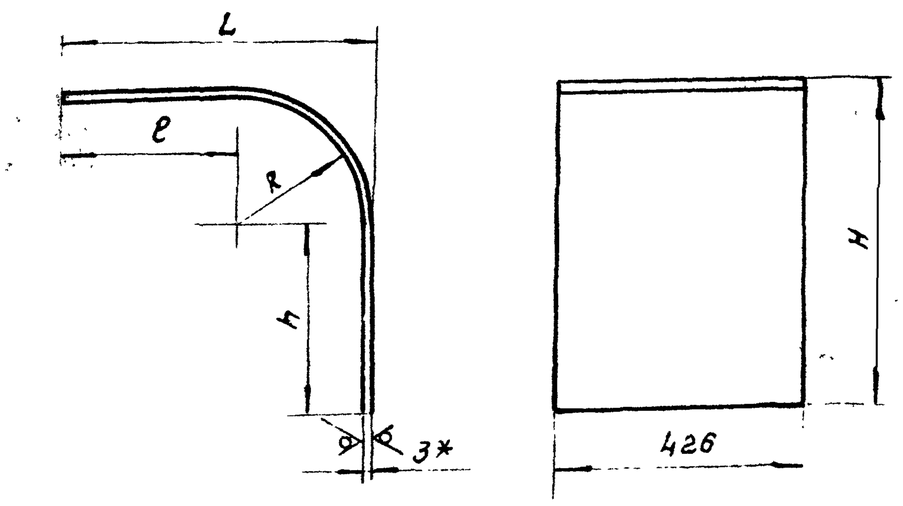
Лист 3 ГОСТ 19903-74
ВСт3 ГОСТ 16523-89

Харьковский Сантехпроект

Формат А4

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Б18543.002



Обозначение	L	H	ℓ	R	h	Длина развертки мм	Масса кг
Б18543.002	1120	1253	467	650	600	2090	21,0
-01	486	753	336	147		1170	11,7
-02	617	650	517	97	550	1223	12,2
-03	483	533	383		433	972	9,7

1. $\pm \frac{IT16}{2}$
2. * Размер для справки.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Извекова		
Пров.		Гончаренко		
Т. контр.		Севрюков		
Нач. отд.		Григорьянц		
Н. контр.		Амбрас		
Утв.				

Б18543.002

Боковина

Лит.	Масса	Масшт.
И	—	—
Лист	Листов	

Лист 3 ГОСТ 19903-74
ВСт3 ГОСТ 14637-89

Харьковский Сантехпроект

Формат А4

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

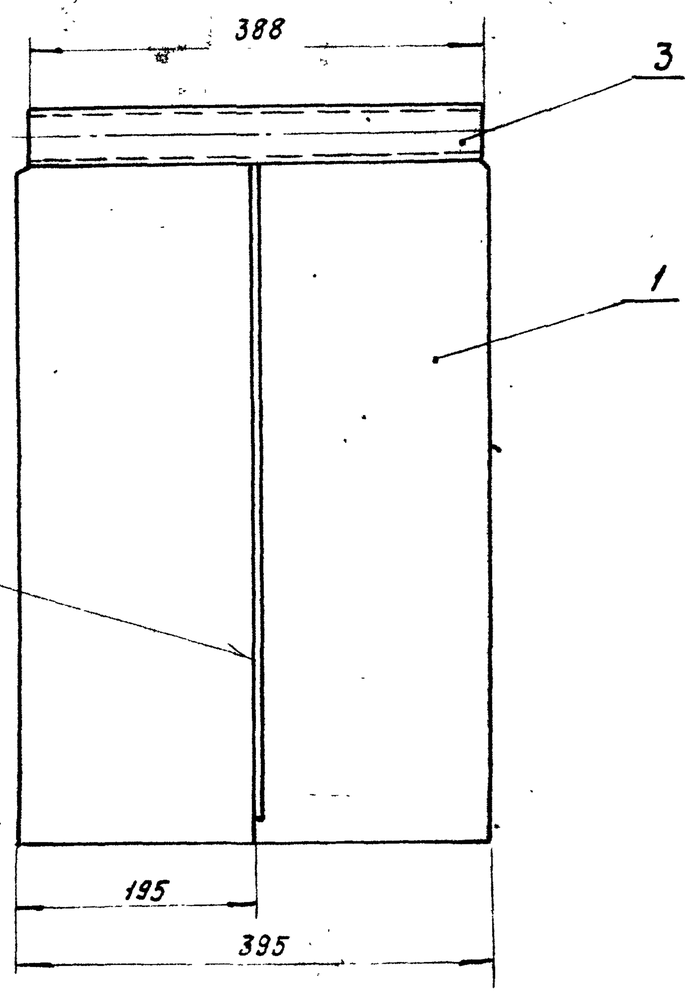
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А4			Б18543.020СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4		1	Б18543.011	Планка	2	0,98кг
				Полоса 5×50 ГОСТ 103-76		
				ВСт3 ГОСТ 535-88		
				ℓ=500		
Б4		2	Б18543.012	Планка	2	1,0кг
				Полоса 5×50 ГОСТ 103-76		
				ВСт3 ГОСТ 535-88		
				ℓ=516		

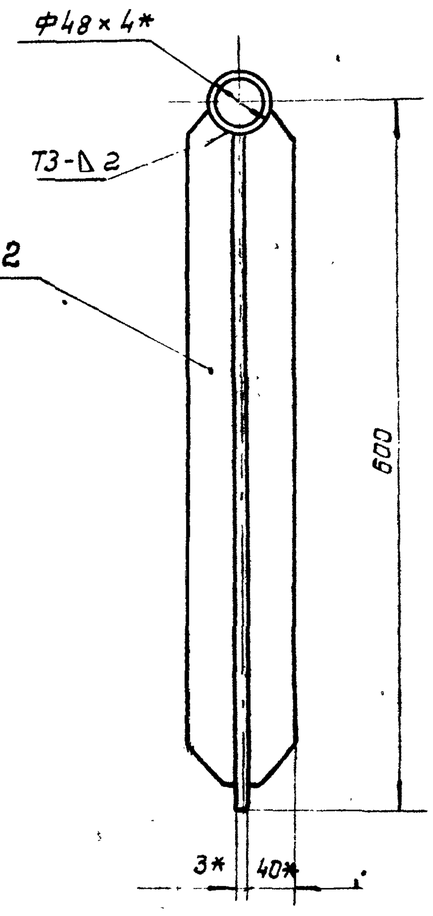
Б18543.020

Фланец

Лит	Лист	Листов
И		1

Харьковский Сантехпроект



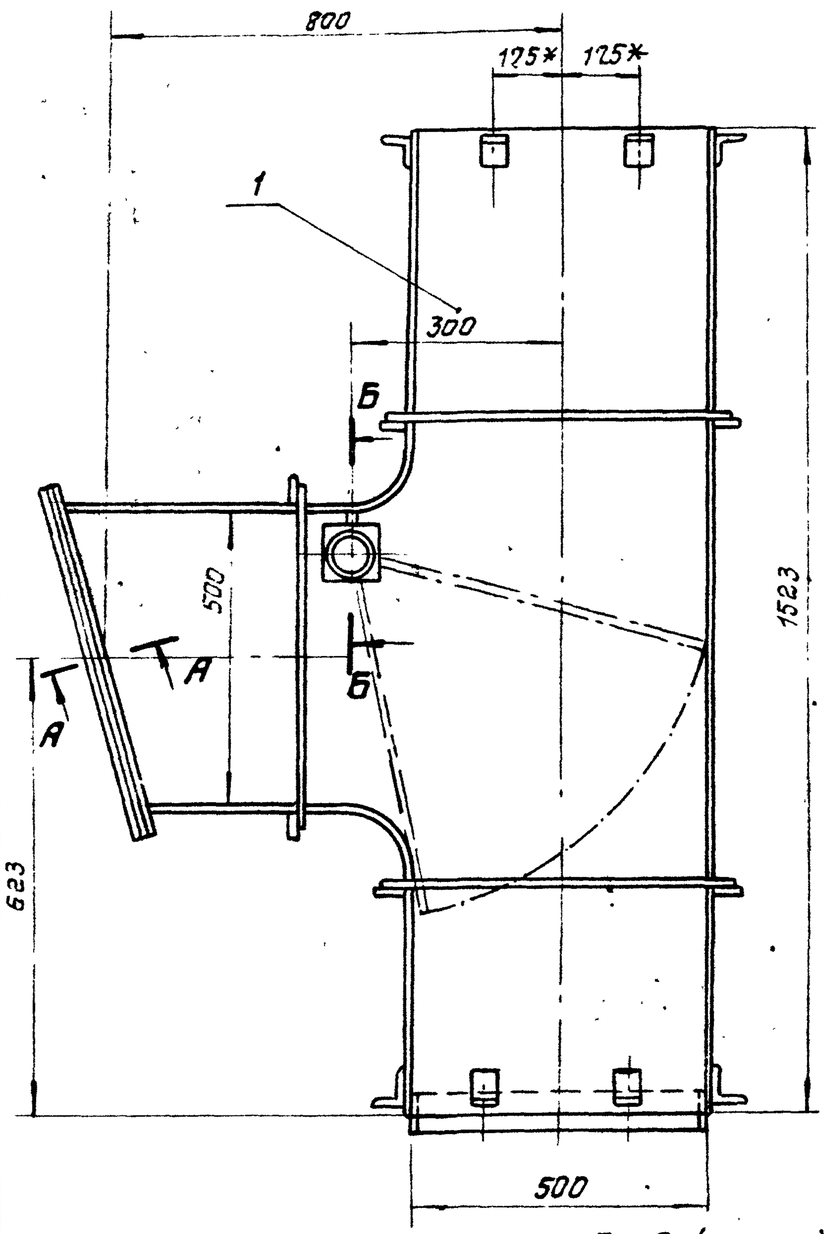


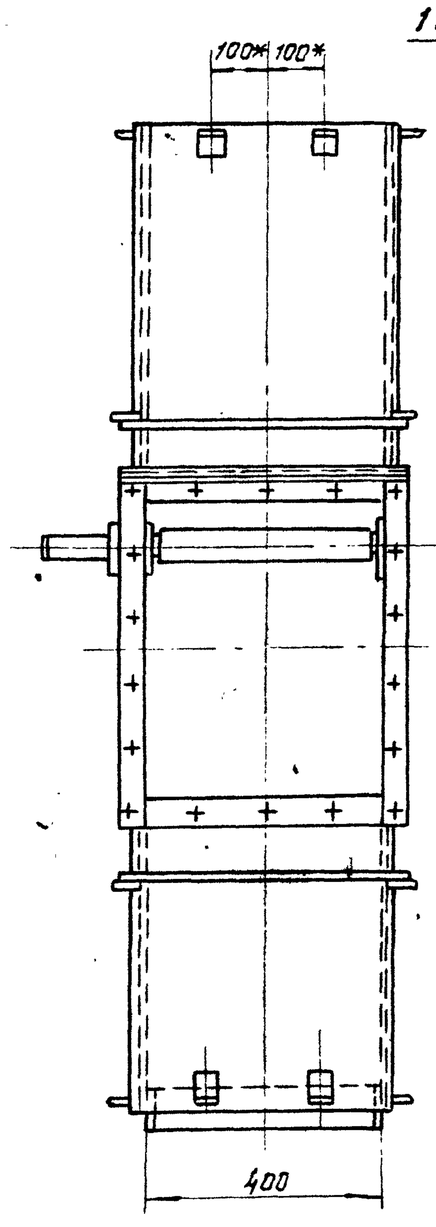
1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. *Размеры для справки.

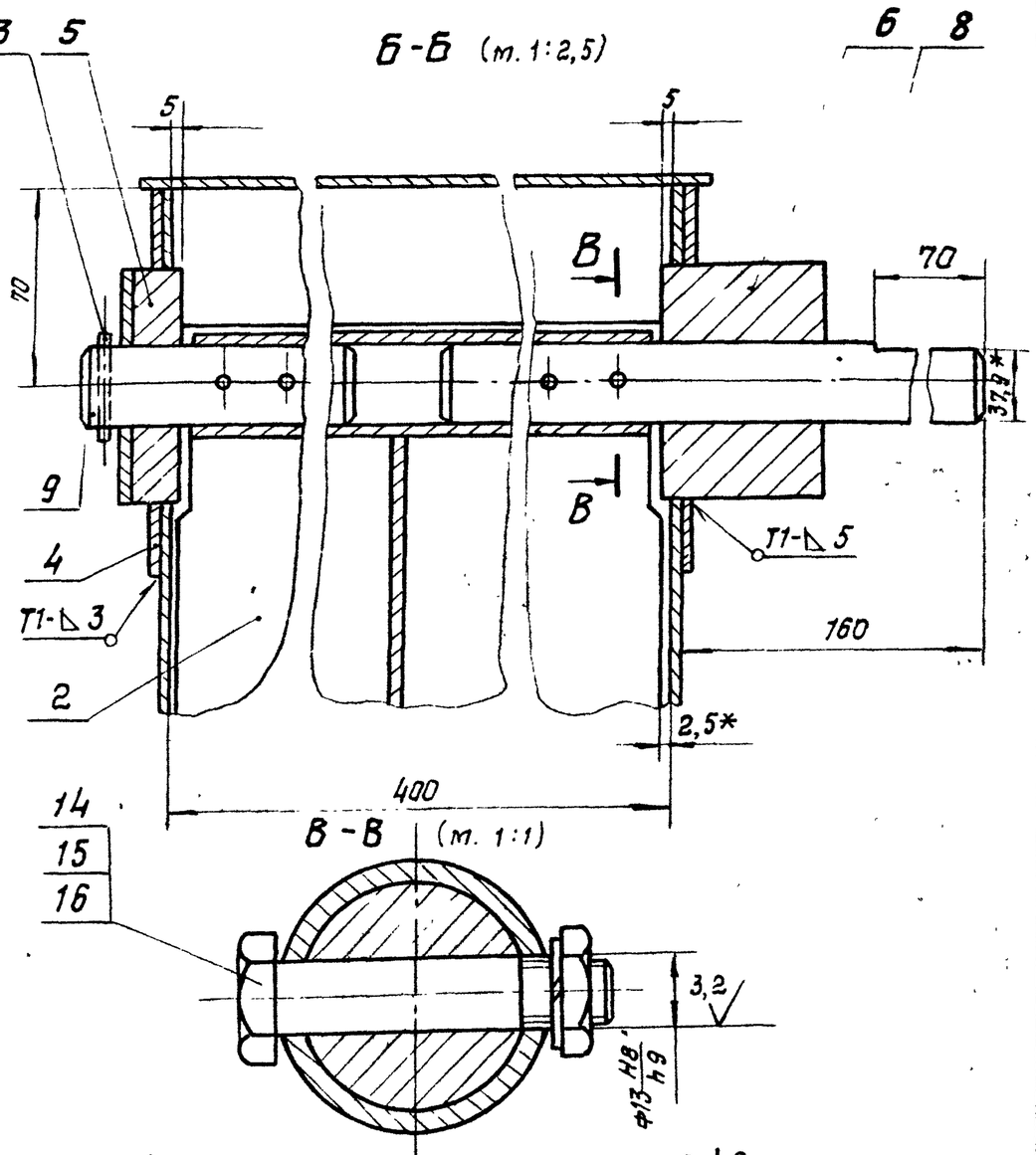
Изм.	Лист	№докум.	Подп.	Дата	6185-43.050СБ			
Разраб.		Узбекова			Заслонка сборочный чертеж.	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Гончаренко				И	7,2	1:2
Т. контр.		Севрюков				Лист	Листов 1	
Нач. отд.		Григорьянц				Харьковский Сантехпроект		
Н. контр.		Амбрас						
Утв.								

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

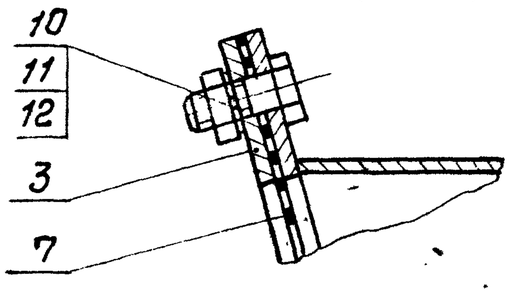
формат А3







1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Размеры для справки.



А-А (м. 1:2)

Изм.	Лист	№докум.	Подп.	Дата	6185-43.030СБ			
Разраб.		Узбекова			Короб всасывающий (поз. 39). Сборочный чертеж.	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Гончаренко				И	135,0	1:10
Т. контр.		Севрюков				Лист	Листов 1	
Нач. отд.		Григорьянц				Харьковский Сантехпроект		
Н. контр.		Амбрас						
Утв.								

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Альбом 16

Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А3			Б18543.040СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4		1	Б18543.020	Фланец	1	
				Детали		
А4		2	Б18543.017	Стенка	2	
А4		3	Б18543.002-02	Боковина	1	
		4	Б18543.002-03	Боковина	1	
А4		5	Б18542.005	Стяжка	16	
Б4		6	Б18543.018	Накладка	2	0,92кг
				Полоса 4×60 ГОСТ 103-76		
				Вст3 ГОСТ 535-88		
				ℓ=490		
Б4		7	Б18543.019	Накладка	2	0,73кг
				Полоса 4×60 ГОСТ 103-76		
				Вст3 ГОСТ 535-88		
				ℓ=390		
Б4		8	Б18543.021	Ребро	6	0,95кг
				Полоса 5×50 ГОСТ 103-76		
				Вст.3 ГОСТ 535-88		
				ℓ=486		
Б4		9	Б18543.022	Ребро	6	1,15
				Полоса 5×50 ГОСТ 103-76		
				Вст3 ГОСТ 535-88		
				ℓ=586		

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм. Лист №докум. Подп. Дата

Разраб. Извекова
Пров. Гончаренко
Нач. отд. Григорьянц
Н. контр. Амбрас
Утв.

Б18543.040

Корпус

Лит. И | Лист 1 | Листов 2

Харьковский Сантехпроект

Формат А4

35

Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
А4		10	Б18543.023	Стенка	1	0,4 кг
				Лист 3 ГОСТ 19903-74		
				Вст3 ГОСТ 16523-89		
				44×388		
Б4		11	Б18543.024	Плита	2	0,62кг
				Лист 4 ГОСТ 19903-74		
				Вст3 ГОСТ 14637-89		
				140×140		
Б4		12	Б18543.025	Боковина	1	15,2кг
				Лист 3 ГОСТ 19903-74		
				Вст3 ГОСТ 16523-89		
				426×1523		

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм. Лист №докум. Подп. Дата

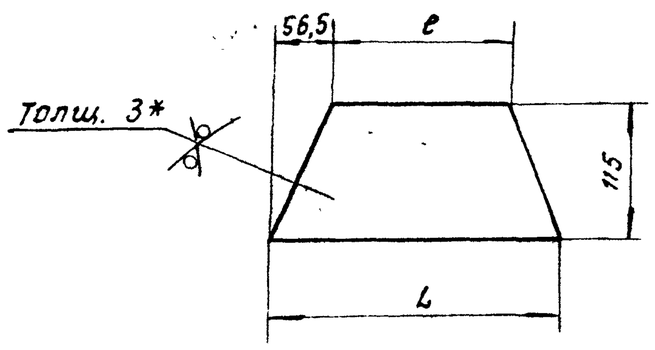
Б18543.040

Лист 2

Формат А4

Б18536.003

25 √(V)



Обозначение	L	ℓ	Масса, кг
Б18543.003	520	407	1.25
-01	520	507	1,5

1. $\pm \frac{IT16}{2}$.

2. * Размер для справки.

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм. Лист №докум. Подп. Дата

Разраб. Извекова
Пров. Гончаренко
Т. контр. Себрюков
Нач. отд. Григорьянц
Н. контр. Амбрас
Утв.

Б18543.003

Стенка

Лит. И | Масса — | Масштаб —

Лист 1 | Листов 1

Лист 3 ГОСТ 19903-74
Вст3 ГОСТ 16523-89

Харьковский Сантехпроект

Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А3			Б18543.030СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4		1	Б18543.040	Корпус	1	
А4		2	Б18543.050	Заслонка	1	
А4		3	Б18543.020	Фланец	1	
				Детали		
А4		4	Б18543.013	Кольцо	1	
А4		5	Б18543.014	Бобышка	1	
А4		6	Б18543.015	Бобышка	1	
Б4		7	Б18543.016	Решетка	1	0,6кг
				Сетка №20-2,0		
				ГОСТ 5336-80 460×576		
А4		8	Б18543.026	Ось	1	
А4		9	Б18543.027	Ось	1	
				Стандартные изделия		
		10		Болт М12×30.58 ГОСТ 7798-70	20	
		11		Гайка М12.5 ГОСТ 5915-70	20	
		12		Шайба 12.65Г ГОСТ 6402-70	20	
		13		Шплинт 6,3×60 ГОСТ 397-79	1	
		14		Болт М12×65.58 ГОСТ 7817-72	4	
		15		Гайка М12.5 ГОСТ 5915-70	4	
		16		Шайба 12.65Г ГОСТ 6402-70	4	

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм. Лист №докум. Подп. Дата

Разраб. Извекова
Пров. Гончаренко
Нач. отд. Григорьянц
Н. контр. Амбрас
Утв.

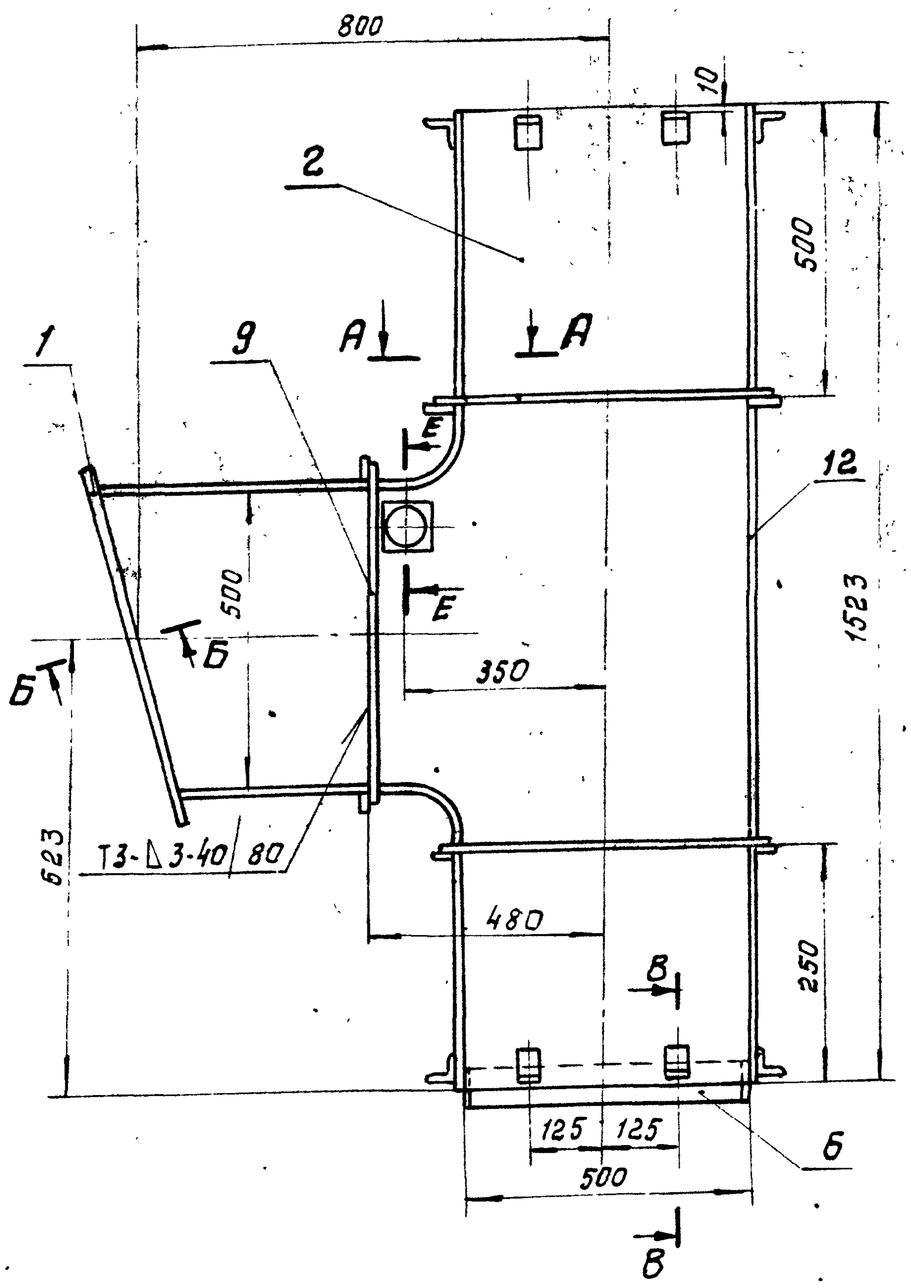
Б18543.030

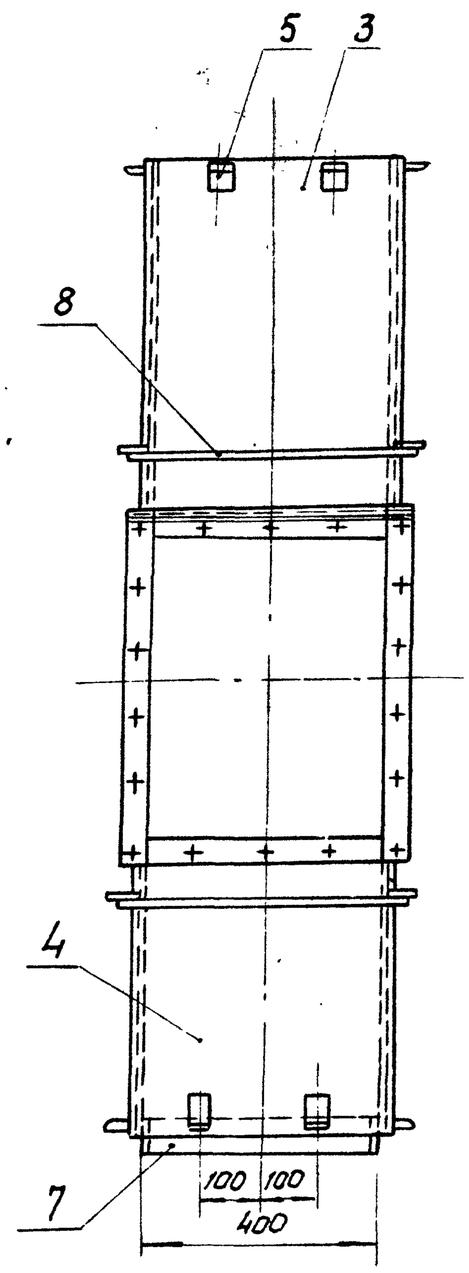
Короб всасывающий (поз. 35).

Лит. И | Лист | Листов 1

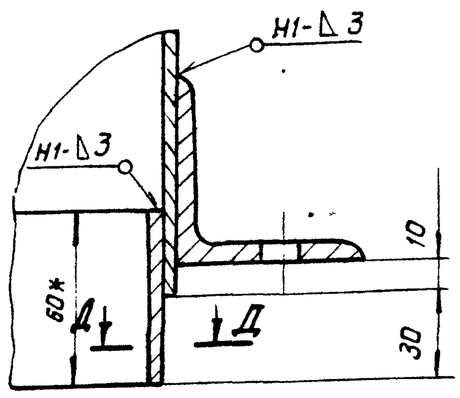
Харьковский Сантехпроект

Формат А4

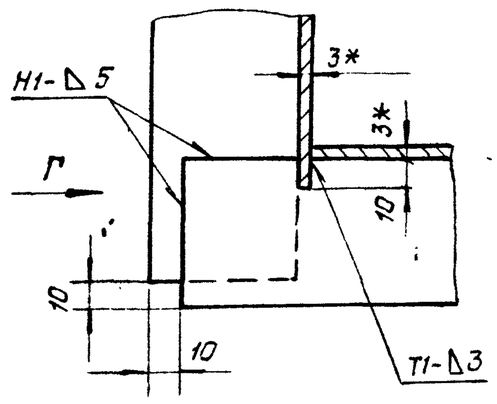




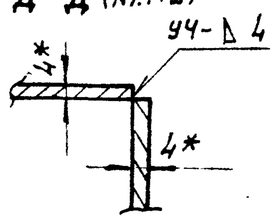
В-В (м.1:2)



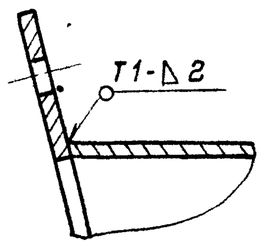
А-А (м.1:2)



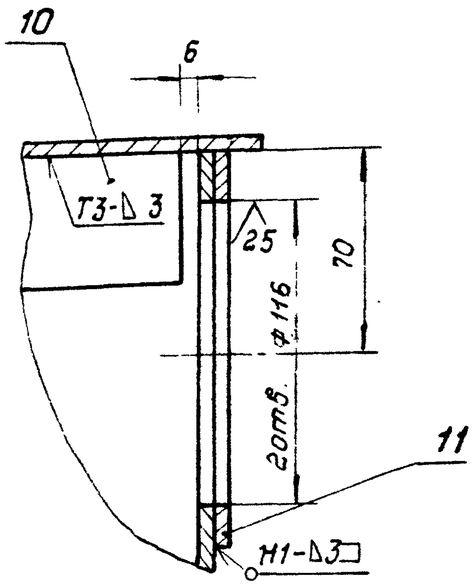
Д-Д (м.1:2)



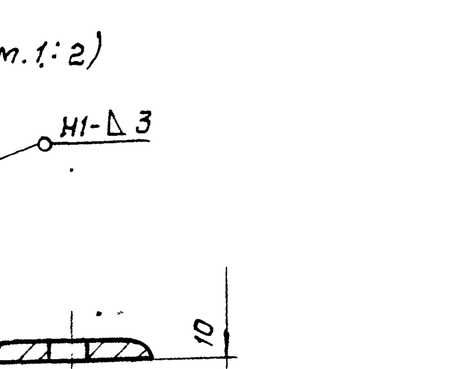
Б-Б (м.1:2)



Е-Е (м.1:2)



Г (м.1:2)



1. $\pm \frac{IT16}{2}$.

2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

3. Кромки реза деталей $Б4-\frac{25}{\sqrt{}}$.

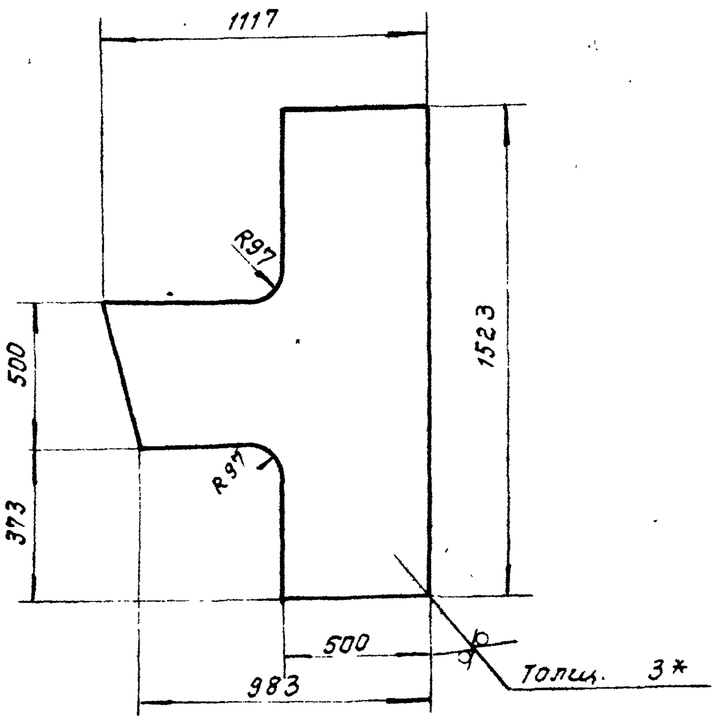
4. *Размеры для справки.

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	Б1В543.040СБ
Разраб.		Узбекова			Корпус. Сборочный чертеж.
Пров.		Гончаренко			Лит. И; Масса 115,0; Масштаб 1:10
Т.контр.		Севрюков			Лист; Листов 1
Нач.отд.		Григорьянц			Харьковский Сантехпроект
Н.контр.		Атбрас			
Утв.					

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Альбом 16

618543.017



1. $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. * Размер для справки.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Извекова		
Провер.		Гончаренко		
Т. контр.		Севрюков		
Нач. отд.		Григорьянц		
Н. контр.		Амброс		
Утв.				

Б1В543.017

Стенка

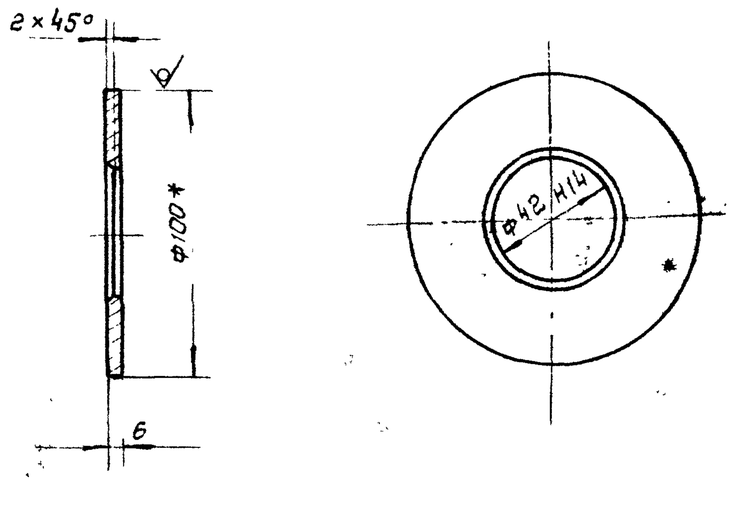
Лит.	Масса	Масштаб
И	26,3	1:20
Лист	Листов 1	

Лист 3 ГОСТ 19903-74
ВСТ3 ГОСТ 16523-89

Харьковский Сантехпроект

Формат А4

618543.013



1. Неуказанные пред. откл. размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.
2. * Размер для справки.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Извекова		
Провер.		Гончаренко		
Т. конт.		Севрюков		
Нач. отд.		Григорьянц		
Н. контр.		Амброс		
Утв.				

Б1В543.013

Кольцо

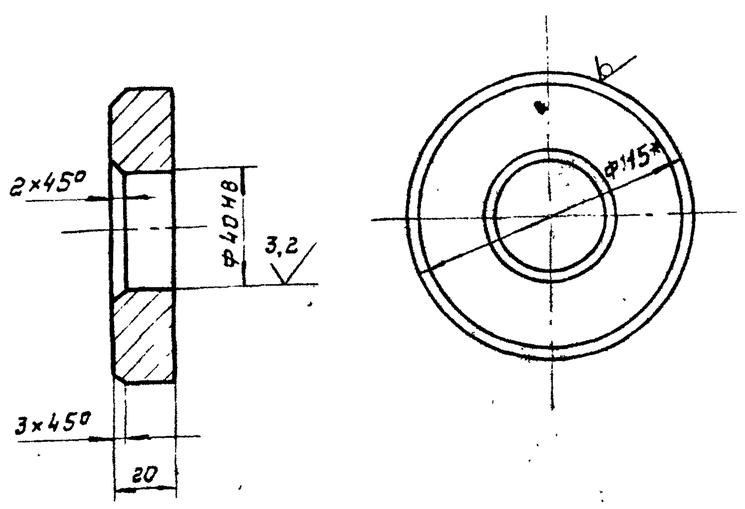
Лит.	Масса	Масштаб
И	0,4	1:2
Лист	Листов 1	

Круг В100 ГОСТ 2590-88
ВСТ.3 ГОСТ 535-88

Харьковский Сантехпроект

Формат А4

618543.014



1. Неуказанные пред. откл. размеров $\pm \frac{IT14}{2}$
2. * Размер для справки.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Извекова		
Провер.		Гончаренко		
Т. контр.		Севрюков		
Нач. отд.		Григорьянц		
Н. контр.		Амброс		
Утв.				

Б1В543.014

Бабышка

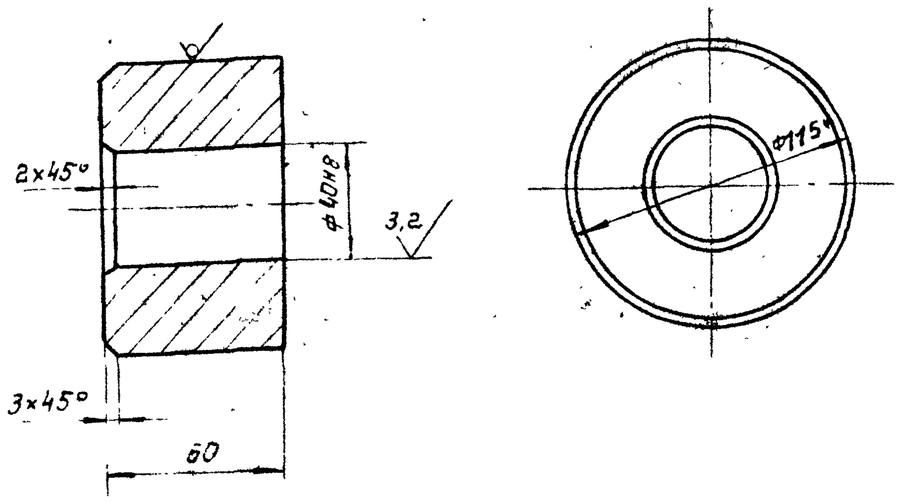
Лит	Масса	Масштаб
И	1,1	1:2
Лист	Листов 1	

Круг В100 ГОСТ 2590-88
ВСТ3 ГОСТ 535-88

Харьковский Сантехпроект

Формат А4

618543.015



1. Неуказанные пред откл. размеров $\pm \frac{IT14}{2}$
2. * Размер для справки.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Извекова		
Провер.		Гончаренко		
Т. контр.		Севрюков		
Нач. отд.		Григорьянц		
Н. контр.		Амброс		
Утв.				

Б1В543.015

Бабышка

Лит	Масса	Масштаб
И	0,4	1:2
Лист	Листов 1	

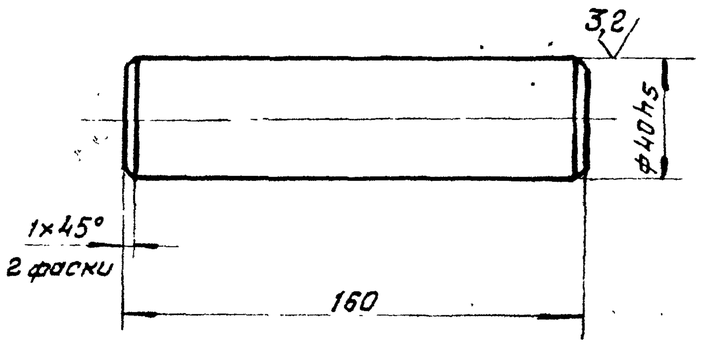
Круг В100 ГОСТ 2590-88
ВСТ3 ГОСТ 535-88

Харьковский Сантехпроект

Альбом 16

618543.027

12,5



1. Неуказанные пред. откл. размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.
2. Твердость HRC 35... 40.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Извекова		
Пров.		Гончаренко		
Т. контр.		Севрюков		
Нач. отд.		Григорьянц		
Н. контр.		Амбрас		
Утв.				

618543.027

Ось

Лит.	Масса	Масшт.
И	1:5	1:2
Лист	Листов 1	

Сталь 45 гост 1050-88

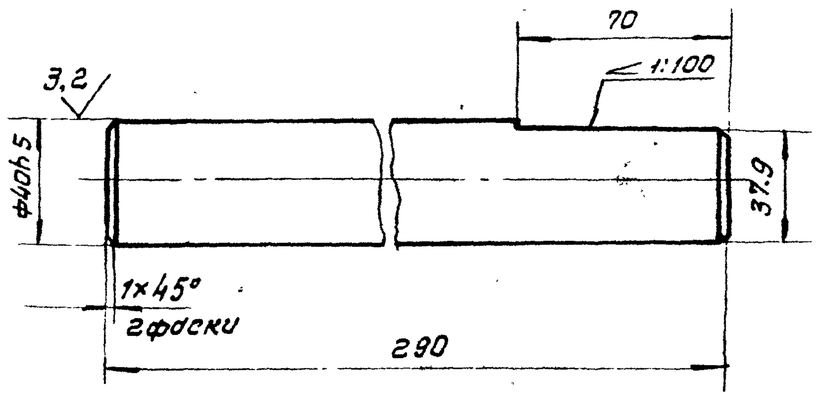
Харьковский Сантехпроект

Формат А4

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

618543.026

12,5



1. Неуказанные пред. откл. размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. Твердость HRC 35... 40.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Извекова		
Пров.		Гончаренко		
Т. контр.		Севрюков		
Нач. отд.		Григорьянц		
Н. контр.		Амбрас		
Утв.				

618543.026

Ось

Лит.	Масса	Масштаб
И	2,5	1:2
Лист	Листов 1	

Сталь 45 гост 1050-88

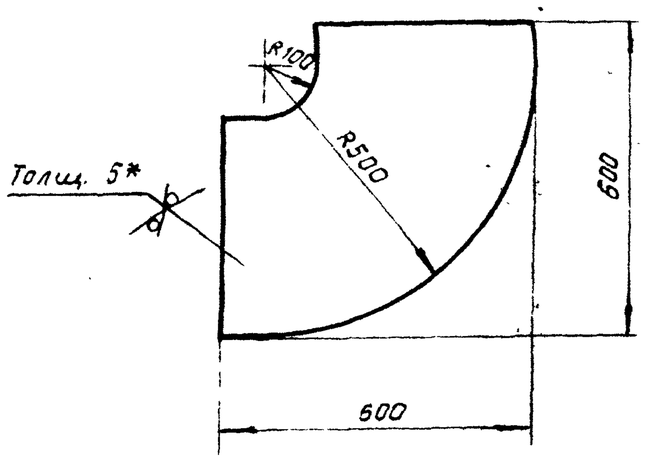
Харьковский Сантехпроект

Формат А4

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

618543.072

25



1. $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. *Размер для справки

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Извекова		
Пров.		Гончаренко		
Т. контр.		Севрюков		
Нач. отд.		Григорьянц		
Н. контр.		Амбрас		
Утв.				

618543.072

Стенка

Лит.	Масса	Масшт.
И	10,5	1:10
Лист	Листов 1	

5 гост 19903-74
Лист ВСт3 гост 14637-89

Харьковский Сантехпроект

Формат А4

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А3			618543.050СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	618543.028	Полотно	1	
А4		2	618543.029	Ребро	2	
Б4		3	618543.031	Вал	1	1.68кг
				Труба 48×4 гост 8734-75		
				ВСт10 гост 8733-87		
				ℓ=388		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Извекова		
Пров.		Гончаренко		
Нач. отд.		Григорьянц		
Н. контр.		Севрюков		
Утв.				

618543.050

Заслонка

Лит.	Лист	Листов
И		1

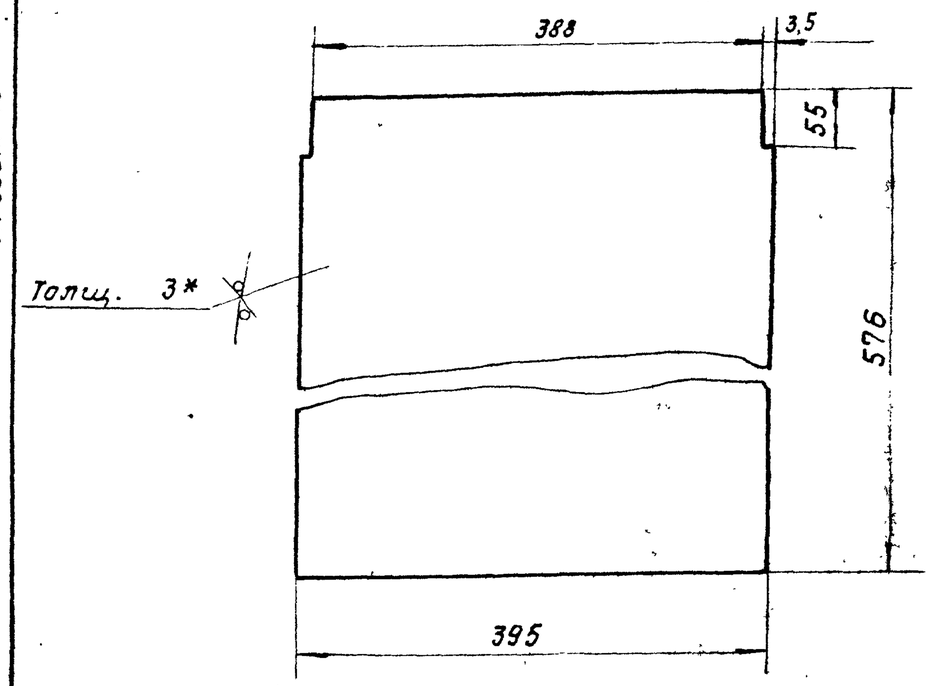
Харьковский Сантехпроект

Формат А4

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Альбом 16

61В543.028



1. $\pm \frac{1T16}{2}$.

2 * Размер для справки.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Извекова		
Провер.		Гончаренко		
Т. контр.		Севрюков		
Нач. отд.		Григорьянц		
Н. контр.		Амбрас		
Утв.				

Полотно

Лит.	Масса	Масштаб
И	5,3	1:5
Лист	Листов 1	

Б1В543.028

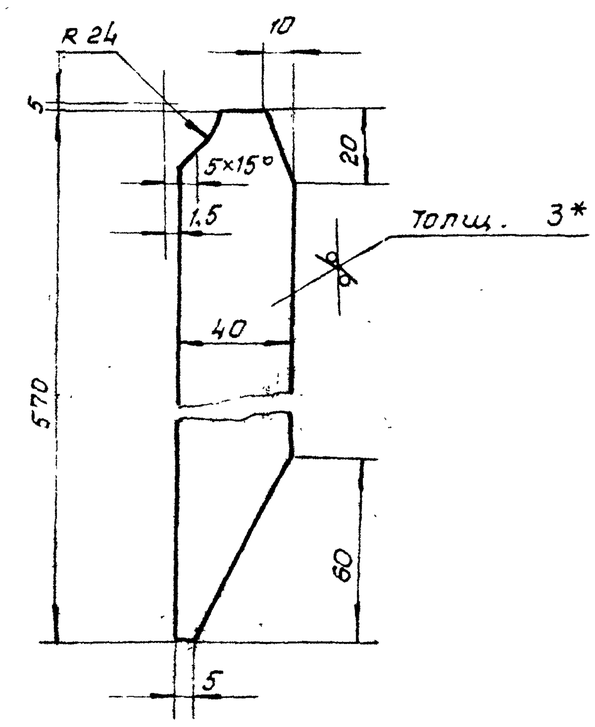
Лист 5 ГОСТ 19903-74 / ВСт.3 ГОСТ 16523-89

Харьковский Сантехпроект

Формат А4

Подп. и дата | Инв. № подл. | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

61В543.029



1. $\pm \frac{1T16}{2}$.

2. * Размер для справки.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Извекова		
Пров.		Гончаренко		
Т. контр.		Севрюков		
Нач. отд.		Григорьянц		
Н. контр.		Амбрас		
Утв.				

Ребро

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,5	1:2
Лист	Листов 1	

Б1В543.029

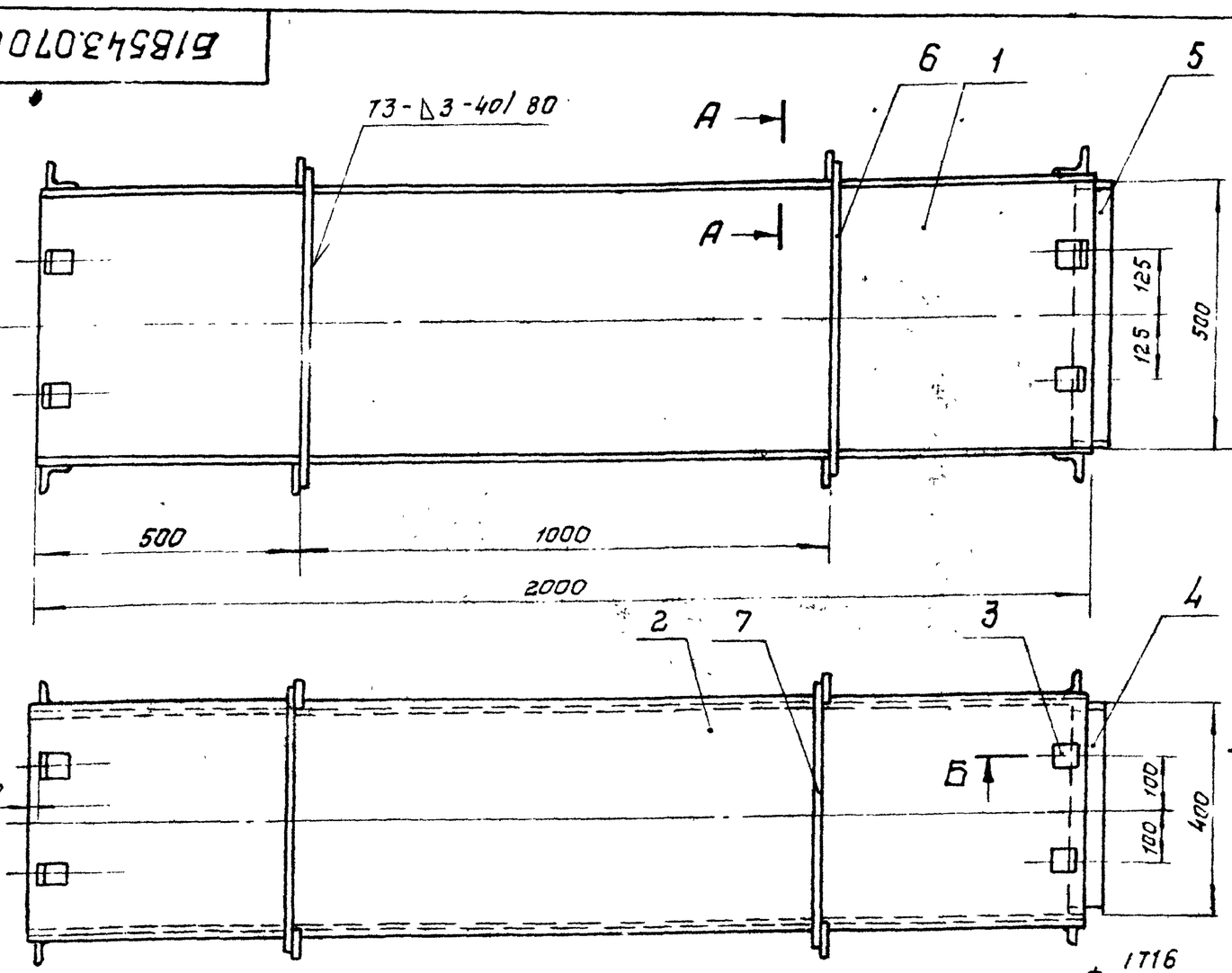
Лист 3 ГОСТ 19903-74 / ВСт3 ГОСТ 16523-89

Харьковский Сантехпроект

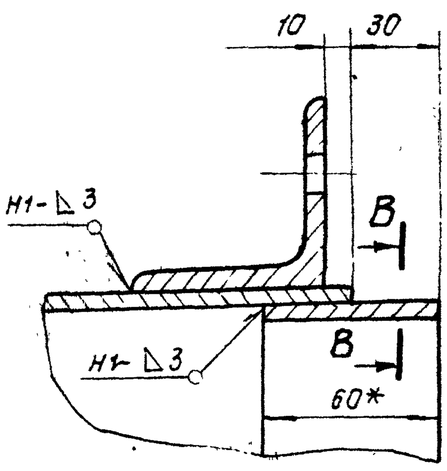
Формат А4

Подп. и дата | Инв. № подл. | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

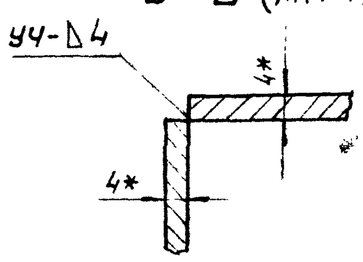
61В543.060СБ*



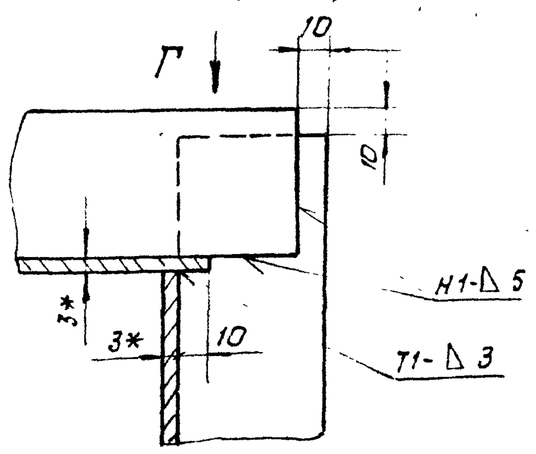
Б-Б (м.1:2)



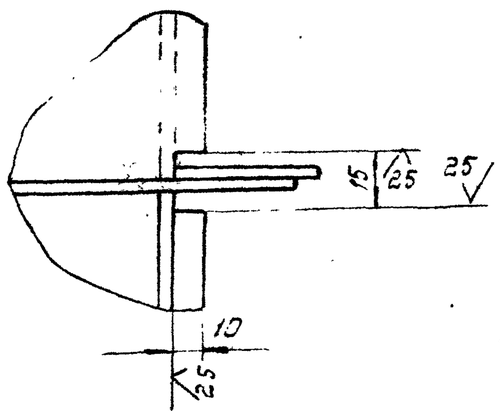
В-В (м.1:1)



А-А (м1:2)



Г (м 1:2)



1. $\pm \frac{1T16}{2}$.

2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

3. Кромки реза деталей Б Ч - 25.

4. * Размеры для справки.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Извекова		
Пров.		Гончаренко		
Т. контр.		Севрюков		
Нач. отд.		Григорьянц		
Н. контр.		Севрюков		
Утв.				

Секция
(поз. 35)
Сборочный чертеж.

Лит.	Масса	Масштаб
И	104,0	1:10
Лист	Листов 1	

Б1В543.060СБ

Харьковский Сантехпроект

Подп. и дата | Инв. № подл. | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Формат А3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А3			Б1В543.060СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	Б1В543.032	Стенка	2	23,5 кг
				Лист 3 ГОСТ 19903-74		
				ВСт3 ГОСТ 16523-89		
				500×2000		
Б4		2	Б1В543.033	Боковина	2	20,0 кг
				Лист 3 ГОСТ 19903-74		
				ВСт3 ГОСТ 16523-89		
				426×2000		
А4		3	Б1В542.005	Стяжка	16	
Б4		4	Б1В543.034	Накладка	2	0,73 кг
				Полоса 4×60 ГОСТ 103-76		
				ВСт3 ГОСТ 535-88		
				ℓ=390		
Б4		5	Б1В543.035	Накладка	2	0,92 кг
				Полоса 4×60 ГОСТ 103-76		
				ВСт3 ГОСТ 535-88		
				ℓ=490		
Б4		6	Б1В543.036	Ребро	4	1,15 кг
				Полоса 5×50 ГОСТ 103-76		
				ВСт3 ГОСТ 535-88		
				ℓ=586		
Б4		7	Б1В543.037	Ребро	4	0,95 кг
				Полоса 5×50 ГОСТ 103-76		
				ВСт3 ГОСТ 535-88		
				ℓ=486		

Альбом 16

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Извекова			
Пров.	Гончаренко			
Нач. отд.	Григорьянц			
Н. контр.	Амбрас			
Утв.				

Б1В543.060

Секция (поз. 36).

Лит.	Лист	Листов
И	1	2

Харьковский Сантехпроект

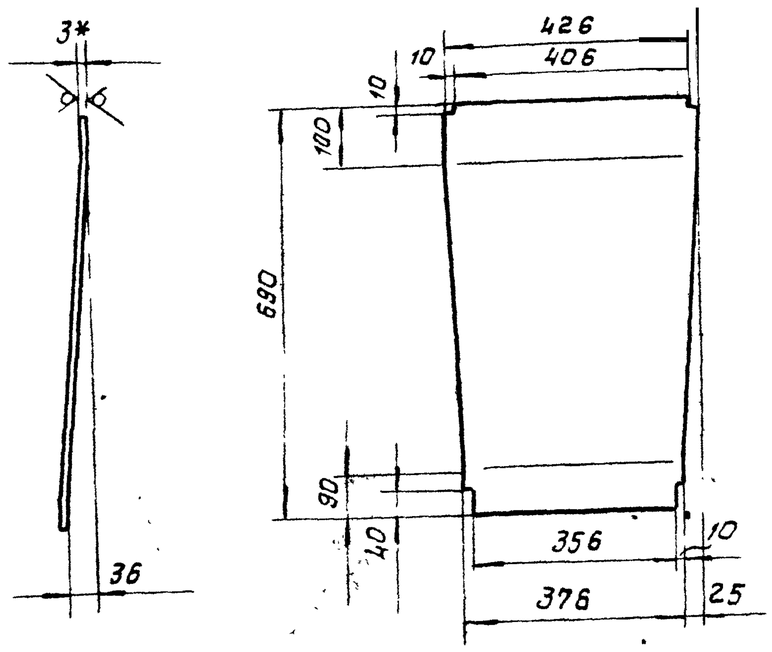
Формат А4

Б1В543.060 Лист 2

Формат А4

Б1В543.038

25 √(√)



1. $\pm \frac{IT16}{2}$

2. *размер для справки.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А3			Б1В543.070СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4		1	Б1В543.080	Фланец	2	
				Детали		
А4		2	Б1В543.038	Стенка	1	
А4		3	Б1В543.039	Стенка	1	
А4		4	Б1В543.041	Боковина	1	
А4		5	Б1В543.042	Боковина	1	
А4		6	Б1В543.043	Прокладка	1	
				Стандартные изделия		
		7		Болт М12×30.58 ГОСТ 7798-70	14	
		8		Гайка М12.5 ГОСТ 5915-70	14	
		9		Шайба 12.65Г ГОСТ 6402-70	14	

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Извекова			
Пров.	Гончаренко			
Нач. отд.	Григорьянц			
Н. контр.	Амбрас			
Утв.				

Стенка

Лист 3 ГОСТ 19903-74 / ВСт3 ГОСТ 16523-89

Лит.	Масса	Масшт.
И	6,6	1:10
Лист	Листов	

Харьковский Сантехпроект

Формат А4

Б1В543.070

Переход (поз. 37)

Лит.	Лист	Листов
И		1

Харьковский Сантехпроект

Формат А4

Альбом 16

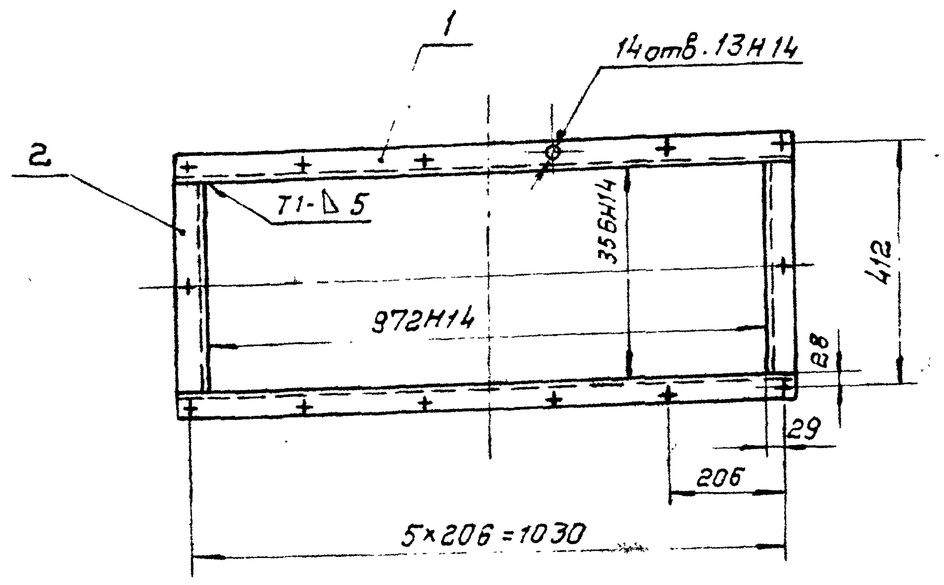
Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А4			Б1В543.080СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4		1	Б1В543.044	Балка	2	4,03кг
				Уголок Б-50×50×5 гост 8509-86		
				Вст3 гост 535-88		
				ℓ=1072		
Б4		2	Б1В543.045	Балка	2	1,34кг
				Уголок Б-50×50×5 гост 8509-86		
				Вст3 гост 535-88		
				ℓ=356		

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Б1В543.080		
Разраб.		Извекова			Фланец	Лит.	Лист	Листов
Пров.		Гончаренко				Н		1
Нач. отд.		Григорьянц				Харьковский Сантехпроект		
Н. контр.		Амбрас						
Утв.								

Формат А4

Б1В543.080СБ

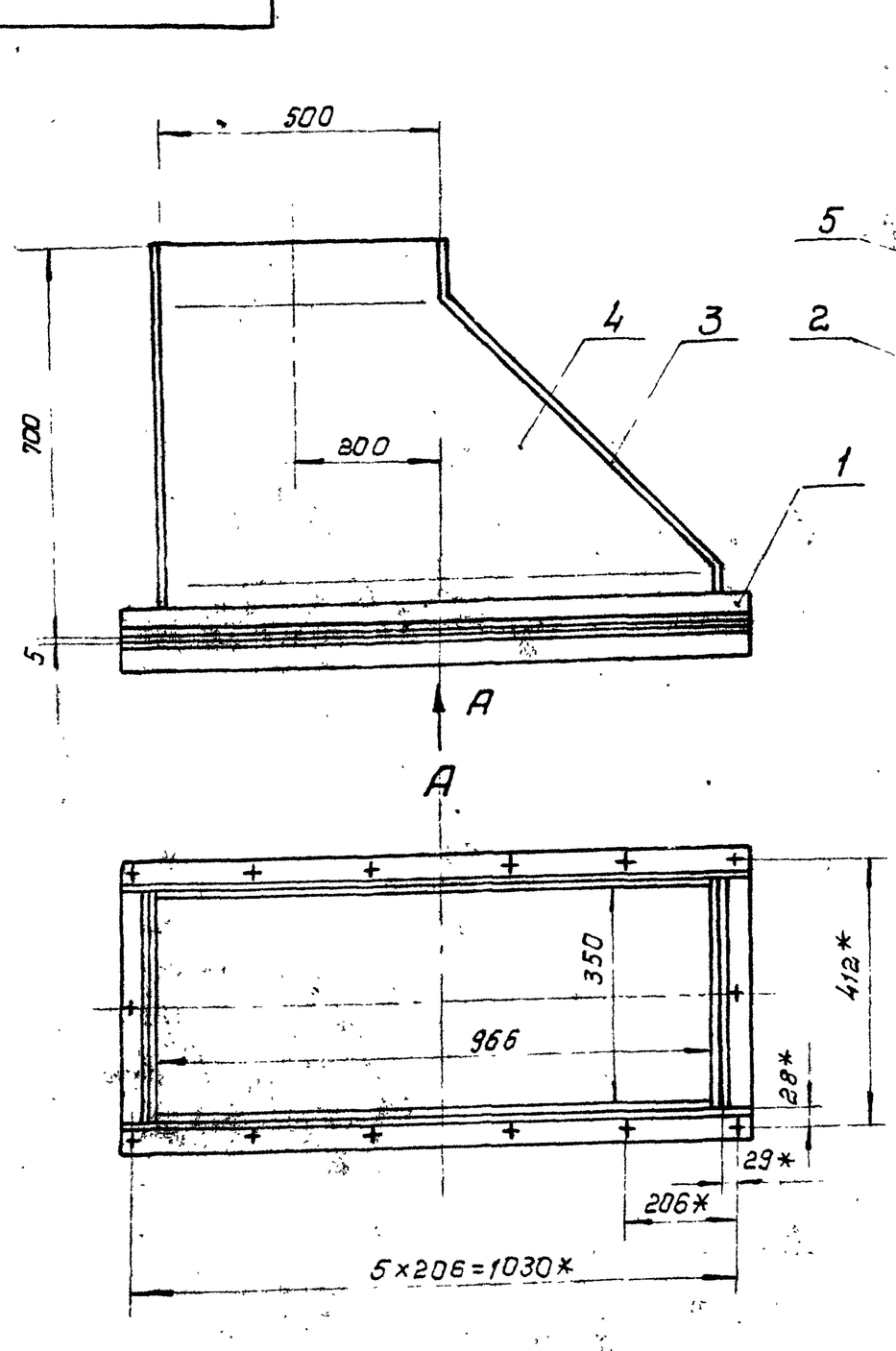


1. $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. Сварку производить электродами Э-42 гост 9467-75. Сварные швы по гост 5264-80
3. Кромки реза деталей Б4 - $\sqrt{}^{25}$.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Б1В543.080СБ			
Разраб.		Извекова			Фланец	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Гончаренко			Сборочный чертеж		кг, в	м. 10
Т.контр.		Севрюков				Лист	Листов 1	
Нач. отд		Григорьянц				Харьковский Сантехпроект		
Н. контр		Амбрас						
Утв.								

Формат А4

Б1В543.070СБ



1. $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. Сварку производить электродами Э-42 гост 9467-75. Сварные швы по гост 5264-80
3. *Размеры для справки.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Б1В543.070СБ			
Разраб.		Извекова			Переход (поз. 37). Сборочный чертеж.	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Гончаренко					65,0	1:10
Т.контр.		Севрюков				Лист	Листов 1	
Нач. отд.		Григорьянц				Харьковский Сантехпроект		
Н. контр.		Амбрас						
Утв.								

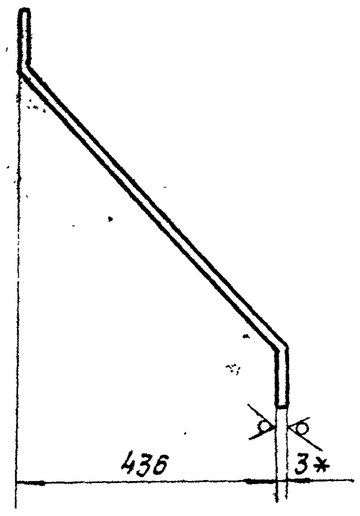
Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

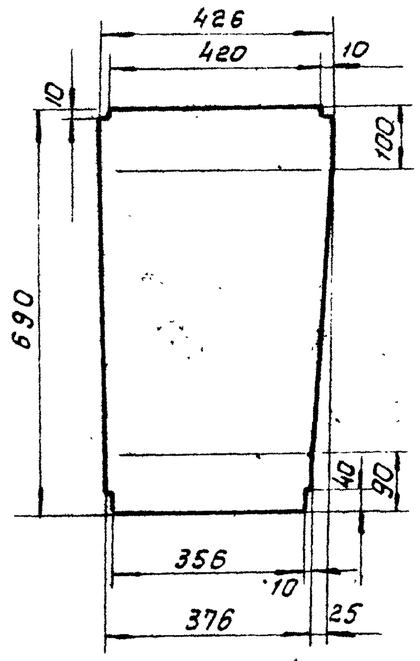
Формат А3

Альбом 16

5185430З9

25 (√)





1. $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. Длина развертки - 853мм.
3. *Размер для справки.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Извекова		
Провер.		Гончаренко		
Т. контр.		Севрюков		
Нач. отд.		Григорьянц		
Н. контр.		Амбрас		
Утв.				

Б1В543.039

Стенка

Лит.	Масса	Масштаб
И	8,4	1:10
Лист	Листов 1	

Лист 3 ГОСТ 19903-74
ВСТ3 ГОСТ 16523-89

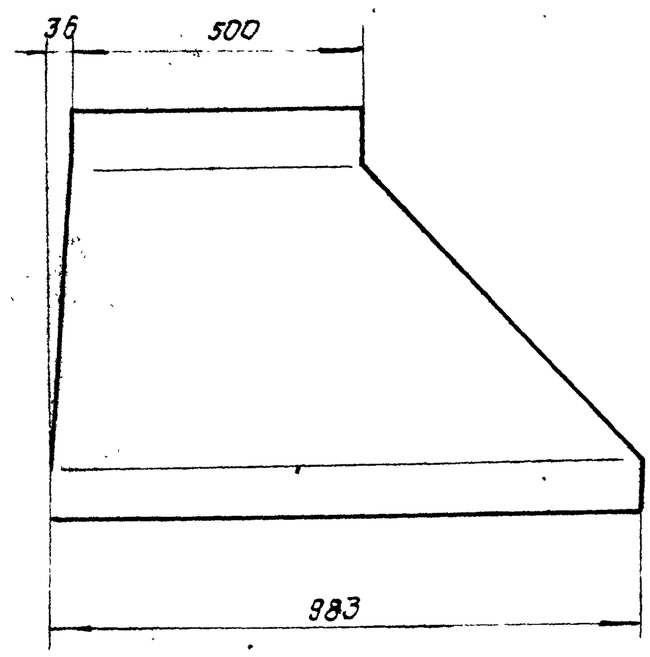
Харьковский Сантехпроект

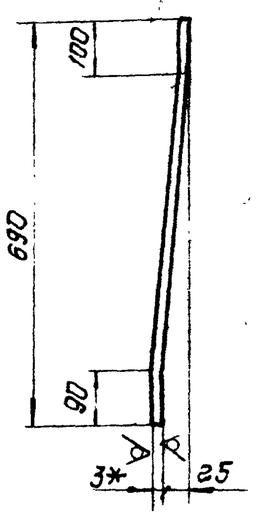
Формат А4

Инв. N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N | Инв. N дубл. | Подп. и дата

5185430Ч1

25 (√)





1. $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. Длина развертки - 691мм.
3. *Размер для справки.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Извекова		
Провер.		Гончаренко		
Т. контр.		Севрюков		
Нач. отд.		Григорьянц		
Н. контр.		Амбрас		
Утв.				

Б1В543.041

Боковина

Лит.	Масса	Масштаб
И	12,2	1:10
Лист	Листов 1	

Лист 3 ГОСТ 19903-74
ВСт3 ГОСТ 16523-89

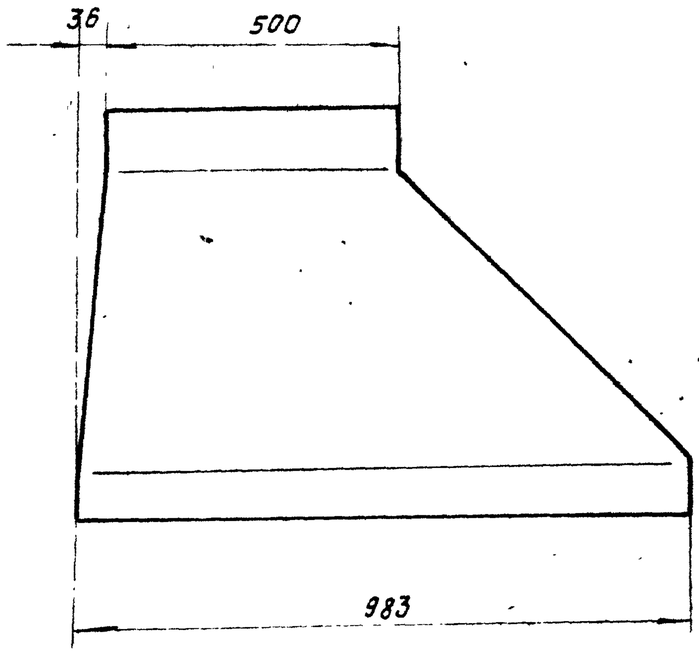
Харьковский Сантехпроект

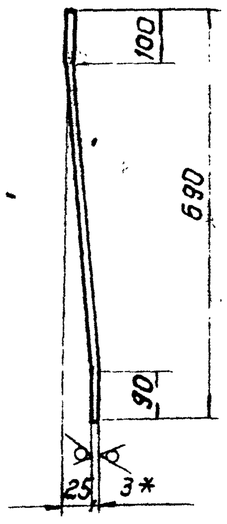
Формат А4

Инв. N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N | Инв. N дубл. | Подп. и дата

5185430Ч2

25 (√)





1. $\pm \frac{IT16}{2}$
2. Длина развертки - 691мм.
3. *Размер для справки.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Извекова		
Провер.		Гончаренко		
Т. контр.		Севрюков		
Нач. отд.		Григорьянц		
Н. контр.		Амбрас		
Утв.				

Б1В543.042

Боковина

Лит.	Масса	Масштаб
И	12,2	1:10
Лист	Листов 1	

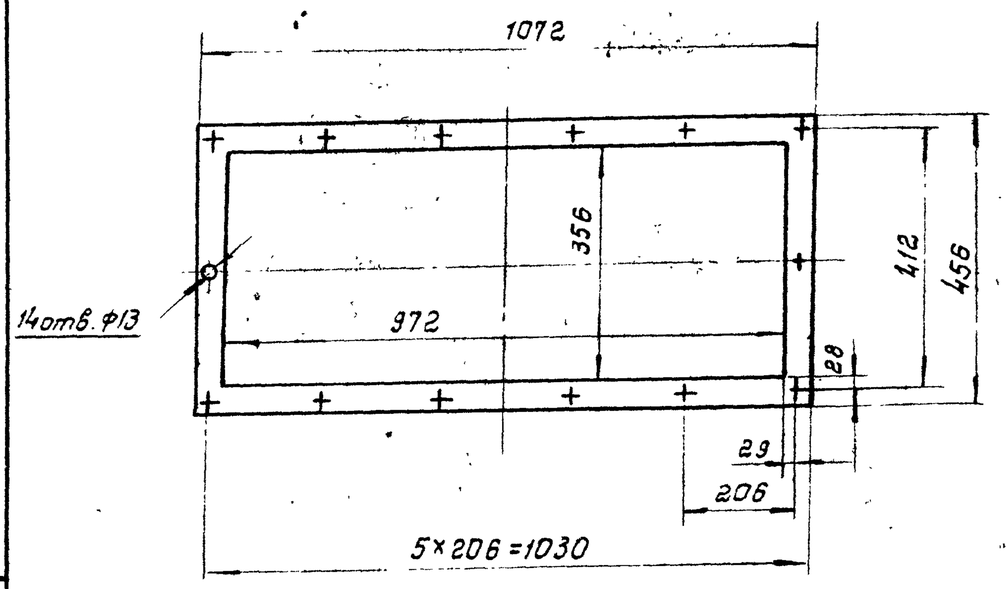
Лист 3 ГОСТ 19903-74
ВСТ3 ГОСТ 16523-89

Харьковский Сантехпроект

Формат А4

Инв. N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N | Инв. N дубл. | Подп. и дата

5185430З



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Извекова		
Провер.		Гончаренко		
Т. контр.		Севрюков		
Нач. отд.		Григорьянц		
Н. контр.		Амбрас		
Утв.				

Б1В543.043

Прокладка

Лит.	Масса	Масштаб
И	1,0	1:10
Лист	Листов 1	

Пластина I, лист, ТМКЩ-С-5-9.9 ГОСТ 7338-77

Харьковский Сантехпроект

Формат А4

Альбом 16

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А3			61В543.090СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4		1	61В543.100	Фланец	1	
				Детали		
А4		2	61В543.046	Стенка	2	
А4		3	61В543.047	Боковина	2	
А4		4	61В542.005	Стяжка	8	
Б4		5	61В543.048	Накладка	2	1,15кг
				Полоса 5×60 гост 103-76		
				ВСт3 гост 535-88		
				ℓ=488		
Б4		6	61В543.049	Накладка	2	0,92кг
				Полоса 5×60 гост 103-76		
				ВСт3 гост 535-88		
				ℓ=388		

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Разраб. Извекова
Пров. Гончаренко
Нач. отд. Григорьянц
Н. контр. Амбрас
Утв.

61В543.090

Переход
(поз. 38)

Лит. И | Лист | Листов 1

Харьковский Сантехпроект

Формат А4

Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Инв. № подл.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А4			61В543.100СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4		1	61В543.051	Балка	2	1,14 кг
				Уголок Б-45×45×5 гост 8509-86		
				ВСт3 гост 535-88		
				ℓ=338		
Б4		2	61В543.052	Балка	2	1,82 кг
				Уголок Б-45×45×5 гост 8509-86		
				ВСт3 гост 535-88		
				ℓ=540		

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Разраб. Извекова
Пров. Гончаренко
Нач. отд. Григорьянц
Н. контр. Амбрас
Утв.

61В543.100

Фланец

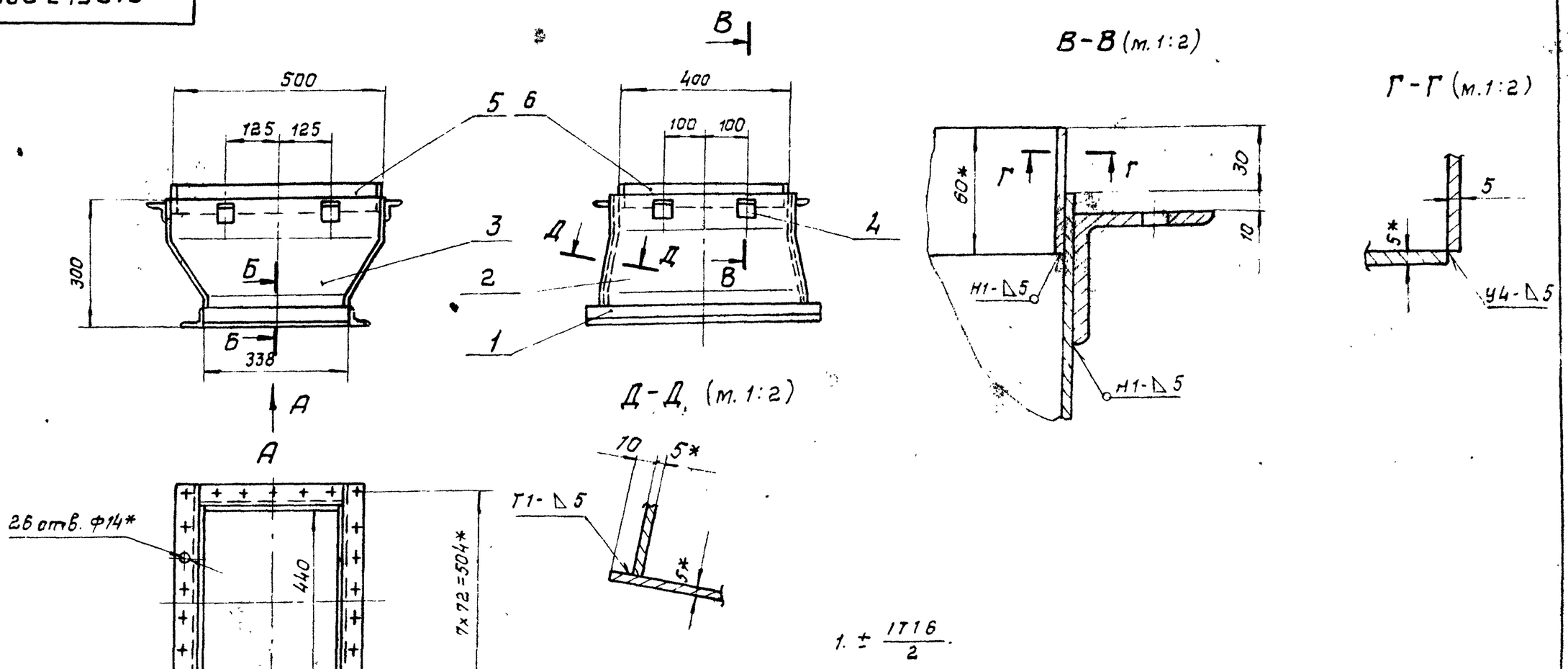
Лит. И | Лист | Листов

Харьковский Сантехпроект

Формат А4

Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Инв. № подл.

61В543.090СБ



1. ± 17,16/2.

2. Сварку производить электродами Э-42 гост 9467-75. Сварные швы по гост 5264-80

3. Кромки реза деталей Б4 - $\sqrt{25}$.

4. *Размеры для справки.

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Разраб. Извекова
Пров. Гончаренко
Т. контр. Севрюков
Нач. отд. Григорьянц
Н. контр. Амбрас
Утв.

61В543.090СБ

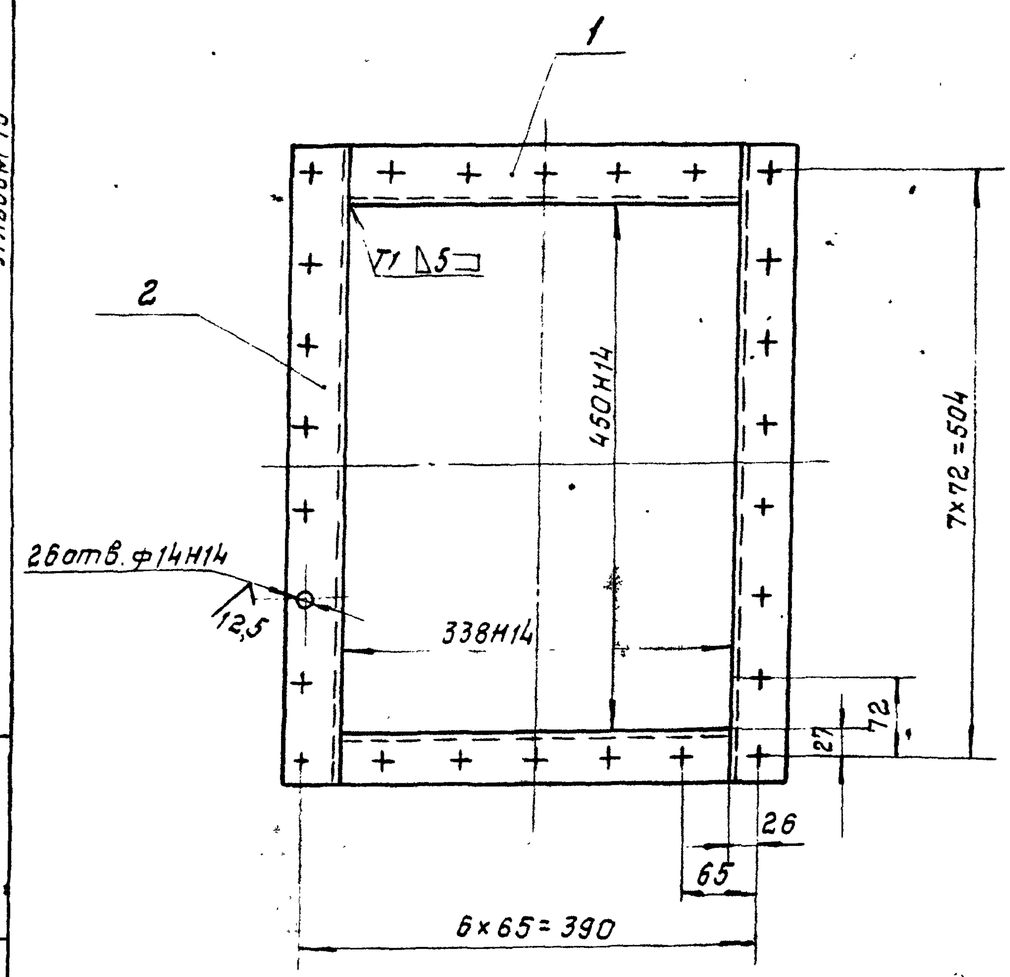
Переход
(поз. 38)
Сборочный чертеж.

Лит.	Масса	Масштаб
И	33,0	1:10
Лист	Листов 1	

Харьковский Сантехпроект

Формат А3

Б18543.100СБ



1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
3. Кромки реза деталей Б4-$\frac{25}{\sqrt{}}$.

Альбом 16

Инв. N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N | Инв. N дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Извекова		
Пров.		Гончаренко		
Т. контр.		Севрюков		
Нач. отд.		Григорьянц		
Н. контр.		Амбрас		
Утв.				

Б1В543.100СБ

Фланец

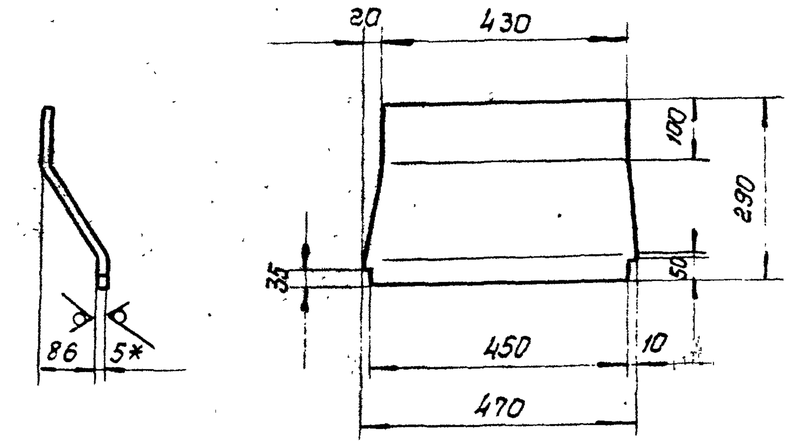
Сборочный чертеж.

Лит.	Масса	Масштаб
И	6,0	1:5
Лист	Листов 1	

Харьковский Сантехпроект

Формат А4

Б18543.046



1. $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. Длина развертки - 314мм.
3. * Размер для справки.

Инв. N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N | Инв. N дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Извекова		
Пров.		Гончаренко		
Т. контр.		Севрюков		
Нач. отд.		Григорьянц		
Н. контр.		Амбрас		
Утв.				

Б1В543.046

Стенка

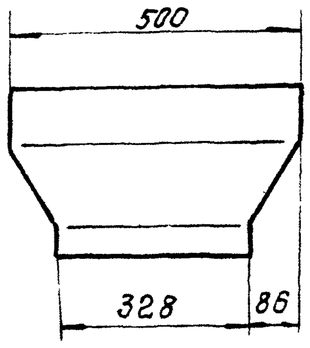
Лит.	Масса	Масштаб
И	5,5	1:10
Лист	Листов 1	

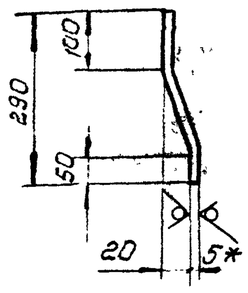
5 ГОСТ 19903-74
Лист ВСт3 ГОСТ 14637-89

Харьковский Сантехпроект

Формат А4

Б18543.047





1. $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. Длина развертки - 292мм.
3. * Размер для справки.

Инв. N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N | Инв. N дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Извекова		
Пров.		Гончаренко		
Т. контр.		Севрюков		
Нач. отд.		Григорьянц		
Н. контр.		Амбрас		
Утв.				

Б1В543.047

Боковина

Лит.	Масса	Масштаб
И	4,7	1:10
Лист	Листов 1	

5 ГОСТ 19903-74
Лист ВСт3 ГОСТ 14637-89

Харьковский Сантехпроект

Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А3			Б1В543.110СБ	Сборочный чертеж.		
				Детали		
А4		1	Б1В543.053	Стенка	2	
А4		2	Б1В543.054	Боковина	1	
А4		3	Б1В543.054-01	Боковина	1	
Б4		4	Б1В542.005	Стяжка	8	

Инв. N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N | Инв. N дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Извекова		
Пров.		Гончаренко		
Т. контр.		Севрюков		
Нач. отд.		Григорьянц		
Н. контр.		Амбрас		
Утв.				

Б1В543.110

Отвод (поз. 38).

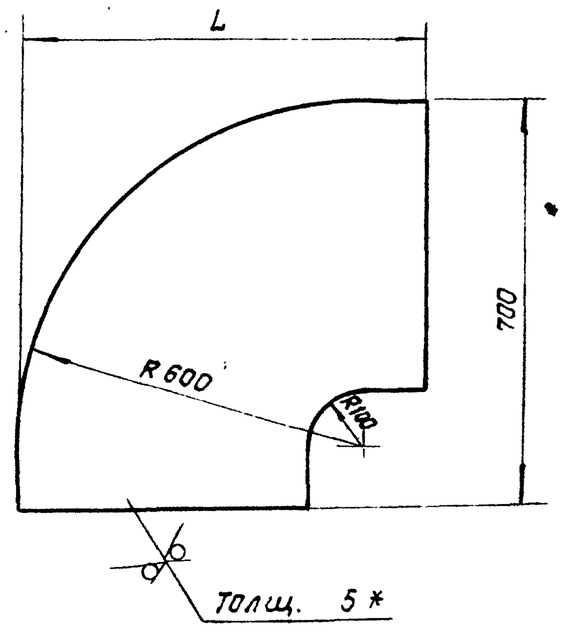
Лит.	Лист	Листов
И		1

Харьковский Сантехпроект

Формат А4

618543.053

25 √(√)



Обозначение	L	Масса кг.
Б1В543.053	700	17,3
-01	625	13,2
-02	975	20,0

1. $\pm \frac{IT16}{2}$

2.* Размер для справки.

Взам. инв.№ | Подп. и дата | Инв.№ подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Извекова		
Пров.		Гончаренко		
Т.контр.		Севрюков		
Нач. отд.		Григорьянц		
Н. контр.		Атбрас		
Утв.				

Стенка

Б1В543.053

Лит. | Масса | Масштаб
И | — | —

Лист | Листов 1

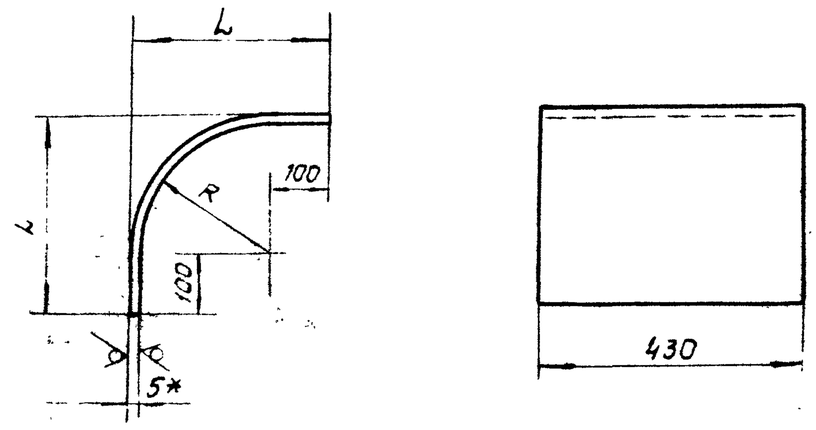
Лист 5 ГОСТ 19903-74
ВСТ3 ГОСТ 14637-89

Харьковский Сантехпроект

Формат А4

618543.054

25 √(√)



Обозначение	R	L	Длина развертки	Масса, кг
Б1В543.054	600	705	1145	19,4
-01	95	195	353	5,9

1. $\pm \frac{IT16}{2}$.

2.* Размер для справки.

Взам. инв.№ | Подп. и дата | Инв.№ подл.

Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата
Разраб.		Извекова		
Пров.		Гончаренко		
Т. контр.		Севрюков		
Нач. отд.		Григорьянц		
Н. контр		Атбрас		
Утв.				

Боковина

Б1В543.054

Лит. | Масса | Масштаб
И | — | —

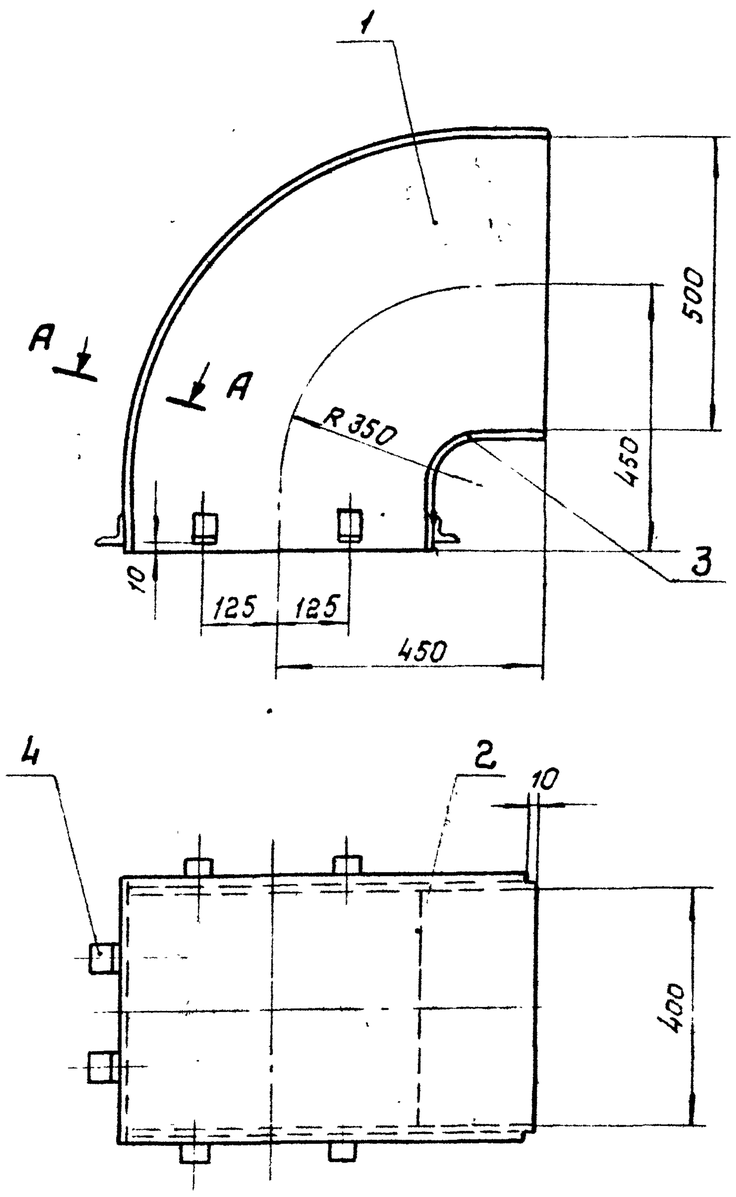
Лист | Листов 1

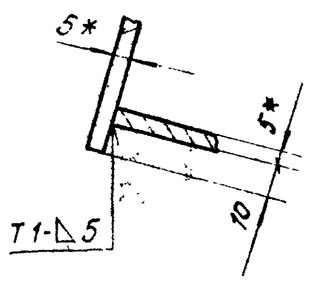
Лист 5 ГОСТ 19903-74
ВСТ3 ГОСТ 14637-89

Харьковский Сантехпроект

Формат А4

618543.110СБ





1. $\pm \frac{IT16}{2}$.

2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

3. Кромки реза деталей Б4-$\sqrt{25}$.

4.* Размеры для справки.

Взам. инв.№ | Подп. и дата | Инв.№ подл.

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата
Разраб.		Извекова		
Пров.		Гончаренко		
Т. контр		Севрюков		
Нач. отд		Григорьянц		
Н. контр.		Атбрас		
Утв.				

Отвод
(поз. 39)
Сборочный чертеж.

Б18543.110СБ

Лит. | Масса | Масштаб
И | 63,0 | 1:10

Лист | Листов 1

Харьковский Сантехпроект

25266 20 47

Формат А3

Альбом 16

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А3			Б1В545.010СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4		1	Б1В546.001	Стенка	2	32,4кг
				Лист 5 гост 19903-74		
				Вст3 гост 14637-89		
				500×1650		
Б4		2	Б1В545.002	Боковина	2	27,8кг
				Лист 5 гост 19903-74		
				Вст3 гост 14637-89		
				430×1650		
А4		3	Б1В542.005	Стяжка	16	
Б4		4	Б1В545.003	Накладка	2	0,92кг
				Полоса 5×60 гост 103-76		
				Вст3 гост 535-88		
				ℓ=388		
Б4		5	Б1В545.004	Накладка	2	1,15 кг
				Полоса 5×60 гост 103-76		
				Вст3 гост 535-88		
				ℓ=488		
Б4		6	Б1В545.005	Ребро	4	1,16кг
				Полоса 5×50 гост 103-76		
				Вст3 гост 535-88		
				ℓ=590		
Б4		7	Б1В545.006	Ребро	4	0,96кг
				Полоса 5×50 гост 103-76		
				Вст3 гост 535-88		
				ℓ=490		

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Извекова			
Пров.	Гончаренко			
Нач. отд.	Григорьянц			
Н. контр.	Амбрас			
Утв.				

Б1В545.010

Секция (поз. 40)

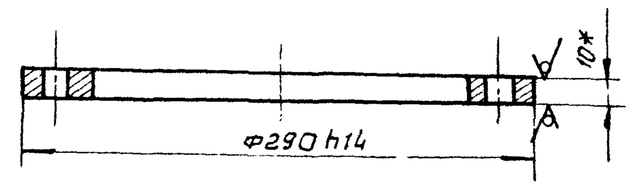
Лит	Лист	Листов
И		1

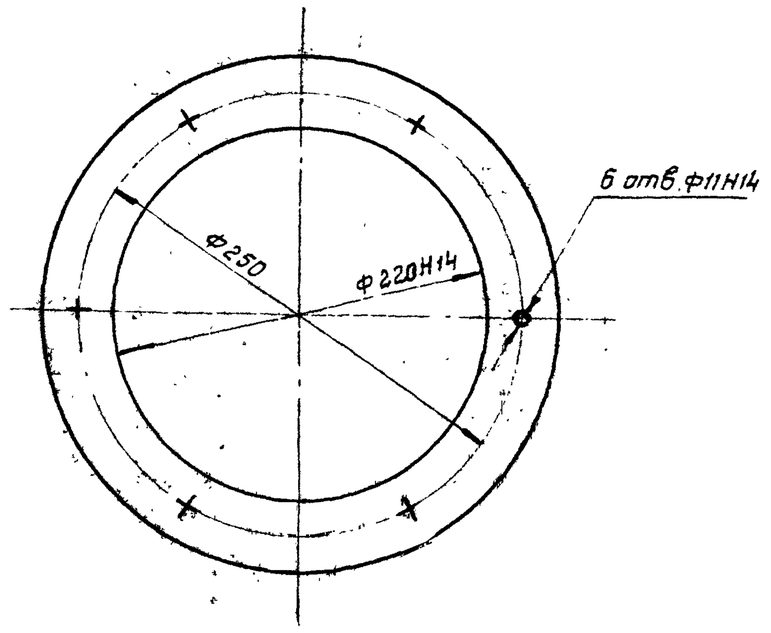
Харьковский Сантехпроект

Формат А4

Б18544.029

12,5 (√)





*Размер для справки.

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Извекова			
Пров.	Гончаренко			
Т. контр.	Себрюков			
Нач. отд	Григорьянц			
Н. контр.	Амбрас			
Утв.				

Б1В544.029

Фланец

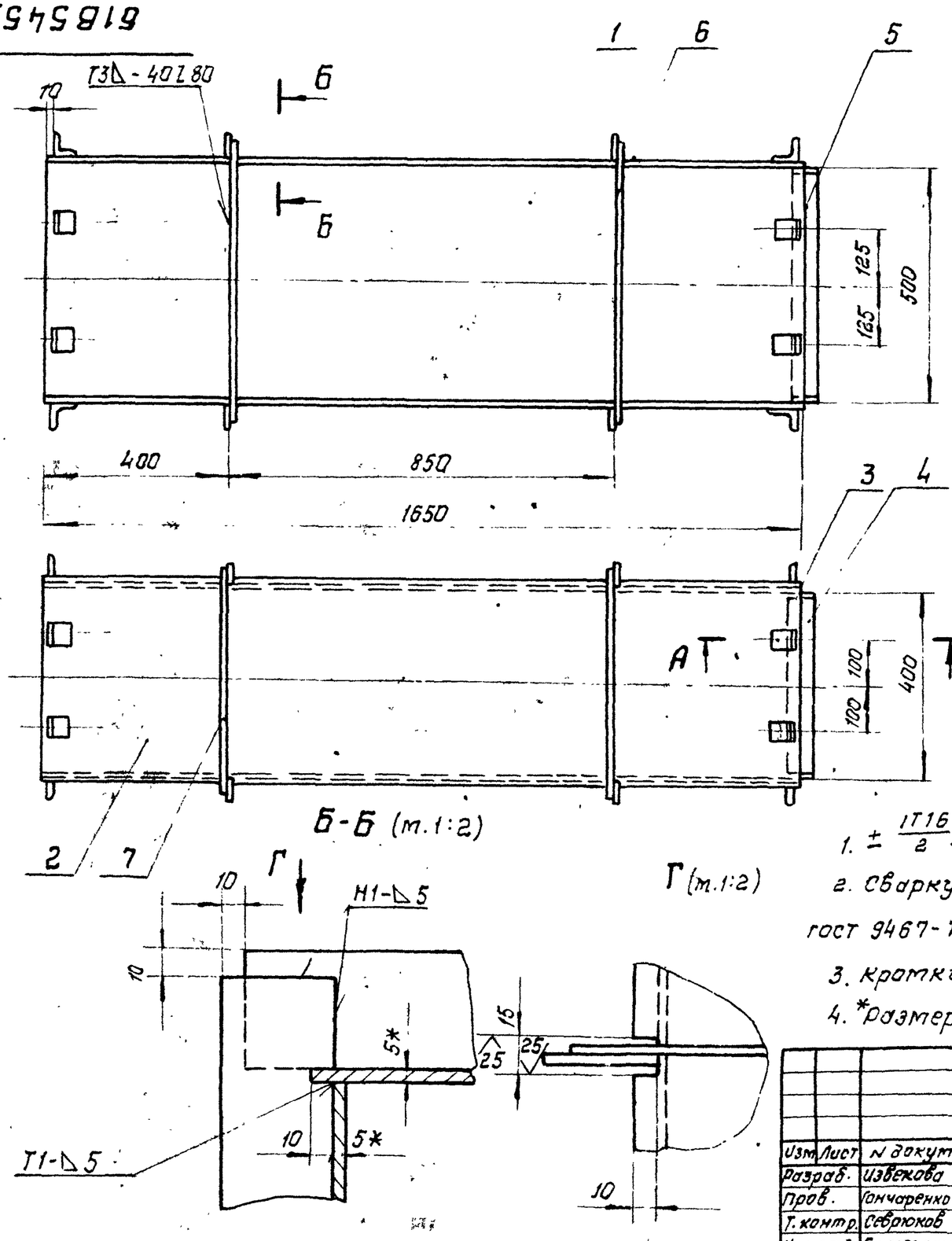
Лит.	Масса	Масштаб
И	2,2	1:2,5
Лист	Листов 1	

Лист 10 гост 19903-74
Вст3 гост 14637-89

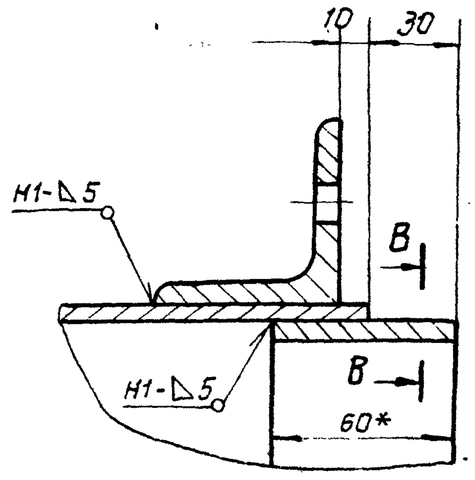
Харьковский Сантехпроект

Формат А4

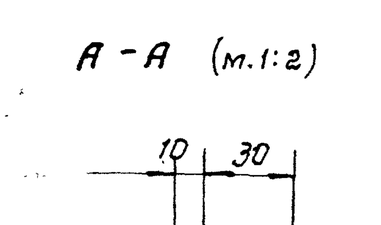
Б18545.010СБ



А-А (м.1:2)



В-В (м.1:2)



1. $\pm \frac{IT16}{2}$.

2. Сварку производить электродами Э-42 гост 9467-75. Сварные швы по гост 5264-80.

3. Кромки реза деталей Б4 - $\sqrt{25}$.

4. *Размер для справки.

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Извекова			
Пров.	Гончаренко			
Т. контр.	Себрюков			
Нач. отд	Григорьянц			
Н. контр.	Амбрас			
Утв.				

Б1В545.010СБ

Секция (поз. 40). Сборочный чертеж.

Лит.	Масса	Масштаб
И	138,0	1:10
Лист	Листов 1	

Харьковский Сантехпроект

Формат А3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А3			Б1В543.120СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4		1	Б1В543.130	Фланец	1	
				Детали		
А4		2	Б1В543.057	Стенка	2	
А4		3	Б1В543.058	Боковина	2	

Альбом 16

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Извекова		
Пров.		Гончаренко		
Нач. отд.		Григорьянц		
Н. контр.		Амбрас		
Утв.				

Б1В543.120

Переход (поз. 41).

Лит.	Лист	Листов
И		1

Харьковский Сантехпроект

Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А4			Б1В543.130СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4		1	Б1В543.059	Планка	2	3,1 кг
				Полоса 10×40 ГОСТ 103-76		
				Ст3 ГОСТ 535-88		
				ℓ=980		
Б4		2	Б1В543061	Планка	2	1,6 кг
				Полоса 10×10 ГОСТ 103-76		
				Ст3 ГОСТ 535-88		
				ℓ=510		

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата
Разраб		Извекова		
Пров.		Гончаренко		
Нач отд		Григорьянц		
Н. контр.		Амбрас		
Утв.				

Б1В543.130

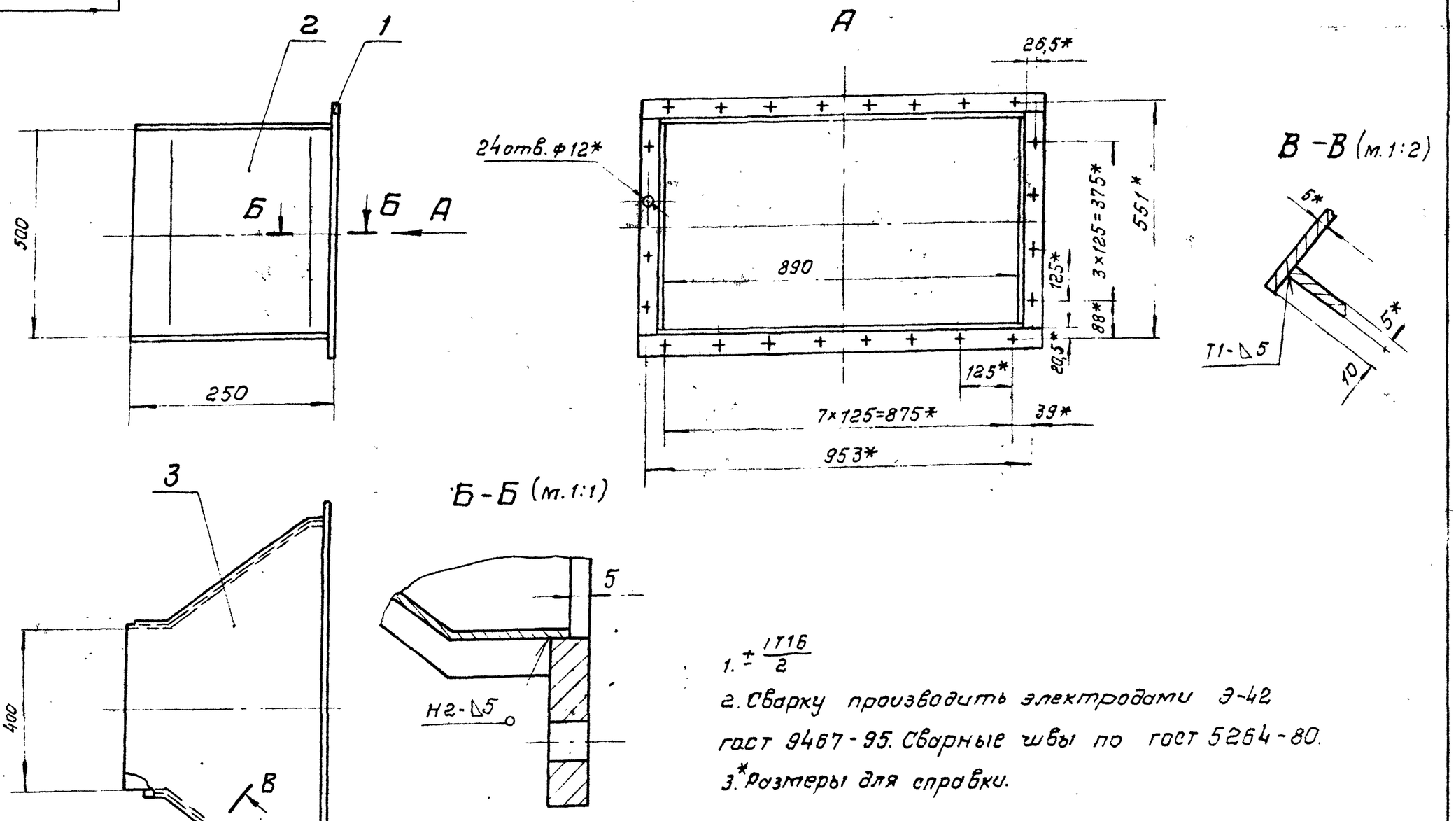
Фланец

Лит	Лист	Листов
И		1

Харьковский Сантехпроект

Формат А4

Б1В543.120СБ



1. $\pm \frac{IT16}{2}$
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-95. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
3. *Размеры для справки.

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата
Разраб.		Извекова		
Пров.		Гончаренко		
Т. контр.		Севрюков		
Нач. отд.		Григорьяни		
Н. контр		Севрюков		
Утв				

Б1В543.120СБ

Переход (поз. 41) Сборочный чертеж

Лит	Масса	Масштаб
И	40,0	1:10
Лист	Листов 1	

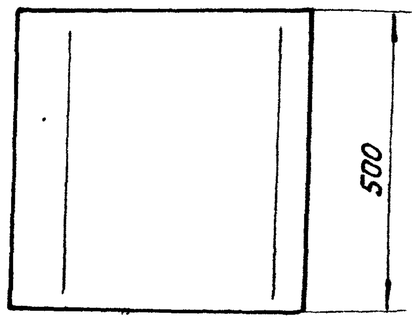
Харьковский Сантехпроект

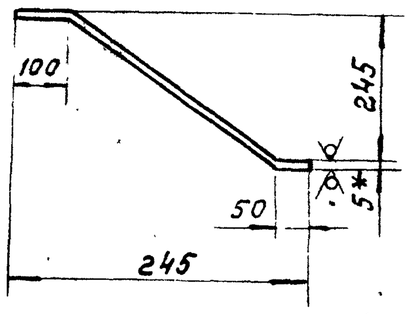
25266-20 49 Формат А3

Альбом 16

618543.057

√(√)





1. $\pm \frac{IT16}{2}$.

2. Длина развертки – 412 мм.

3. *Размер для справки.

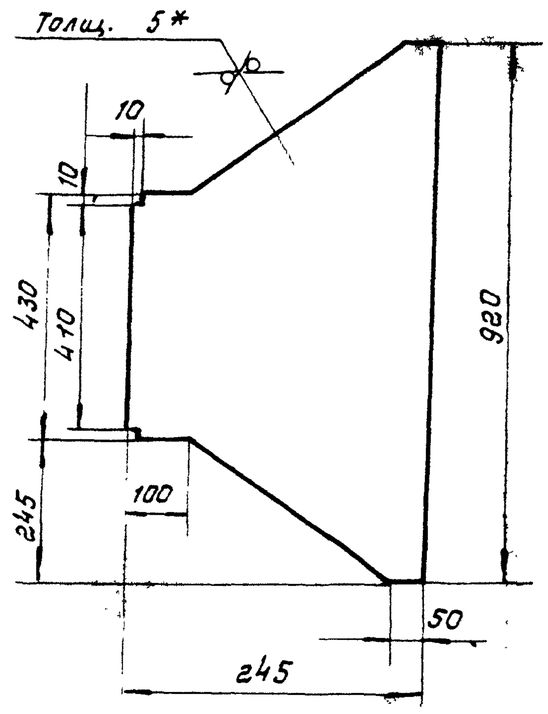
Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	618543.057	
Разраб.		Извекова			Стенка	Лит. И; Масса 8,0; Масшт. 1:10
Пров.		Гончаренко				Лист; Листов 1
Т. контр.		Севрюков				
Нач. отд.		Григорьянц				
Н. контр.		Амбрас			5 ГОСТ 19903-74 / Лист ВСТ3 ГОСТ 14637-89	Харьковский Сантехпроект
Утв.						

Инв. N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N | Инв. N дубл. | Подп. и дата

формат А4

618543.058

25 √(√)



1. $\pm \frac{IT16}{2}$.

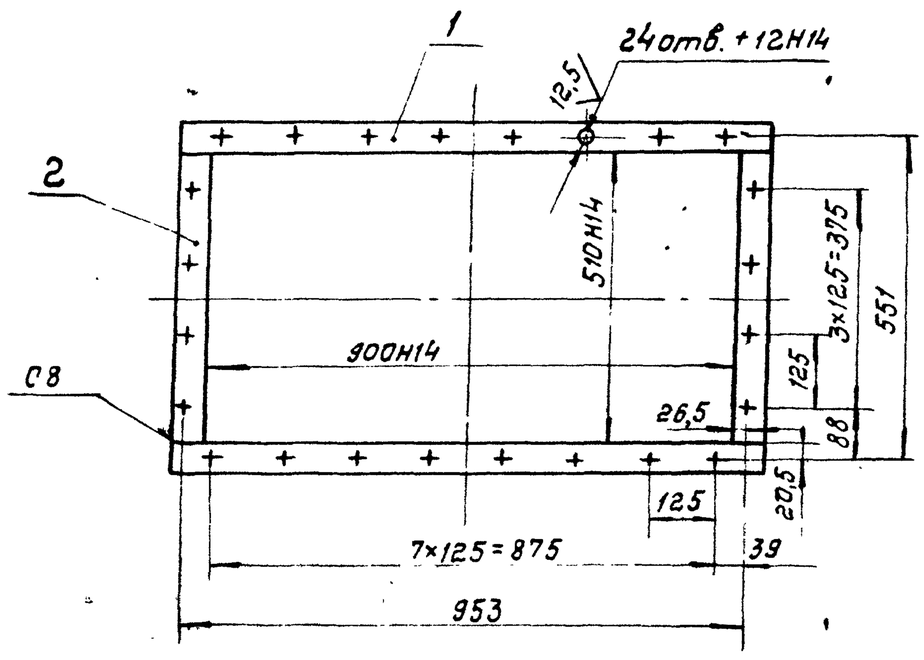
2.* Размер для справки.

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	618543.058	
Разраб.		Извекова			Боковина	Лит. И; Масса 6,0; Масшт. 1:10
Пров.		Гончаренко				Лист; Листов 1
Т. контр.		Севрюков				
Нач. отд.		Григорьянц				
Н. контр.		Амбрас			5 ГОСТ 19903-74 / Лист ВСТ3 ГОСТ 14637-89	Харьковский Сантехпроект
Утв.						

Инв. N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N | Инв. N дубл. | Подп. и дата

формат А4

618543.130СБ



1. $\pm \frac{IT16}{2}$

2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-45. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

3. Кромки реза деталей Б4 – √25.

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	618543.130СБ	
Разраб.		Извекова			Фланец Сборочный чертеж	Лит. И; Масса 9,5; Масшт. 1:10
Пров.		Гончаренко				Лист; Листов 1
Т. контр.		Севрюков				
Нач. отд.		Григорьянц				
Н. контр.		Амбрас				Харьковский Сантехпроект
Утв.						

Инв. N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N | Инв. N дубл. | Подп. и дата

формат А4

Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А3			618543.140СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4		1	618543.130	Фланец	1	
				Детали		
А4		2	618543.062	Стенка	2	
А4		3	618543.063	Боковина	2	
А4		4	618542.005	Стяжка	8	
Б4		5	618543.064	Накладка	2	1,15 кг
				Полоса 5×60 ГОСТ 103-76 / Вст3 ГОСТ 535-88 / ℓ=488		
Б4		6	618543.065	Накладка	2	0,92 кг
				Полоса 5×60 ГОСТ 103-76 / Вст3 ГОСТ 535-88 / ℓ=388		

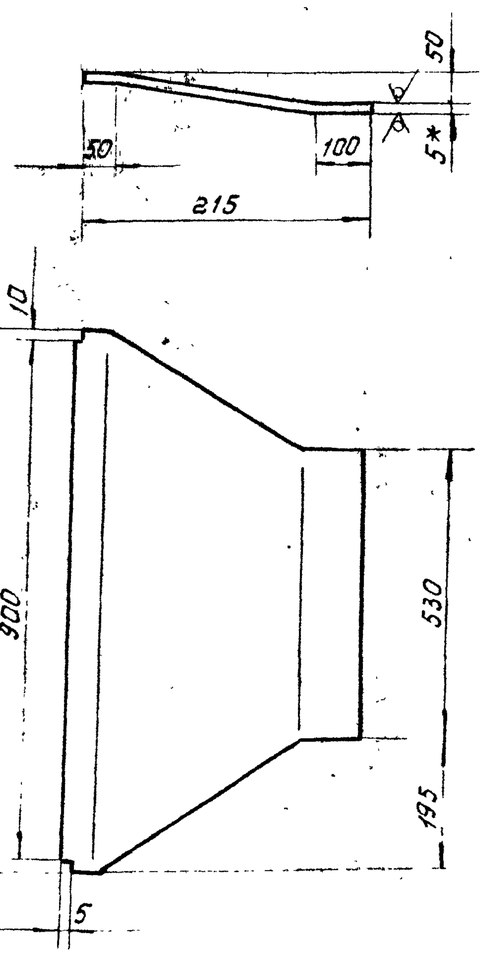
Инв. N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N | Инв. N дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	618543.140	
Разраб.		Извекова			Переход (поз. 42).	Лит. И; Лист; Листов 1
Пров.		Гончаренко				
Нач. отд.		Григорьянц				
Н. контр.		Амбрас				Харьковский Сантехпроект
Утв.						

25266-20

формат А4

Альбом 16



1. $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. Длина развертки – 217мм.
3. *Размер для справки.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп	Дата
Разраб.		Извекова		
Пров.		Гончаренко		
Т. контр.		Севрюков		
Нач. отд.		Григорьянц		
Н. контр.		Амбрас		
Утв.				

Стенка

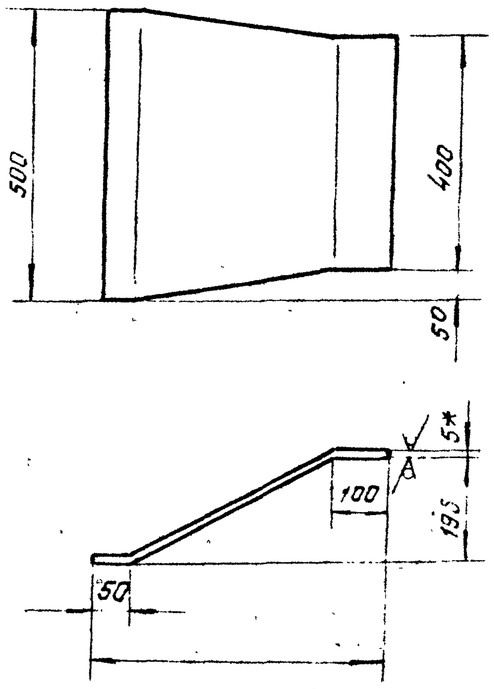
Лит	Масса	Масштаб
И	7,5	1:10
Лист	Листов 1	

Лист 5 ГОСТ 19903-74
ВСт3 ГОСТ 14637-89

Харьковский Сантехпроект

Б1В543.062

Формат А4



1. $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. Длина развертки – 365 мм.
3. *Размер для справки.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп	Дата
Разраб		Извекова		
Пров.		Гончаренко		
Т контр		Севрюков		
Нач. отд.		Ковверченко		
Н контр.		Амбрас		
Утв.				

Боковина

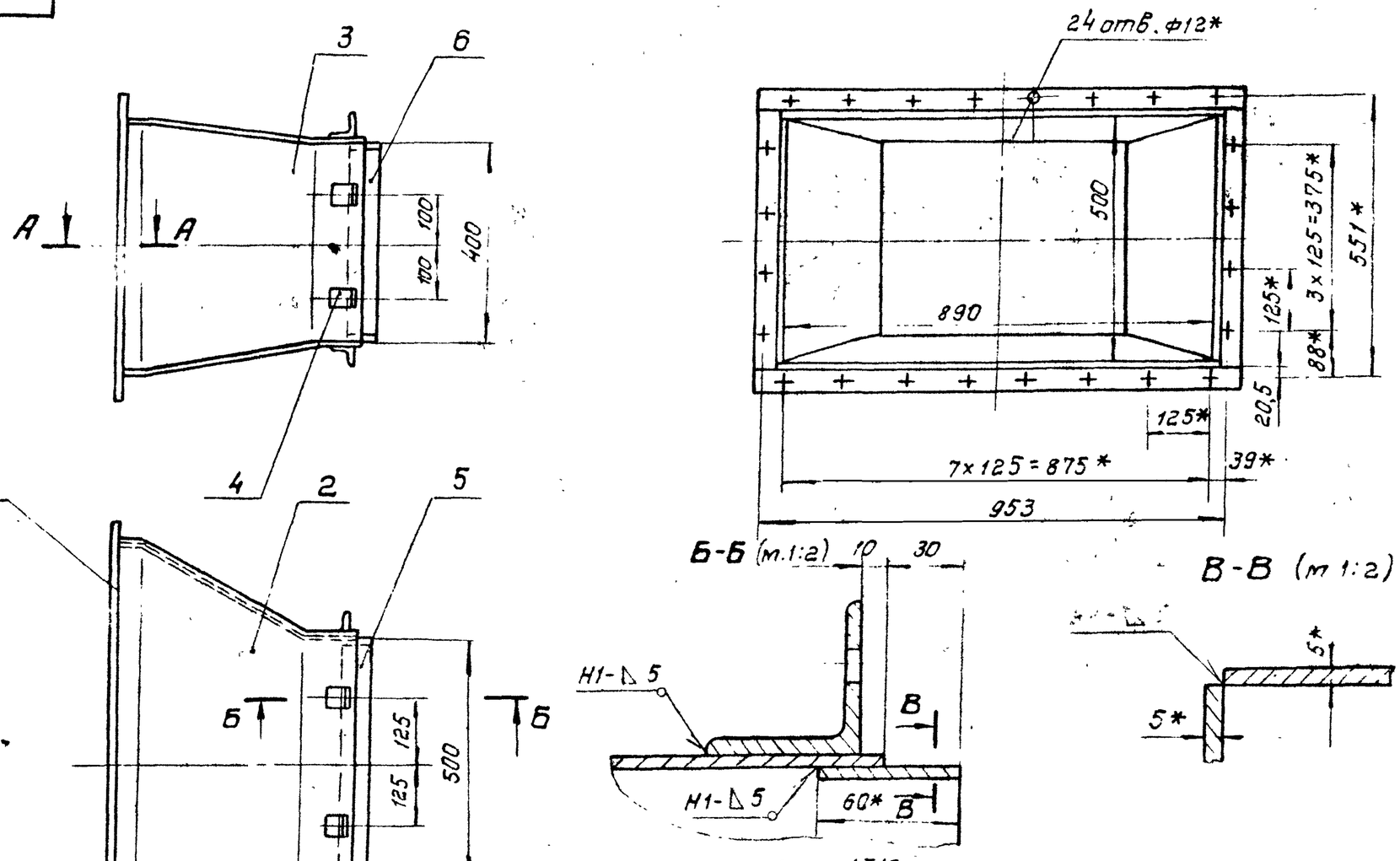
Лит.	Масса	Масштаб
И	6.5	1:10
Лист	Листов 1	

Лист 5 ГОСТ 19903-74
ВСт 3 ГОСТ 14637-89

Харьковский Сантехпроект

Б1В543.063

Формат А4



1. $\pm \frac{IT16}{2}$
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75 сварные швы по ГОСТ 5264-80.
3. Кромки реза деталей Б4-$\overset{25}{\sqrt{}}$.
4. *Размеры для справки.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп	Дата
Разраб.		Извекова		
Провер.		Гончаренко		
Т.контр.		Севрюков		
Нач. отд		Ковверченко		
Н. контр.		Амбрас		
Утв.				

Переход (поз. 42).
Сборочный чертеж.

Лит.	Масса	Масштаб
И	40,0	1:10
Лист	Листов 1	

Харьковский Сантехпроект

Б1В543.140СБ

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Альбом 16

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				Документация		
А3			Б1В545.020СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	Б1В545.007	Стенка	2	
А4		2	Б1В545.008	Боковина	2	
А4		3	51В542.005	Стяжка	16	
Б4		4	Б1В545.009	Накладка	2	0,92кг
				Полоса 5×60 гост 103-76		
				Вст3 гост 535-88		
				ℓ=388		
Б4		5	Б1В545.011	Накладка	2	1,15кг
				Полоса 5×60 гост 103-76		
				Вст3 гост 535-88		
				ℓ=488		

Подп. и дата | Инв.№ дубл. | Взам. инв.№ | Подп. и дата | Инв.№ подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Извекова		
Пров.		Гончаренко		
Нач.отд.		Григорьянц		
Н. контр.		Ямброс		
Утв.				

Б1В545.020

Переход (поз. 43).

Лит.	Лист.	Листов
И		1

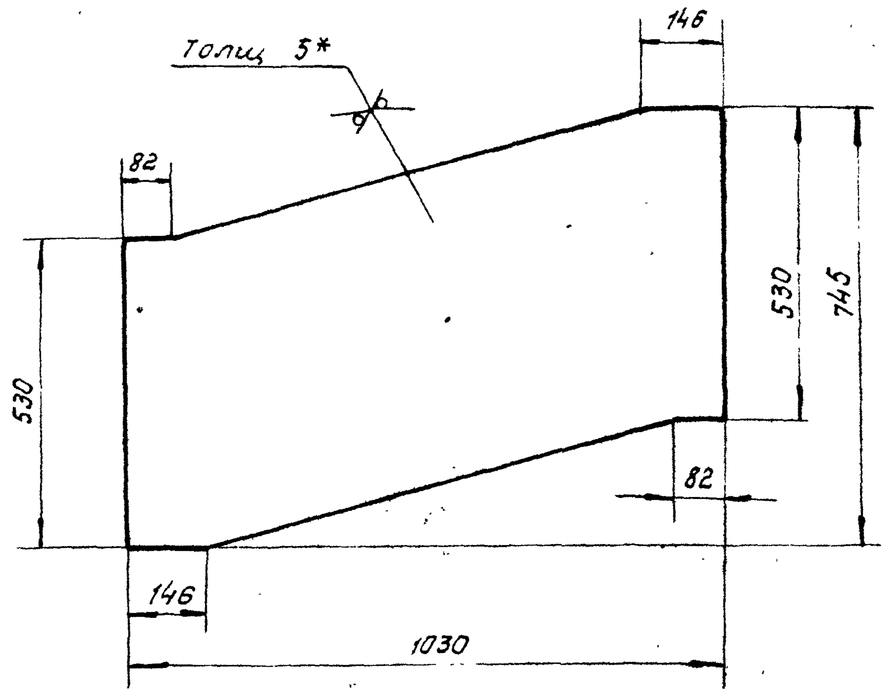
Харьковский Сантехпроект

Формат А4

51

Б1В545.007

25 (V)



1. $\pm \frac{IT16}{2}$
2. * Размер для справки.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб		Извекова		
Пров		Гончаренко		
Т. контр.		Себрюков		
Нач.отд		Григорьянц		
Н. контр.		Ямброс		
Утв.				

Б1В545.007

Стенка

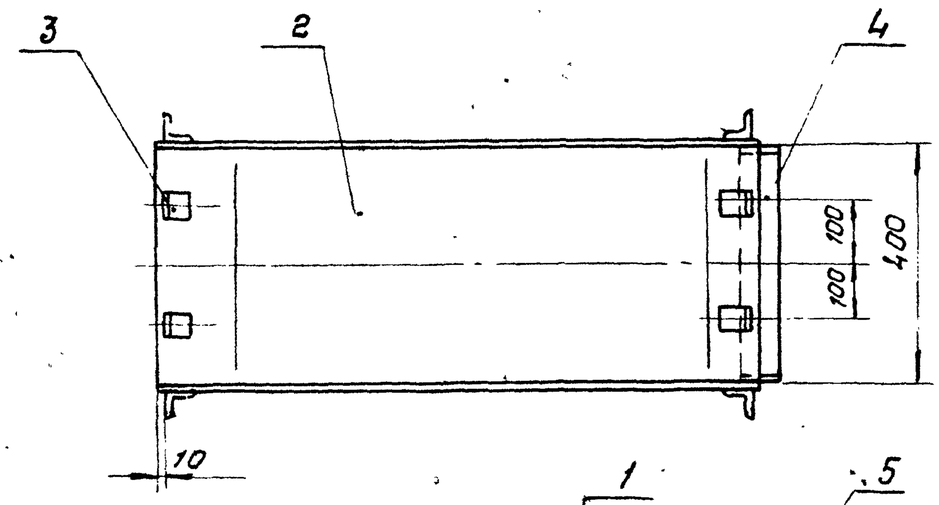
Лит.	Масса	Масштаб
И	21,5	1:10
Лист	Листов 1	

Лист 5 гост 19903-74
Вст3 гост 14637-83

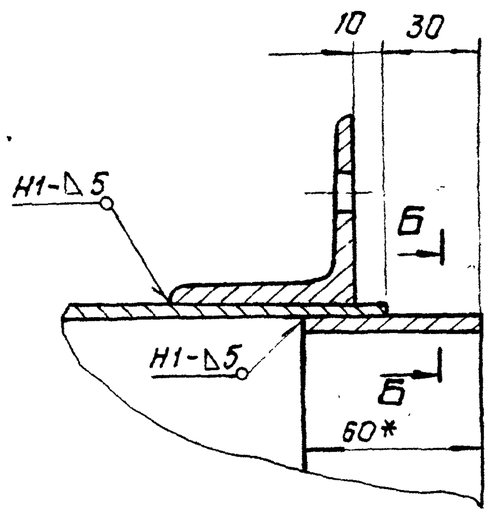
Харьковский Сантехпроект

Формат А4

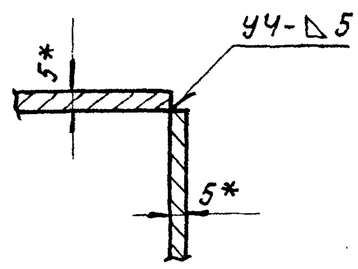
Б1В545.020СБ



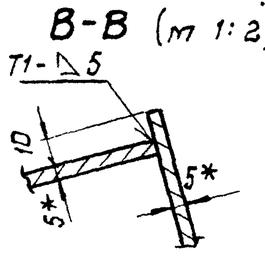
А-А (м 1:2)



Б-Б (м 1:2)



В-В (м 1:2)



1. $\pm \frac{1716}{2}$.
2. Сварку производить электродами Э-42 гост 9467-75. Сварные швы по гост 5264-80.
3. Кромки реза деталей Б4 - $\overset{25}{\nabla}$.
4. * Размер для справки.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Извекова		
Провер.		Гончаренко		
Т. контр.		Севрюков		
Нач.отд.		Григорьянц		
Н. контр.		Ямброс		
Утв.				

Б1В545.020СБ

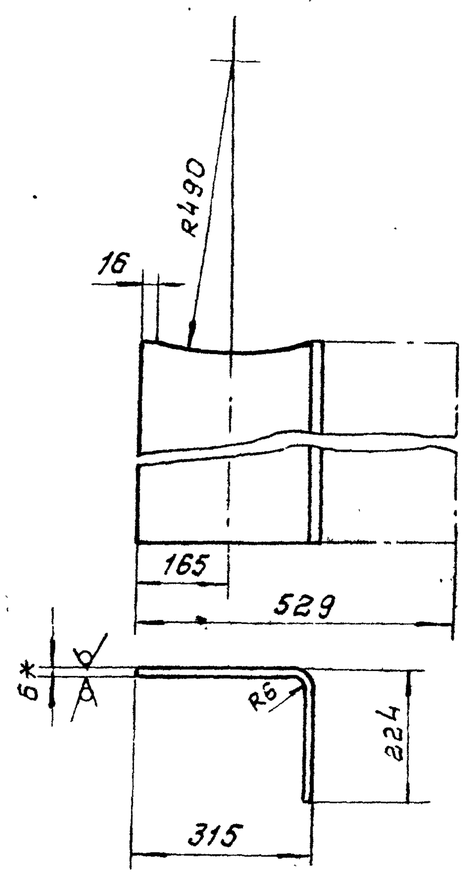
Переход (поз.43) Сборочный чертеж.

Лит.	Масса	Масштаб
И	85	1:10
Лист	Листов 1	

Харьковский Сантехпроект

Альбом 16

Б18543.159



1. $\pm \frac{IT16}{2}$.

2. * Размер для справки.

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Извекова		
Пров.		Гончаренко		
Т. контр.		Севрюков		
Нач. отд.		Коверченко		
Н. контр.		Амбрас		
Утв.				

Б18543.159

Уголь ник

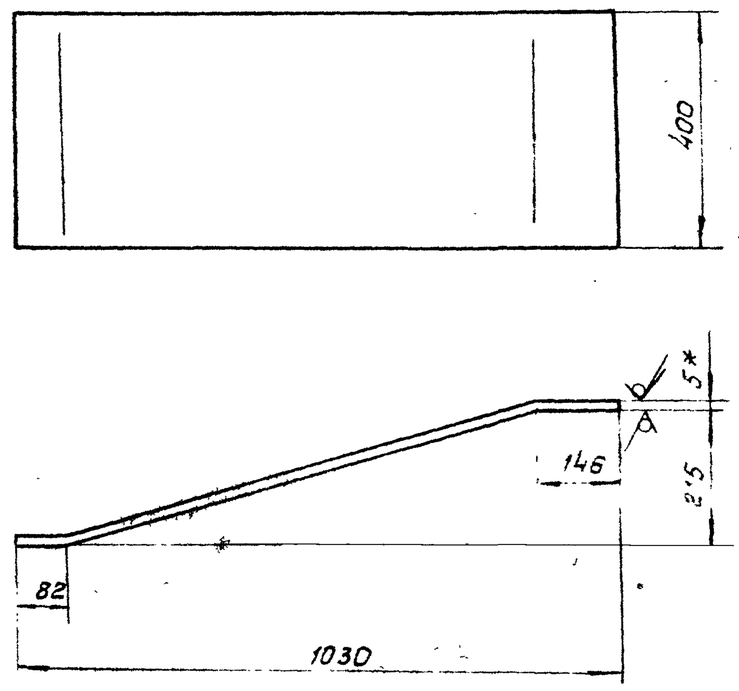
Лит.	Масса	Масштаб
Н	2,4	1:10
Лист	Листов 1	

6 ГОСТ 19903-74
Лист ВСт3 ГОСТ 14637-89

Харьковский Сантехпроект

Формат А4

Б18545.008



1. $\pm \frac{IT16}{2}$.

2. Длина развертки - 1058 мм.

3. * Размер для справки.

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Извекова		
Пров.		Гончаренко		
Т. контр.		Севрюков		
Нач. отд.		Григорьянц		
Н. контр.		Амбрас		
Утв.				

Б18545.008

Боковина

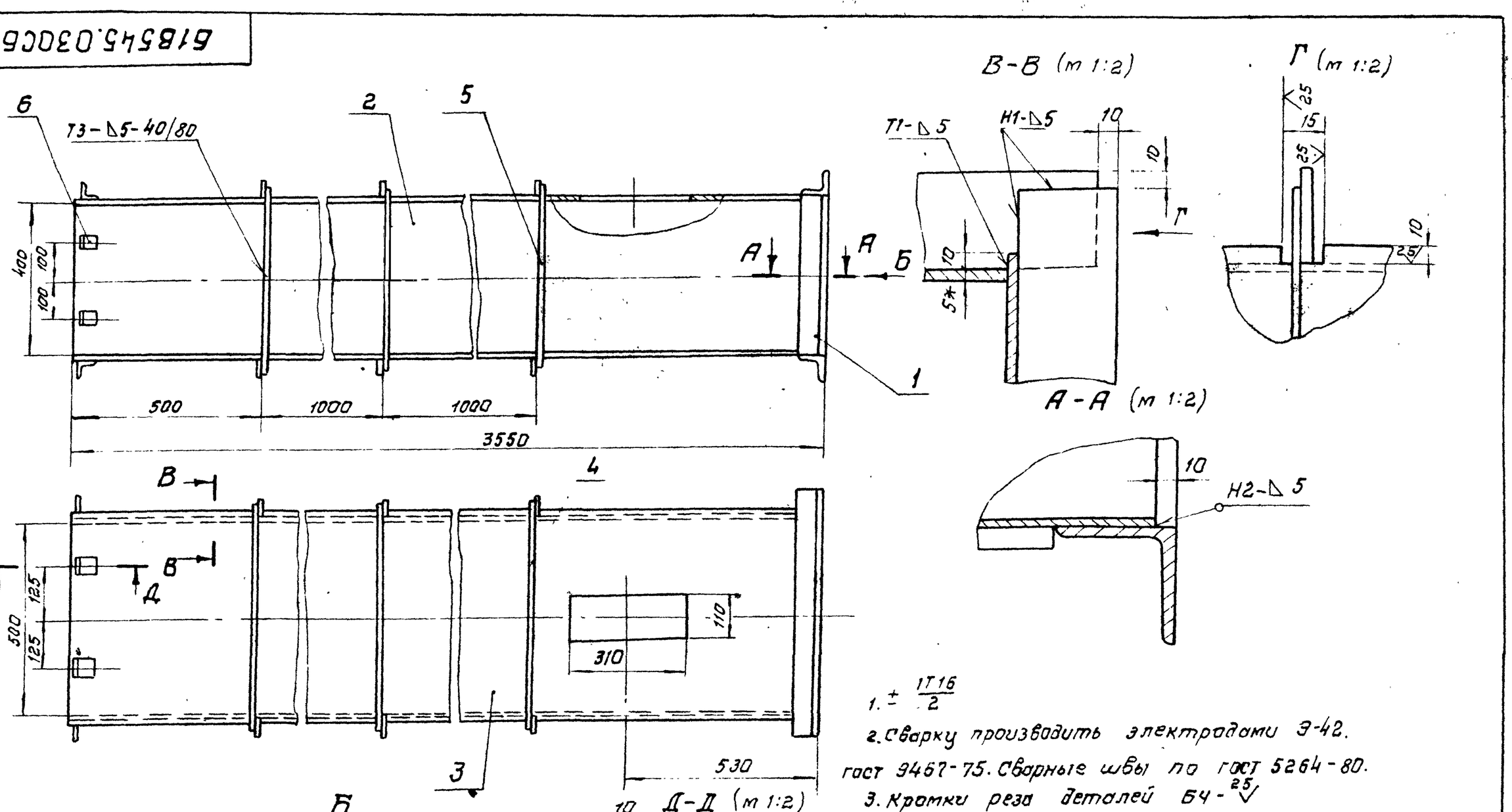
Лит.	Масса	Масшт.
Н	16,6	1:10
Лист	Листов 1	

5 ГОСТ 19903-74
ВСт3 ГОСТ 14637-89

Харьковский Сантехпроект

Формат А4

Б18545.030СБ



1. $\pm \frac{IT16}{2}$.

2. Сварку производить электродами Э-42. ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

3. Кромки реза деталей Б4 - $\sqrt{25}$

4. * Размеры для справки.

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Извекова		
Пров.		Гончаренко		
Т. контр.		Севрюков		
Нач. отд.		Григорьянц		
Н. контр.		Амбрас		
Утв.				

Б1В545.030СБ

Секция (поз. 44) Сборочный чертеж.

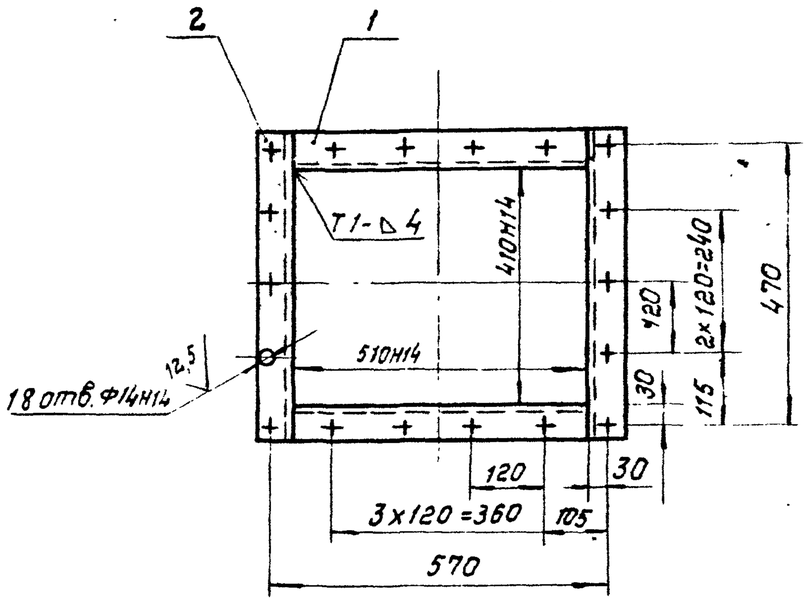
Лит.	Масса	Масштаб
И	282,0	1:10
Лист	Листов 1	

Харьковский Сантехпроект

Инв. N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N | Инв. N дубл. | Подп. и дата

25266-20 53

Формат А3



1. $\pm \frac{IT16}{2}$.

2. Сварку производить электродами Э-42 гост 9467-75. Сварные швы по гост 5264-80

3. Хромки реза деталей Б4 - $\frac{25}{V}$.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Извекова		
Пров.		Гончаренко		
Т. контр.		Севрюков		
Нач. отд.		Григорьянц		
Н. контр.		Амбрас		
Утв.				

Б18543.260СБ

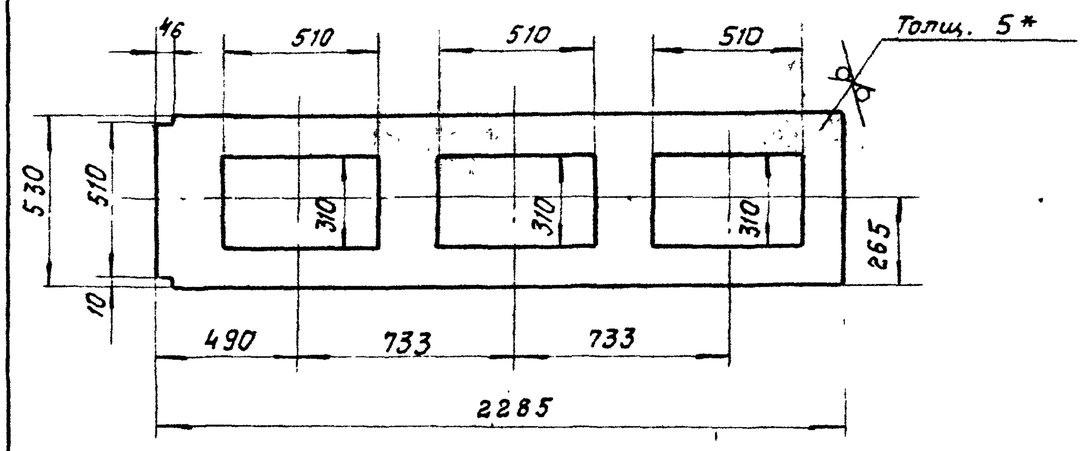
Фланец

Сборочный чертеж.

Лит.	Масса	Масштаб
И	8,8	1:10
Лист	Листов 1	

Харьковский Сантехпроект

Формат А4



1. $\pm \frac{IT16}{2}$.

2. *Размер для справки.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Извекова		
Пров.		Гончаренко		
Т. контр.		Севрюков		
Нач. отд.		Григорьянц		
Н. контр.		Амбрас		
Утв.				

Б18543.121

Стенка

Лит.	Масса	Масшт.
И	43,6	1:20
Лист	Листов	

Лист $\frac{5 \text{ гост } 19903\text{-}74}{\text{Вст3 гост } 14637\text{-}89}$

Харьковский Сантехпроект

Формат А4

Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А3			Б18545.030СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4		1	Б18543.260	Фланец	1	
				Детали		
Б4		2	Б18545.012	Стенка	2	55,6кг
				Лист 5 гост 19903-74		
				Вст3 гост 14637-89		
				400×3540		
Б4		3	Б18545.013	Боковина	2	73,6кг
				Лист 5 гост 19903-74		
				Вст3 гост 14637-89		
				530×3540		
Б4		4	Б18545.014	Ребро	6	1,16кг
				Полоса 5×50 гост 103-76		
				Вст3 гост 535-88		
				ℓ=590		
Б4		5	Б18545.015	Ребро	6	0,96кг
				Полоса 5×50 гост 103-76		
				Вст3 гост 535-88		
				ℓ=490		
А4		6	Б18542.005	Стяжка	8	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Извекова		
Пров.		Гончаренко		
Нач. отд.		Григорьянц		
Н. контр.		Амбрас		
Утв.				

Б18545.030

Секция (поз. 44).

Лит.	Лист	Листов
И		1

Харьковский Сантехпроект

Формат А4

Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А4			Б18543.260СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4		1	Б18543.118	Балка	2	2,17кг
				Уголок Б-56×56×5 гост8509-86		
				Вст3 гост 535-88		
				ℓ=510		
Б4		2	Б18543.119	Балка	2	2,23кг
				Уголок Б-56×56×5 гост8509-86		
				Вст3 гост 535-88		
				ℓ=522		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Извекова		
Пров.		Гончаренко		
Нач. отд.		Григорьянц		
Н. контр.		Амбрас		
Утв.				

Б18543.260

Фланец

Лит.	Лист	Листов
И		1

Харьковский Сантехпроект

Формат А4

Альбом 16

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А3			Б1В543.270СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4		1	Б1В543.260	Фланец	1	
				Детали		
А4		3	Б1В543.121	Стенка	1	46,8 кг
Б4		4	Б1В543.165	Боковина	2	46,8 кг
				Лист 5 ГОСТ 19903-74		
				ВСт3 ГОСТ 14637-89		
				400×2985		
Б4		5	Б1В543.122	Ребро	4	0,96 кг
				Полоса 5×60 ГОСТ 103-76		
				ВСт3 ГОСТ 535-88		
				ℓ=490		
Б4		6	Б1В543.123	Ребро	4	1,16 кг
				Полоса 5×60 ГОСТ 103-76		
				ВСт3 ГОСТ 535-88		
				ℓ=590		
Б4		7	Б1В543.124	Заглушка	1	9,0 кг
				Лист 5 ГОСТ 19903-74		
				ВСт3 ГОСТ 14637-89		
				430×530		

Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Извекова		
Пров.		Гончаренко		
Нач. отд.		Григорьянц		
Н. контр.		Амбрас		
Утв.				

Б1В543.270

Секция
(поз. 45)

Лит.	Лист	Листов
И		2

Харьковский Сантехпроект

формат А4

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Б4		8	Б1В543.125	Стенка	1	62,2 кг
				Лист 5 ГОСТ 19903-74		
				ВСт3 ГОСТ 14637-89		
				530×2985		
Б4		9	Б1В543.126	Стенка	2	8,6 кг
				Лист 5 ГОСТ 19903-74		
				ВСт3 ГОСТ 14637-89		
				440×500		
Б4		10	Б1В543.127	Боковина	2	5,2 кг
				Лист 5 ГОСТ 19903-74		
				ВСт3 ГОСТ 14587-89		
				300×440		

Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

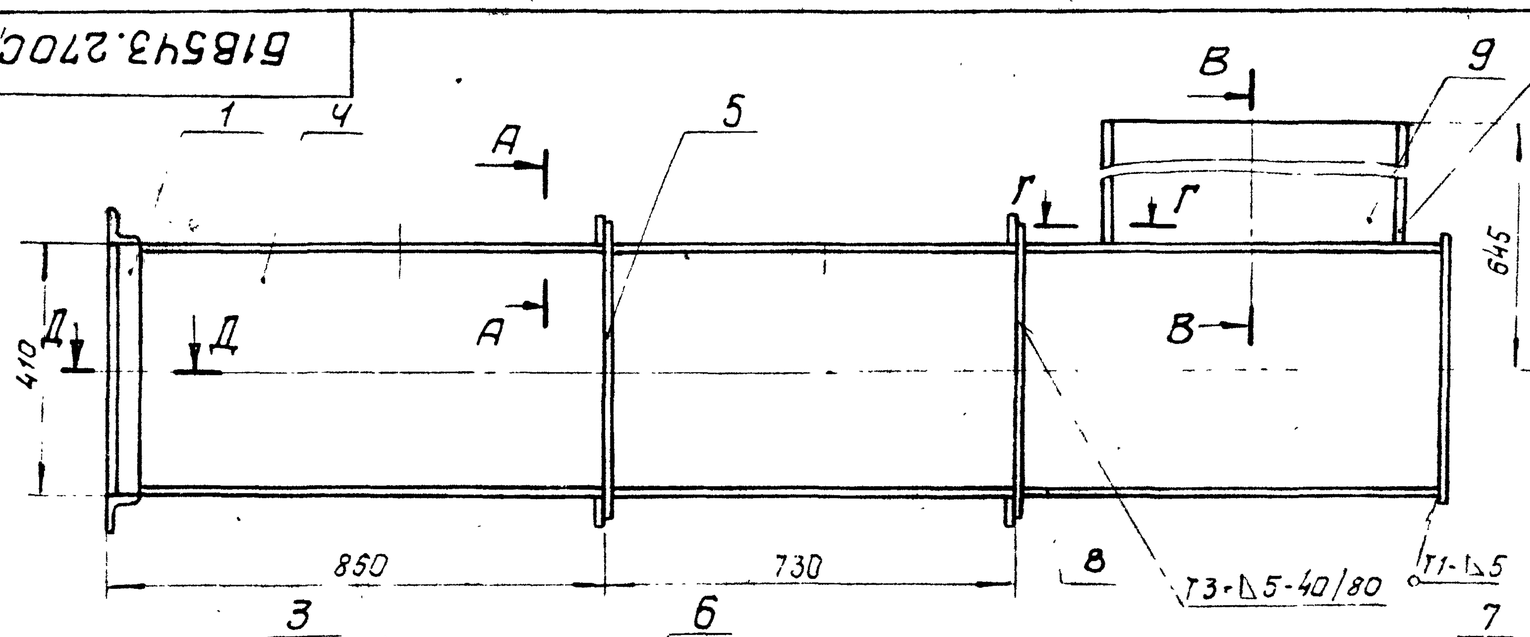
Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата

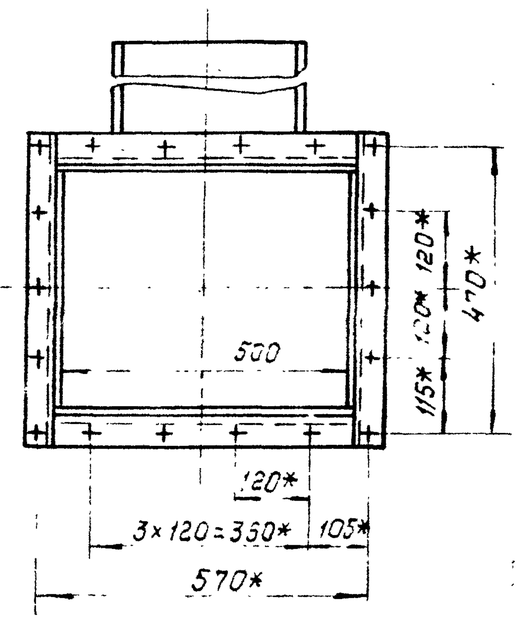
Б1В543.270

Лист 2

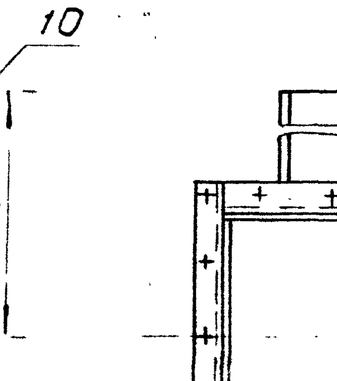
формат А4

Б1В543.270СБ



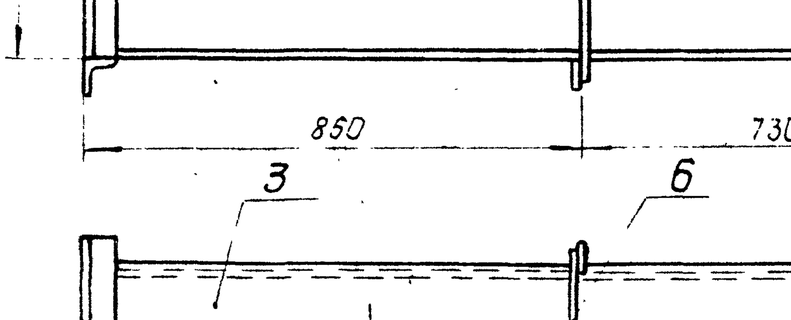


В-В (м.1:2)



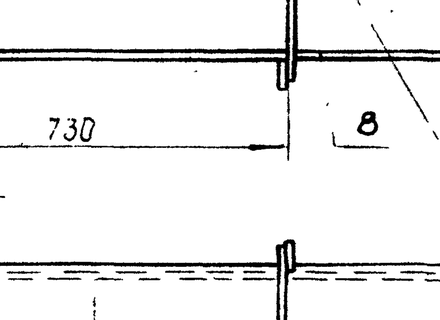
Г-Г (м.1:2)

А-А (м.1:2)



Б (м 1:3)

Д-Д (м.1:2)



2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
3. Кромки реза деталей Б4 - 25.
4* Размеры для справок

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Извекова		
Пров.		Гончаренко		
Т. контр.		Сербиков		
Нач. отд.		Григорьянц		
Н. контр.		Амбрас		
Утв.				

Б1В543.270СБ

Секция
(поз. 45)
Сборочный чертеж.

Лит.	Масса	Масштаб
И	263,0	1:10
Лист	Листов 1	

Харьковский Сантехпроект

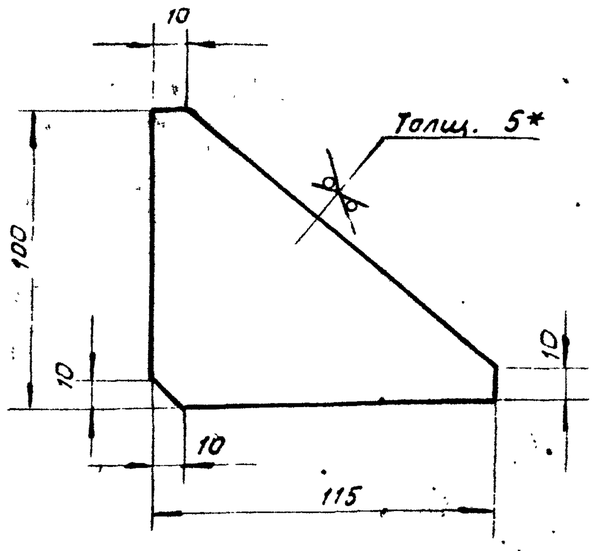
266-20 55

формат А3

Альбом 16

618543.156

25 √(√)



1. $\pm \frac{IT16}{2}$.

2. *Размер для справки.

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб		Извекова		
Пров.		Гончаренко		
Т. контр.		Севрюков		
Нач. отд.		Григорьянц		
Н. контр.		Амбрас		
Утв.				

Косынко

Лит. | Масса | Масшт.
И | 0,3 | 1:2
Лист | Листов 1

Лист 5 гост 19903-74 / ВСт3 гост 14637-89

Харьковский Сантехпроект

6ТВ543.156

Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А3			6ТВ543.290СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	6ТВ543.131	Стенка	2	
А4		2	6ТВ543.132	Боковина	1	
		3	6ТВ543.132-01	Боковина		

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Извекова		
Пров.		Гончаренко		
Нач. отд.		Григорьянц		
Н. контр.		Амбрас		
Утв.				

Отвод (поз. 45).

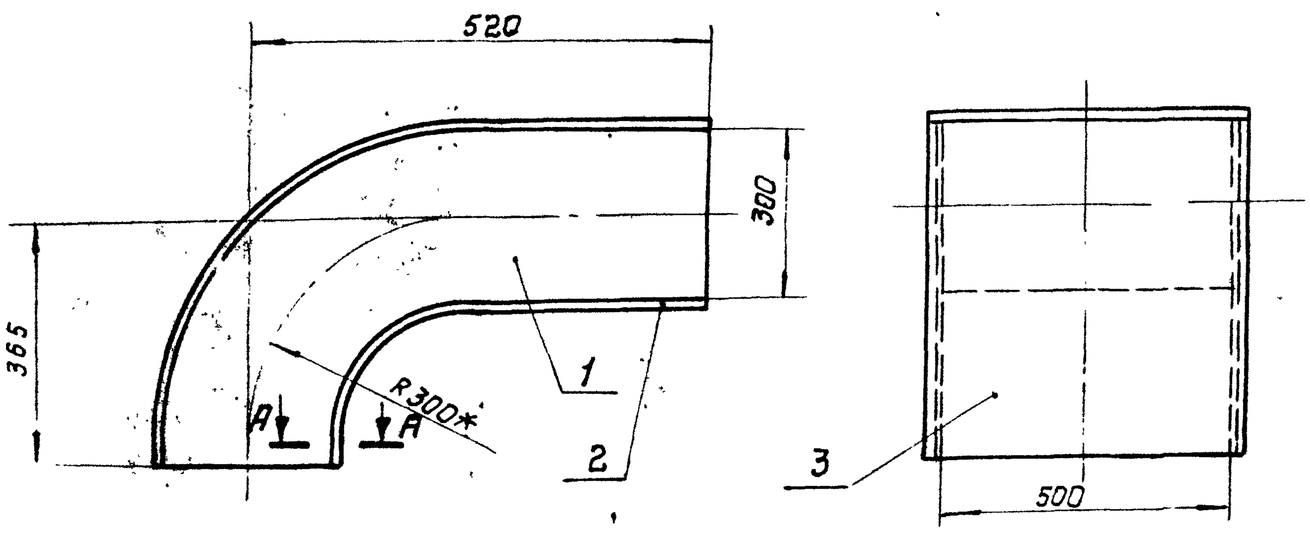
6ТВ543.290

Лит | Лист | Листов
И | | 1

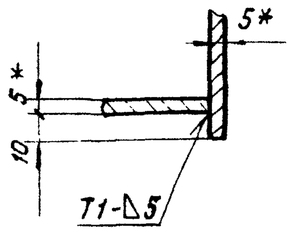
Харьковский Сантехпроект

Формат А4

618543.290СБ



А-А (м.1:2)



1. $\pm \frac{IT16}{2}$.

2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

3. *Размер для справки.

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Извекова		
Провер		Гончаренко		
Т. контр.		Севрюков		
Нач отд		Григорьянц		
Н контр		Севрюков		
Утв.				

Отвод (поз. 46). Сборочный чертеж.

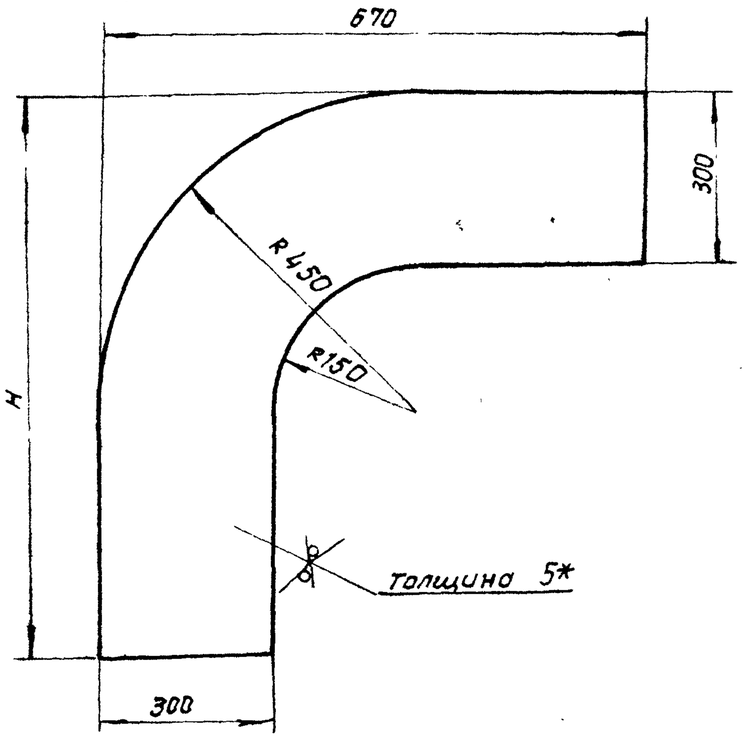
6ТВ543.290СБ

Лит. | Масса | Масштаб
И | 48,0 | 1:10
Лист | Листов 1

Харьковский Сантехпроект

Альбом 16

61В543.131



Обозначение	H	Масса, кг
61В543.131	515	7,8
-01	1370	17,3

1. $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. * Размер для справки.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Извекова		
Пров.		Гончаренко		
Т.контр.		Севрюков		
Нач.отд.		Григорьянц		
Н. контр.		Амбрас		
Утв.				

61В543.131

Стенка

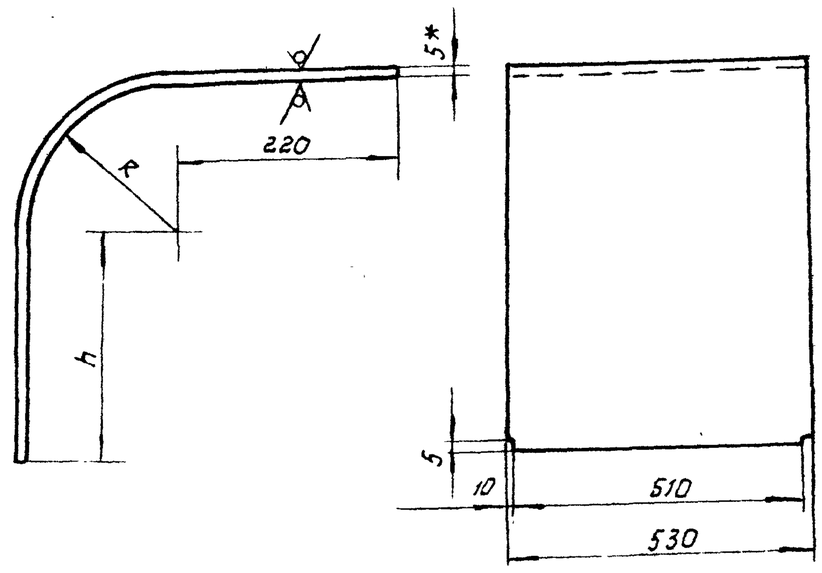
Лит.	Масса	Масштаб
И	-	-
Лист	Листов 1	

Лист 5 ГОСТ 19903-74
ВСт3 ГОСТ 14637-89

Харьковский Сантехпроект

Формат А4

61В543.132



Обозначение	h	R	Длина развертки мм	Масса, кг
61В543 132	65	145	516	10,7
-01		450	995	20,7
-02	920	145	1372	28,5
-03		450	1858	38,6

1. $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. * Размер для справки.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Извекова		
Пров.		Гончаренко		
Т.контр		Севрюков		
Нач.отд		Коверченко		
Н.контр		Севрюков		
Утв.				

61В543.132

Боковина

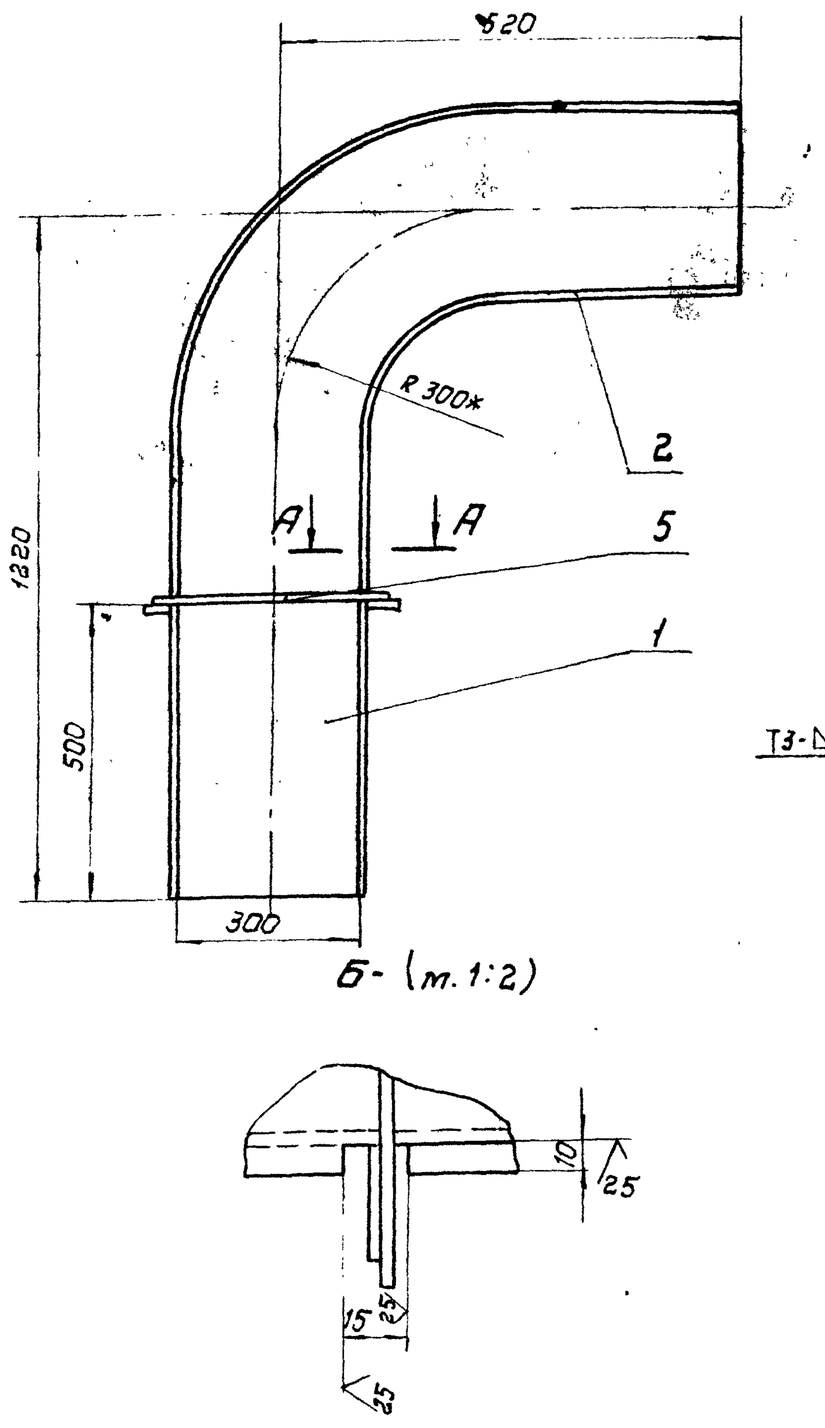
Лит	Масса	Масштаб
И	-	-
Лист	Листов 1	

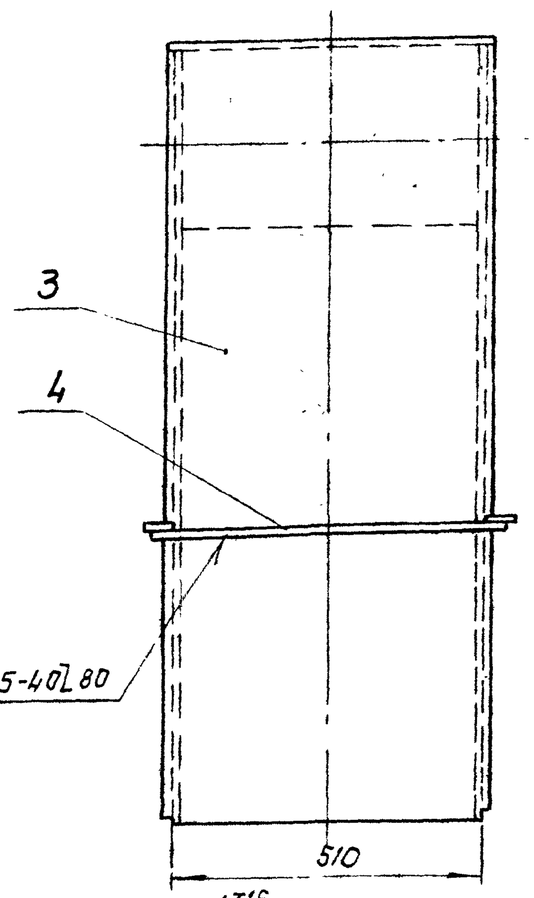
Лист 5 ГОСТ 19903-74
ВСт3 ГОСТ 14637-89

Харьковский Сантехпроект

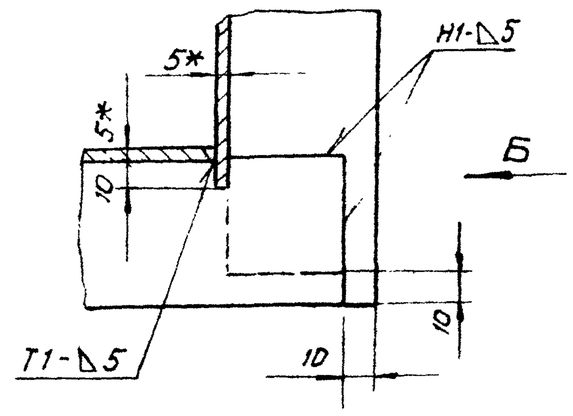
Формат А4

61В543.300СБ





А-А (м.1:2)



1. $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. Сварку производить электродами Э-42. ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
3. Размер для справки.
4. Кромки реза деталей Б4 - $\sqrt{25}$

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Извекова		
Пров.		Гончаренко		
Т.контр.		Севрюков		
Нач.отд		Коверченко		
Н.контр		Севрюков		
Утв.				

61В543.300СБ

Отвод (поз. 47) Сборочный чертеж.

Лит	Масса	Масштаб
И	106,0	1:10
Лист	Листов 1	

Харьковский Сантехпроект

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Альбом 16

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А3			Б1В543.300СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	Б1В543.131-01	Стенка	2	
А4		2	Б1В543.132-02	Боковина	1	
		3	Б1В543.132-03	Боковина	1	
Б4		4	Б1В543.133	Ребро	2	1,16кг
				Полоса 5×50 гост 103-76		
				Вст3 гост 535-88		
				ℓ=590		
Б4		5	Б1В543.134	Ребро	2	0,76кг
				Полоса 5×50 гост 103-76		
				Вст3 гост 535-88		
				ℓ=390		

Подп. и дата | Инв.№ подл. | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Извекова		
Пров.		Гончаренко		
Нач. отд.		Григорьянц		
Н. контр.		Амбрас		
Утв.				

Б1В543.300

Отвод (поз. 47).

Лит.	Лист	Листов
И		1

Харьковский Сантехпроект

формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				Документация		
А3			Б1В543.310СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4		1	Б1В543.320	Фланец	1	
				Детали		
Б4		2	Б1В543.135	Стенка	2	23,0кг
				Лист 5 гост 19903-74		
				Вст.3 гост 14637-89		
				330×1757		
Б4		3	Б1В543.136	Стенка	2	7,0кг
				Лист 5 гост 19903-74		
				Вст.3 гост 14637-89		
				100×1757		
Б4		4	Б1В543.137	Ребро	4	0,76кг
				Полоса 5×50 гост 103-76		
				Вст3 гост 535-88		
				ℓ=390		
Б4		5	Б1В543.138	Ребро	4	0,37кг
				Полоса 5×50 гост 103-76		
				Вст3 гост 535-88		
				ℓ=190		

Подп. и дата | Инв.№ подл. | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Извекова		
Пров.		Гончаренко		
Нач. отд.		Григорьянц		
Н. контр.		Амбрас		
Утв.				

Б1В543.310

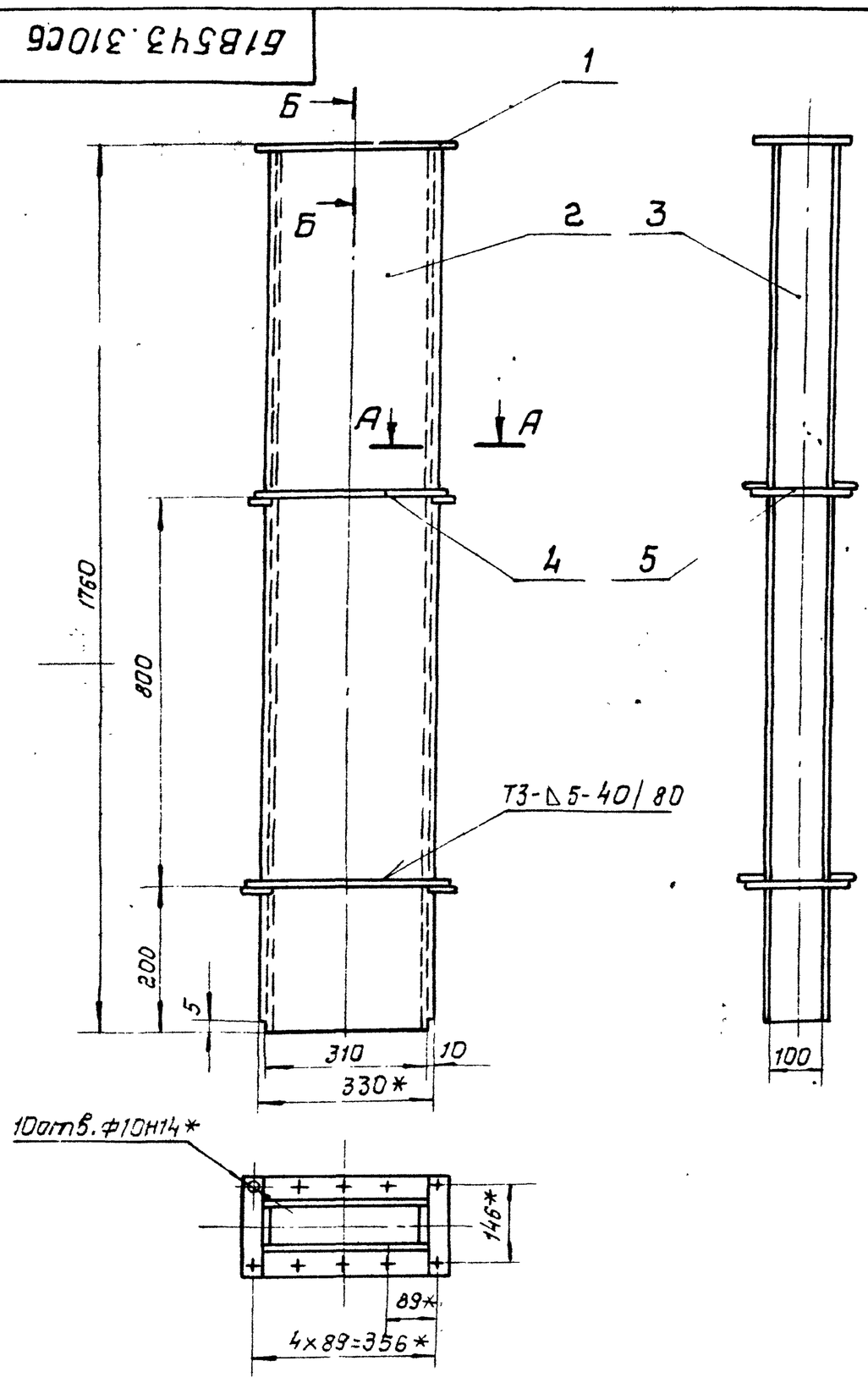
Секция (поз. 48).

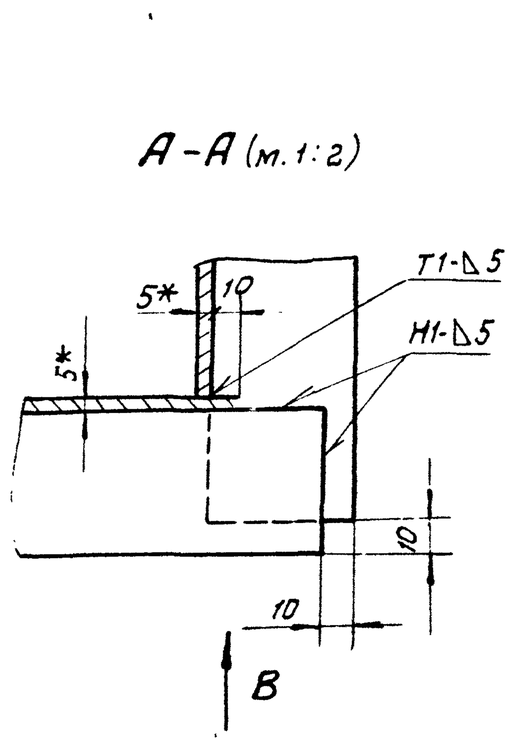
Лит.	Лист	Листов
И		1

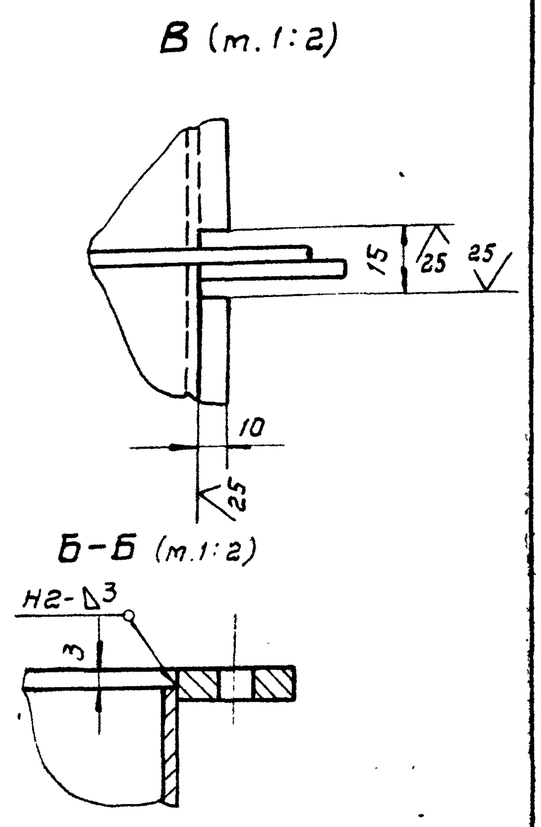
Харьковский Сантехпроект

формат А4

Б1В543.310СБ







1. $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. Сварку производить электродами Э-42 гост 9467-75. Электроды Э-42 гост 9467-75.
3. Кромки реза деталей Б4 — $\overset{25}{\vee}$.
4. *Размеры для справки.

Подп. и дата | Инв.№ подл. | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Извекова		
Пров.		Гончаренко		
Т. контр.		Севрюков		
Нач. отд.		Григорьянц		
Н. контр.		Севрюков		
Утв.				

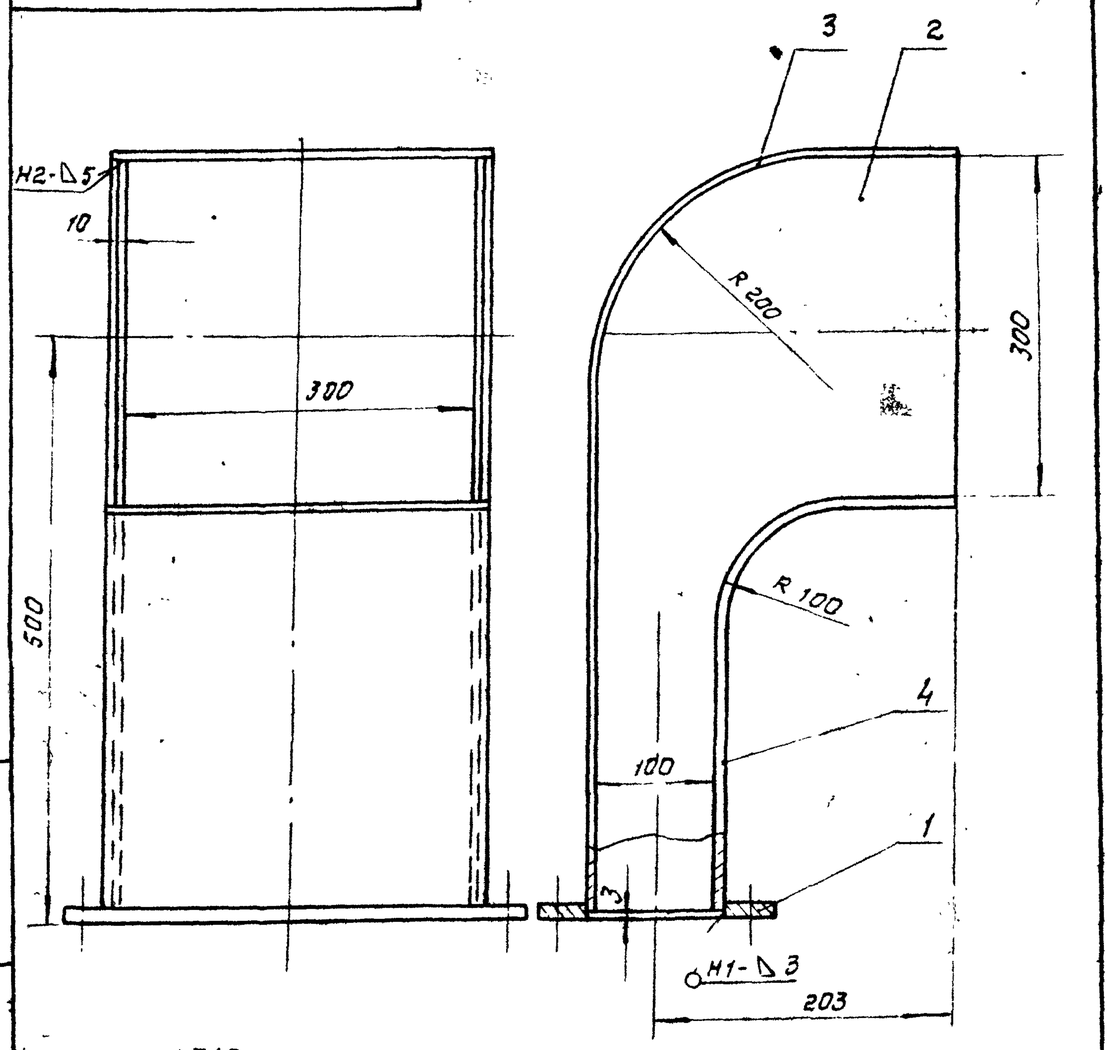
Б1В543.310СБ

Секция (поз. 48). Сборочный чертеж.

Лит.	Масса	Масштаб
И	68,0	1:10
Лист	Листов 1	

Харьковский Сантехпроект

формат А3



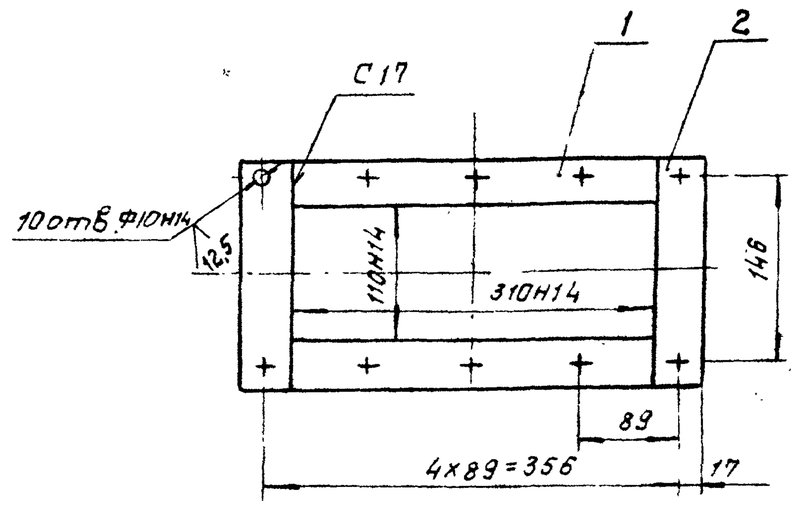
1. $\pm \frac{IT16}{2}$.

2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Б1В543.330СБ	
Разраб.		Извекова			Отвод (поз. 49) сборочный чертеж.	Лит. / Масса 27.5 / Масштаб 1:5
Провер.		Гончаренко				Лист / Листов 1
Т. контр.		Севрюков				Харьковский Сантехпроект
Нач. отд.		Григорьянц				
Н. контр.		Амбрас				
Утв.						

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Формат А4



1. $\pm \frac{IT16}{2}$.

2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы ГОСТ 5264-80

3. Кромки реза деталей Б.Ч- $\sqrt{}^{25}$.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Б1В543.320СБ	
Разраб.		Извекова			Фланец Сборочный чертеж	Лит. / Масса 2,5 / Масштаб 1:5
Провер.		Гончаренко				Лист / Листов 1
Т. контр.		Севрюков				Харьковский Сантехпроект
Нач. отд.		Григорьянц				
Н. контр.		Амбрас				
Утв.						

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А4			Б1В543.320СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4		1	Б1В543.139	Планка	2	0,75кг
				Полоса 8×40 ГОСТ 103-76		
				Ст3 ГОСТ 535-88		
				ℓ=310		
Б4		2	Б1В543141	Планка	2	0,48кг
				Полоса 8×40 ГОСТ 103-76		
				Ст3 ГОСТ 535-88		
				ℓ=190		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Б1В543.320СБ	
Разраб.		Извекова			Фланец	Лит. / Лист / Листов 1
Пров.		Гончаренко				Харьковский Сантехпроект
Нач. отд.		Григорьянц				
Н. контр.		Амбрас				
Утв.						

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А4			Б1В543.330СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4		1	Б1В543380	Фланец	1	
				Детали		
А4		2	Б1В543.142	Стенка	2	
А4		3	Б1В543.143	Боковина	1	
А4		4	Б1В543143-01	Боковина	1	

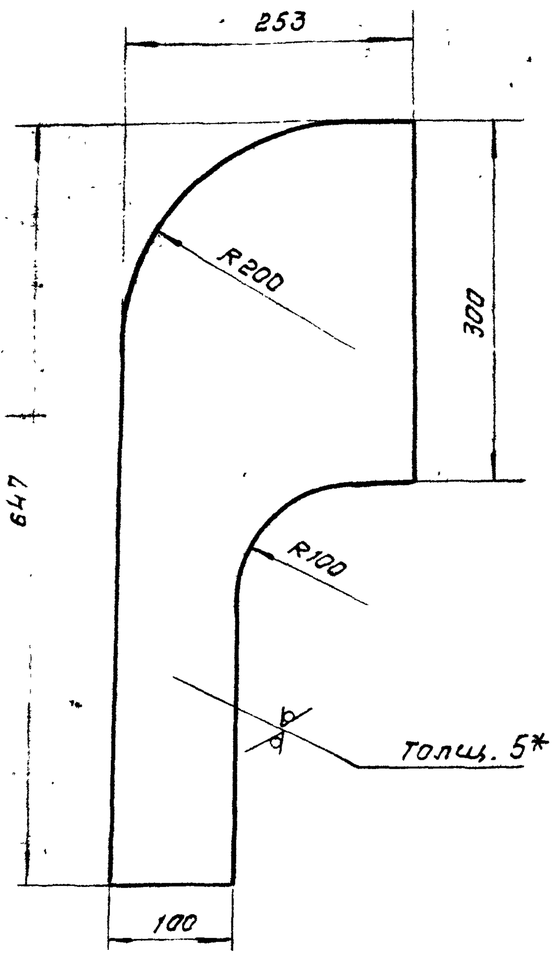
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Б18543.330	
Разраб.		Извекова			Отвод (поз 49)	Лит. / Лист / Листов 1
Пров		Гончаренко				Харьковский САНТЕХПРОЕКТ
Нач. отд.		Григорьянц				
Н. конт.		Амбрас				
Утв						

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Альбом 16

618536.108

R25 (√)



1. ± IT16/2.
2. * Размер для справки.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Извекова		
Провер.		Гончаренко		
Т. контр.		Севрюков		
Нач. отд.		Григорьянц		
Н. контр.		Амбрас		
Утв.				

Стенка

Б1В543.142

Лит.	Масса	Масштаб
И	4,2	1:5
Лист	Листов 1	

5 гост 19903-74
Лист ВСт3 гост 14637-89

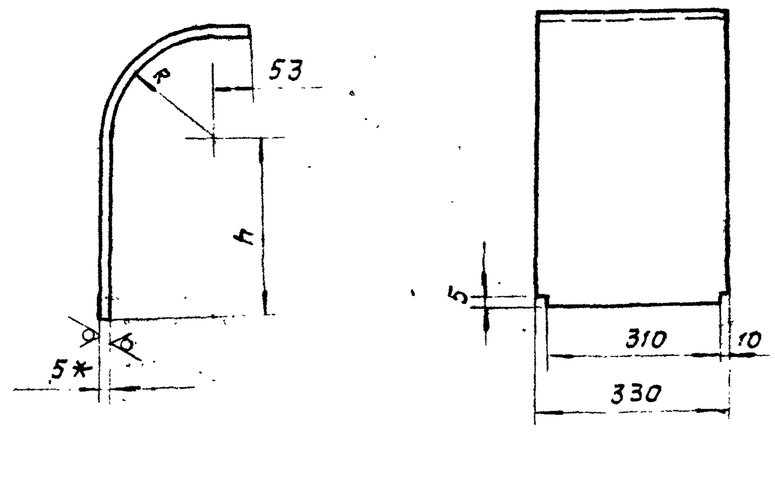
Харьковский Сантехпроект

формат А4

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

618536.109

25 (√)



Обозначение	R	h	Масса кг	Длина развертки мм
Б1В543.143	200	447	10,5	818
-01	95	247	5,8	453

1. ± IT16/2
2. * Размер для справки

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Извекова		
Провер		Гончаренко		
Т. контр		Севрюков		
Нач. отд		Григорьянц		
Н. контр		Амбрас		
Утв				

Боковина

Б1В543.143

Лит.	Масса	Масштаб
И	—	—
Лист	Листов 1	

5 гост 19903-74
Лист ВСт.3 гост 14637-89

Харьковский Сантехпроект

формат А4

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А3			Б1В543.340СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4		1	Б1В543.350	Фланец	1	
				Детали		
А4		2	Б1В543.144	Стенка	2	
А4		3	Б1В543.145	Боковина	1	
		4	Б1В543.145-01	Боковина	1	
Б4		5	Б1В543.146	Ребро	4	0,76кг
				Полоса 5×50 гост 103-76		
				ВСт3 гост 535-88		
				ℓ=390		
Б4		6	Б1В543.147	Ребро	4	0,37кг
				Полоса 5×50 гост 103-76		
				ВСт3 гост 535-88		
				ℓ=190		
В4		7	Б18543.148	Заглушка	1	1,7кг
				Лист 5 гост 19903-74		
				ВСт3 гост 14637-89		
				130×330		

Б1В543.340

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Извекова		
Пров.		Гончаренко		
Нач. отд.		Григорьянц		
Н. контр		Амбрас		
Утв				

Короб
(поз. 50).

Лит.	Лист	Листов
И		1

Харьковский Сантехпроект

формат А4

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Форм	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А4			Б1В543.350СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4		1	Б1В543.149	Планка	2	0,24кг
				Полоса 6×30 гост 103-76		
				ВСт3 гост 535-88		
				ℓ=170		
Б4		2	Б1В543.151	Планка	2	0,44кг
				Полоса 6×30 гост 103-76		
				ВСт3 гост 535-88		
				ℓ=310		

Б1В543.350

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Извекова		
Пров.		Гончаренко		
Нач. отд		Григорьянц		
Н. контр		Амбрас		
Утв				

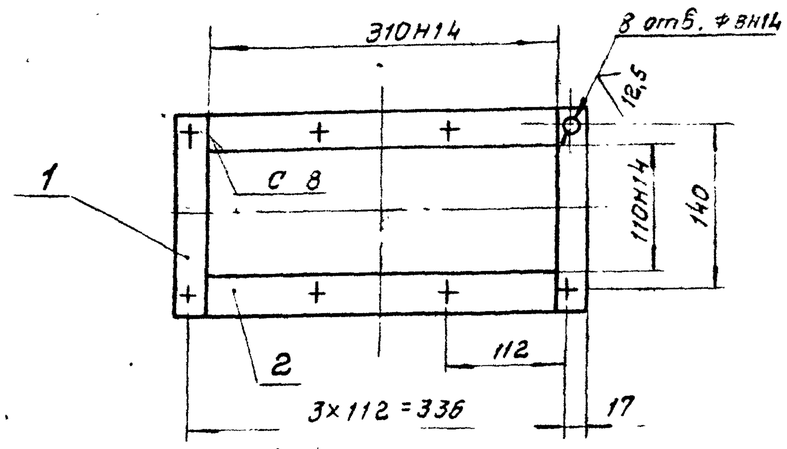
Фланец

Лит	Лист	Листов
И		1

Харьковский Сантехпроект

Альбом 16

6185Ф3.350СБ



1. $\pm \frac{IT16}{2}$.

2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

3. Кромки реза деталей Б4 - $\overset{25}{\sqrt{}}$.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Извекова		
Пров.		Гончаренко		
Т. контр.		Севрюков		
Нач. отд.		Григорьянц		
Н. контр.		Амброс		
Утв.				

6185Ф3.350СБ

Фланец

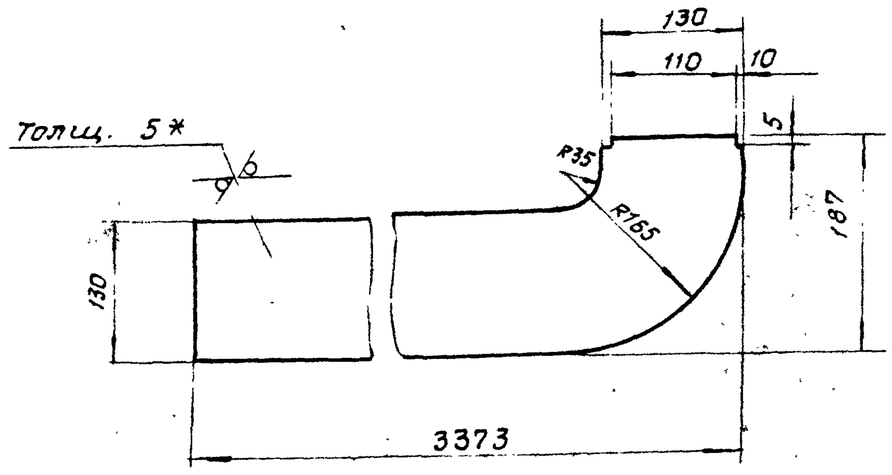
Сборочный чертеж.

Лит.	Масса	Масштаб
Н	1,4	1:5
Лист	Листов 1	

Харьковский Сантехпроект

Формат А4

6185Ф3.144



1. $\pm \frac{IT16}{2}$.

2. *Размер для справки.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Извекова		
Пров.		Гончаренко		
Т. контр.		Севрюков		
Нач. отд.		Коверченко		
Н. контр.		Севрюков		
Утв.				

6185Ф3.144

Стенка

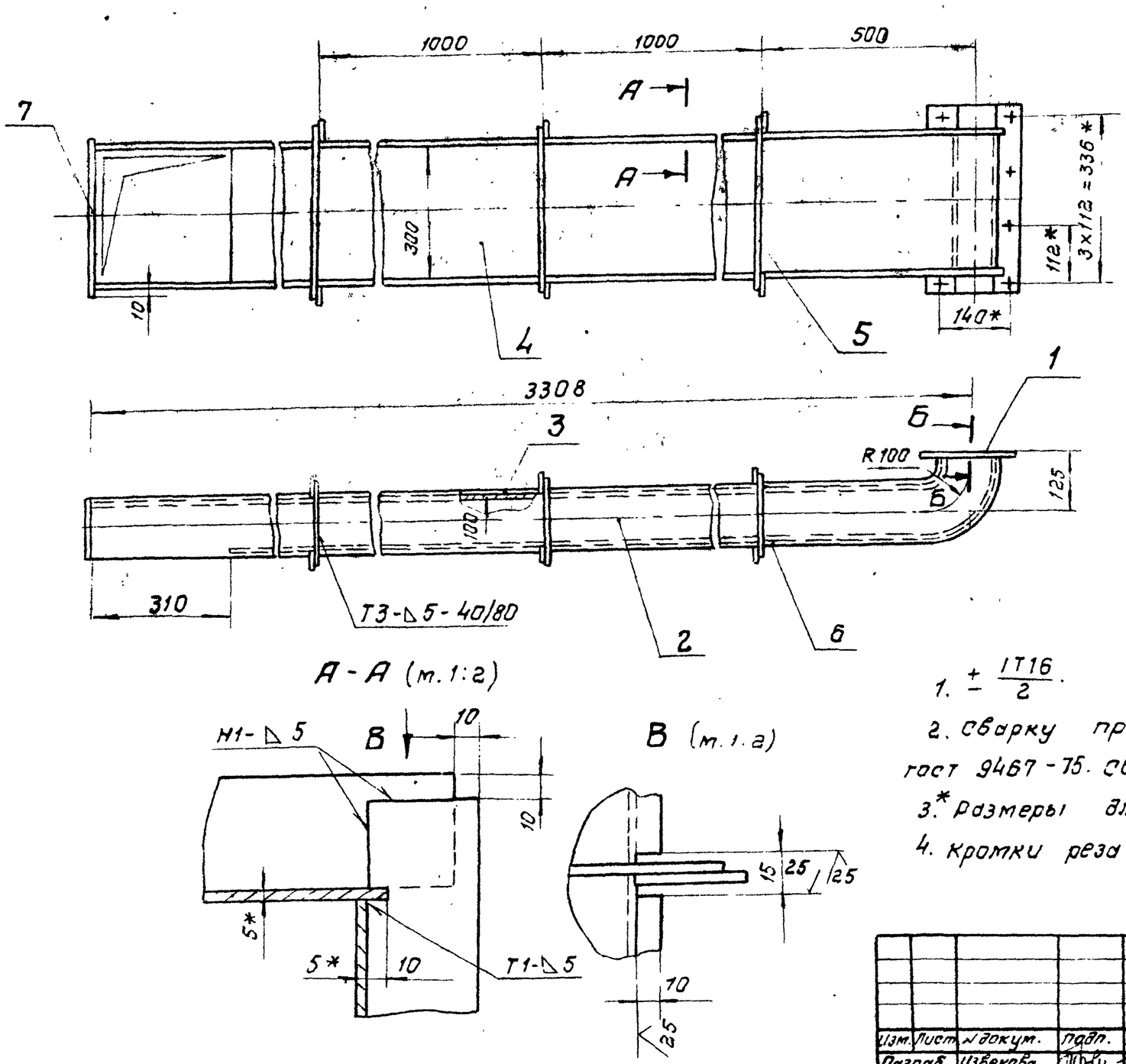
Лит.	Масса	Масштаб
И	17,4	1:5
Лист	Листов 1	

Лист 5 ГОСТ 19903-74
ВСт3 ГОСТ 14637-89

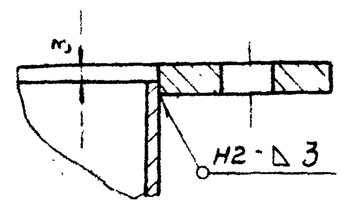
Харьковский Сантехпроект

Формат А4

6185Ф3.340СБ



Б-Б (м. 1:1)



А-А (м. 1:2)

В (м. 1:2)

1. $\pm \frac{IT16}{2}$.

2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80

3.* Размеры для справки.

4. Кромки реза деталей Б4 - $\overset{25}{\sqrt{}}$.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Извекова		
Пров.		Гончаренко		
Т. контр.		Севрюков		
Нач. отд.		Коверченко		
Н. контр.		Севрюков		
Утв.				

6185Ф3.340СБ

Короб

(поз. 50).

Сборочный чертеж.

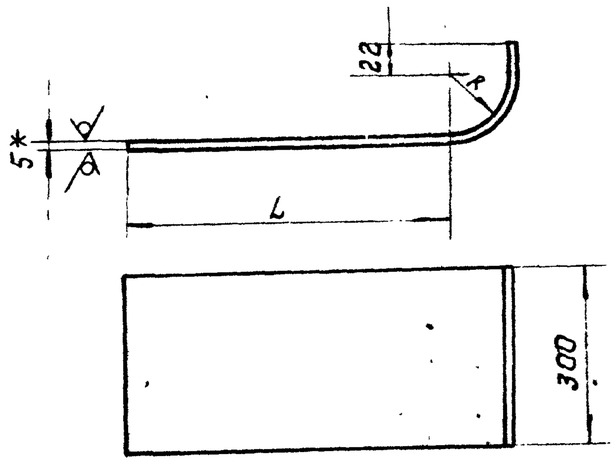
Лит.	Масса	Масштаб
И	11 90	1:10
Лист	Листов 1	

Харьковский Сантехпроект

Альбом 16

618543.145

25 √(∨)



Обозначение	R	L	Длина развертки мм	Масса, кг
618543.145	45	3208	3304	38,8
-01	150	2898	3160	37,2

1. $\pm \frac{IT16}{2}$

2. *Размер для справки.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Извекова			
Пров.	Гончаренко			
Т. контр.	Севрюков			
Нач. отд.	Григорьяни			
Н. контр.	Амбрас			
Утв.				

618543.145

Боковина

Лит.	Масса	Масштаб
И	-	-
Лист	Листов 1	

Лист 5 ГОСТ 19903-74 / ВСТ3 ГОСТ 14637-89

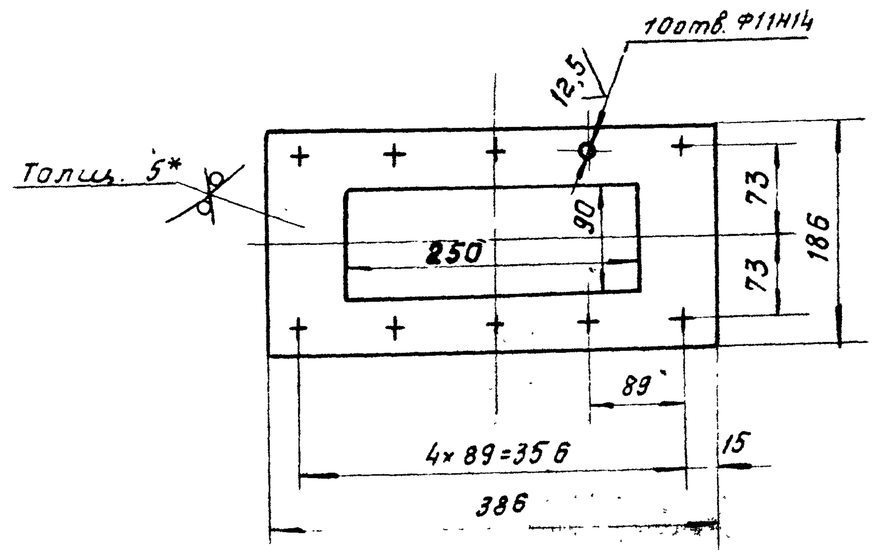
Харьковский Сантехпроект

Формат А4

Подп. и дата | Инв. № подл. | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

618543.152

25 √(∨)



1. $\pm \frac{IT16}{2}$.

2. *Размер для справки.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Извекова			
Пров.	Гончаренко			
Т. контр.	Севрюков			
Нач. отд.	Григорьянц			
Н. контр.	Амбрас			
Утв.				

618543.152

Фланец

Лит.	Масса	Масшт
И	2,2	1:5
Лист	Листов	

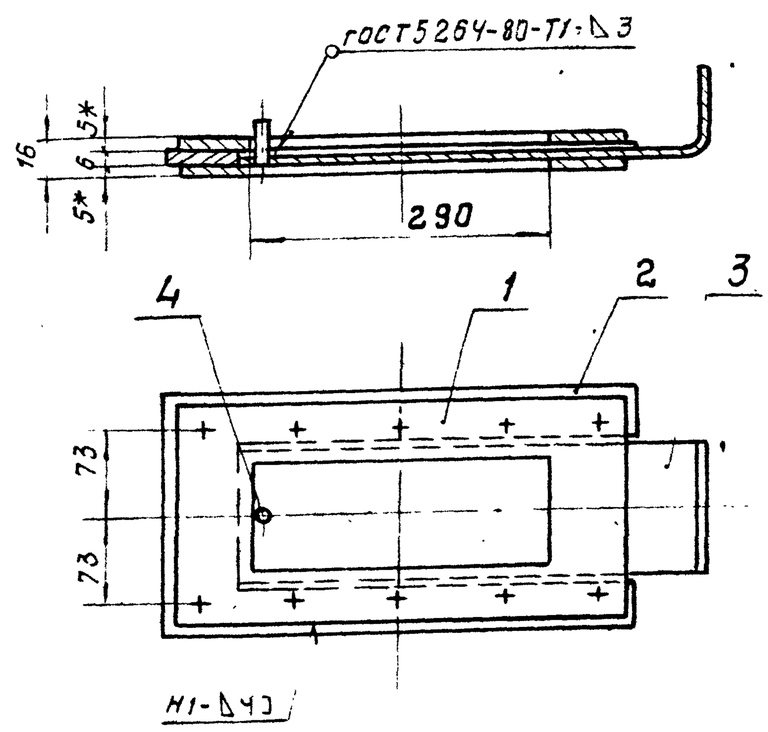
Лист 5 ГОСТ 19903-74 / ВСТ3 ГОСТ 14637-89

Харьковский Сантехпроект

Формат А4

Подп. и дата | Инв. № подл. | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

618543.360СБ



Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Извекова			
Пров.	Гончаренко			
Т. контр.	Севрюков			
Нач. отд.	Григорьянц			
Н. контр.	Амбрас			
Утв.				

618543.360СБ

Шибер (поз. 51) Сборочный чертеж.

Лит.	Масса	Масштаб
И	8,0	1:5
Лист	Листов 1	

Харьковский Сантехпроект

Формат А4

Подп. и дата | Инв. № подл. | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А4			618543.360СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	618543.152	Фланец	2	
А4		2	618543.153	Рамка	1	
А4		3	618543.154	Полотно	1	
Б4		4	618543.155	Ось		
				Круг 6 ГОСТ 2590-88		
				ВСТ3 ГОСТ 535-88		
				ℓ=15	1	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Извекова			
Пров.	Гончаренко			
Т. контр.	Севрюков			
Нач. отд.	Григорьянц			
Н. контр.	Амбрас			
Утв.				

618543.360

Шибер (поз. 51)

Лит.	Лист	Листов
И		1

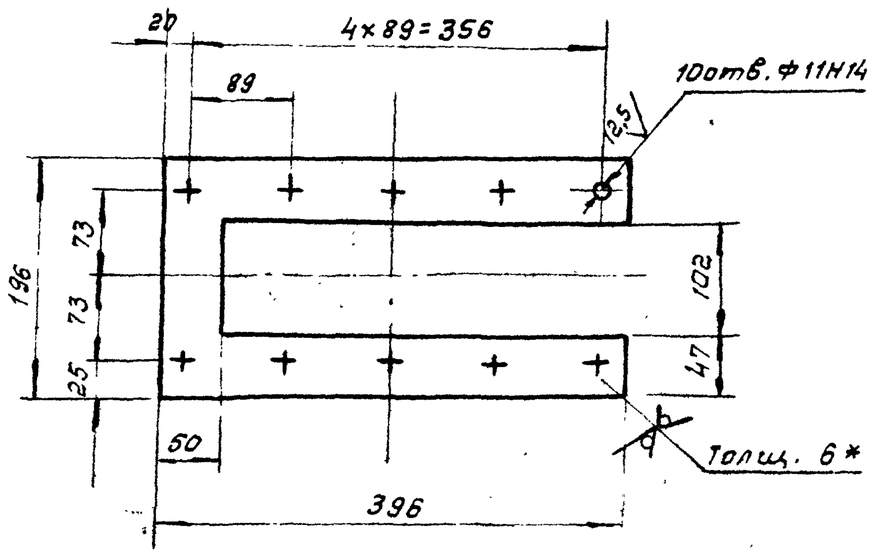
Харьковский Сантехпроект

Формат А4

Подп. и дата | Инв. № подл. | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Б18543.153

Альбом 16



1. ± IT16/2

2. *Размер для справки.

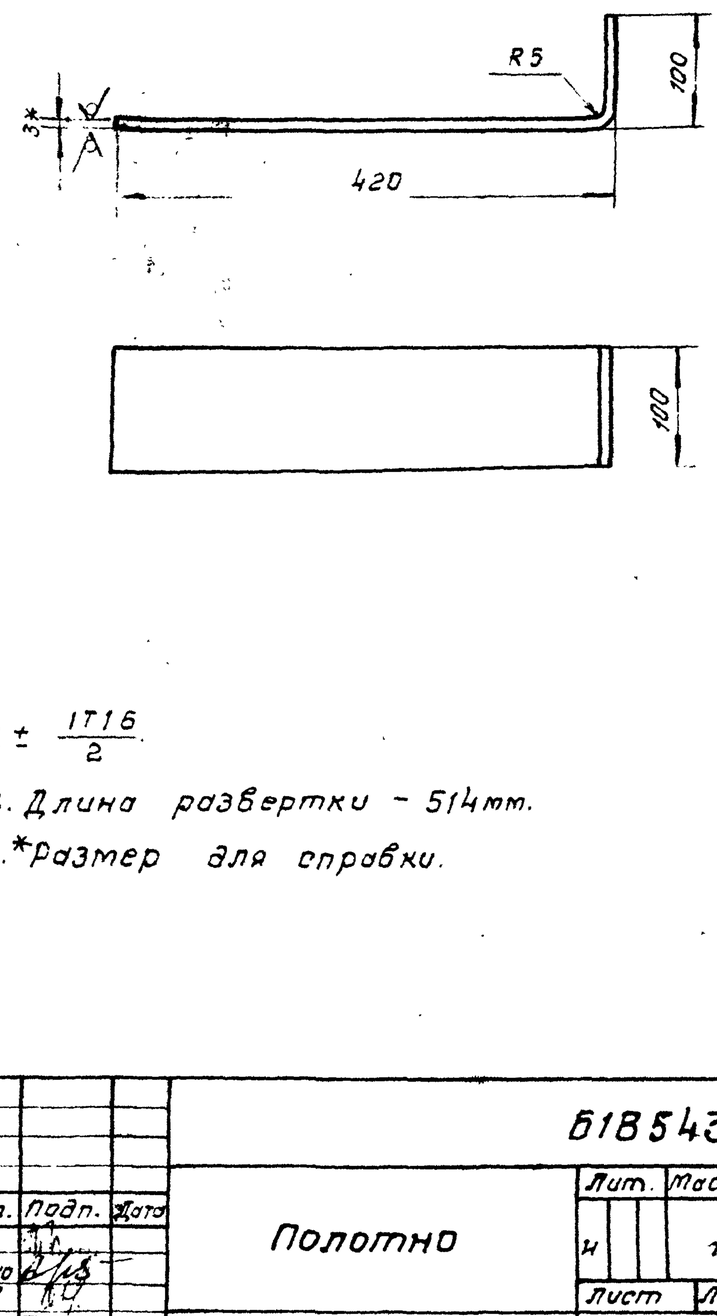
Изм	Лист	N докум.	Подп.	Дата	Б1В543.153			
Разраб.		Извекова			Рамка	Лит.	Масса	Масшт.
Пров.		Гончаренко				И	2,5	1:5
Т. контр.		Севрюков				Лист	Листов 1	
Нач. отд.		Григорьянц						
Н. контр.		Амбрас			Лист 6 ГОСТ 19903-74 / ВСт3 ГОСТ 14637-89	Харьковский Сантехпроект		
Утв.								

Инв. N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N | Инв. N дубл. | Подп. и дата

формат А4

Б18543.154

25 (V)



1. ± IT16/2

2. Длина развертки - 514мм.

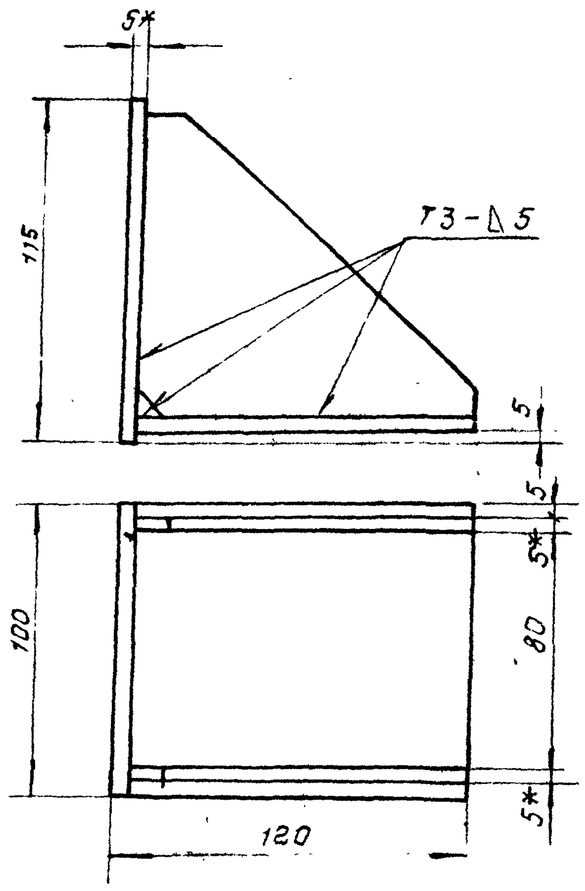
3. *Размер для справки.

Изм	Лист	N докум.	Подп.	Дата	Б1В543.154			
Разраб.		Извекова			Полотно	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Гончаренко				И	1,0	1:5
Т. контр.		Севрюков				Лист	Листов 1	
Нач. отд.		Григорьянц						
Н. контр.		Амбрас			Лист 3 ГОСТ 19903-74 / ВСт3 ГОСТ 16523-89	Харьковский Сантехпроект		
Утв.								

Инв. N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N | Инв. N дубл. | Подп. и дата

формат А4

Б18543.370СБ



1. ± IT15/2.

2. Сборку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

3. Кромки реза деталей Б4 - 25 (V).

4 *Размеры для справки.

Изм	Лист	N докум.	Подп.	Дата	Б18543.370СБ			
Разраб.		Извекова			Опора (паз. 152). Сборочный чертеж.	Лит.	Масса	Масшт.
Пров.		Гончаренко				И	1.6	1:2
Т. контр.		Севрюков				Лист	Листов 1	
Нач. отд.		Григорьянц						
Н. контр.		Амбрас				Харьковский Сантехпроект		
Утв.								

Инв. N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N | Инв. N дубл. | Подп. и дата

формат А4

Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А4			Б1В543.370СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	Б1В543.156	Косынка	2	
Б4		2	Б1В543.157	Плита	2	0,45кг
				Лист 5 ГОСТ 19903-74		
				ВСт3 ГОСТ 14637-89		
				100×115		

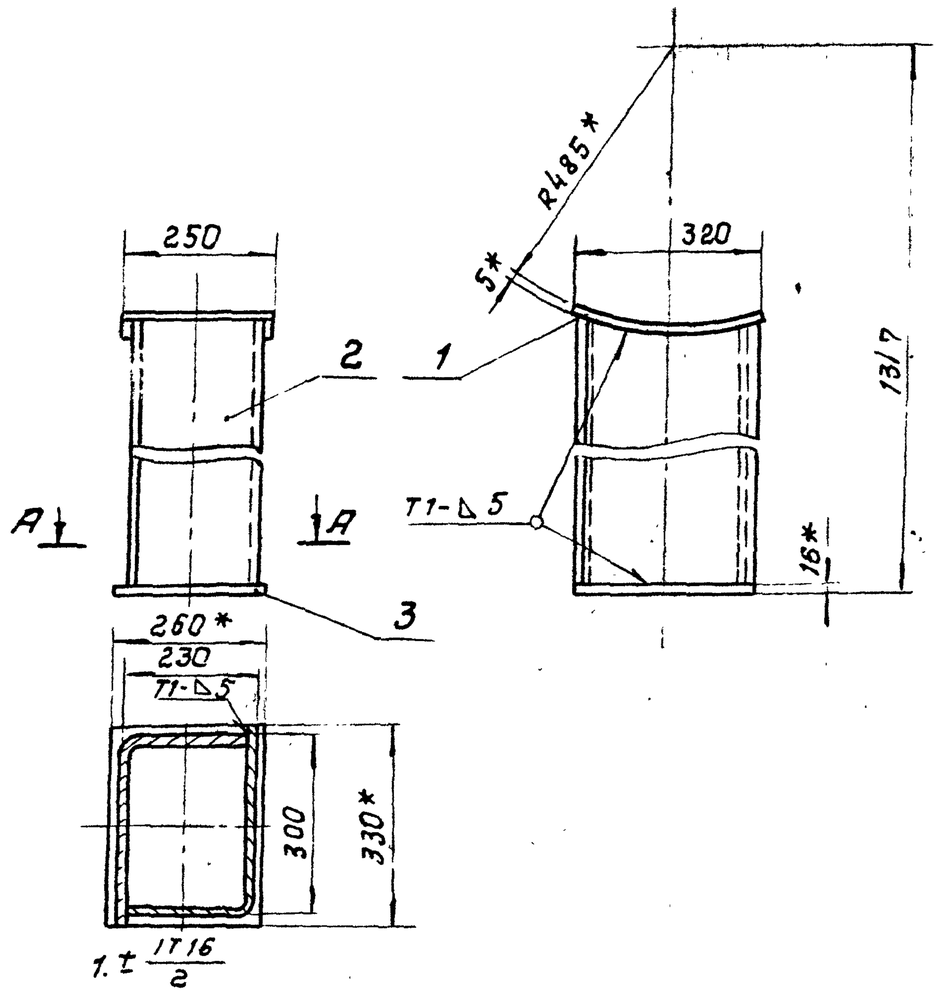
Изм	Лист	N докум.	Подп.	Дата	Б18543.370			
Разраб.		Извекова			Опора (поз 52)	Лит.	Лист	Листов
Пров.		Гончаренко				И		1
Нач. отд.		Григорьянц				Харьковский Сантехпроект		
Н. контр.		Амбрас						
Утв.								

Инв. N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N | Инв. N дубл. | Подп. и дата

формат А4

Альбом 16

6185-43.380СБ



1. $\pm \frac{IT16}{2}$

2. Сварку производить электродами Э-42. гост 9467-75. сварные швы по гост 5264-80.

3. Кромки реза деталей Б4-$\sqrt{25}$.

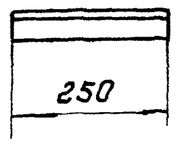
4. *Размер для справки.

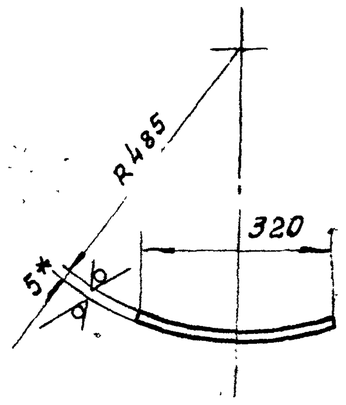
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Б1В543.380СБ			
Разраб.		Извекова			Опора под кортан (поз. 53). Сборочный чертеж.	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Гончаренко				И	16,2	1:10
Т. контр.		Севрюков				Лист	Листов 1	
Нач. отд.		Григорьянц				Харьковский Сантехпроект		
Н. контр.		Амбрас						
Утв.								

Формат А4

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

6185-43.158





25 ▽(▽)

1. $\pm \frac{IT16}{2}$

2. Длина развертки – 328 мм.

3. *Размер для справки.

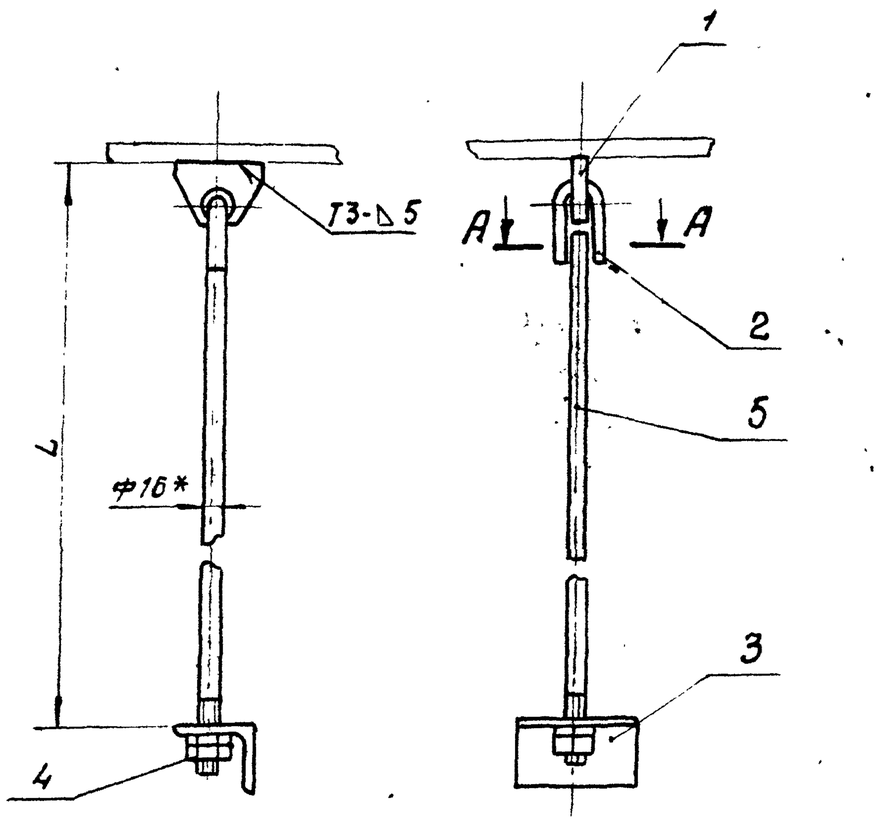
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Б1В543.158			
Разраб.		Извекова			Подушка	Лит.	Масса	Масшт.
Пров.		Гончаренко				И	3,25	1:10
Т. контр.		Севрюков				Лист	Листов 1	
Нач. отд.		Григорьянц				Харьковский Сантехпроект		
Н. контр.		Амбрас						
Утв.								

5 ГОСТ 19903-74
Лист ВСт3 ГОСТ 14637-89

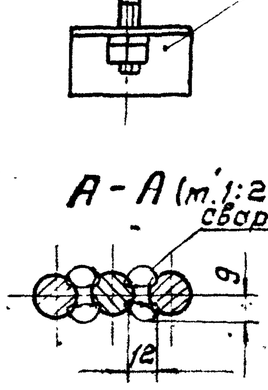
Формат А4

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

6185-43.390СБ



А-А (м. 1:2)



Обозначение	L	Масса, кг
Б1В535.260	1400	3,3
-01	900	2,6
-02	5600	9,8

1. Сварку производить электродами Э-42 гост 9467-75. Сварные швы по гост 5264-80.
2. *Размер для справки.
3. $\pm \frac{IT16}{2}$.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Б1В543.390СБ			
Разраб.		Извекова			Подвеска (поз. 55,56). Сборочный чертеж.	Лит.	Масса	Масшт.
Пров.		Гончаренко				И	–	1:5
Т. контр.		Севрюков				Лист	Листов 1	
Нач. отд.		Григорьянц				Харьковский Сантехпроект		
Н. контр.		Амбрас						
Утв.								

Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А4			Б1В543.390СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	Б1В542.093	Пружина	1	
А4		2	Б1В542.094	Ушко	1	
А4		3	Б1В542.095	Кронштейн	1	
				Стандартные изделия		
		4		Гайка М16.5 ГОСТ 5915-70	2	
			Переменные данные	для исполнений		
				Б1В543.390		
				Детали		
А4		5	Б1В542.104-01	Тяга	1	
				Б1В543.390-01		
				Детали		
А4		5	Б1В542.104-02	Тяга	1	
				Б1В543.390-02		
				Детали		
А4		6	Б1В542.104-03	Тяга	1	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Б1В543.390			
Разраб.		Извекова			Подвеска (поз. 55,56).	Лит.	Лист	Листов
Пров.		Гончаренко				И		1
Нач. отд.		Григорьянц				Харьковский Сантехпроект		
Н. контр.		Амбрас						
Утв.								

Формат А4

Альбом 16

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Харьковский Сантехпроект

формат А4

Изм. Лист N докум. Подп. Дата

Разраб.
Пров.
Т.контр.
Нач.отд.
Н.контр.
Утв.

Лит. | Масса | Масштаб

Лист | Листов

Харьковский Сантехпроект

формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А4			Б18543 380СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	Б18543.158	Подушка	1	
А4		2	Б18543.159	Угольник	2	
А4		3	Б18543.161	Плита	1	80кг
				Лист 12 гост 19903-74		
				Ст3 гост 14637-89		
				260×330		

Изм. Лист N докум. Подп. Дата

Разраб. Извекова
Пров. Гончаренко
Нач.отд. Григорьянц
Н.контр. Ямброс
Утв.

Б18543.380

Опора под кормон (поз. 53)

Лит. | Масса | Масштаб
И | | | 1:5

Лист | Листов
1

Харьковский Сантехпроект

25266-20 (65)

формат А4