ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(ГОССТРОЙ СССР)

ТИПОВЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КАРТЫ

РАЗДЕЛ 06

АЛЬБОМ 06.04

УСТРОЙСТВО ПОЛОВ В ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЯХ

Цена 8р.10к.

УСТРОЙСТВО ПОЛОВ В ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЯХ

6.05.0I.24	Устройство бетонного подстилающего слоя под полы в промышленных зданиях	3
6.05.0I.25	Устройство бетонного подстилающего слоя под полы в промышленном здании с применением специального самоходного бетоноукладчика на гусеничном ходу	8
6.05.0I.26	Устройство цементно-песчаной стяжки в промышленных зданиях	I5
6.05.0I.27	Устройство чистого бетонного покрытия пола в промышленных зданиях	23
6.05.0I.28	Устройство цементно-песчаного покрытия пола в промышленных зданиях	28
6.05.0I.29	Устройство покрытия пола из кислотоупорного бетона по бетонному подстилающему слою в промышленном здании	35
6.05.0I.30	Устройство металлоцементного покрытия пола на прослойке из цементно-песчаного раствора по готовому подстилающему слою в промышленных зданиях	4I
6.05.0I.3I	Устройство одноцветных мозаичных покрытий пола в промышленных зданиях	46
6.05.0I.32	Устройство асфальтобетонного покрытия пола по бетонному подстилающему слою в промышленном здании	54
6.05.0I.33	Устройство покрытия пола в промышленных зданиях из жесткой асфальтобетонной смеси с применением асфальтоукладчика Д-I50Б	59
6.05.0I.34	Устройство наливных поливинилацетатных покрытий полов в промышленных зданиях	65
6.05.0I.35	Устройство монолитных ксилолитовых покрытий полов в промышленных зданиях	72
6.05.02.I2	Устройство покрытия пола в промышленных зданиях из керамических плиток с применением шаблона	82
6.05.02.I3	Устройство пола в промышленных зданиях из керамических плиток с применением кондуктора	90
6.05.02.I4	Устройство покрытия пола в промышленных зданиях из карт керамической ковровой мозаики	97
6.05.02.I6	Устройство покрытия пола в промышленных зданиях из цементно-песчаных плиток на растворе	I03
6.05.02.I5	Устройство покрытия пола в промышленных зданиях из керамических кислотостойких плиток на прослойке из битумной или дегтевой мастики	I09
6.05.02.I7	Устройство покрытия пола в промышленных зданиях из асфальтобетонных плиток по бетонному основанию на прослойке из битумной мастики	II5
6.05.02.I8	Устройство покрытий пола в промышленных зданиях из кумароновых плиток на битумной мастике по цементной стяжке	I2I
6.05.03.09	Устройство покрытия пола в промышленных зданиях из чугунных дырчатых плит на цементном растворе	I34
6.05.03.I0	Устройство покрытия пола в промышленных зданиях из бетонных плиток на прослойке из цементно-песчаного раствора по бетонному основанию	I4I
6.05.04.05	Устройство покрытия пола в промышленных зданиях из брусчатки по песчаному подстилающему слою	I48
6.05.04.06	Устройство покрытия пола из блоков торцевой шашки на песчаной прослойке по бетонному подстилающему слою	I52
6.05.04.07	Устройство покрытия пола в промышленных зданиях из клинкерного кирпича по песчаному подстилающему слою	I6I
6.05.04.08	Устройство покрытий пола в промышленном здании из обыкновенного кирпича "в елку"	I67
6.05.04.09	Устройство полов из гранитных плит размером 600х600х40мм на прослойке из цементно-песчаного раствора в промышленных зданиях	I74
6.05.04.I0	Устройство полов из гранитных плит размером 400х400х40 мм на прослойке из цементно-песчаного раствора в промышленных зданиях	I80
6.05.04.II	Устройство покрытия пола из мраморных плит размером 500х500х25 мм на прослойке из цементно-песчаного раствора в промышленных зданиях	I86
6.05.04.I2	Устройство покрытия пола из мраморных плит размером 400х400х25 мм на прослойке из цементно-песчаного раствора	I92
6.05.05.03	Устройство дощатого покрытия пола в промышленных зданиях	I98
6.05.06.05	Устройство пола из наборного паркета в промышленных зданиях	204
6.05.07.04	Устройство покрытия пола в промышленных зданиях из поливинилхлоридного линолеума по бетонному основанию	2II
6.05.03.08	Устройство покрытия пола из чугунных плит на песчанном слое в промышленных зданиях	I27

Типовая технологическая карта	
Устройство покрытия пола из наборного паркета на холодной мастике по цементной стяжке.	6.05.06.05.

I. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ.

Технологическая карта разработана на устройство покрытия пола из наборного паркета на холодной битумной мастике по цементной стяжке в бытовых или конторских помещениях промышленного здания. Принятая площадь покрытия пола I00 м2. Работы ведутся в две смены в летнее время.

Привязка типовой технологической карты к местным условиям строительства заключается в уточнении объемов работ, средств механизации и потребности в материальных ресурсах, а также в уточнения графической схемы организации работ соответственно фактическим площадям покрытия пола, для устройства которого привязывается типовая технологическая карта.

II. ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ СТРОИТЕЛЬНОГО ПРОЦЕССА.

I. Трудоемкость в чел-днях на I00 м2 покрытия пола из наборного паркета:

а). по ЕНиР - I4,I0 б). принятая -II,95

2. Трудоемкость в чел-днях на I м2 покрытия пола :

а). по ЕНиР - 0,I4 б). принятая - 0,I2

Разработана трестом"Донорштехстрой" Минтяжстроя У.С.С.Р.	Утверждена Техническими управлениями Минтяжстроя СССР Минпромстроя СССР Минстроя СССР	Срок введения I5 июня I969 года

3. Выработка в м2 на одного рабочего в смену:

а). по ЕНиР - 7,09 б). принятая-8,37

II. ОРГАНИЗАЦИЯ И ТЕХНОЛОГИЯ СТРОИТЕЛЬНОГО ПРОЦЕССА.

I. До начала работ по настилке паркетных полов надлежит выполнить:

а). все работы, последующее производство которых может вызвать повреждения покрытия;

б). завоз материалов, инвентаря и инструмента;

в). освещение рабочих мест;

г). выдачу исполнителям рабочих чертежей и технологической карты для ознакомления их с принятой технологией работ.

2. Работы по устройству пола выполняются в следующей последовательности:

а). поверхность нижележащего слоя очищают от мусора, пыли, налипшего раствора и грунтуют до приобретения обрабатываемой поверхности равномерного черного цвета. Грунтовку выполняют раствором битума марок Ш-У в бензине или другом летучем растворителе (состава I:2 - I:3). На следующий день после огрунтовки поверхности нижележащего слоя производят разбивку рядов покрытия из наборной клепки.

б). для настилки паркета в елку площадь пола разбивается по способу Авдонина: по средней продольной оси комнаты натягивается шнур, делается расчет рядов в зависимости от длины применяемой клепки. Между стенами (или фризами) должно уложиться четное количество клепок или нечетное количество ря

дов "елок". Если это невозможно, тогда ряды паркетного пола размещают так, чтобы обрезанные части планок одного крайнего ряда соответствовали планкам ряда примыкающего к противоположной стене. По окончании настилки пола, выдерживании его 4-5 суток, производят острожку паркетострогальной машиной (О-I) последовательными проходами в двух направлениях. У плинтусов, в углах и нишах острожку паркета производят строгальной машиной "малютка", а при отсутствии последней вручную. После острожки пола устанавливают плинтуса. После выполнения последней покраски помещения производят циклевку пола паркетошлифовальной машиной, покрывают пол мастикой и натирают его натирочной машиной.

ОСНОВНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ.

ПРИЕМКА РАБОТ.

I. Влажность наборного и штучного паркета (ГОСТ 862-60) при укладке не должна превышать I0%. Паркет из сосны и лиственницы допускается только в помещениях, при эксплуатации которых не будет интенсивного износа полов. В помещении укладывают паркет только одной породы древесины и одним рисунком; применение в помещении паркета различного цвета и размера допускается только для создания специального рисунка. При приемке подлежат законченные работы по устройству каждого элемента пола и грунтовых оснований, выполненных в соответствии с проектом и отвечающие требованиям СНиП III-В I4-62.

При приемке каждого элемента пола надлежит проверить:

а). соблюдение заданных толщин, отметок, плоскостей;

б). соблюдение требуемого качества (вид, марки и др.) материалов, изделий и строительных смесей;

в). правильность примыкания полов к другим конструкциям:

Ровность поверхности основания паркетного пола проверяется во всех направлениях уровнем и контрольной рейкой длиной 2 м. Отклонение поверхности элементов паркетного пола от плоскости при проверке 2-х метровой рейки не должно превышать 2 мм.

IУ. ОРГАНИЗАЦИЯ И МЕТОДЫ ТРУДА РАБОЧИХ.

Состав бригады по профессиям и распределение работы между звеньями.

№ № звеньев	Состав звена по профессиям.	Кол-во чел.	Перечень работ.
I.	Машинист крана	I	Выгрузка
	Такелажники	2	материалов,
2.	Паркетчики	2	Настилка паркетного пола из отдельных клепок.

МЕТОДЫ И ПРИЕМЫ РАБОТ.

Звено паркетчиков состоит из 2-х человек, в состав которого входят :

паркетчик-звеньевой 4 разр. - I ($П_I$)

паркетчик 2 разр. - I ($П_2$)

Паркетчики ($П_I$) и ($П_2$) делают разбивку помещения, раскладку паркетных клепок по всей ширине помещения так, как это показано на схеме предварительной раскладки клепок.

По средней продольной оси помещения натягивается шнур для укладки маячного ряда. Затем паркетчик ($П_2$) производит

раскладку паркетной клепки на рабочем месте, как это показано на схеме организации рабочего места, кистью наносит слой мастики толщиной I,5-2,0 мм, шириной по размеру клепок, длиной 60 см. А паркетчик ($П_I$) укладывает на нанесенный кистью слой мастики клепки, осаживая их ударами киянки, прижимая плотно одну клепку к другой. Следующие ряды паркета паркетчик ($П_I$) укладывает, ориентируясь по предыдущему уложенному ряду и каждый раз проверяет правильность настилки пола. После затвердения мастики (через 3-4 дня приступают к острожке паркетного пола, постановке плинтусов, а по окончанию всех отделочных работ - к циклевке, покрытию мастикой и натирке пола. С переходом в другое помещение все работы повторяются в изложенной последовательности.

УКАЗАНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ.

I. Вновь поступающие рабочие могут быть допущены к работе только после прохождения ими:

а). вводного (общего) инструктажа по технике безопасности;

б). инструктажа по технике безопасности непосредственно на рабочем месте, который должен производится также при каждом переходе на другую работу или изменении условия работы. Проведение инструктажа оформляется документально.

2. К работе с электрифицированными инструментами допускаются лица, прошедшие производственное обучение.

3. Конструкция механизированного ручного инструмента должна отвечать требованиям санитарных правил по ограничению влияния вибрации на работающих.

4. При перерывах в работе или при переноске механизированного инструмента на другое место двигатель необходимо отключать.

5. Рукоятки ручных строительных инструментов должны быть изготовлены из древесины твердых и вязких пород (кизил, бук, граб или береза) с влажностью не более 12%, гладко обработаны и надежно закреплены.

6. Освещение места работы лампами, напряжением 110 вольт и выше допускается при условии подвески ламп на высоте не менее 2,5 м. При необходимости подвешивать лампы ниже 2,5 м и при использовании переносных ламп напряжение сети не должно превышать 36 вольт.

КАЛЬКУЛЯЦИЯ ТРУДОВЫХ ЗАТРАТ

№ п/п	Шифр норм ПС /ЕНиР/	Наименование работ	Ед. изм.	Объем работ	Состав звена	Норма времени на ед. изм. в чел-час	Затраты труда на весь объем работ чел-час	Расценка на ед.изм. в руб-коп	Стоим. затрат труда на весь объем работ в руб-коп
I.	№ I-5 № I б	Выгрузка ящиков с паркетом из автомобиля автокраном К-2,5-ЭIА	т	3,0	Машинист 5-разр.-I	0,I46	0,438	0-I0,25	0-30,7
					2-разр.-2	0,292	0,876	0-I4,4	0-43,2
2.	Применить №-8-24А табл.4 № I2"а"	Огрунтовка бетонной поверхности раствором битума пистолетом-распылителем.	I00м2	I,0	Маляр 4-разр.-I	I,8	I,8	I-I3	I-I3
3.	§ I9-9 табл. I №4д	Настилка паркетчого пола из отдельных клепок с укладкой и разравниванием битумной мастики, с обделкой примыканий, с необходимой прирезкой клепок по месту.	Iм2	I00,0	Паркетчик 4-разр.-I 2-разр.-I	0.8	80,0	0-44,7	44-70
4.	№ I9-II № 3б	Острожка полов паркето -строгальной машиной	I00м2	I,0	Паркетчик 4-разр.-I 2-разр.-I	I3,5	I3,5	7-55	7-55
5.	§ I9-I4 № I б	Установка плинтусов	на I00м2	I,0	Плотник 3-разр.-I				

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0
			пола		2-разр.-I	7,3	7,3	3-83	3-83
6.	§ I9-II № 7б	Циклевка остроганных паркетных полов паркето -шлифовальной машиной	I00м2	0,9	Паркетчик 4-разр-I	6.0	5,4	3-75	3-75,5
7.	§ I9-II № 8б	Циклевка остроганных паркетных полов вручную	I00м2	0,I	Паркетчик 3-разр.-I	35,0	3,5	I9-43	I-94,3
8.	§ I9-II № I0 б	Покрытие пола мастикой и натирка его натирочной машиной	I00м2	0,9	Паркетчик 3-разр.-I	2,I	I,89	I-I7	I-05,3
9.	§ I9-II № II б	Покрытие пола мастикой и натирка щетками	I00м2	0,I	Паркетчик 2-разр.-I	I3,5	I,35	6-66	0-66,6
		ИТОГО :					II6,054		64-98,6

V. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ РЕСУРСЫ.

Материалы на 100 м2 пола.

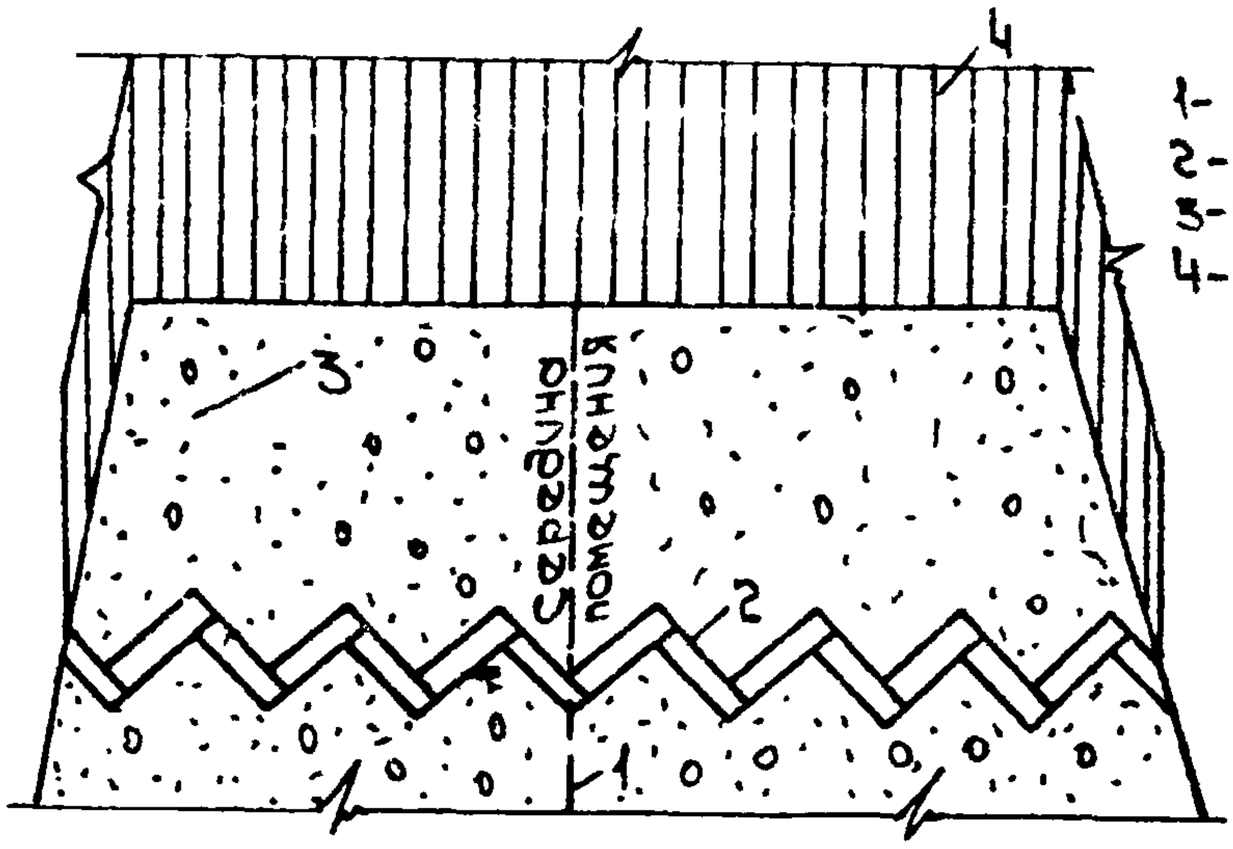
№ п/п	Наименование	Марка	Ед. изм.	Кол-во
I.	Паркетные клепки	ГОСТ 862-60	м2	102
2.	Плинтуса деревянные		м	105
3.	Мастика битумная		тн	0,22
4.	Прочие материалы		руб.	14,1
5.	Грунтовка битумная		тн	0,03

МЕХАНИЗИРОВАННЫЙ ИНСТРУМЕНТ, ИНВЕНТАРЬ И ПРИСПОСОБЛЕНИЯ.

№ п/п	Наименование	Марка	Кол-во	Примечание
I.	Шнур		100 м	
2.	Стамеска плоская		I	
3.	Угольник для столярных и плотничных работ		I	
4.	Уровень алюминиевый		I	
5.	Конусный бачок емкостью 10 л		2	
6.	Правило (контрольная рейка)		I	
7.	Паркето-шлифовальная машина	С-662	I	
8.	Полотерная машина	С-752	I	
9.	Стальная гребенка		2	
10.	Паркето-строгальная машина	О-18	I	
II.	Краскопульт	С-536	I	
12.	Угольник для построения углов в 45^0		I	
13.	Рулетка металлическая (желобчатая)			10 м

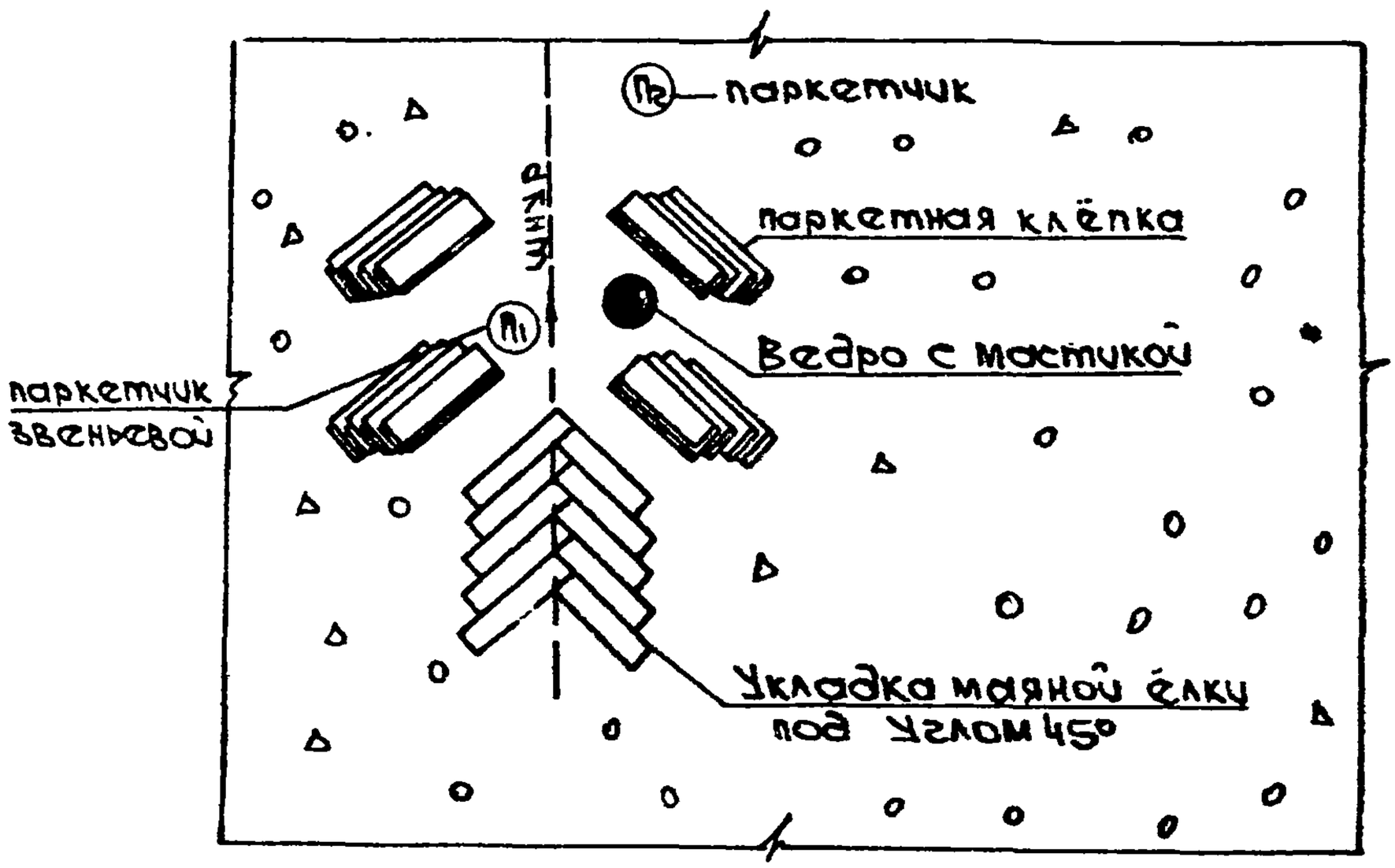
I		2	3	4	5
		I4. Резиновый молоток		I	
		I5. Дисковая электропила		I	
		I6. Электрорубанок		I	

Схема предварительной раскладки клёпок для безотходной настилки в помещении без фриза.

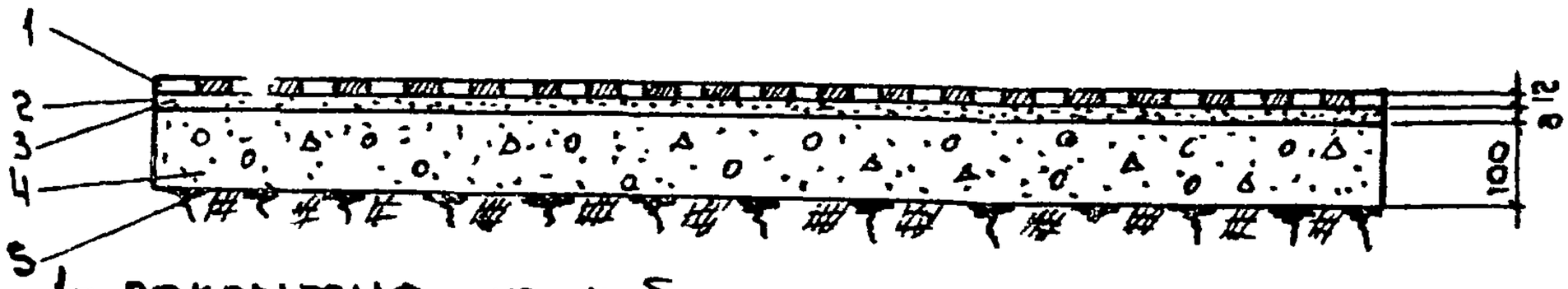


1- шнур маячной „ёлки"
2- раскладка клёпок
3- прогрунтованное основание
4- стены помещения

Схема организации рабочего места при укладке маячной „ёлки" из паркетных клёпок.



Конструкция пола



1- покрытие из наборного паркета,
2- прослойка из битумной мастики;
3- цементная стяжка;
4- бетонная подготовка; 5- грунтовое основание.

График производства работ

NN п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Объем работ	Затраты труда: по норме на ед. измер. чел.-час.	Затраты труда: по норме на весь объем чел.-дней	Затраты труда: принят на весь объем чел.-дн.	Состав звена: профессия и разряд	Состав звена: кол-во чел. в звене	Кол-во чел. в бригаде	Рабочие дни (1, 2, 3, 4) — Смены (1 2 1 2 1 2 1 2)
1	Выгрузка материалов стреловым краном К-2,5-31А	т	3.0	0,146 0,292	0.05 0.10	0,04 0.08	Машинист 5 разр такелажник 2 разр.	1 2	1 2	
2	Огрунтовка бетонной поверхности	100м²	1.0	1.8	0,22					
3	Настилка пола из отдельных паркетных клёпок	1м² на 100м²	1000	0,8	9,76					
4	Установка плинтусов	пола	1.0	7,3	0,89		Паркетчик			
5	Острожка полов паркето-строгальной машиной	100м²	10	13,5	1,65	11,87	4 разр. 2 разр.	1 1	2 2	
6	Циклёвка острогонных паркетных полов паркето-шлифовальной машиной	100м²	0,9	6.0	0,66					
7	Тоже вручную	100м²	0,1	35,0	0,43					
8	Покрытие пола мастикой и натирка натирочной машиной	100м²	0.9	2,1	0,23					
9	То же, вручную.	100м²	0.1	13.5	0,16					

Отпечатано
в Новосибирском филиале ЦНТИ
630064 г Новосибирск, пр Карла Маркса 1
Выдано в печать „27" Сент 1977 г
Заказ 2505 . Тираж 250