ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ
ИЗДЕЛИЯ УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

07-904-1

УСТРОЙСТВА ПРОТИВОВЗРЫВНЫЕ

МЗС; УЗС 1; УЗС 8; УЗС 25; УЗС 50

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

07-904-1

УСТРОЙСТВА ПРОТИВОВЗРЫВНЫЕ МЗС; УЗС 1; УЗС 8; УЗС 25; УЗС 50

РАЗРАБОТАНЫ

ПРОЕКТНОЙ ОРГАНИЗАЦИЕЙ МО

Главный инженер Гусев

Главный инженер проекта Лопатинский

УТВЕРЖДЕНЫ

УПРАВЛЕНИЕМ ГО СССР

N 235/11/1164 ОТ 28.4.1983г.

ВВЕДЁН В ДЕЙСТВИЕ ПРОЕКТНОЙ ОРГАНИЗАЦИЕЙ МО

Содержание альбома

Обозначение	Наименование	NN листов
258. УЗС8. 03.000 СБ	Ручка. Сборочный чертеж	50
258. УЗС8. 03. 001	Гайка специальная	50
258. УЗС25. 00.000	Устройство противовзрывное	
	УЗС 25	50
258. УЗС25. 00.000СБ	Устройство противовзрывное	
	УЗС 25. Сборочный чертеж	51,52
258. УЗС 25. 00.000МЧ	Устройство противовзрывное	
	УЗС 25. Монтажный чертеж	53,54
258. УЗС1. 03.002	Винт	55
258. УЗС25. 00.001	Болт	55
258. УЗС 25. 00.002	Ось	55
258. УЗС25. 01.000	Рама	55
258. УЗС25.01.000СБ	Рама. Сборочный чертеж	56,57
258. УЗС25. 00. 000ВС	Устройство противовзрывное	
	УЗС 25. Ведомость спецификаций	57
258. УЗС25. 01. 001	Петля	58
258. УЗС25. 01. 002	Ребро	58
258. УЗС 25. 02. 011	Ребро	58
258. УЗС 25. 02.000	Дверь	59
258. УЗС 25. 02. 001	Прокладка	59
258. УЗС 25. 02. 002	Манжета	59
258 УЗС 25. 02. 000 СБ	Дверь. Сборочный чертеж	60,61
258. УЗС25. 02. 010	Рама двери	62
258. УЗС 25. 02. 013	Шайба	62
258. УЗС 25. 02. 014	Упор	62

Содержание альбома продолжение

Обозначение	Наименование	NN листов
258. УЗС25. 02. 010 СБ	Рама двери	63,64
258. УЗС 50. 00. 000	Устройство противовзрывное	65
	УЗС 50	
258. УЗС50. 00. 000 ВС	Устройство противовзрывное	
	УЗС 50. Ведомость спецификаций	65
258. УЗС50. 00. 000 СБ	Устройство противовзрывное	
	УЗС 50. Сборочный чертеж.	66-68
258. УЗС50. 00. 000 МЧ	Устройство противовзрывное	
	УЗС 50. Монтажный чертеж	69,70
258. УЗС 50. 01. 001	Балка	71
258. УЗС50. 01. 002	Балка средняя	71
258. УЗС50. 01. 000	Рама	71,72
258. УЗС50. 01. 003	Лист	72
258. УЗС50. 01. 004	Балка	72
258. УЗС50. 01. 006	Ребро	72
258. УЗС50. 01. 005	Балка	73
258 УЗС50. 01. 007	Ушко	73
258. УЗС50. 01. 008	Ребро	73
258. УЗС50. 01. 010	Упор	74
258. УЗС50. 01. 010 СБ	Упор. Сборочный чертеж	74
258. УЗС50. 01. 011	Пластина	74
258. УЗС50. 01. 015	Площадка	74
258. УЗС50. 01. 000 СБ	Рама. Сборочный чертеж	75,76
258. УЗС50. 01. 009	ребро	76

Копировал Формат А3

Министерство Обороны СССР
Войсковая часть 83582

Устройства противовзрывные М3С, УЗС1, УЗС8, УЗС25, УЗС50

Технические условия

258. М3С. 000 ТУ

Главный инженер части /Гусев/

Главный инженер проекта /Лопатинский/

Начальник 3 отдела /Коротков/

Копировал Формат А4

Содержание

№№ разделов и подраз.	Наименование	Листы
	Введение	3
1	Технические требования	3 - 18
1.2.	Основные параметры и размеры	3 - 4
1.3.	Требования к материалам	4 - 5
1.4.	Требования к сборке	6 - 11
1.5.	Комплектность	11
1.6.	Маркировка	11
1.7.	Упаковка	11 - 12
2	Правила приемки	12 - 13
3	Методы контроля	14 - 15
4	Транспортирование и хранение	15 - 16
5	Указания по эксплуатации	16
6	Гарантии поставщика	17
7	Перечень документов, на которые даны ссылки в ТУ	17 - 19

Подп. и дата | Взам. инв. N | Инв. N дубл. | Подп. и дата | Инв. N подл.

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Капустина		
Провер.		Коротков		
Н. отд.		Коротков		
Н. контр.		Бубнов		
Утв.		Лопатинский		

258. М3С. 000 ТУ

Устройства противовзрывные М3С, УЗС1, УЗС8, УЗС25, УЗС50. Технические условия

Лит.	Лист	Листов
	2	13

Проектная организация МО

Копировал № 18898 4 Формат А4

Введение

Настоящие технические условия распространяются на устройства противовзрывные типа МЗС, УЗС1, УЗС8, УЗС25, УЗС50 предназначенные для установки в сооружениях специального назначения.

Пример записи при заказе: „Устройство противовзрывное „МЗС".

1. Технические требования

1.1. Устройства противовзрывные должны соответствовать требованиям настоящих технических условий и комплектов документации, разработанных войсковой частью 83582.

1.2. Основные параметры и размеры.

1.2.1 Основные параметры и размеры устройств противовзрывных должны соответствовать указанным в таблице.

Наименование параметра		Значение				
		МЗС	УЗС1	УЗС8	УЗС25	УЗС50
Высота, мм	А	385	649	749	2197	2277
Ширина, мм	В	345	595	695	815	1505

Продолжение

Наименование параметра	Значение				
	МЗС	УЗС1	УЗС8	УЗС25	УЗС50
Толщина, мм С	304	146	214	357	525
Площадь живого сечения, $м^2$	0,045	0,235	0,235	0,705	1,41
Масса, кг	17±0,2	43±0,5	76±1	354±2	725±3
Давление ударной волны, $кг/см^2$	до 10	до 10	до 10	до 10	до 10
Пропускная способность для воздуха, $м^3/ч$	от 300 до 1500	от 8000 до 12000	от 8000 до 12000	от 24000 до 36000	от 48000 до 72000
Время срабатывания лопастей, м/с	0,4	0,72	0,72	0,72	0,72
Давление ударной волны за секунду, $кг/см^2$	0,01	0,2	0,2	0,2	0,2
Аэродинамическое сопротивление:					
– на воздухозаборе	15	15	15	15	15
– на воздухоудалении	15	22	22	22	22

Серия 07.904-1

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам.инв.N | Инв.N дубл. | Подпись и дата

1.3. Требования к материалам

1.3.1 Основные параметры, характеристики и размеры изготовленных устройств

противовзрывных в целом должны обеспечивать заданную чертежами точность, правильную геометрическую форму и взаимное расположение отдельных сборочных единиц и деталей.

1.3.2 Применяемые материалы должны пройти входной контроль до подачи в производство.

1.3.3 Материалы, применяемые для изготовления деталей, по своим качествам и геометрическим параметрам должны удовлетворять, требованиям соответствующих стандартов.

1.3.4. Сталь марки Ст.3 ГОСТ 380-71, применяемая для изготовления деталей, должна поставляться из группы „В" – мартеновская полуспокойная пс 5.

1.3.5. На поверхности металла, предназначенного для механической обработки, не допускаются трещины, вмятины, и другие дефекты глубиной более припуска на механическую обработку.

1.3.6. Листовой материал и материалы других профилей, поверхность которых не подвергается механической обработке, должны быть зачищены.

Серия 07.904-1

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам.инв.N | Инв.N дубл. | Подпись и дата

1.4. Требования к сборке

1.4.1. Все детали и сборочные единицы, поступающие на сборку, должны быть приняты ОТК и иметь его знак на сопроводительном документе и на поверхности узлов, согласно чертежам. Запрещается проставлять знак на трущихся, посадочных и сопрягаемых поверхностях.

1.4.2. Детали на сборочные единицы, имеющие вмятины, забоины, задиры окрашенных поверхностей, ухудшающие качество и внешний вид, к сборке не допускаются.

1.43. Резьба на всех деталях должна быть чистой и полной. Дефекты резьбы (срывы, дробления и т.д.) допускаются на длине до 5% нарезаемой части.

1.4.4. Применение бывших в употреблении болтов, гаек, шайб и шплинтов не допускается.

1.4.5. Обработанные поверхности не должны иметь заусенцев, задиров, забоин и других механических повреждений. Острые кромки на деталях должны быть притуплены.

1.4.6 При сборке противовзрывных устройств в целом и отдельных узлов не допускается применение прокладок, клиньев и прочих компенсаторов, не предусмотренных чертежами.

1.4.7 Сборка изделия должна обеспечивать заданную чертежами точность взаимного расположения его узлов и деталей а также исправную работу всех частей изделия.

1.4.8. Все резьбовые соединения должны быть законтрены так, чтобы исключалась возможность самоотвинчивания.

1.4.9. Затягивание болтов и гаек должно производиться ключами с нормальными рукятками, без применения удлинителей.

1.4.10 При сборке противовзрывных устройств УЗС 8, УЗС 25 и УЗС 50 необходимо обеспечить легкое открывание и закрывание, а также задраивание секций и дверей. Затяжка болтов М12, крепящих секцию УЗС 1 в устройствах УЗС 25 и УЗС 50 и задраивание дверей должны обеспечивать плотность соединения. Допускается зазор не более 0,1 мм.

1.4.11. При сборке МЗС (УЗС 1, УЗС 8, УЗС 25 и УЗС 50) должно быть обеспечено одновременное поджатие пружинками лопастей к раме.

1.4.12. Затяжка болтов, крепящих секцию МЗС к переходнику, должна обеспечить плотность их соединения. Зазор при этом не допускается.

14.13 Решетки секций должны легко вращаться на осях и удерживаться в рабочем положении подпружиненными лопастями.

1.4.14. Крепежные изделия, изготовленные заводом должны приниматься ОТК завода на соответствие ГОСТ 9150-81.

1.4.15 Опорные плоскости болтов и гаек должны плотно прилегать к плоскостям соединяемых деталей.

1.4.16. Детали, поступающие на сварку должны быть приняты ОТК и иметь клейма, удостоверяющие их качество.

1.4.17. Сборка под сварку должна обеспечить линейные размеры готового узла с отклонениями, указанными на чертеже.

1.4.18. Сварку должны производить дипломированные электросварщики.

1.4.19. Швы должны выполняться в соответствии с размерами на чертежах и проверяться шаблонами, изготовляемыми по заводской документации. Поверхности швов должны быть гладкими, мелкочешуйчатыми.

1.4.20 Свариваемые поверхности должны быть зачищены до блеска. В швах не допускается непроваров, шлаковых включений, пористости, усадочных раковин и трещин. Переход от шва к основному металлу должен быть плавным без подрезов.

1.4.21. Сварные швы обозначены на чертежах условно Выполняются по ГОСТ 2.312-72.

1.4.22. После сварки допускается правка сварных узлов с обязательным последующим контролем по выявлению возможных трещин, отрывов и других дефектов. После сварки свариваемые узлы должны, по возможности, пройти термообработку для снятия напряжений в сварных швах, после чего сварные швы должны быть очищены от окалины до металлического блеска. Прочность материала сварного шва должна быть не менее 75% от прочности основного материала. Устранение дефектов сварного шва допускается не более 1 раза в одном месте. Допускаются местные подрезы суммарной длиной не более 3% от длины шва и глубиной 0,3 мм.

1.4.23. Сварные швы должны выполняться дуговой электросваркой электродами Э-42, ГОСТ 9467-75

1.4.24. Все стандартные крепежные детали должны быть оцинкованы сплошным ровным слоем. Толщина цинкования 0,02 ÷ 0,05 мм.

1.4.25. Цинкованию подлежат также все детали, имеющие об этом соответствующую надпись на чертеже.

1.4.26. Окраске подлежат все поверхности деталей и узлов за исключением:

а/ трущихся;

б/ резьбовых;

в/ посадочных;

г/ деталей из резины и алюминия;

д/ оцинкованных;

е/ пружин.

1.4.27. Все поверхности, подлежащие окраске должны быть очищены от ржавчины, загрязнений и обезжирены.

1.4.28. Окраску производить пентафталевой эмалью ПФ-115 темно-зеленого цвета ГОСТ 6465-76. Покрытие производить 2 раза.

1.4.29. Краска должна лежать на поверхности без подтеков и быть однородной.

14.30. После грунтовки и окраски на поверхности не допускается отслаивание и растрескивание краски, наслоений и пленок.

Серия 07.904-1

Инв.N подл. | Подп. и дата | Взам.инв.N | Инв.N дубл. | Подп. и дата

1.4.31. Окрашенные поверхности должны обеспечивать стойкость покрытия при температуре -30°С до +65°С и +35°С для МЗС и постоянной относительной влажности до 95%

1.5. Комплектность

1.5.1. Каждое устройство, передаваемое заказчику, комплектуется паспортом.

1.6. Маркировка

1.61. Каждое устройство должно иметь маркировку, выполненную белой эмалью ПФ-115, ГОСТ 6465-76.

Указывается:

а/ наименование министерства;
б/ наименование завода - изготовителя;
в/ шифр изделия;
г/ номер технических условий;
д/ заводской номер;
е/ дата выпуска.

1.7. Упаковка

1.7.1 Каждое устройство должно быть упаковано в ящики - клети по ГОСТ 14861-74.

1.7.2 Перед упаковкой защитных устройств, пружины в секциях смазать смазкой НГ-204У ГОСТ 18974-73.

1.7.3. На каждом ящике должны быть нанесены нитроэмалью НЦ-25 черного цвета по ГОСТ 5406-73 следующие обозначения:

а/ наименование предприятия - изготовителя;
б/ наименование секций;
в/ дата упаковки.

1.7.4. Допускается с согласия заказчика другая упаковка, обеспечивающая их сохранность от механических повреждений и коррозии во время транспортирования и хранения.

1.7.5. В каждый ящик должен быть вложен паспорт, завернутый в водонепроницаемую бумагу по ГОСТ 8828-75 и надежно закреплен.

2. Правила приемки

2.1. Предъявлению ОТК подлежат в целом все изделия, а также составные его части. ОТК предъявляются изготовленные или собранные составные части изделий до поступления на окончательную сборку.

2.2. В процессе приемно-сдаточного контроля проверяется:

а/ соответствие изделия рабочим чертежам;
б/ качество сварки;
в/ качество окраски;
г/ внешний вид;
д/ регулировка пружин и хода лопастей от усилия пружины, согласно графику на чертеже пружины, приложенного на свободный конец лопасти, установленный под углом 45°;
е/ равномерность хода прижимной планки и равномерность поворота лопастей на угол 45°.

2.3. Изделия, не соответствующие чертежам и настоящим техническим условиям, могут быть вновь предъявлены к повторной приемке после исправления.

2.4. В случае несоответствия исправленных изделий утвержденным чертежам и техническим условиям изделия бракуются.

3. Методы контроля

3.1. Все линейные размеры и радиусы проверяются инструментом, обеспечивающим замер указанного в чертежах класса точности (штангенциркулем по ГОСТ 166-80, микрометром по ГОСТ 6507-78, радиусомером по ГОСТ 4126-66, линейкой по ГОСТ 427-75, щупом ГОСТ 882-75).

3.2. Отверстия под болтовые соединения проверять на совпадение с отверстиями сопрягаемого элемента путем сборки с установкой болтов.

3.3. Проверку отверстий под оси, штыри, валики, а также резьбовые отверстия проверять специальным мерительным инструментом: резьбовыми калибрами по ГОСТ 18107-72, пробками по ГОСТ 14811-69, скобами по ГОСТ 2216-68, обеспечивающим замер указанного в чертежах класса точности.

3.4. Проверку усилий пружин и лопастей в сборе осуществлять путем замеров веса груза, при котором лопасть поворачивается вокруг своей оси, а пружины достигают своих проектных характеристик.

Серия 07.904-1

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата

3.5. Контроль качества окраски, упаковки изделий производится внешним осмотром.

3.6. Зазор между закрытыми лопастями при равномерно распределенной нагрузке на них и давлении 0,05 кгс/см² проверять щупом по ГОСТ 882-75, при этом зазор должен быть не более 0,1 мм.

4. Транспортирование и хранение

4.1. Транспортирование защитных устройств производится любым видом транспорта.

4.2. Транспортировка должна исключать поломку и повреждение и обеспечивать сохранность составных частей изделий.

4.3. В транспортном положении и при длительном хранении лопасти защитных секций должны быть открыты полностью, неокрашенные поверхности законсервированы смазкой НГ-204 У по ГОСТ 18974-73.

4.4. Перед консервацией должно проверяться отсутствие коррозии на деталях и узлах, следы коррозии должны удаляться без повреждения рабочих поверхностей и загрязнения других частей.

4.5. Хранение защитных устройств производить в закрытых, сухих помещениях, попадание влаги на изделие не допускается.

5. Указания по эксплуатации

5.1. Монтаж защитных устройств производится согласно монтажным чертежам.

5.2. Защитные устройства устанавливаются, как в защищенных от атмосферных воздействий помещениях, так и на открытых площадках.

5.3 При установке защитных устройств в защищенных от атмосферных воздействий помещениях секции смазать смазкой НГ-203 ГОСТ 12328-77 или ПВК ГОСТ 19537-74.

5.4. При установке защитных устройств на открытых площадках секции смазать смазкой типа НГ-204У ГОСТ 18974-73.

5.5. В процессе эксплуатации защитные устройства необходимо подвергать техническому осмотру не реже двух раз в год.

6. Гарантии поставщика

6.1. Устройство противовзрывное должно быть принято техническим контролем предприятия - изготовителя.

6.2. Предприятие - изготовитель гарантирует соответствие устройств противовзрывных требованиям настоящих технических условий при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения, установленных техническими условиями.

6.3. Срок гарантии устанавливается 18 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 2-х лет со дня отгрузки изделия с завода.

7. Перечень документов, на которые даны ссылки в ТУ

ГОСТ 166-80. Штангенциркули. Типы. Основные параметры. Технические требования.

ГОСТ 380-71 Сталь углеродистая обыкновенного качества. Марки и общие технические требования.

ГОСТ 427-75. Линейки измерительные металлические.

ГОСТ 882-75. Щупы.

ГОСТ 2114-70. Единая система конструкторской документации. Технические условия. Правила построения, изложения и оформления.

ГОСТ 2216-68. Скобы гладкие регулируемые.

ГОСТ 2312-72 Единая система конструкторской документации. Условные изображения и обозначения швов сварных соединений

ГОСТ 4126-66 Шаблоны радиусные.

ГОСТ 6465-76 Эмаль ПФ-115

ГОСТ 6507-78 Микрометры с ценой деления 0,01 мм

ГОСТ 8828-75. Бумага упаковочная водонепроницаемая 2-слойная.

ГОСТ 9150-81 Резьба метрическая для диаметров от 1 до 600 мм. Основные размеры.

ГОСТ 9467-75 Электроды металлические для дуговой сварки конструкционных и теплоустойчивых сталей. Типы.

ГОСТ 12971-67 Таблички прямоугольные для машин и приборов. Размеры.

ГОСТ 14811-69 Пробки двухсторонние с неполными непроходными вставками. диаметром свыше 6 до 50 мм. Конструкция и размеры.

ГОСТ 14861-74 Тара производственная. Типы, основные параметры и размеры.

ГОСТ 18107-72 Калибры для метрической резьбы. Допуски.

ГОСТ 18974-73 Масло консервационное НГ-204 У.

ГОСТ 19537-74 Смазка пластичная ПВК. Технические условия.

ГОСТ 5406-73 Эмали НЦ-25. Технические условия.

ГОСТ 12328-77 Масло консервационное НГ-203. Технические условия

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	258. М3С. 000 ТУ	Лист 19

Копировал: Формат А4

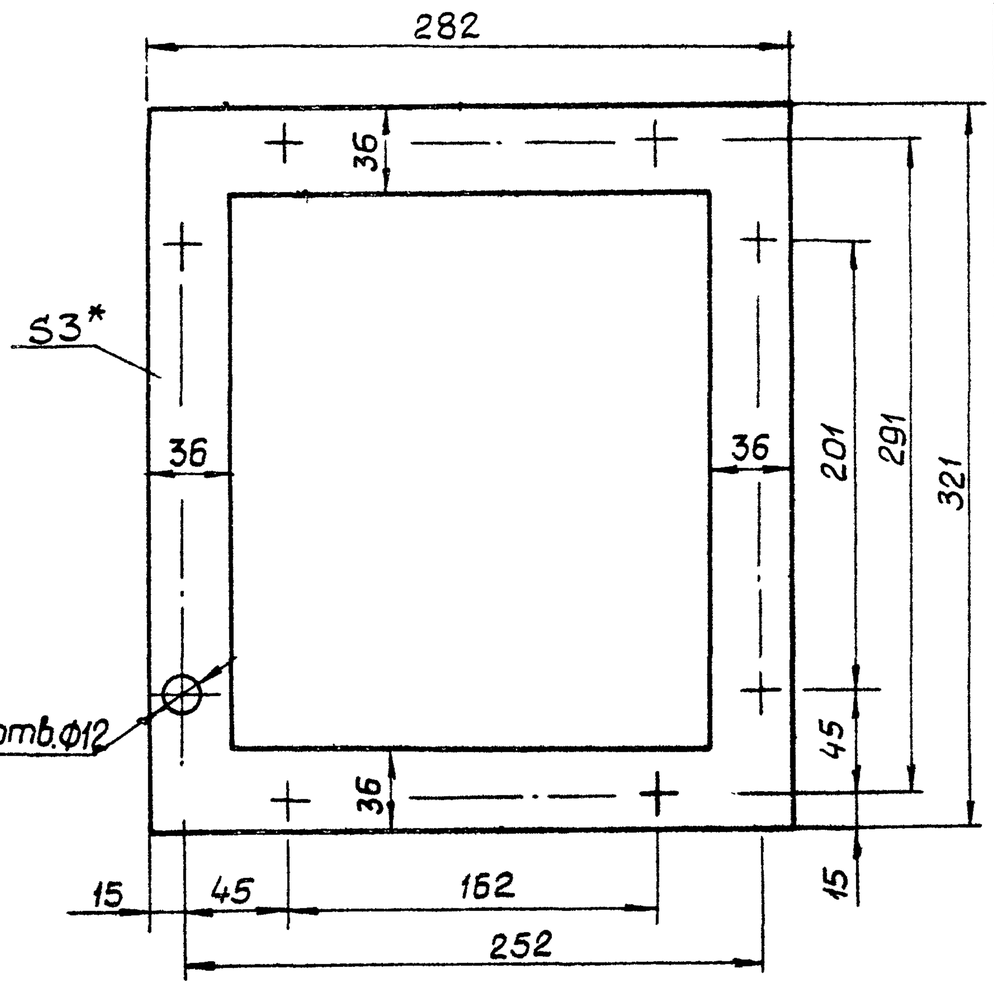
Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			258. М3С. 000 СБ	Сборочный чертеж		
А3			258. М3С. 000 МЧ	Монтажный чертеж		
А3			258. М3С. 000 ВС	Ведомость спецификаций		
А4			258. М3С. 000 ТУ	Технические условия		
				Сборочные единицы		
А4		1	258. М3С. 010	Кожух	1	
А4		2	258. М3С. 020	Секция защитная малогабаритная	1	
А4		3	258 М3С. 030	Переходник	1	
				Детали		
А4		4	258. М3С. 001	Прокладка	1	
				Стандартные изделия		
		5		Болт М10×25.58.019 ГОСТ 7796-70	28	
		6		Гайка М10.4.019 ГОСТ 5915-70	28	
		7		Шайба 10 65Г.029 ГОСТ 6402-70	28	

Подп. и дата | Взам. инв. N | Инв. N дубл. | Подп. и дата | Инв. N подл.

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	258. М3С. 000		
Разраб.	Нестерова				Устройство противовзрывное М3С	Лит.	Лист	Листов 1
Провер.	Киселева							
Н. контр.	Бубнов				Проектная организация МО			
Утв.	Коротков							

Копировал: Формат А4

258. М3С. 001

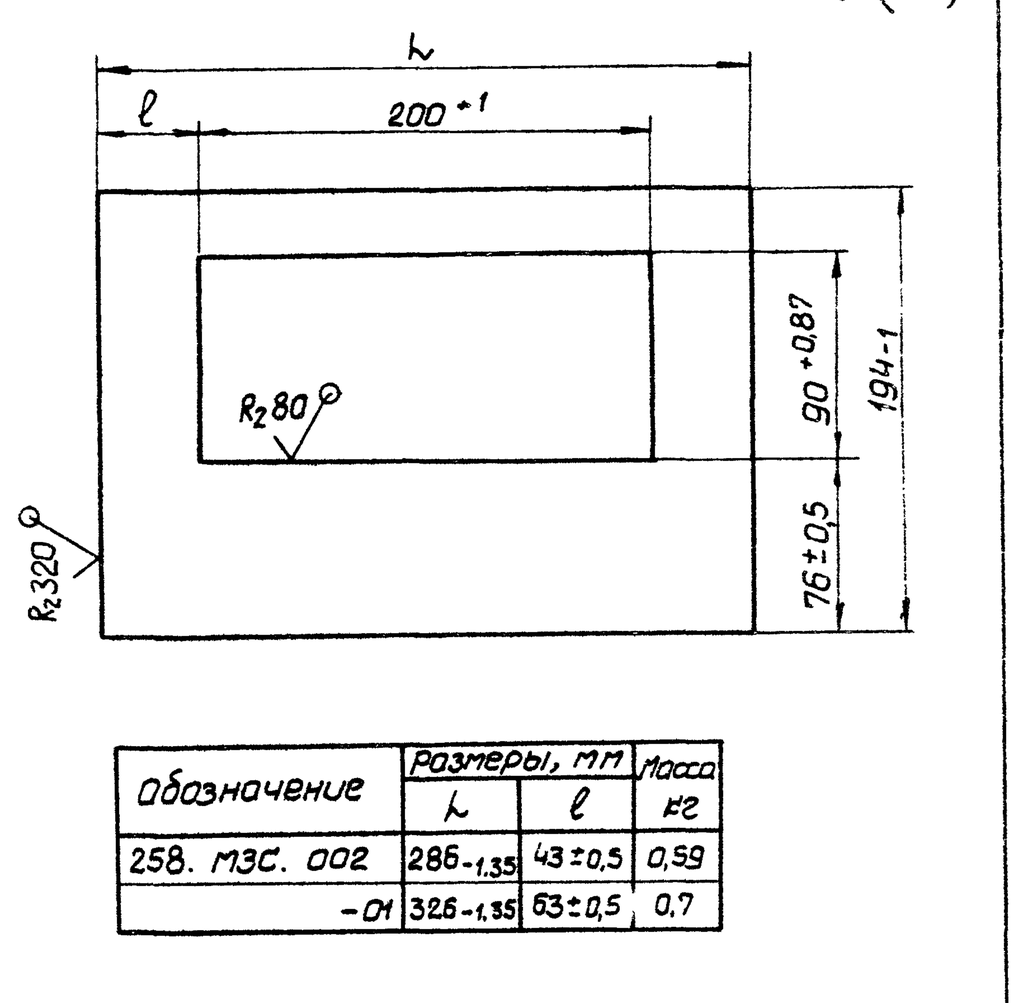


* Размер для справок.

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	258. М3С. 001			
Разраб.	Нестерова				Прокладка	Лит.	Масса	Масшт.
Провер.	Киселева						0,1	1:2.5
Т. контр.						Лист	Листов 1	
Н. контр.	Бубнов				Паронит ПМБ-3 ГОСТ 481-80	Проектная организация МО		
Утв.								

Копировал: Формат А4

258. М3С. 002



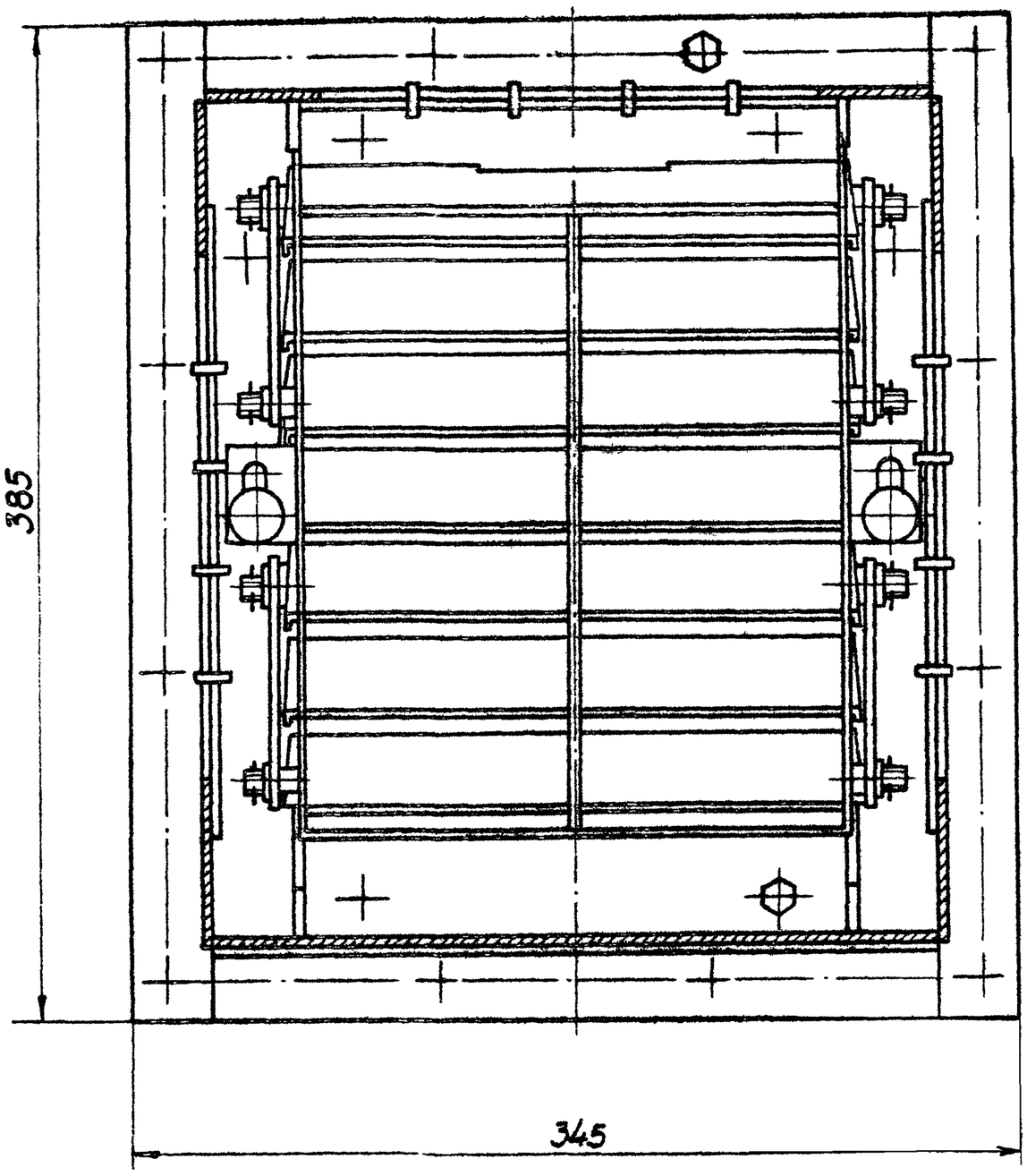
Обозначение	Размеры, мм L	Размеры, мм l	Масса кг
258. М3С. 002	286-1,35	43±0,5	0,59
-01	326-1,35	63±0,5	0,7

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	258. М3С. 002			
Разраб.	Нестерова				Стенка	Лит.	Масса	Масшт.
Провер.	Киселева						См. табл.	1:2.5
Т. контр.						Лист	Листов 1	
Н. контр.	Бубнов				Лист 82 ГОСТ 19903-74 / В Ст3пс5 ГОСТ 16523-70	Проектная организация МО		
Утв.								

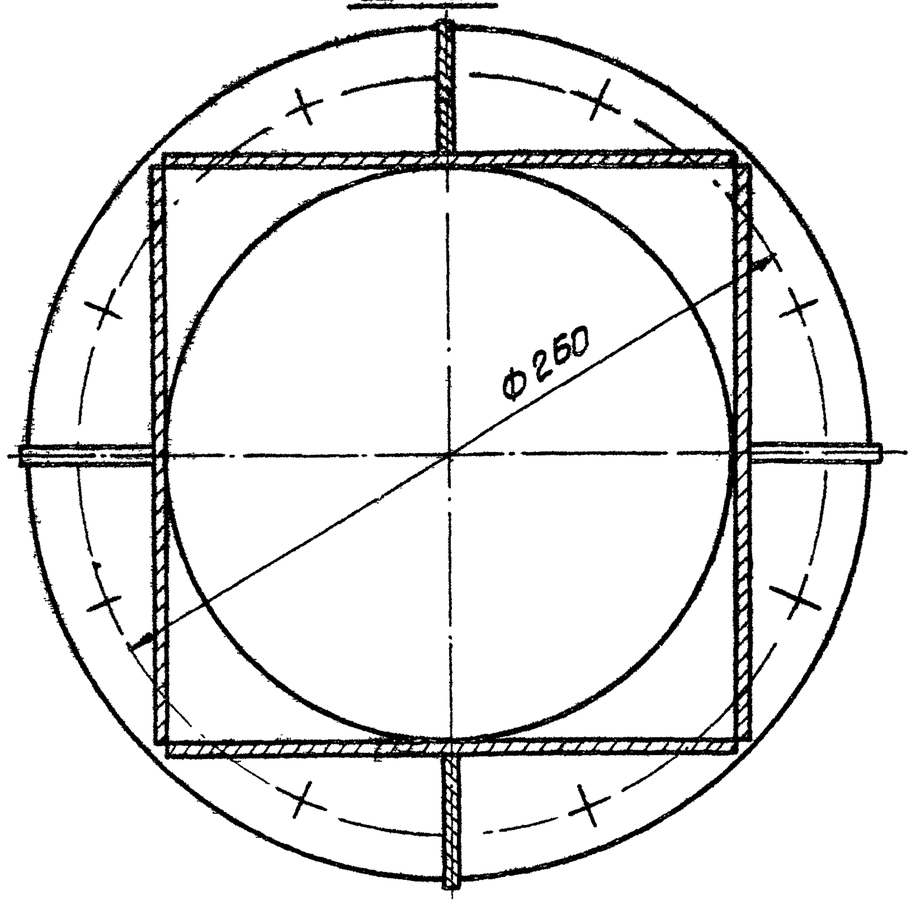
Копировал: 18898 9 Формат А4

258. МЗС. 000 СБ

А – А повернуто, лист 1



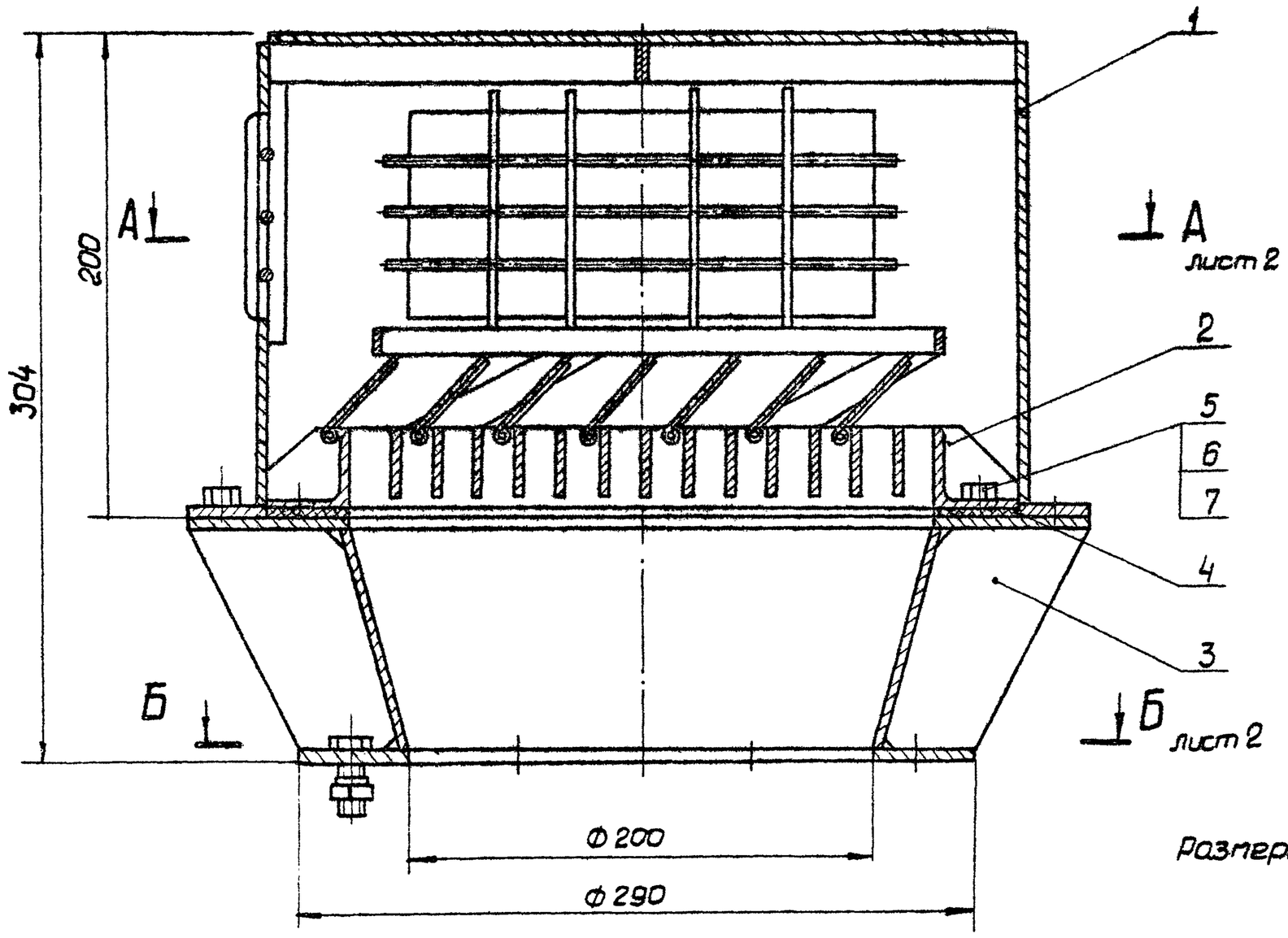
Б-Б



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	258. МЗС. 000 СБ			
Разраб.		Нестерова			Устройство противовзрывное МЗС. Сборочный чертеж	Литер	Масса	Масшт.
Провер.		Киселева					—	1:2
Т. контр.		Капустина		1.12.92		Лист 2	Листов	
Нач. отд.		Коротков						
Н. контр.		Буднов		1.12.92	—	Проектная организация МО		
Утв.		Лопатинский						

Копировал Формат А3

258. МЗС. 000 СБ

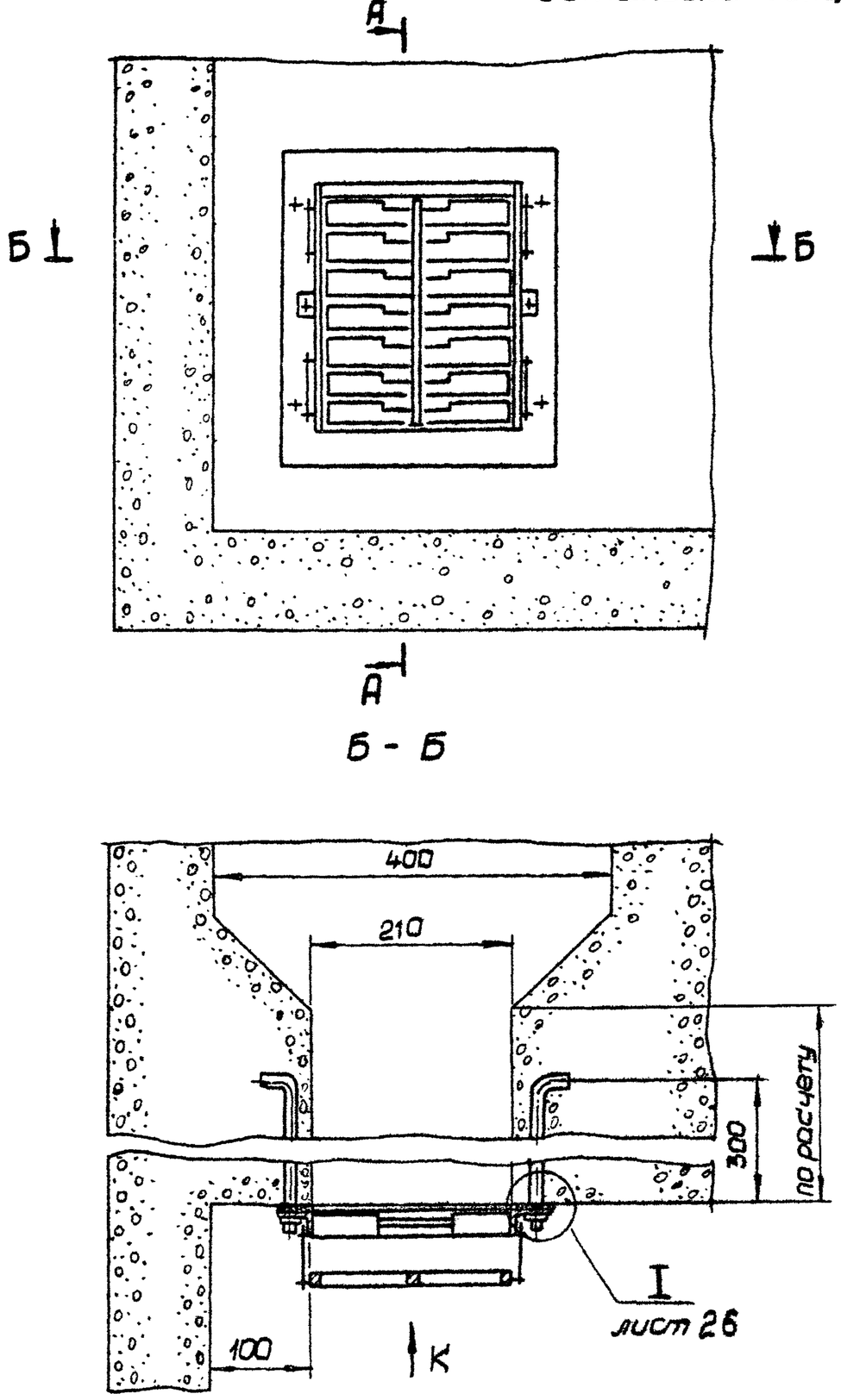


Размеры для справок.

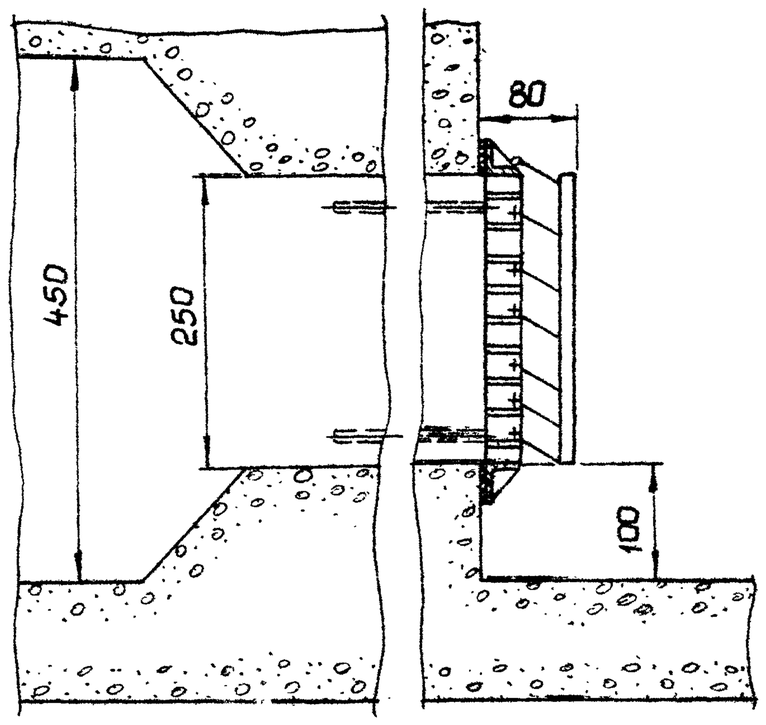
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	258. МЗС. 000 СБ.			
Разраб.		Нестерова			Устройство противовзрывное МЗС Сборочный чертеж	Литер	Масса	М-б
Провер.		Киселева					17	1:2
Гл. констр.		Капустина		1.12.92		Лист 1	Листов 2	
Нач. отд.		Коротков		3.12.92				
Н. контр.		Буднов		3.12.92	—	Проектная организация МО		
Утв.		Лопатинский						

Копировал 18898 10 Формат А3

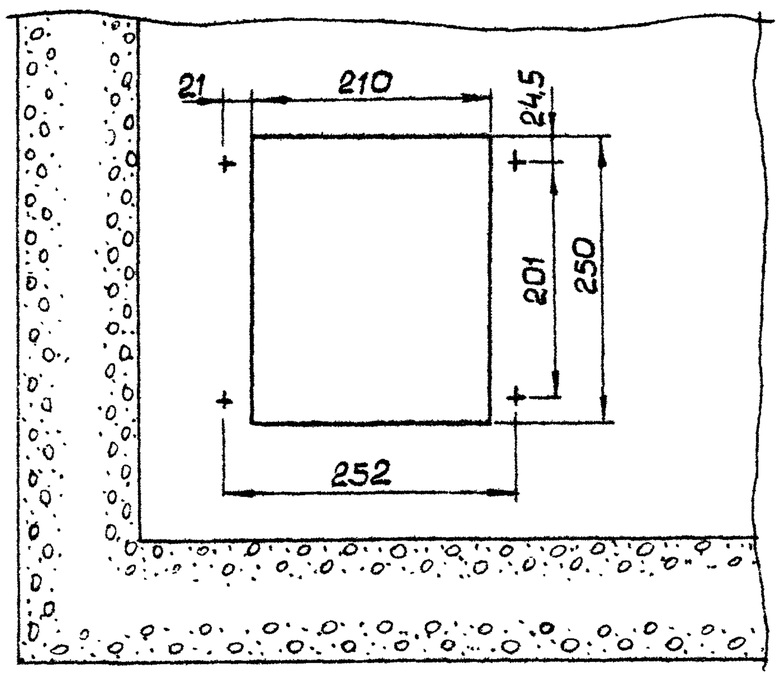
Установка секции МЗС



А - А

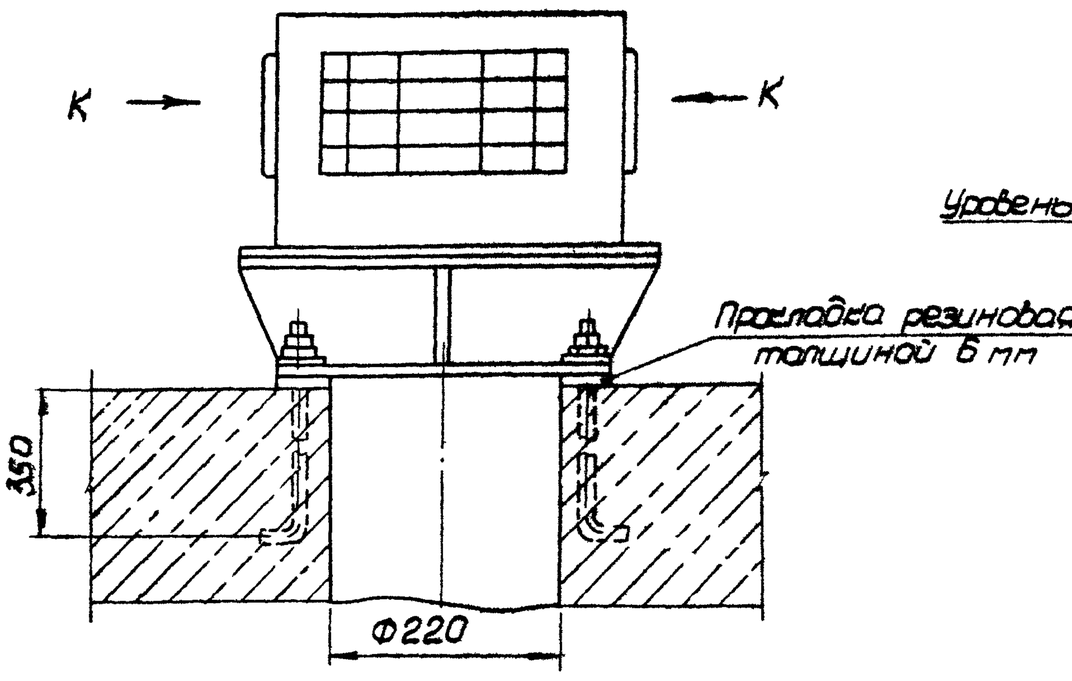


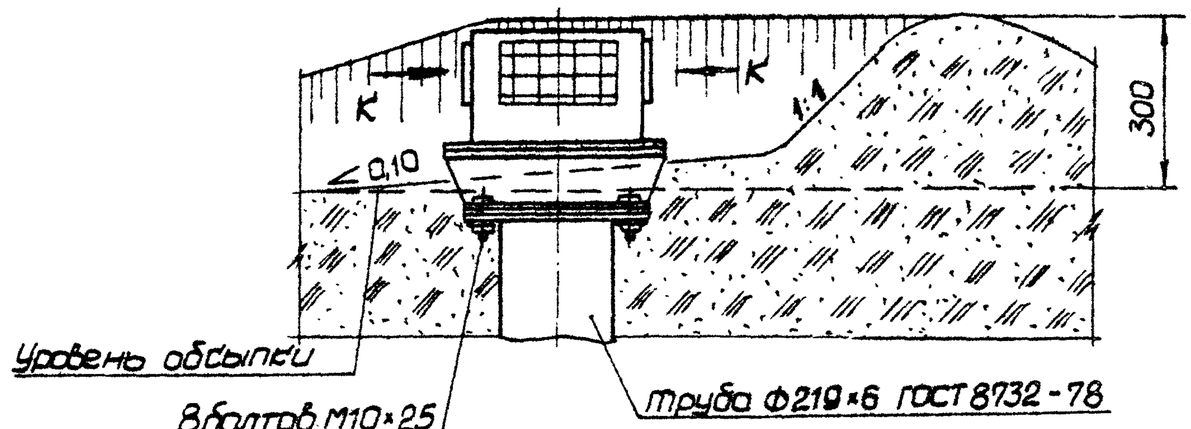
Разметка отверстий под анкерные болты



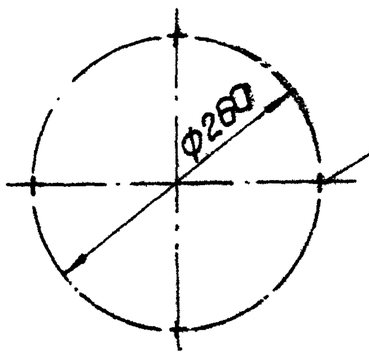
Установка противовзрывного устройства МЗС: а. на металлической трубе

б. на железобетонном основании





Разметка отверстий под анкерные болты



1. Размеры для справок.
2. Действие нагрузки — по стрелке К.
3. Анкерные болты в комплект изделия не входят.
4. Отверстия под анкерные болты рассверлить по месту.

					258.МЗС.00.000 МЧ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Секция и противовзрывное устройство МЗС Монтажный чертеж	Лит.	Масса	М-б
Разраб.		Нестерова					—	1:5
Профер.		Киселева				Лист	Листов 1
Гл.констр.		Капустина		1.12.92			
Н.контр.		Бубнов		1.12.92	———	Проектная организация МО	
Н.отд.		Коротков		1.12.92			
Утв.		Уполномоченный					

Копировал Формат А2

№ строки	Обозначение	Наименование	Куда входит: Обозначение	Куда входит: Кол.	Общее кол.	Примечание
1						
2	258. МЗС. 000	Устройство противовзрывное МЗС				
3						
4	258. МЗС. 010	Кожух	258. МЗС. 000	1	1	
5	258. МЗС. 020	Секция защитная малогабаритная	258. МЗС. 000	1	1	
6	258. МЗС. 030	Переходник	258. МЗС. 000	1	1	
7	258. МЗС. 040	Решетка	258. МЗС. 020	1	1	
8	258. МЗС. 050	Рамка	258. МЗС. 020	1	1	
9	258. МЗС. 060	Рычаг в сборе	258 МЗС. 020	2	2	
10	258. МЗС. 060-01	Рычаг в сборе	258 МЗС. 020	2	2	
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						
27						

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Нестерова			
Провер.	Киселева			
Нач. отд.	Коротков			11.88
Н. контр.	Бубнов			11.88
Утв.	Капитинский			

258. МЗС. 000 ВС.

Устройство противовзрывное МЗС
Ведомость спецификации

Лит.	Лист	Листов
		1

Проектная организация МО

Копировал

Формат А3

Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А2			258. МЗС. 010 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	258. МЗС. 002	Стенка	1	
		2	- 01	Стенка	2	
Б4		3	258. МЗС. 003	Ребро Лист $\frac{В2\ ГОСТ\ 19903-74}{ВСт3пс5\ ГОСТ\ 16523-70}$ $25 \times 161 \pm \frac{JT14}{2}$	2	0,06кг
А4		4	258. МЗС. 004	Ребро	12	
А4		5	258. МЗС. 005	Пруток	9	
Б4		6	258. МЗС. 006	Стенка задняя Лист $\frac{В2\ ГОСТ\ 19903-74}{ВСт3пс5\ ГОСТ\ 16523-70}$ $194 \times 286 \pm \frac{JT14}{2}$	1	0,87кг
Б4		7	258. МЗС. 007	Ребро Лист $\frac{В2\ ГОСТ\ 19903-74}{ВСт3пс5\ ГОСТ\ 16523-70}$ $25 \times 285 \pm \frac{JT14}{2}$	1	0,11кг
Б4		8	258. МЗС. 008	Планка Полоса $\frac{4 \times 30\ ГОСТ\ 103-76}{ВСт3пс5\ ГОСТ\ 535-79}$ $\ell = 285 \pm 0,65$	2	0,26кг
Б4		9	258. МЗС. 009	Лист верхний Лист $\frac{В2\ ГОСТ\ 19903-74}{ВСт3пс5\ ГОСТ\ 16523-70}$ $286 \times 326 \pm \frac{JT14}{2}$	1	1,3кг
Б4		10	258. МЗС. 011	Планка Полоса $\frac{4 \times 30\ ГОСТ\ 103-76}{ВСт3пс5\ ГОСТ\ 535-79}$ $\ell = 385 \pm 0,7$	2	0,35кг

Инв. N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N | Инв. N дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Нестерова			
Провер.	Киселева			
Гл. констр.	Колустина			
Н. контр.	Бубнов			11.88
Утв.	Коротков			11.88

258. МЗС. 010

Кожух

Лит.	Лист	Листов
	1	2

Проектная организация МО

Копир

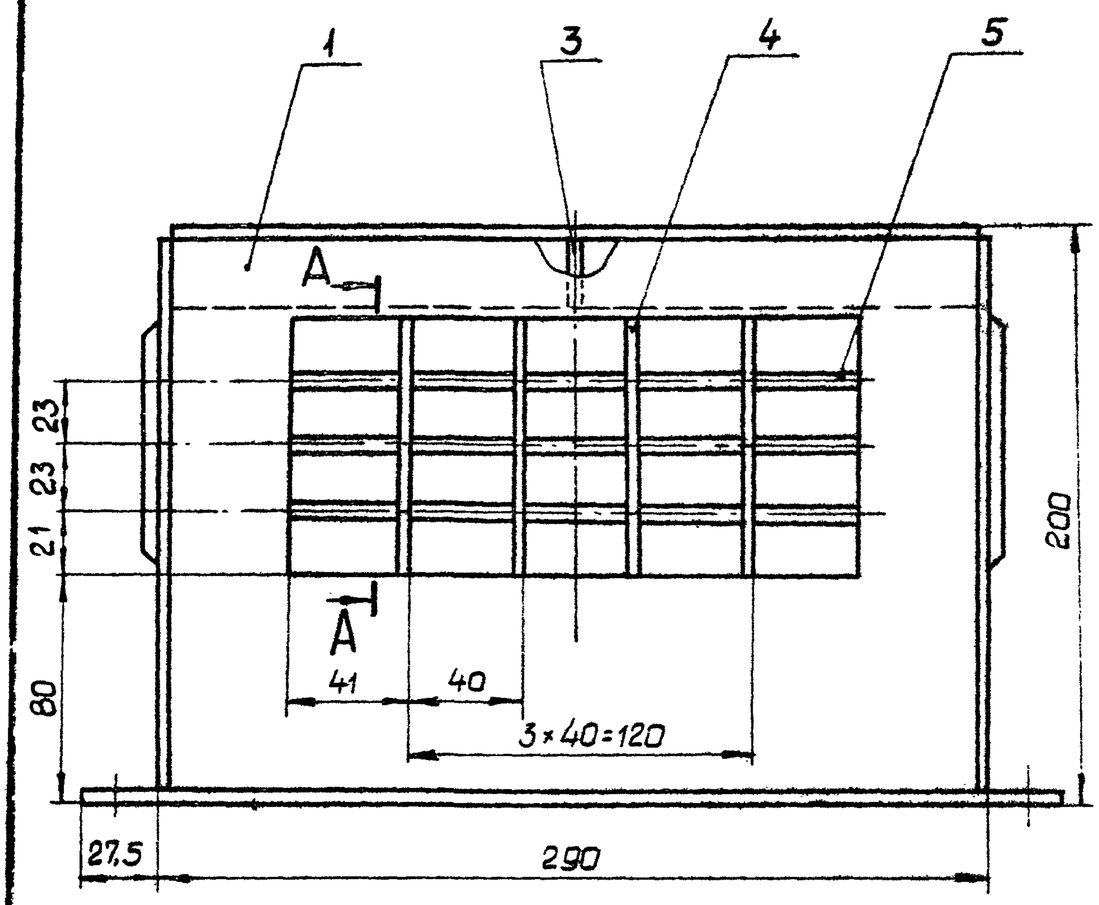
Формат А4

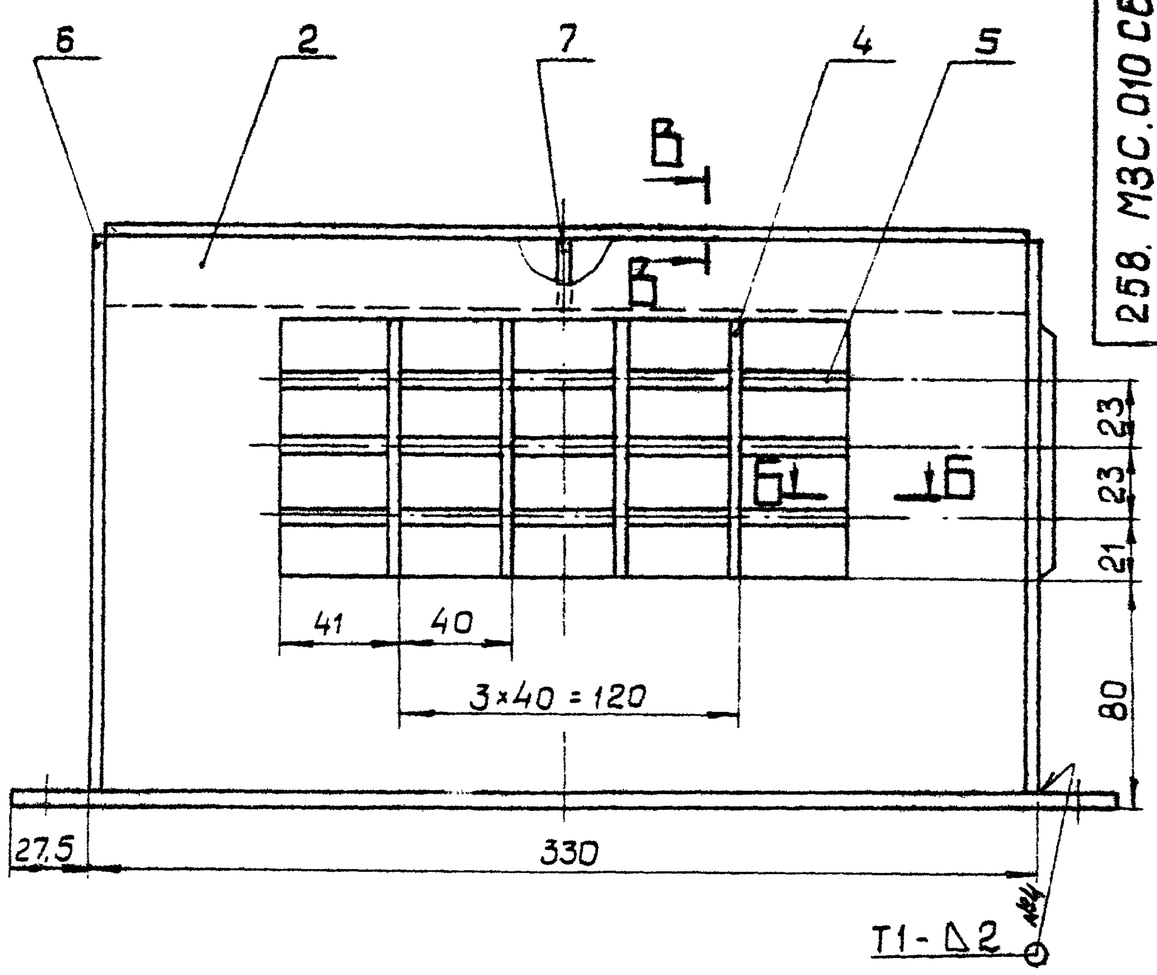
258. МЗС. 010.

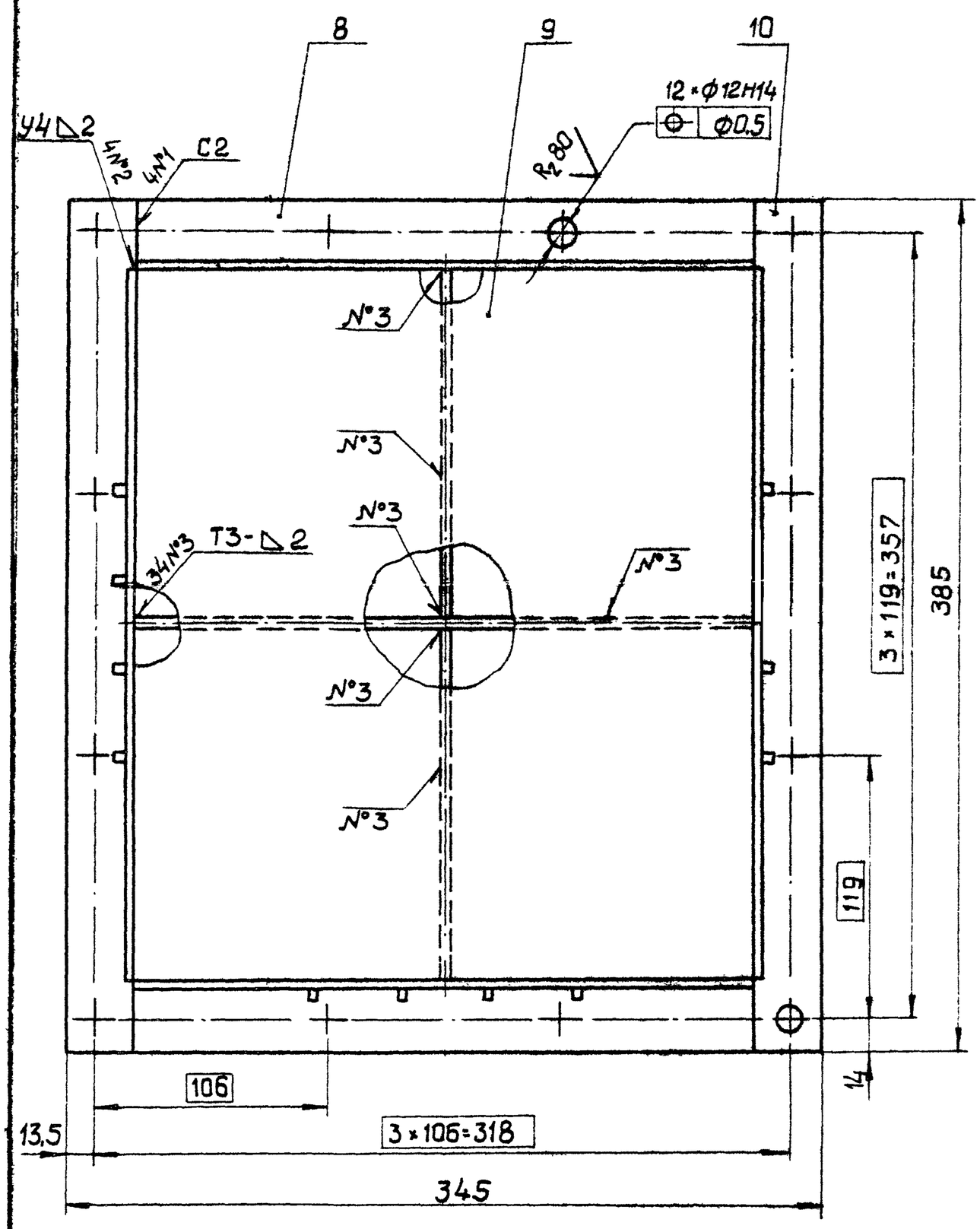
Лист 2

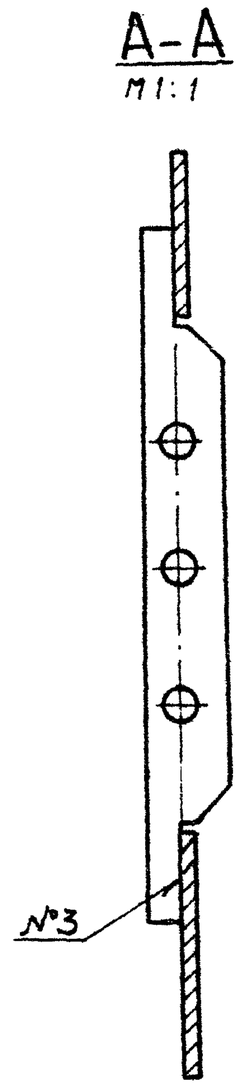
18898 12 Копировал Формат А4

258. МЗС.010 СБ

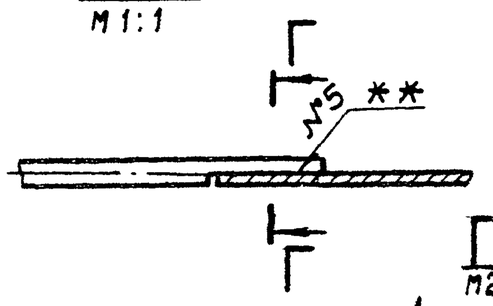


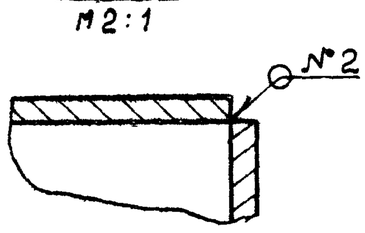


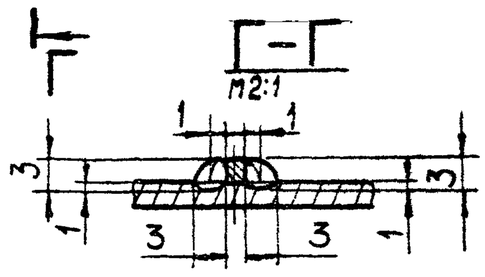




1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
3. ** Сварка ручная электродуговая.
4. Покрытие: Эмаль ПФ-115 темно-зеленая ГОСТ 6465-76. IV. ж.







Изм.	Лист	N°докум.	Подп.	Дата	258. МЗС. 010 СБ
Разраб.		Нестерова			Кожух. Сборочный чертеж. Лит. — Масса 6,4 — Масшт. 1:2
Провер.		Кителева			Лист — Листов 1
Т.контр.					Проектная организация МО
Гл.конструк.		Капустина		1.12.92	
Н.контр.		Бубнов		2.12.92	
Утв.		Коротков		3.12.92	

Копировал: 18898 13 Формат А2

Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				Документация		
А2			258. М3С. 020 СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4		1	258. М3С. 040	Решетка	1	
А4		2	258. М3С. 050	Рамка	1	
А4		3	258. М3С. 060	Рычаг в сборе	2	
		4	-01	Рычаг в сборе	2	
				Детали		
А3		5	258. М3С. 013	Лопасть	7	
А4		6	258. М3С. 014	Планка	2	
А4		7	258. М3С. 015	Винт специальный	2	
А4		8	258. М3С. 016	Пружина	2	
А4		9	258. М3С. 017	Пружина	7	
А4		10	258. М3С. 018	Ось	7	
А4		11	258. М3С. 019	Шайба	2	
				Стандартные изделия		
		12		Винт М5×8.5В.019 ГОСТ 1491-80	4	
		13		Гайка М6.4.019 ГОСТ 5915-70	8	
		14		Шайба 6.36.019 ГОСТ 11371-78	8	

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Нестерова		
Провер.		Киселева		
Гл. констр.		Корнушин		
Н. контр.		Бубнов		
Утв.		Коротков		

258. М3С. 020

Секция защитная полугабаритная

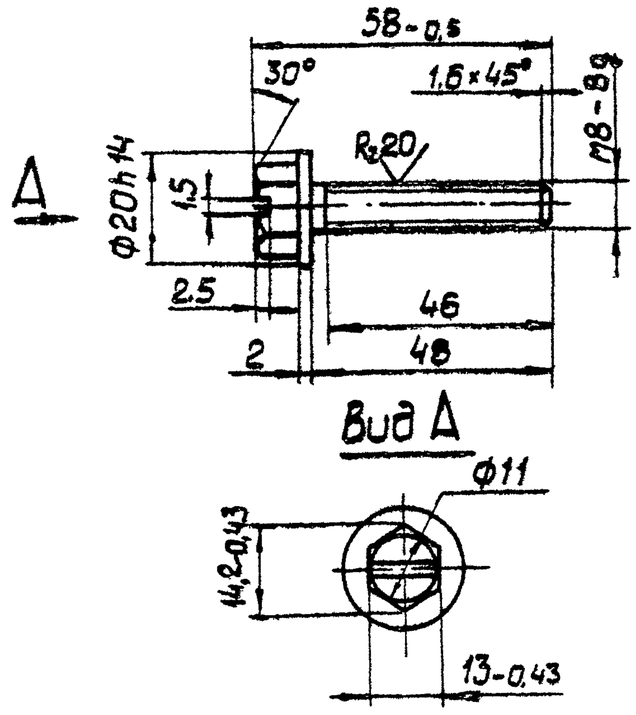
Лит.	Масса	Масштаб
Лист	Листов	
	1	

Проектная организация МО

Копир. Формат А4

258. М3С. 015

$R_z 80$ (√)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.
2. Покрытие : Ц9. м. Фос.

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Нестерова		
Провер.		Киселева		
Т. контр.				
Н. контр.		Бубнов		
Утв.				

258. М3С. 015

Винт специальный

Литер	Масса	Масшт.
	0,03	1:1
Лист	Листов 1	

Круг $\frac{В\ 22\ ГОСТ\ 2590-71}{ВСт3пс5\ ГОСТ\ 535-79}$

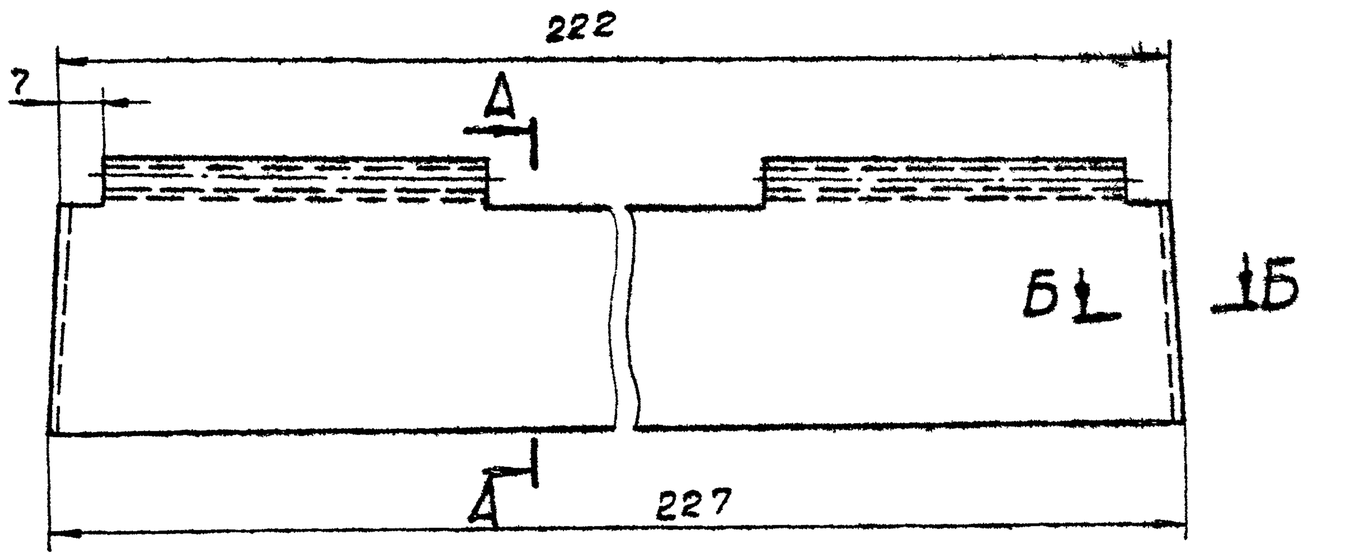
Проектная организация МО

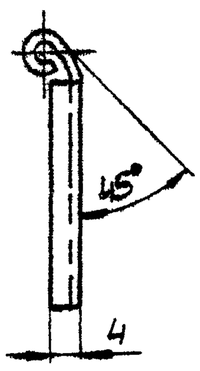
Копир. Формат А4

Инв. N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N | Инв. N дубл. | Подп. и дата

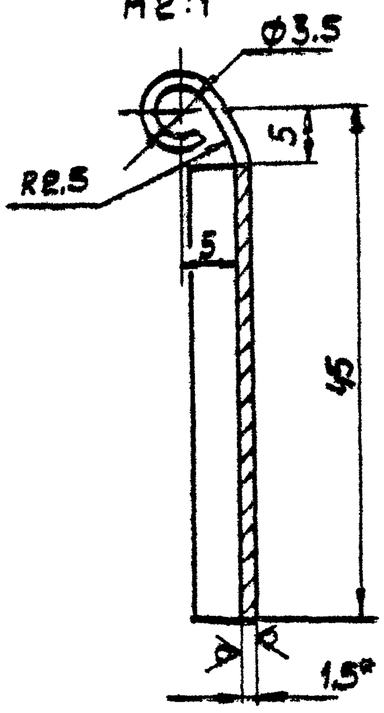
258. М3С. 013

$R_z 80$ (√)



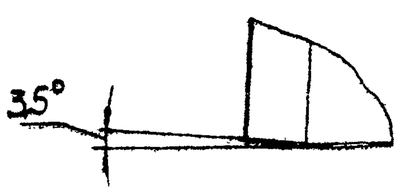


А-А
М2:1

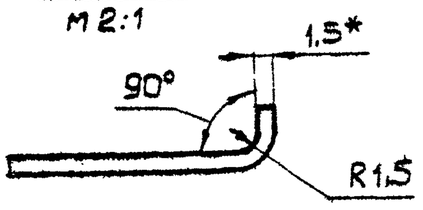


1. * Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.
3. Торцы лопасти подогнать при сборке по месту.
4. Покрытие : Ан. Окс. тв.

I
М2:1



Б-Б
М2:1



Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Нестерова		
Провер.		Киселева		
Т. контр.				
Н. контр.		Бубнов		
Утв.				

258. М3С. 013

Лопасть

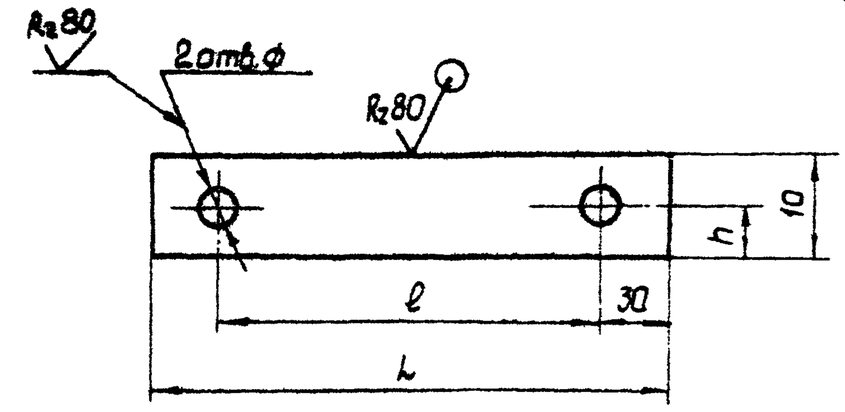
Литера	Масса	М - б
	0,05	1:1
Лист	Листов 1	

Лист Д16 АТ-1.5 ГОСТ 21631-76

Проектная организация МО

Копир. 18898 14 Формат А3

258. МЗС. 014



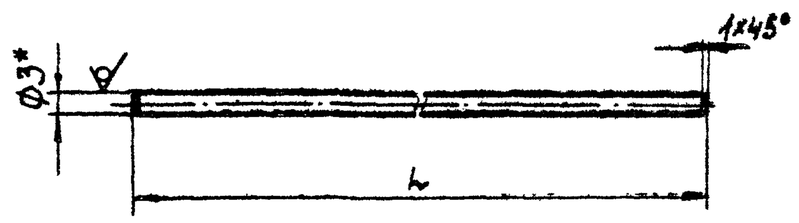
Обозначение	Размеры, мм				Масса, кг
	L	l	h	ф	
258. МЗС. 014	244	178±0,5	5±0,3	6 Н14	0,053
-01	244±0,6	184±0,06	5	6 Н12	0,04

1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.
2. Покрытие для 258. МЗС. 014 - 01: Эмаль ПФ-115 темно-зеленая ГОСТ 6465-76. IV. Хл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	258. МЗС. 014			
Разраб.		Нестерова			Планка	Лит.	Масса	Масшт.
Провер.		Киселева					см. табл.	—
Т.контр.						Лист	Листов 1	
Н.контр.		Бубнов			83 ГОСТ 19903-74 / Лист 8 Сз пс 5 ГОСТ 16523-79	Проектная организация МО		
Утв.								

Копировал: Формат А4

258. МЗС. 018



Обозначение	L, мм	Масса, кг	Материал
258. МЗС. 018	215±1	0,013	Проволока 3 ГОСТ 2771-57
-01	506 h14	0,029	Заготовка 3 А III-У12А ГОСТ 14955-77

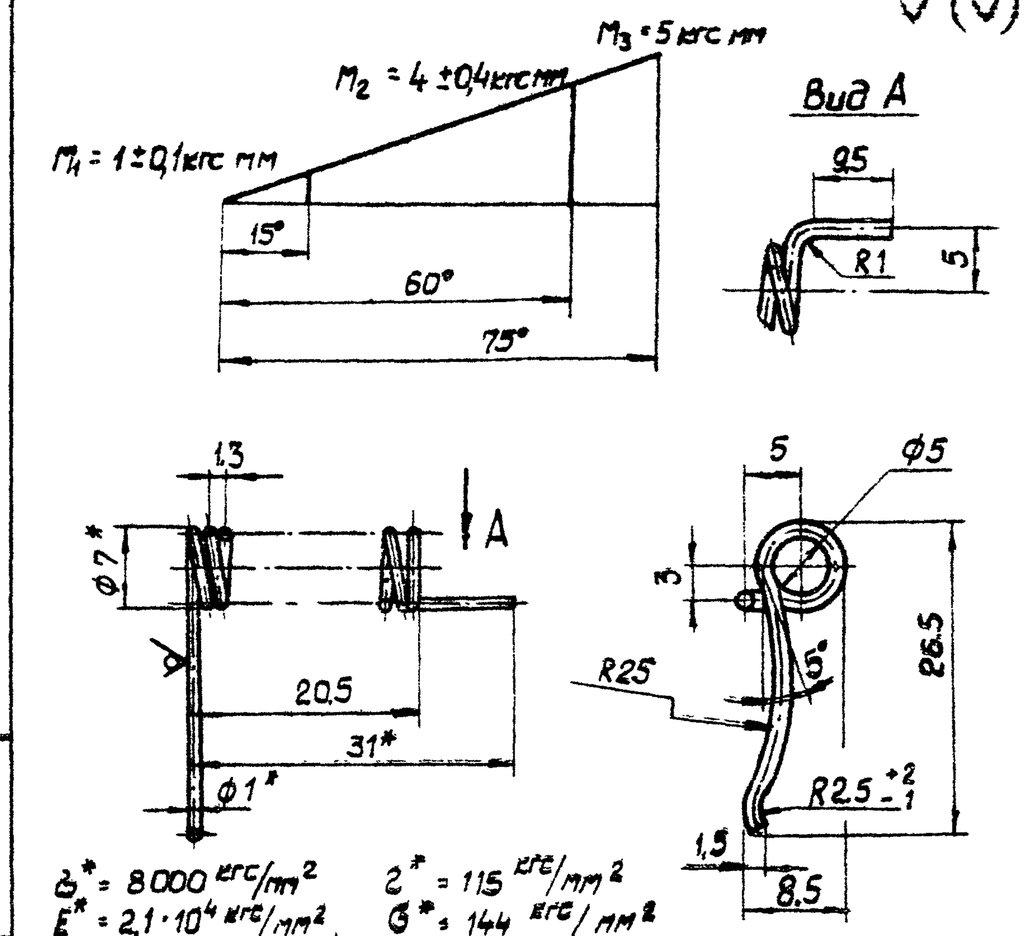
1. * Размер для справок.
2. Покрытие: Ц24. М. Хр.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	258. МЗС. 018			
Разраб.		Нестерова			Ось	Лит.	Масса	Масшт.
Провер.		Киселева					см. табл.	—
Т.контр.						Лист	Листов 1	
Н.контр.		Бубнов			см. табл.	Проектная организация МО		
Утв.								

Копировал: Формат А4

Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата | Инв. № подл.

258. МЗС. 017

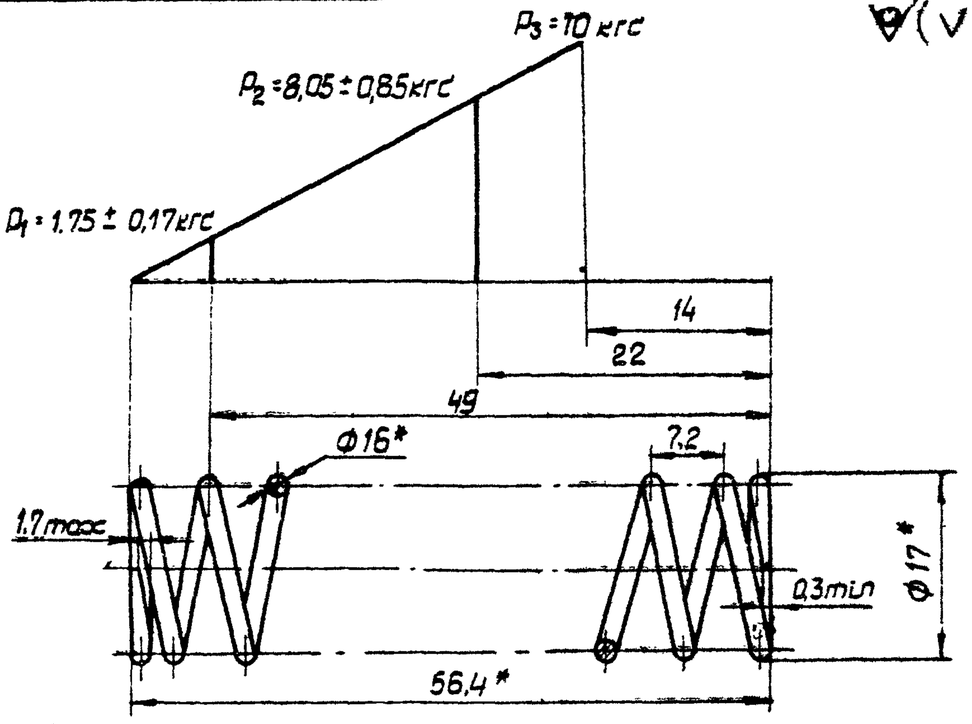


$\sigma^* = 8000$ кгс/мм² $\tau^* = 115$ кгс/мм²
$E^* = 2{,}1 \cdot 10^4$ кгс/мм², $G^* = 144$ кгс/мм²
Направление навивки пружины - правое.
$l = 330$ мм, $n = 14$, $D_3 = 6$ мм, $D_c = 4{,}8$ мм
* Размеры для справок.
* Параметры для справок.
Покрытие Ц24. М. Хр
Остальные технические требования по 258. МЗС. 000 ТУ.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	258. МЗС. 017			
Разраб.		Нестерова			Пружина	Лит.	Масса	Масшт.
Пров.		Киселева					0,002	2:1
Т.контр.						Лист	Листов 1	
Н.контр.		Бубнов			Проволока II-1 ГОСТ 9389-75	Проектная организация МО		
Утв.								

Копировал. 18898 15 Формат А4

258. МЗС. 016

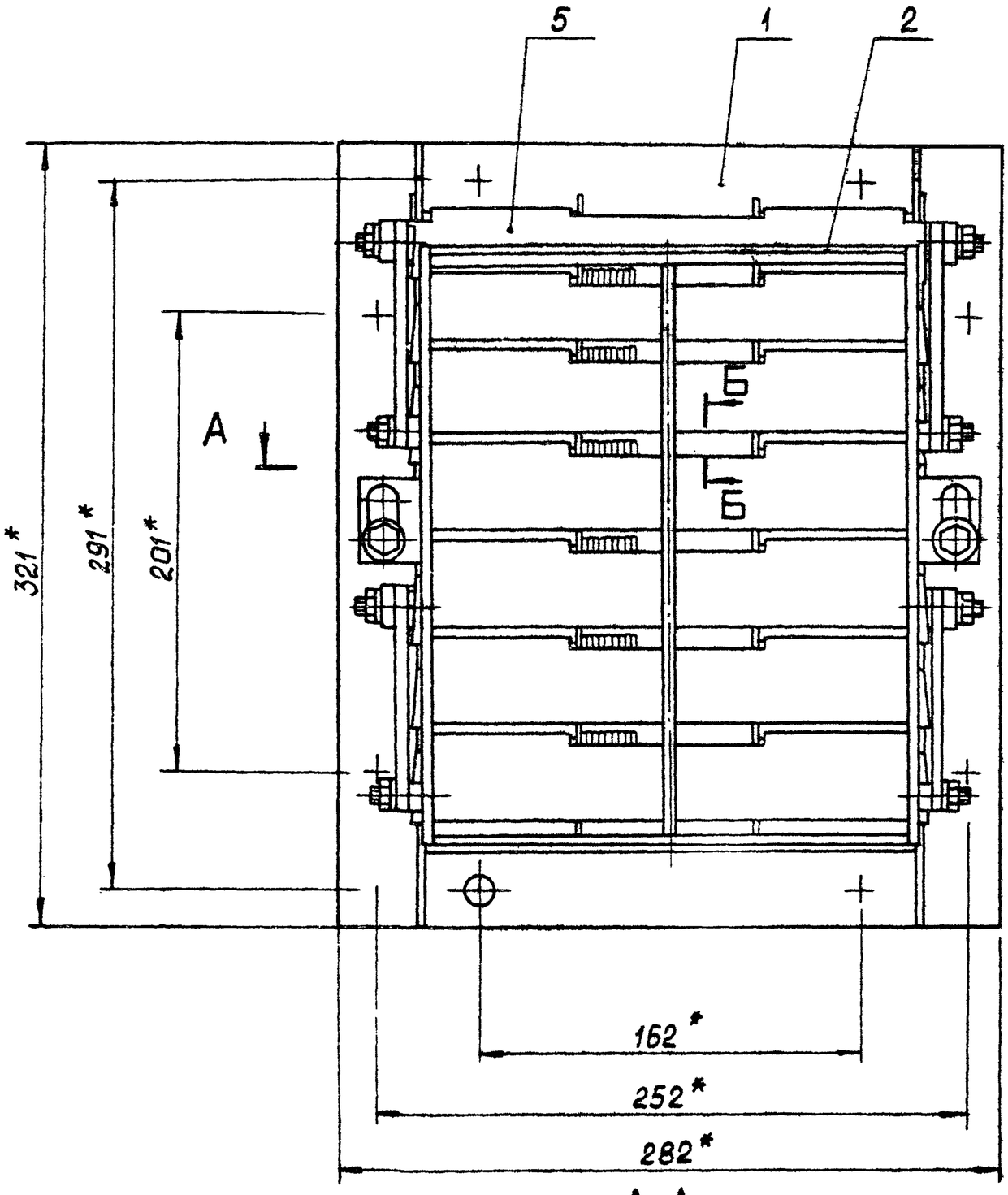


$\sigma^* = 8000$ кгс/мм²; $\tau_3^* = 107$ кгс/мм²
$E^* = 2{,}1 \cdot 10^4$ кгс/мм²; $\sigma_3^* = 133$ кгс/мм²
Пружина № 309 ГОСТ 13770-68
Направление навивки пружины — правое
$l = 444$ мм
$n = 7{,}5$ $n_1 = 9$
$D_3 = 15{,}4$ мм* $D_c = 13{,}35$ мм
* Размеры для справок.
* Параметры для справок.
Покрытие: Ц24. М. Хр.
Остальные технические требования по 258. МЗС. 000 ТУ

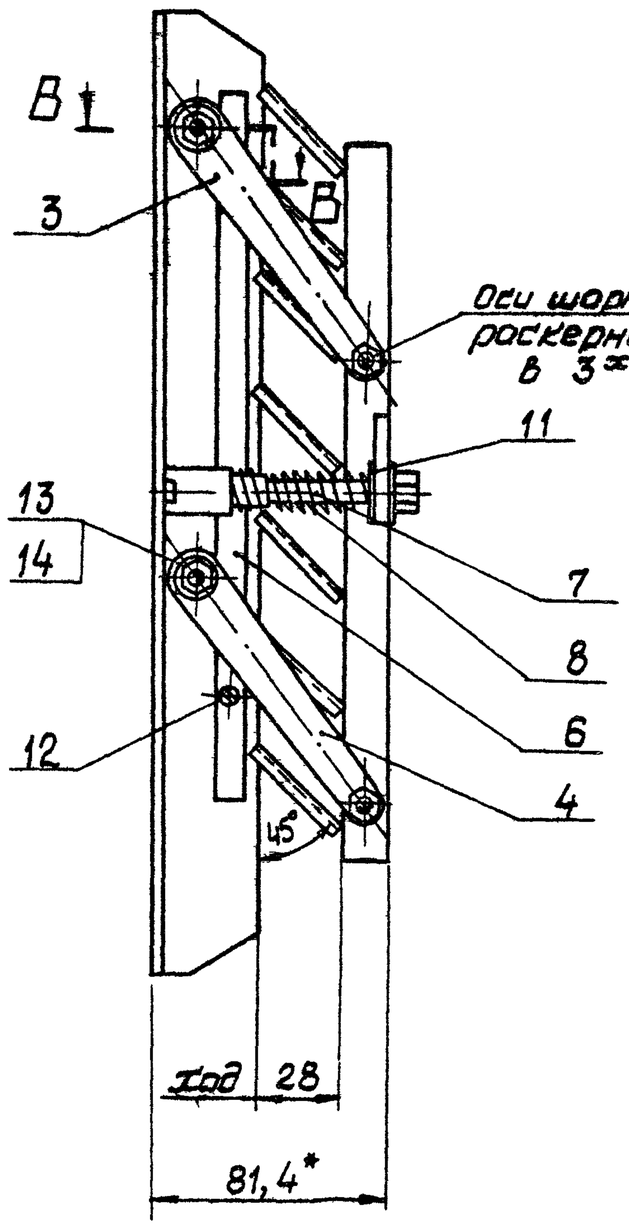
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	258. МЗС. 016			
Разраб.		Нестерова			Пружина	Лит.	Масса	Масшт.
Провер.		Киселева					0,007	2:1
Т.контр.						Лист	Листов 1	
Н.контр.		Бубнов			Проволока II-1,6 ГОСТ 9389-75	Проектная организация МО		
Утв.								

Копировал: Формат А4

258. МЗС. 020 СБ

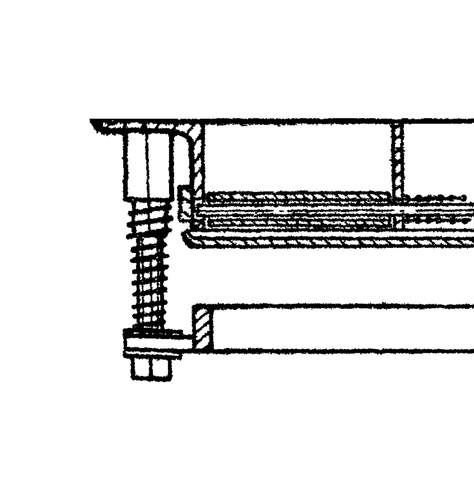


А-А



Б-Б
м2:1

В-В
м2:1



1. *Размеры для справок.
2. Перед установкой лопастей поз. 5 отрегулировать усилие пружины поз. 9 так, чтобы лопасть под действием усилия 0,3 - 0,35 кг, приложенного к её свободному концу, страгивалась с места.

					258. МЗС. 020 СБ		
Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	Секция защитная малогабаритная. Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Нестерова					6,8	1:2
Провер.		Киселева				Лист	Листов 1
Т. контр.							
Н. контр.		Капустина			—	Проектная организация МО
Н. контр.		Буянов				
Утв.		Коротеев				

Копировал: Ж 18298 16 Формат А2

258. МЗС. 019

R_z80 √(√)

Рис. 1

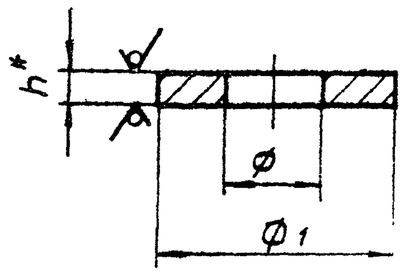
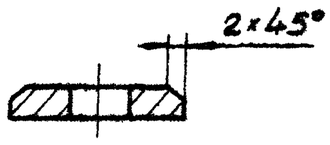


Рис. 2

Остальное - см. рис 1



Обозначение	Рис.	Размеры, мм			Покрытие	Материал	Масса кг
		Ф	Ф1	h			
258.МЗС.019	1	8,5H14	20h14	2	Ц24.М.ХР	Лист В2 ГОСТ 19903-74 / ВСт3пс5 ГОСТ 16523-70	0,006
-01	2	$7,8^{-0,36}$	$18^{-0,215}$	5	—	Лист 5 ГОСТ 19903-74 / ВСт3пс5 ГОСТ 14637-79	0,009

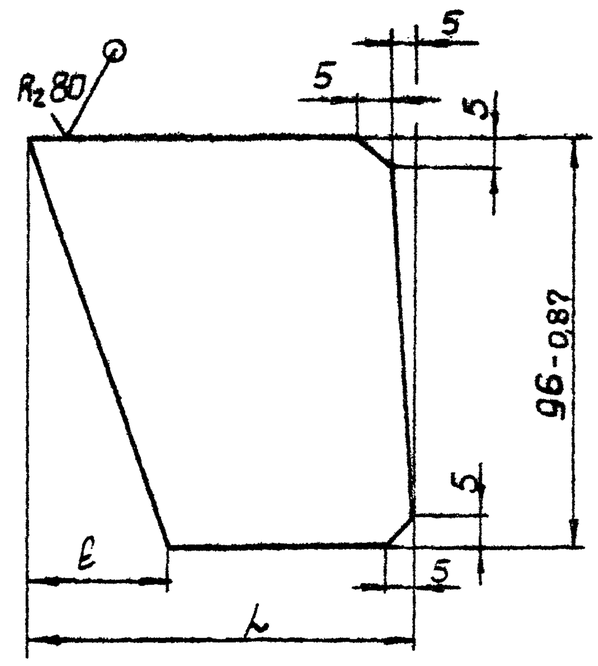
*Размер для справок

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	258. МЗС. 019			
Разраб.		Нестерова			Шайба	Лит.	Масса	Масшт.
Пров.		Киселева					см. табл.	—
Т.контр.						Лист	Листов 1	
Н.контр.		Бубнов			см. табл.	Проектная организация МО		
Утв.								

Копир. Формат А4

258. МЗС. 021

√(√)



Обозначение	Размеры, мм		Масса, кг
	L	ℓ	
258. МЗС. 021	70	28	0,05
-01	90	48	0,06

Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{JT14}{2}$.

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	258. МЗС. 021			
Разраб.		Нестерова			Ребро	Лит.	Масса	Масшт.
Провер.		Киселева					см. табл.	—
Т.контр.						Лист	Листов 1	
Н.контр.		Бубнов			Лист 4 ГОСТ 19903-74 / ВСт3пс5 ГОСТ 14637-79	Проектная организация МО		
Утв.								

Копировал Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А2			258. МЗС. 030 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	258. МЗС. 021	Ребро	2	
		2	-01	Ребро	2	
А4		3	258. МЗС. 022	Лист	2	
		4	-01	Лист	2	
А4		5	258. МЗС. 023	Фланец	1	
Б4		6	258. МЗС. 024	Лист Лист 4 ГОСТ 19903-74 / ВСт3пс5 ГОСТ 14637-79	2	0,8кг
Б4		7	258 МЗС. 025	Лист Лист 4 ГОСТ 19903-74 / ВСт3пс5 ГОСТ 14637-79	2	0,4кг

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	258. МЗС. 030			
Разраб.		Нестерова			Переходник	Лит.	Масса	Масшт.
Пров.		Киселева					см. табл.	—
Т.контр.		Капустина				Лист	Листов 1	
Контр.		Бубнов			см. табл.	Проектная организация МО		
Утв.		Короткова		6.12.82				

Копировал Формат А4

258. МЗС. 022

√(√)

Рис 1

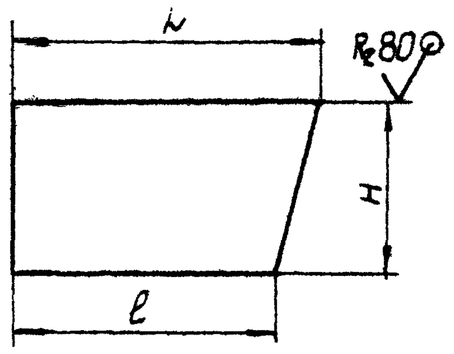
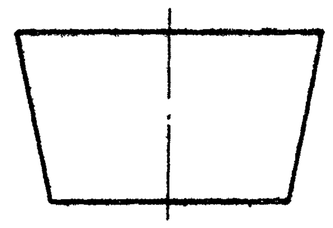


Рис. 2

Остальное - см. рис. 1



Обозначение	Рис.	Размеры, мм			Материал	Масса, кг
		L	ℓ	H		
258. МЗС. 022	2	210-1	200-1	$99^{-0,87}$	Лист В2 ГОСТ 19903-74 / ВСт3пс5 ГОСТ 16523-70	0,3
-01	2	252-1		$97^{-0,87}$	Лист В2 ГОСТ 19903-74 / ВСт3пс5 ГОСТ 16523-70	0,34
-02	1	105±0,5	44±0,5	107,5±0,5	Лист 8 ГОСТ 19903-74 / ВСт3пс5 ГОСТ 14637-79	0,5
-03	1	$53^{-0,3}$	5±0,5	$110^{-0,5}$	Лист 5 ГОСТ 19903-74 / ВСт3пс5 ГОСТ 14637-79	0,123

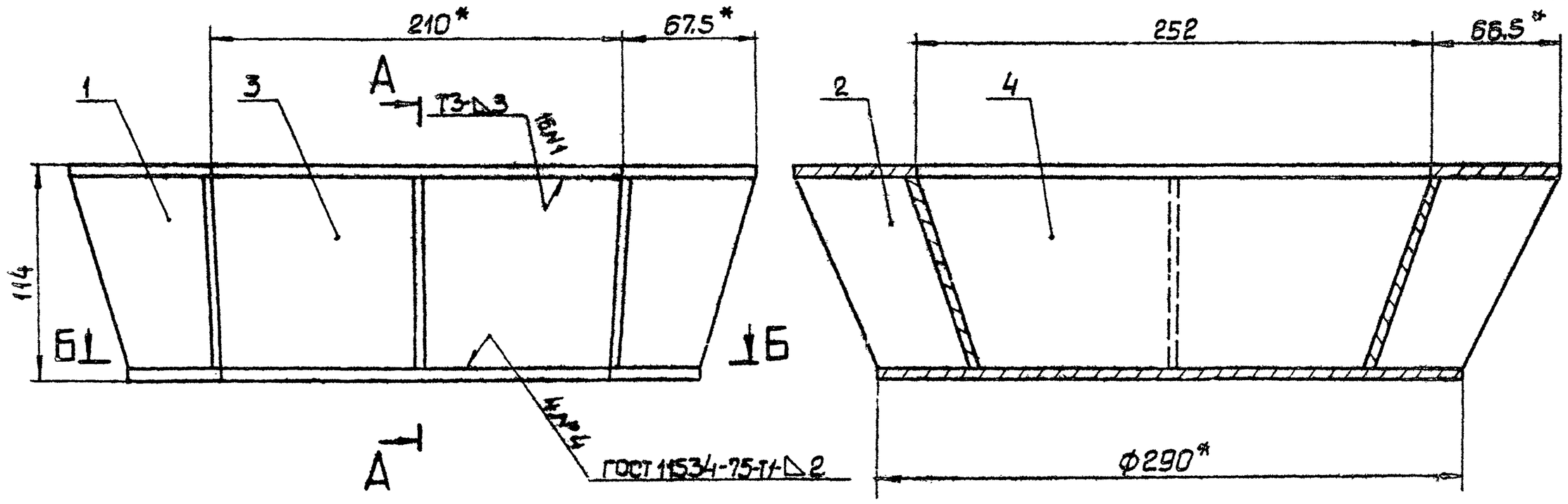
Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	258. МЗС. 022			
Разраб.		Нестерова			Лист	Лит.	Масса	Масшт.
Провер.		Киселева					см. табл.	—
Т.контр.						Лист	Листов 1	
Н.контр.		Бубнов			см. табл.	Проектная организация МО		
Утв.								

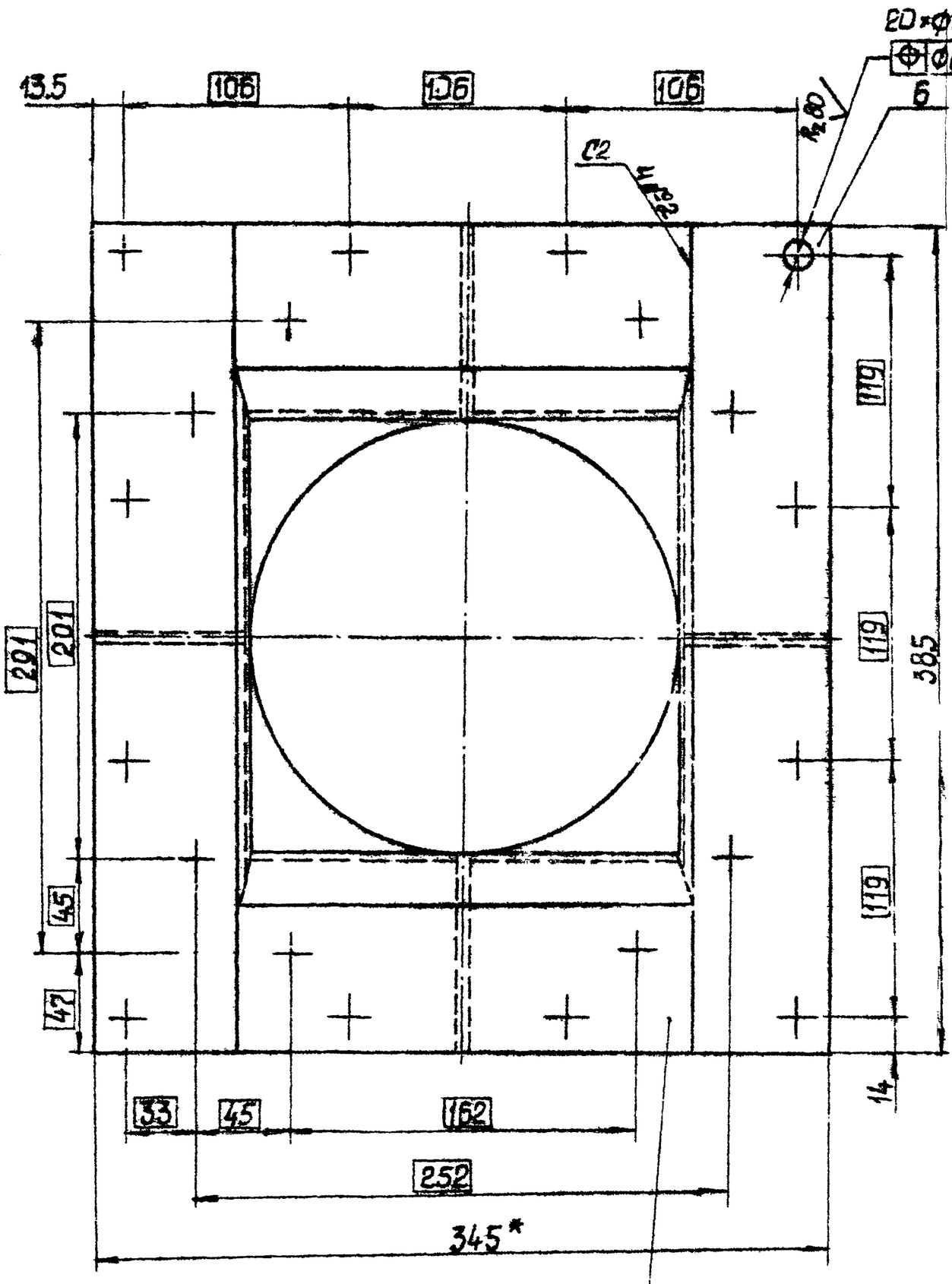
Копировал 2# 18.8.98 17 Формат А4

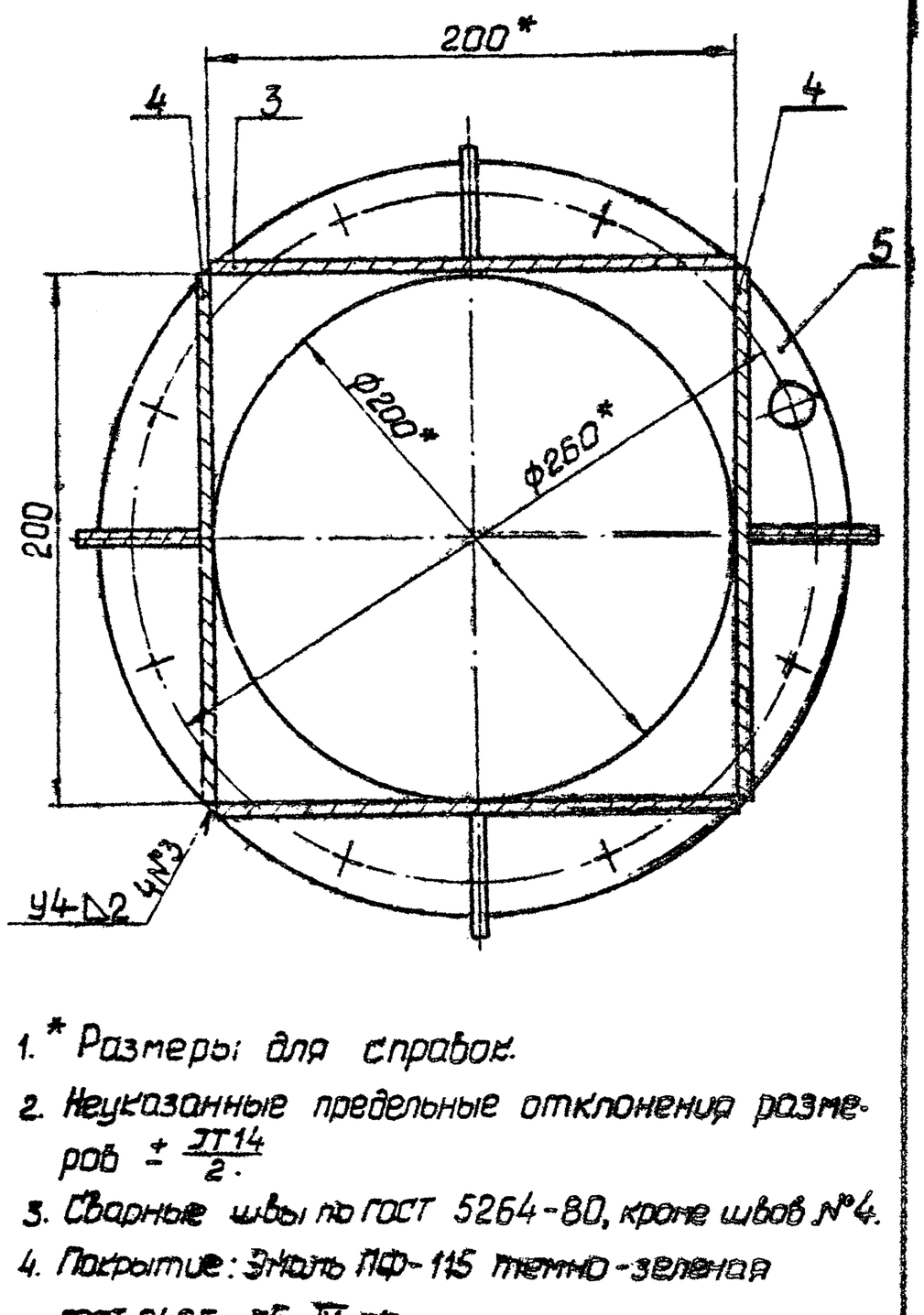
258.МЗС.030 СБ

А-А



Б-Б



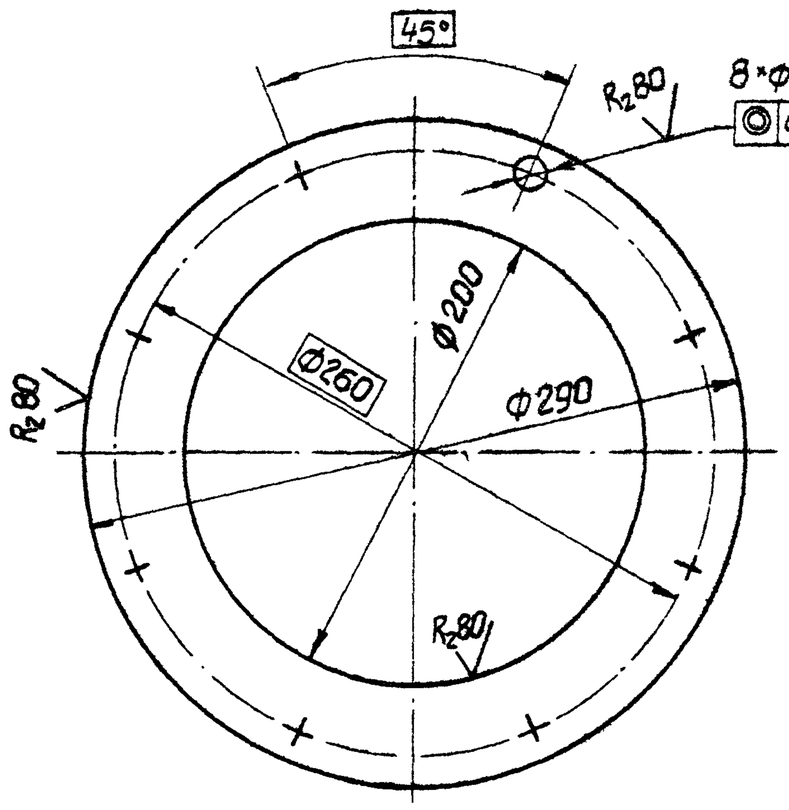


1. * Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80, кроме швов №4.
4. Покрытие: Эмаль ПФ-115 темно-зеленая ГОСТ 6465-76. IV. ЖС.

					258.МЗС.030 СБ	
Изм.	Лист	№докум.	Подп.	Дата		
Разраб.		Чистякова			Переходник	Лит. / Масса / Масшт.
Пров.		Киселева			Сборочный чертеж	5.3 / 1:2
Т.контр.						Лист / Листов 1
Н.контр.		Константинов				Проектная организация №0
Н.контр.		Быков				
Утв.		Чистякова				

Копировал: 18232 Формат А2

258.МЗС.023



Неуказанные предельные отклонения размеров ± JT14/2.

Изм. Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Нестерова		
Пров.	Киселева		
Т.контр.			
Н.контр.	Бубнов		4.12.82
Утв.			

258. МЗС. 023

Фланец

Лит.	Масса	Масшт.
	1;1	1:25

Лист | Листов 1

Лист 4 ГОСТ 19903-74 / ВСт3пс5 ГОСТ 14637-79

Проектная организация по

Копир. Формат А4

Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А2			258. МЗС. 040 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А3		1	258. МЗС. 028	Уголок продольный	1	
		2	-01	Уголок продольный	1	
Б4		3	258. МЗС. 029	Уголок торцовый		
				Уго- Б-36×36×3 ГОСТ 8509-72		
				лок ВСт3пс5 ГОСТ 535-79		
				$\ell = 209 \pm 0{,}575$	2	0,33 кг
Б4		4	258 МЗС. 031	Пластина		
				Лист $\frac{\text{Б3 ГОСТ 19903-74}}{\text{ВСт3пс5 ГОСТ 16523-70}}$		
				$30 \times 209 \pm \frac{JT14}{2}$	13	0,15 кг
А3		5	258. МЗС. 032	Платик	1	
		6	-01	Платик	1	
А3		7	258. МЗС. 033	Ребро	1	
		8	-01	Ребро	1	
А3		9	258. МЗС. 034	Ось	4	
А4		10	258. МЗС. 035	Втулка	2	

Инв. N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N | Инв. N дубл. | Подп. и дата

Изм. Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Нестерова		
Провер.	Киселева		
Гл. констр.	Капустина		4.12.82
Н. контр.	Бубнов		4.12.82
Утв.	Коротков		3.1.83

258. МЗС. 040

Решетка

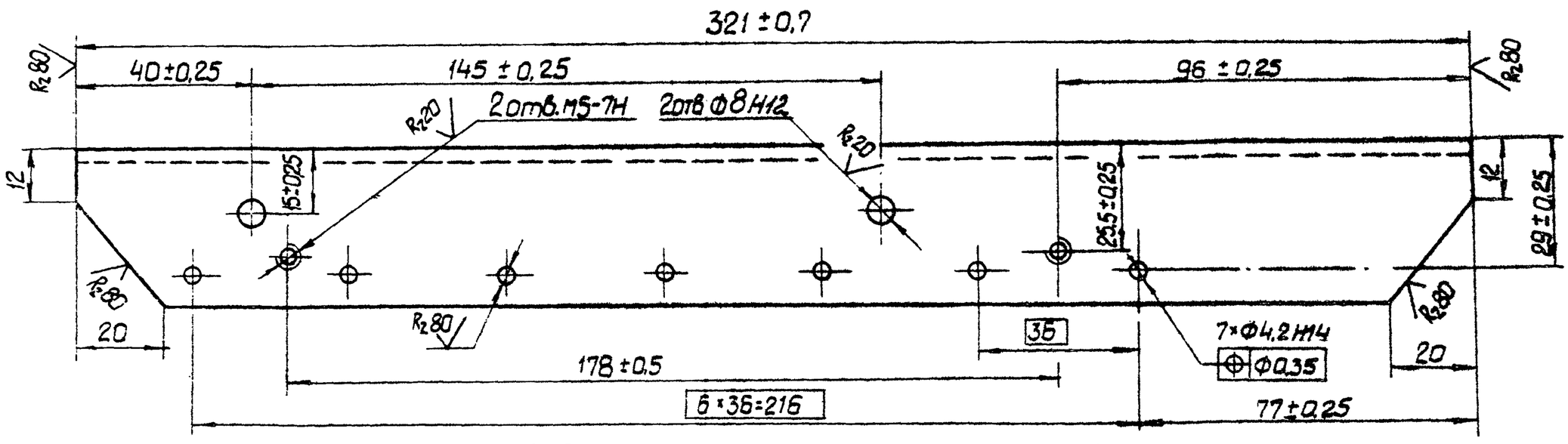
Лит.	Лист	Листов
		1

Проектная организация по

Копир. Формат А3

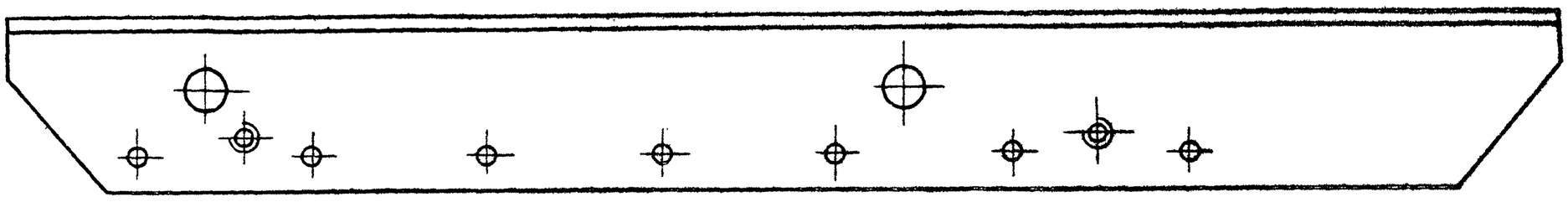
258.МЗС.028

258. МЗС. 028



258. МЗС. 028-01 – зеркальное отражение

Остальное – см. 258. МЗС. 028.



Неуказанные предельные отклонения размеров ± JT14/2.

Изм. Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Нестерова		
Провер.	Киселева		
Т.контр.			
Н.контр.	Бубнов		4.12.82
Утв.			

258. МЗС. 028

Уголок продольный

Лит.	Масса	Масшт.
	0,5	1:1

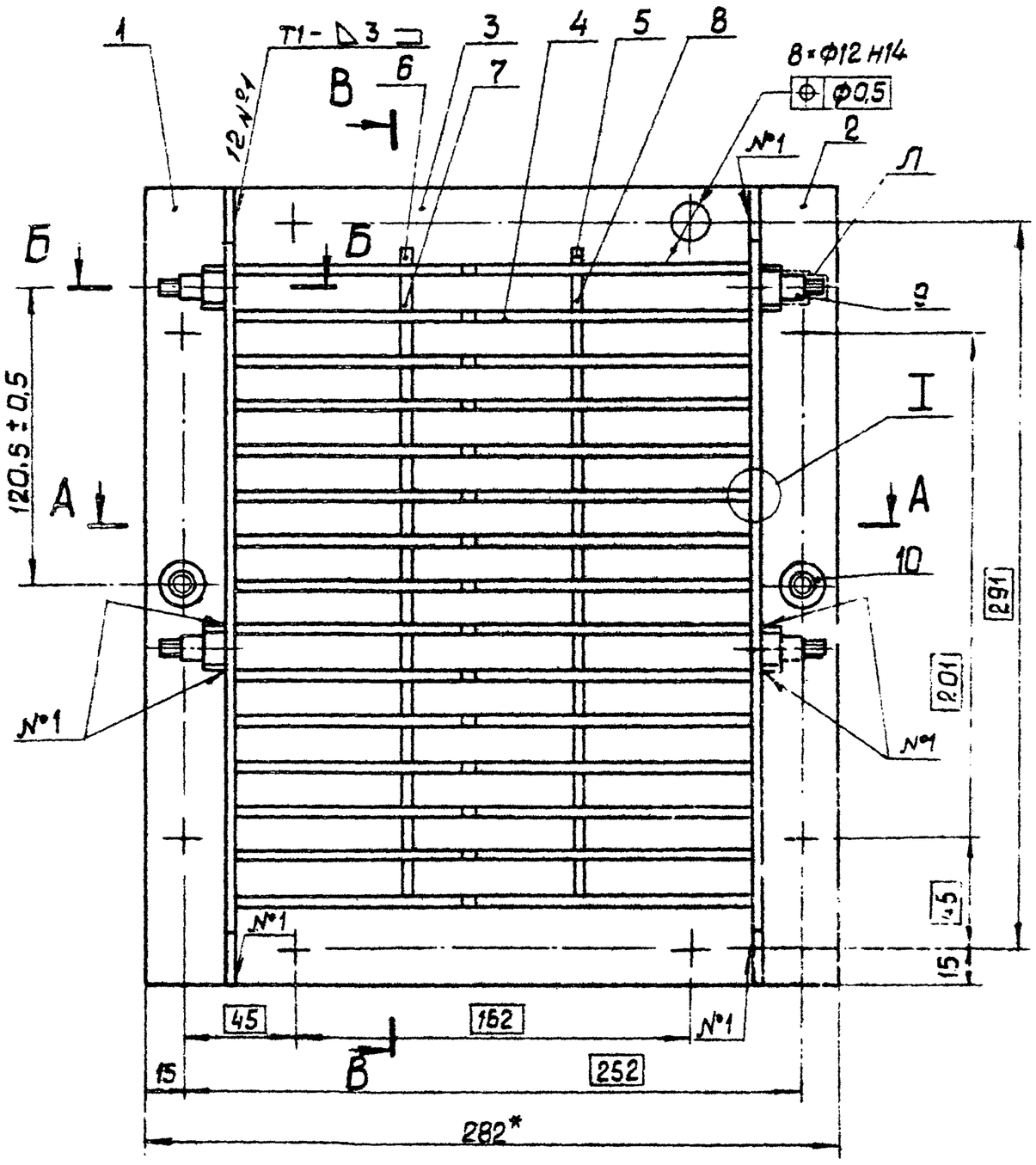
Лист | Листов 1

Уголок Б-36×36×3 ГОСТ 8509-72 / ВСт3пс5 ГОСТ 535-79

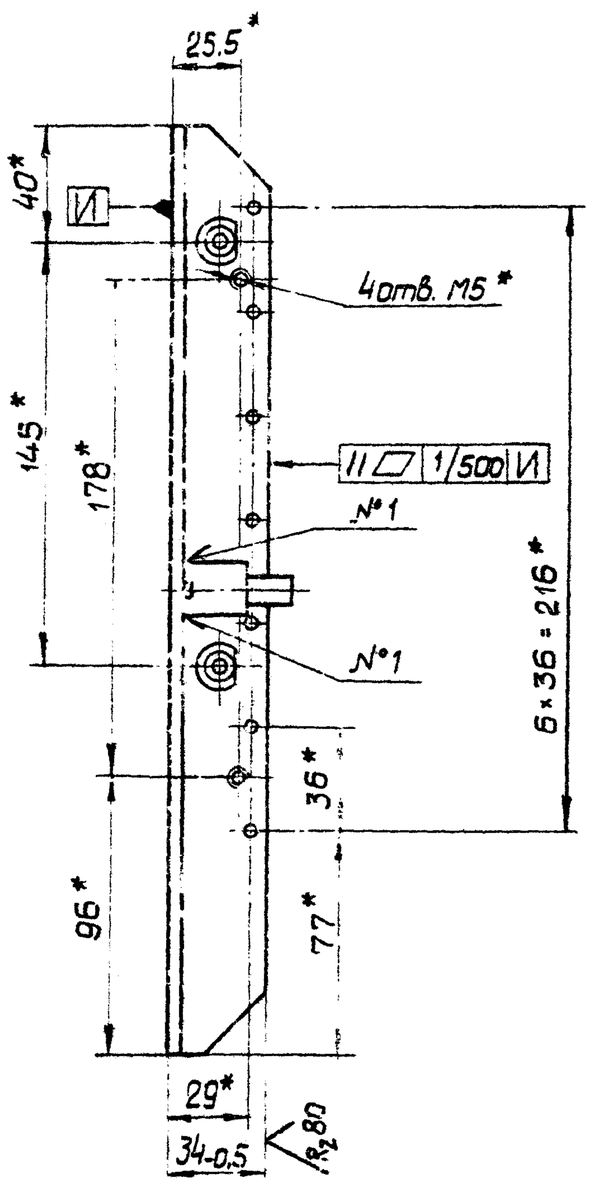
Проектная организация по

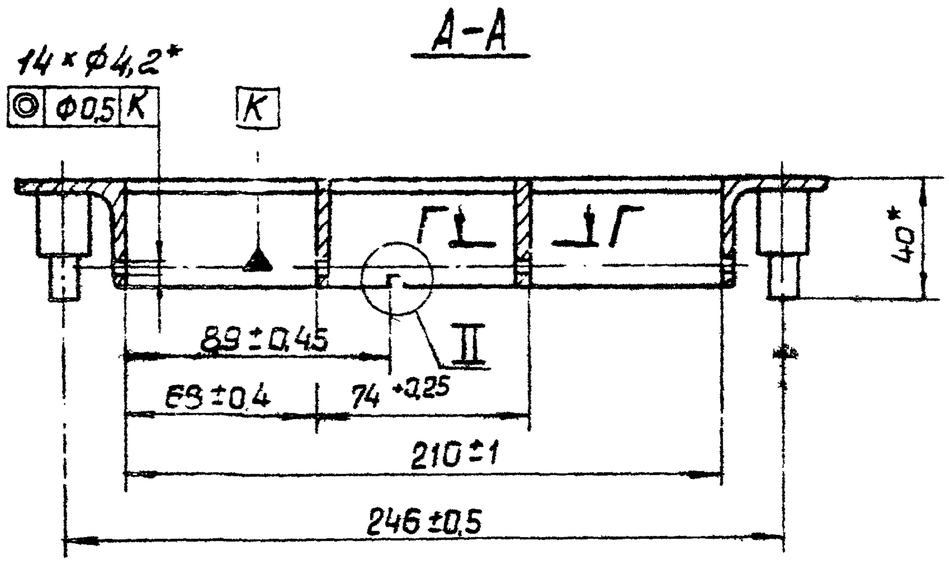
Копир. Формат А3

258. МЗС. 040 СБ

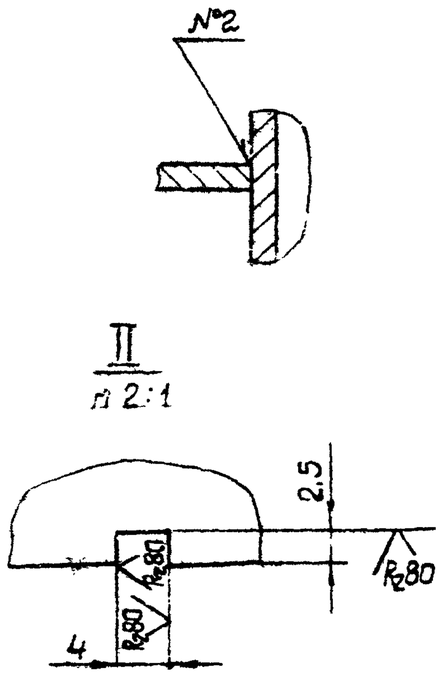


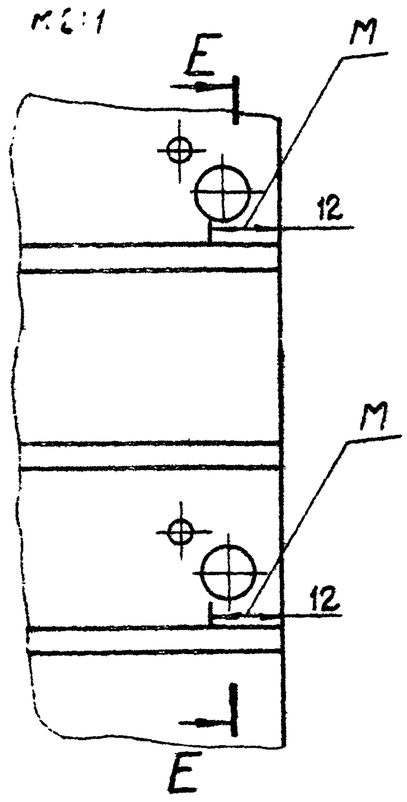
А-А



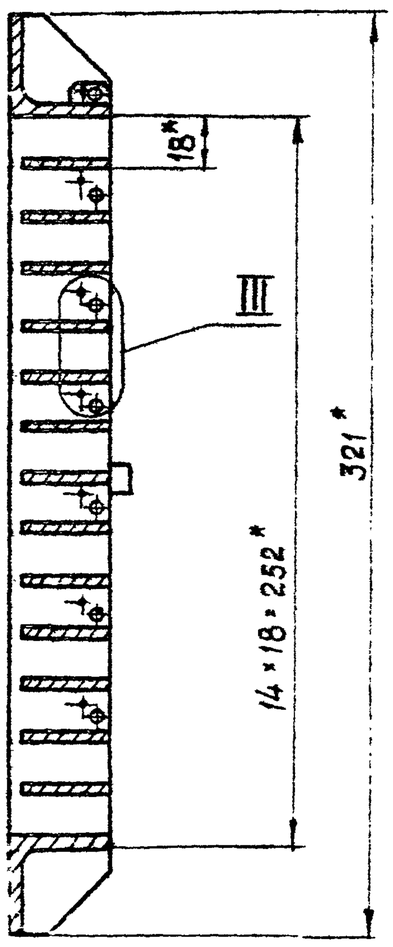


Б-Б

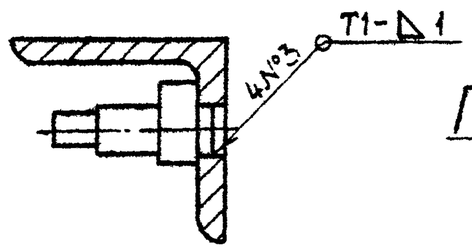




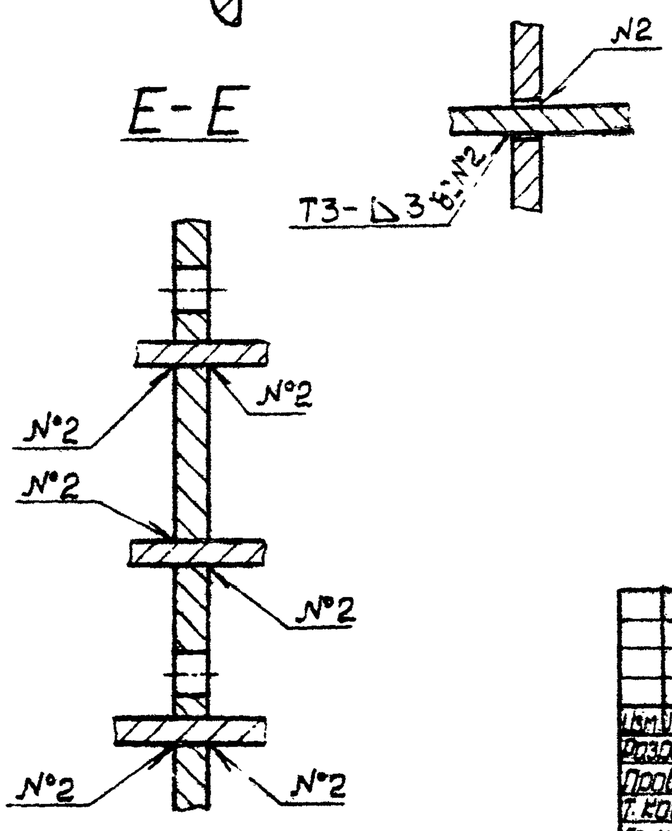
В-В



Г-Г



Е-Е



1. * Размеры для справок.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.
4. На участках М сварной шов не накладывать.
5. Покрытие: Эмаль ПФ-115 темно-зеленая ГОСТ 6465-75. IV. Ж., кроме поверхности Л, деталей поз 5.

					258. МЗС. 040 СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Решетка. Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масшт.
Разраб.		Нестерова					48	1:1
Провер.		Киреева				Лист	Листов 1
Т. контр.							
Гл. инж.		Капустина		1.12.91		Проектная организация МО	
Н. контр.		Бубнов		1.12.91			
Утв.		Коротеев		1.12.91			

Копировал

Формат А2

258. МЗС. 032

Рис. 1

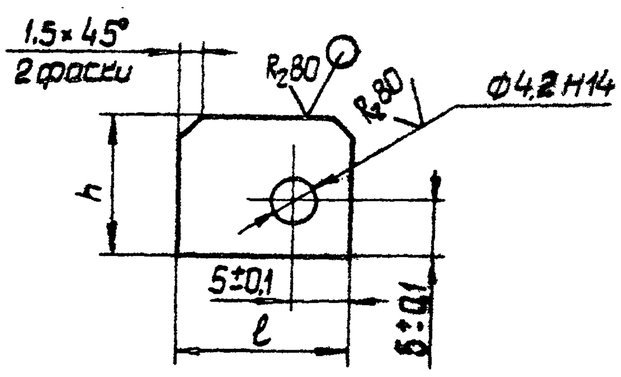


Рис. 2

Остальное – см. рис. 1

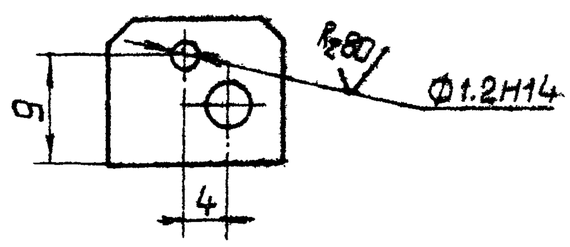


Рис. 3

Остальное – см. рис. 1

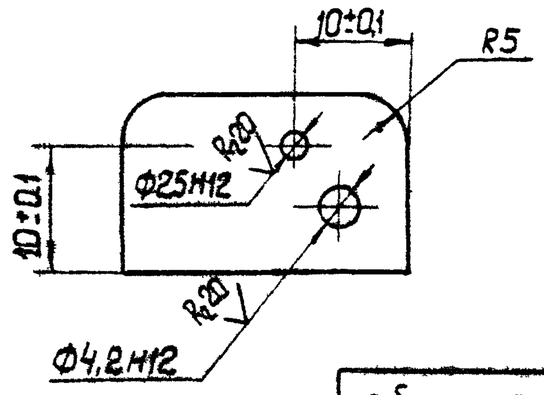
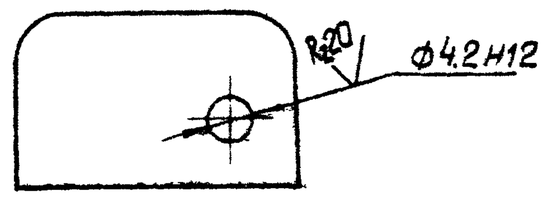


Рис. 4

Остальное – см. рис. 1,3



Обозначение	Рис	Размеры, мм ℓ	Размеры, мм h	Масса, кг
258. МЗС. 032	1	15	12	0,003
-01	2			
-02	4	25	15	0,008
-03	3			

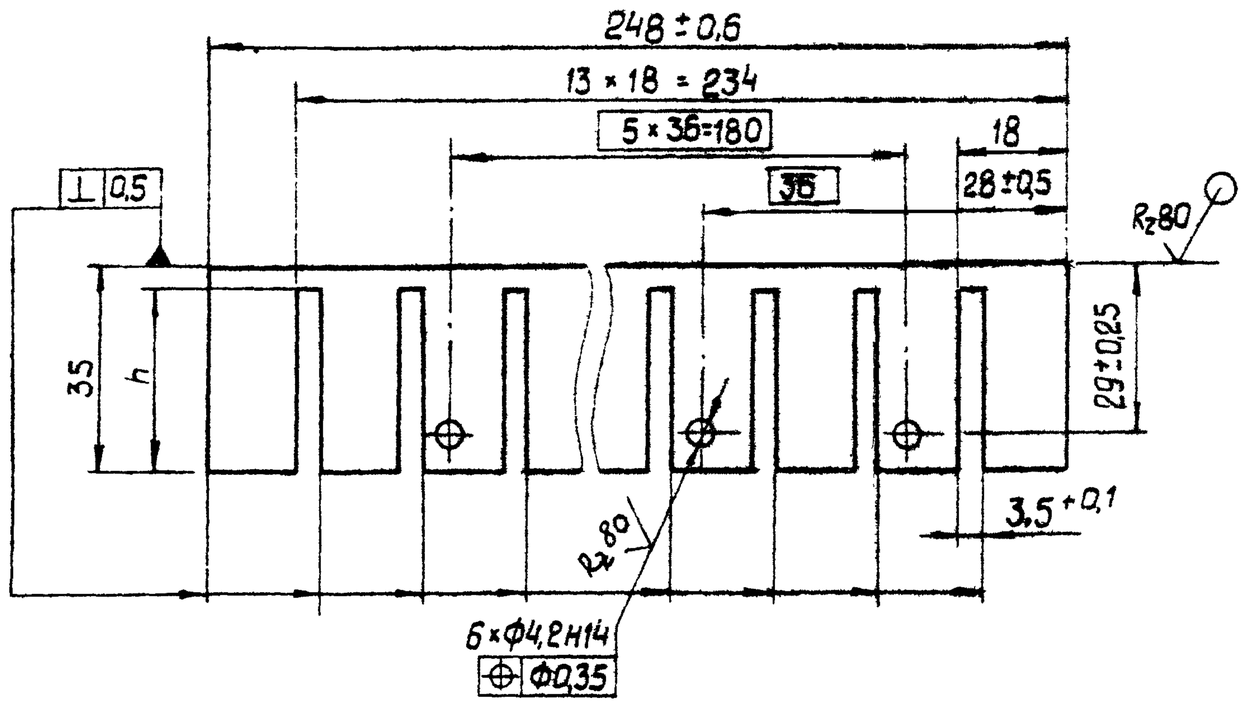
Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.

				258. МЗС. 032	
Изм. Лист	N докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Нестерова			Платик	Лит. / Масса: см. табл. / Масштаб: —
Провер.	Киселева				Лист / Листов 1
Т. контр.					
Н. контр.	Бубнов			Лист: ВЗ ГОСТ 19903-74 / ВСт3пс5 ГОСТ 16523-70	Проектная организация МО
Утв.					

Копир. 2К Формат А3

258. МЗС. 033

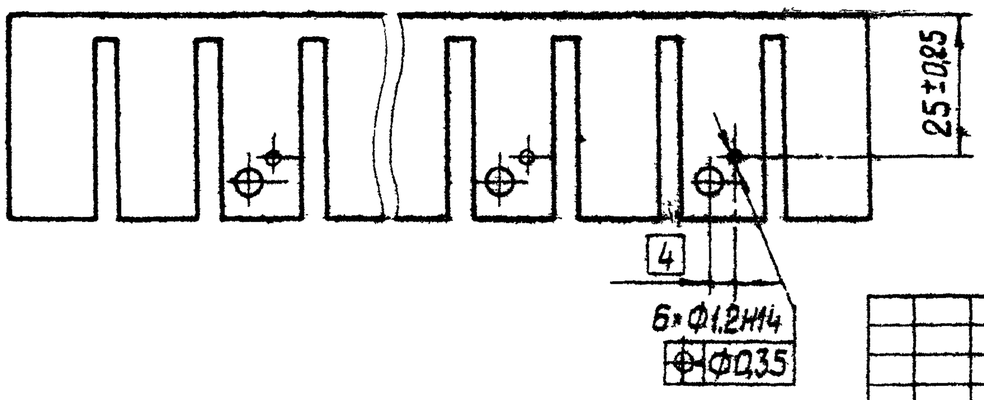
Рис. 1



Обозначение	Рис	h, мм	Масса, кг
258. МЗС. 033	1	31	0,15
-01	2	32	0,145

Рис. 2

Остальное – см. рис. 1



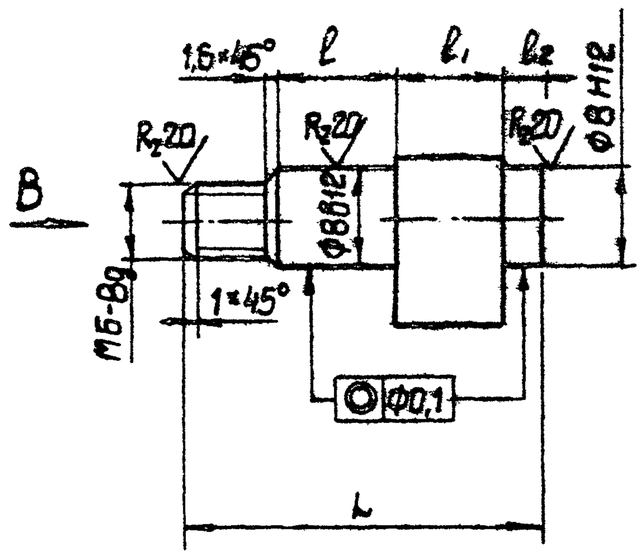
Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.

				258. МЗС. 033	
Изм. Лист	N докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Нестерова			Ребро	Лит. / Масса: 0,15 / Масштаб: 1:1
Провер.	Киселева				Лист / Листов 1
Т. контр.					
Н. контр.	Бубнов			Лист: ВЗ ГОСТ 19903-74 / ВСт3пс5 ГОСТ 16523-70	Проектная организация МО
Утв.					

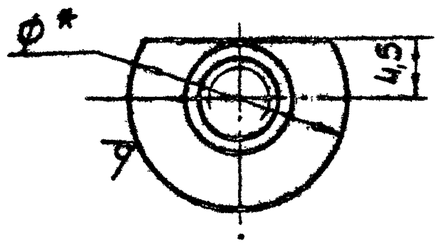
Копировал 2К 18898 21 Формат А3

258. МЗС. 034

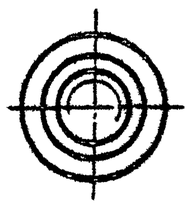
Рис. 1



Вид В



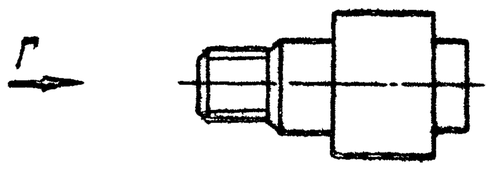
Вид Г



Обозначение	Рис	Размеры, мм					Материал	Масса кг
		L	l	l1	l2	ϕ*		
258. МЗС. 034	1	28-0,5	10,5	8	2	18	Круг $\frac{\text{В18 ГОСТ 2590-71}}{\text{ВСт3пс5 ГОСТ 535-79}}$	0,015
-01	2	25	9-0,2	5,5	3	12	Круг $\frac{\text{В12 ГОСТ 2590-71}}{\text{ВСт3пс5 ГОСТ 535-79}}$	0,01

Рис. 2

Остальное - см. рис. 1



1. * Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{JT14}{2}$.

						258. МЗС. 034		
Изм. Лист	N докум.	Подп.	Дата				Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Нестерова			Ось				см. табл.	–
Провер.	Киселева						Лист	Листов 1	
Т.контр.									
Н.контр.	Бубнов			См. табл.			Проектная организация МО		
Утв.									

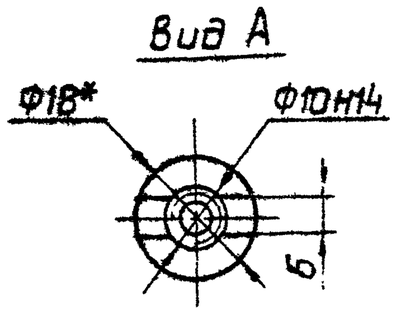
Копировал

Формат А3

R2 40 √ (√)

258. МЗС. 035

Вид А



1. * Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{JT14}{2}$.

						258. МЗС. 035		
Изм. Лист	N докум.	Подп.	Дата				Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Нестерова			Втулка				0,044	1:1
Провер.	Киселева						Лист	Листов 1	
Т.контр.									
Н.контр.	Бубнов			Круг $\frac{\text{В18 ГОСТ 2590-71}}{\text{ВСт3пс5 ГОСТ 535-79}}$			Проектная организация МО		
Утв.									

Копир.

Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			258. МЗС. 050 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4		1	258. МЗС. 038	Стенка торцовая		
				Полоса $\frac{\text{5×16 ГОСТ 103-76}}{\text{ВСт3пс5 ГОСТ 535-79}}$		
				l = 202 ± 0,575	2	0,12 кг
Б4		2	258. МЗС. 039	Стенка средняя		
				Полоса $\frac{\text{5×16 ГОСТ 103-76}}{\text{ВСт3пс5 ГОСТ 535-79}}$		
				l = 228 ± 0,575	1	0,14 кг
Б4		3	258. МЗС. 041	Стенка		
				Полоса $\frac{\text{5×16 ГОСТ 103-76}}{\text{ВСт3пс5 ГОСТ 535-79}}$		
				l = 240 ± 0,575	2	0,15 кг
А3		4	258. МЗС. 042	Планка	2	
А3		5	258. МЗС. 034-01	Ось	4	

Инв. N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N | Инв. N дубл. | Подп. и дата

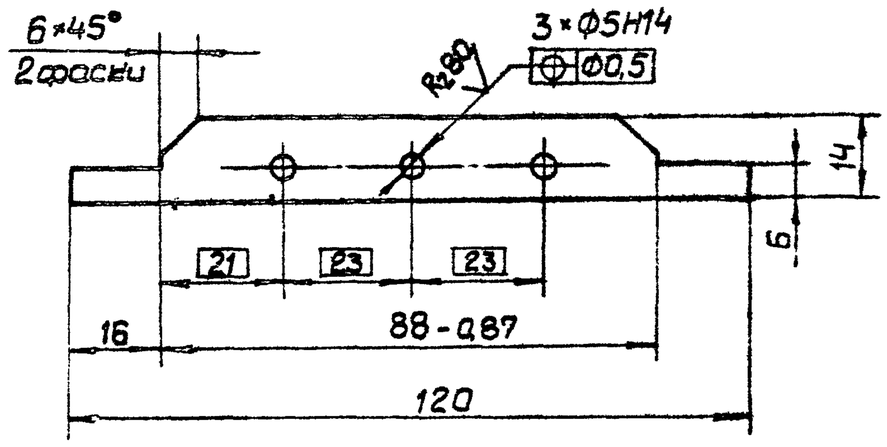
						258. МЗС. 050		
Изм. Лист	N докум.	Подп.	Дата				Лит.	Лист	Листов
Разраб.	Нестерова			Рамка					1
Провер.	Киселева						Проектная организация МО		
Т.контр.	Капустина								
Н.контр.	Бубнов								
Утв.	Костылев								

Копир.

18698 22

Формат А4

258. МЗС. 004

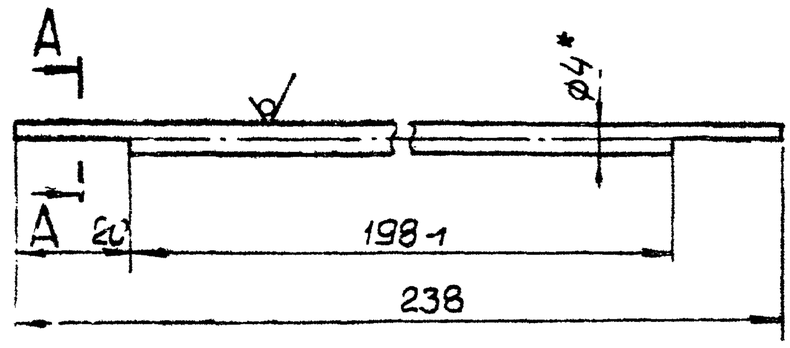


Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	258. МЗС. 004		
Разраб.		Нестерова			Ребро	Лит.	Масса: 0,021	Масштаб: 1:1
Провер.		Киселева				Лист	Листов 1
Т.контр.							
Н.контр.		Бубнов			Лист В2 ГОСТ 19903-74 / В Ст3пс5 ГОСТ 16523-70	Проектная организация МО
Утв.						

Копир. Формат А4

258. МЗС. 005



А-А
М2:1



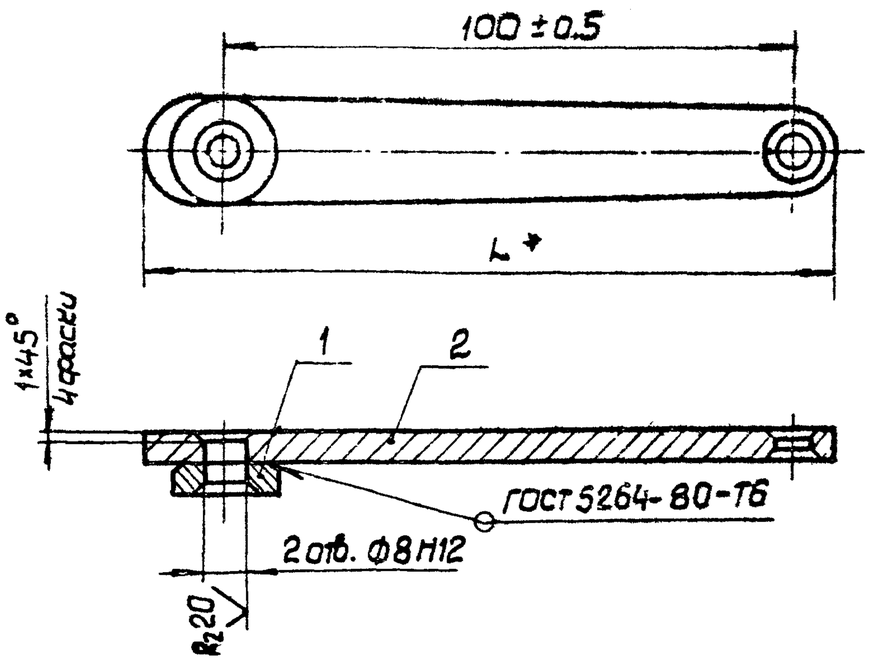
1. * размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	258. МЗС. 005		
Разраб.		Нестерова			Пруток	Лит.	Масса: 0,02	Масштаб: 1:1
Провер.		Киселева				Лист	Листов 1
Т.контр.							
Н.контр.		Субнов			Пруток 2 Сч5Н ГОСТ 3282-74	Проектная организация МО
Утв.						

Копир. Формат А4

Взам. инв. N | Инв. N подл. | Подп. и дата

258. МЗС. 060 СБ



Обозначение	L*, мм	Масса кг
258. МЗС. 060	120	0,07
-01	115	0,069

1. * размер для справок.
2. Покрытие: Эмаль ПФ-115 темно-зеленая ГОСТ 6465-76. IV. Ж. кроме отверстий.

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	258. МЗС. 060 СБ		
Разраб.		Нестерова			Рычаг в сборе	Литер	Масса: см. табл.	Масштаб: —
Провер.		Киселева			Сборочный чертеж	Лист	Листов 1
Т.контр.							
Гл.конс.		Капустина			—	Проектная организация МО
Н.контр.		Бубнов				
Утв.		Коротков				

Копир. Формат А4

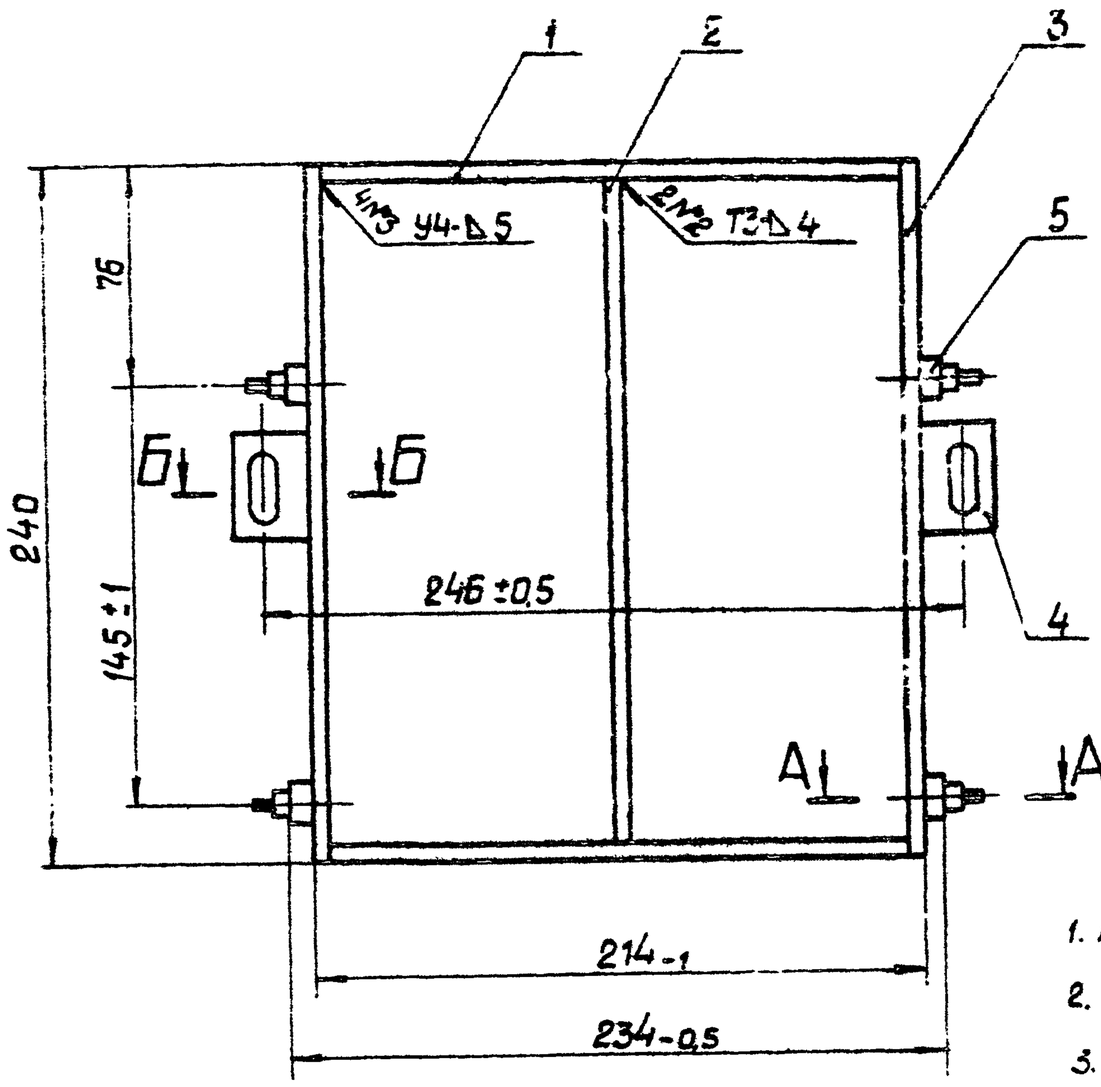
Обозначение		Наименование	Кол.	Прим.
		Документация		
		258. МЗС. 060 СБ	Сборочный чертеж	
		Детали		
А4	1	258. МЗС. 019-01	Шайба	1
		Переменные данные для исполнений		
		258. МЗС. 060		
		см. сб.		
		Детали		
А3	2	258. МЗС. 046	Рычаг	1
		258. МЗС. 060-01		
		см. сб.		
		Детали		
А3	2	258. МЗС. 046-01	Рычаг	1

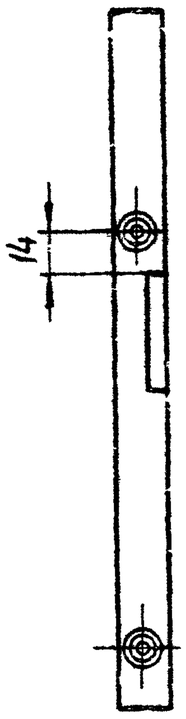
Инв. N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N | Инв. N дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	258. МЗС. 060		
Разраб.		Нестерова			Рычаг в сборе	Лит.	Лист	Листов 1
Провер.		Киселева				Проектная организация МО
Т.контр.						
Н.контр.		Бубнов				
Утв.		Коротков				

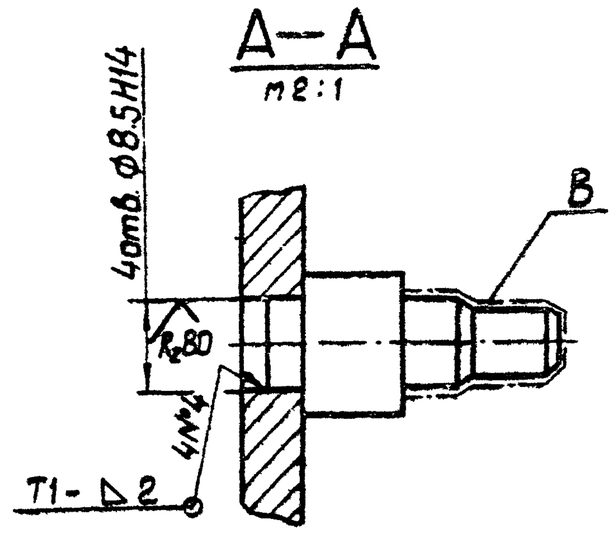
Копир. Формат А4

258.МЗС.050 СБ

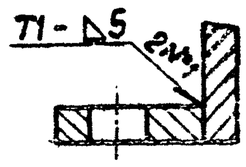




А–А
м2:1



Б–Б
м1:1



1. Неуказанные предельные отклонения размеров ± JT14/2.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
3. Покрытие: Эмаль ПФ115 темно-зеленая ГОСТ 6465-76. V. ЗК.
4. Кроме поверхности В деталей поз. 5.

						258.МЗС.050 СБ	
Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата			
Разраб.		Нестерова			Рамка	Литер	Масса 0,8 / Масшт. 1:2
Провер.		Киселева				Лист	Листов 1
Т.контр.							
Гл.конструктор		Колистина			—	Проектная организация МО	
Н.контр.		Буянов					
Утв.		Коротков					

Копировал

Формат А3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А2			258.УЗС1.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
А2			258.УЗС1.000 МЧ	Монтажный чертеж		
А3			258.УЗС1.00.000 ВС	Ведомость спецификаций		
А4			258.МЗС.000 ТЧ	Технические условия		
				Сборочные единицы		
А4		1	258.УЗС1.01.000	Рама	1	
А4		2	258.УЗС1.02.000	Решётка	1	
А4		3	258.УЗС1.03.000	Винт	2	
				Детали		
А4		4	258.УЗС1.00.001	Рычаг	2	
А4		5	-01	Рычаг	2	
А3		6	258.УЗС1.00.002	Лопасть	12	
		7	258.УЗС1.00.003	Пружина	2	
А4		8	258.УЗС1.00.004	Пружина	12	
		9	258.МЗС.014.-01	Планка	4	
А4		10	258.МЗС.018-01	Ось	12	

						258.УЗС1.00.000	
Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата			
Разраб.		Нестерова			Секция защитная унифицированная	Лит	Лист 1 / Листов 2
Провер.		Киселева				Проектная организация МО	
Нач.отд.		Коротков					
Н.контр.		Буянов					
Утв.		Коротков					

Копировал

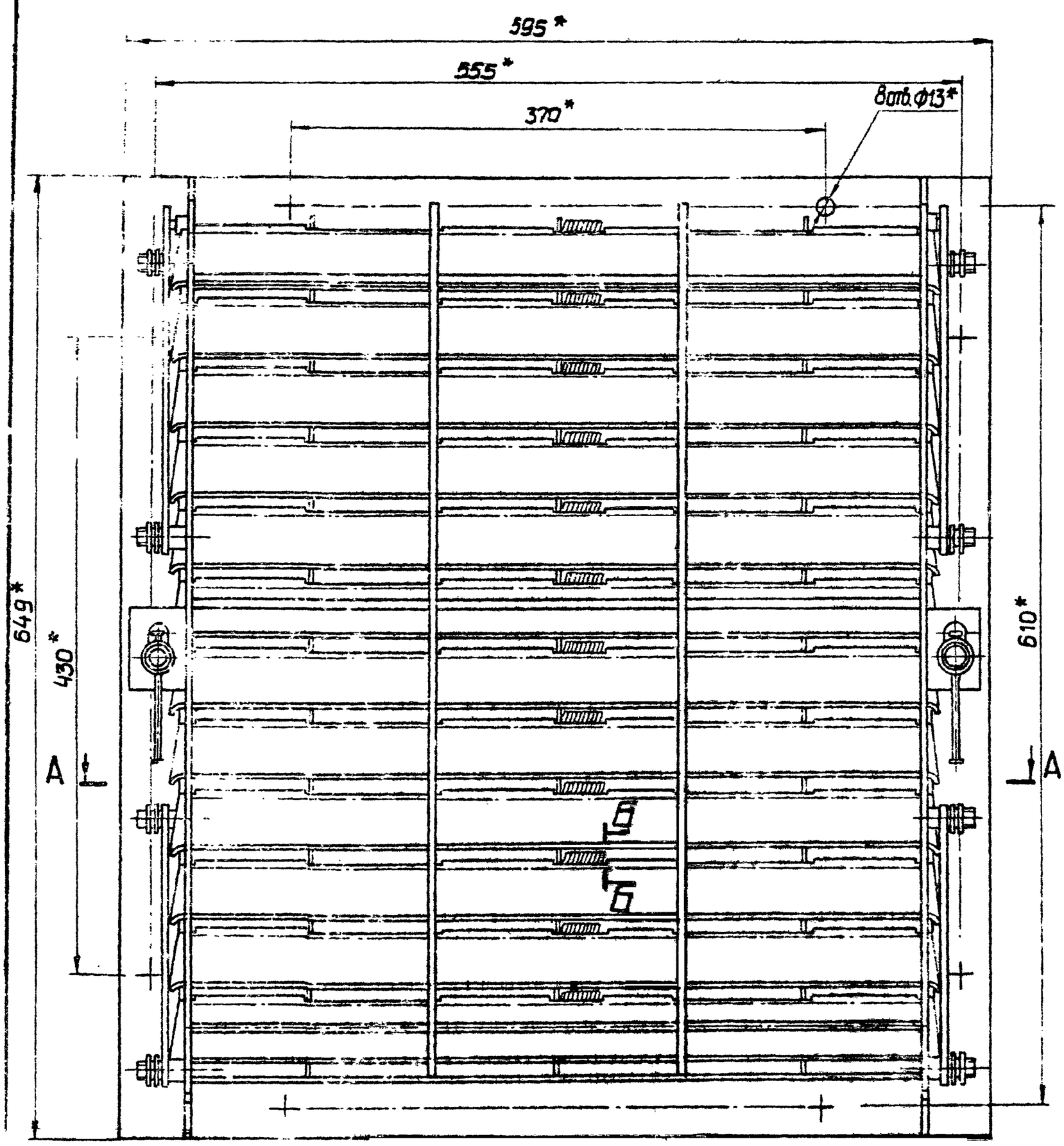
Формат А4

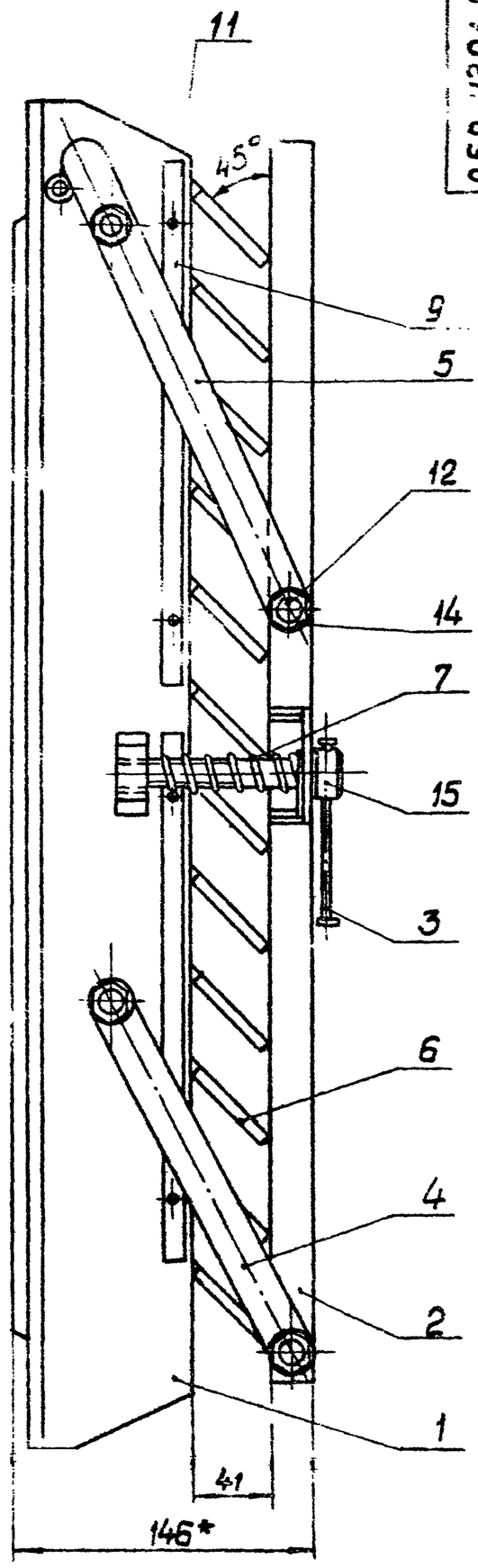
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Стандартные изделия		
		11		Винт М5×10.58.019 ГОСТ 1491-80	8	
		12		Гайка М8.4.019 ГОСТ 5915-70	8	
		13		Шайба 8.65Г.029 ГОСТ 6402-70	8	
		14		Шайба 8.36.019 ГОСТ 11371-78	8	
		15		Шайба 10.36.019 ГОСТ 11371-78	4	

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата

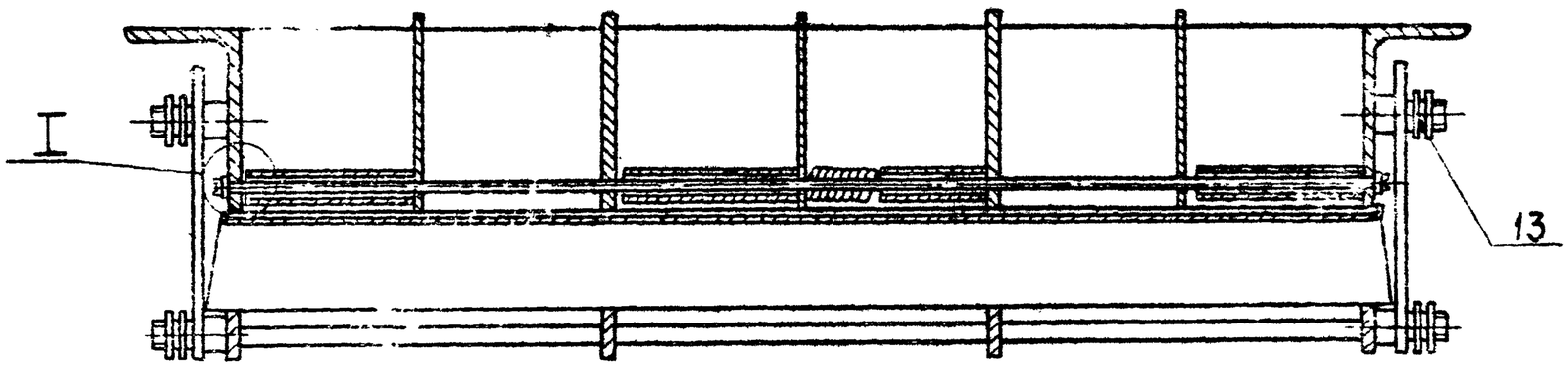
						258.УЗС1.00.000	Лист 2
Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата			

Копировал Формат А4



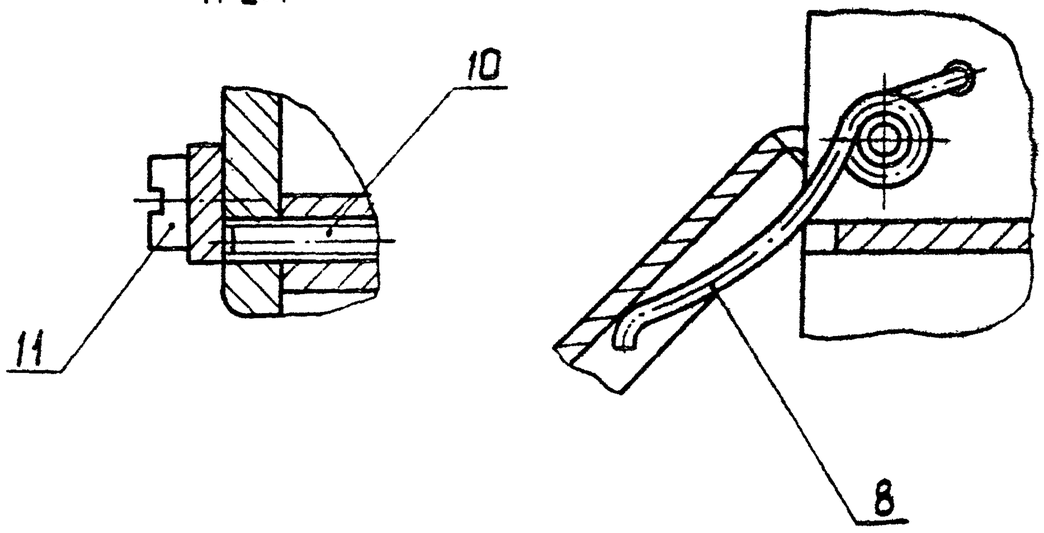


А-А



Б-Б
м 2:1

I
м 2:1



1. * Размеры для справок.
2. Перед установкой лопастей поз.6 отрегулировать усилие пружин поз.8 так, чтобы лопасть под действием момента 84,2 кгсм. страгивалась с места (момент страгивания равен усилию в 1-1,2 кгс приложенному к краю лопасти)

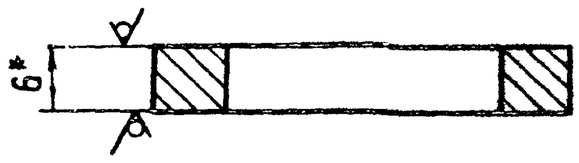
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	258.У3С1.00.000 СБ	
Разраб.		Несте			Секция защитная унифицированная Сборочный чертеж	Лит. / Масса / Масшт. 43,02 / 1:2,5
Пров.		Киселев				Лист / Листов 1
Т.контр.		Капустин				
Нач.отд.		Коротк				Проектная организация МО
Н.контр.		Б.Ф				
Утв.						

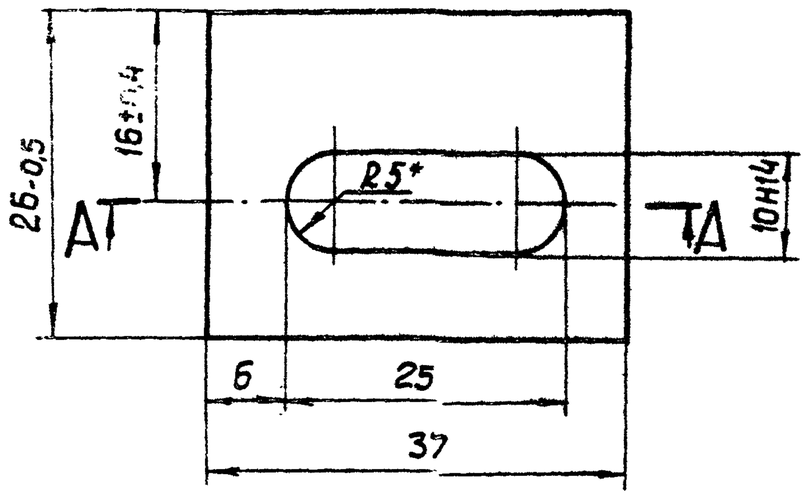
Формат А2

258. МЗС. 042

R_z80 (√)

А-А





1. * размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{JT14}{2}$.

Изм.	Кол.уч.	Лист	N док.	Подп.	Дата
Разраб.	Нестерова				
Провер.	Киселева				
Т.контр.					
Н.контр.	Бубнов				

258. МЗС. 042

Планка

Лит.	Масса	Масштаб
	0.02	2:1

Лист | Листов 1

Лист 6 ГОСТ 19903-74 / Ст3пс5 ГОСТ 14637-79

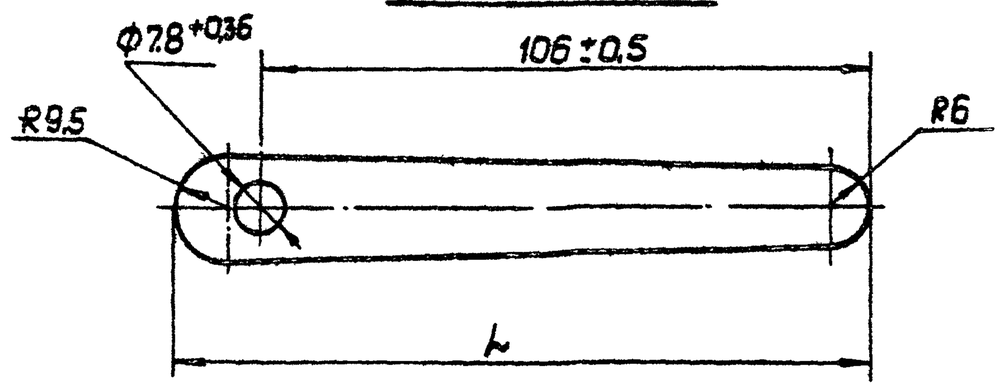
Проектная организация МО

Копировал | Формат А4

258. МЗС. 046

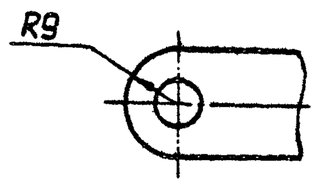
R_z80 (√)

258. МЗС. 046



258. МЗС. 046-01

Остальное – см. 258.МЗС.046



Обозначение	L, мм	Масса, кг
258. МЗС. 046	120	0,061
-01	115	0,06

Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{JT14}{2}$.

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Нестерова				
Провер.	Киселева				
Т.контр.					
Н.контр.	Бубнов				
Утв.					

258. МЗС. 046

Рычаг

Лит.	Масса	Масштаб
	см. табл.	1:1

Лист | Листов 1

Лист 5 ГОСТ 19903-74 / Ст3пс5 ГОСТ 14637-79

Проектная организация МО

Копировал | Формат А4

Обозначение	Наименование	Куда входит: Обозначение	Кол.	Общее кол.	Примечание
258. УЗС1.00.000	Секция защитная унифицированная				
258. УЗС1. 01.000	Рама	258. УЗС1.00.000	1	1	
258. УЗС1. 02.000	Решётка	258. УЗС1. 00. 000	1	1	
258. УЗС1. 03.000	Винт	258. УЗС1. 00. 000	2	2	

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Нестерова				
Провер.	Киселева				
Т.контр.	Капустина				
Н.контр.	Бубнов				
Утв.	Коротков				

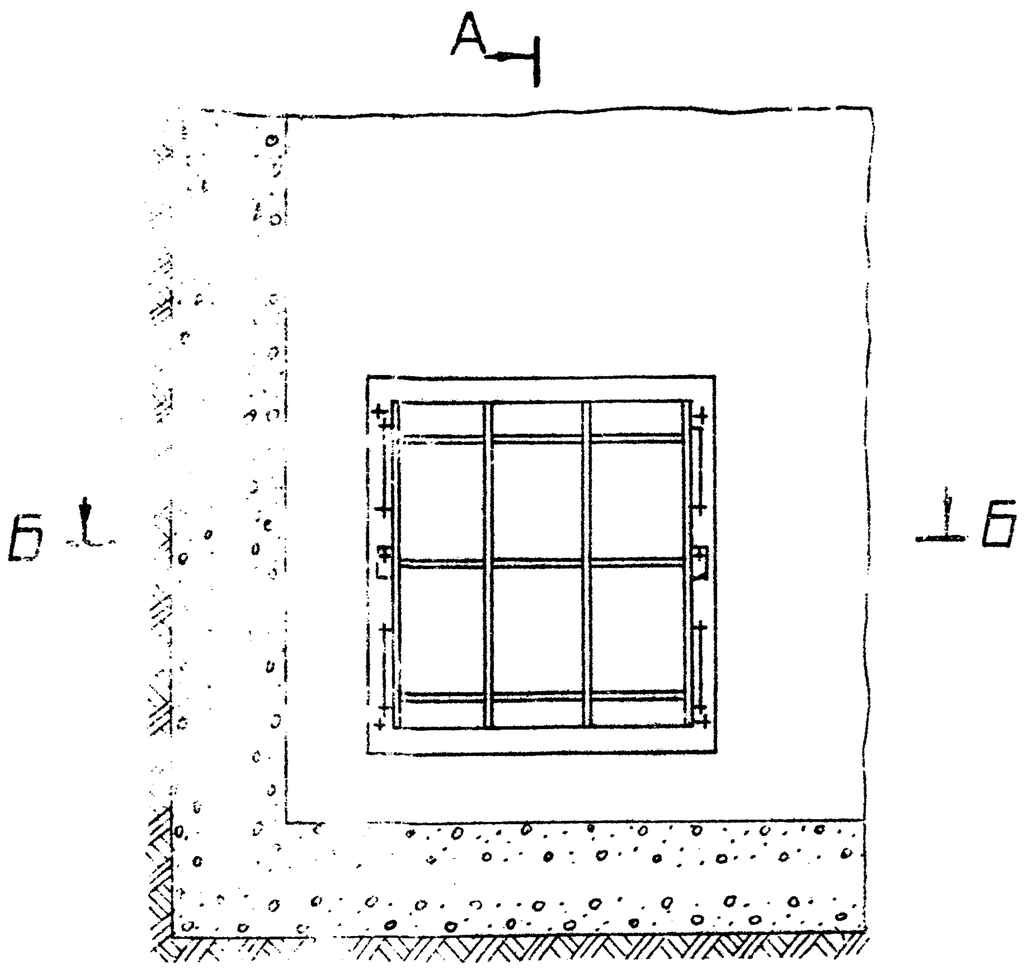
258. УЗС1. 00. 000 ВС

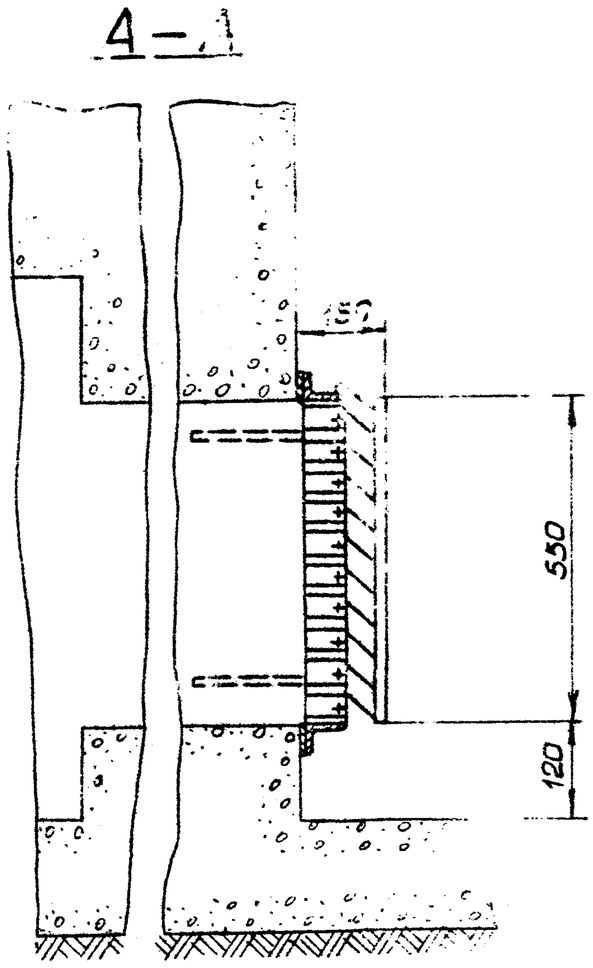
Секция защитная унифицированная

Лит.	Лист	Листов
		1

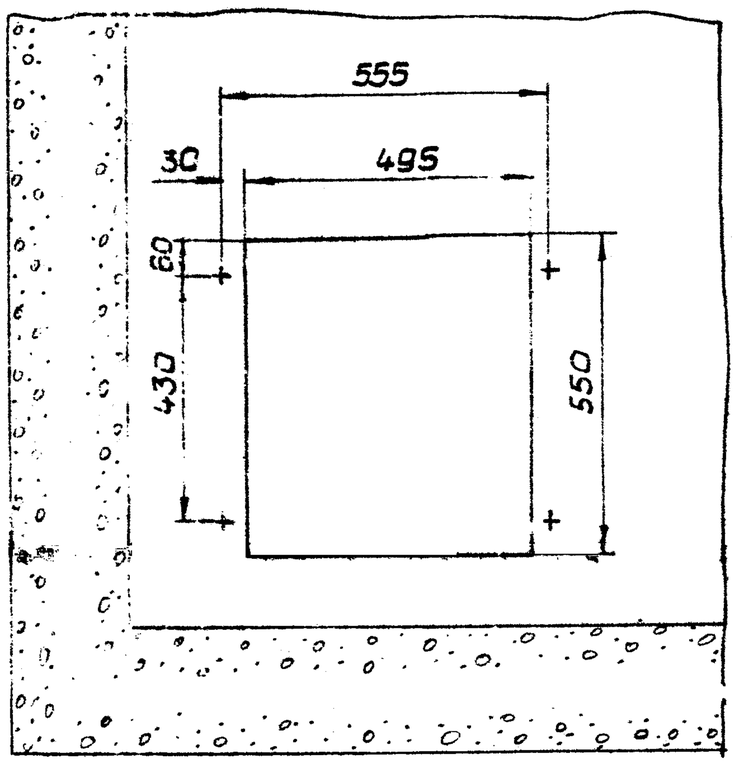
Проектная организация МО

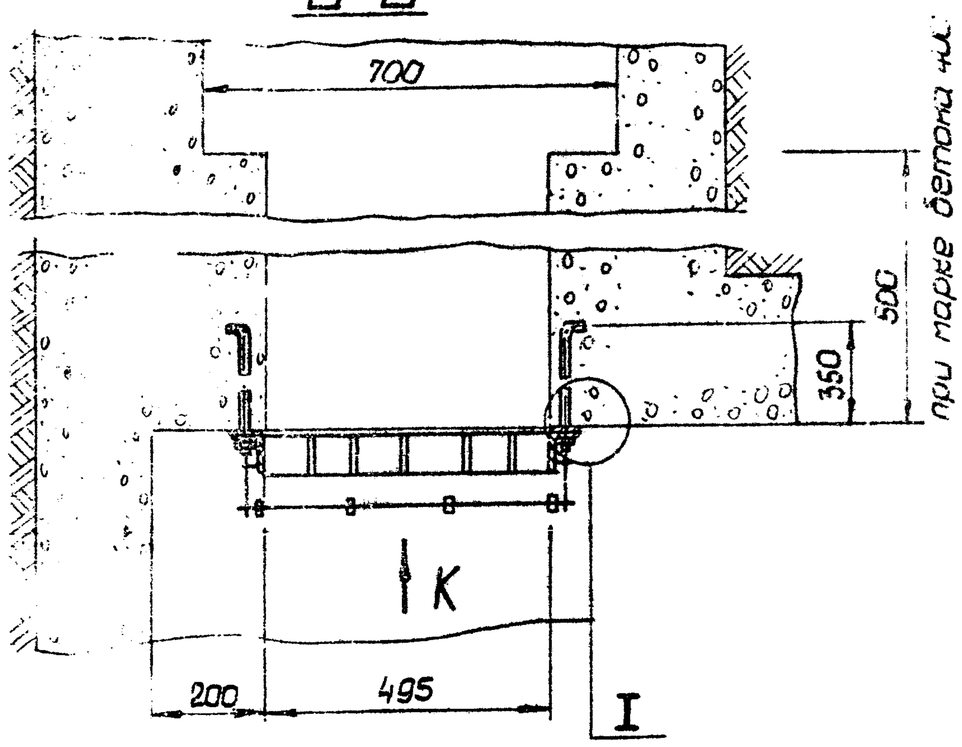
Копировал | Формат А3

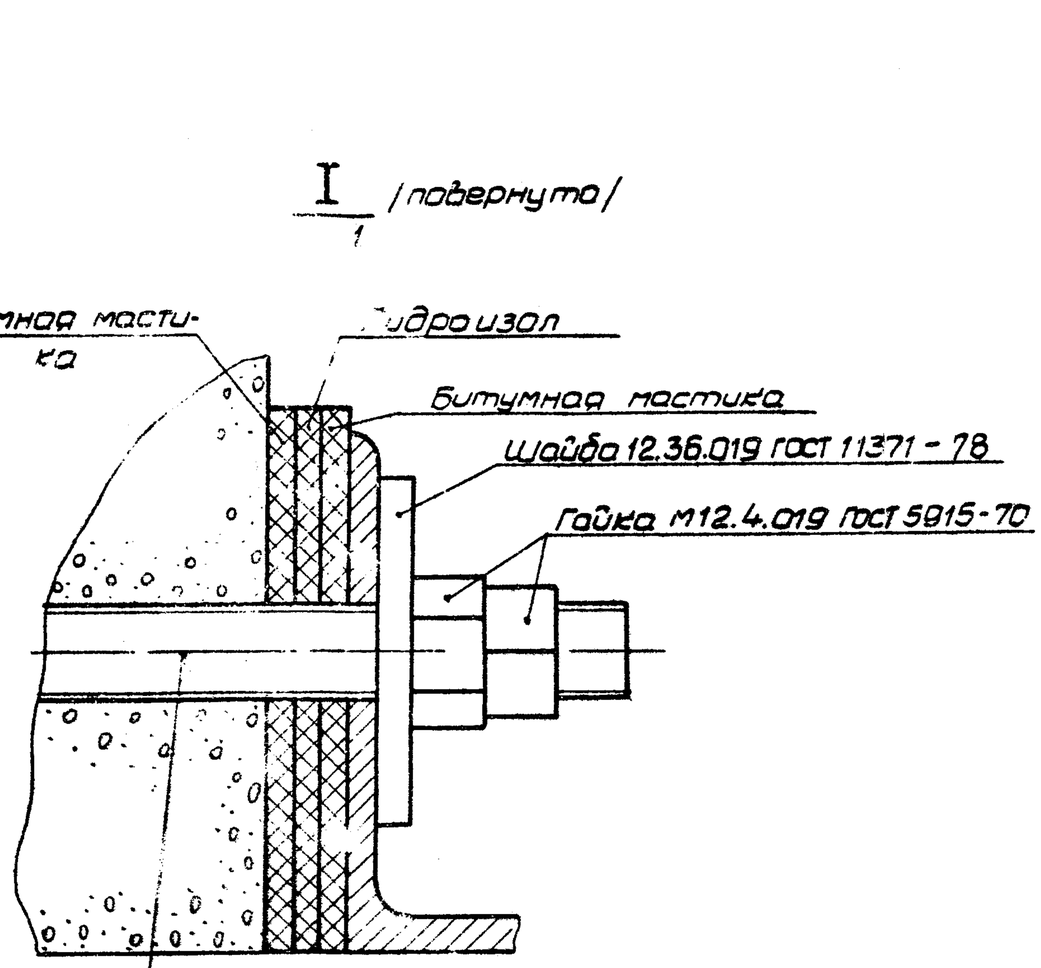




Разметка отверстий под анкерные болты.







1. Размеры для справок.
2. Действие нагрузки — по стрелке К.
3. Анкерные болты в комплект изделия не входят.
4. Установка анкерных болтов производится по шаблону с точным соблюдением размеров, указанных на чертеже.

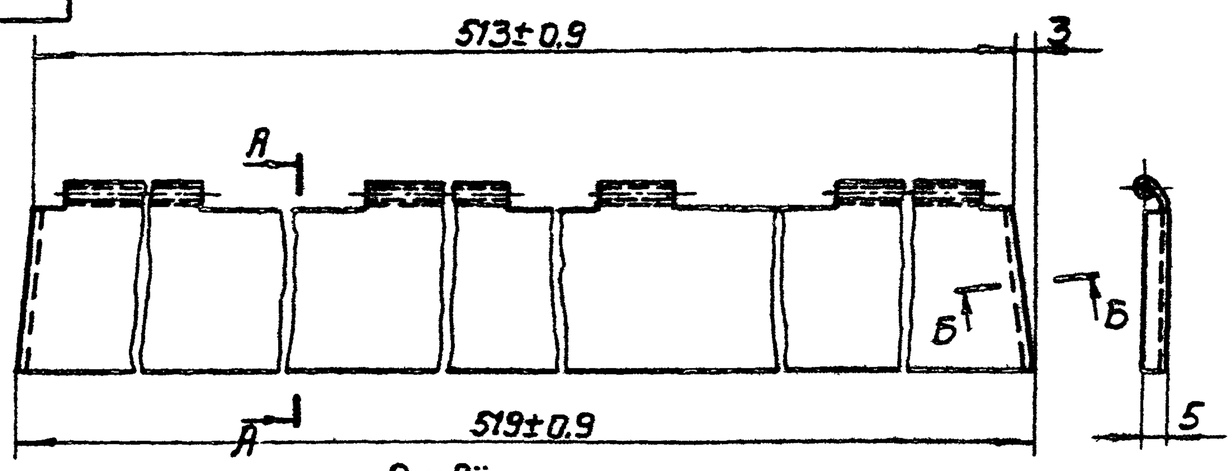
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	258.УЗС1.00.000 МЧ
Разраб.		Нестерова			Устройство противовзрывное УЗС1 Монтажный чертеж
Провер.		Киселева			
Т.контр.		Капуслина		К.12.81	
Н.контр.		Будинов		7.12.81	
Нач.отд.		Работнов		18.12.81	
Утв.		Ипполитов			

Лит | Масса | Масштаб
Лист | Листов 1
Проектная организация

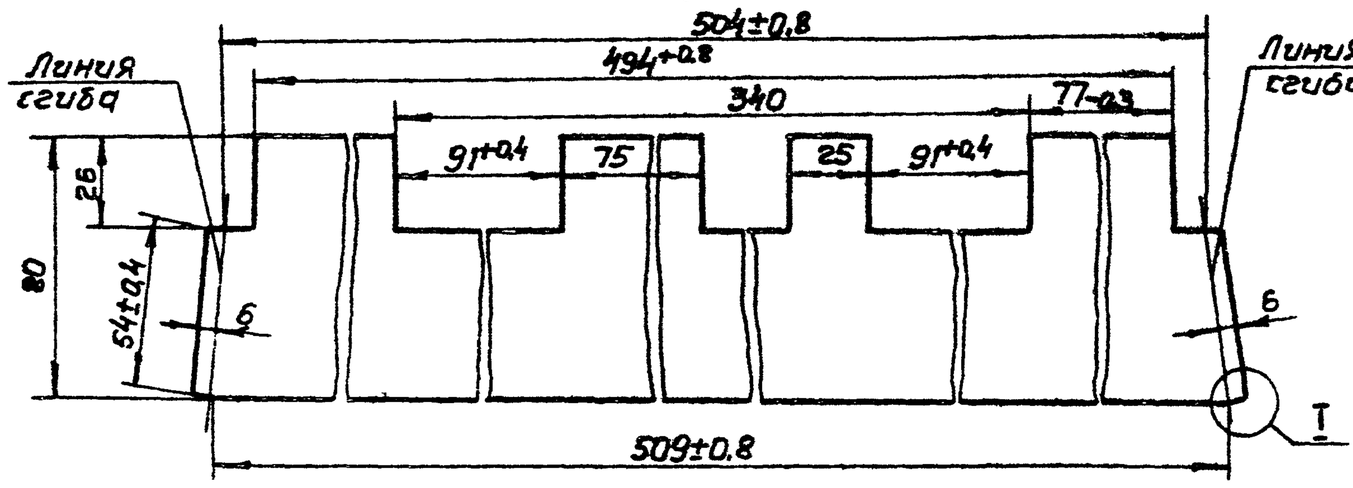
18898 27 Копировал Формат А2

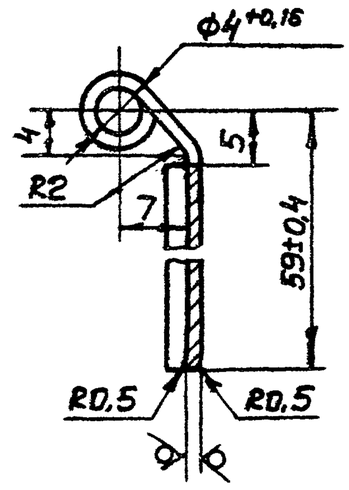
258.УЗС1.00.002

Rz 80 (√)

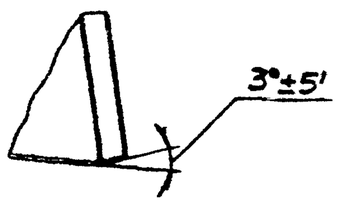


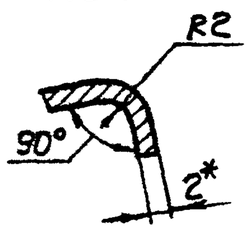
Развёртка





1.* Размер для справок.
2. Торцы лопасти подогнуть при сборке по месту.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.
4. Покрытие: Ан.Окс.Т8

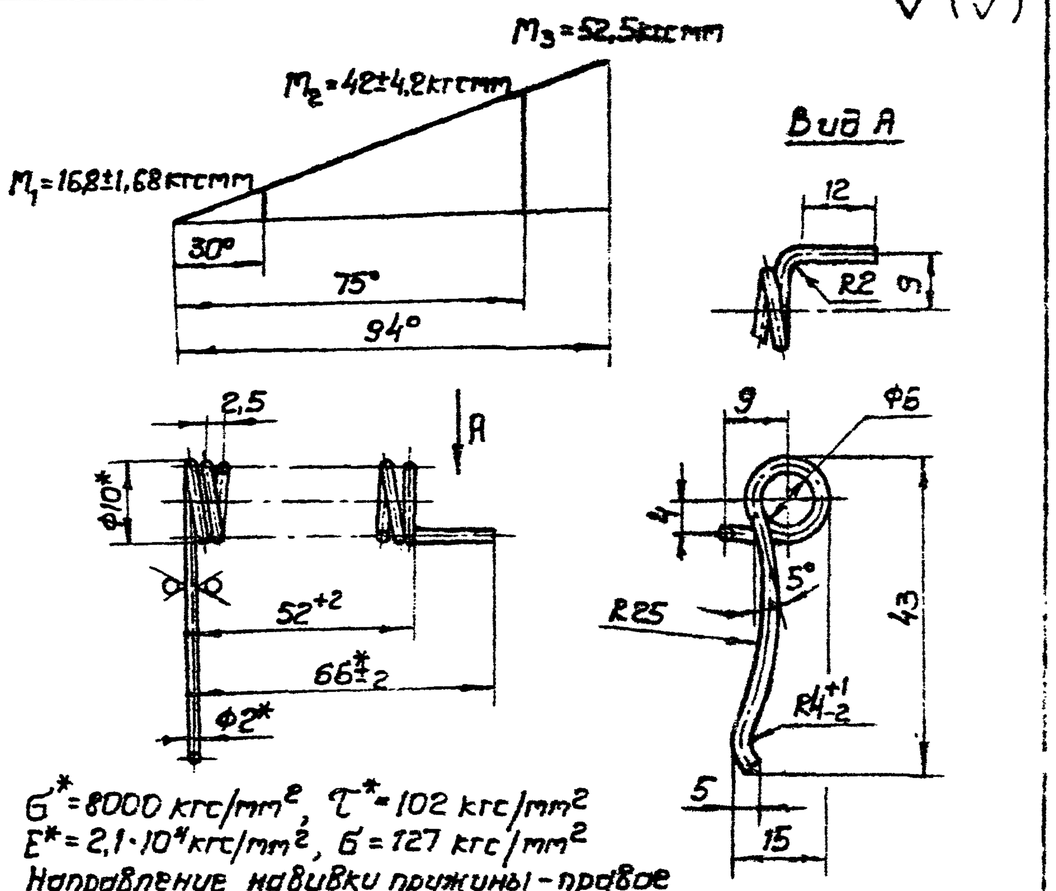




					258.УЗС1.00.002		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лопасть	Лит.	Масса 0,15 / Масшт. 1:2
Разраб.		Нестерова				Лист	Листов 1
Пров.		Киселёва					
Т.контр.							
Н.контр.		Бубнов		7.12.82	Лист Д16 АТ-2 ГОСТ21631-76	Проектная организация МО	
Утв.							

Копировал: Гук Формат А3

Rz 80 (√)



$\sigma^* = 8000$ кгс/мм², $\tau^* = 102$ кгс/мм²
$E^* = 2{,}1 \cdot 10^4$ кгс/мм², $\sigma = 127$ кгс/мм²
Направление навивки пружины – правое
$l = 390$ мм, $n = 20$, $D_c = 8$ мм, $D_c = 5{,}75$ мм
* Размеры для справок
* Параметр для справок
Покрытие Ц24.П.Хр
Остальные технические требования по 258.МЗС.000 ТУ

					258.УЗС1.00.004		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Пружина	Лит.	Масса 0,014 / Масшт. 2:1
Разраб.		Нестерова				Лист	Листов 1
Пров.		Киселёва					
Т.контр.							
Н.контр.		Бубнов		7.12.82	Проволока II-2 ГОСТ 9389-75	Проектная организация МО	
Утв.							

Копировал: Гук Формат А4

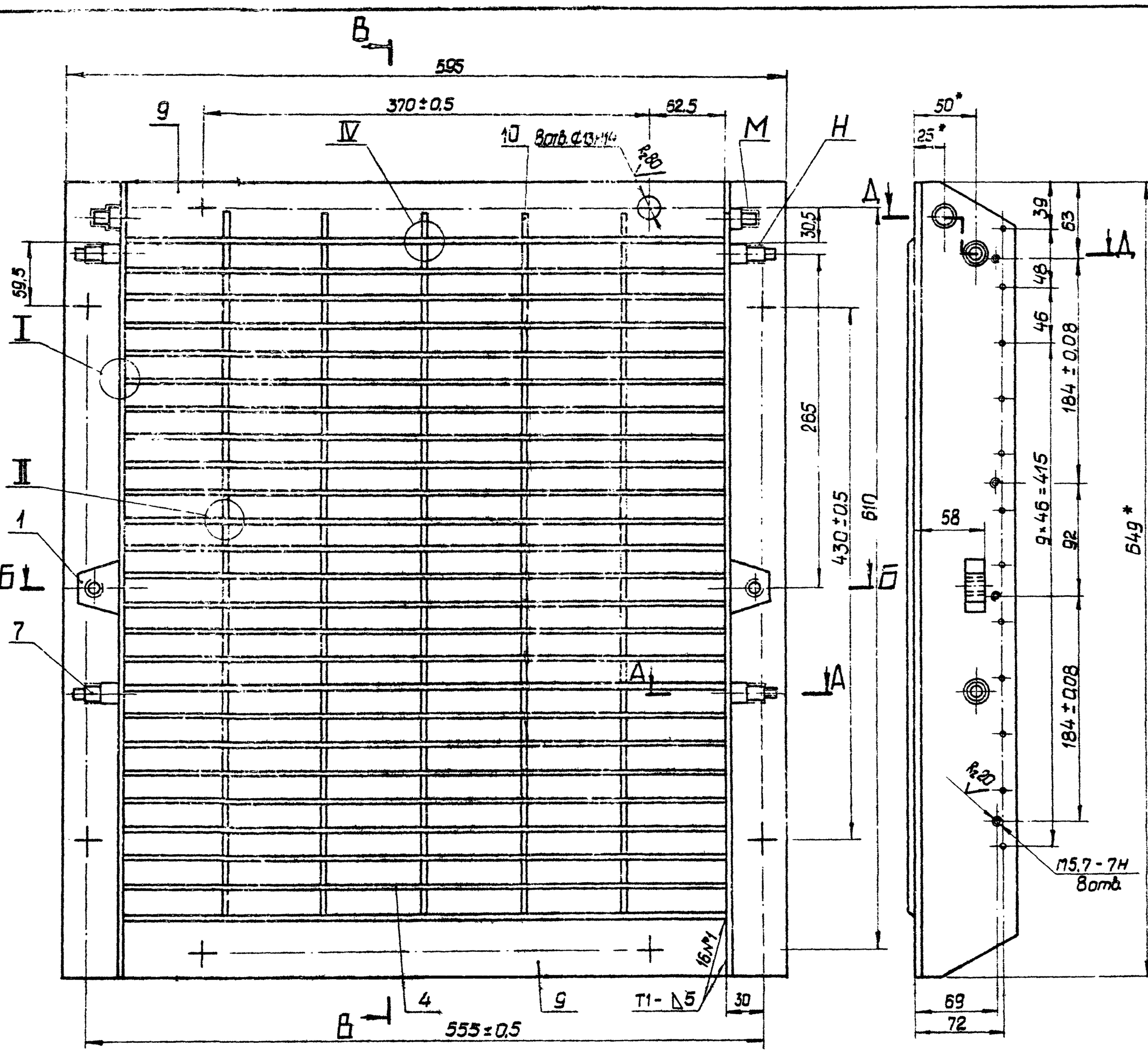
Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
*			258.УЗС1.01.000 СБ	Сборочный чертёж		А2, А3
				Детали		
А4		1	258.УЗС1.01.001	Упор	2	
А3		2	258.УЗС1.01.002	Ребро	4	
		3	-01	Ребро	1	
Б4		4	258.УЗС1.01.003	Пластина		
				Лист Б3 ГОСТ 19903-74 / Вст3пс5 ГОСТ16523-89		
				80×494 $\pm \frac{IT14}{2}$	23	0,91 кг
А4		5	258.УЗС1.01.004	Уголок	1	
		6	-01	Уголок	1	
А4		7	258.УЗС1.01.005	Ось	4	
А4		8	258.УЗС1.01.006	Упор	2	
Б4		9	258.УЗС1.01.007	Уголок		
				Уголок Б-80×50×6 ГОСТ8510-72 / Вст3пс5 ГОСТ 535-79		
				$l = 495 \pm 0{,}775$	2	2,94 кг
А3		10	258.МЗС.032-02	Платик	4	
		11	-13	Платик	1	

Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата | Инв. № подл.

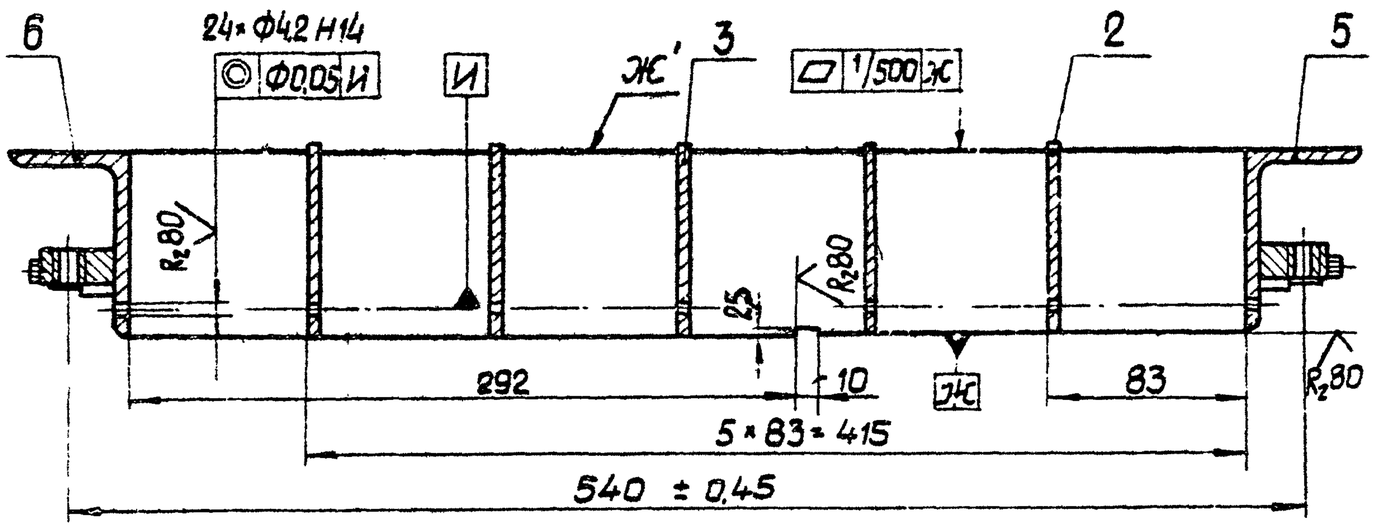
					258.УЗС1.01.000		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Рама	Лит.	Лист	Листов 1
Разраб.		Нестерова						
Пров.		Киселёва				Проектная организация МО		
Гл.конст.		Капустина		7.12.82				
Н.контр.		Бубнов		7.12.82				
Утв.		Коротков		7.12.82				

Копировал: Гук 8898-28 Формат А4

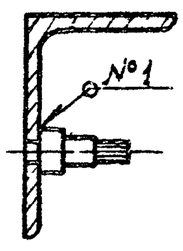
258. УЗС1. 01. 000СБ



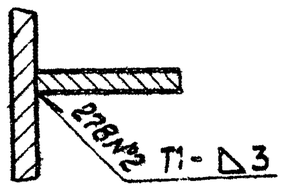
Б-Б



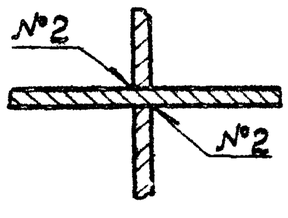
А-А



I
М1:1



II
М1:1



1. * Размеры для справок.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
3. На участке Ж сварной шов не накладывать.
4. На поверхности Ж' сварной шов зачистить.
5. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.
6. Покрытие: Эмаль ПФ-115 темно-зеленая ГОСТ 6465-76. IV. Ж, кроме резьб и поверхностей М и Н.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Нестерова		
Провер.		Киселева		
Т.контр.				
Н.контр.		Капустина		7.12.82
Утв.		Вилков		7.12.82
		Короткова		8.11.82

Копировал

258. УЗС1. 01. 000 СБ

Рама

Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масшт.
	36.6	1:2.5

Лист 1 Листов 2

Проектная технология МП

18898 22

Формат А2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А2			258.43СВ.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
А2			258.43СВ.00.000 МЧ	Монтажный чертеж		
А3			258.43СВ.00.000 ВС	Ведомость спецификаций		
А4			258.М3С.000 ТУ	Технические условия		
				Сборочные единицы		
А4		1	258.43СВ.01.000	Секция	1	
		2	258.43СВ.02.000	Рама	1	
А4		3	258.43СВ.03.000	Ручка	1	
				Детали		
А3		4	258.43СВ.00.001	Болт откидной	1	
		5	-02	Болт откидной	1	
А4		6	258.43СВ.00.002	Ось	2	
А3		7	258.43СВ.00.003	Ось	1	
				Стандартные изделия		
		8		Болт 1.1 М16×300		
				ВСт3пс2 ГОСТ 24379.1-80	4	

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Нестерова		
Провер.		Киселева		
Нач.отд.		Коротков		8.11.88
Н.контр.		Бубнов		7.12.88
Утв.		Лопатинский		

258. 43СВ. 00.000

Устройство противовзрывное 43СВ

Лит. | Лист 1 | Листов 1

Государственная организация

Копировал | Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		9		Гайка М12.4.019 ГОСТ 5915-70	2	
		10		Гайка М16.4.019 ГОСТ 5915-70	8	
		11		Гайка М24.4.019 ГОСТ 5915-70	4	
		12		Шайба 12.65Г.029 ГОСТ 6402-70	2	
		13		Шайба 12.35.019 ГОСТ 11371-78	1	
		14		Шайба 16.36.019 ГОСТ 11371-78	4	
		15		Шайба 24.36.019 ГОСТ 11371-78	4	
		16		Шплинт 3.2×20 ГОСТ 397-79	1	

Инв.N подл. | Подп. и дата | Взам.инв.N | Инв.N дубл. | Подп. и дата

258. 43СВ. 00.000

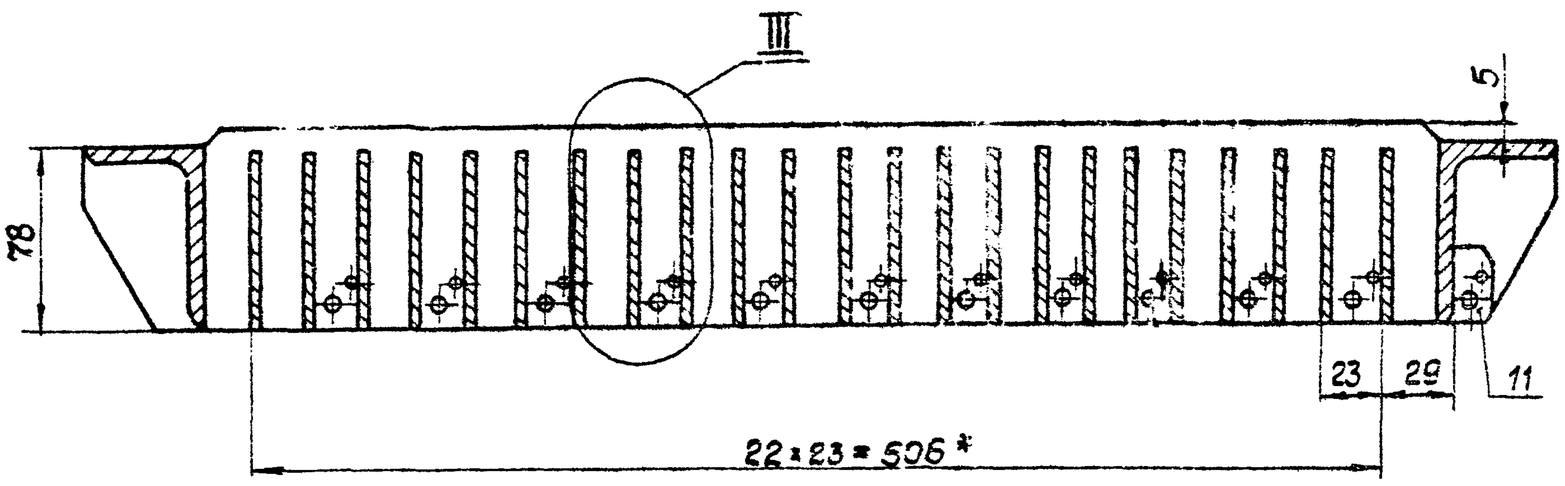
Изм. Лист N докум. Подп. Дата

Лист 2

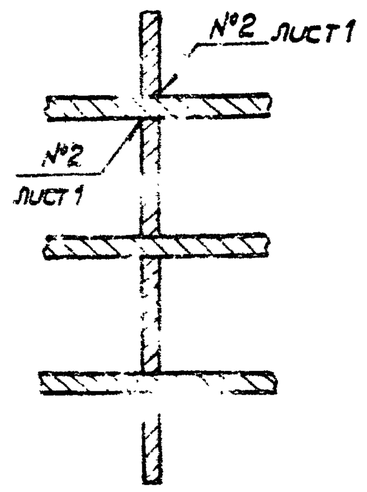
Копировал | Формат А4

258. 43СВ. 01.000СБ

В - В

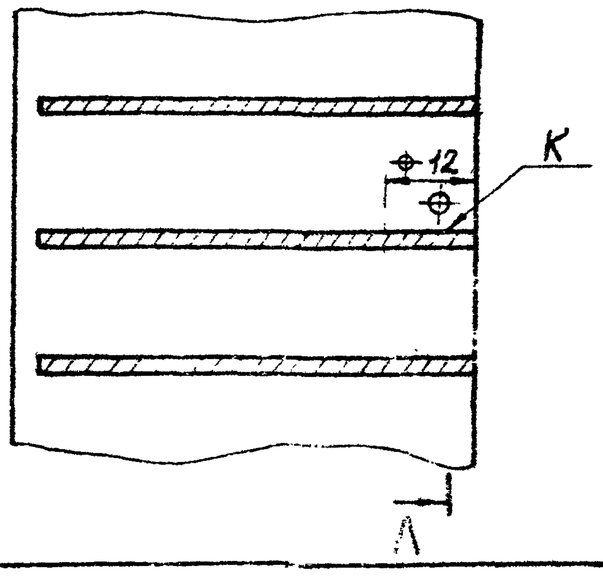


Л - Л



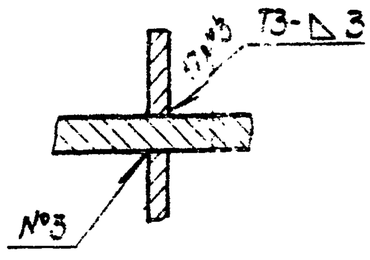
III

М1:1



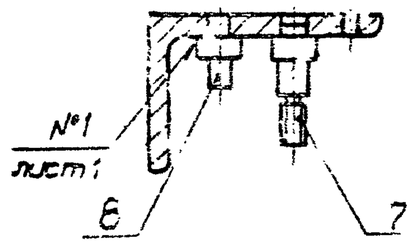
IV лист 1

М1:1



Д - Д лист 1

М1:1



Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Нестерова		
Провер.		Киселева		
Т.контр.		Корусенко		7.12.88
Н.контр.		Бубнов		7.12.88
Утв.				

258 УЗС[illegible] 000 СБ

Рама

Сборочный чертеж

Лит. | Масса | Масшт.

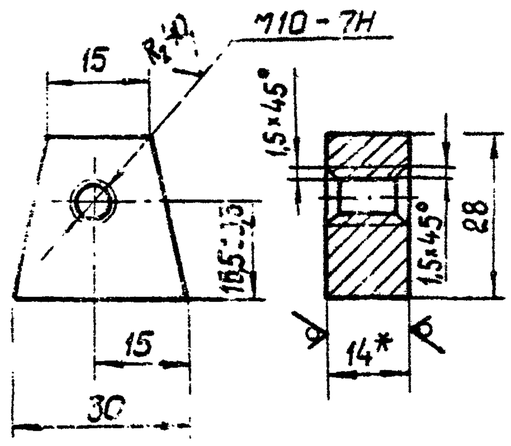
— | —

Лист 2 | Листов

[illegible]проектная организация МО

Копировал | 8898 30 | Формат А3

258. УЗС1. 01. 001

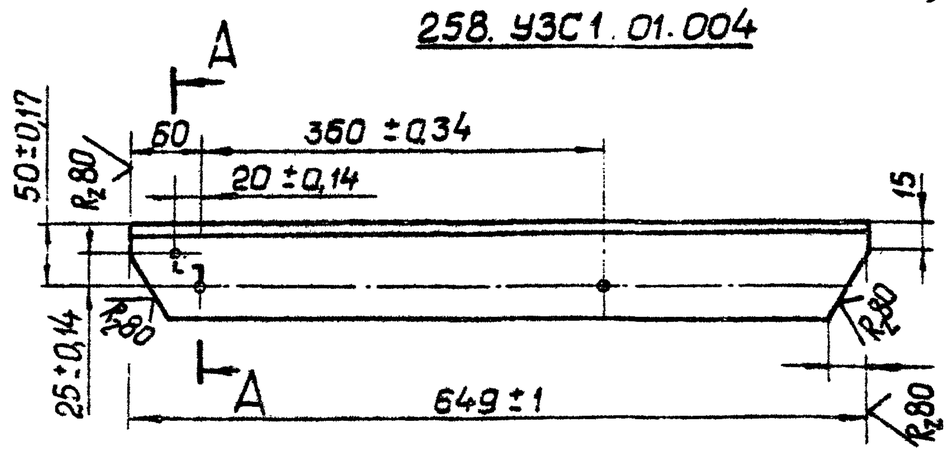


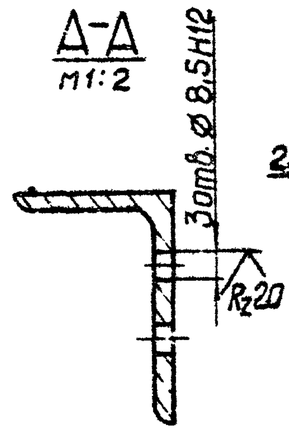
1. * Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	258. УЗС1. 01. 001			
Разраб.		Нестерова			Упор	Лит.	Масса	Масшт.
Провер.		Киселева					0,09	1:1
Т.контр.						Лист	Листов 1	
Н.контр.		Бубнов			Лист 14 ГОСТ 19903-74 / ВСт3пс5 ГОСТ 14637-79	Проектная организация МО		
Утв.								

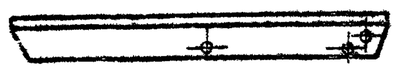
Копир. Формат А4

258. УЗС1. 01. 004





258. УЗС1. 01. 004-01 – Зеркальное отражение
Остальное – см. 258. УЗС1. 01. 004.
М1:10



Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.

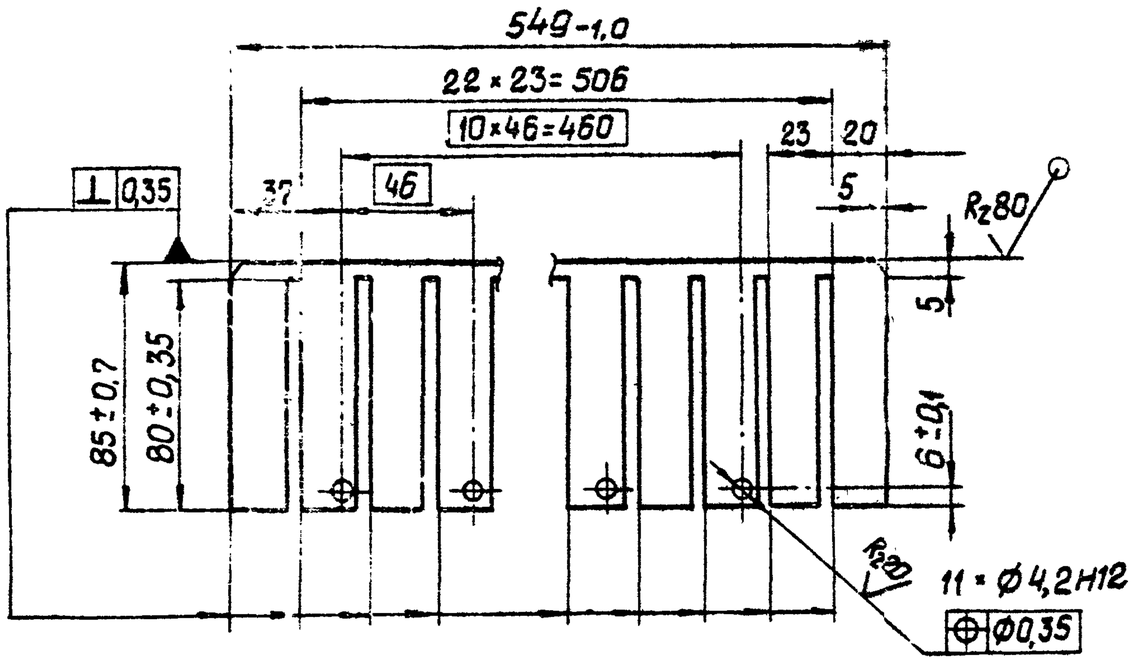
Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	258. УЗС1. 01. 004			
Разраб.		Нестерова			Уголок	Лит.	Масса	Масшт.
Провер.		Киселева					3,2	1:5
Т.контр.						Лист	Листов 1	
Н.контр.		Бубнов			Уго-Б-80×50×6 ГОСТ 8510-92 / лок 8 Ст3пс5 ГОСТ 535-79	Проектная организация МО		
Утв.								

Копир. Формат А4

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата

258. УЗС1. 01. 002

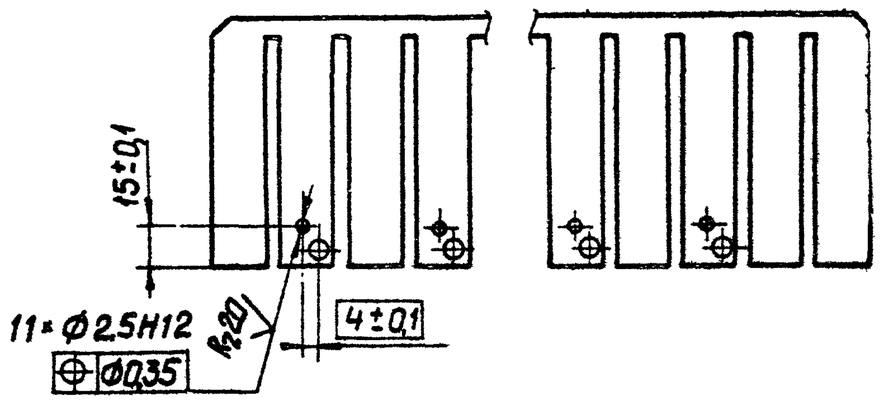
258 УЗС1. 01. 002



Обозначение	Масса кг
258. УЗС1. 01.002	0,84
-01	0,81

258. УЗС1. 01. 002-01

Остальное – см. 258. УЗС1. 01. 002



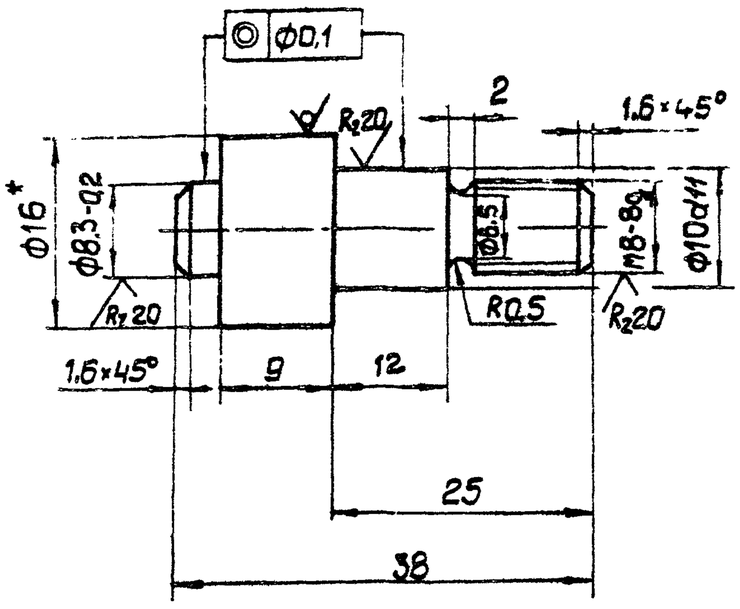
Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	258. УЗС1. 01. 002			
Разраб.		Нестерова			Ребро	Лит.	Масса	Масшт.
Провер.		Киселева					см. табл.	1:5
Т.контр.						Лист	Листов 1	
Н.контр.		Бубнов			Лист 83 ГОСТ 19903-74 / ВСт3пс5 ГОСТ 16523-70	Проектная организация МО		
Утв.								

Копир. Формат А4

258.УЗС1.01.005

$R_z 80$ (√)



1. * Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Нестерова		
Провер.		Киселева		
Т. контр.				
Н. контр.		Бубнов		
Утв.				

258 УЗС1.01.005

Ось

Лит.	Масса	Масшт.
	0,03	2

Лист | Листов

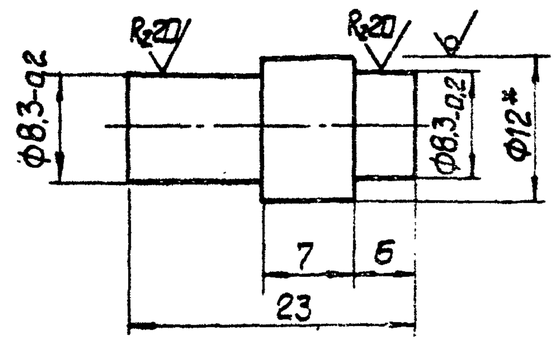
Круг В15 ГОСТ 2590-71 / В Ст3пс5 ГОСТ 535-79

Проектная организация МО

Копир. Формат А4

258.УЗС1.01.006

$R_z 80$ (√)



1. * Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Нестерова		
Провер.		Киселева		
Т. контр.				
Н. контр.		Бубнов		
Утв.				

258. УЗС1. 01.006

Упор

Лит.	Масса	Масшт.
	0,015	2:1

Лист | Листов 1

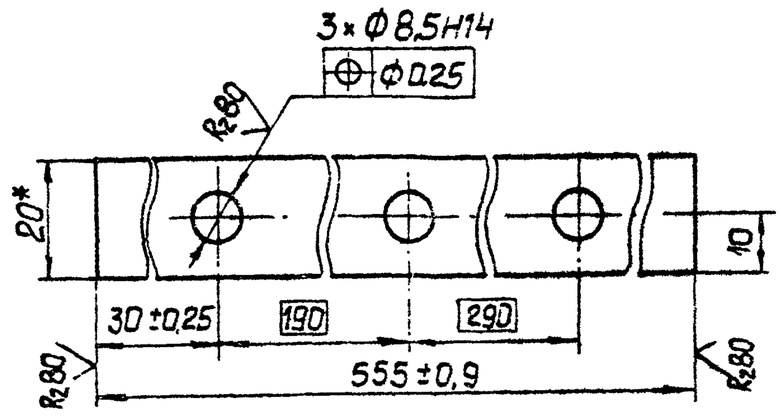
Круг В12 ГОСТ 2590-71 / В Ст3пс5 ГОСТ 535-79

Проектная организация МО

Копир. Формат А4

258.УЗС1.02.001

(√)



* Размер для справок

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Нестерова		
Провер.		Киселева		
Т. контр.				
Н. контр.		Бубнов		7.12.82
Утв.				

258. УЗС1. 02. 001

Планка

Лит.	Масса	Масшт.
	0,34	1:1

Лист | Листов 1

Полоса 4×20 ГОСТ 103-76 / В Ст3пс5 ГОСТ 535-79

Проектная организация МО

Копир. Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				Документация		
А2			258. УЗС1. 02.000СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	258. УЗС1. 01. 005	Ось	4	
А4		2	258. УЗС1. 02. 001	Планка	2	
А4		3	258. УЗС1. 02. 002	Кронштейн	2	
А4		4	258. УЗС1. 02. 003	Планка	2	
А4		5	258. УЗС1. 02. 004	Ребро	4	
Б4		6	258. УЗС1. 02. 005	Стержень		
				Круг В8 ГОСТ 2590-71 / В Ст3пс5 ГОСТ 535-79		
				$\ell = 498 \pm \frac{IT14}{2}$	3	0,2кг

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Нестерова		
Провер.		Киселева		
Т. контр.		Капустина		7.12.82
Н. контр.		Бубнов		7.12.82
Утв.		Карапкин		8.12.82

258. УЗС1. 02. 000

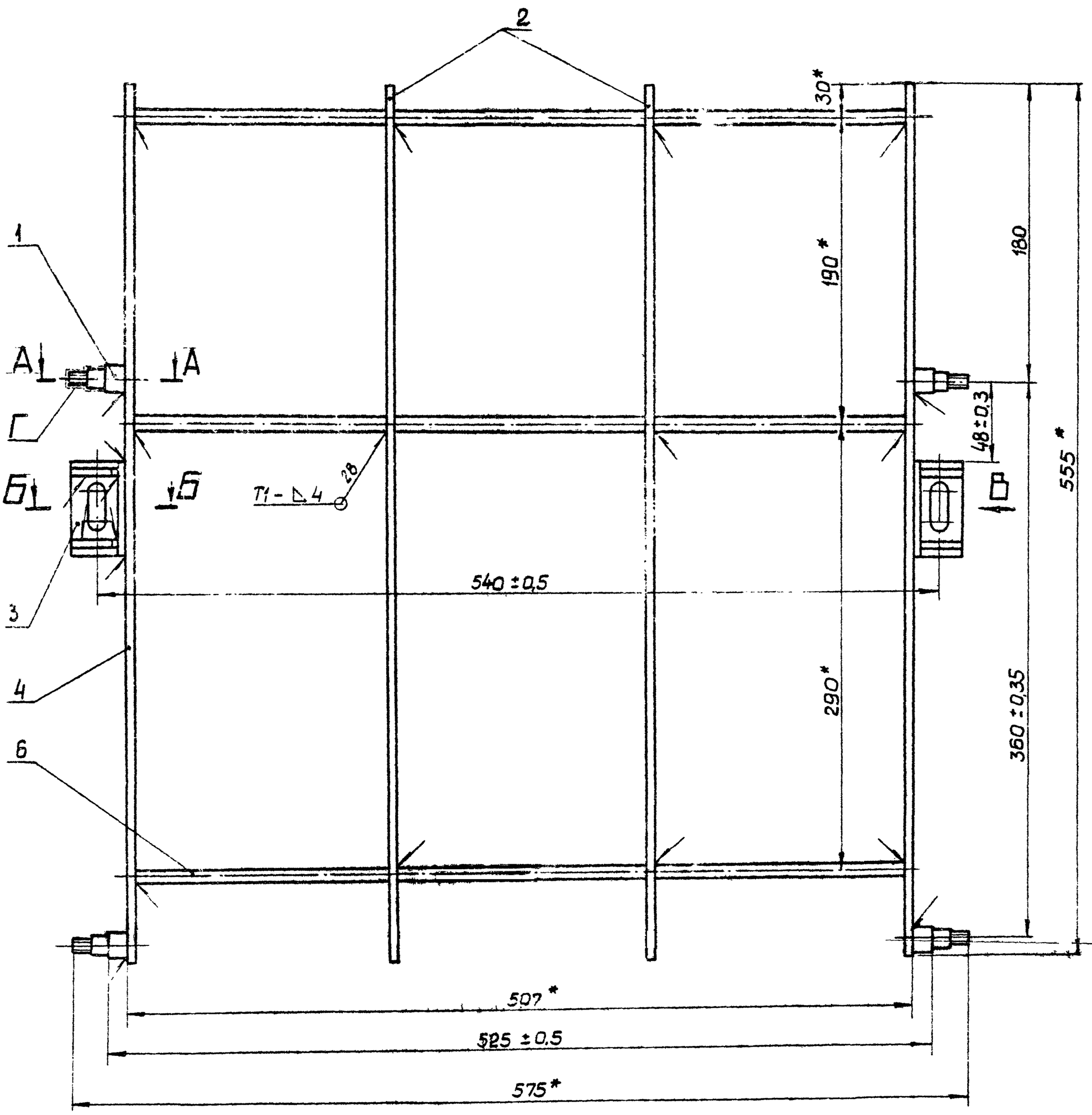
Решетка

Лит.	Лист	Листов
		1

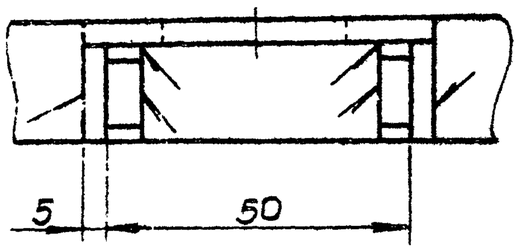
Проектная организация МО

Копир. 18898 Формат А4

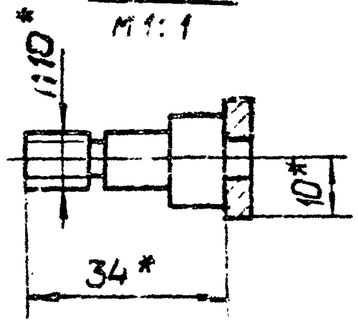
258.УЗС1.02.000 СБ



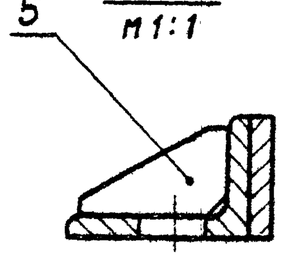
Вид В повернуто
М1:1



А-А
М1:1



Б-Б
М1:1

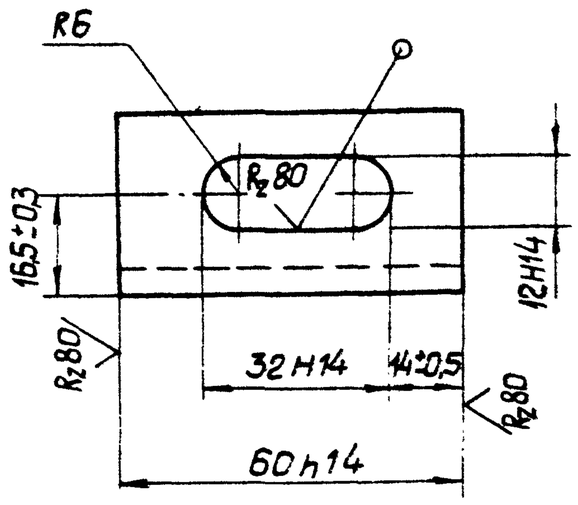


1. *Размеры для справок.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров ± IT14/2.
4. Покрытие: Эмаль ПФ-115 темно-зеленая ГОСТ 6465-76 IV.ж, кроме поверхн. Г деталей поз. 1.

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	258. УЗС1.02.000 СБ		
Разраб.		Нестерова			Решетка	Лит.	Масса	Масшт.
Провер.		Киселева					22	1:2
Т.контр.		Капустина			Сборочный чертеж	Лист	Листов 1
Н.контр.		Будков				Проектная организация МО	
Утв.		Коростков					

Копировал

258. УЗС1. 02. 002

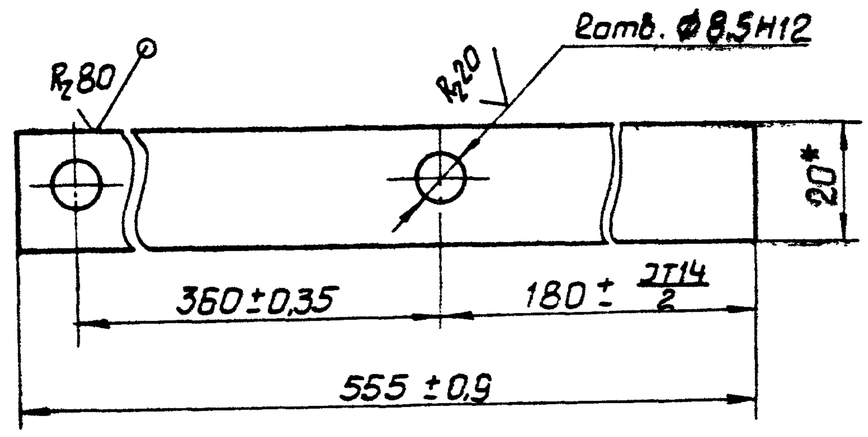


Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	258. УЗС1. 02. 002			
Разраб.		Нестерова			Кронштейн	Лит.	Масса	Масшт.
Провер.		Киселева					0,07	1:1
Т. контр.						Лист	Листов 1	
Н. контр.		Бубнов			Уго- 5-32×20×4 ГОСТ 8510-72 / лок ВСт3пс5 ГОСТ 535-79	Проектная организация МО		
Утв.								

Копировал

Формат А4

258. УЗС1. 02. 003



* Размер для справок

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	258. УЗС1. 02. 003			
Разраб.		Нестерова			Планка	Лит.	Масса	Масшт.
Провер.		Киселева					0,33	1:1
Т. контр.						Листов	Лист 1	
Н. контр.		Бубнов			Поло- 4×20 ГОСТ 103-76 / со ВСт3пс5 ГОСТ 535-79	Проектная организация МО		
Утв.								

Копировал

Формат А4

Инв. N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N | Инв. N дубл. | Подп. и дата

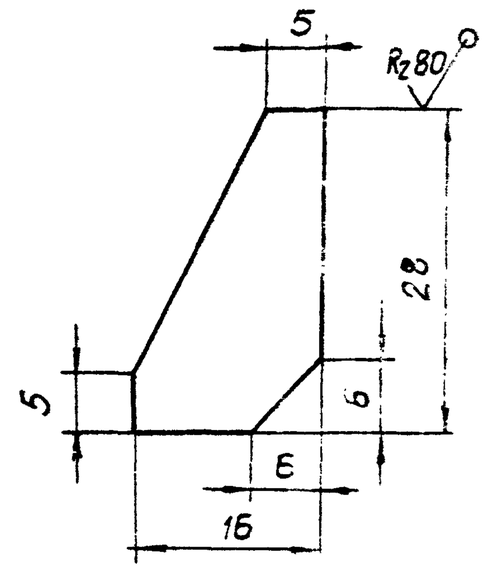
Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			258. УЗС1. 03. 000 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	258. УЗС1. 03. 001	Ручка	1	
А4		2	258. УЗС1. 03. 002	Винт	1	
				Стандартные изделия		
		3		Шайба 4. 36. 019 ГОСТ 11371-79	1	

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	258. УЗС1. 03. 000			
Разраб.		Нестерова			Винт	Лит.	Масса	Масшт.
Провер.		Киселева						
Гл. конст.		Капустина				Лист	Листов	
Н. контр.		Бубнов				Проектная организация МО		
Утв.		Коротков						

Копировал

Формат А4

258. УЗС1. 02. 004

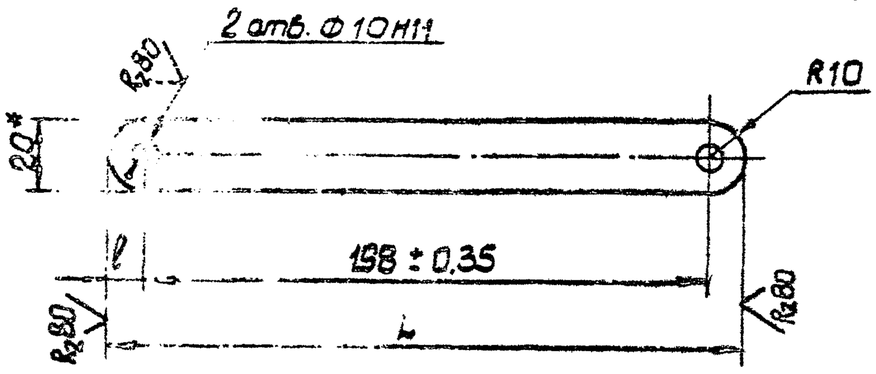


Предельные отклонения размеров ± IT14/2

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	258. УЗС1 02. 004			
Разраб.		Нестерова			Ребро	Лит.	Масса	Масшт.
Провер.		Киселева					0,03	2:1
Т. контр.						Лист	Листов 1	
Н. контр.		Бубнов			Лист 5 ГОСТ 19903-74 / ВСт3пс5 ГОСТ 14637-79	Проектная организация МО		
Утв.								

Копировал: № 18898 34 Формат А4

258.УЗС1.00.001



Обозначение	L, мм	l, мм	Масса, кг
258.УЗС1.00.001	218 ± 0.6	10	0,35
-01	250	42	0,4

1. * Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{JT14}{2}$.
3. Покрытие Эмаль ПФ-115 темно-зеленая ГОСТ 6465-76. IV. ж. кроме отверстий.

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Нестерова		
Провер.		Киселева		
Т.контр.				
Н.контр.		Буднов		7.12.82
Утв.				

258. УЗС1. 00. 001

Рычаг

Литер	Масса	Масштаб
	см. табл.	—
Лист	Листов 1	

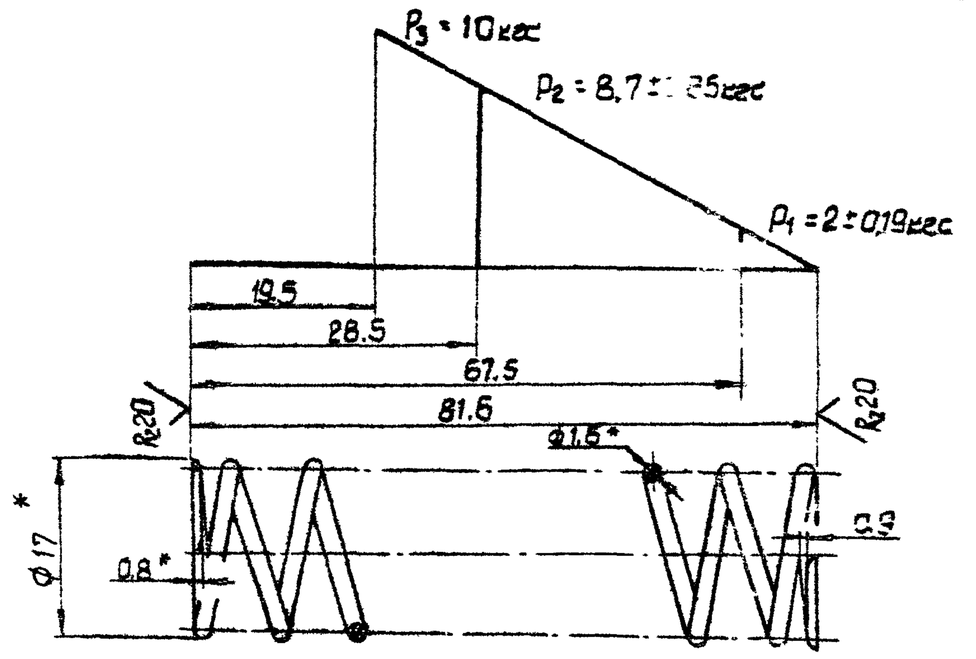
Полосa 10×20 ГОСТ 103-76 / Ст3пс5 ГОСТ 535-79

Проектная организация МО

Копировал

Формат А4

258.УЗС1.00.003



$G^* = 8000$ кгс/мм²; $\tau_3{}^* = 107$ кгс/мм²
$E^* = 2{,}1 \cdot 10^4$ кгс/мм²; $\sigma_3{}^* = 133$ кгс/мм²
Пружина № 309 ГОСТ 13770-68
Направление навивки пружины — правое.
$l = 750$ мм.
$n = 11$, $n_1 = 12.5$ $D_c = 13.35$ $D_3 = 154$ *
* Размеры для справок
* Параметры для справок.
Покрытие: Ц24.хр. Ж.
Остальные технические требования по 258 МЗС.000ТУ.

Инв.N подл. | Подп. и дата | Взам.инв.N | Инв.N дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Нестерова		
Провер.		Киселева		
Т.контр.				
Н.контр.		Буднов		7.12.82
Утв.				

258. УЗС1. 00. 003

Пружина

Литер	Масса	Масштаб
	0,007	2
Лист	Листов 1	

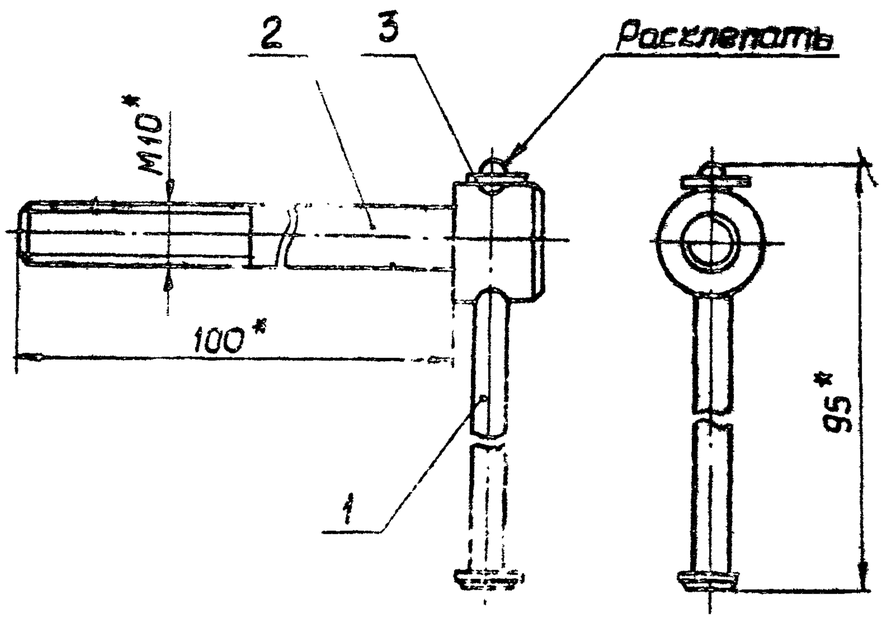
Проволока II-1.6 ГОСТ 9389-75

Проектная организация МО

Копировал

Формат А4

258.УЗС1.03.000СБ



* Размеры для справок.

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Нестерова		
Провер.		Киселева		
Т.контр.				
Н.контр.		Буднов		7.12.82
Утв.				

258. УЗС1. 03. 000 СБ

Винт

Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
	0,12	1:1
Лист	Листов 1	

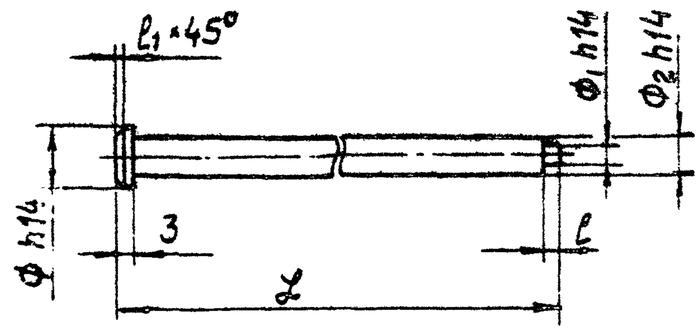
—

Проектная организация МО

Копировал

Формат А4

258.УЗС1.03.001



Обозначение	Размеры, мм						Материал	Покрытие	Масса кг
	L	l	l1	Ф	Ф1	Ф2			
258.УЗС1.03.001	18 ± 0.4	3	1,6	12	4	8	ВСт3пс5 ГОСТ 380-71	Ц.хр.Фос	0,03
-01	160	5	1	18	12	15	Круг В18 ГОСТ 2590-71 / ВСт3пс5 ГОСТ 1535-79	Ц.хр.	0,14

Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{JT14}{2}$.

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Нестерова		
Провер.		Киселева		
Т.контр.				
Н.контр.		Буднов		7.12.82
Утв.				

258. УЗС1. 03. 001

Ручка

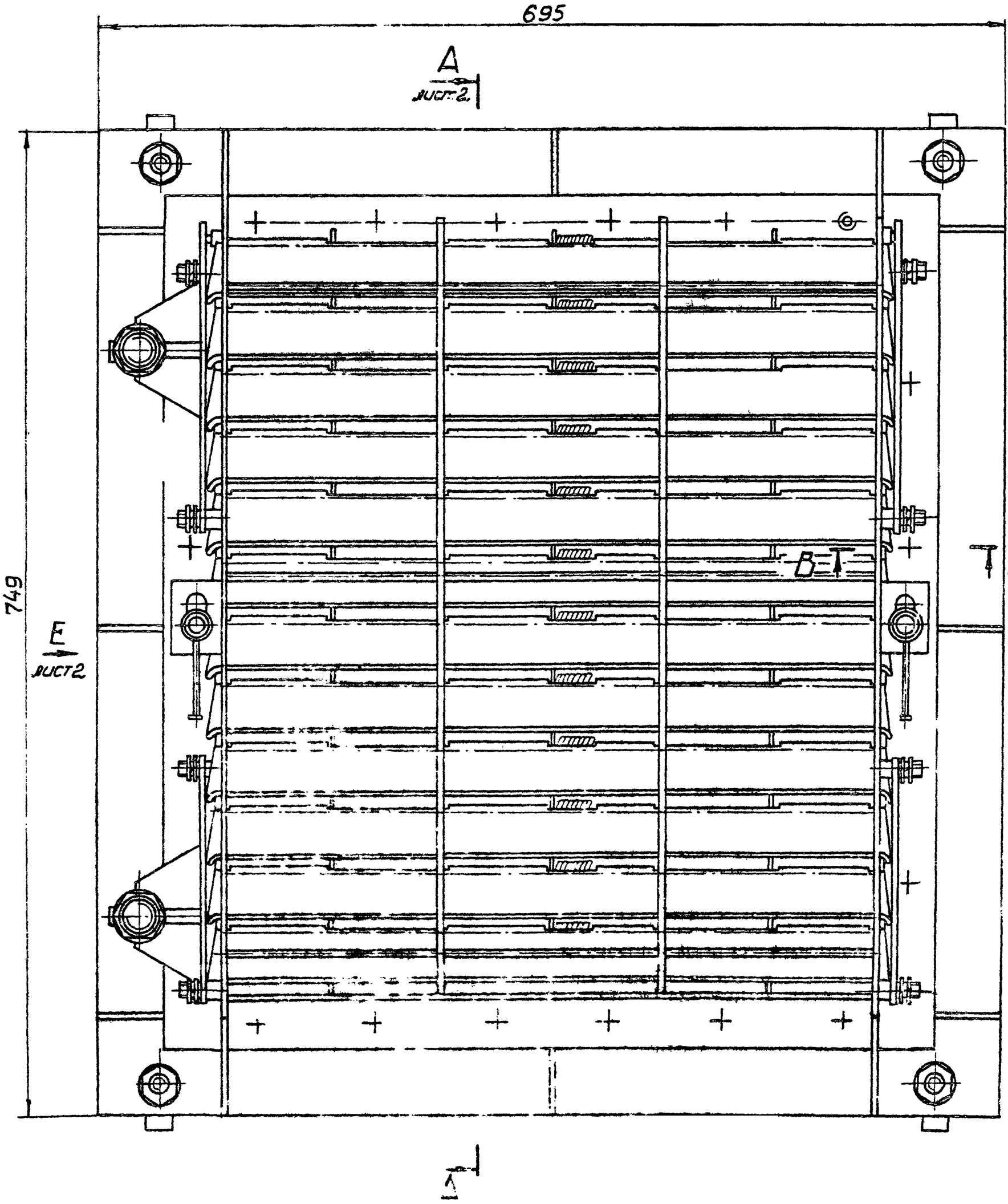
Лит.	Масса	Масштаб
	см. табл.	—
Лист	Листов 1	

см. табл.

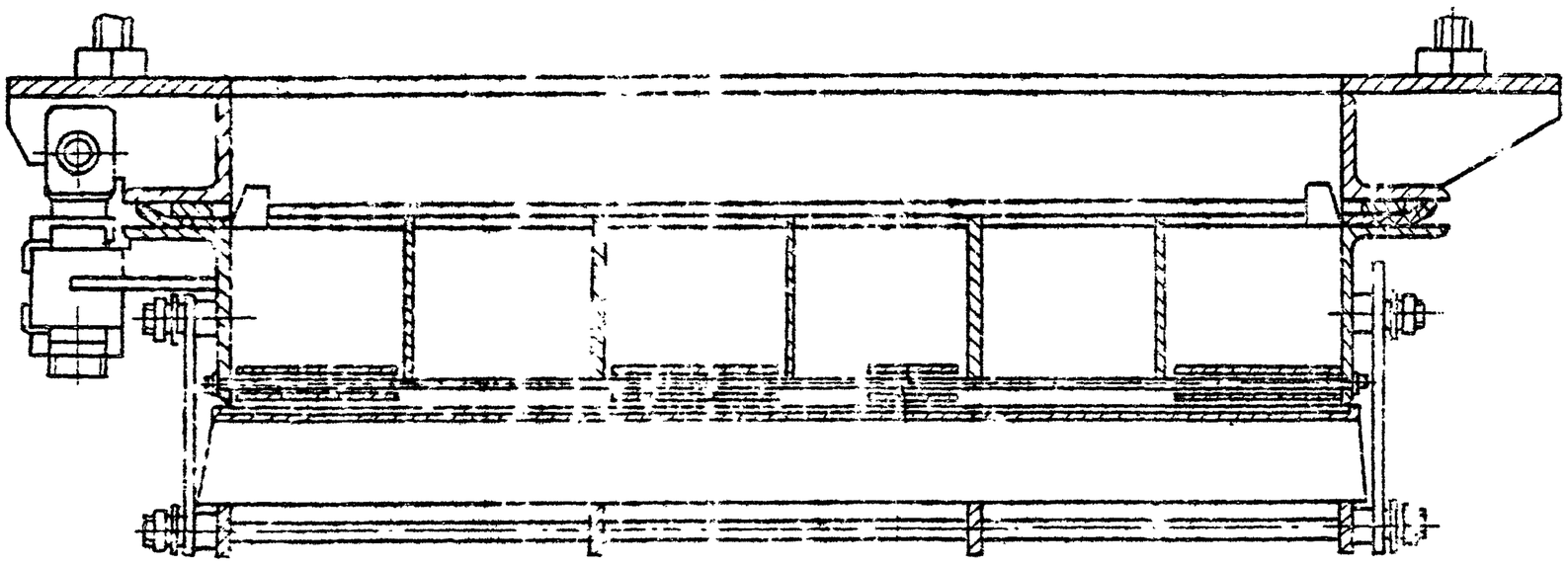
Проектная организация МО

Копировал

Формат А4



Е – Е



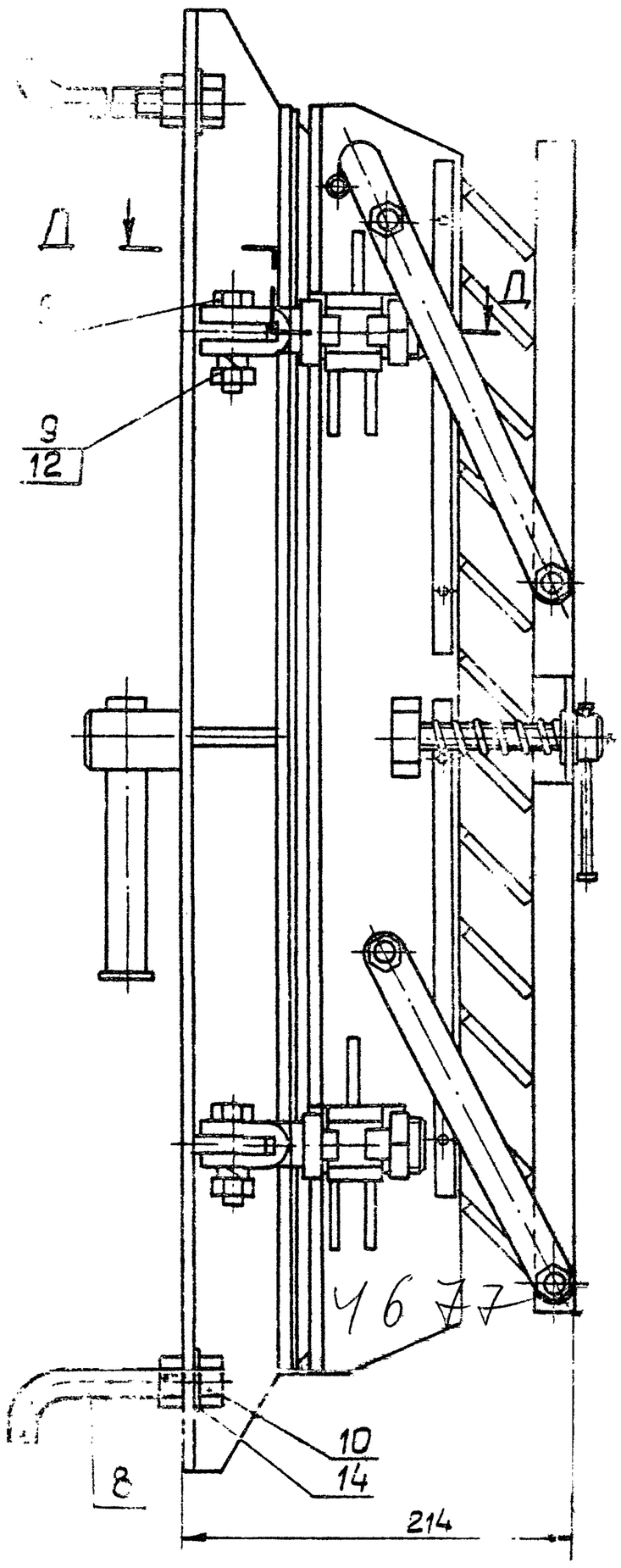
1. Размеры для справок.
2. Болты поз. 3 предназначаются для сооружения из монолитного железобетона

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	258. УЗС 8. 00. 000 СБ			
Разраб.		Нестерова			Устройство противовзрывное УЗС-8 Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масшт.
Пров.		Киселева					76,7	1:25
Гл. конструктор		Кепчашина		7.12.87		Лист 1	Листов 2	
Нач. отд.		Коротков		8.1988		Проектная организация по		
Н. контр.		Быков		8.1988				
Утв.		Костинский						

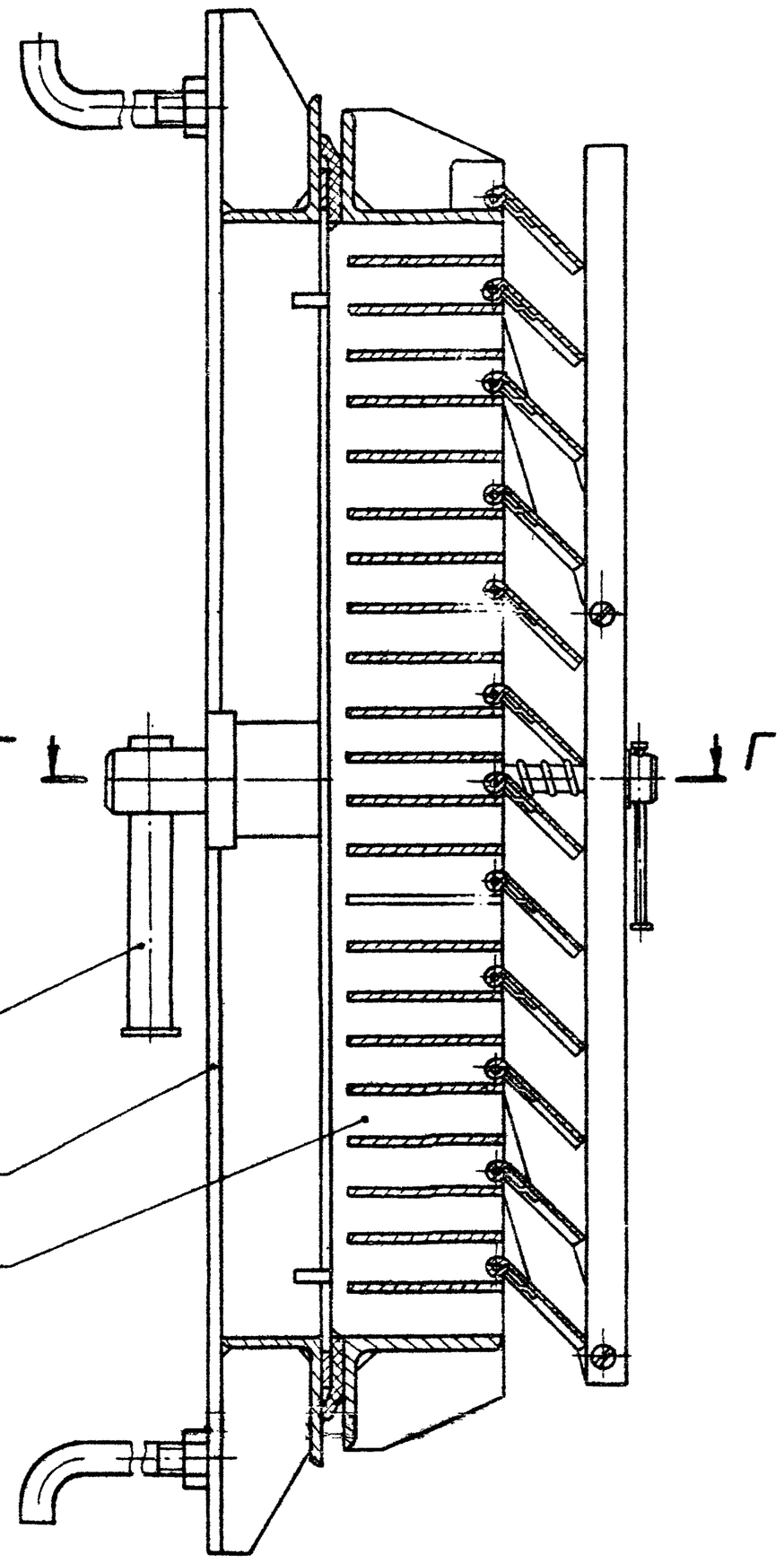
16898 36 Копировал

Формат А2

Вид Е лист 1

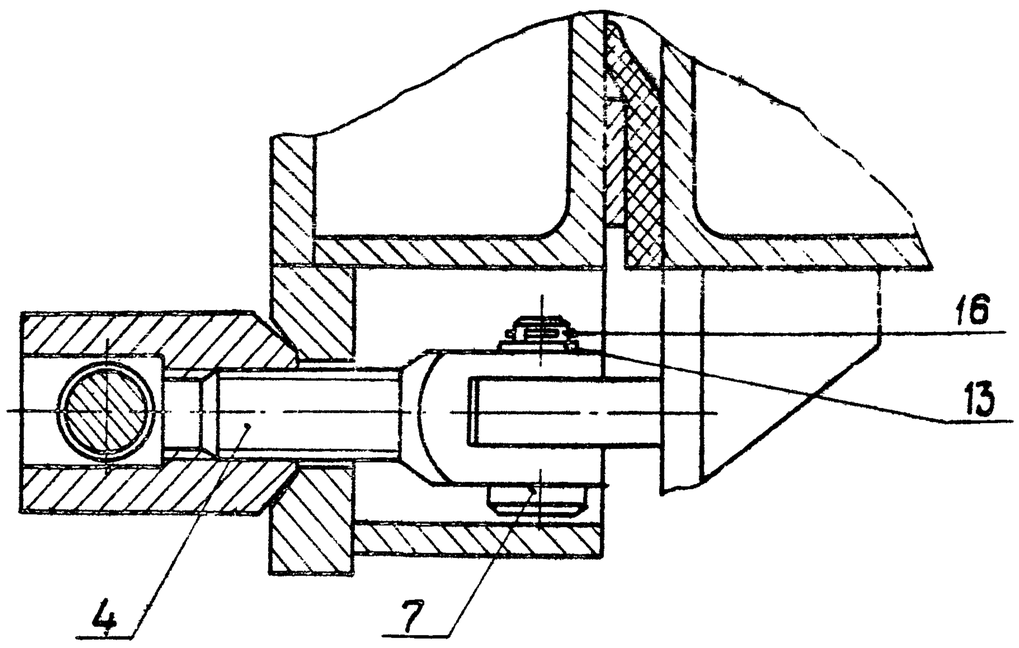


А–А лист 1



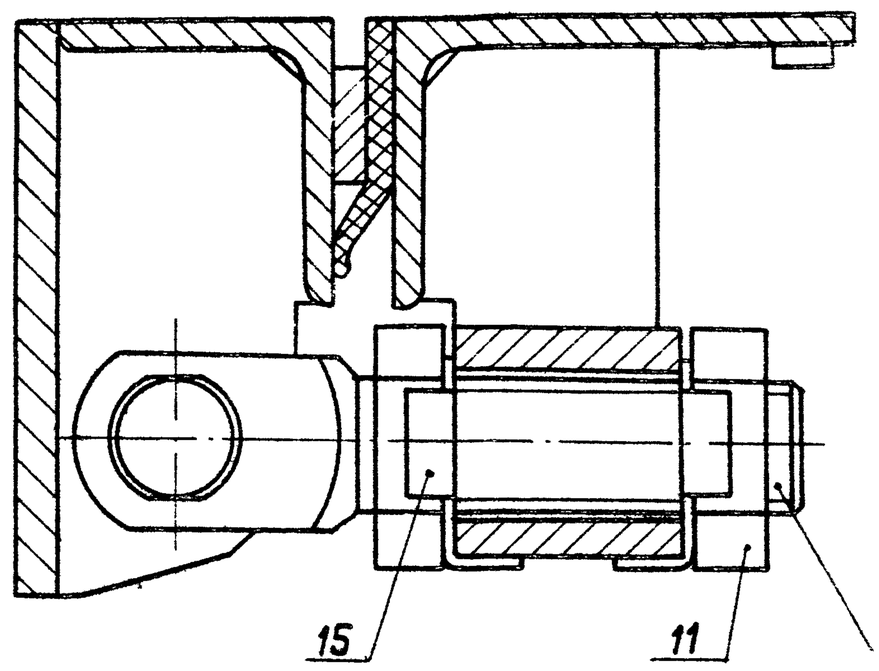
Г–Г

М1:1



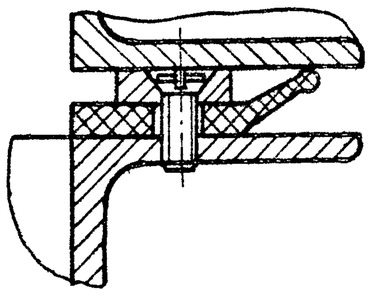
Д–Д

М 1:1



В–В лист 1

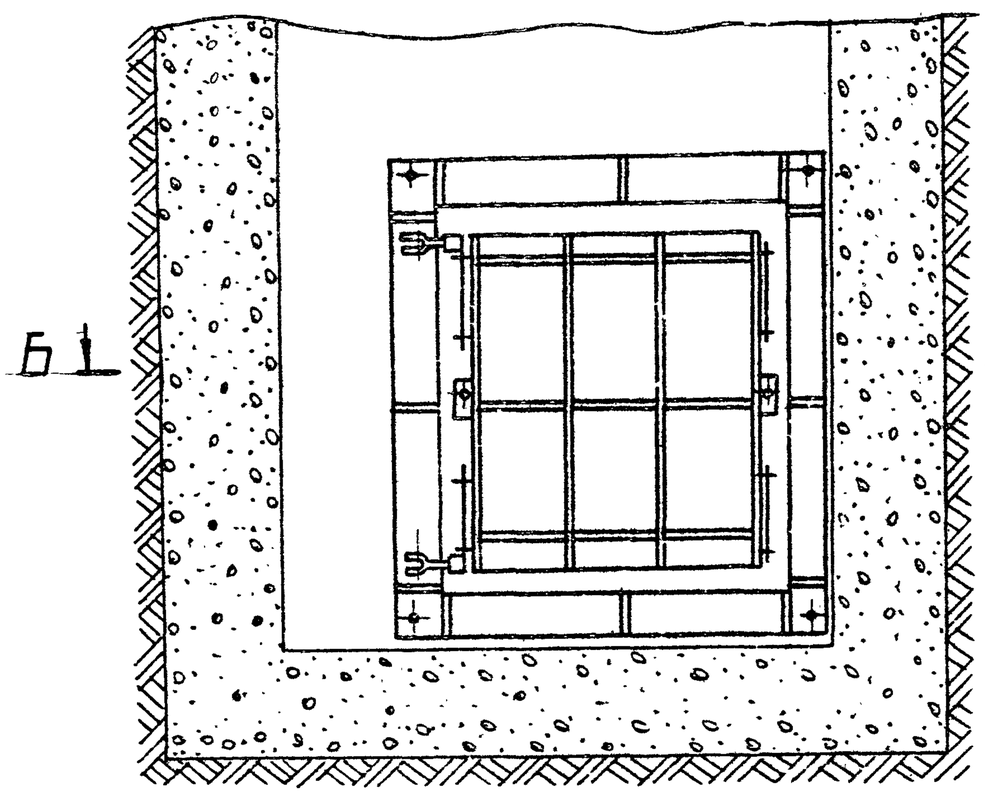
М1:1



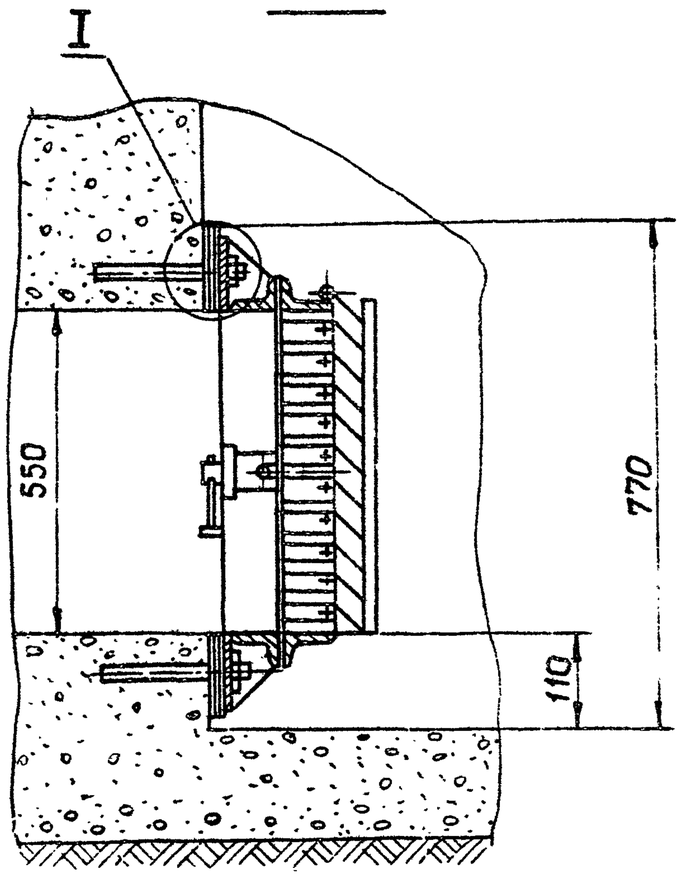
					258. УЗС 8. 00. 000 СБ
Изм.	Лист	Н. докум.	Подп.	Дата	
Разраб.		Нестерова			Устройство противо взрывное УЗС 8. Сборочный чертеж
Провер.		Киселева			
Гл. констр.		Капустина		7.12.99	
Нач. отд.		Коротков		9.12.99	
Н. контр.		Бубнов		10.12.99	
Утв.		Магатинский			

Лит.	Масса	Масшт.
	—	—
Лист 2	Листов	

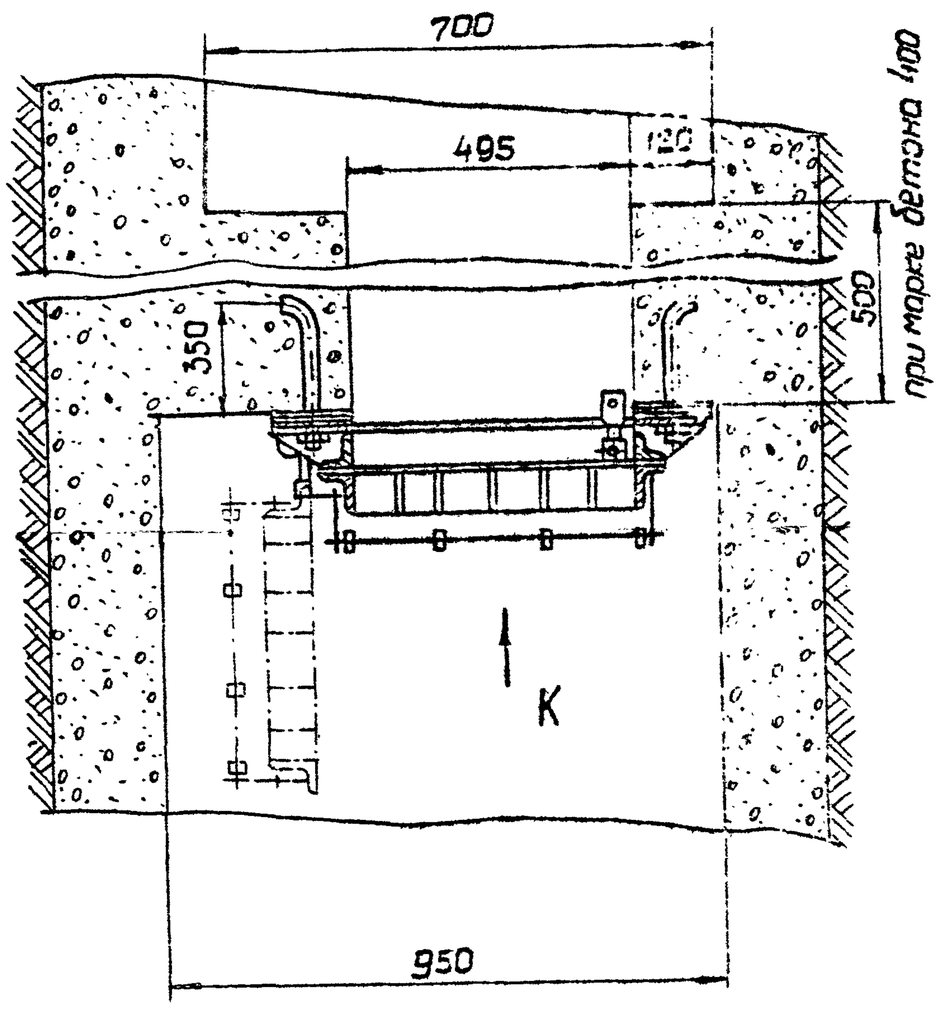
Проектная организация МО



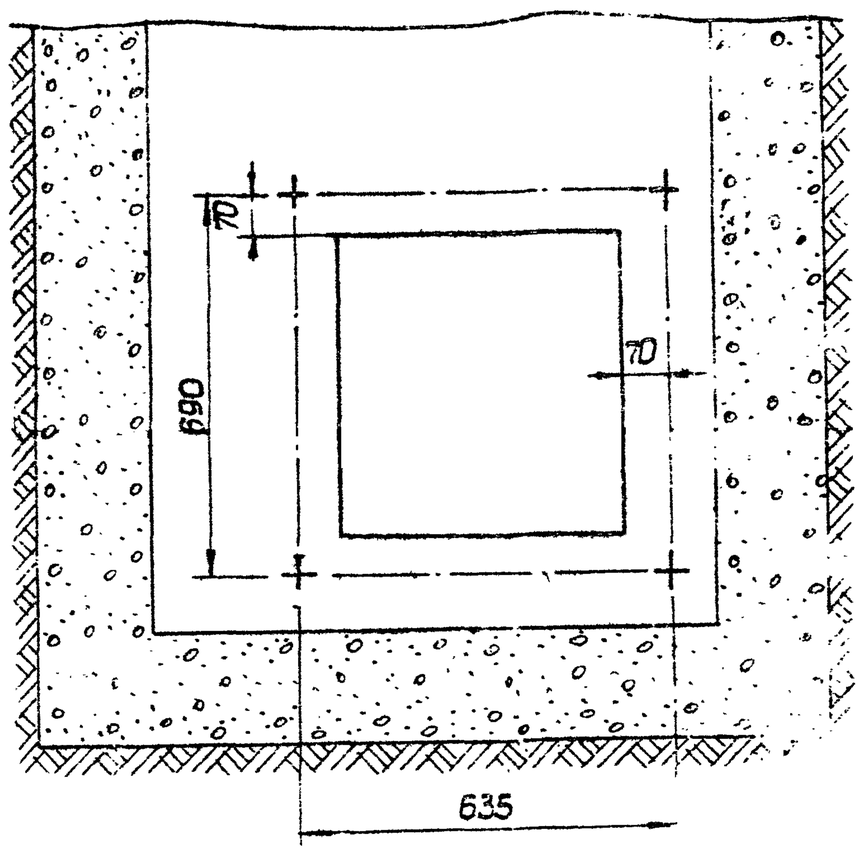
А-А



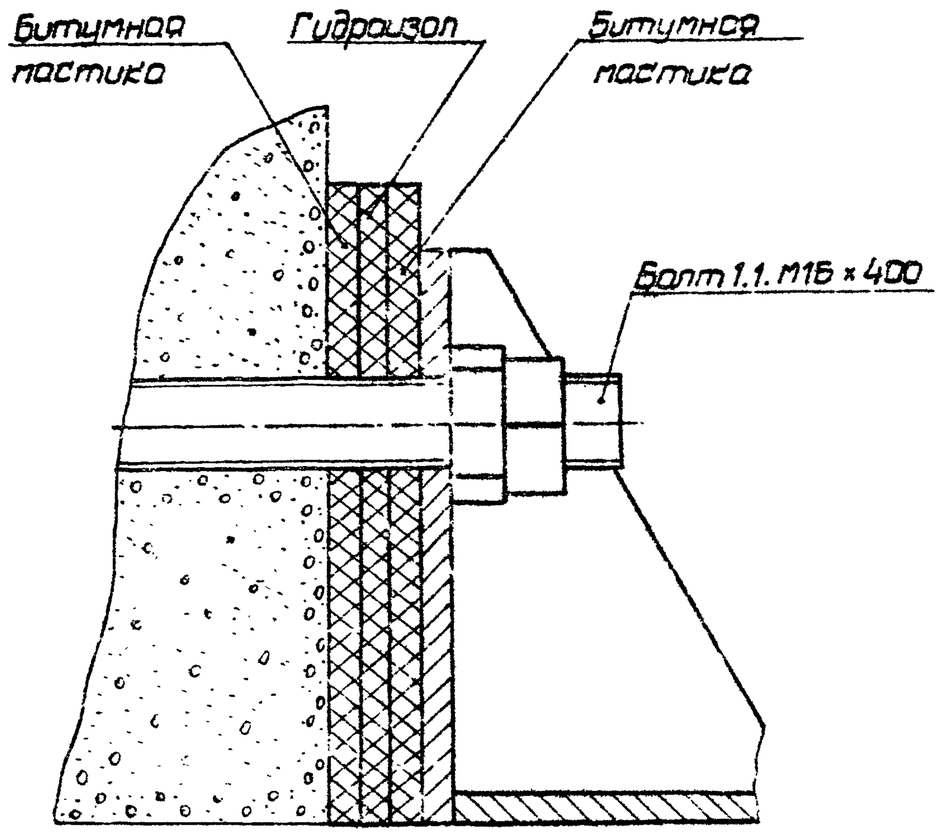
Б-Б



Разметка отверстий под анкерные болты.



I
М1:1



1. Размеры для справок.
2. Действие нагрузки — по стрелке К.

				258.У3С8.00.000МЧ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.		Нестерова			Устройство противовзрывное УЗС8	Стадия: —	Масса: —	Масштаб: 1:10
Пров.		Киселева				Листов 1
Гл.констр.		Карлстина			Монтажный чертеж	
Нач.отд.		Короткова			—	Проектная организация МО
Н.контр.		Бубнов				
Утв.		Лютинская				

18898-38 Калуга Тип. Росмат А2

Серия 07.904-1

Позиция	Обозначение	Наименование	Куда входит: обозначение	Кол.	Общее кол.	Примечание
1						
2	258.УЗС8.00.000	Устройство противовзрывное УЗС8				
3						
4	258.УЗС1.02.000	Решетка	258.УЗС8.01.000	1	1	
5	258.УЗС1.03.000	Винт	258.УЗС8.01.000	2	2	
6	258.УЗС8.01.000	Секция	258.УЗС8.00.000	1	1	
7	258.УЗС8.01.100	Рама	258.УЗС8.01.000	1	1	
8	258.УЗС8.02.000	Рама	258.УЗС8.00.000	1	1	
9	258.УЗС8.03.000	Ручка	258.УЗС8.00.000	1	1	
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						

Инв.N подл. | Подп. и дата | Взам.инв.N | Инв.N дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Нестерова			
Провер.	Киселева			
Гл.констр.	Капустина			7.12.88
Н.контр.	Бубнов			8.12.88
Утв.	Коротков			9.12.88

258. УЗС8. 00. 000 ВС

Устройство противовзрывное УЗС 8. Ведомость спецификаций

Лит.	Лист	Листов
		1

Проектная организация МО

Копировал | Формат А3

Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
*			258.УЗС8.01.000 СБ	Сборочный чертеж		А2, А3
				Сборочные единицы		
А4		1	258.УЗС1.02.000	Решетка	1	
А4		2	258.УЗС1.03.000	Винт	2	
А4		3	258.УЗС8.01.100	Рама	1	
				Детали		
А4		4	258.УЗС1.00.001	Рычаг	2	
		5	258.УЗС1.00.001-01	Рычаг	2	
А3		6	258.УЗС1.00.002	Лопасть	12	
А4		7	258.УЗС1.00.003	Пружина	2	
А4		8	258.УЗС1.00.004	Пружина	12	
А4		9	258.МЗС.014-01	Планка	4	
А4		10	258.МЗС.018-01	Ось	12	
А3		11	258.УЗС8.01.001	Планка	2	
		12	-01	Планка	2	
А3		13	258.УЗС8.01.002	Манжета	1	

Инв.N подл. | Подп. и дата | Взам.инв.N | Инв.N дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Нестерова			
Провер.	Киселева			
Гл.констр.	Капустина			7.12.88
Н.контр.	Бубнов			8.12.88
Утв.	Коротков			9.12.88

258. УЗС8. 01.000

Секция

Литер	Лист	Листов
	1	2

Проектная организация МО

Копировал | Формат А4

Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Стандартные изделия		
		14		Болт М5×10.58.019 ГОСТ 1491-80	8	
		15		Винт М6×16.58.019 ГОСТ 17475-80	22	
		16		Гайка М8.4.019 ГОСТ 5915-70	8	
		17		Шайба 8.65Г.029 ГОСТ 6402-70	8	
		18		Шайба 8.36.019 ГОСТ 11371-78	8	
		19		Шайба 10.36.019 ГОСТ 11371-78	4	

Инв.N подл. | Подп. и дата | Взам.инв.N | Инв.N дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата

258. УЗС8.01.000 | Лист 2

Копировал | 18898 39 | Формат А4

Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			258.У3СВ.01.100СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	258.У3С1.01.001	Упор	2	
А3		2	258.У3С1.01.002	Ребро	4	
11		3	-01	Ребро	1	
Б4		4	258.У3С1.01.003	Пластина		
				Лист В3 ГОСТ 19903-74		
				ВСт3пс5 ГОСТ 16523-70		
				$80\times494\pm\frac{JT14}{2}$	23	0,91кг
А4		5	258.У3С1.01.004	Уголок	1	
–		6	-01	Уголок	1	
А3		7	258.У3С1.01.005	Ось	4	
А4		8	258.У3С1.01.006	Упор	2	
Б4		9	258.У3С1.01.007	Уголок		
				Уго-Б-80×50×6 ГОСТ 8510-72		
				Лок ВСт3пс5 ГОСТ 535-79		
				$\ell = 495 \pm 0.775$	2	2.94кг
А3		10	258.М3С.032-02	Планка	4	
		11	-03	Планка	1	
А3		12	258.У3СВ.01.101	Втулка	2	
А4		13	258.У3СВ.01.102	Ребро	2	
А3		14	258.У3СВ.01.103	Ушко	1	

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	258.У3СВ.01.100		
Разраб.		Нестерова			Рама	Лит.	Лист 1 / Листов 2
Провер.		Киселева				Проектная организация МО	
Т.контр.		Колуплина					
Н.контр.		Буянов					
Утв.		Коротков		1.11.11			

Копировал | Формат А4

Форм.	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А4		15	258.У3СВ.01.104	Ребро	6	
А4		16	258.У3СВ.01.105	Упор	4	
Б4		17	258.У3СВ.01.106	Основание		
				Лист 12 ГОСТ 19903-74		
				ВСт3пс5 ГОСТ 14637-79		
				$20\times42\pm\frac{JT14}{2}$	1	0,08кг

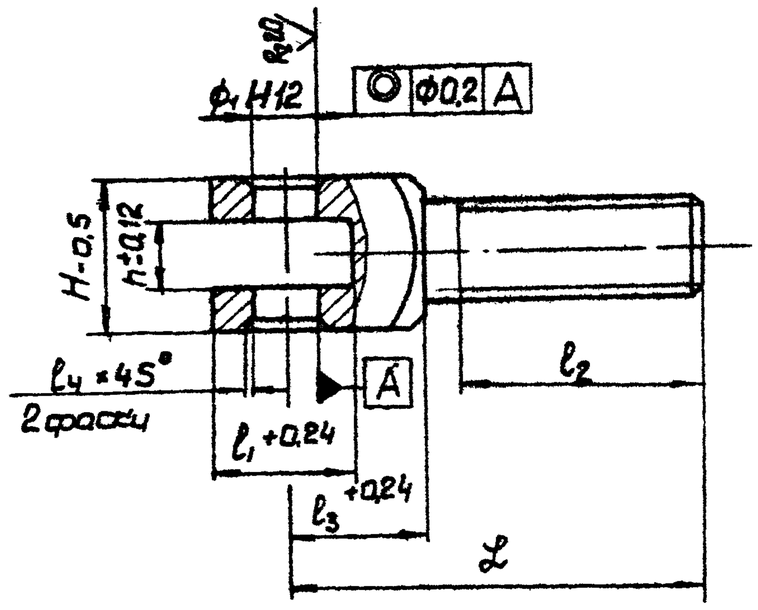
Инв.N подл. | Подп. и дата | Взам.инв.N | Инв.N дубл. | Подп. и дата

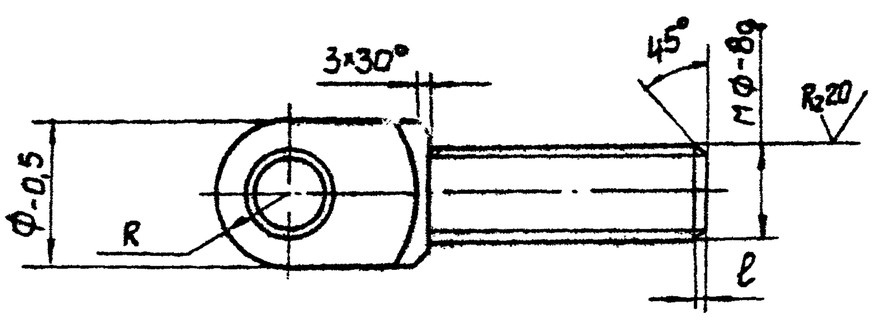
Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	258.У3СВ.01.100	Лист 2

Копировал | Формат А4

258.У3СВ.00.001

258.У3СВ.00.001;-01

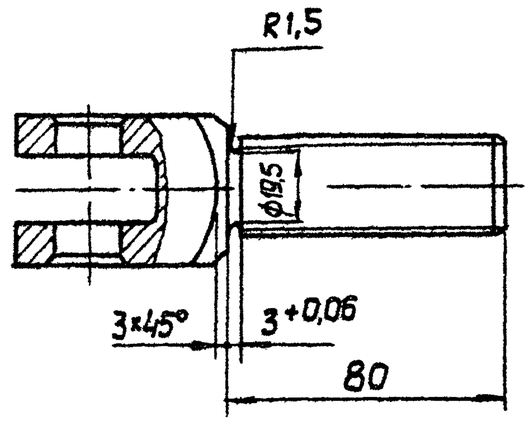




R_z80 V(V)

258.У3СВ.00.001-02

Остальное – см. 258.У3СВ.00.001



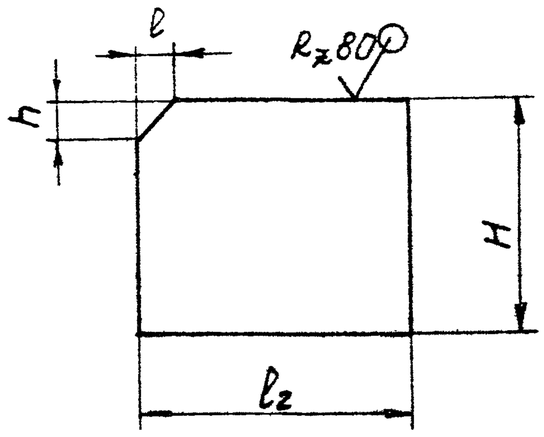
1. * Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm\frac{JT14}{2}$.
3. Покрытие: Ц9.м.Фос.

Обозначение	Размеры, мм												Масса кг
	Ф	Φ_1	Φ_2	ℓ	ℓ_1	ℓ_2	ℓ_3	$\mathcal{L}$	H	h	R	ℓ_4	
258.У3СВ.00.001	25	12	16	1.5	26	40	25	65	25	12.5	12.5*	0.5	0.2
-01	35	16	20	2	38	80	36	145	35	16.5	17.5	0,5	0,5
-02	30	12	24		37	77	–	109	30	12.5	16	1	0.33

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	258.У3СВ.00.001			
Разраб.		Нестерова			Болт откидной	Лит.	Масса	Масшт.
Провер.		Киселева					см. табл.	—
Т.контр.						Лист	Листов 1	
Н.контр.		Буянов			В Ст3пс5 ГОСТ 380-71	Проектная организация МО		
Утв.								

Копировал | Формат А3

258.УЗСВ.01.102



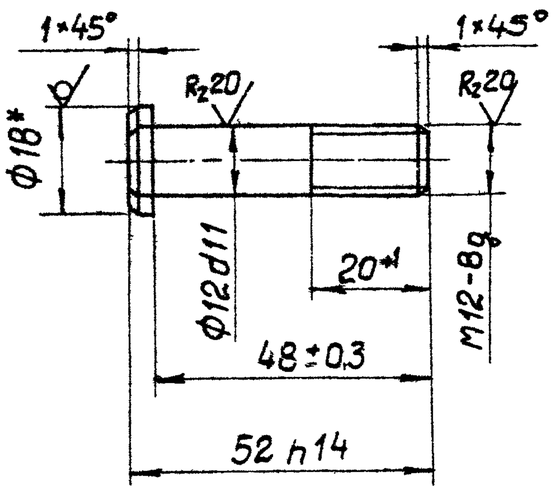
Обозначение	Размеры, мм				Масса, кг
	l	l2	h	H	
258.УЗСВ.01.102	8	44	8	44	0,08
-01	17	65	25	30-0,5	0,1

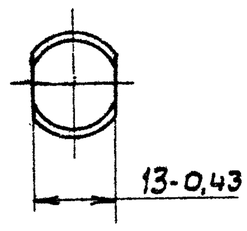
Предельные отклонения размеров $\pm \frac{JT14}{2}$.

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	258.УЗСВ.01.102
Разраб.	Нестерова				Ребро
Провер.	Киселева				Лит. / Масса / Масшт.: см. табл. / —
Т.контр.					Лист / Листов 1
Н.контр.	Бубнов			5.12.82	Лист 8 ГОСТ 19903-74 / Вст3пс5 ГОСТ 14637-79
Утв.					Проектная организация МО

Копировал А4 Формат А4

258.УЗСВ.00.002





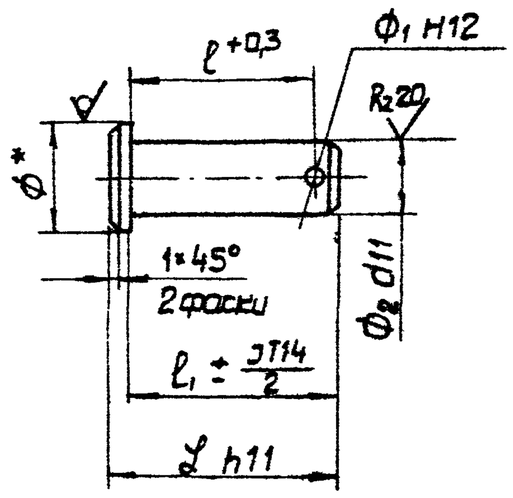
1. * Размер для справок.
2. Покрытие: Ц24.м.Хр.

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	258.УЗСВ.00.002
Разраб.	Нестерова				Ось
Провер.	Киселева				Лит. / Масса / Масшт.: 0,04 / 1:1
Т.контр.					Лист / Листов 1
Н.контр.	Бубнов			5.12.82	Круг В18 ГОСТ 2590-71 / Вст3пс5 ГОСТ 535-79
Утв.					Проектная организация МО

Копировал А4 Формат А4

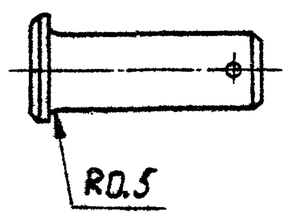
258.УЗСВ.00.003

258.УЗСВ.00.003



Обозначение	Размеры, мм						Масса, кг
	ф	ф1	ф2	l	l1	L	
258.УЗСВ.00.003	18	3,2	12	30	36	40	0,037
-01	22	4	16	41	46	50	0,1

Остальное - см. 258.УЗСВ.00.003

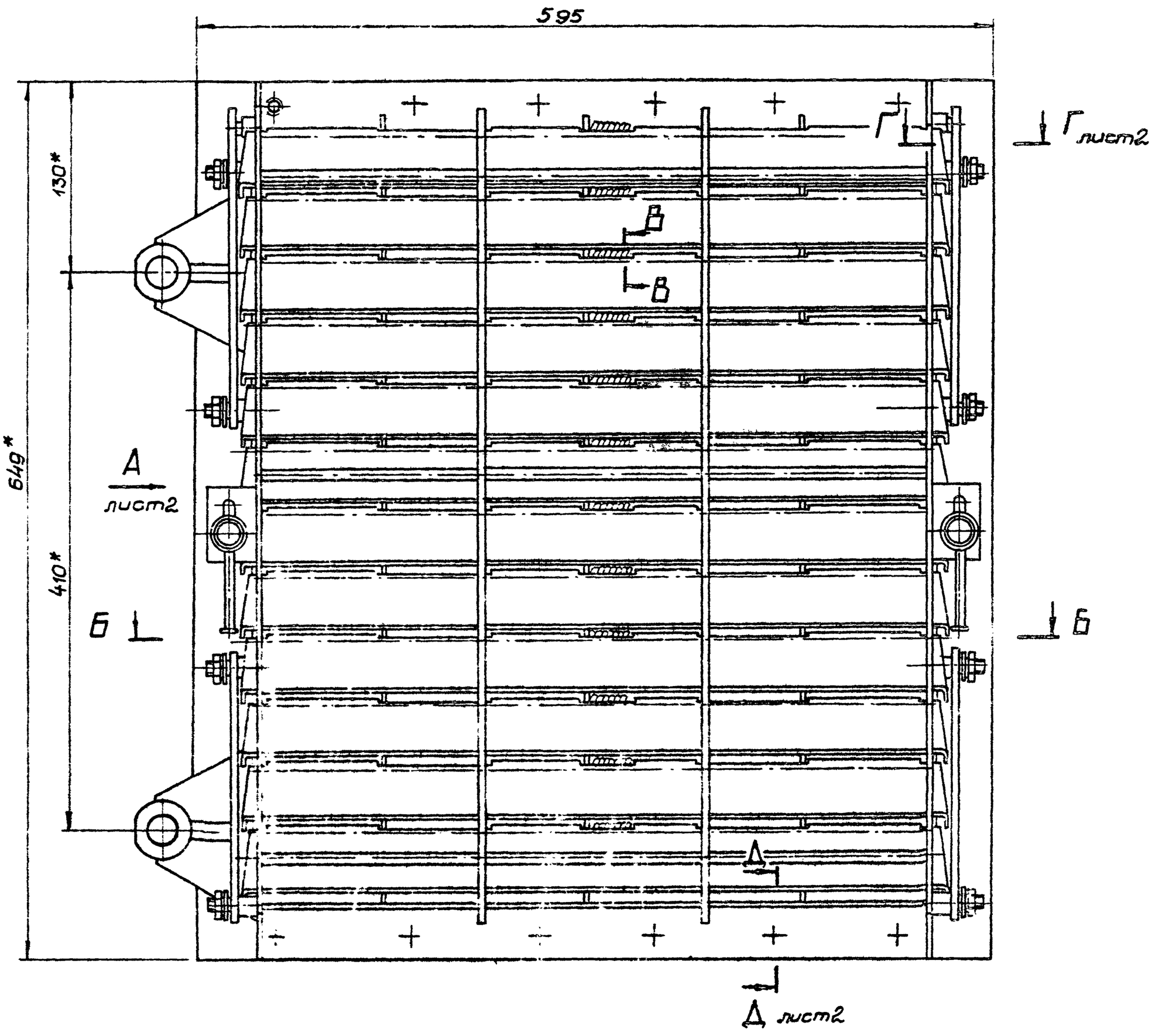


1. * Размер для справок.
2. Покрытие: Ц9.м.Фос.

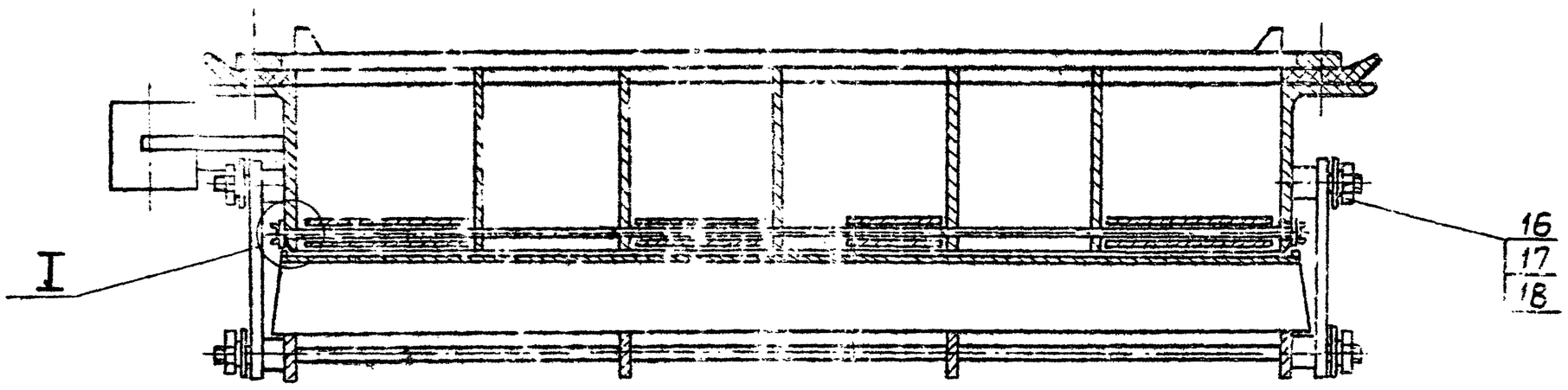
Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	258.УЗСВ.00.003
Разраб.	Нестерова				Ось
Провер.	Киселева				Лит. / Масса / Масшт.: см. табл. / —
Т.контр.					Лист / Листов 1
Н.контр.	Бубнов			4.12.82	Круг ВФ ГОСТ 2590-71 / Вст3пс5 ГОСТ 535-79
Утв.					Проектная организация МО

Копировал № 18898 41 Формат А3

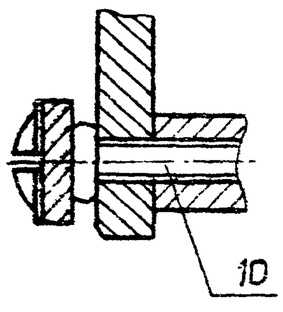
Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата



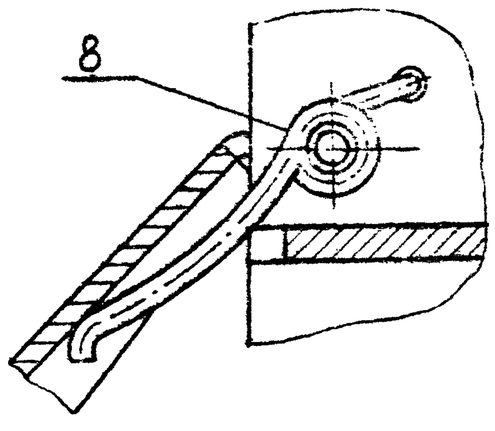
Б-Б



I
м2:1



В В
м2:1



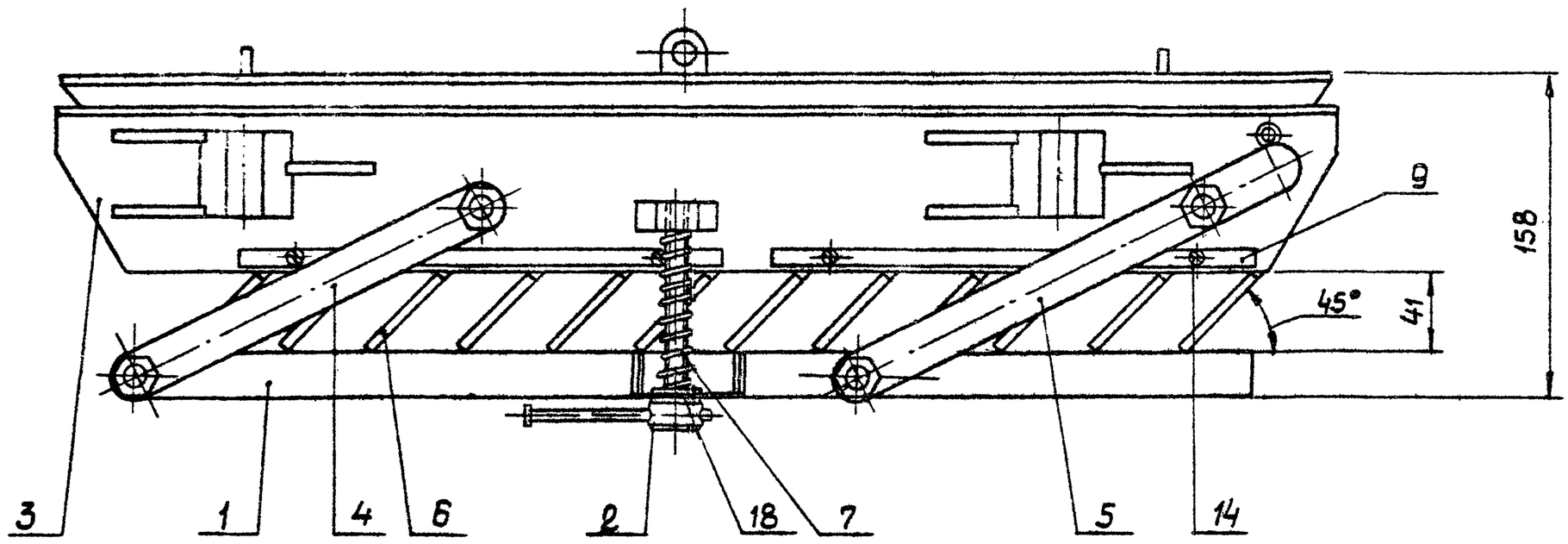
1. * размеры для справок.
2. Перед установкой лопастей поз. 6 отрегулировать усилие пружин поз. 8 так, чтобы лопасть под действием момента в 4,7 кгсм страгивалась с места, момент страгивания равен усилию в 1,1 ... 1,2 кгс, приложенному к свободному краю лопастей.

					258. УЗС 8.01.000 СБ		
Изм.	Кол. уч.	№ докум.	Подп.	Дата			
Разраб.		Нестерова			Секция	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Киселёва					47.0	1:25
Т. контр.		Кондратьева			Сборочный чертеж	Лист 1	Листов 2	
Н. контр.		Зубов			—	Проектная организация ПО		
Утв.		Ермолаев						

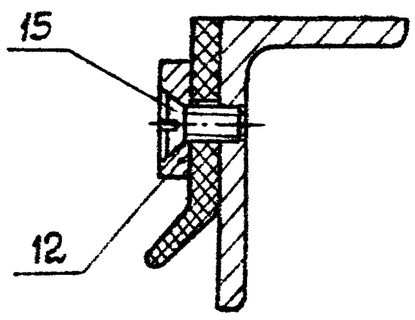
Копир. 24 | 188.58 | Формат А2

Серия 07.904-1

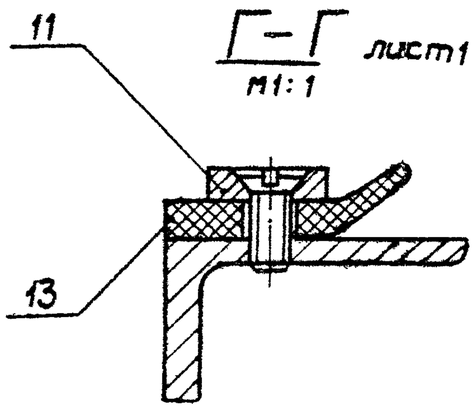
Вид А лист 1



Д–Д лист 1
М1:1



Г–Г лист 1
М1:1

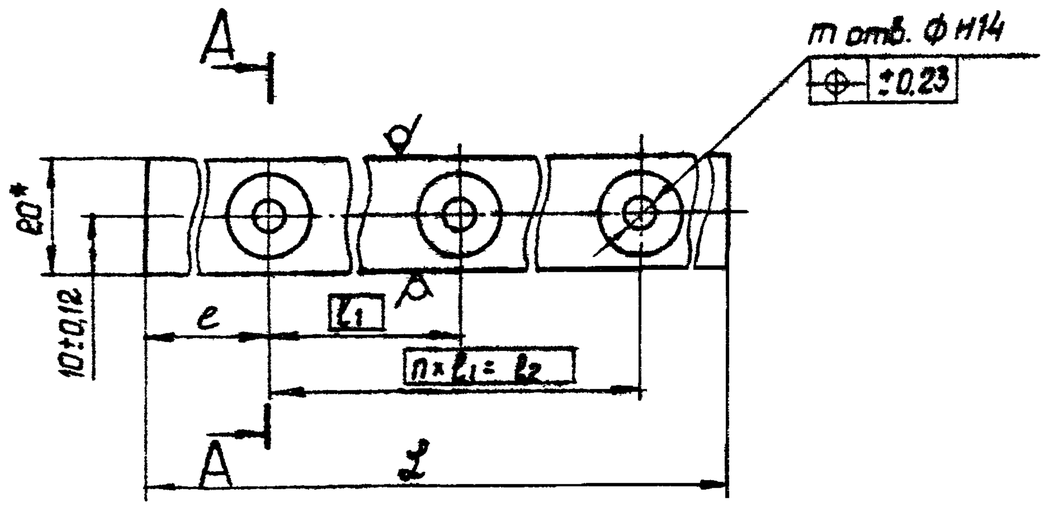


Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	258. УЗС8. 01. 000 СБ		
Разраб.		Нестерова			Секция	Литера	Масса	М-б
Провер.		Киселева			Сборочный чертеж		–	–
Т. контр.		Капустина		7.12.82		Лист 2	Листов
Н. контр.		Бубнов		8.12.82		Проектная организация МО	
Утв.		Коротков		8.12.82			

Копировал: Ж Формат А3

R 80 (V)

А–А



Обозначение	Размеры, мм								Масса, кг
	l	l1	l2	l3	m	ф	n	ℓ	
258. УЗС8. 01.001	27,5±0,12	110	550	3,5 +0,16	6	7	5	605-1,5	0,55
-01	12,5±0,12	120	480		5		4	505-1,5	0,48
-02	10	239	1912	3±0,13	9	6,5	8	1932±1,5	1,5
-03	15±0,2	240	480		3		2	510±1	0,39

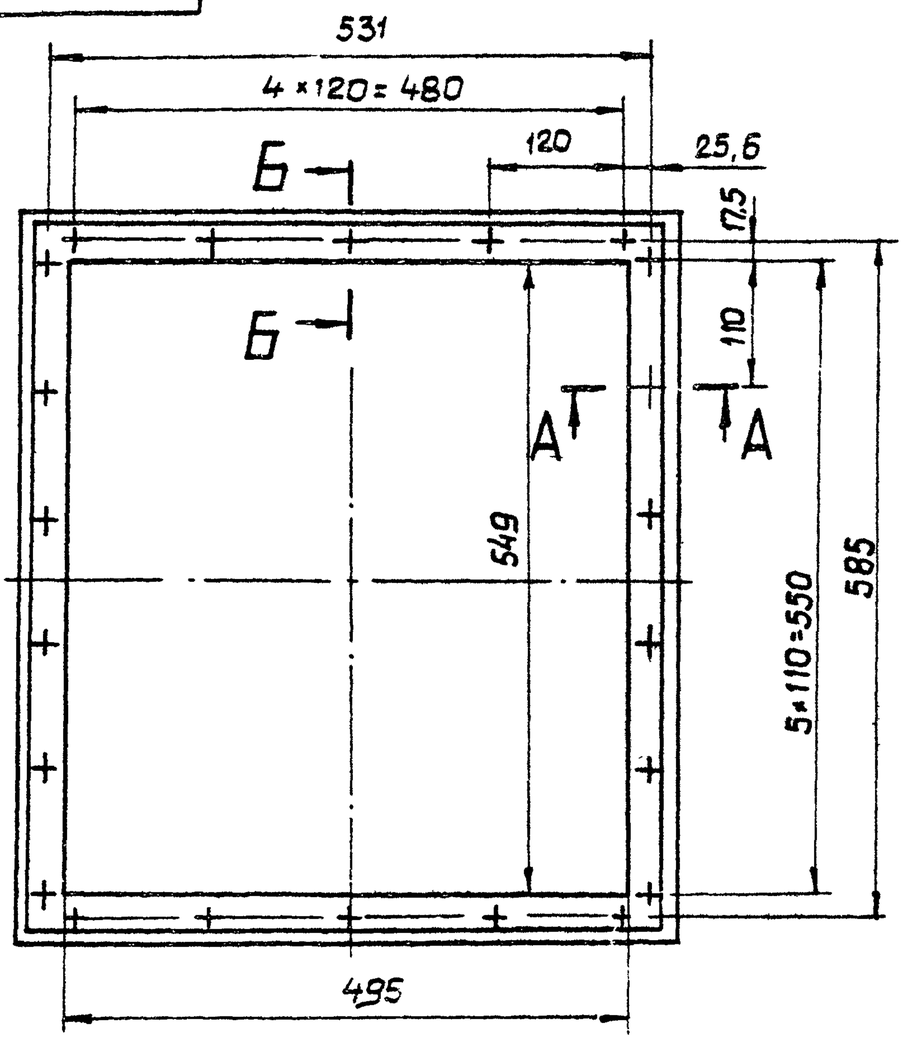
1. * Размеры для справок
2. Покрытие: Эмаль ПФ-115 темно-зеленая ГОСТ 6465-76. IV. Ж.

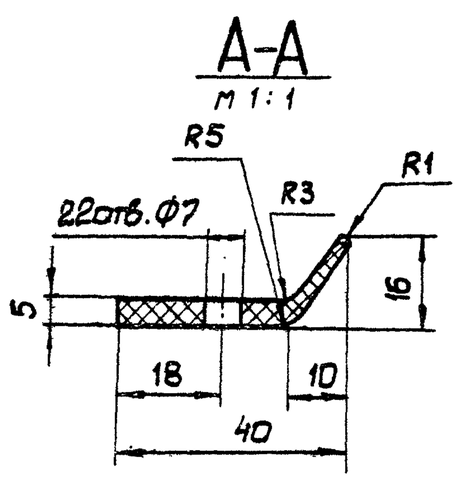
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	258. УЗС8. 01. 001		
Разраб.		Нестерова			Планка	Литер	Масса	М-б
Провер.		Киселева					См. табл.	–
Т. контр.						Лист	Листов 1
Н. контр.		Бубнов		8.12.82	Полоса 5×20 ГОСТ 103-76 / ВСт3пс5 ГОСТ 535-79	Проектная организация МО	
Утв.							

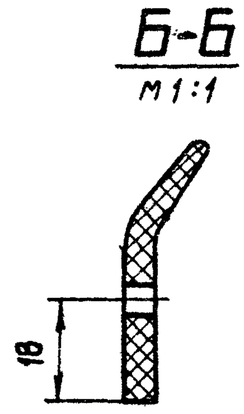
Копировал Ж 18898 43 Формат А3

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

258. УЗС8. 01.002







1. Резина марка 3687 (группа 7) ТУ-38-005-204-71.
2. Допускается замена на резину НО-68-1 (СКН-18 + найрит) ТУ-38-005-204-71.
3. Предел прочности при разрыве не менее 130 кг/см².
4. Относительное удлинение при разрыве не менее 500%.
5. Относительное остаточное удлинение после разрыва не более 30%.
6. Твердость по твердомеру ТИР 40-55.
7. Температура хрупкости при замораживании не выше -55°С.
8. Коэффициент старения через 144 часа при 70°С не менее 0.8.
9. Допускается изготовление из отдельных частей, места стыков вулканизировать.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	258. УЗС8. 01.002		
Разраб.		Нестерова			Манжета	Лит.	Масса	Масшт.
Провер.		Киселева					0,6	1:5
Т.контр.						Лист	Листов 1
Н.контр.		Бубнов		8.12.86	см. на поле чертежа	Проектная организация МО	
Утв.							

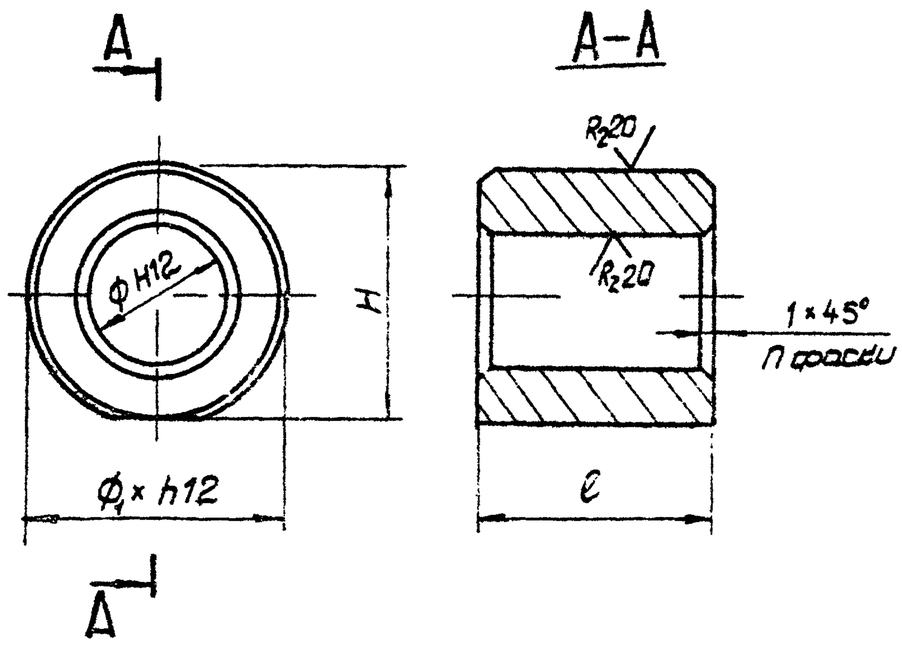
Копировал

Формат А3

258. УЗС8. 01.101

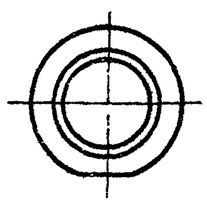
R2 40 / (V)

258. УЗС. 01. 101



258. УЗС8. 01.101-01

Остальное - см. 258. УЗС8. 01.101



Обозначение	Размеры, мм					Масса, кг
	Ф	H	ℓ	Ф1	n	
258. УЗС8. 01.101	25	42-0,6	40±0,3	45	4	0,2
-01	31	53-0,4	85-0,4	55	2	0,95

Неуказанные предельные отклонения размеров ± JT14/2.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	258. УЗС8. 01.10		
Разраб.		Нестерова			Втулка	Литер	Масса	Масшт.
Провер.		Киселева					См. ТС	
Т.контр.						Лист	Листов 1
Н.контр.		Бубнов		6.12.86	Круг В Ф ГОСТ 2590-71 / ВСт3пс5 ГОСТ 535-79	Проектная организация МО	
Утв.							

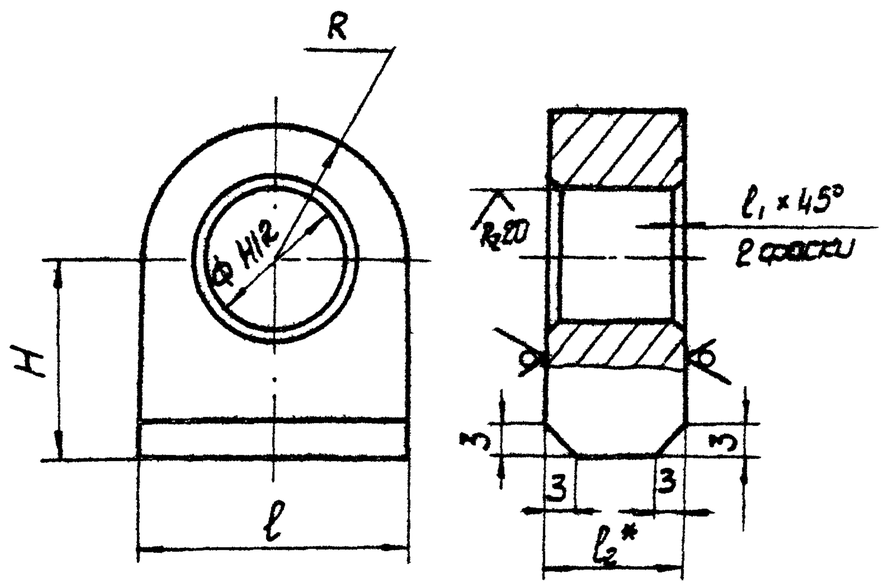
Копировал 18898 44 Формат А3

Серия 07.904-1

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата

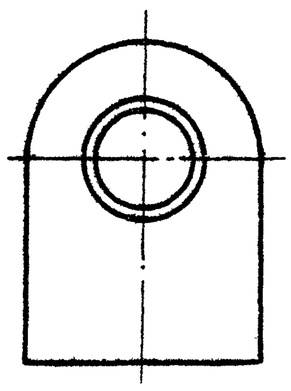
R_z80 $\sqrt{}$ (√)

258. УЗСВ. 01. 103



258. УЗСВ. 01. 103-01

Остальное – см. 258. УЗСВ. 01. 103



1. * Размер для справок
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{JT14}{2}$.

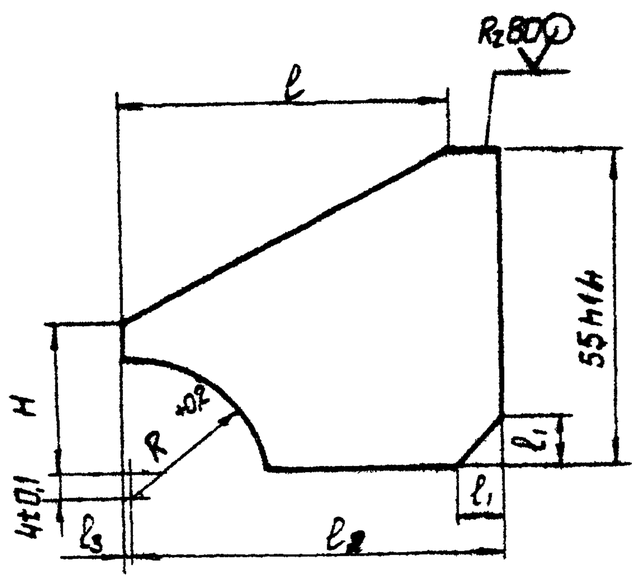
Обозначение	Размеры, мм						Материал	Масса, кг
	Ф	R	H	l	l_1	l_2*		
258. УЗСВ. 01.103	12	12	17±0,2	24	0,5	12	Лист 12 ГОСТ 19903-74 / В Ст3пс5 ГОСТ 14637-79	0,031
-01	16,5	20	70±0,25	40	1	16	Лист 16 ГОСТ 19903-74 / В Ст3пс5 ГОСТ 14637-79	0,37

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	258. УЗСВ. 01.103		
Разраб.		Нестерова			Ушко	Лит.	Масса: см. табл. / Масшт.: –
Провер.		Киселева				Лист	Листов 1
Т.контр.							
Н.контр.		Бубнов		11.82	См. таблицу	Проектная организация МО	
Утв.							

Копировал

Формат А3

(√)



Обозначение	Размеры, мм						Масса кг
	l	l_1	l_2	l_3	R	H	
Обозначение	61±0,4	8	67	2	23	25	0,05
-01	66	6	76	0	27,5	28,5	0,14

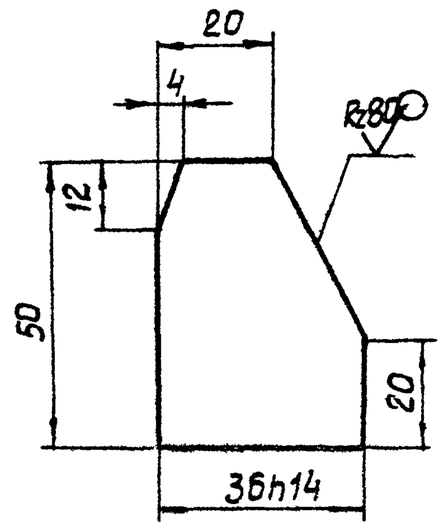
Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{JT14}{2}$.

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	258. УЗСВ. 01.104		
Разраб.		Нестерова			Ребро	Лит.	Масса: см. табл. / Масшт.: –
Провер.		Киселева				Лист	Листов 1
Т.контр.							
Н.контр.		Бубнов			Лист 5 ГОСТ 19903-74 / В Ст3пс5 ГОСТ 14637-79	Проектная организация МО	
Утв.							

Копировал

Формат А4

(√)



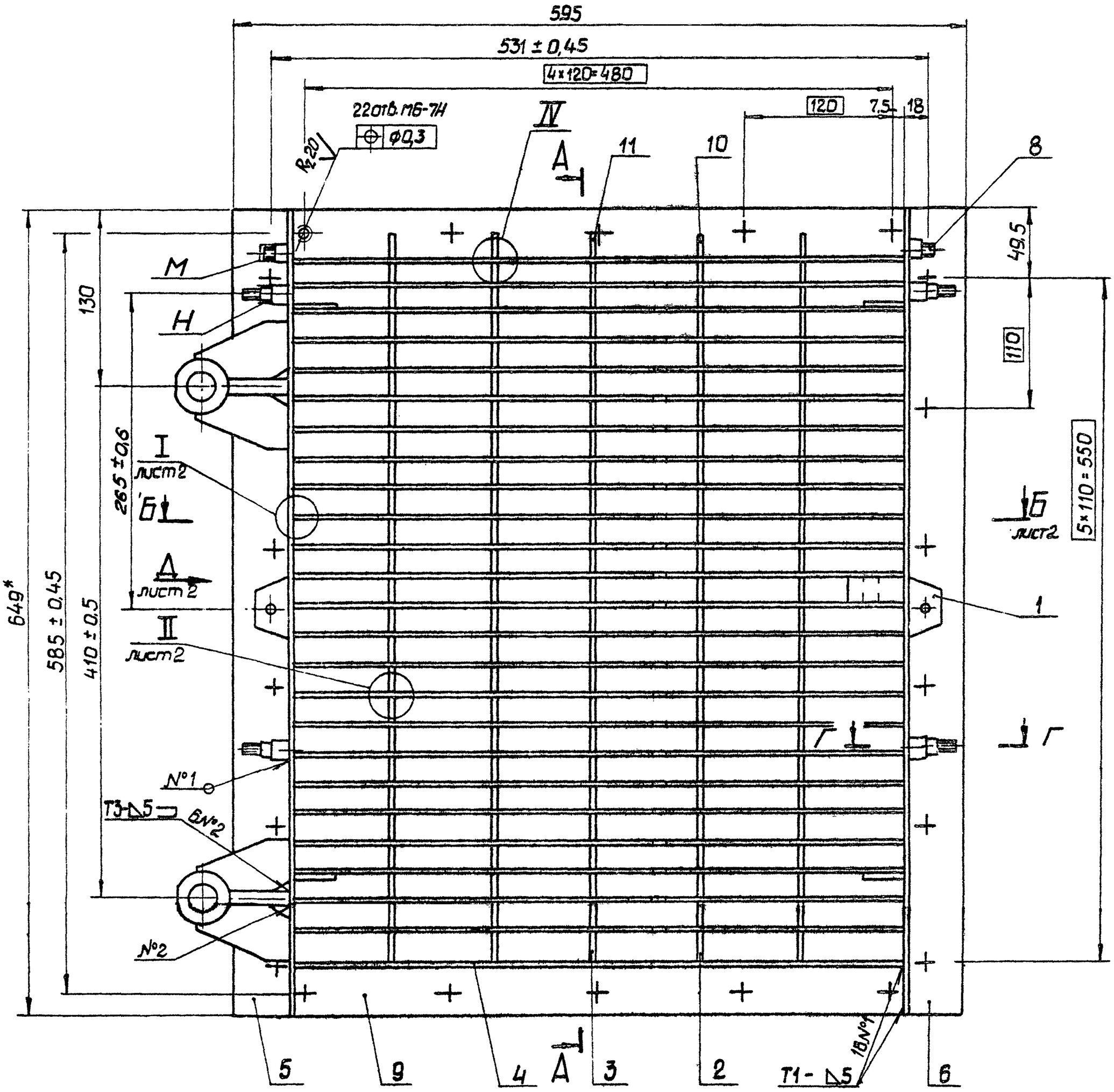
Предельные отклонения размеров $\pm \frac{JT14}{2}$.

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	258. УЗСВ. 01.105		
Разраб.		Нестерова			Упор	Лит.	Масса: 0,04 / Масшт.: 1:1
Провер.		Киселева				Лист	Листов 1
Т.контр.							
Н.контр.		Бубнов		11.82	Лист 6 ГОСТ 19903-74 / В Ст3пс5 ГОСТ 14637-79	Проектная организация МО	
Утв.							

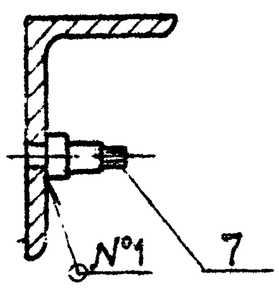
Копировал 18838 45

Формат А4

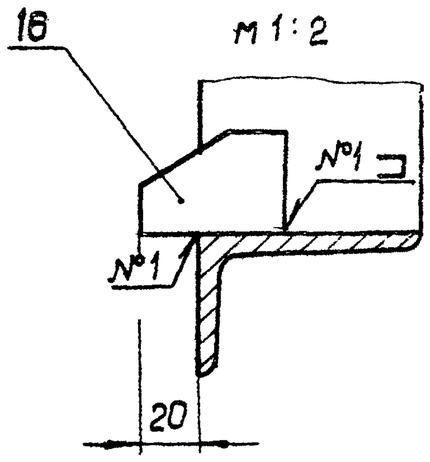
258. УЗС 8. 01. 100 СБ



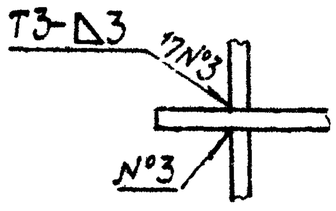
Г–Г
м1:2



И–И лист 2
м1:2



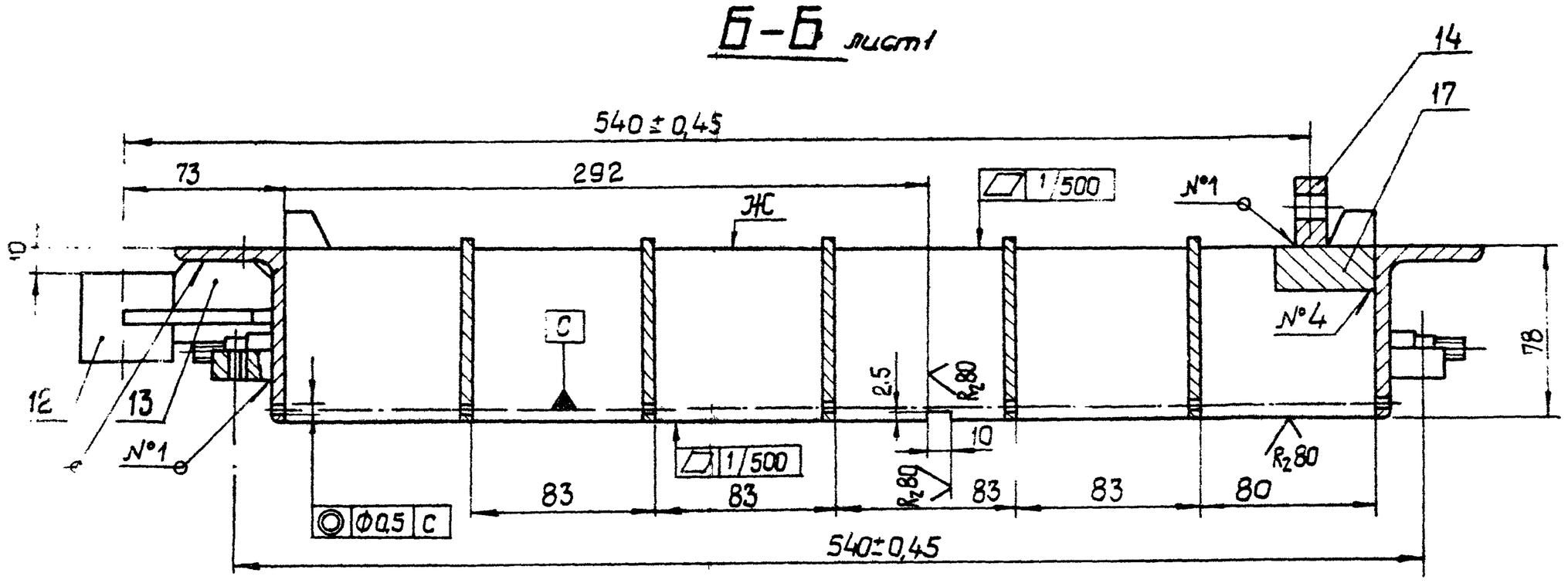
IV
м1:1



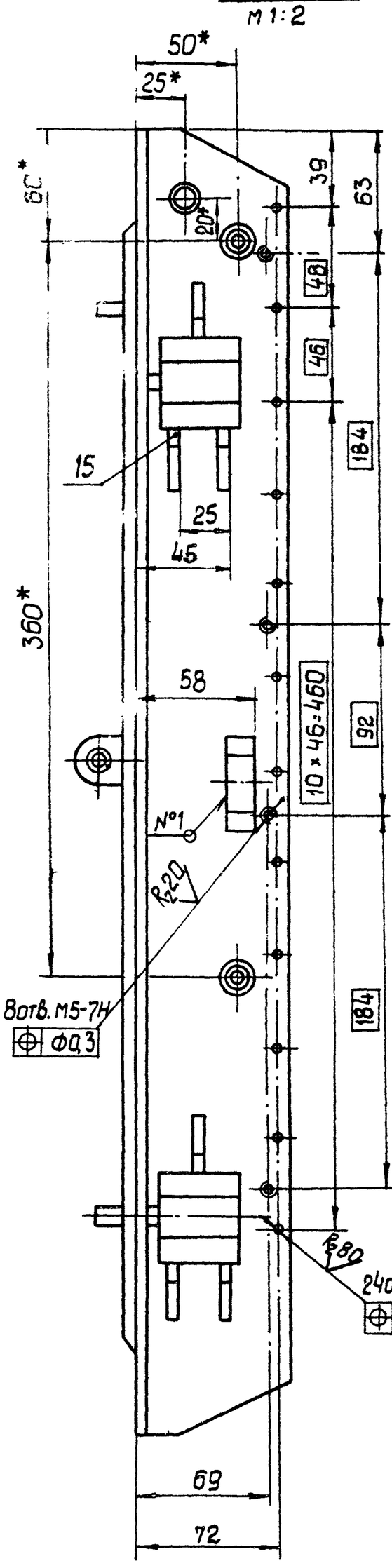
1. *Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{JT14}{2}$.
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
4. На участках К сварной шов не накладывать.
5. На поверхности Ж сварной шов зачистить.
6. Покрытие: Эмаль ПФ-115 темно-зеленая ГОСТ 6465-76. IV. Ж, кроме резьб и поверхностей М и Н деталей поз. 7 и 8.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	258. УЗС 8. 01. 100 СБ	
Разраб.	Нестерова					Рама Сборочный чертеж	Лит. / Масса / Масшт. 37.3 / 1:2.5
Пров.	Киселева						Лист 1 / Листов 2
Т.контр.	Капустина					—	Проектная организация МО
Н.контр.	Субонов						
Утв.	Коротков						

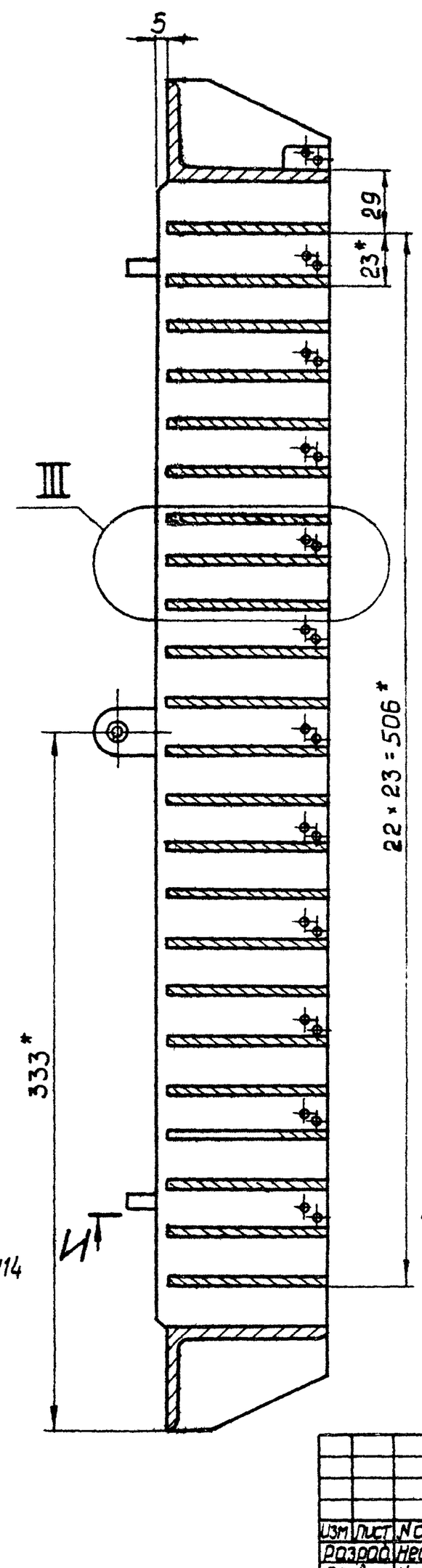
Б-Б лист1



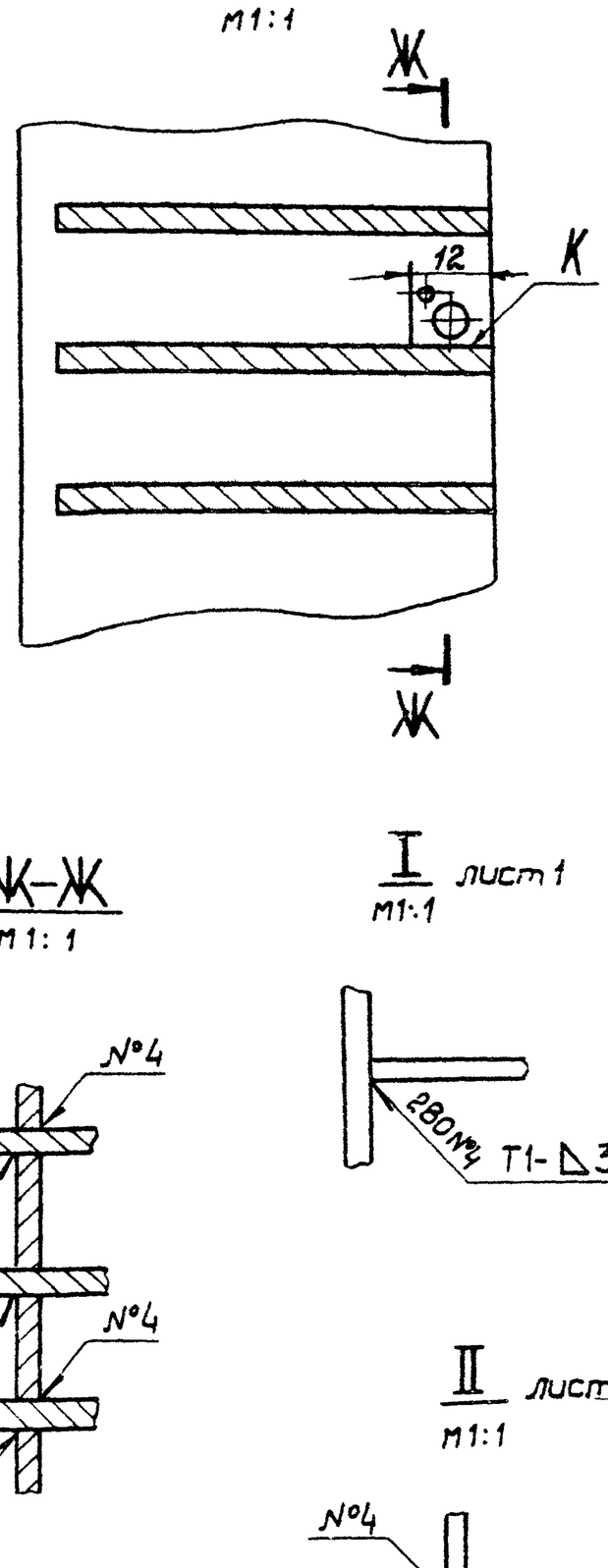
Вид Д лист1
м1:2



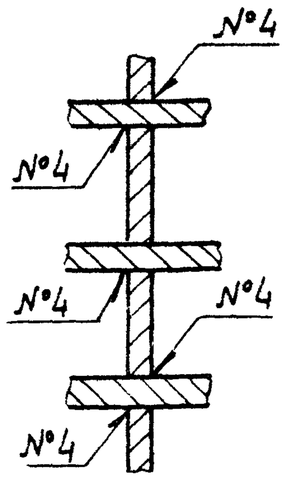
Д-А лист1
м1:2



III
м1:1

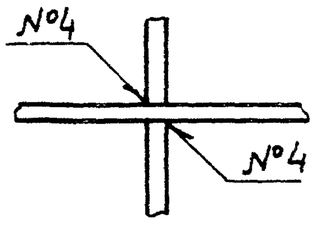


Ж-Ж
м1:1



I лист1
м1:1

II лист1
м1:1

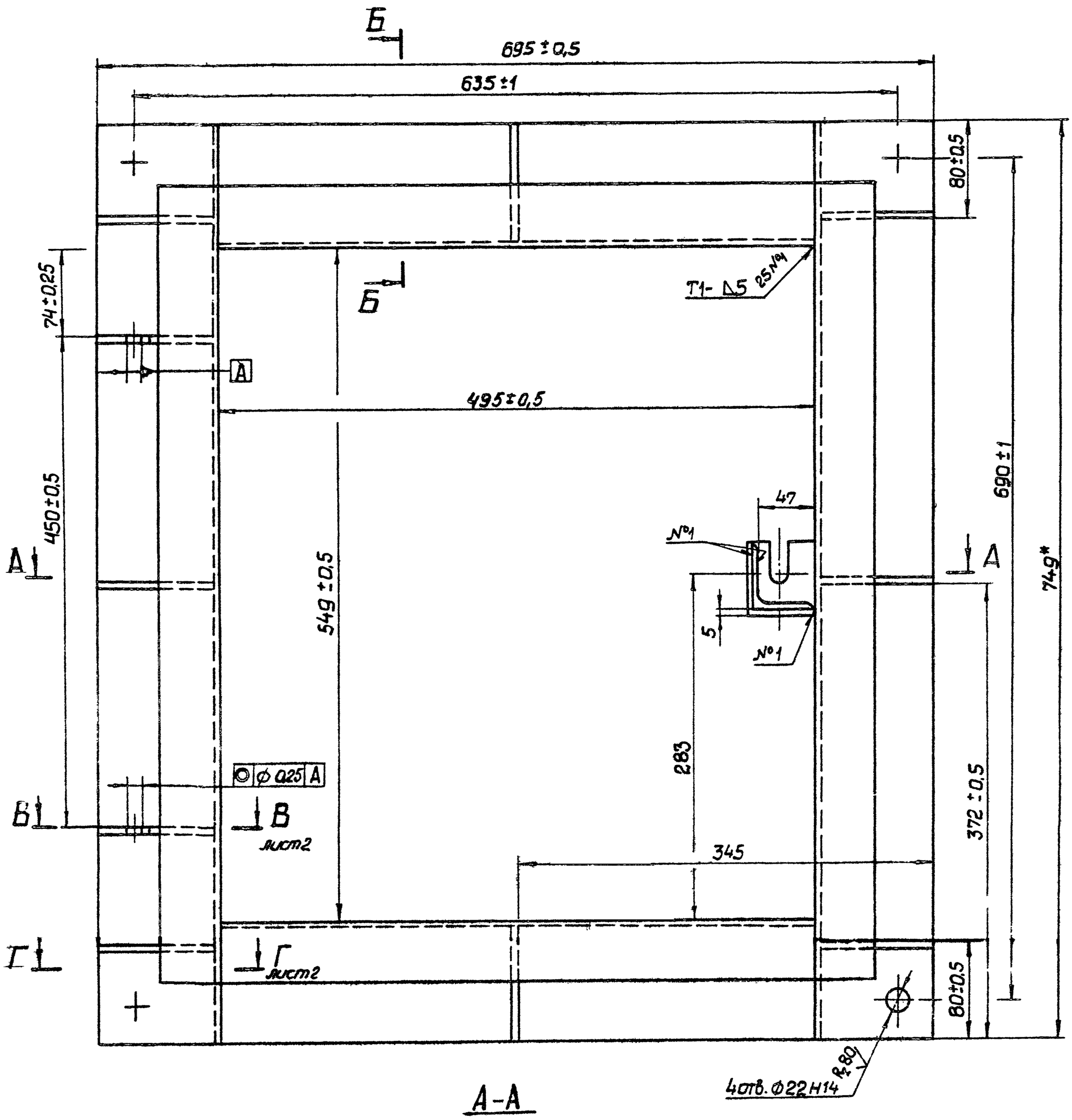


					258. УЗС8. 01. 100 СБ
Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	
Разраб.		Нестерова			Рама
Пров.		Киселева			Сборочный чертеж
Гл.констр.		Капустина		5.12.91	
Н.контр.		Бубнов		5.12.91	—
Утв.		Коротков		5.12.91	

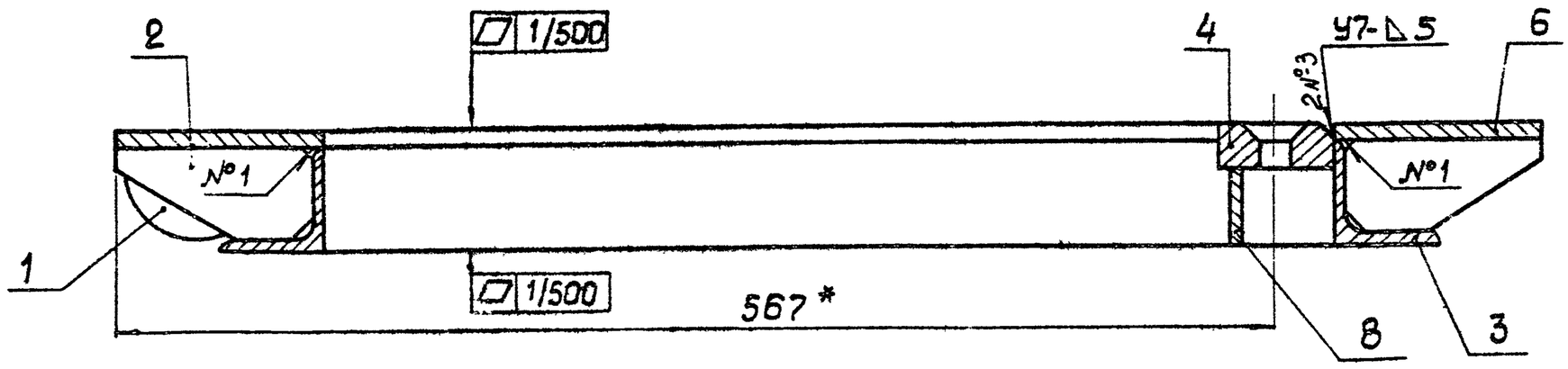
Лит.	Масса	Масшт.
	—	—
Лист 2	Листов	
Проектная организация МО		

Копировал 18898 47 Формат А2

258. УЗС8. 02. 000 СБ

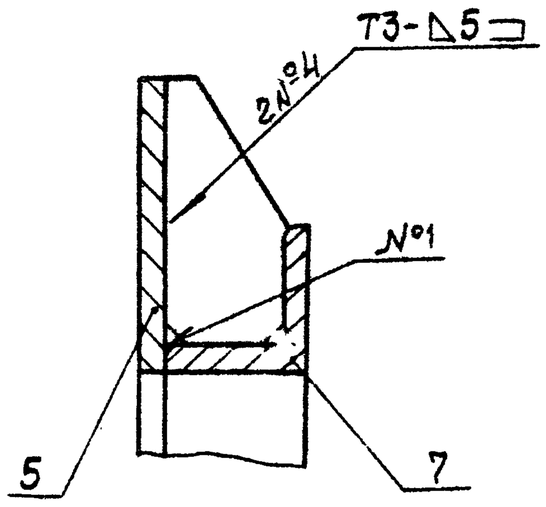


А-А



Б-Б

М1:2



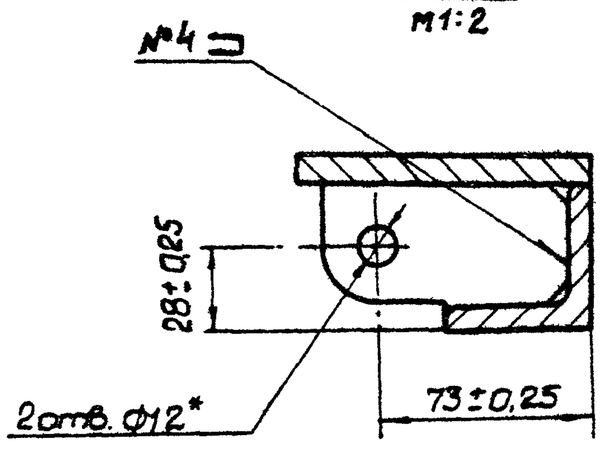
1. Размеры для справок.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264 - 80.
3. Покрытие: Эмаль ПФ - 115 темно - зеленая ГОСТ 6465 - 76. IV. ж.

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	258. УЗС8. 02. 000 СБ	
Разраб.		Нестерова			Рама Сборочный чертеж	Лит. / Масса / Масштаб: 25,3 / 1:2.5
Провер.		Киселева				Лист 1 Листов 2
Н. контр.		Капустина				Проектная организация МО
Н. контр.		Бурнов			—	
Утв.		Коротков				

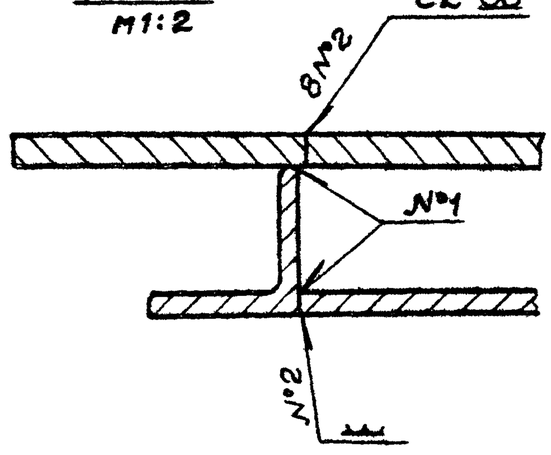
Копировал — Формат А2

258. УЗСВ.02.000СБ

В – В (лист 1)
м1:2



Г – Г (лист 1)
м1:2



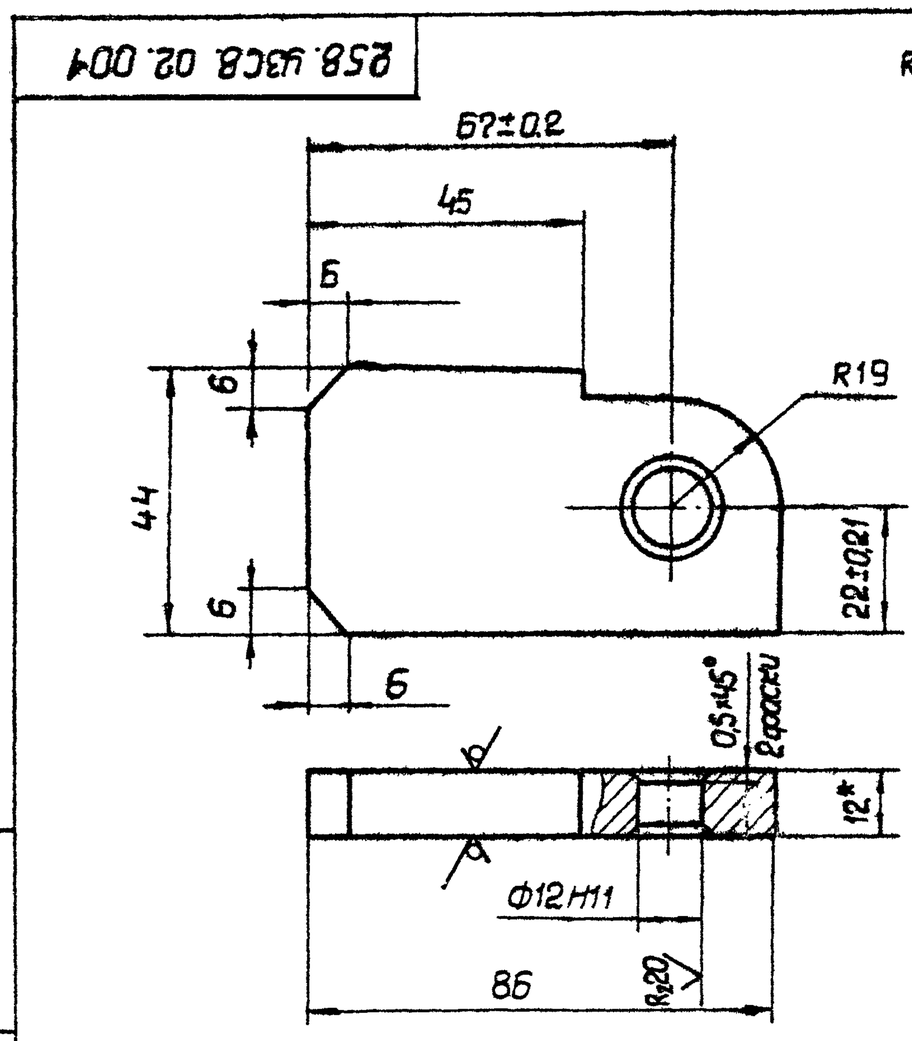
Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	258. УЗСВ. 02. 000 СБ		
Разраб.		Нестерова			Рама	Лит.	Масса	Масшт.
Провер.		Киселева					—	—
Т.контр.					Сборочный чертеж	Лист 2	Листов
Н.контр.		Бубнов				Проектная организация МО	
Утв.							

Копир. Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
*			258.УЗСВ.02.000СБ	Сборочный чертеж		А2, А4
				Детали		
А4		1	258.УЗСВ.02.001	Ушко	2	
А4		2	258.УЗСВ.02.002	Ребро	8	
А4		3	258.УЗСВ.02.003	Стойка	2	
А3		4	258.УЗСВ.02.004	Упор	1	
Б4		5	258.УЗСВ.02.005	Полоса Полоса $\frac{В\times100\ ГОСТ\ 103\text{-}76}{ВСт3пс5\ ГОСТ\ 535\text{-}79}$ $\ell = 493 \pm 0.745$	2	3,08 кг
Б4		6	258.УЗСВ.02.006	Полоса Полоса $\frac{В\times100\ ГОСТ\ 103\text{-}76}{ВСт3пс5\ ГОСТ\ 535\text{-}79}$ $\ell = 749 \pm 1,0$	2	4,7 кг
Б4		7	258.УЗСВ.02.007	Стойка Уголок $\frac{Б\text{-}50\times50\times5\ ГОСТ\ 8509\text{-}72}{ВСт3пс5\ ГОСТ\ 535\text{-}79}$ $\ell = 493 \pm 0,775$	2	1,86 кг
Б4		8	258.УЗСВ.02.008	Ребро Уголок $\frac{Б\text{-}50\times50\times5\ ГОСТ\ 8509\text{-}72}{ВСт3пс5\ ГОСТ\ 535\text{-}79}$ $\ell = 42 \pm 0.31$	1	0,16 кг

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	258. УЗСВ. 02. 000		
Разраб.		Нестерова			Рама	Лит.	Лист	Листов
Пров.		Киселева						1
Т.контр.		Капустина		7.12.82		Проектная организация МО	
Н.контр.		Бубнов		8.12.82			
Утв.		Коротков		3.01.83			

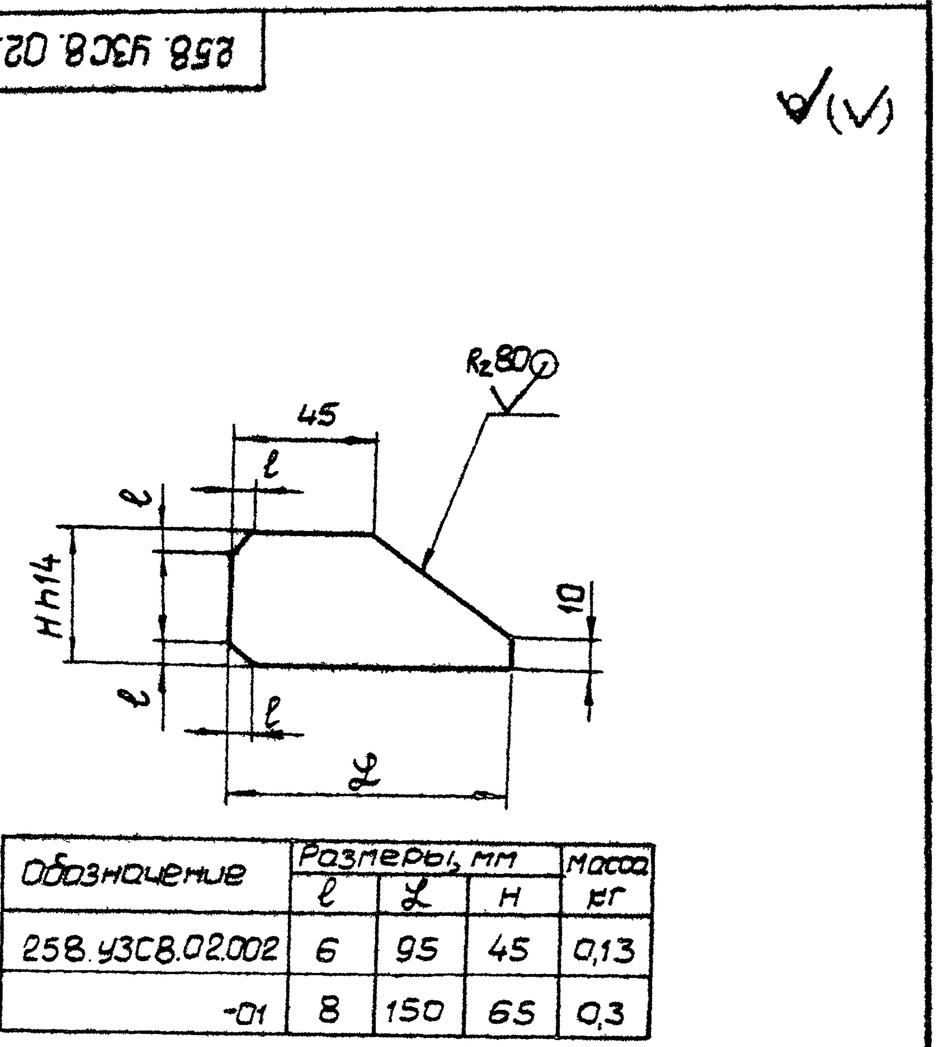
Копир. Формат А4



1. * Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	258. УЗСВ. 02. 001		
Разраб.		Нестерова			Ушко	Лит.	Масса	Масшт.
Пров.		Киселева					0,3	1:1
Т.контр.						Лист	Листов 1
Н.контр.		Бубнов			Лист 12 ГОСТ 19903-74 ВСт3пс5 ГОСТ 14637-79	Проектная организация МО	
Утв.							

Копир. Формат А4



Обозначение	Размеры, мм			Масса кг
	l	L	H	
258.УЗСВ.02.002	6	95	45	0,13
-01	8	150	65	0,3

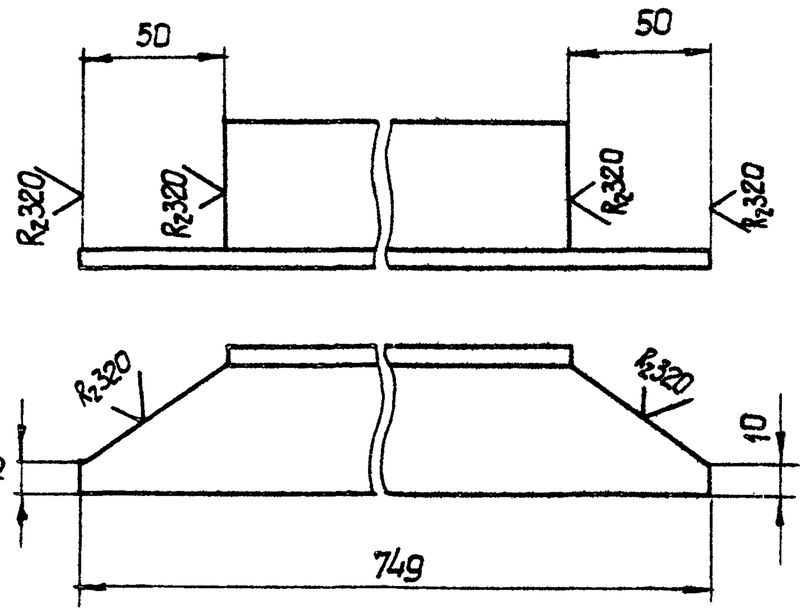
Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	258. УЗСВ. 02. 002		
Разраб.		Нестерова			Ребро	Лит.	Масса	Масшт.
Провер.		Киселева					см. табл.	
Т.контр.						Лист	Листов 1
Н.контр.		Бубнов			Лист 5 ГОСТ 19903-74 ВСт3пс5 ГОСТ 14637-79	Проектная организация МО	
Утв.							

Копир. Формат А4

258. УЗСВ. 02. 003

R_z80 $\sqrt{(\sqrt{})}$



Предельные отклонения размеров $\pm \frac{JT14}{2}$.

Изм	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Нестерова		
Провер.		Киселева		
Т.контр.				
Н.контр.		Буднов		7.12.87
Утв.				

258. УЗСВ. 02. 003

Стойка

Лит.	Масса	Масшт.
	2,8	1:2
Лист	Листов 1	

Уголок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72 / ВСт3пс5 ГОСТ 535-79

Проектная организация МО

Копировал: Формат А4

Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				Документация		
А4			258. УЗСВ. 03.000 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	258. УЗС1. 03.001-01	Ручка		
				Стандартные изделия		
		2		Шайба 12.36. 019 ГОСТ 11371-78	1	
			Переменные данные	Для исполнений		
				258. УЗСВ. 03. 000 см. СБ.		
				Детали		
А4		3	258. УЗСВ. 03. 001	Гайка специальная	1	
				258. УЗСВ. 03. 000-01 см. СБ.		
				Детали		
А4		3	258. УЗСВ. 03. 001-01	Гайка специальная	1	

Инв. N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N | Инв. N дубл. | Подп. и дата

258. УЗСВ. 03. 000

Изм	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Нестерова		
Провер.		Киселева		
Гл.констр.		Капустина		7.12.87
Н.контр.		Буднов		8.12.87
Утв.		Коротков		8.12.87

Ручка

Лит.	Лист	Листов
		1

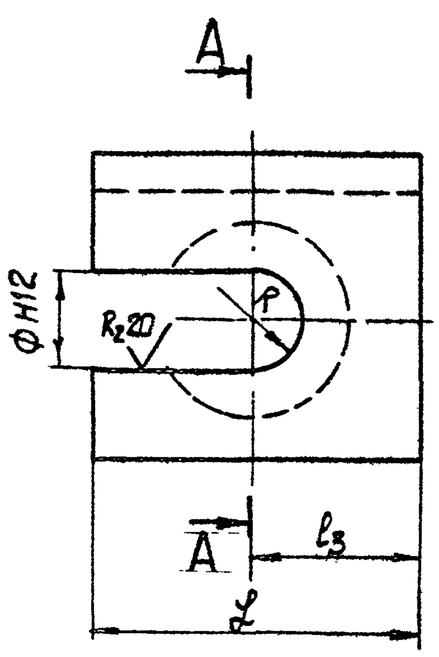
Проектная организация МО

Копировал Формат А4

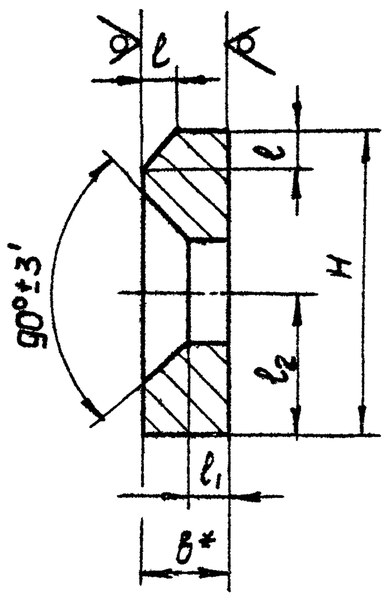
258. УЗСВ. 02. 004

R_z80 $\sqrt{(\sqrt{})}$

258. УЗСВ. 02. 004



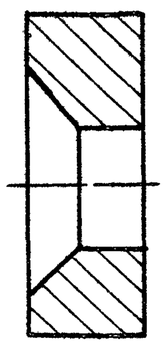
А–А



258. УЗСВ. 02. 004-01

Остальное – см. 258. УЗСВ. 02.004

А–А



Обозначение	Размеры, мм									Масса, кг
	R	Ф	L	l	l1	l2	l3	H	B	
258.УЗСВ. 02.004	9	18	55	6	8	28	30	56±0,4	16	0,08
-01	10	20	60	0	$12^{+0,2}$	25	34	55	20	0,1

1. * Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{JT14}{2}$.
3. Покрытие: Ц 24. м. Хр.

Изм	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Нестерова		
Провер.		Киселева		
Т.контр.				
Н.контр.		Буднов		8.12.87
Утв.				

258. УЗСВ. 02. 004

Упор

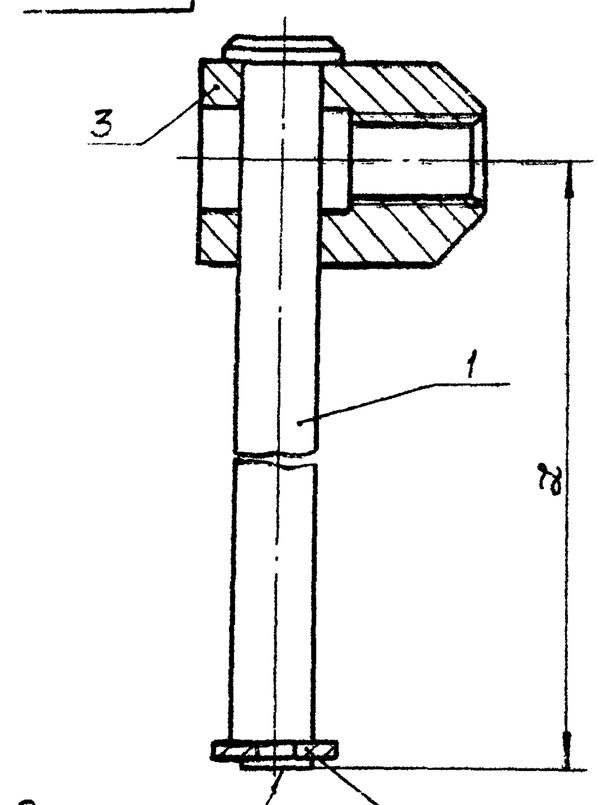
Лит.	Масса	Масшт.
	см. табл.	—
Лист	Листов 1	

Лист В В ГОСТ 19903-74 / В СТ3пс5 ГОСТ 14637-79

Проектная организация МО

Копировал Формат А3

258.УЗС8.03.000 СБ



Обозначение	2, мм	Масса, кг
258.УЗС8.03.000	135	0,38
-01	132	0,68

Размер для справок

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Нестерова		
Провер.		Киселёва		
Т.контр.		Капустина		7.12.82
Н.контр.		Бубнов		8.12.82
Утв.		Коротков		8.12.82

258.УЗС8.03.000 СБ

Ручка

Сборочный чертёж

—

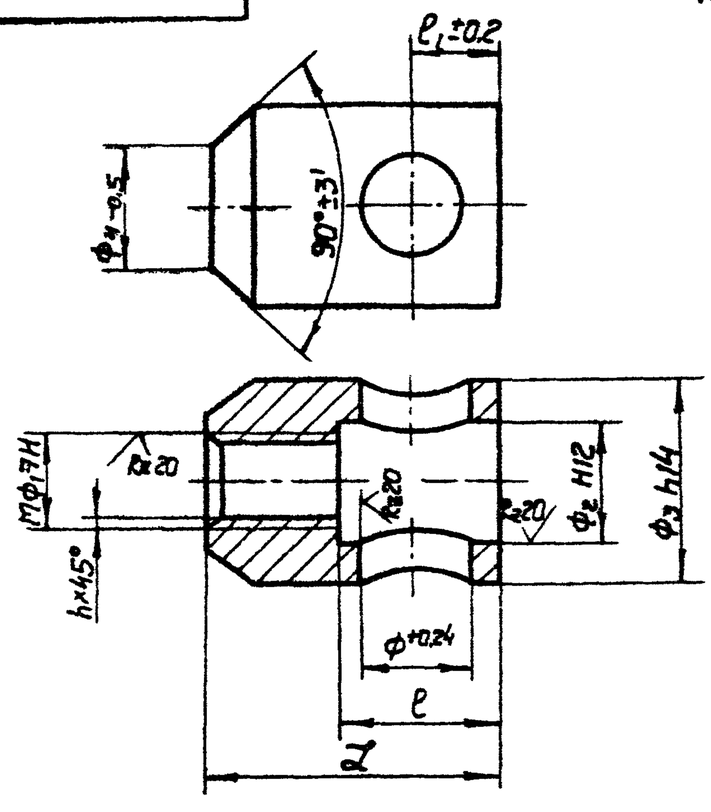
Лит.	Масса	Масшт.
	см. табл.	—
Лист	Листов 1	

Проектная организация МО

Копировал: Гуф Формат А4

258.УЗС8.03.001

Rz 80 V(√)



Обозначение	Размеры, мм									Масса, кг
	ϕ	ϕ_1	ϕ_2	ϕ_3	ϕ_4	ℓ	ℓ_1	$\mathcal{L}$	h	
258.УЗС8.03.001	15,5	16	20	35	20	27	15	50	1,5	0,23
-01	16	20	22	40	30	45	20	75	2	0,5

1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.
2. Покрытие Ц9.т.фос

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Нестерова		
Провер.		Киселёва		
Т. контр.				
Н.контр.		Бубнов		8.12.82
Утв.				

258.УЗС8.03.001

Гайка специальная

Лит.	Масса	Масшт.
	см. табл.	—
Лист	Листов 1	

ВСт3пс5 ГОСТ 380-71

Проектная организация МО

Копировал: Гуф Формат А4

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А2			258.УЗС25.00.000 СБ	Сборочный чертёж		
А2			258.УЗС25.00.000 МЧ	Монтажный чертёж		
А3			258.УЗС25.00.000 ВС	Ведомость спецификаций		
А4			258.МЗС.000 ТУ	Технические условия		
				Сборочные единицы		
А4		1	258.УЗС8.03.000-01	Ручка	2	
А4		2	258.УЗС25.01.000	Рама	1	
А4		3	258.УЗС25.02.000	Дверь	1	
				Детали		
А3		4	258.УЗС8.00.003-01	Ось	2	
А3		5	258.УЗС8.00.001-01	Болт откидной	2	
А4		6	258.УЗС25.00.001	Болт	2	
А4		7	258.УЗС25.00.002	Ось	2	
				Стандартные изделия		
		8		Болт 1.1 М20×400		
				ВСт3пс2 ГОСТ24379.1-80	8	
		9		Гайка М16.4.019		
				ГОСТ 5915-70	2	
		10		Гайка М20.4.019		
				ГОСТ 5915-70	16	
		11		Гайка М30.4.019		
				ГОСТ5915-70	4	
		12		Шайба стопорная 32-2		
				ГОСТ13463-77	4	
		13		Шайба 16.65Г.029		
				ГОСТ6402-70	2	
		14		Шайба 20.36.019		
				ГОСТ6958-78	8	
		15		Шайба 16.36.019		
				ГОСТ11371-78	4	
		16		Шплинт 4×22		
				ГОСТ397-79	2	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Нестерова		
Провер.		Киселёва		
Нач.отд.		Коротков		8.12.82
Н.контр.		Бубнов		
Утв.		Лопатинский		

258.УЗС25.00.000

Устройство противовзрывное УЗС 25

Лит.	Лист	Листов
	1	2

Проектная организация МО

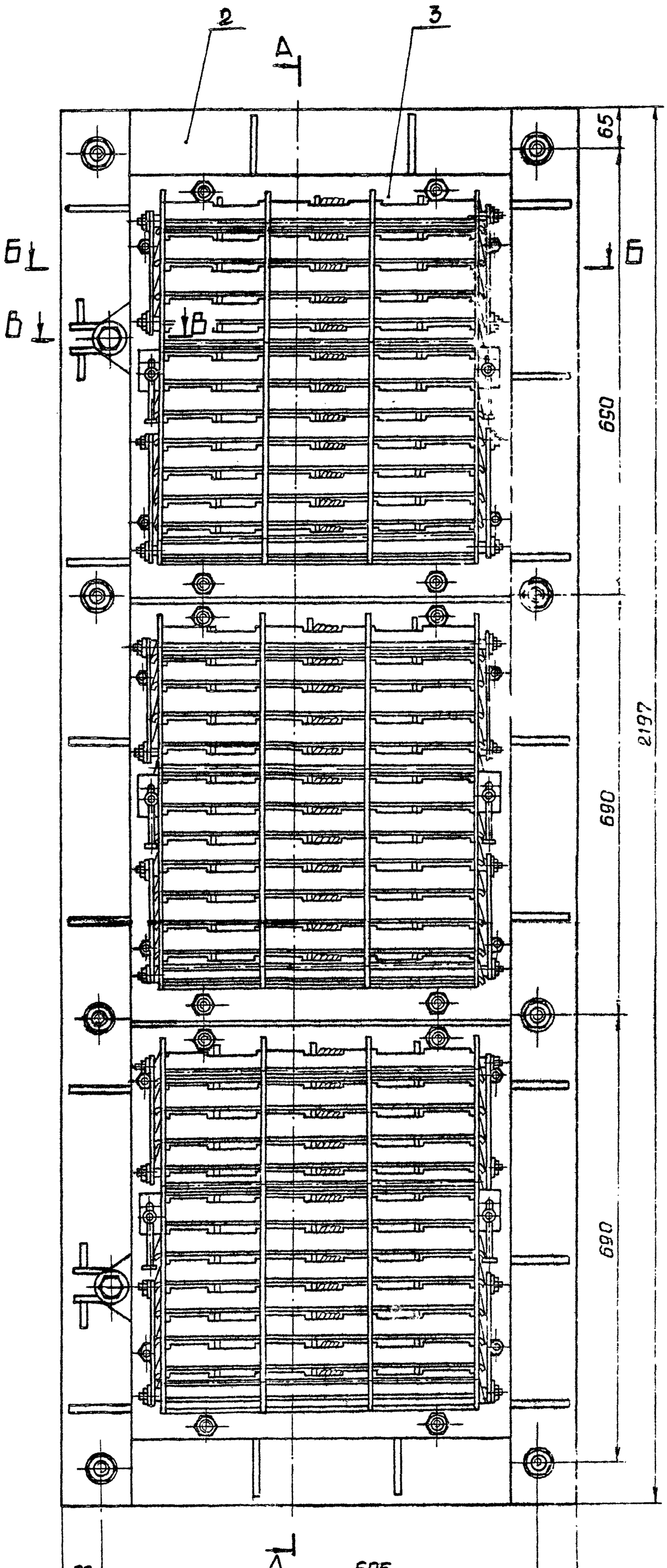
Копировал: Гуф Формат А4

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

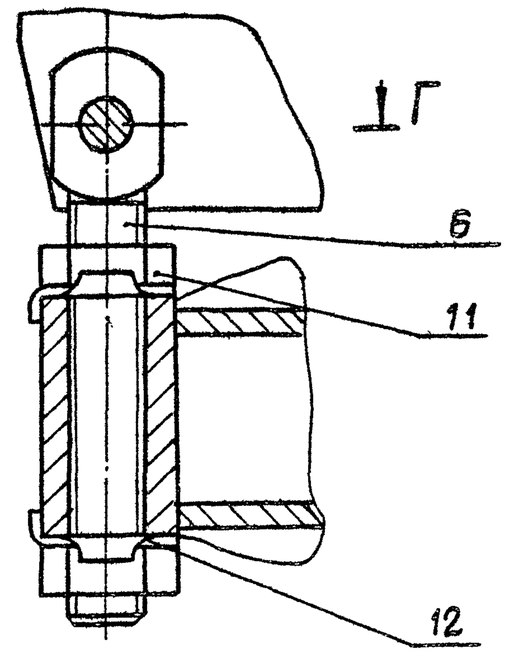
258.УЗС25.00.000

Лист 2

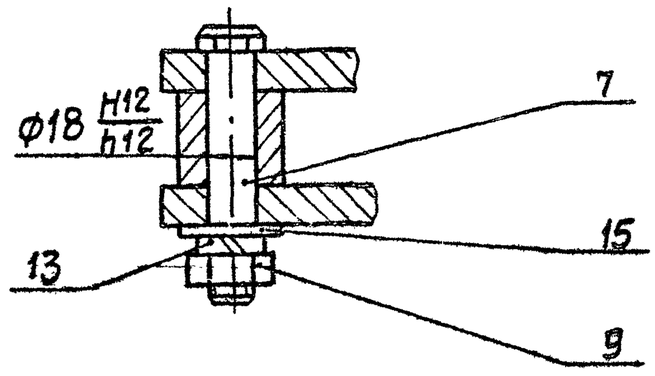
Копировал: Гуф 18898 51 Формат А4



В-В
м1:2



Г-Г
м1:2



1. Размеры для справок.
2. Дверь должна легко, без заеданий, поворачиваться на осях.
3. Трущиеся поверхности смазать консистентной смазкой.
4. Болты поз. 8 предназначаются для сооружений из монолитного железобетона.
5. Остальные технические требования по 258.МЗС.000ТУ.

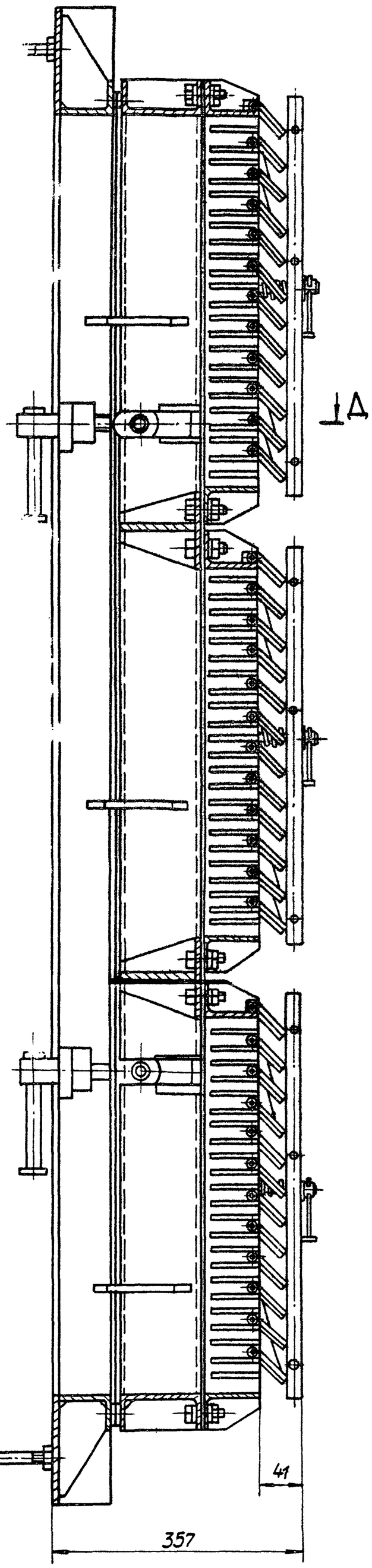
					258. УЗС 25.00.000СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Устройство противовзрывное УЗС 25 Сборочный чертеж	Лит.	Масса	М-б
Разраб.		Нестерова					308	1:5
Провер.		Киселева				Лист 1	Листов 2	
Гл. конструктор		Капустин				Проектная организация МО		
Н. контр.		Коротков		16.12.88				
Н. контр.		Бубнов						
Утв.		Капустин		16.12.88				

Копировал 18898 52 Формат А2

258. УЗС25. 00. 000

А–А

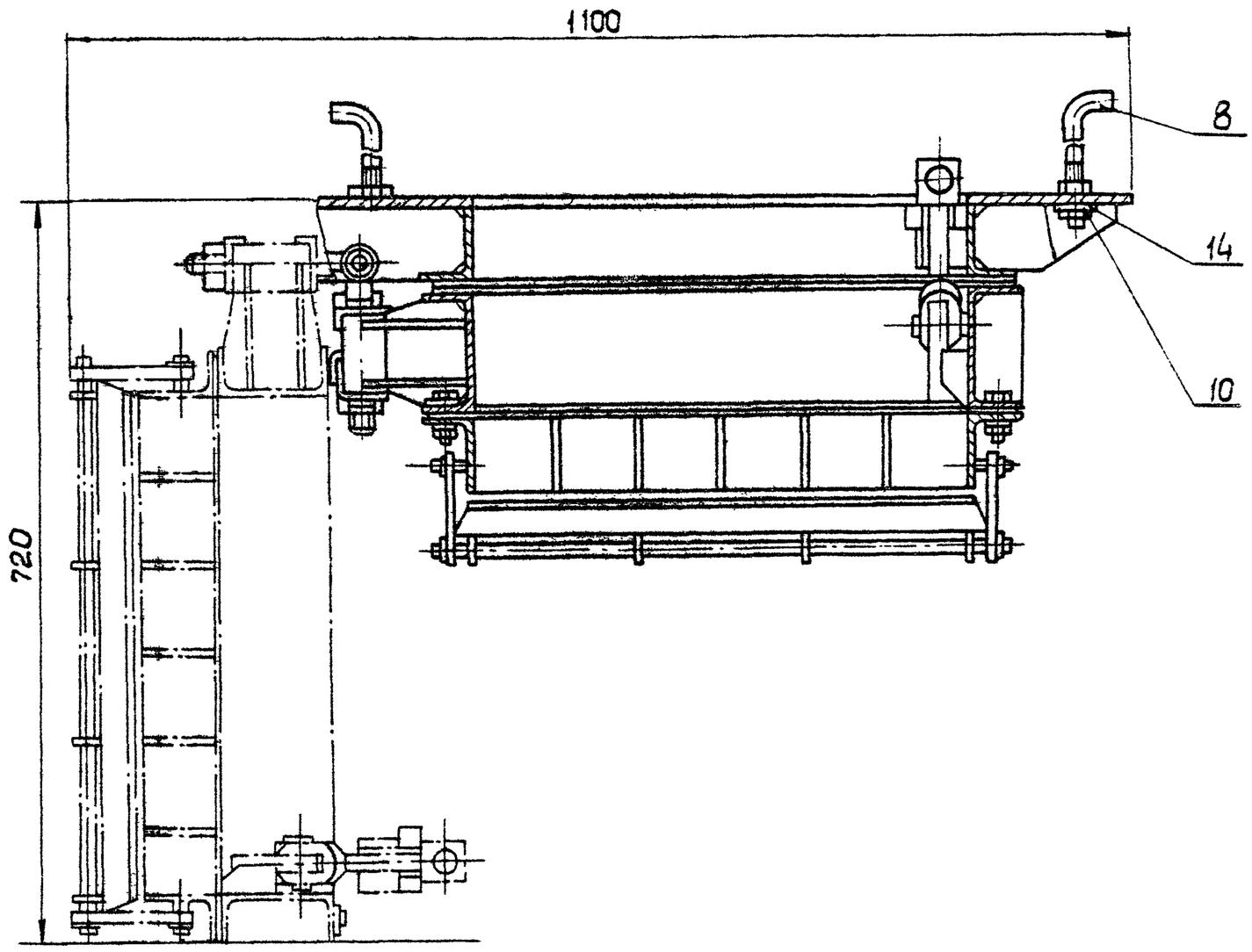
м 1:5



Б–Б

м 1:5

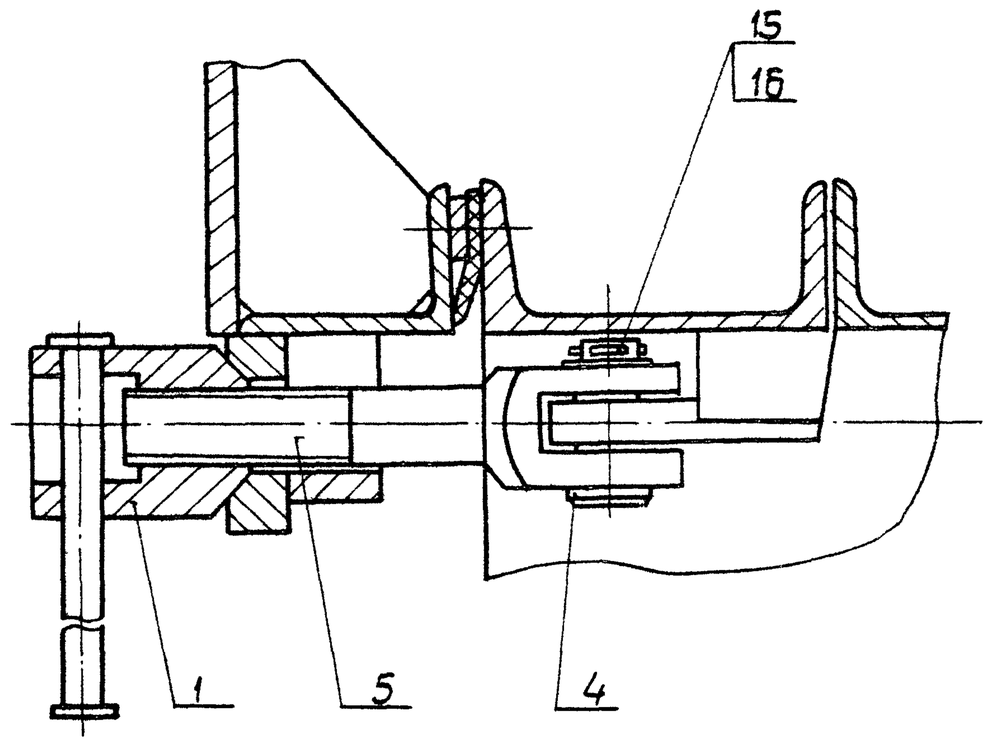
лист 1



Д–Д

м 1:2

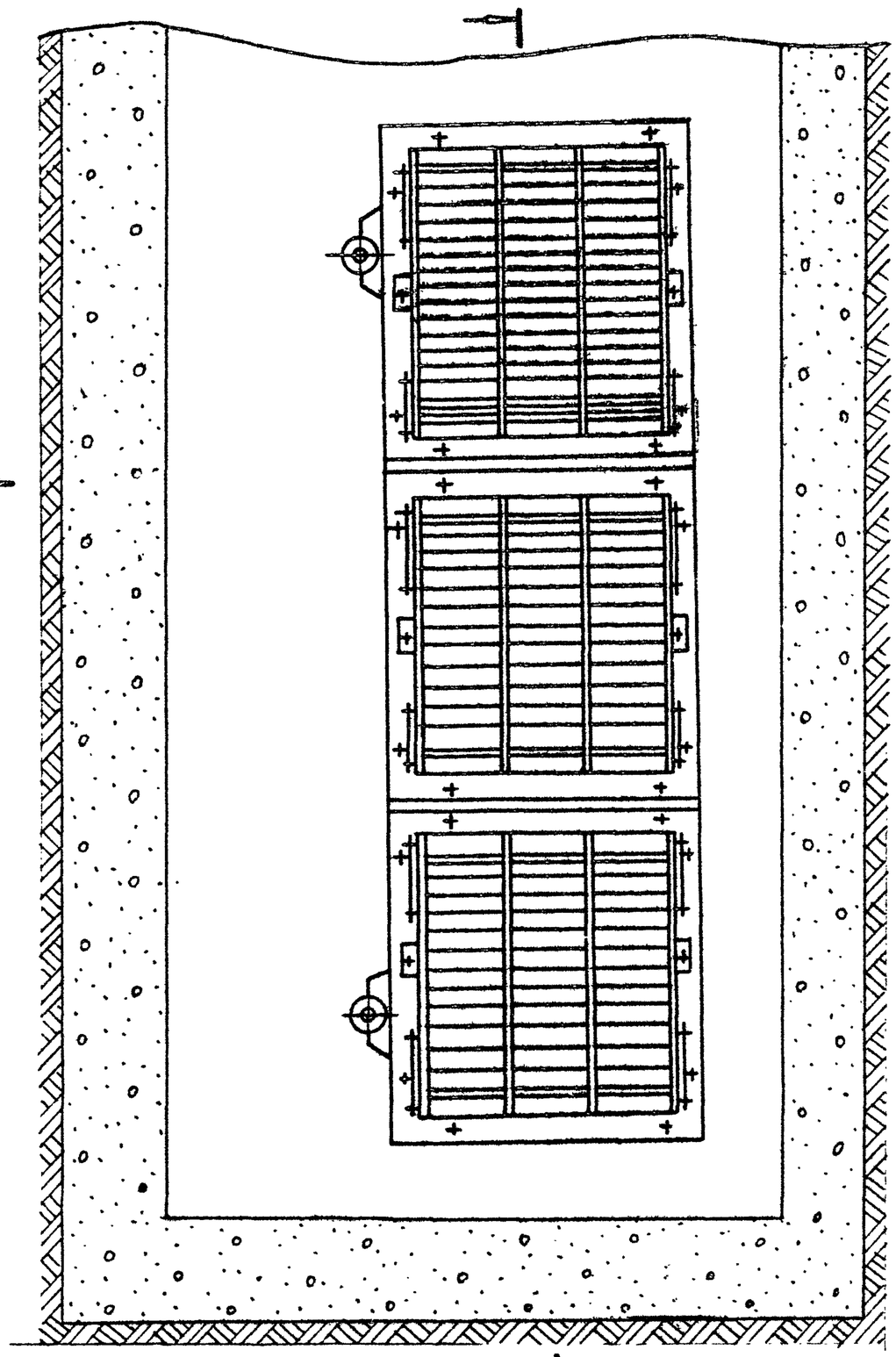
ручка условно повернута

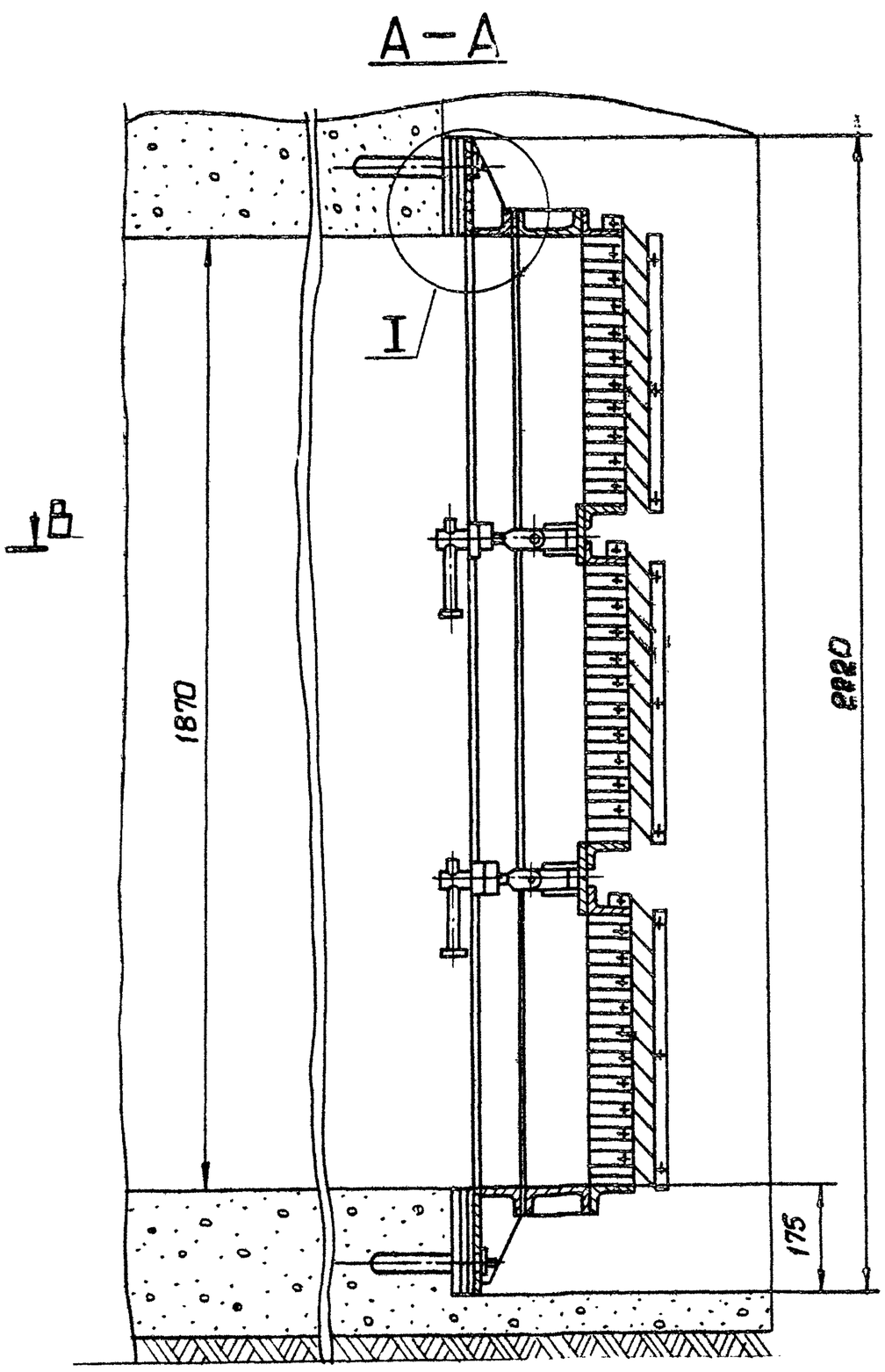


Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	258. УЗС25. 00. 000 СБ		
Разраб.		Нестерова			Устройство противовзрывное УЗС 25 Сборочный чертеж	Лит.	Масса —	Масшт. —
Пров.		Киселева						
Гл. констр.		Колистина		5.88		Лист 2	Листов	
Нач. отд.		Коротков		5.1988		Проектная организация МО		
Н. контр.		Буднов		5.12.88				
Утв.		Волотинская						

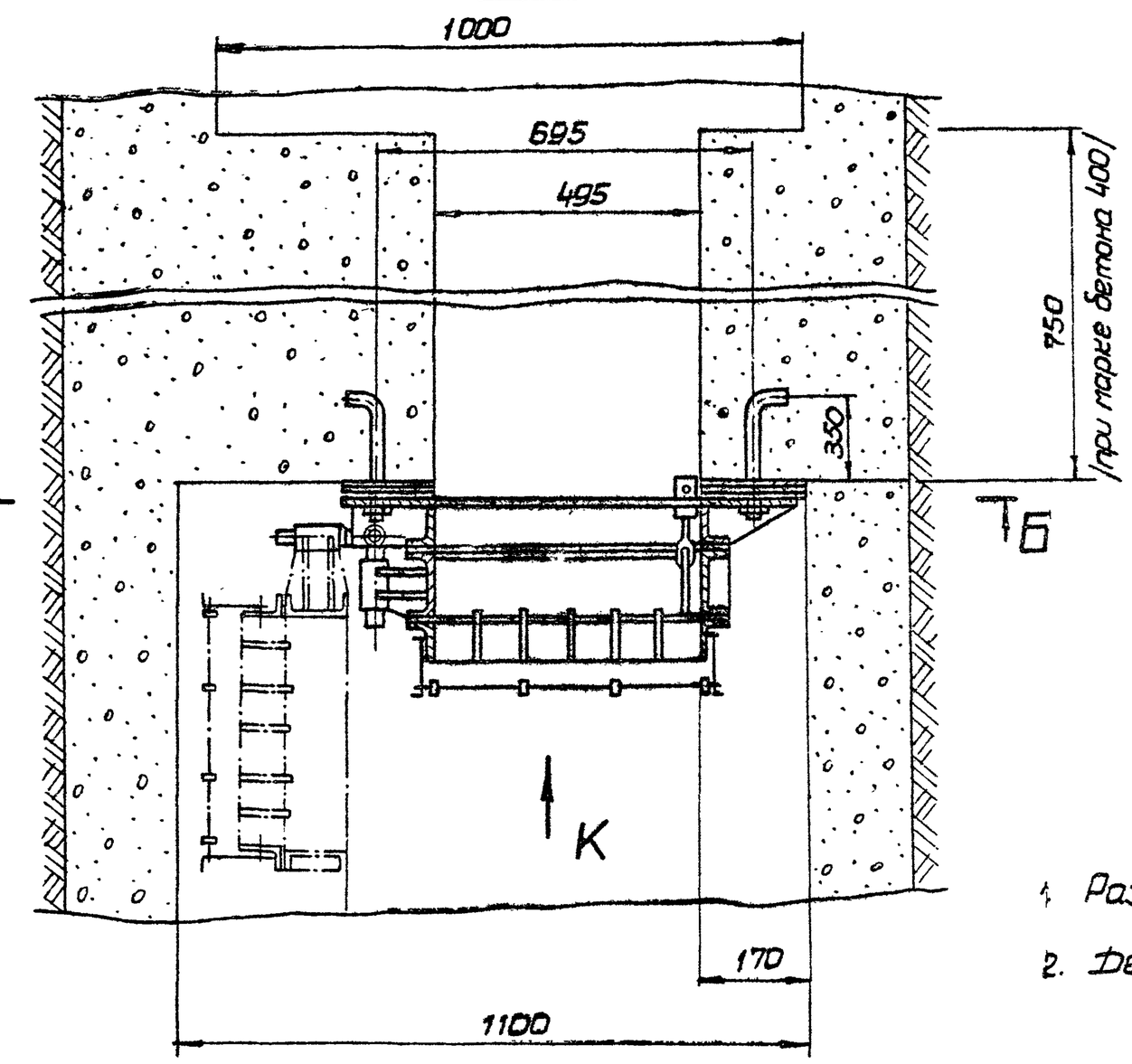
18898 53 Копировал Формат А2

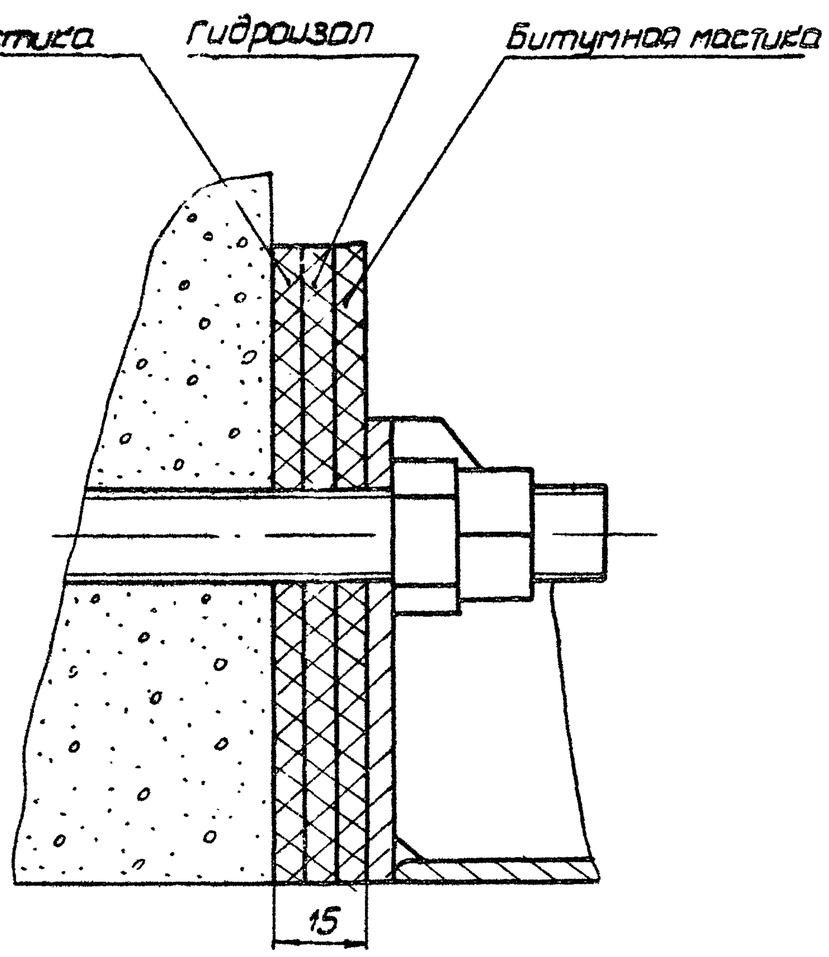
258. УЗС25.00.000МЧ





I
М1:1





1. Размеры для справок.
2. Действие нагрузки – по стрелке К.

					258. УЗС25.00.000 МЧ		
Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата			
Разраб.		Нестерова			Устройство противовзрывное УЗС 25 Монтажный чертеж	Лит.	Масса	Масшт.
Пров.		Киселева					–	1:10
Т.контр.		Капустина				Лист 1	Листов 2	
Нач.отр.		Коротков				Проектная организация МО		
Н.контр.		Будков						
Утв.		Кокотильщик						

Б-Б

Схема расположения фундаментных болтов

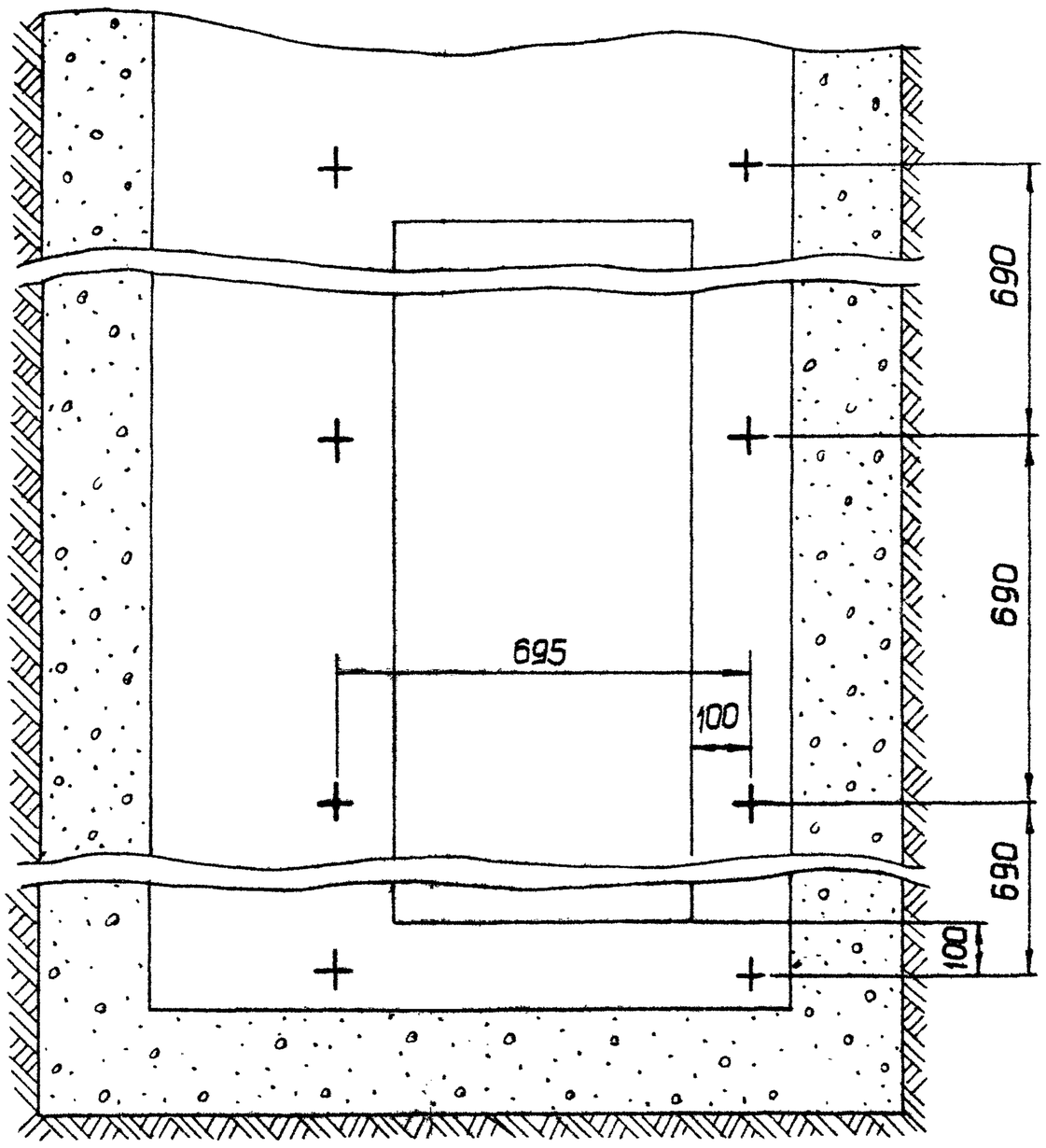
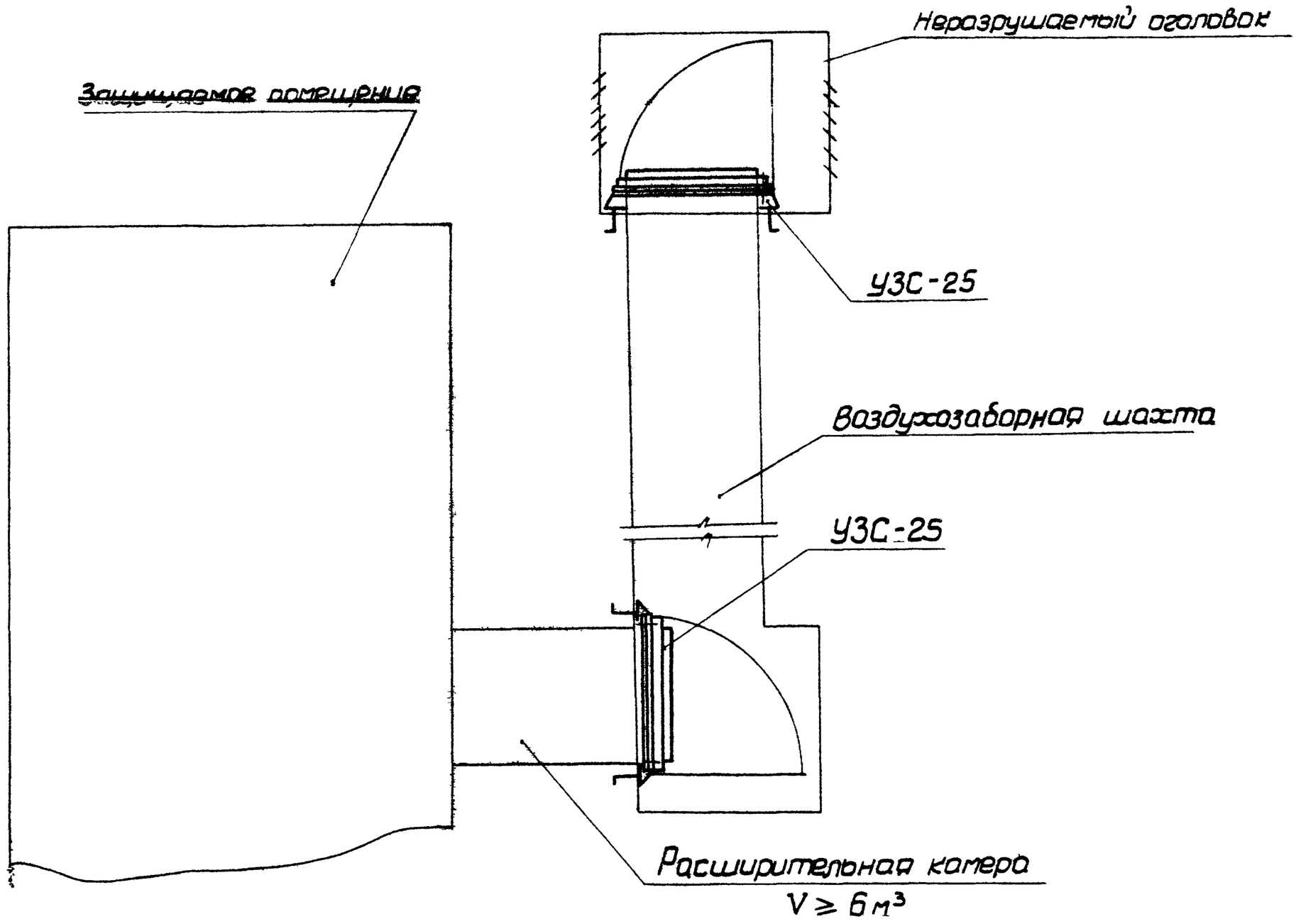


Схема предлагаемых мест установки УЗС-25

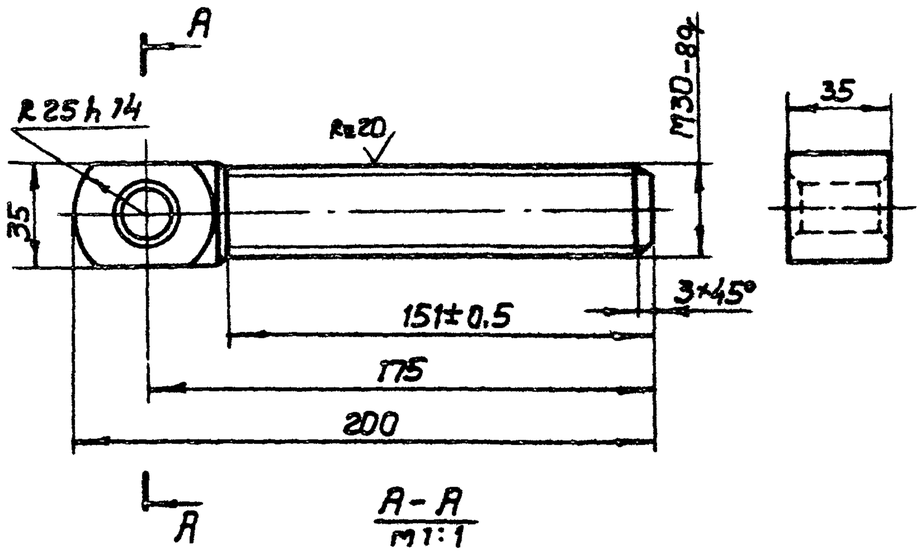


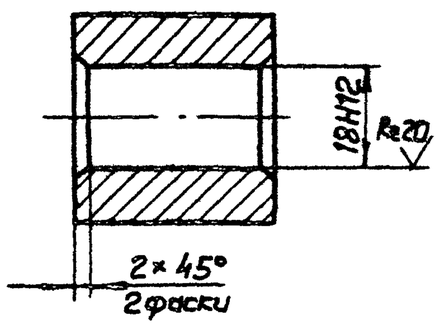
					258. УЗС 25. 00. 000 МЧ		
Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	Противовзрывное устройство УЗС 25 Монтажный чертеж	Лит.	Масса —	Масшт. 1:10
Разраб.		Нестерова						
Провер.		Киселева				Лист 2	Листов	
Т.контр.		Капустина		7.12.88				
Н.к.отд.		Коротков		8.12.88		Проектная организация МО		
Н.контр.		Бубнов		8.12.88				
Утв.		Лопатинский						

Копир. 18898 55 Формат А2

258.УЗС25.00.001

Rz 80



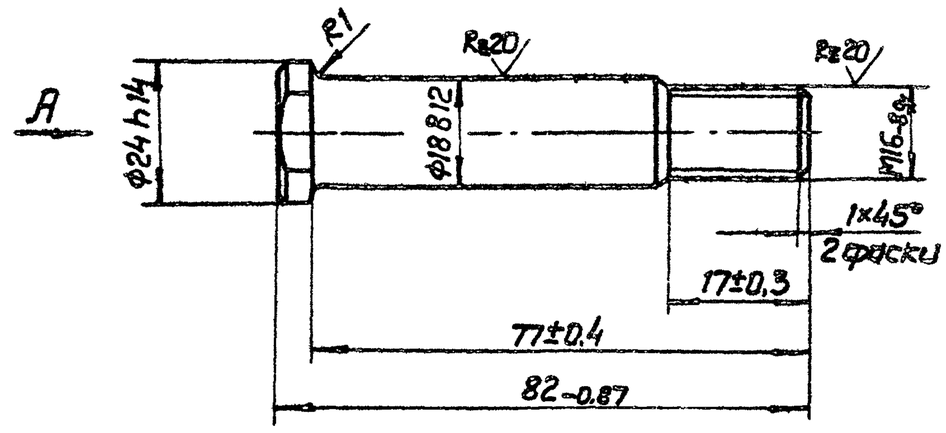


1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{JT14}{2}$.
2. Покрытие: Ц9.т.Фос.

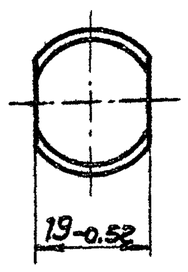
					258.УЗС25.00.001			
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Болт	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Нестерова					1,25	1:2
Провер.		Киселева				Лист	Листов 1	
Т.контр.								
Н.контр.		Бубнов		8.12.82	ВСт3пс5 ГОСТ 380-71	Проектная организация ТО		

Копировал: Чуб Формат А4

Rz 80



Вид А



Покрытие: Ц9.т.Фос

					258.УЗС25.00.002			
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ось	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Нестерова					0,6	1:1
Провер.		Киселёва				Лист	Листов 1	
Т.контр.								
Н.контр.		Бубнов		8.12.82	Сталь 45 ГОСТ 1050-74	Проектная организация ТО		

Копировал: Чуб Формат А4

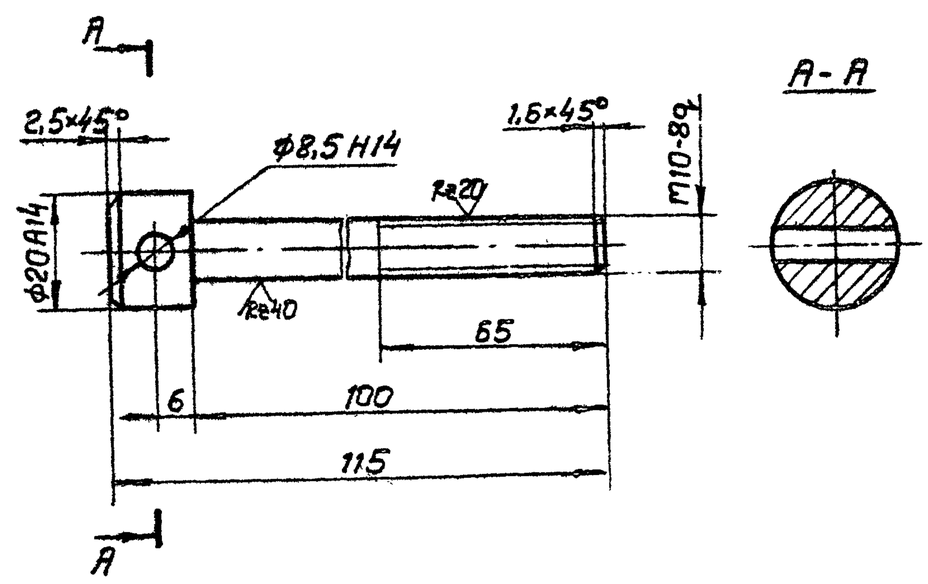
Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Фор-мат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
*			258.УЗС25.01.000 СБ	Сборочный чертёж		А2 А3
				Детали		
А4		1	258.УЗС25.01.001	Петля	4	
А3		2	258.УЗС25.01.002	Ребро	4	
А4		3	258.УЗС 8.01.004-01	Упор	2	
А4		4	258.УЗС 8.01.002-01	Упор	18	
БЧ		5	258.УЗС25.01.003	Ребро		
				Уголок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72 / ВСт3пс5 ГОСТ 535-79		
				$\ell = 42_{-0,31}$	2	0,158 кг
БЧ		6	258.УЗС25.01.004	Стойка		
				Уголок Б-75×50×8 ГОСТ 8510-72 / ВСт3пс5 ГОСТ 535-79		
				$\ell = 495_{-0,775}$	2	3,67 кг
БЧ		7	258.УЗС25.01.005	Стойка		
				Уголок Б-75×50×8 ГОСТ 8510-72 / ВСт3пс5 ГОСТ 535-79		
				$\ell = 2197 \pm 1,5$	2	16,2 кг
БЧ		8	258.УЗС25.01.006	Планка		
				Полоса 10×160 ГОСТ 103-76 / ВСт3пс5 ГОСТ 535-79		
				$\ell = 495_{-0,775}$	2	6,23 кг
БЧ		9	258.УЗС25.01.007	Планка		
				Полоса 10×160 ГОСТ 103-76 / ВСт3пс5 ГОСТ 535-79		
				$\ell = 2197 \pm 1,5$	2	27,6 кг

					258.УЗС25.01.000			
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Рама	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Нестерова						
Провер.		Киселёва				Лист 1	Листов 21	
Гл.конст.		Капустина		8.12.82				
Н.конт.		Бубнов		8.12.82		Проектная организация ТО		
Утв.		Коротков		8.12.82				

Копировал: Чуб Формат А4

Rz 80

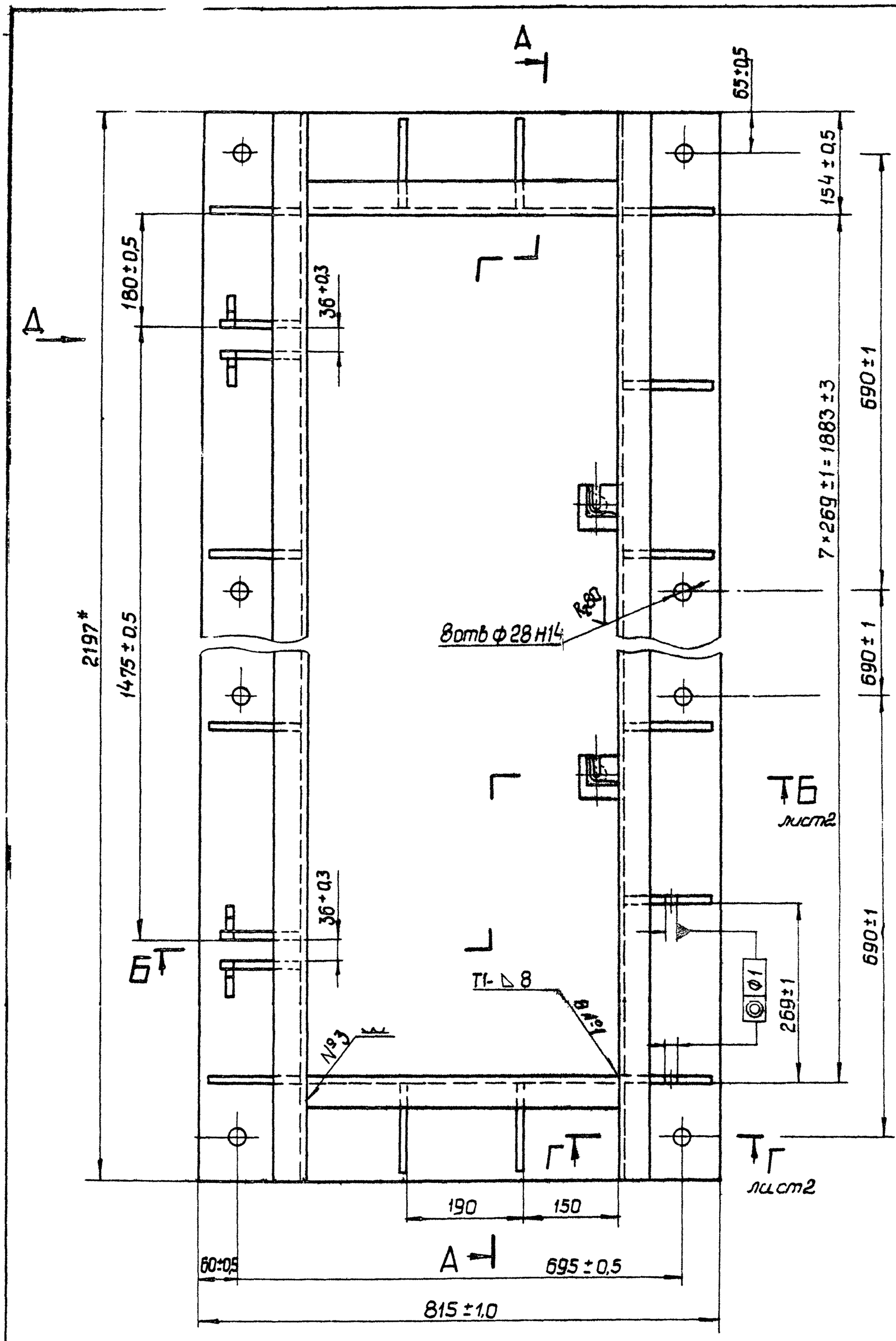


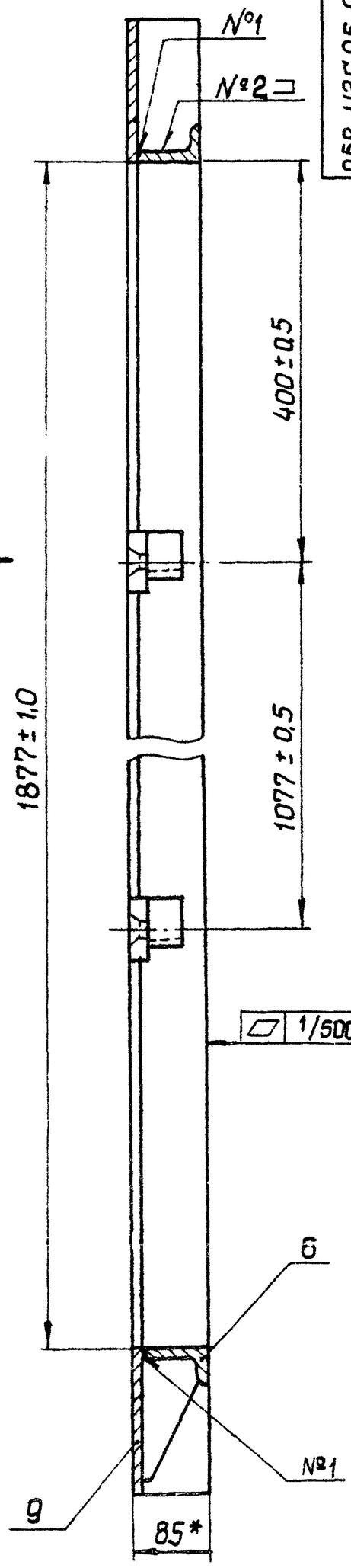
1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{JT14}{2}$.
2. Покрытие: Ц9.т.Фос

					258.УЗС1.03.002			
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Винт	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Нестерова					0,09	1:1
Провер.		Киселёва				Лист	Листов 1	
Т.контр.								
Н.контр.		Бубнов		8.12.82	ВСт3пс5 ГОСТ 380-71	Проектная организация ТО		

18898 56 Копировал: Чуб Формат А4

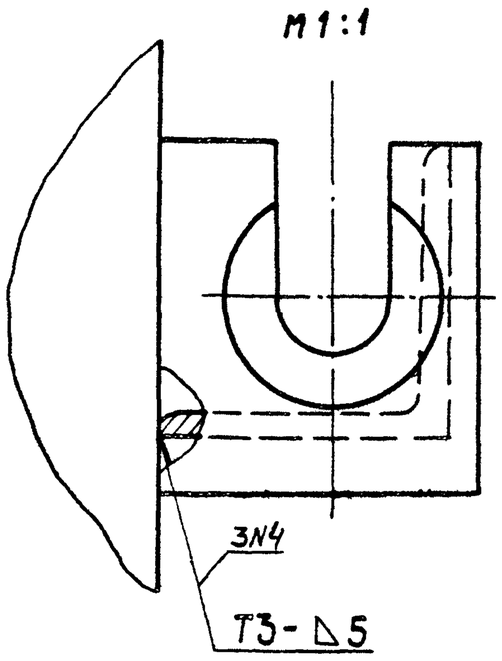
258. УЗС 25. 01. 000 СБ





Вид В

М 1:1



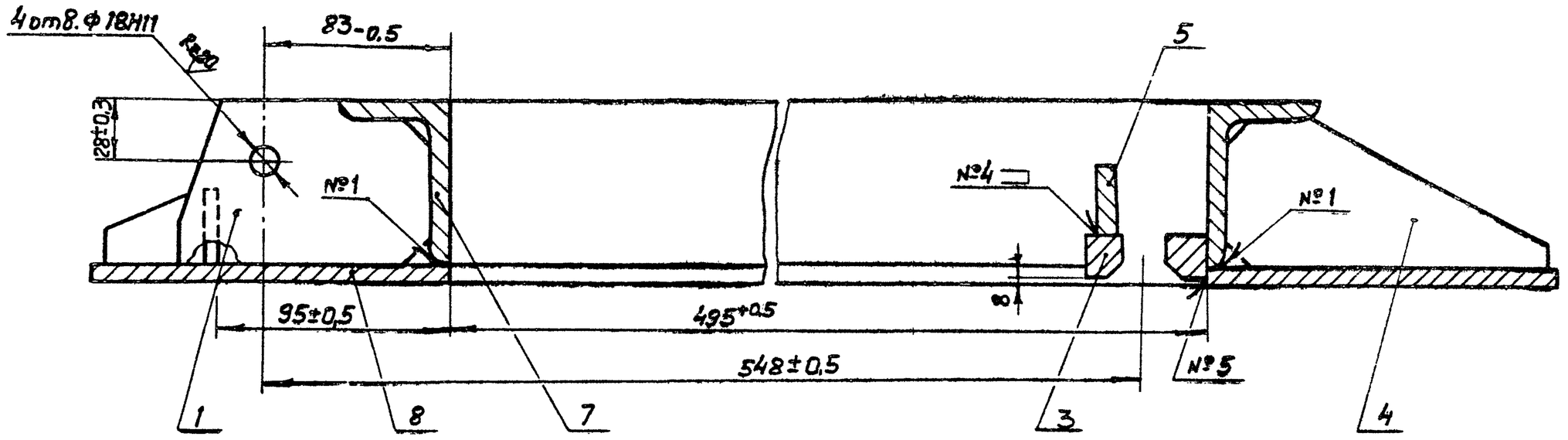
1. * Размеры для справок.
2. Покрытие: Эмаль ПФ-115 темно-зеленая ГОСТ 6465-76. IV. Ж.
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

Изм. Лист	N докум.	Подп.	Дата	258. УЗС 25. 01. 000 СБ
Разраб.	Нестерова			Рама. Сборочный чертеж
Провер.	Кикелева			Лит: — Масса: 118 — Масшт.: 1:5
Т. контр.				Лист 1 — Листов 2
Гл. конструктор	Капустина			Проектная организация МО
Н. контр.	Буянов			
Утв.	Коротков			

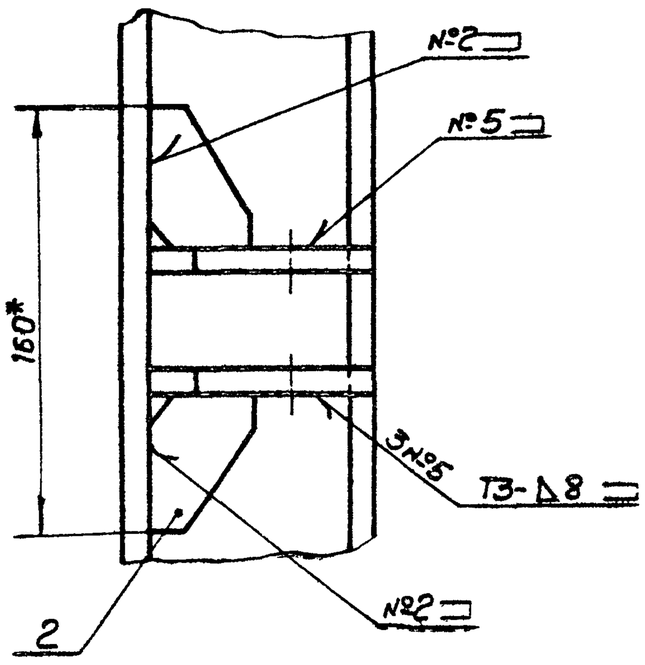
Копировал 18898 57

Формат А2

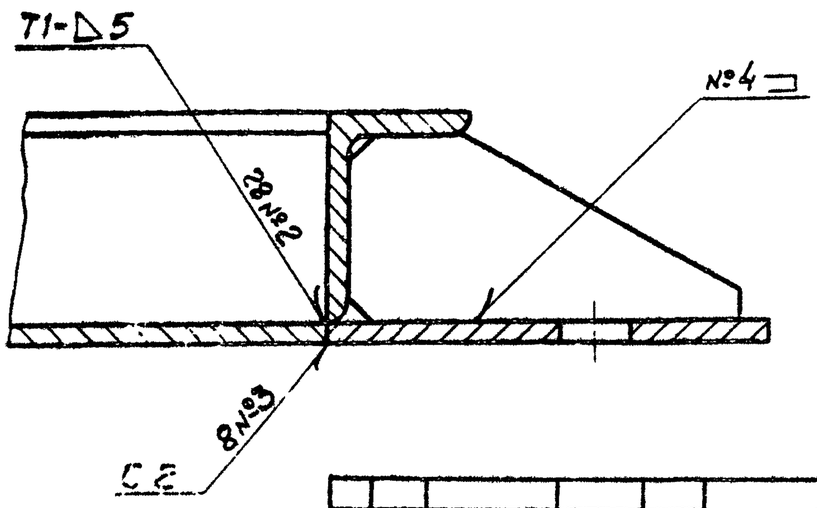
Б-Б лист 1
м 1:2



Вид Д лист 1
м 1:2



Г-Г лист 1
м 1:2



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Нестерова		
Провер.		Киселёва		
Т. контр.				
Гл. конст.		Капустина		7.12.92
Н. контр.		Бубнов		8.12.92
Утв.		Коротков		9.12.92

258.УЗС25.01.000 СБ

Рама
Сборочный чертёж

Лит.	Масса	Масштаб
	—	—
Лист 2	Листов	

Проектная организация ТО

Копировал: Чуб-

Формат А3

№ строки	Обозначение	Наименование	Куда входит: Обозначение	Куда входит: Кол.	Общее кол.	Примечание
1						
2	258.УЗС25.00.000	Устройство противовзрывное УЗС25				
3						
4	258.УЗС25.01.000	Рама	258.УЗС25.00.000	1	1	
5	258.УЗС25.02.000	Дверь	258.УЗС25.00.000	1	1	
6	258.УЗС25.02.010	Рама двери	258.УЗС25.02.000	1	1	
7	258.УЗС8.03.000-01	Ручка	258.УЗС25.00.000	2	2	
8						
9						
10		Ведомость спецификации на изделие				
11		„Секция защитная унифицированная"				
12		(входящее в настоящее изделие)				
13		258.УЗС1.00.000 ВС				
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Нестерова		
Провер.		Киселёва		
Гл. конст.		Капустина		8.12.92
Н. контр.		Бубнов		8.12.92
Утв.		Коротков		8.12.92

258.УЗС25.00.000 ВС

Устройство противовзрывное УЗС-25
Ведомость спецификаций

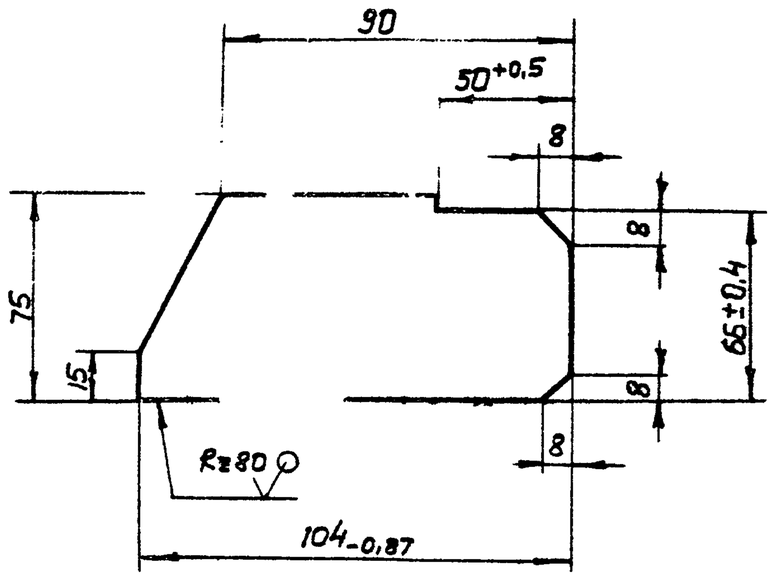
Лит.	Лист	Листов
		1

Проектная организация ТО

Копировал: Чуб-

Формат А4

258.УЗС25.01.001



Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

258.УЗС25.01.001

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Нестерова		
Провер.		киселёва		
Т. контр.				
Н. контр.		Бубнов		
Утв.				

Петля

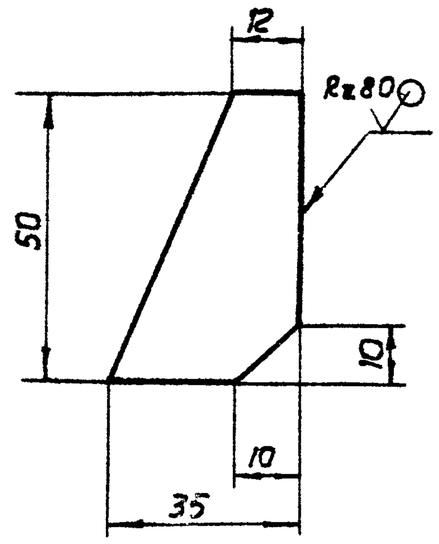
Лит.	Масса	Масшт.
	0,98	1:2
Лист	Листов 1	

Лист 12 ГОСТ 19903-74 ВСт3пс5 ГОСТ 14637-79

Проектная организация МО

Копировал: Формат А4

258.УЗС25.01.002



Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Нестерова		
Провер.		киселёва		
Т. контр.				
Н. контр.		Бубнов		
Утв.				

Ребро

Лит.	Масса	Масшт.
	0,1	1:1
Лист	Листов 1	

Лист 8 ГОСТ 19903-74 ВСт3пс5 ГОСТ 14637-79

Проектная организация МО

Копировал: Формат А4

258.УЗС25.02.011

Рис. 1

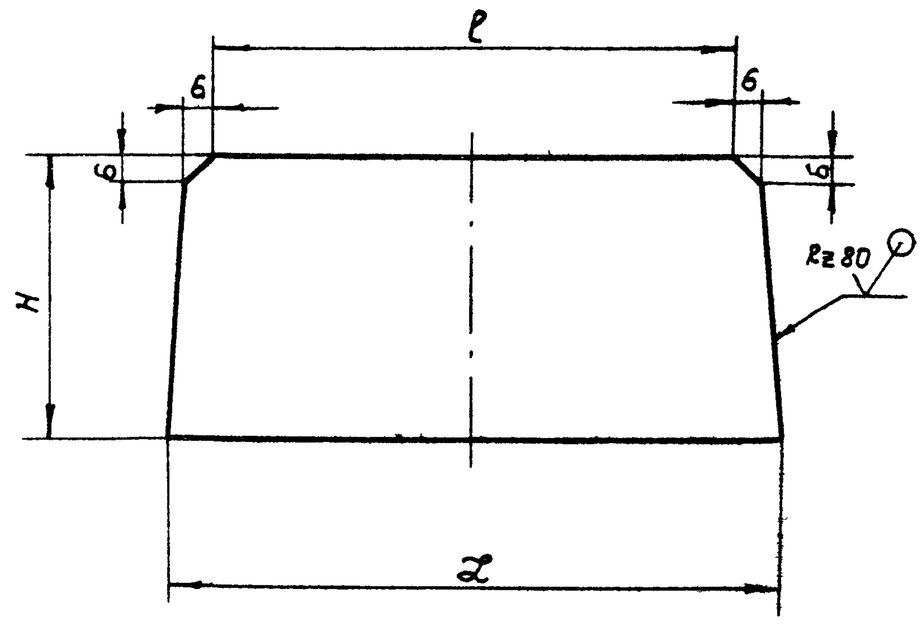
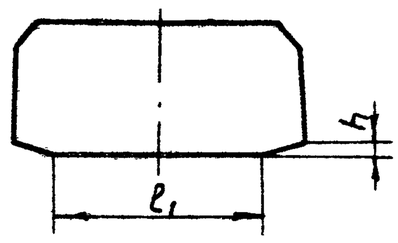


Рис. 2

Остальное - см. рис. 1



Обозначение	Рис.	Размеры, мм						Материал	Масса, кг
		L	ℓ	ℓ1	H	H1	h		
258.УЗС25.01.011	1	106-0,5	98-0,5	0	45	0	0	Лист 5 ГОСТ 19903-74 ВСт3пс5 ГОСТ 14637-79	0,19
-01	2			85-0,5	48,5±0,3	0	3	Лист 8 ГОСТ 19903-74 ВСт3пс5 ГОСТ 14637-79	0,31

Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.

258.УЗС25.02.011

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Нестерова		
Провер.		киселёва		
Т. контр.				
Н. контр.		Бубнов		
Утв.				

Ребро

Лит.	Масса	Масшт.
	См. табл.	—
Лист	Листов 1	

См. таблицу

Проектная организация МО

Копировал: Формат А3

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Документация		
А2			258.УЗС25.02.000 СБ	Сборочный чертёж		
				Сборочные единицы		
А4		1	258.УЗС1.00.000	Секция защитная		
				унифицированная	3	
А4		2	258.УЗС25.02.010	Рама двери	1	
				Детали		
А3		3	258.УЗС8.01.001-02	Планка	2	
		4	-03	Планка	2	
А4		5	258.УЗС25.02.001	Прокладка	6	
		6	-01	Прокладка	6	
А3		7	258.УЗС25.02.002	Манжета	1	
				Стандартные изделия		
		8		Болт М12×35.58.019		
				ГОСТ7798-70	24	
		9		Винт М6×20.58.019		
				ГОСТ17475-72	24	
		10		Гайка М12.4.019		
				ГОСТ5915-70	24	
		11		Шайба 12.65Г.029		
				ГОСТ6402-70	24	

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Нестерова		
Провер.		Киселёва		
Гл.констр.		Капустина		6.12.82
Н.контр.		Бубнов		6.12.82
Утв.		Коротков		6.12.82

258.УЗС25.02.000

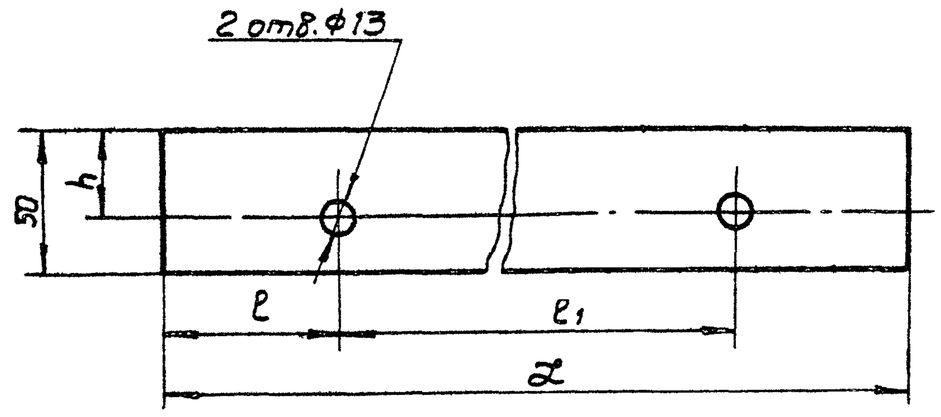
Дверь

Лит.	Лист	Листов
		1

Проектная организация ТО

Копировал: Формат А4

258.УЗС25.02.001



Обозначение	Размеры, мм				Масса, кг
	L	ℓ	ℓ1	h	
258.УЗС25.02.001	495	62,5	370	30,5	0,09
-01	649	109,5	430	30	0,14

Подп. и дата | Инв.№ дубл. | Взам.инв.№ | Подп. и дата | Инв.№ подл.

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Нестерова		
Провер.		Киселёва		
Т.контр.				
Н.контр.		Бубнов		6.12.82
Утв.				

258.УЗС25.02.001

Прокладка

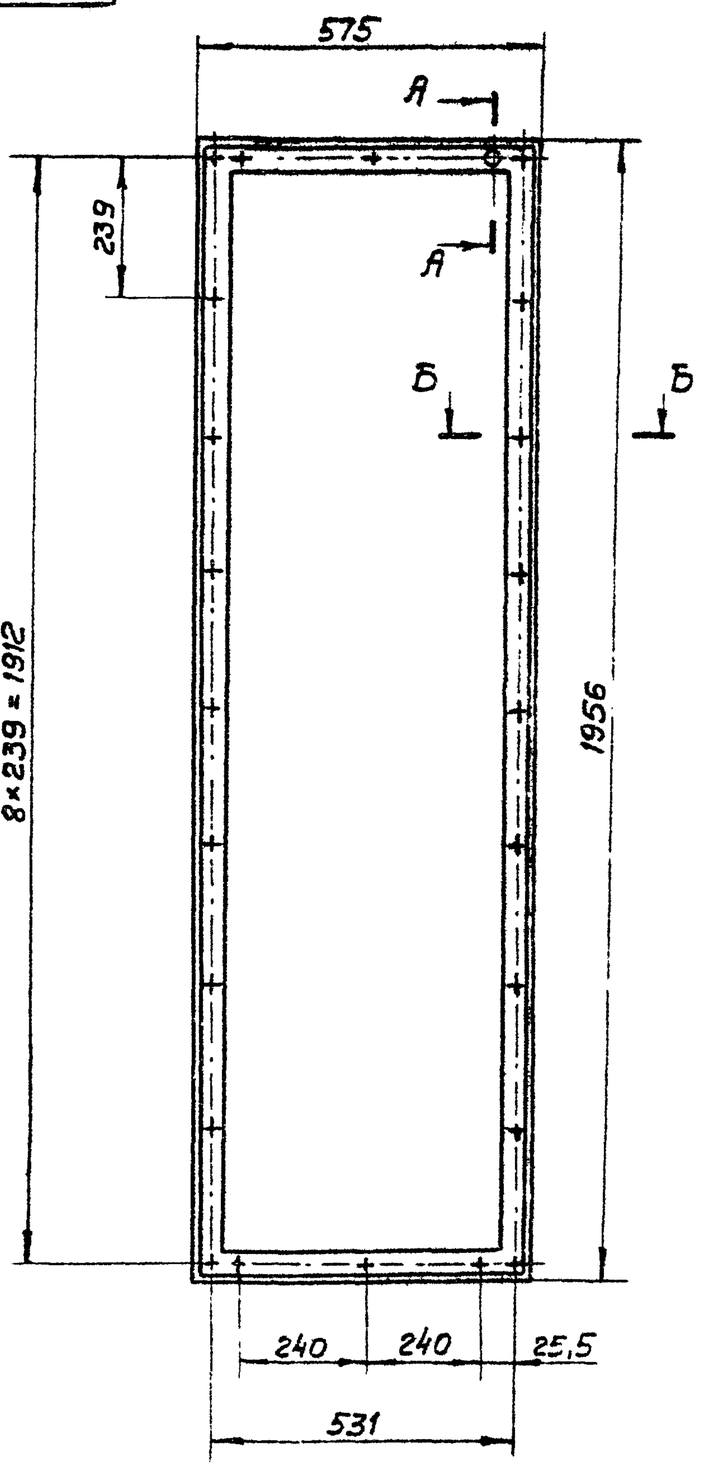
Лит.	Масса	Масштаб
	См. табл.	—
Лист	Листов 1	

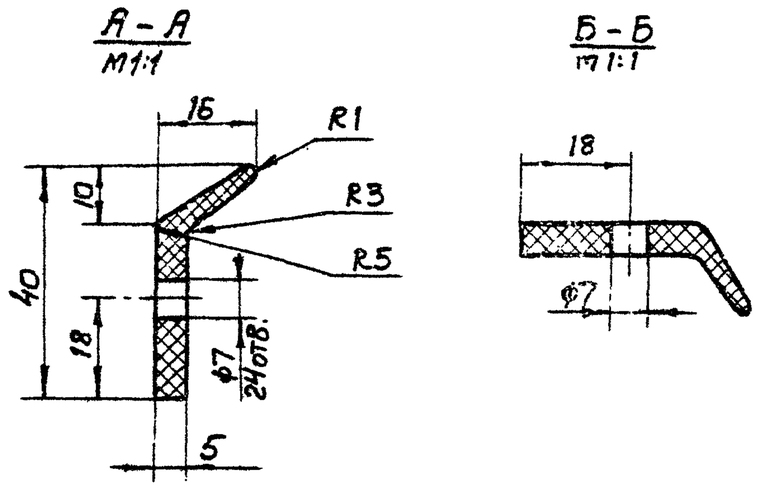
Паронит ПОН3 ГОСТ 481-80

Проектная организация ТО

Копировал: Формат А4

258.УЗС25.02.002





1. Резина марки 3687 (группа 7) ТУ-38-005-204-71.
2. Допускается замена на группу НО-68-1 (СКН-18 найрит) ТУ-38-005-204-71.
3. Предел прочности при разрыве не менее 130 кг/см².
4. Относительное удлинение при разрыве 500% не менее.
5. Относительное остаточное удлинение после разрыва 30% не более.
6. Твёрдость по твердотеру ТИР 40-65.
7. Температура хрупкости при замораживании не выше -55°С.
8. Коэффициент старения через 144 часа при 70°С не менее 0,8.
9. Допускается изготовление из отдельных частей. Места стыков вулканизировать.

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Нестерова		
Провер.		Киселёва		
Т.контр.				
Н.контр.		Бубнов		6.12.82
Утв.				

252.УЗС25.02.002

Манжета

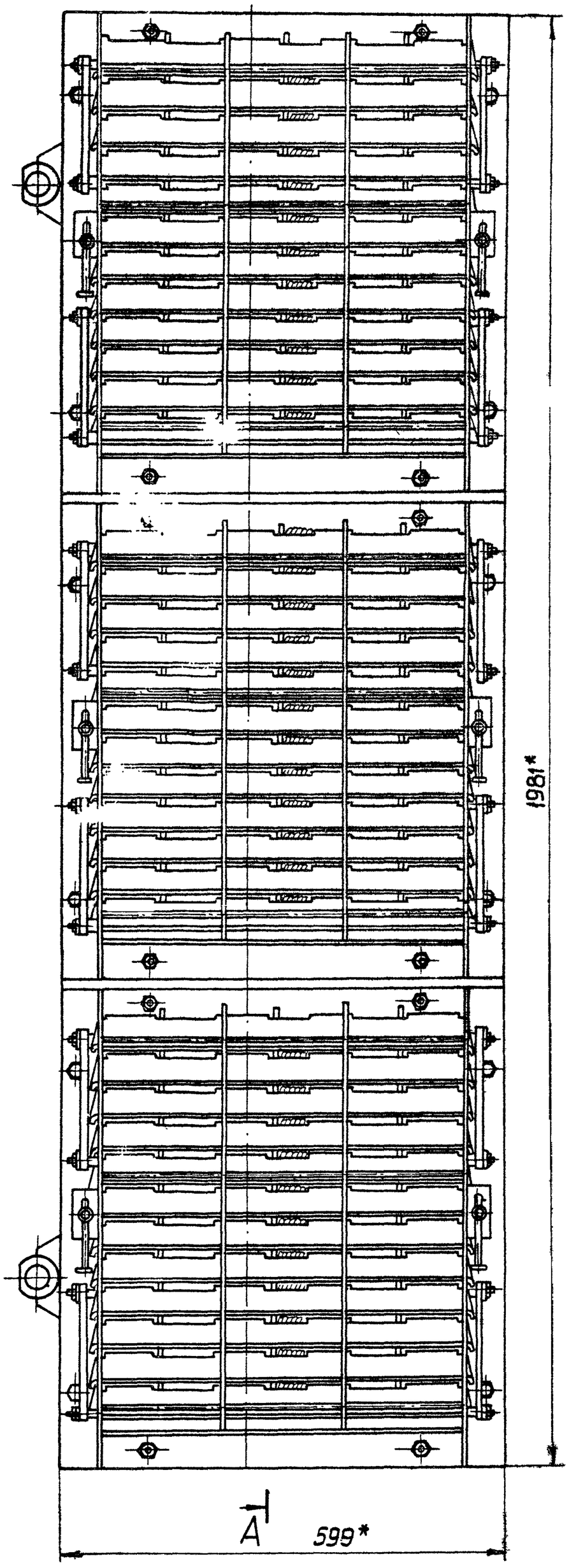
Лит.	Масса	Масшт.
	1,7	1:10
Лист	Листов 1	

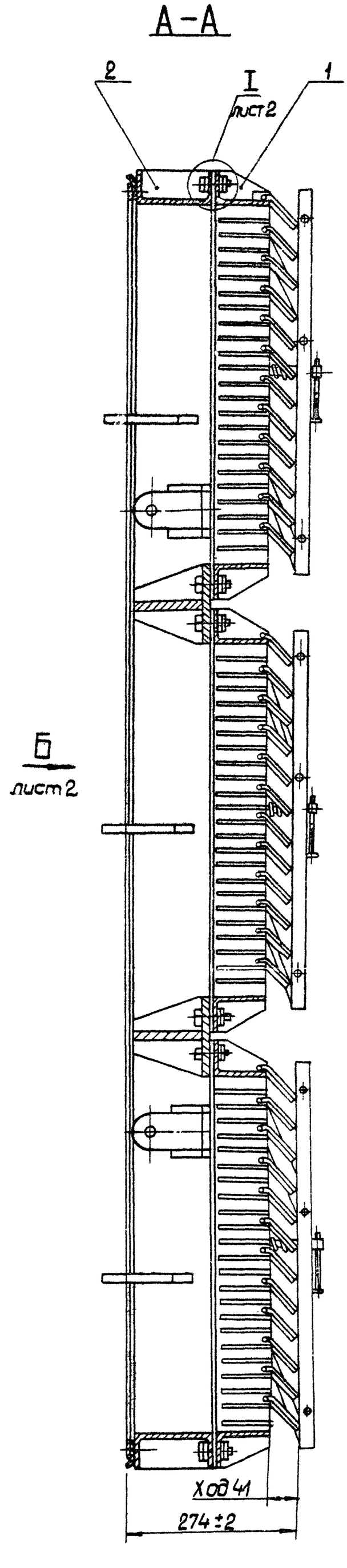
См. на поле чертежа

Проектная организация ТО

Копировал: Чуб-18898 60 Формат А3

258.У3С25.02.000 СБ





*Размеры для справок

1981*

					258.У3С25.02.000 СБ		
Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	Дверь	Лит	Масса	Масшт.
Разраб.		Нестерова					214	1:5
Пров.		Киселева			Сборочный чертеж	Лист 1	Листов 2
Гл.конструктор		Капустина		4.12.81			
Нач.отд.		Коротков		3.12.81		Проектная организация МО	
Н.контр.		Бубнов		4.12.81			
Утв.		Коротков		5.12.81			

18878 61 Копировал Формат А2

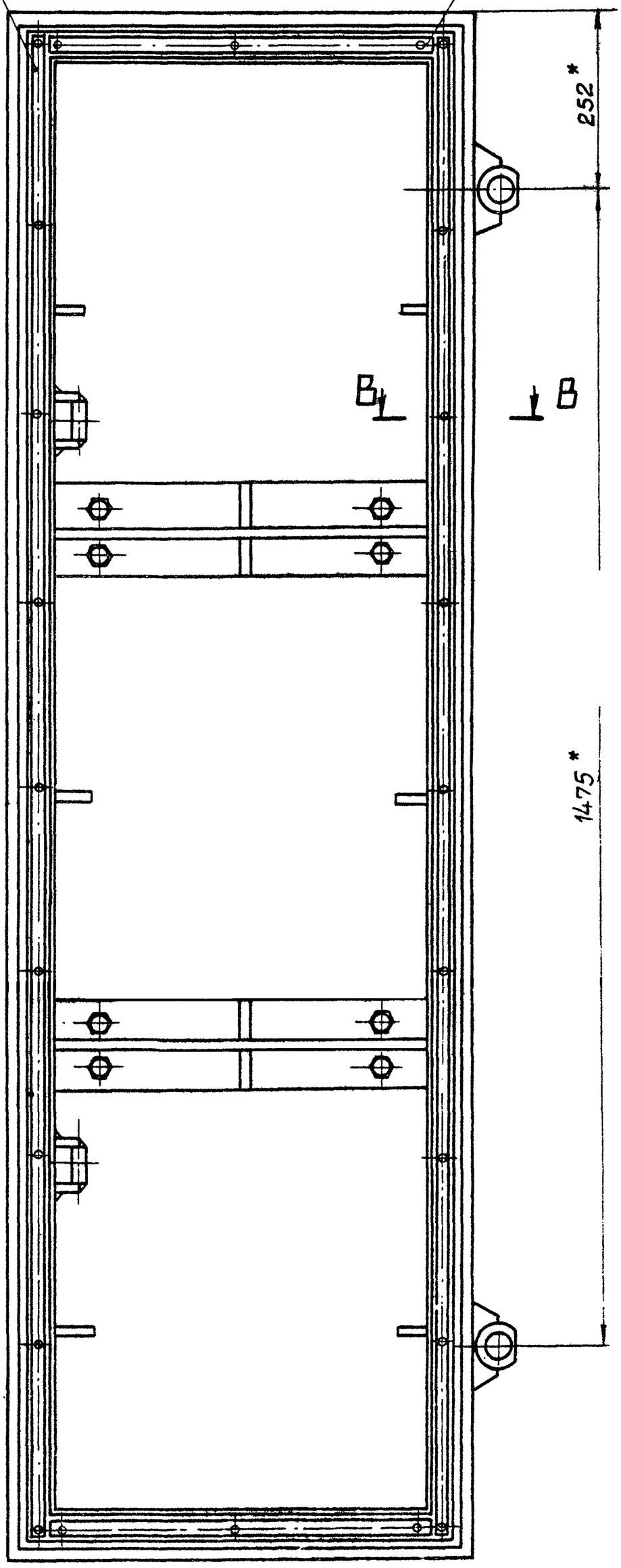
258.У3С25.02.000 СБ

3

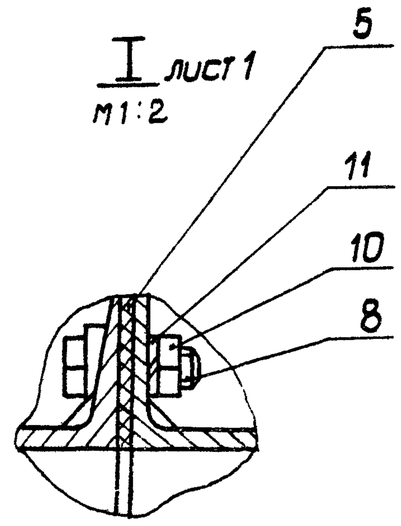
4

Вид Б лист1

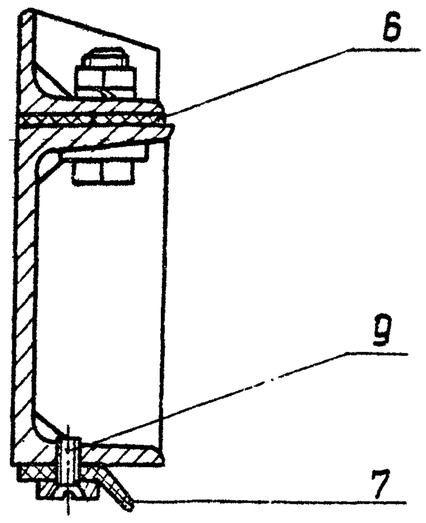
Секции поз.1 условно не показаны



I лист1
М1:2



В-В
М 1:2



Изл.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	258. У3С25.02.000 СБ
Разраб.		Нестерова			Дверь. Сборочный чертеж
Провер.		Киселева			
Т. контр.		Колистина		5.12.82	
Нач. отд.		Коротков		8.12.82	Лит. / Масса 214 / Масштаб 1:5
Н. контр.		Бубнов		8.12.82	Лист 2 / Листов
Утв.		Коротков		8.12.82	Проектная организация МО

Копировал

Формат А2

Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А2			258.УЗС25.02.010 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	258. МЗС. 022 - 03	Лист	4	
А3		2	258. УЗС8.01.101 - 01	Втулка	2	
А4		3	258. УЗС8. 01. 102.	Ребро	4	
А3		4	258. УЗС 8. 01. 103	Ушко	2	
А4		5	258. УЗС 8. 01. 104 - 01	Ребро	8	
А3		6	258. УЗС25. 02. 011	Ребро	18	
		7	-01	Ребро	2	
Б4		8	258. УЗС25. 02. 012	Полоса Лист 8 ГОСТ 19903-74 / ВСт3пс5 ГОСТ 14637-79 110 × 493 ± ЭТ14/2	2	3,42 кг
А4		9	258. УЗС25. 02. 013	Шайба	16	
А4		10	258. УЗС25. 02. 014	Упор	6	
Б4		11	258. УЗС 25. 02. 015	Швеллер Швел- 12 ГОСТ 8240-72 / лер ВСт3пс5 ГОСТ 535-79 ℓ = 1981 ± 1.85	2	20,6 кг
Б4		12	258. УЗС25. 02. 016	Полоса Лист 10 ГОСТ 19903-74 / ВСт3пс5 ГОСТ 14637-79 115 × 493 ± ЭТ14/2	2	4,45 кг
Б4		13	258. УЗС25. 02. 017	Швеллер Швел- 12 ГОСТ 8240-72 / лер ВСт3пс5 ГОСТ 535-79 ℓ = 495 - 0,775	2	5,15 кг

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	258. УЗС 25. 02. 010			
Разраб.		Нестерова			Рама двери	Лит.	Масса	Масш.
Провер.		Киселева						
Т. контр.		Капустина				Лист 1	Листов 2	
Н. контр.		Бубнов				Проектная организация МО		
Утв.		Коротков		6.12.82				

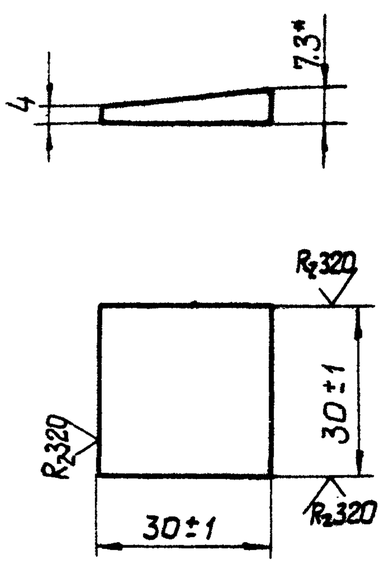
Копировал: Формат А4

Инв. N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N | Инв. N дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	258. УЗС 25. 02. 010	Лист 2

Копировал: Формат А4

258. УЗС25. 02. 013

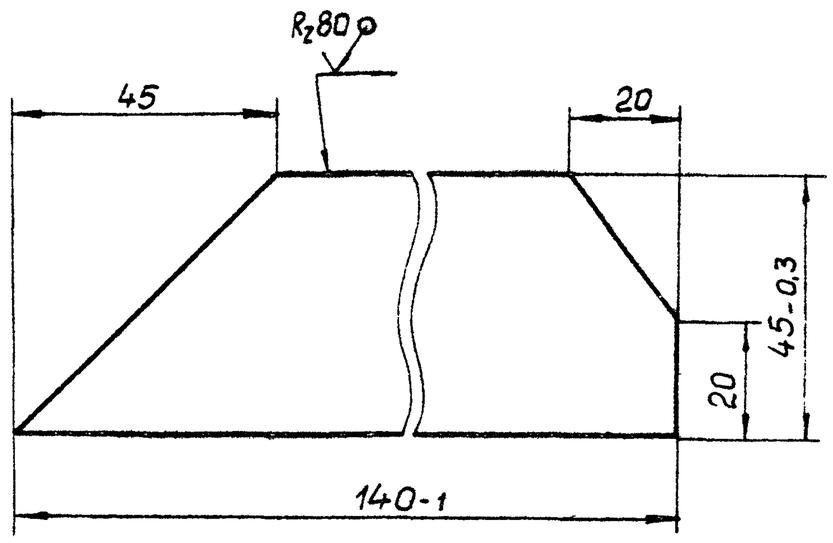


* Размер для справок

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	258. УЗС 25. 02. 013			
Разраб.		Нестерова			Шайба	Лит.	Масса	Масш.
Провер.		Киселева					0,14	1:1
Т. контр.						Лист	Листов 1	
Н. контр.		Бубнов			Полоса 60 ГОСТ 5157-53 / ВСт3пс5 ГОСТ 535-79	Проектная организация МО		
Утв.								

Копировал Формат А4

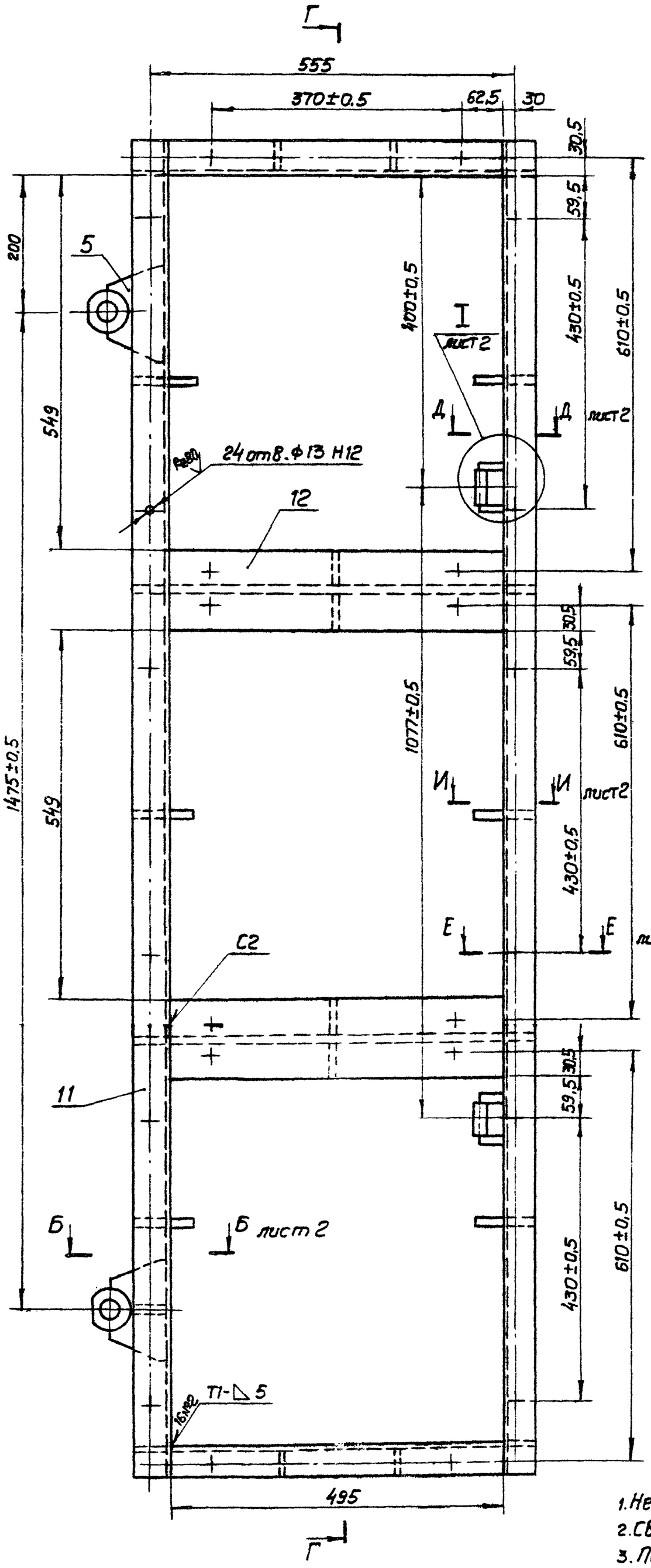
258. УЗС25. 02. 014

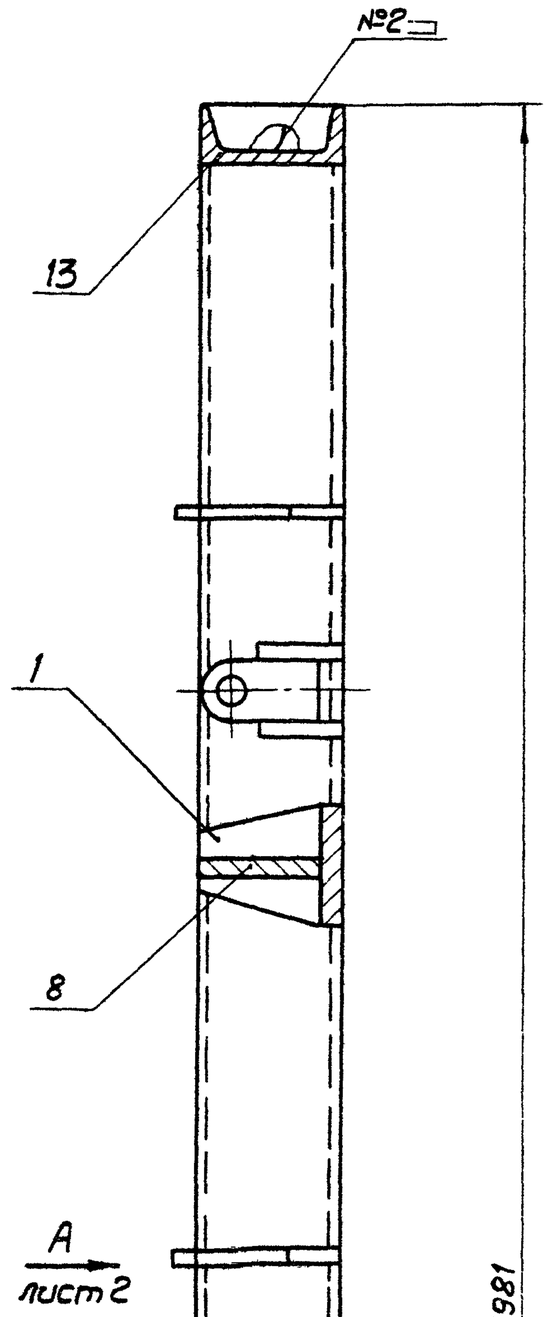


Неуказанные предельные отклонения размеров ± ЭТ14/2.

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	258. УЗС 25. 02. 014			
Разраб.		Нестерова			Упор	Лит.	Масса	Масш.
Провер.		Киселева					0,28	1:1
Т. контр.						Лист	Листов 1	
Н. контр.		Бубнов			Лист 8 ГОСТ 19903-74 / ВСт3пс5 ГОСТ 14637-79	Проектная организация МО		
Утв.								

Копировал: 18898 63 Формат А4





1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{JT14}{2}$.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
3. Покрытие: эмаль ПФ-115 тёмно-зелёная ГОСТ 6465-76. IV. Ж., кроме резьб и отверстий в деталях поз. 2 и 4.

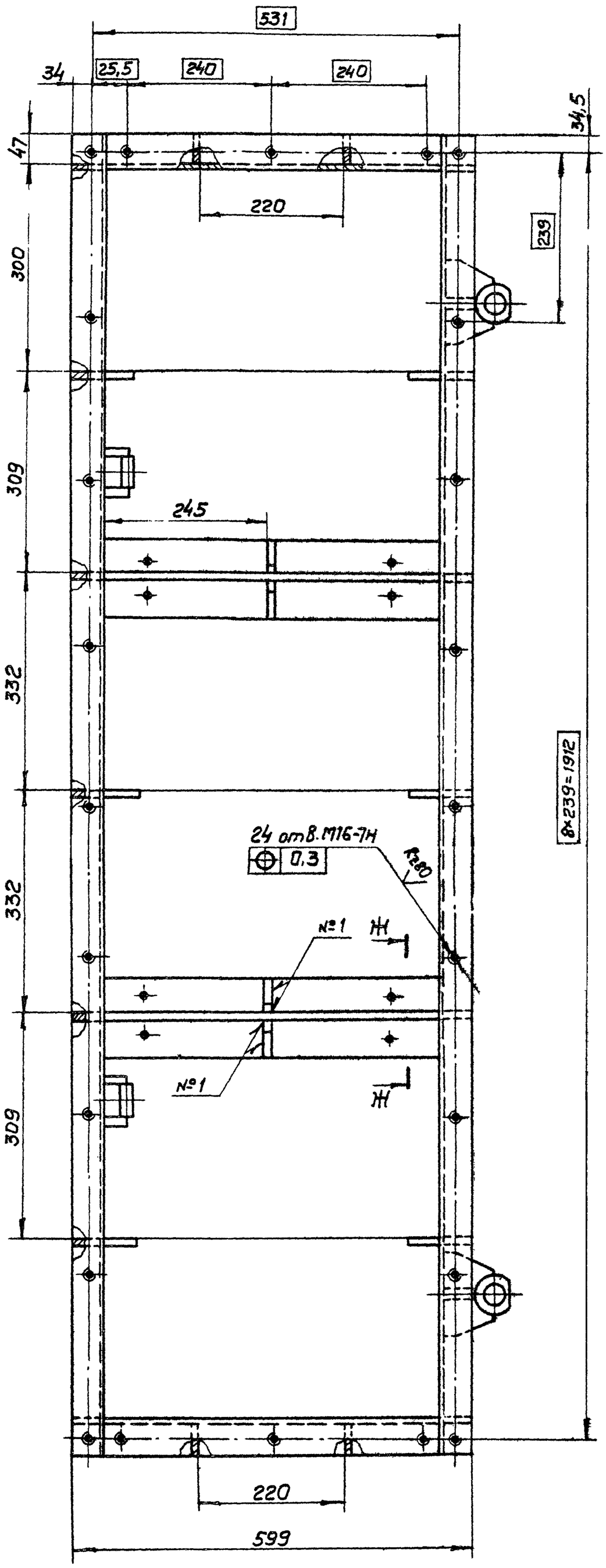
					258.УЗС25.02.010 СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Рама двери	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Нестерова					75	1:5
Провер.		Киселёва			Сборочный чертёж	Лист	Листов 2
Гл. конст.		Капустина		7.12.82			
Н. контр.		Бубнов		8.12.82	—	Проектная организация МО	
Утв.		Коротков		9.12.82			

18898 64 Копировал:

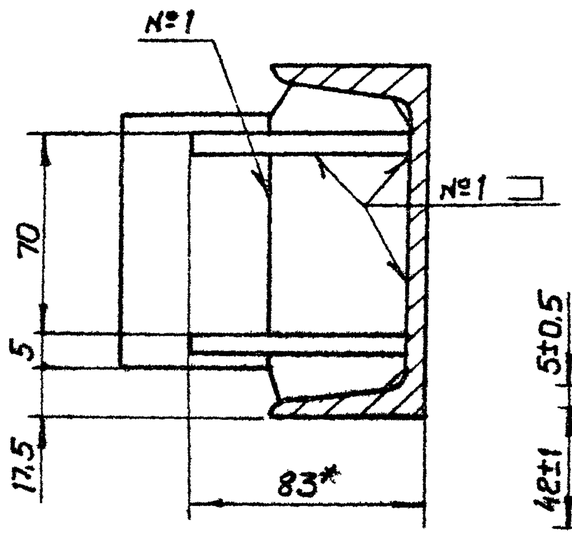
Формат А2

258.УЗС25.02.010 СБ

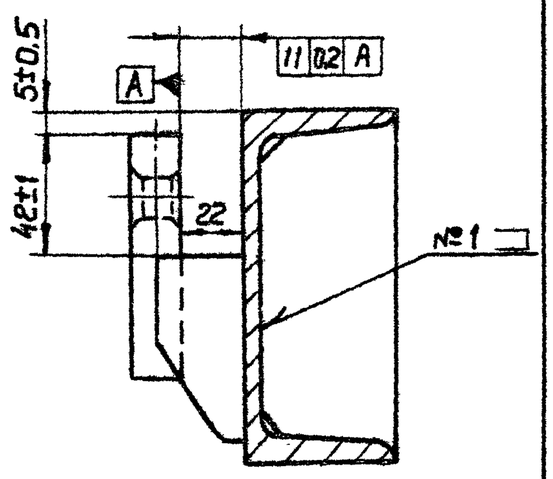
Вид А лист 1
м 1:5



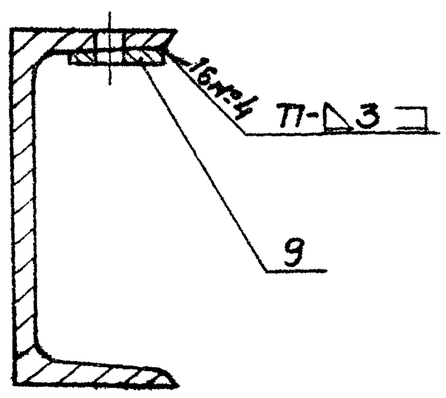
Б - Б лист 1
м 1:2



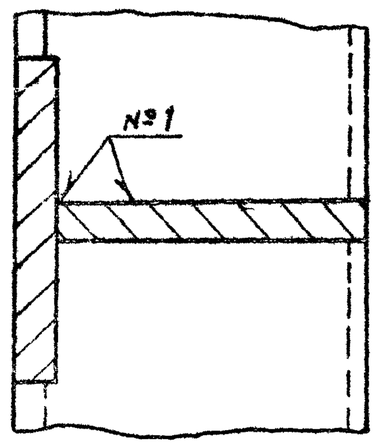
Д - Д лист 1
м 1:2



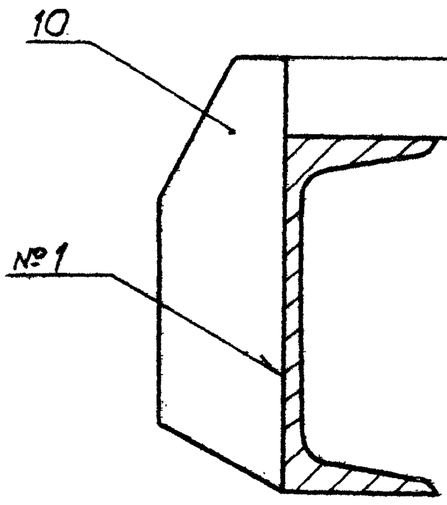
Е - Е лист 1
м 1:2



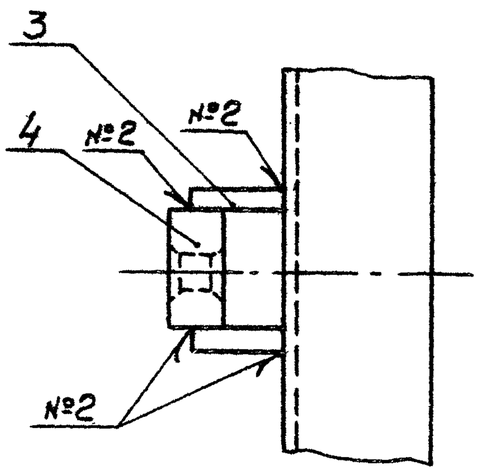
Ж - Ж
м 1:2



И - И лист 1
м 1:2



I
м 1:2



					258.УЗС25.02.010 СБ
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Рама двери Сборочный чертёж
Разраб.		Нестерова			
Провер.		Киселева			
Гл.конст.		Капустина		9.12.82	
Н.контр.		Бубнов		8.12.82	——
Утв.		Коротков		9.12.82	

Лит.	Масса	Масшт.
	—	—
Лист 2	Листов 8	
Проектная организация МО		

18898 65 Копировал: Чуб

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	
				Документация		
А2			258. УЗС 50. 00. 000 СБ	Сборочный чертеж		
А2			258. УЗС 50. 00. 000 МЧ	Монтажный чертеж		
А3			258. УЗС 50. 00. 000 ВС	Ведомость спецификаций		
А4			258. МЗС. 000 ТУ	Технические условия		
				Сборочные единицы		
А4		1	258. УЗС В. 03. 000-01	Ручка	2	
А4		2	258. УЗС 1. 00. 000	Секция защитная		
				унифицированная	3	
А4		3	258. УЗС 25. 02. 000	Дверь	1	
А4		4	258. УЗС 50. 01. 000	Рама	1	
				Детали		
А3		5	258. УЗС В. 00. 003-01	Ось	2	
А3		6	258. УЗС В. 00. 001-01	Болт откидной	2	
А4		7	258. УЗС 25. 00. 001	Болт	2	
А4		8	258. УЗС 25. 00. 002	Ось	2	
А4		9	258. УЗС 25. 02. 001	Прокладка	6	
		10	-01	Прокладка	6	

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Нестерова		
Провер.		Киселева		
Гл. констр.		Капустина		7.12.82
Н. контр.		Бубнов		10.12.82
Утв.		Коротков		9.12.82

258. УЗС 50. 00. 000

Устройство противовзрывное УЗС-50

Литера	Лист	Листов
	1	2

Проектная организация МО

Копировал

Формат А4

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	
				Стандартные		
				изделия		
		11		Болт 1.1 М24 × 400		
				ВСт3пс2 ГОСТ 24379.1-80	В	
		12		Болт М12×35.58.019		
				ГОСТ 7798-70	24	
		13		Гайка М12.4.019		
				ГОСТ 5915-70	24	
		14		Гайка М16.4.019		
				ГОСТ 5915-70	2	
		15		Гайка М24.4.019		
				ГОСТ 5915-70	12	
		16		Гайка М30.4.019		
				ГОСТ 5915-70	4	
		17		Шайба 12.65Г.029		
				ГОСТ 6402-70	24	
		18		Шайба 16.65Г.029		
				ГОСТ 6402-70	2	
		19		Шайба 16.36.019		
				ГОСТ 11371-78	4	
		20		Шайба 24.36.019		
				ГОСТ 11371-78	12	
		21		Шайба 30.36.019		
				ГОСТ 13463-78	4	
		22		Шплинт 4×22		
				ГОСТ 397-79	2	

Инв. N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N | Инв. N дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата

258. УЗС50. 00. 000

Лист 2

Копировал

Формат А4

N строки	Обозначение	Наименование	Куда входит: Обозначение	Кол	Общее кол.	Примечание
1						
2	258. УЗС50. 00. 000	Устройство противовзрывное УЗС-50				
3						
4	258. УЗС 25. 02. 000	Дверь	258. УЗС 50. 00. 000	1	1	
5	258. УЗС 25. 02. 010	Рама двери	258. УЗС 25. 02. 000	1	1	
6	258. УЗС В. 03. 000-01	Ручка	258. УЗС 50. 00. 000	2	2	
7	258. УЗС. 50. 01. 000	Рама	258. УЗС 50. 00. 000	1	1	
8	258. УЗС 50. 01. 010	Упор	258. УЗС. 50. 01. 000	2	2	
9						
10						
11						
12		Ведомость спецификаций на изделие				
13		„Секция защитная унифицированная"				
14		(входящее в настоящее изделие)				
15		258. УЗС 1. 00. 000 ВС				
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Нестерова		
Провер.		Киселева		
Гл. констр.		Капустина		7.12.82
Н. контр.		Бубнов		10.12.82
Утв.		Коротков		9.12.82

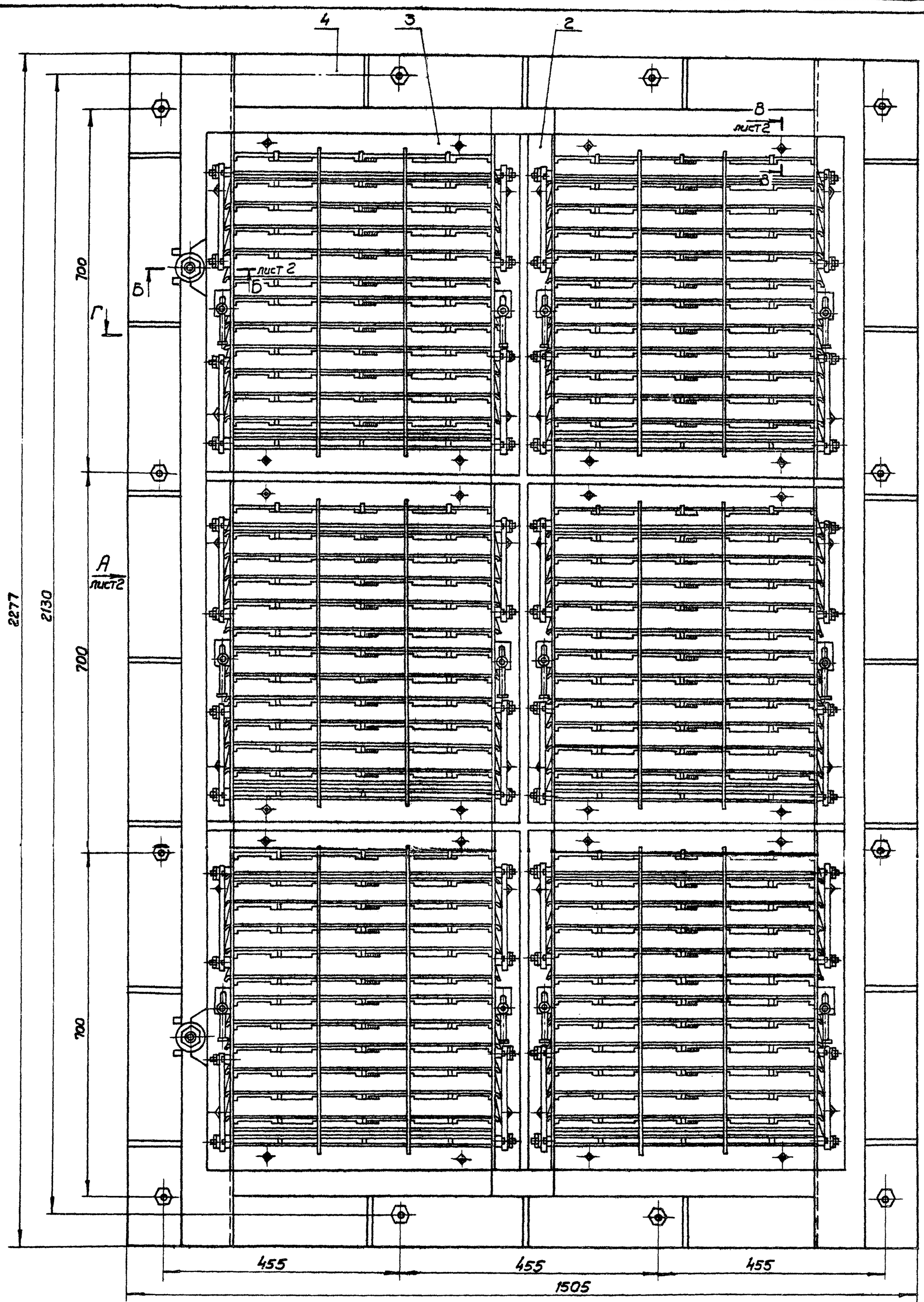
258. УЗС50. 00. 000 ВС

Устройство противовзрывное УЗС50 Ведомость спецификаций

Лит.	Лист	Листов
		1

Проектная организация МО

Копировал 18898 6Б Формат А4

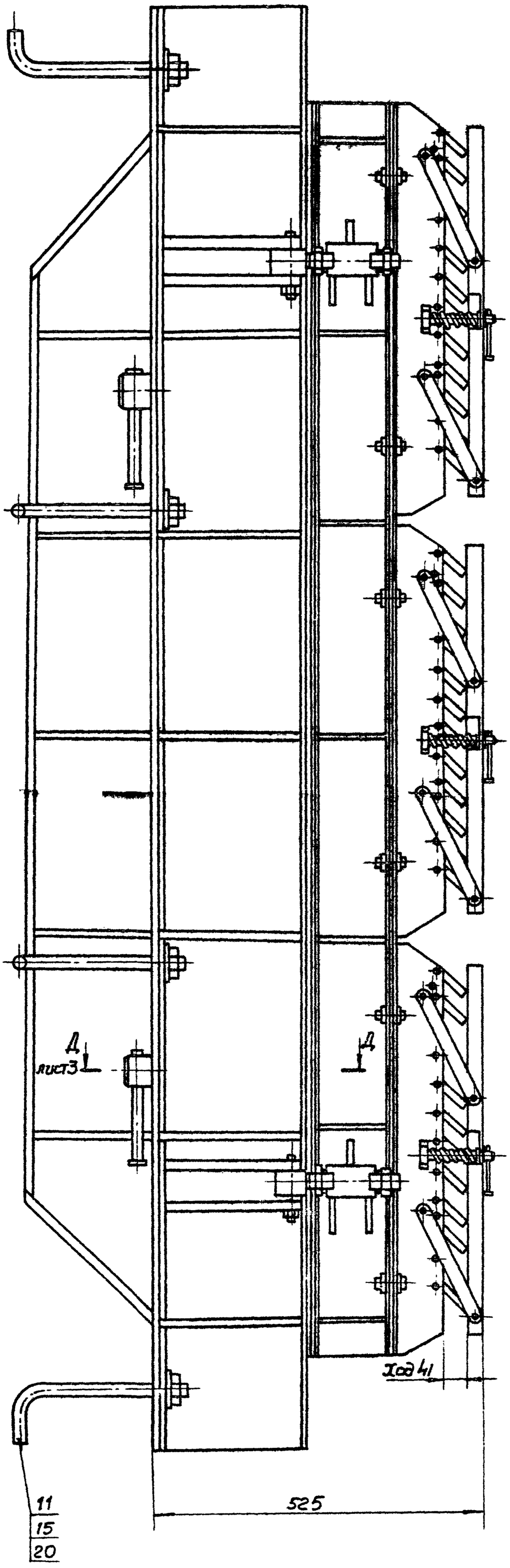


1. Размеры для справок.
2. На разрезе Д-Д, лист 3, ручка условно повёрнута.

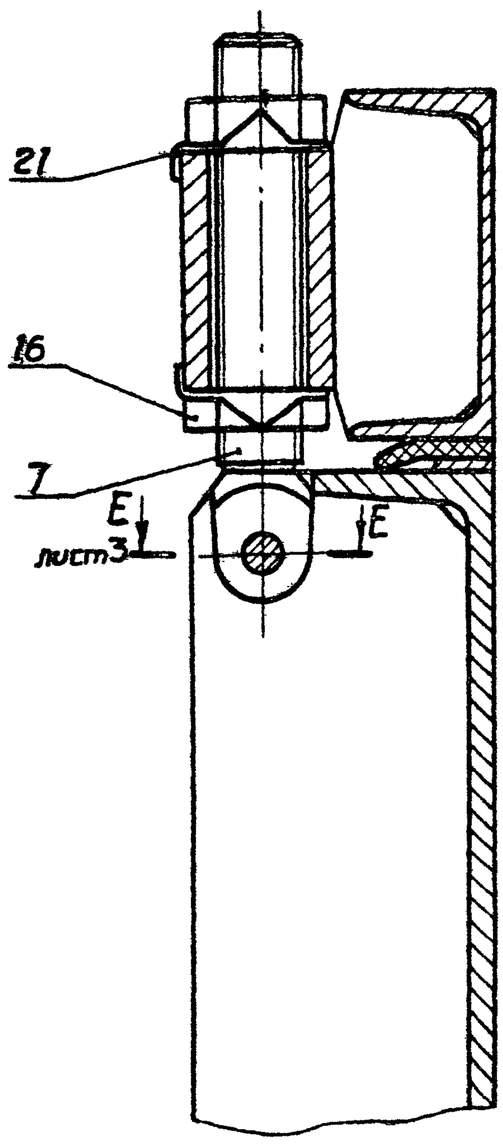
					258.УЗС50.00.000 СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Устройство противовзрывное УЗС-50	Лит.	Масса / Масшт.
Разраб.		Нестерова					872 / 1:5
Пров.		Киселёва					
Гл.конст.		Капустина		8.12.82	Сборочный чертёж	Лист 1	Листов 3
Нач.отд.		Коротков				Проектная организация МО	
Н.контр.		Бубнов		8.12.82			
Утв.		Волатинский					

Копировал: Суб 18898 67 Формат А2

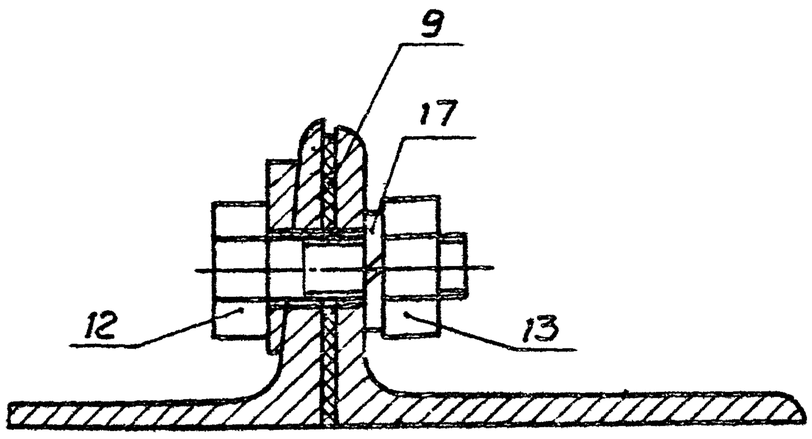
Вид А лист 1



Б – Б
м 1:2 лист 1



В – В
м 1:1 лист 1

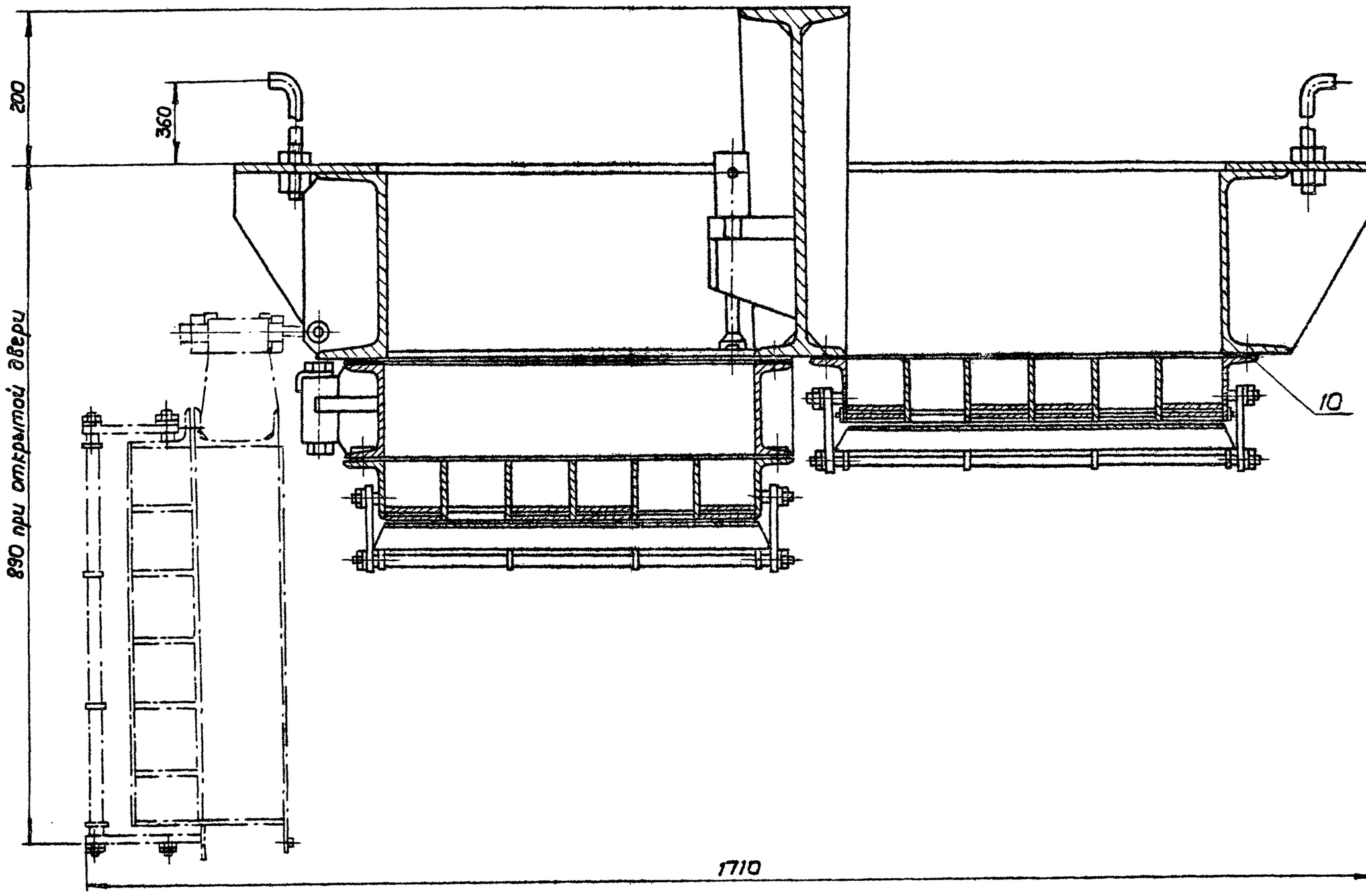


					258.УЗС50.00.000 СБ	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Устройство противовзрывное УЗС-50 Сборочный чертёж	Лит. / Масса / Масштаб: — / —
Разраб.		Нестерова				Лист 2 / Листов
Пров.		Киселёва				
Гл.конст.		Капустина		8.12.82		Проектная организация ГПО
Нач.отд.		Коротков		8.12		
Н.контр.		Бубнов		8.12.82		
Утв.		Долгинская				

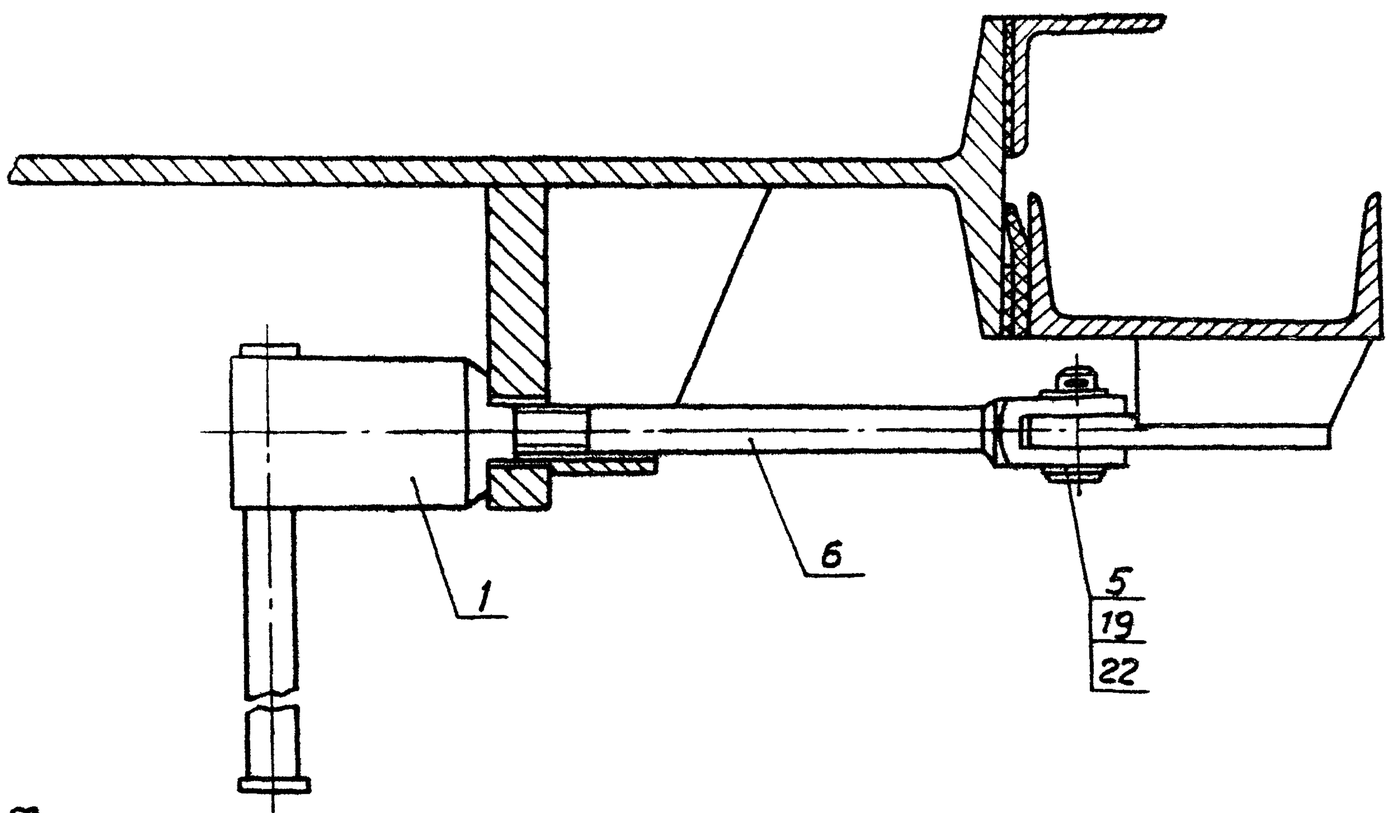
Копировал: Чуб-18898 6Г Формат А4

258.УЗС50.00.000 СБ

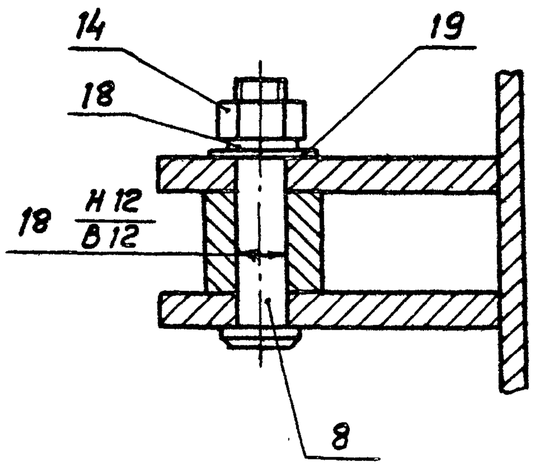
Г - Г лист 1



Д - Д
м 1:2 лист 2



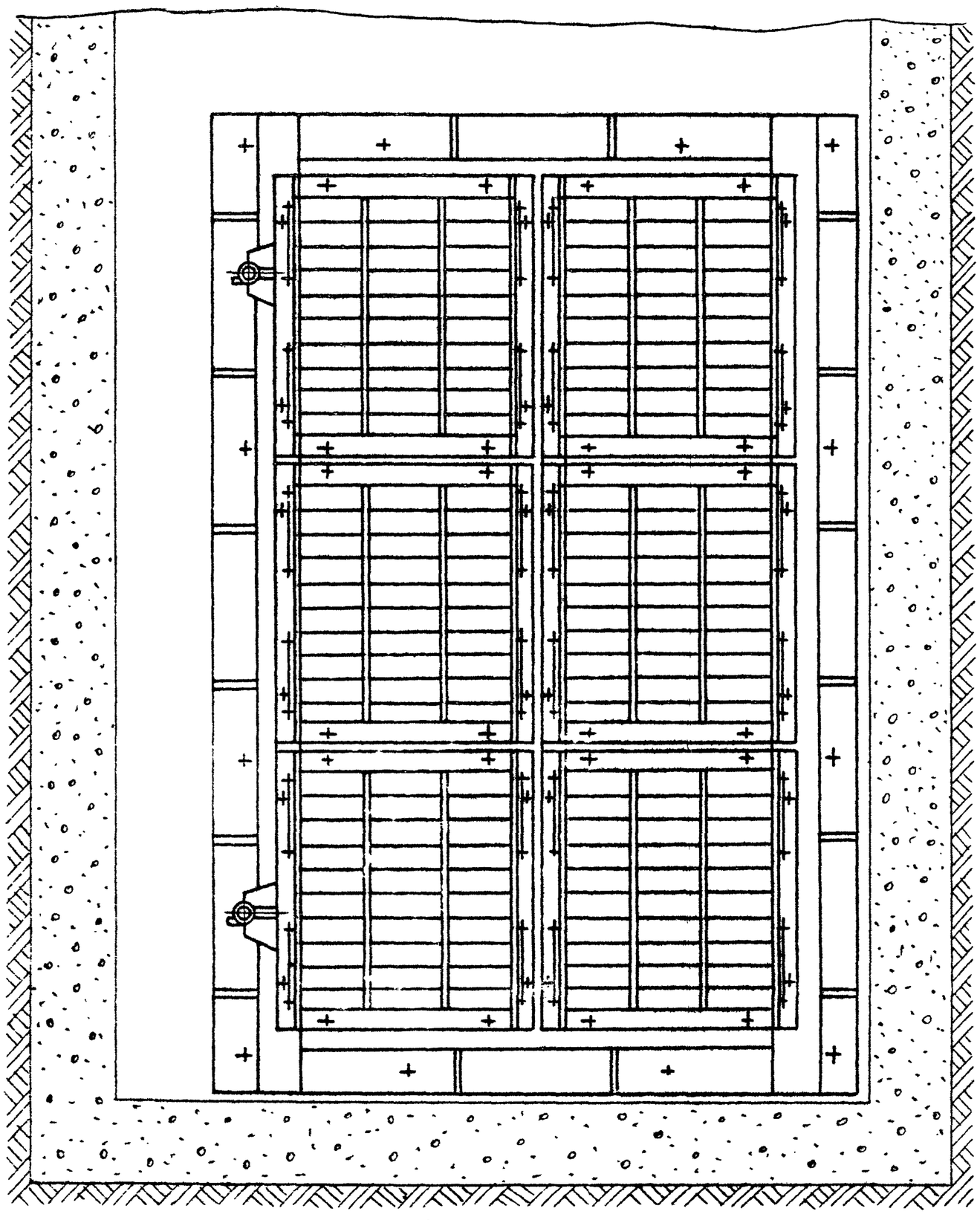
Е - Е
м 1:2 лист 2



					258.УЗС50.00.000 СБ	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Устройство противовзрывное УЗС 50. Сборочный чертеж	Лит. / Масса / Масштаб: — / —
Разраб.		Нестерова				Лист 3 / Листов 8
Пров.		Киселёва				
Т. конт.		Капустина		7.12.92		Проектная организация МО
Нач. отд.		Коротков		8.12.92		
Н. контр.		Бубнов		8.12.92		
Утв.		Лопатинская				

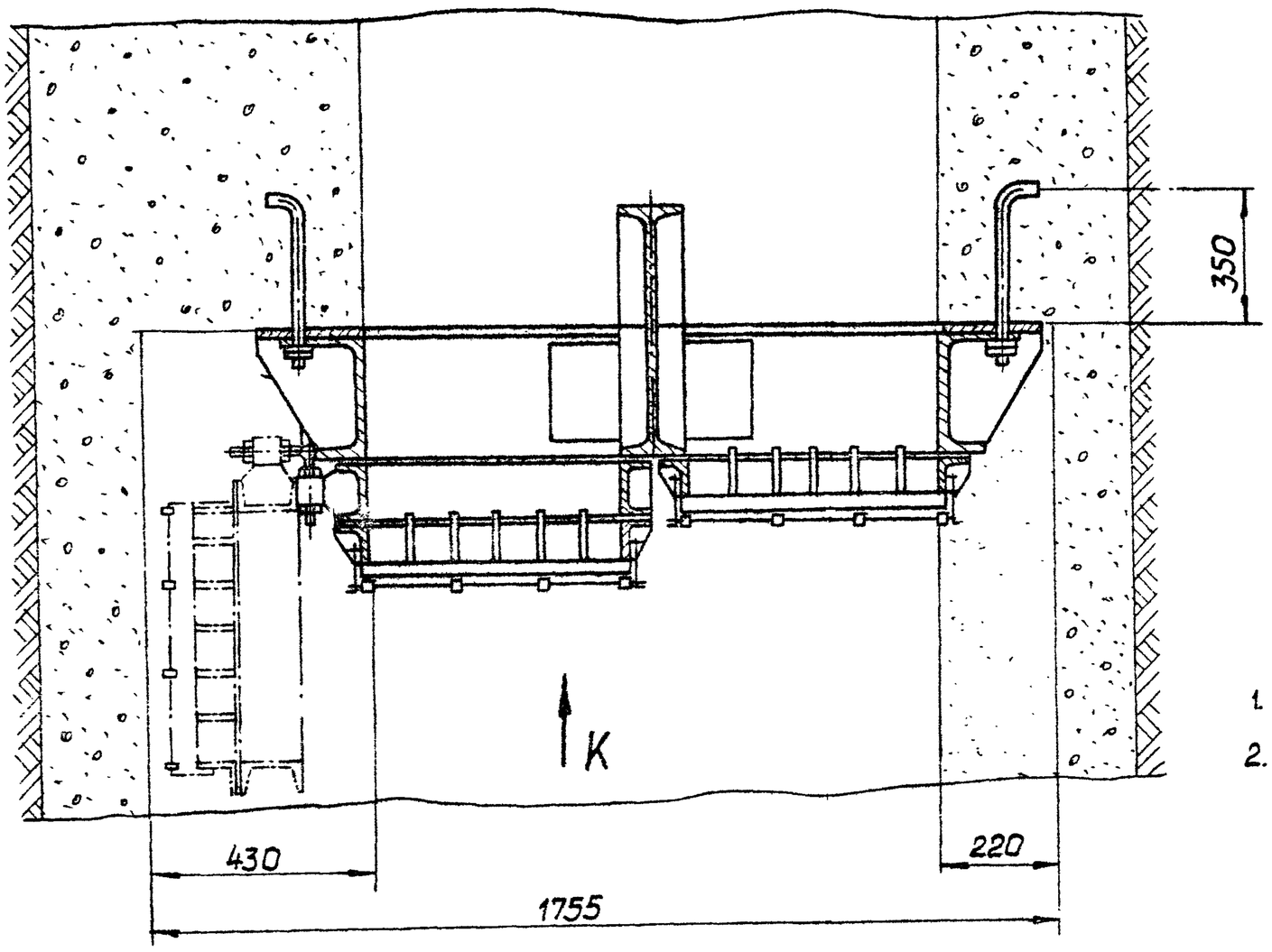
Копировал: Чуб 18898 69 Формат А2

Б



Б

А–А



1. Размеры для справок.
2. Действие нагрузки – по стрелке К.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	258.УЗС50.00.000МЧ	
Разраб.		Нестерова			Устройство противовзрывное УЗС50 Монтажный чертеж	Лит. / Масса / Масшт.: — / 1:10
Пров.		Киселева				Лист 1 Листов 2
Т.контр.		Капустина		8.12.82		
Нач.отд.		Коротков		9.12.82		Проектная организация МО
Н.контр.		Бубнов		14.12.82		
Утв.		Полтинкин				

18838-70 копировал Формат А2

Б-Б

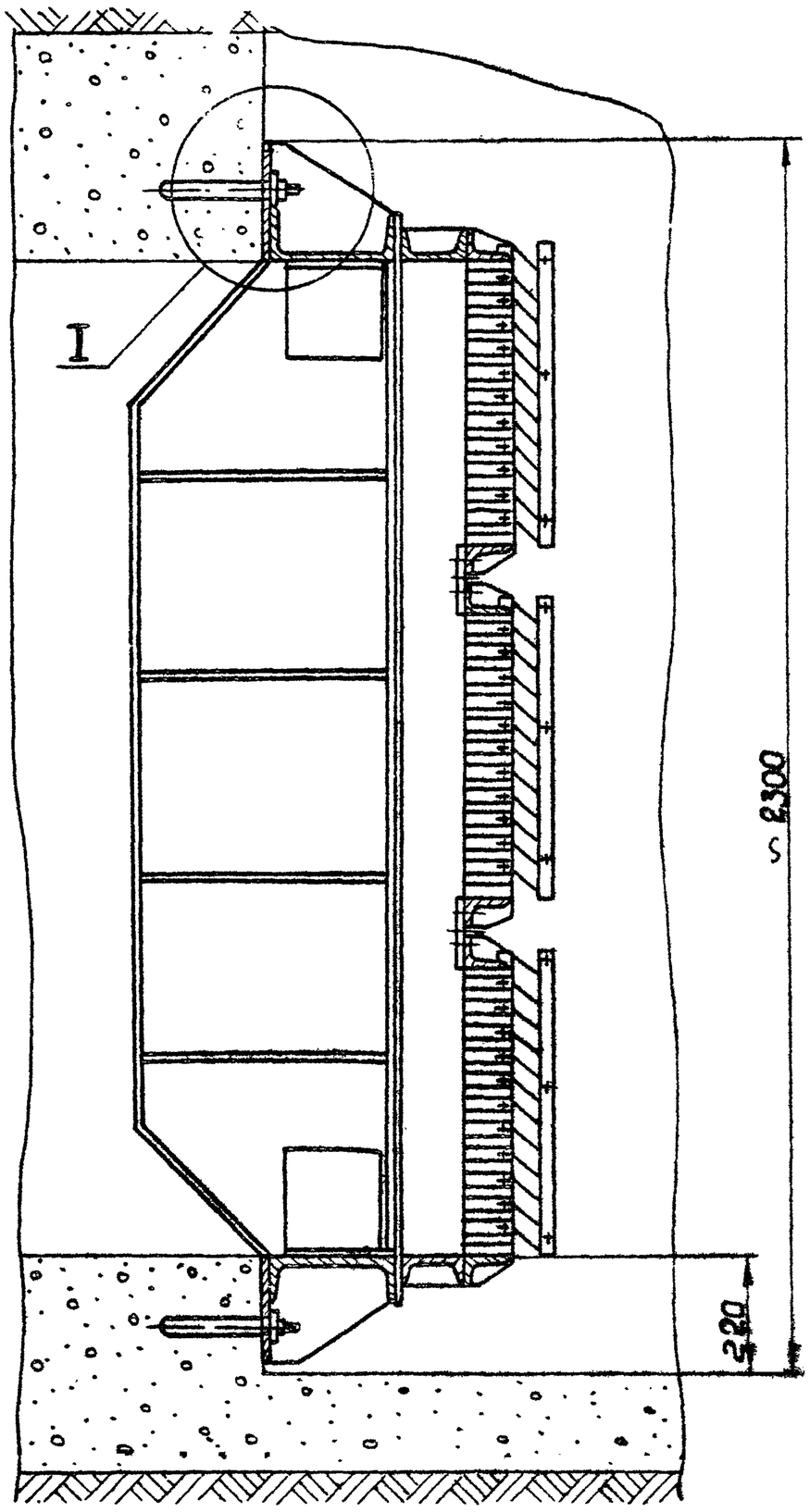
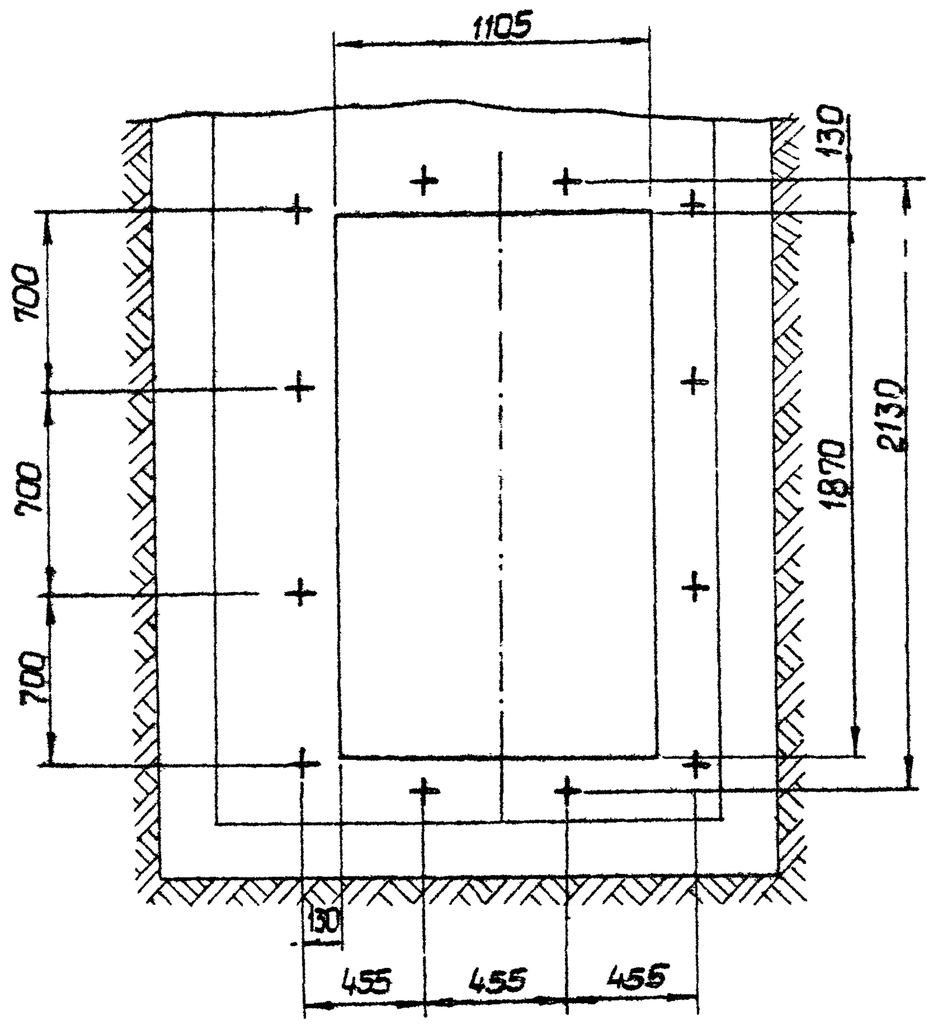


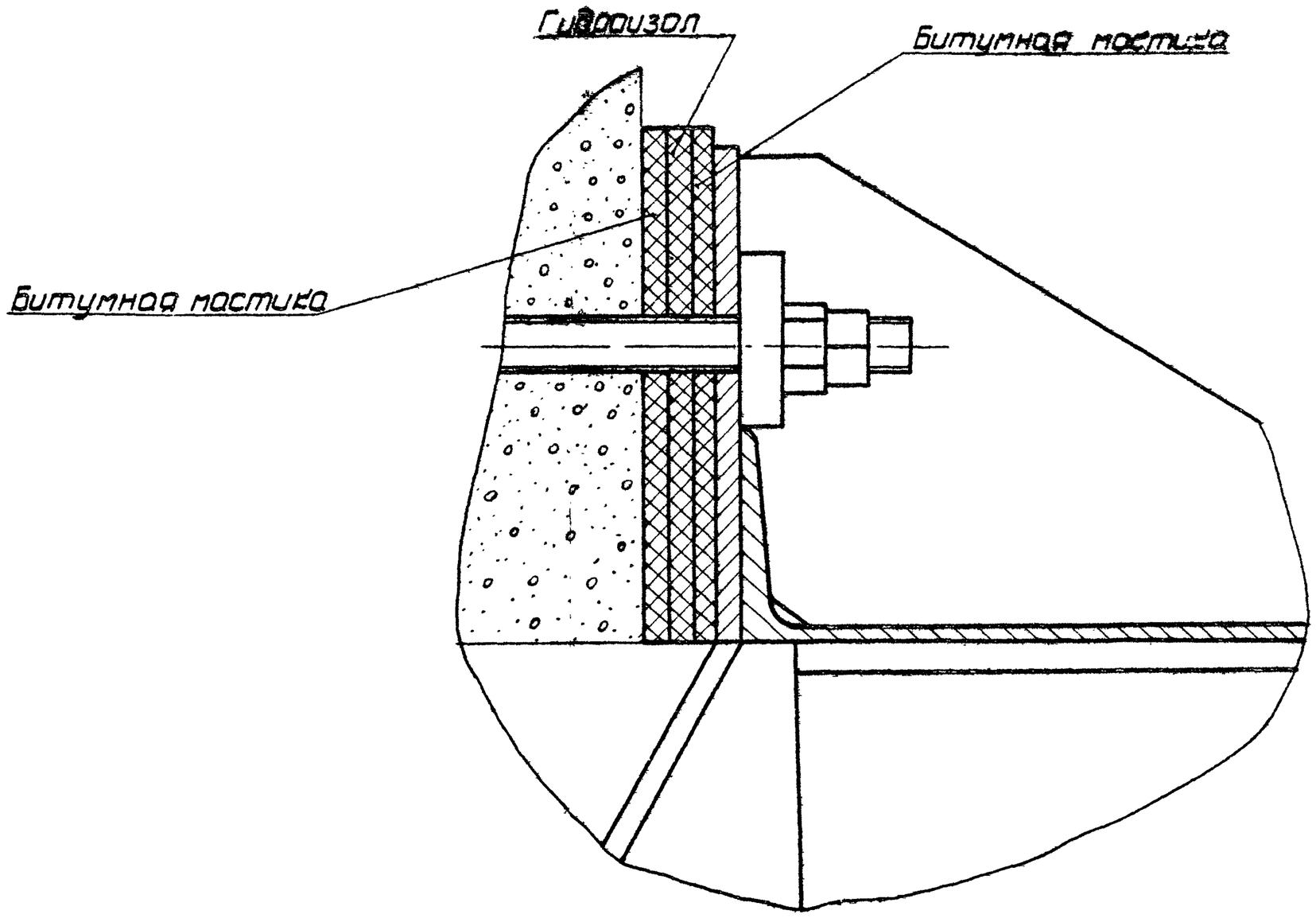
Схема расположения фундаментных болтов

м 1:20



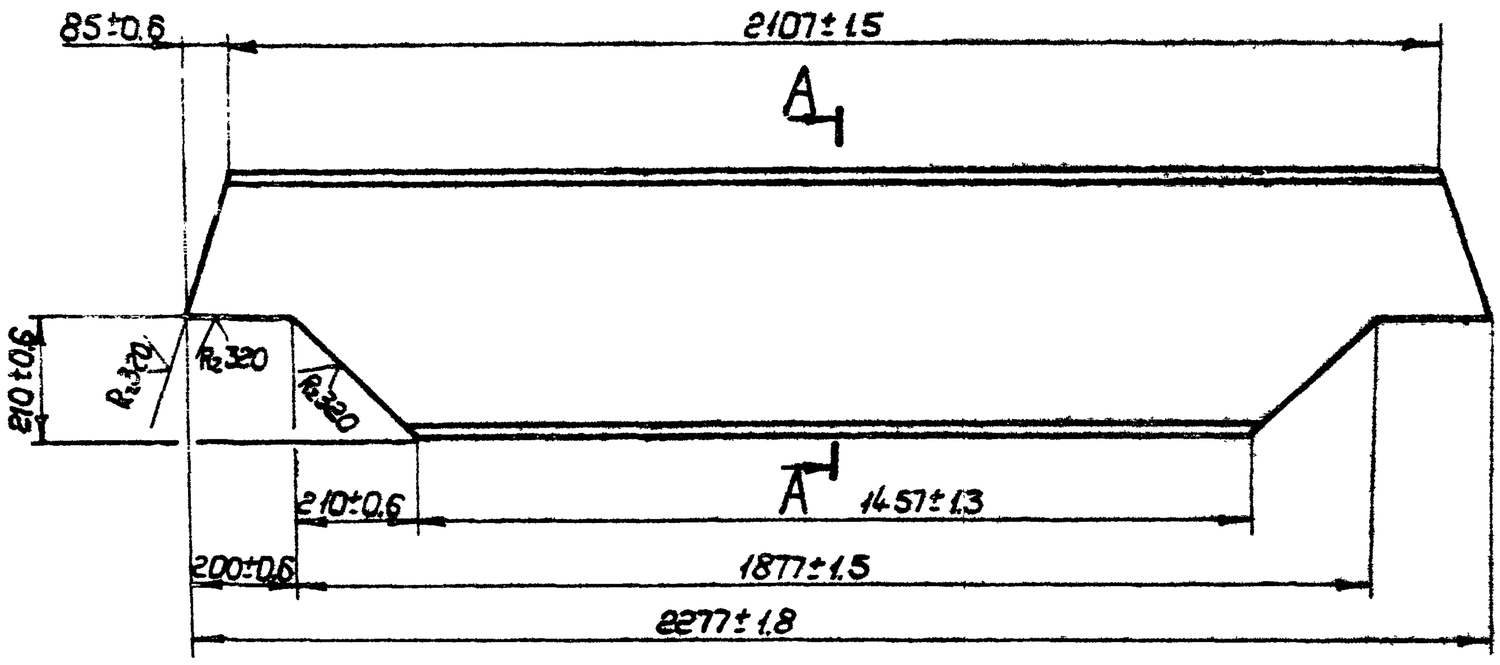
I

м1:2

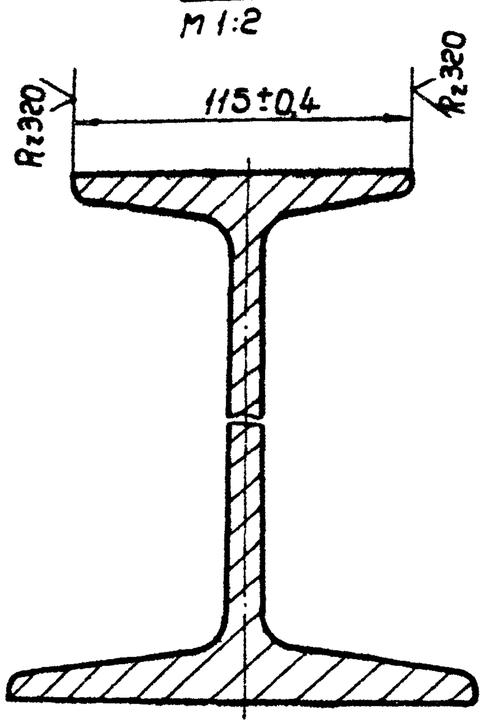


					258. УЗС 50. 00. 000 МЧ	
Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата		
Разраб.		Нестерова			Устройство противовзрывное УЗС-50 Монтажный чертеж	Лит. / Масса / Масшт. — / —
Пров		Киселева				Лист 2 / Листов
Т. контр.		Капустина		8.12.82		
Н. отд.		Коротков		8.12.82		Проектная организация МО
Н. контр.		Буднов		8.12.82		
Утв.		Ходотинский				

258.УЗС50.01.002



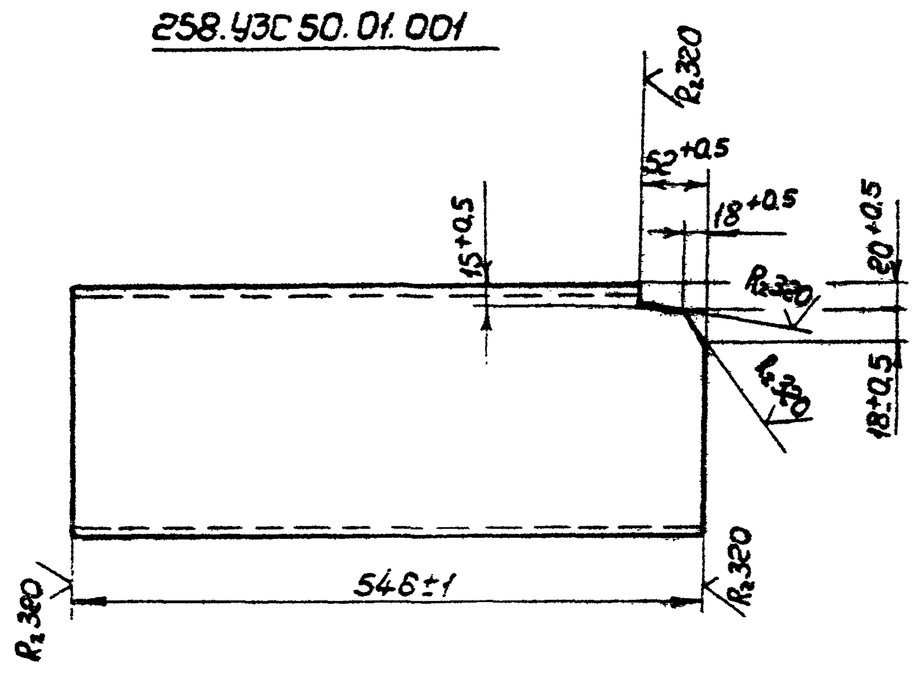
А–А
М 1:2



					258.УЗС50.01.002	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Балка средняя	Лит. Масса Масшт. 134 1:10
Разраб.		Нестерова				Лист Листов 1
Провер.		Киселёва				Проектная организация МО
Т.контр.						
Н.контр.		Бубнов			Двутавр 45 ГОСТ 8239-72 / Вст3пс5 ГОСТ 535-79	
Утв.						

Копировал: Формат А3

258.УЗС50.01.001



258.УЗС50.01.001-01 - зеркальное отражение
Остальное - см. 258.УЗС50.01.001
М 1:10



					258.УЗС50.01.001	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Балка	Лит. Масса Масшт. 12,5 1:5
Разраб.		Нестерова				Лист Листов 1
Провер.		Киселёва				Проектная организация МО
Т.контр.						
Н.контр.		Бубнов		8.12.82	Швеллер 24 ГОСТ 8240-72 / Вст3пс5 ГОСТ 535-79	
Утв.						

Копировал: Формат А4

Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
*			258.УЗС50.01.000СБ	Сборочный чертеж		А3, А2
				Сборочные единицы		
А4		1	258.УЗС50.01.010	Упор	8	
				Детали		
А4		2	258.УЗС25.02.013	Шайба	24	
А4		3	258.УЗС50.01.001	Балка	2	
		4	-01	Балка	2	
А3		5	258.УЗС50.01.002	Балка средняя	1	
А4		6	258.УЗС50.01.003	Лист	2	
А4		7	258.УЗС50.01.004	Балка	2	
А3		8	258.УЗС50.01.005	Балка	1	
А4		9	258.УЗС50.01.006	Ребро	18	
А4		10	258.УЗС50.01.007	Ушко	4	
А4		11	258.УЗС50.01.008	Ребро	8	
А4		12	258.УЗС50.01.009	Ребро	8	
А4		13	258.УЗС50.01.011	Пластина	4	
Б4		14	258.УЗС50.01.012	Полоса		
				Полоса 10×190 ГОСТ 103-76 / Вст3пс5 ГОСТ 535-79		
				ℓ=2277±1,8	2	33,4 кг

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

					258.УЗС50.01.000	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Рама	Лит. Лист Листов 1 2
Разраб.		Нестерова				Проектная организация МО
Провер.		Киселёва				
Гл.конст.		Магистина		8.12.82		
Н.контр.		Бубнов		6.12.82		
Утв.		Коротков		8.12.82		

Копировал: Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А4		15	258.УЗС 50.01.013	Полоса		
				полоса 10×190 ГОСТ 103-76 / Вст3пс5 ГОСТ 535-79		
				P=1120±1.3	2	16,8 кг
А4		16	258.УЗС 50.01.014	Балка		
				швеллер 24 ГОСТ 8240-72 / Вст3пс5 ГОСТ 535-79		
				P=2277±1.8	1	54,6 кг

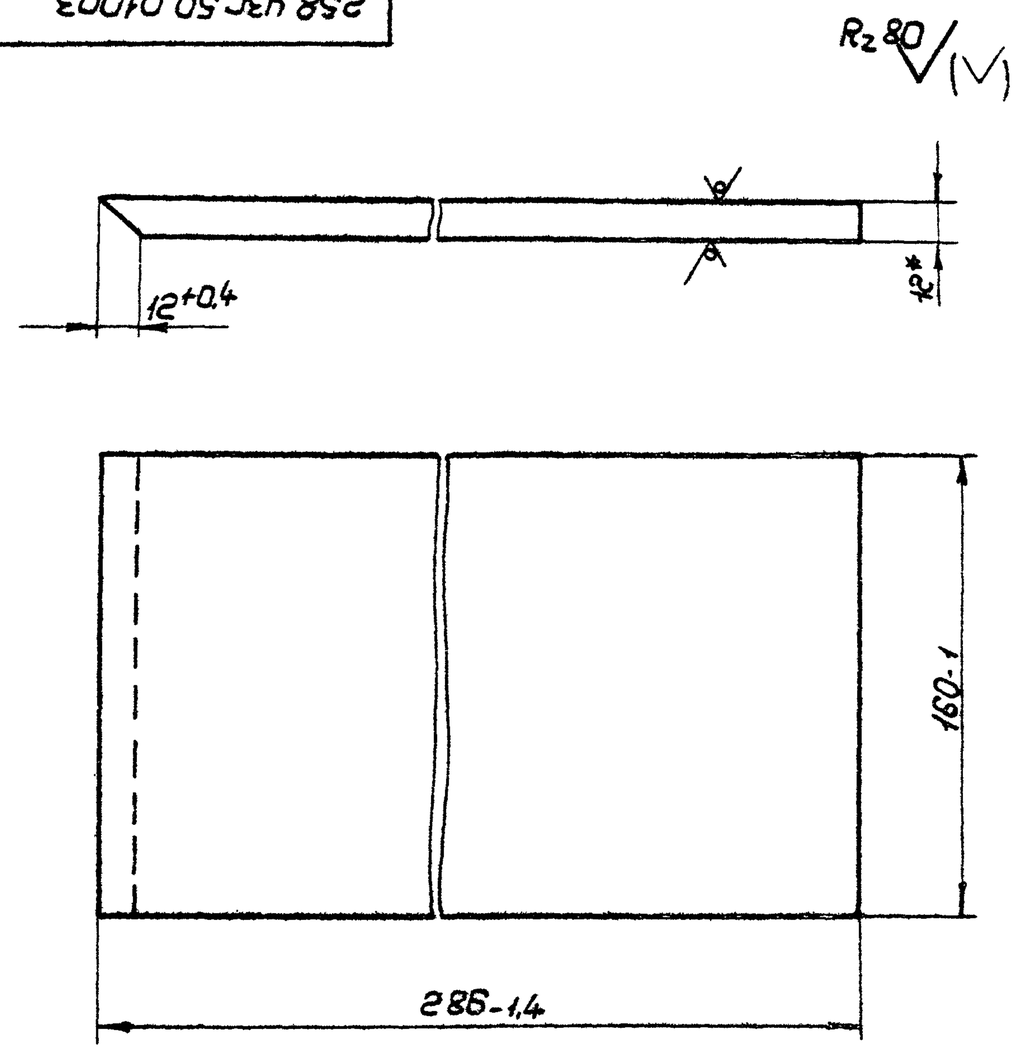
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

258.УЗС 50.01.000

Лист 2

Копировал: Формат А4

258.УЗС 50.01.003



* Размер для справок.

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Нестерова		
Пров.		Киселёва		
Т.контр.				
Н.контр.		Бубнов		8.12.82
Утв.				

Лист

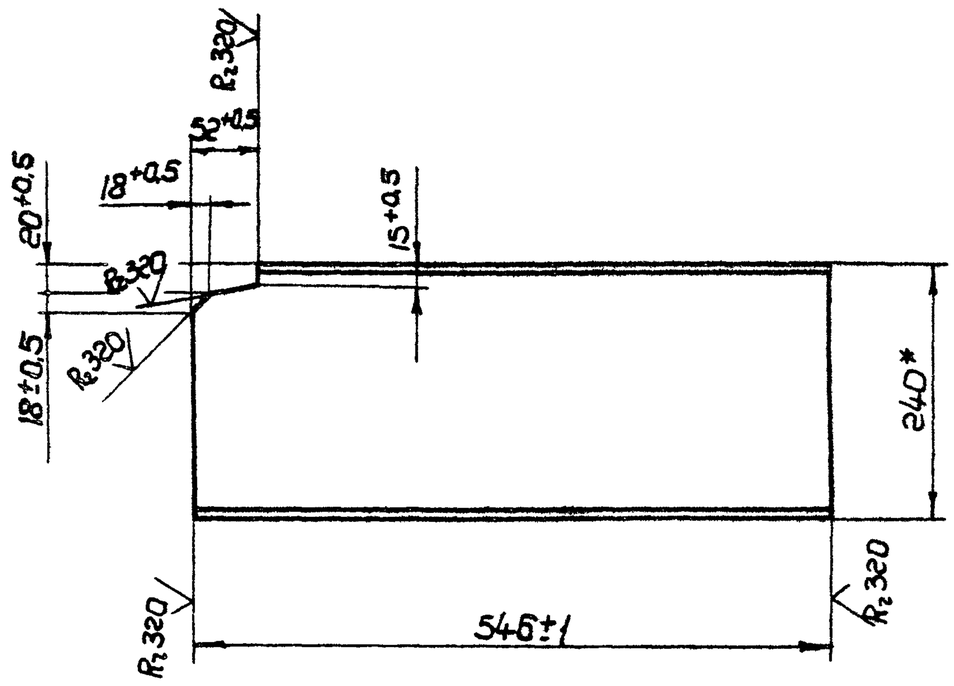
Лит.	Масса	Масшт.
	4,3	1:2
Лист	Листов 1	

Лист 12 ГОСТ 19903-74 / Вст3пс5 ГОСТ 14637-79

Проектная организация МО

Копировал: Формат А4

258.УЗС 50.01.004



* Размер для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Нестерова		
Провер.		Киселёва		
Т.контр.				
Н.контр.		Бубнов		8.12.82
Утв.				

Балка

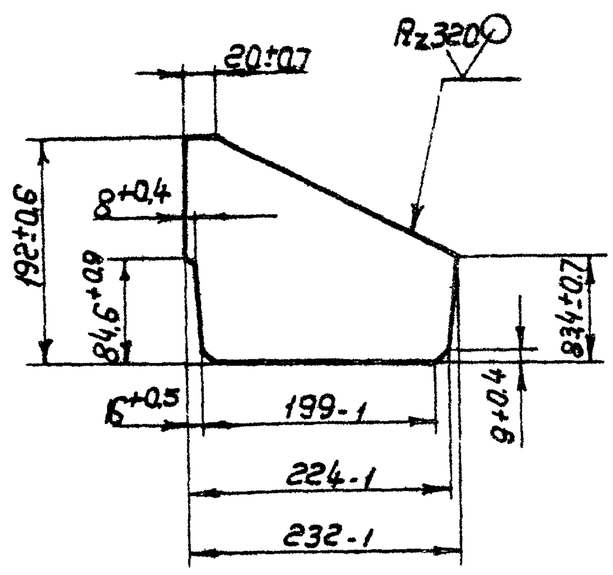
Лит.	Масса	Масшт.
	14,0	1:5
Лист	Листов 1	

Швеллер 24 ГОСТ 8239-72 / Вст3пс5 ГОСТ 535-79

Проектная организация МО

Копировал: Формат А4

258.УЗС 50.01.006



Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Нестерова		
Провер.		Киселёва		
Т.контр.				
Н.контр.		Бубнов		8.12.82
Утв.				

Ребро

Лит.	Масса	Масшт.
	1,7	1:5
Лист	Листов 1	

Лист 6 ГОСТ 19903-74 / Вст3пс5 ГОСТ 14637-79

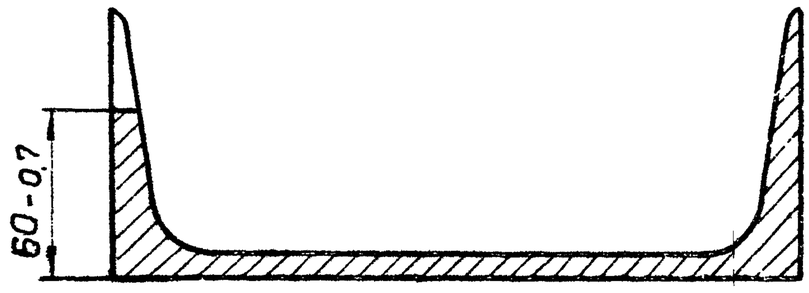
Проектная организация МО

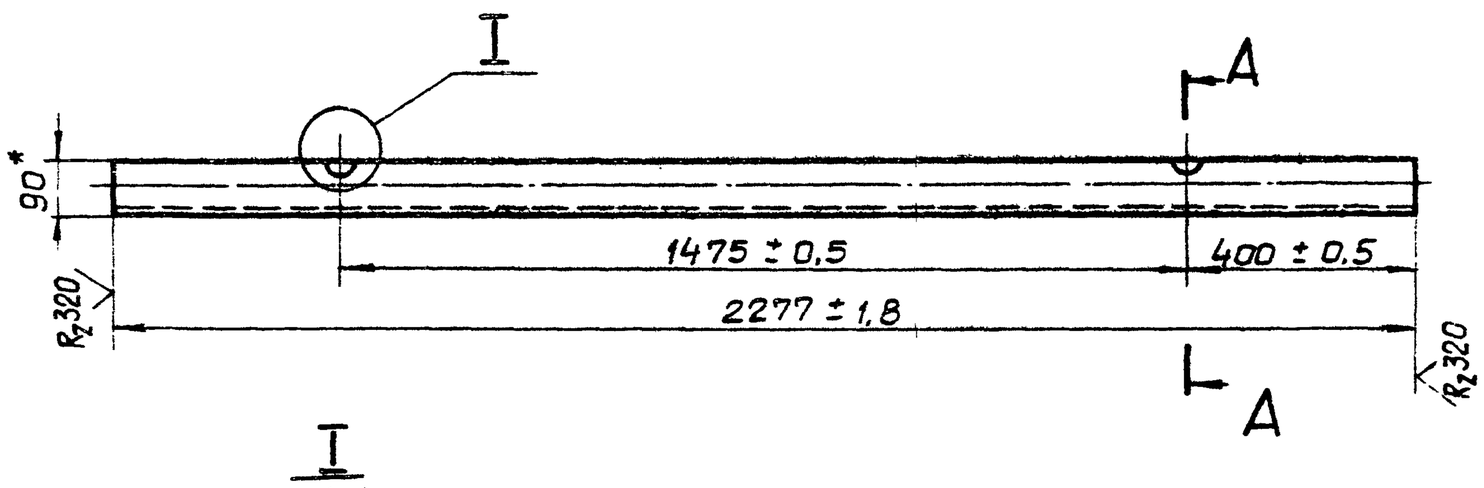
18398 73 Копировал: Формат А4

258.УЗС50.01.00.

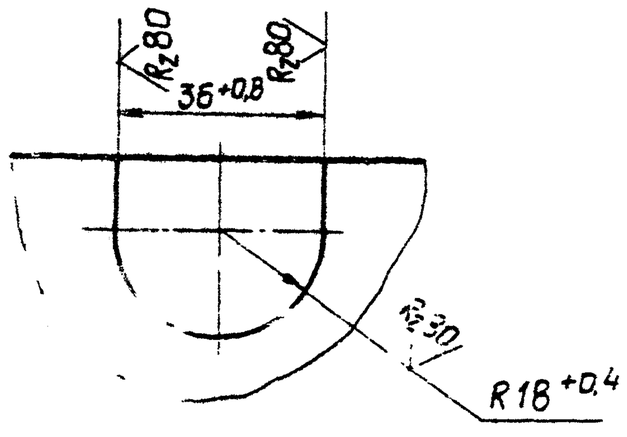
$\sqrt{}$(√)

А-А
М 1:2





I
М 1:1



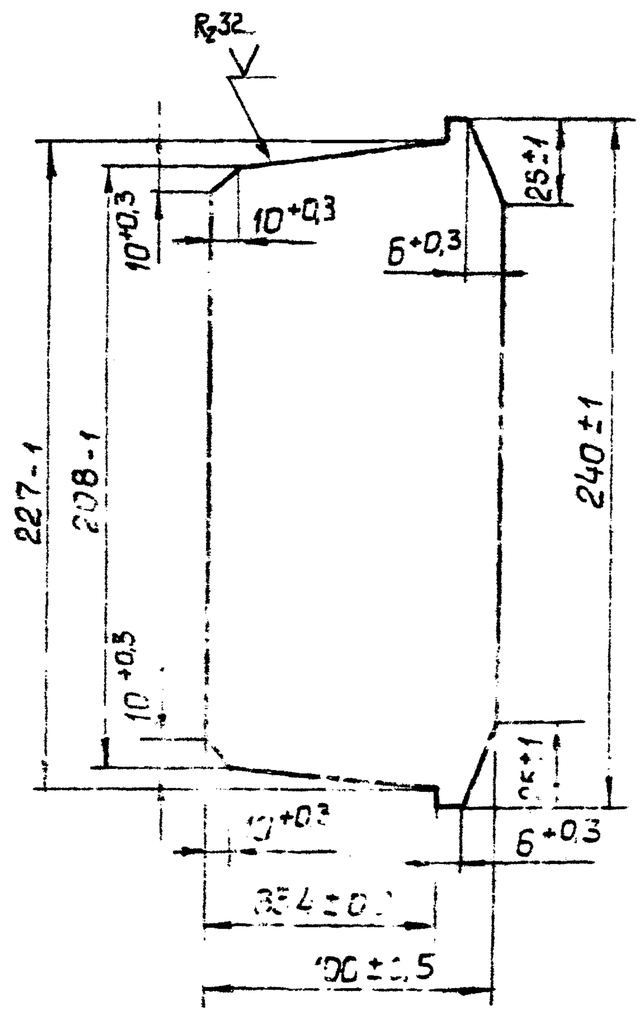
* Размер для справок

					258. УЗС50. 01. 005	
Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата		
Разраб.		Нестерова			Балка	Лит. / Масса 54,3 / Масшт. 1:10
Провер.		Киселева				Лист / Листов 1
Т. контр.						
Н. контр.		Бубнов			Швел- 24 ГОСТ 8240-72 лер ВСт3пс5 ГОСТ 535-79	Проектная организация МО
Утв.						

Копировал: Формат А4

258.УЗС50.01.007

$\sqrt{}$(√)

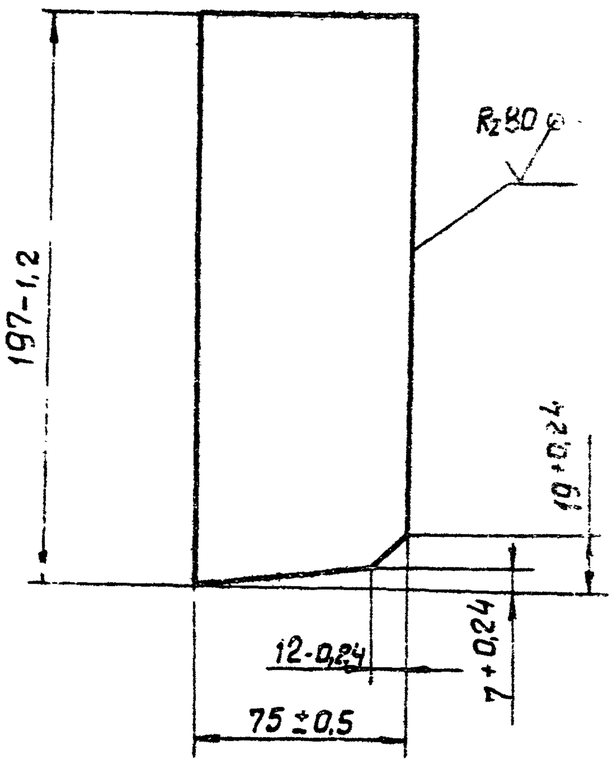


					258. УЗС50. 01. 007	
Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата		
Разраб.		Нестерова			[illegible]	Лит. / Масса 2,07 / Масшт. 1:2
Провер.		Киселева				Лист / Листов 1
Т. контр.						
Н. контр.		Бубнов			Лист 12 ГОСТ 19903-74 ВСт3пс5 ГОСТ 14637-79	Проектная организация МО
Утв.						

Копировал [illegible] Формат А4

258.УЗС50.01.008

$\sqrt{}$(√)



Инв. N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N | Инв. N дубл. | Подп. и дата

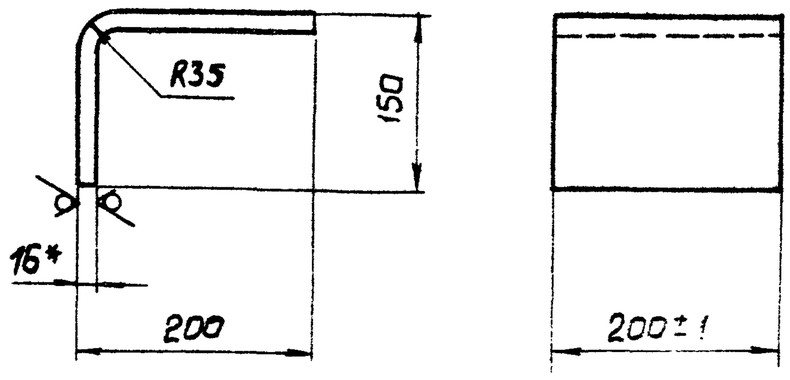
					258. УЗС50. 01. 008	
Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата		
Разраб.		Нестерова			Ребро	Лит. / Масса 0,65 / Масшт. 1:2
Провер.		Киселева				Лист / Листов 1
Т. контр.						
Н. контр.		Бубнов			Лист 6 ГОСТ 19903-74 ВСт3пс5 ГОСТ 14637-79	Проектная организация МО
Утв.						

Копировал [illegible] 18898 74 Формат А4

Серия 01.УЗС-1

258.УЗС50.01.011

R_z80 (√)



1. * Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Нестерова		
Пров.		Киселева		
Т.контр.				
Н.контр.		Бубнов		8.12.82
Утв.				

258. УЗС50. 01. 011

Пластина

Литер	Масса	Масшт.
	8,3	1:5

Лист | Листов 1

16 ГОСТ 19903-74
ВСт3пс5 ГОСТ 14637-79

Проектная организация МО

Копировал

Формат А4

Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			258. УЗС50. 01.010СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	258. МЗС. 02. 022-02	Ребро	1	
А4		2	258. УЗС50. 01. 015	Площадка	1	
Б4		3	258. УЗС50. 01. 017	Ребро		
				Лист 8 ГОСТ 19903-74 ВСт3пс5 ГОСТ 14637-79		
				45*3,5 ± IT14/2	1	0,1 кг

Инв.N подл. | Подп. и дата | Взам.инв.N | Инв.N дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Нестерова		
Пров.		Киселева		
Т.контр.		Капустина		8.12.82
Н.контр.		Бубнов		8.12.82
Утв.		Коротков		9.12.82

258. УЗС 50. 01. 010

Упор

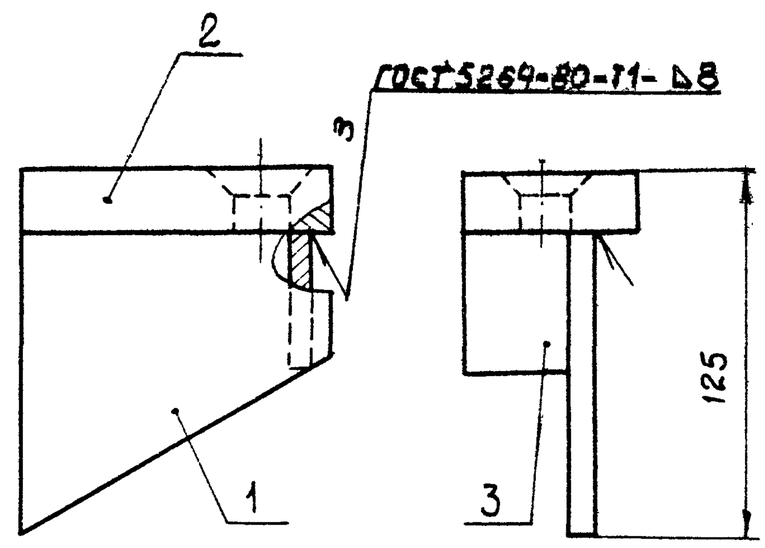
Лит.	Лист	Листов
		1

Проектная организация МО

Копировал

Формат А4

258.УЗС50.01.010СБ



Размеры для справок.

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Нестерова		
Пров.		Киселева		
Т.контр.				
Н.контр.		Бубнов		8.12.82
Утв.		Коротков		9.12.82

258. УЗС50. 01. 010СБ

Упор

Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масшт.
	1.3	1:2

Лист | Листов 1

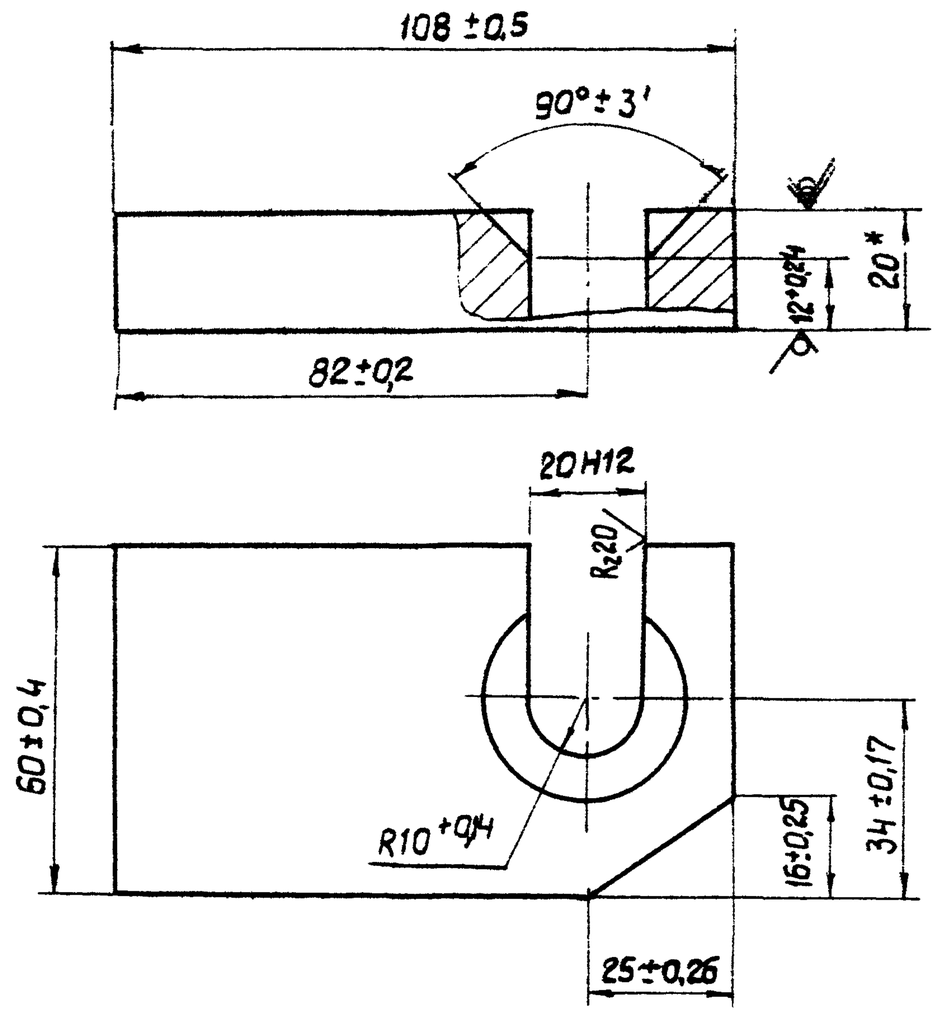
Проектная организация МО

Копировал

Формат А4

258.УЗС50.01.015

R_z80 (√)



* размер для справок.

Инв.N подл. | Подп. и дата | Взам.инв.N | Инв.N дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Нестерова		
Пров.		Киселева		
Т.контр.				
Н.контр.		Бубнов		8.12.82
Утв.				

258. УЗС50. 01. 015

Площадка

Лит.	Масса	Масшт.
	0,7	1:1

Лист | Листов 1

2 ГОСТ 19903-74
ВСт3пс5 ГОСТ 14637-79

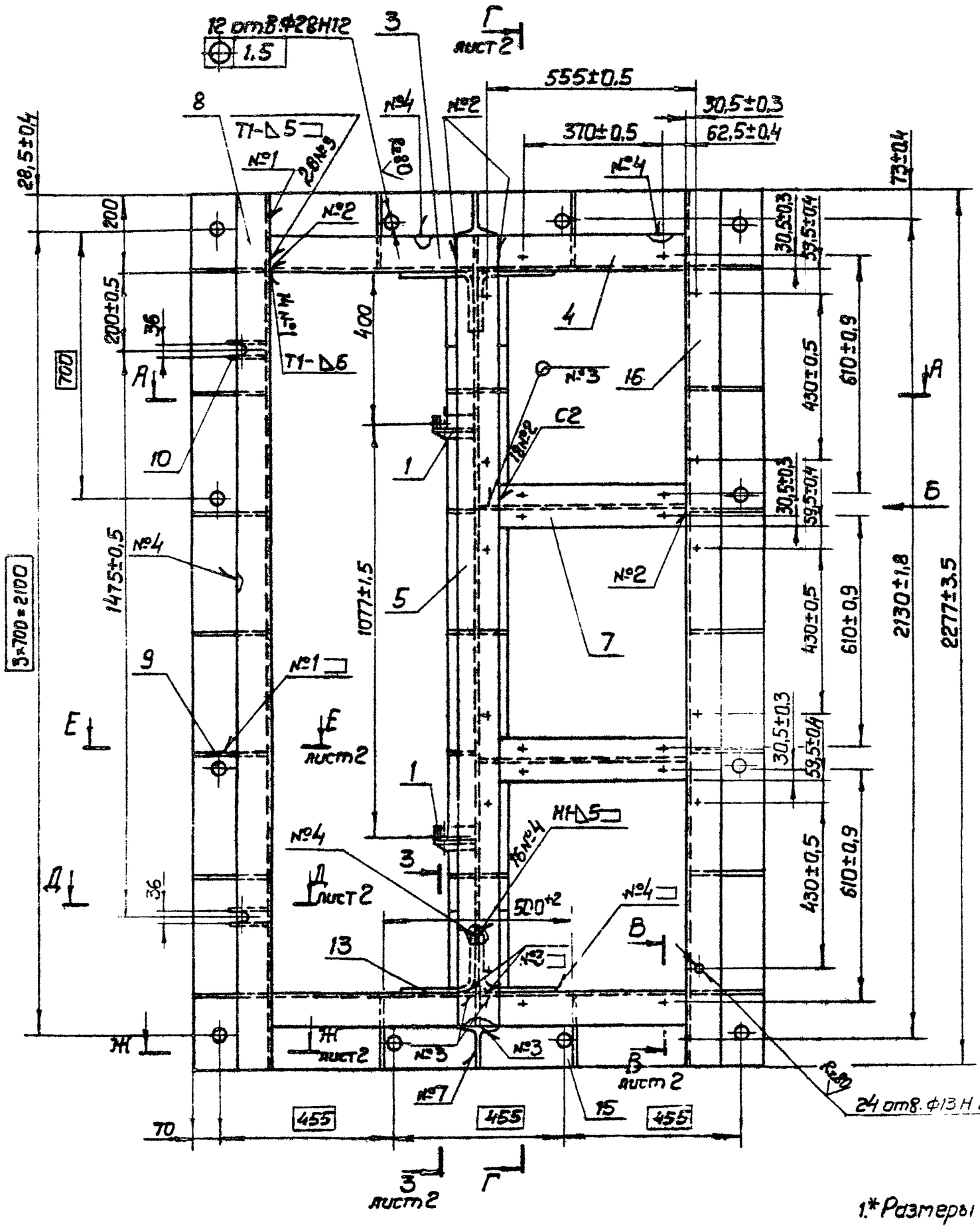
Проектная организация МО

Копировал

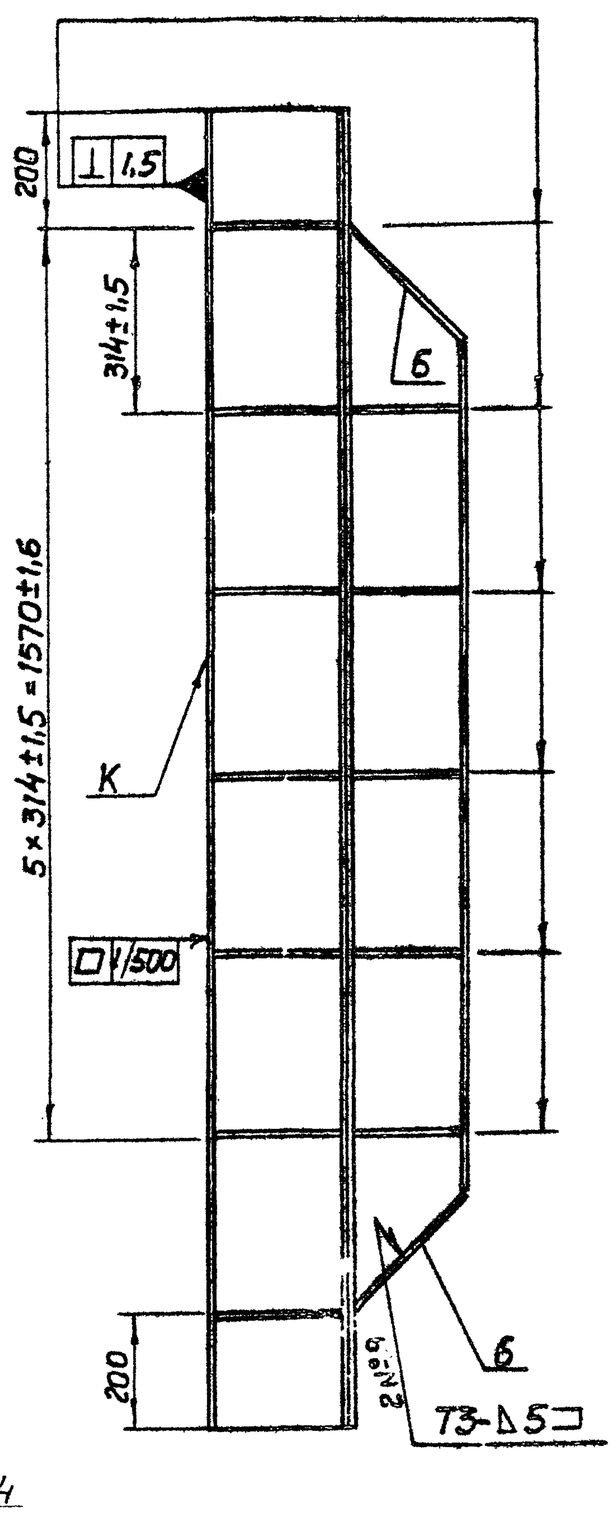
Формат А4

18898 75

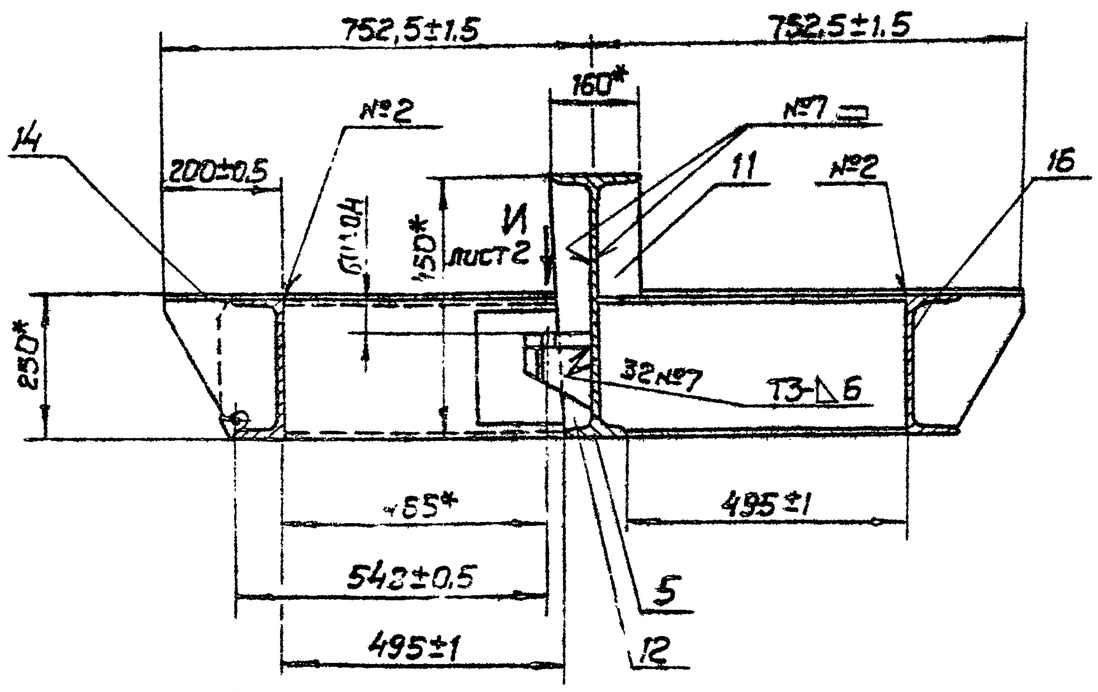
258.УЗС50.01.000 СБ



Вид Б

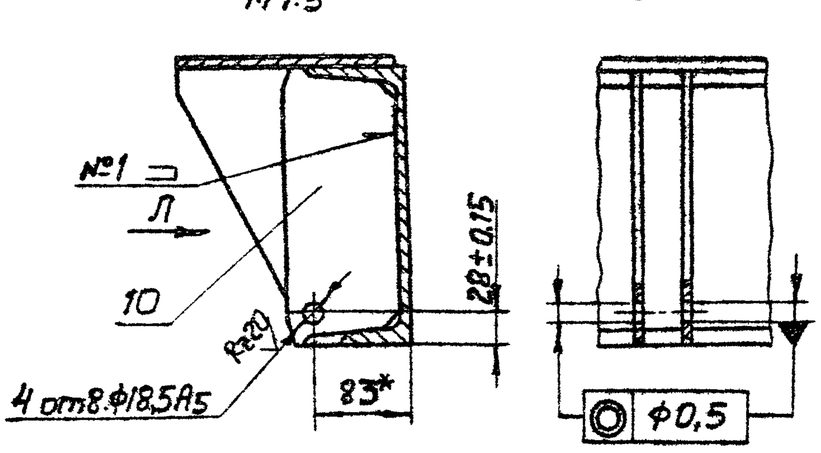


А-А



Д-Д
м 1:5

Вид Л



1.* Размеры для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.

3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

4. На поверхности К сварные швы зачистить заподлицо с основным металлом.

5. Покрытие: эмаль ПФ-115 тёмно-зелёная ГОСТ 6465-76. IV. Ж, кроме отв. л.

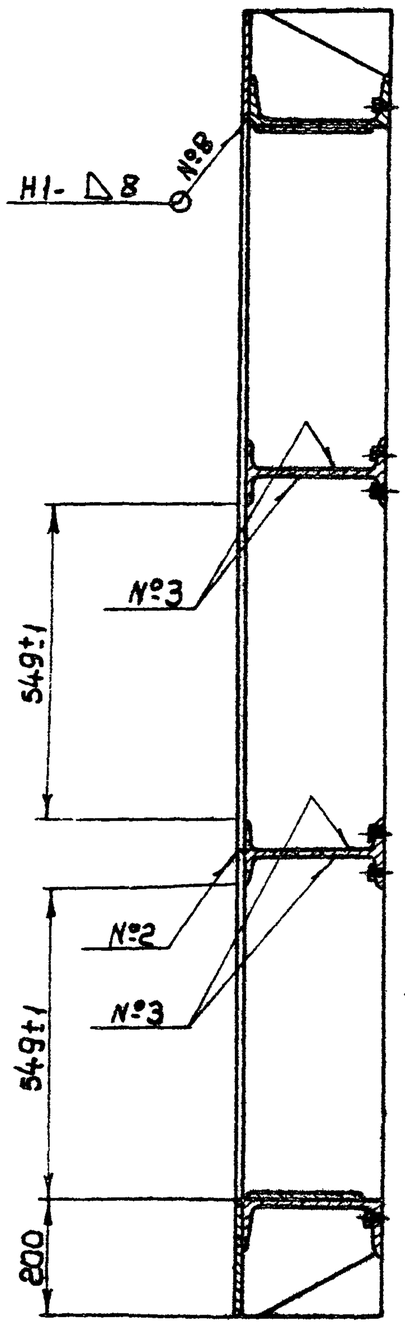
					258.УЗС50.01.000 СБ
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Рама
Разраб.		Нестерова			Сборочный чертёж
Пров.		Киселёва			
Гл. конст.		Капустина		8.12.82	
Н. контр.		Бубнов		1.12.82	
Утв.		Коротков		8.12.82	

Лит.	Масса	Масштаб
	500	1:10
Лист 1	Листов 2	

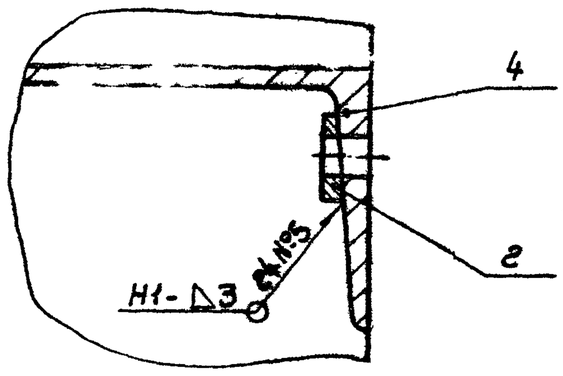
Проектная организация ГПО

Копировал: Гуд 18898 76 Формат А3

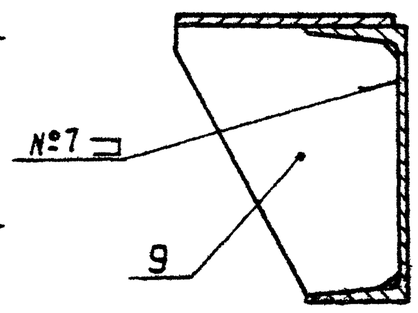
Г - Г лист 1



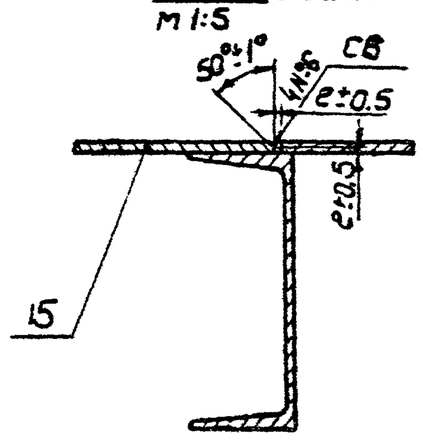
В-В лист 1
М 1:2



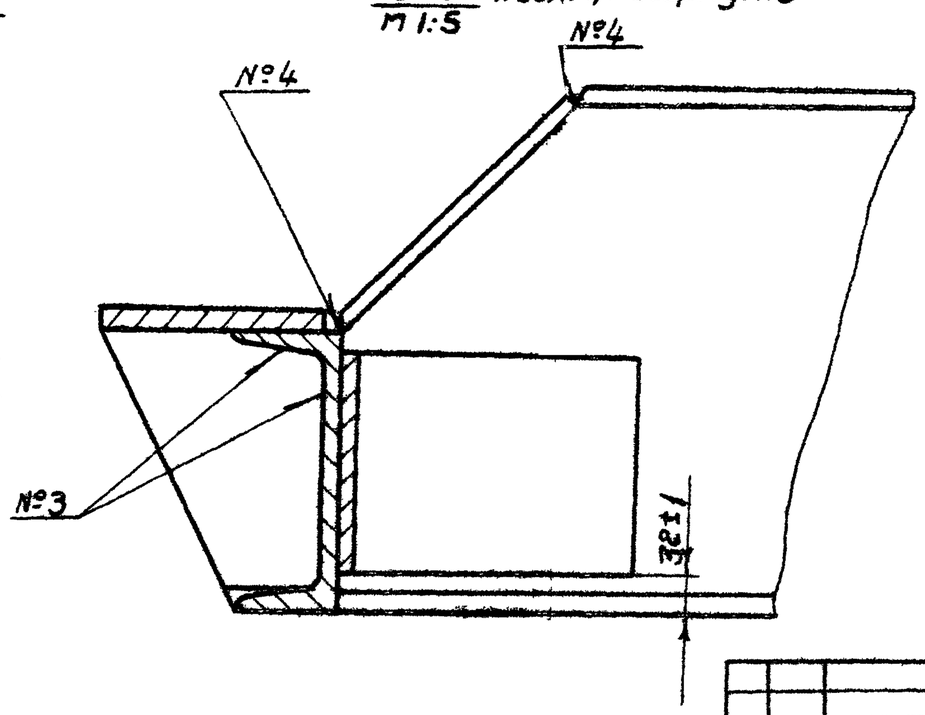
Е - Е лист 1
М 1:5



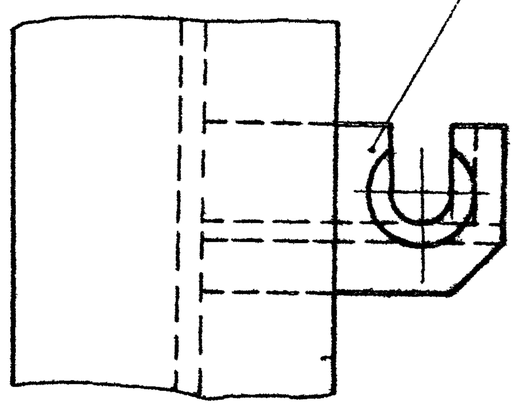
Ж - Ж лист 1
М 1:5



3 - 3 лист 1, повёрнуто
М 1:5

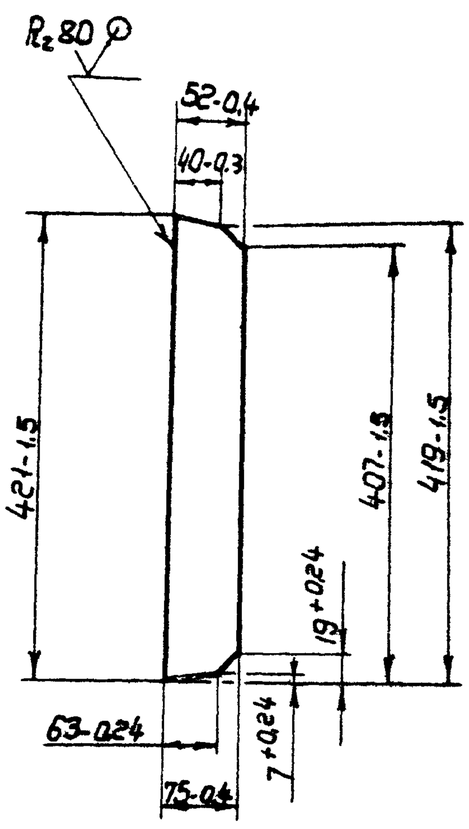


Вид И лист 1, повёрнуто
М 1:2



				258.УЗС 50. 01. 000 СБ	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.		Нестерова			Рама. Сборочный чертеж
Провер.		Киселёва			Лит. — Масса — Масшт.
Гл. констр.		Капустина		8.12.87	Лист 2 Листов
Н. контр.		Бубнов		8.12.87	——— Проектная организация МО
Утв.		Коротков		8.12.87	

Копировал: — Формат А3



				258. УЗС 50. 01. 009	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.		Нестерова			Ребро
Провер.		Киселёва			Лит. — Масса 12 Масшт. 1:5
Т. контр.					Лист — Листов 1
Н. контр.		Бубнов		8.12.87	Лист 6 ГОСТ 19903-74 / Вст3пс5 ГОСТ 14637-79 — Проектная организация МО
Утв.					

Копировал: — Формат А4

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.					
Провер.					
Т. контр.					
Н. контр.					
Утв.					

Лит. — Масса — Масшт.

Лист — Листов

Копировал 18898 (77) Формат А4 копия