

Типовые проектные решения
820-1-088.88

Шлюзы - регуляторы на расход воды до
 $300\text{ м}^3/\text{с}$ сборно - монолитной конструкции

Альбом 3

Конструкции железобетонные сборные

2510/3

н. учёт: А-33

1988

по учёту 2510/3

Типовые проектные решения

820-1-088.88

Шлюзы - регуляторы на расход воды до
300 м³/с сборно-моноволитной конструкции

Альбом 3

Альбом 1 Пояснительная записка, архитектурно-строительные решения.

Альбом 2 Конструкции железобетонные

Альбом 3 Конструкции железобетонные сборные

Альбом 4 Сметы

Альбом 5 Ведомость потребности в материалах

Разработан:

институтом

„Белгипроводхоз“

Главный инженер

института *Шен* П.Е. Лапчук

Главный инженер

проекта *В.М.* В.М. Макеев

Согласован:

Зам. нач. В/О

„Союзводпроект“

Б.В. Орлов

Главный инженер

проекта

Л.И. Лиманская

Утвержден и введен
в действие

Минводхозом СССР

Протокол № 769

от 5 мая 1988 г.

© Изд. центр Госстроя СССР 1989г

1988

2518/3

Содержание альбома

Обозначение	Наименование	стр.
820-1-088.88.0.0.0 TO	Техническое описание	3...10
820-1-088.88.1.0.0.0	Блок промежуточный БП-45	11...21
820-1-088.88.1.0.0.0 - 01	Блок промежуточный БП-55	11...21
820-1-088.88.2.0.0.00	Блок стеновой СБ-50	22...40
820-1-088.88.2.0.0.00-01	Блок стеновой СБ-60	22...40
820-1-088.88.3.0.0	Блок насоски БН-50	41...45
820-1-088.88.4.0.0	Фундаментный блок ФБ-15	46...53
820-1-088.88.5.0.0	Плита крепления ПП 20-20-2	54...61
820-1-088.88.5.0.0-01	Плита крепления ПП 20-10-2	54...61
820-1-088.88.5.0.0-02	Плита крепления ПП 20-20-1,5	54...61
820-1-088.88.5.0.0-03	Плита крепления ПП 20-10-1,5	54...61

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

2518/3

Копировал

Формат А4

1. Введение

1.1. Настоящий альбом содержит рабочие чертежи сборных железобетонных конструкций, предназначенных для строительства шлюзов - регуляторов сборно - монолитной конструкции расходом до 300 м³/с.

1.2. В составе альбома разработаны 5 типоразмеров конструкций, которым присвоены следующие шифры:

„СБ“ - Стеновые блоки;

„ВП“ - Блоки промежуточные;

„ФВ“ - Фундаментный блок;

„БН“ - Блок насыпки;

„ПП“ - Плиты крепления.

Цифры следующие за шифром обозначают высоту или длину конструкции в дециметрах.

1.3. Остальные конструкции, необходимые для строительства шлюзов - регуляторов, приняты по действующим типовым проектам.

Перечень этих конструкций приведен в альбоме 1.

2548/3

820-1-088.88.0.0.0 TO

Разраб.	Рутковский	02.01.88
ГИП	Макеев	03.08
И. контр.	Нобук	И. У. А. М. М.
И. уч. отб.	Красницкий	А. С. К.

ТЕХНИЧЕСКОЕ
ОПИСАНИЕ

Таблица	Лист	Листов
Р	1	
Белгипробоудхоз		

Копировал

Формат А4

2. Техническая характеристика конструкций

2.1. Рабочие чертежи конструкций даны на стр.

2.2. Размеры конструкций (высота, ширина, длина и толщина) определены рабочими чертежами шлюзов - регуляторов.

2.3. Сборные железобетонные конструкции шлюзов-регуляторов запроектированы из тяжелого бетона по ГОСТ 26633 - 85. „Бетон тяжелый“ с марками: по прочности В 15, по водонепроницаемости W 6; марка по водонепроницаемости плит „ПП“ W 4.

2.4. Марка бетона по морозостойкости назначается при привязке сооружений в зависимости от климатических условий района строительства $\sqrt{F}$ ^{не менее} 150.

2.5. Для армирования сборных железобетонных конструкций (кроме плит ПП) принята горячекатаная арматурная сталь класса А - III (рабочая) и горячекатаная арматурная гладкая сталь класса А - I (распределительная) по ГОСТ 5781 - 82*. Для плит ПП - горячекатаная арматурная сталь класса А - I по ГОСТ 5781 - 82*.

3. Основные расчётные положения

3.1. Расчёт конструкции шлюзов - регуляторов выполнен исходя из работы сооружений в процессе

2618/3

820-1-088.88.0.0.0 TO

АУСТ

2

строительства и эксплуатации в соответствии с действующими нормативными документами при действии следующих основных и дополнительных сочетаний постоянных и временных нагрузок и воздействий:

- постоянных – собственный вес конструкций, давление от засыпки грунта, гидростатическое давление воды;
- временных – подвижные вертикальные нормативные нагрузки А-11 и НК-80, нормативные горизонтальные продольные нагрузки от торможения, колебание температуры, строительные нагрузки.

3.2. При определении нормативной постоянной нагрузки от собственного веса, объемный вес материалов принят:

железобетона	– 25 кН/м ³ ;
грунта засыпки при угле внутреннего трения 28°	– 18 кН/м ³ ;
асфальтобетона	– 25 кН/м ³ ;
бетонного защитного слоя	– 24 кН/м ³ ;
сточного треугольника из тощего бетона	– 22 кН/м ³ ;
гидроизоляции	– 15 кН/м ³ ;

25/8/3

820-1-088.88.0.0.0 TO

Лист

3

Копировал

Формат А4

инв. № подл. Подпись и дата. Служ. инв. №

3.3. Коэффициенты надежности по нагрузке

для собственного веса

конструкций - 1,05;

для веса изготавливаемого

слоя, изоляций, защитных
слоев, покрытия, проезжей

части и тротуаров - 1,3;

для давления грунта - 1,2;

для временных подвижных
нагрузок:

колонн автомобилей - 1,5;

гусеничной НГ - 60 - 1,2;

3.4. При расчете сборных железобетонных конструкций на воздействие усилий, возникающих при такелаже, транспортировании и монтаже, динамический коэффициент перегрузки принят - 1,5.

3.5. Динамический коэффициент $(1 + \mu)$ для временных подвижных нагрузок принят:

для нагрузок НК - 80 - 1,3;

для нагрузок НГ - 60 - 1,1;

3.6. Расчет конструкций произведен расчленением общей расчетной схемы на отдельные узлы: береговая стенка, открылок, промежуточный бычок и днище.

2516/3

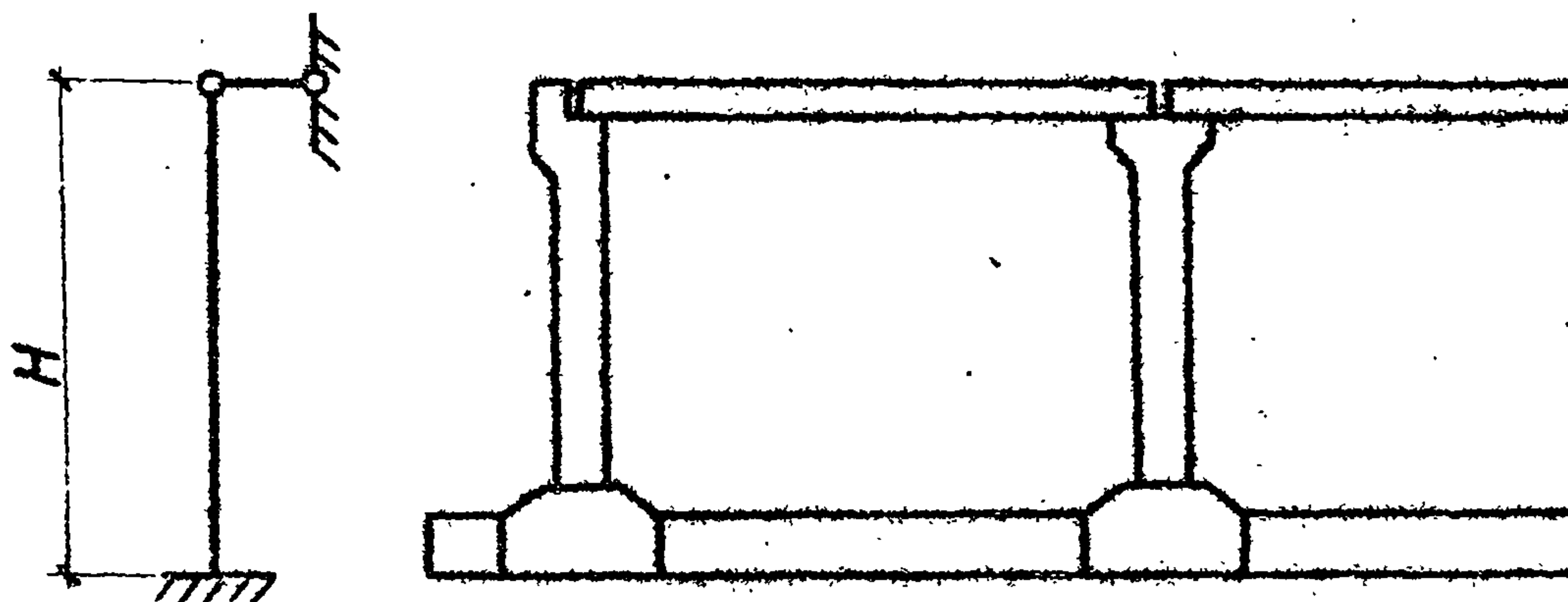
820-1-088.88.0.0.0 TO

лист

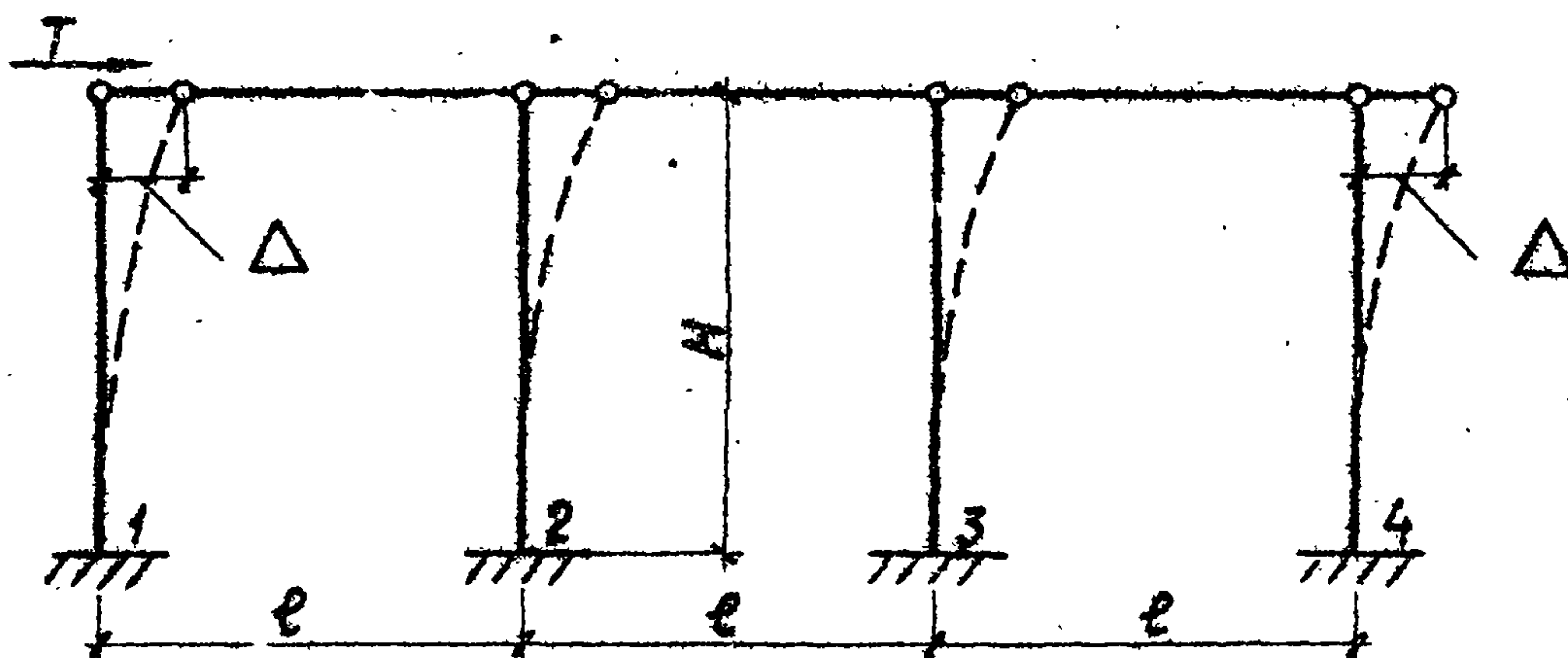
4

3.7. Расчётные схемы:

а) Расчётная схема устройств при действии вертикальных и горизонтальных нагрузок.



б) Расчётная схема камеры шлюза при действии горизонтального тормозного усилия.



2518/3

820-1-088.88.0.0.0 TO

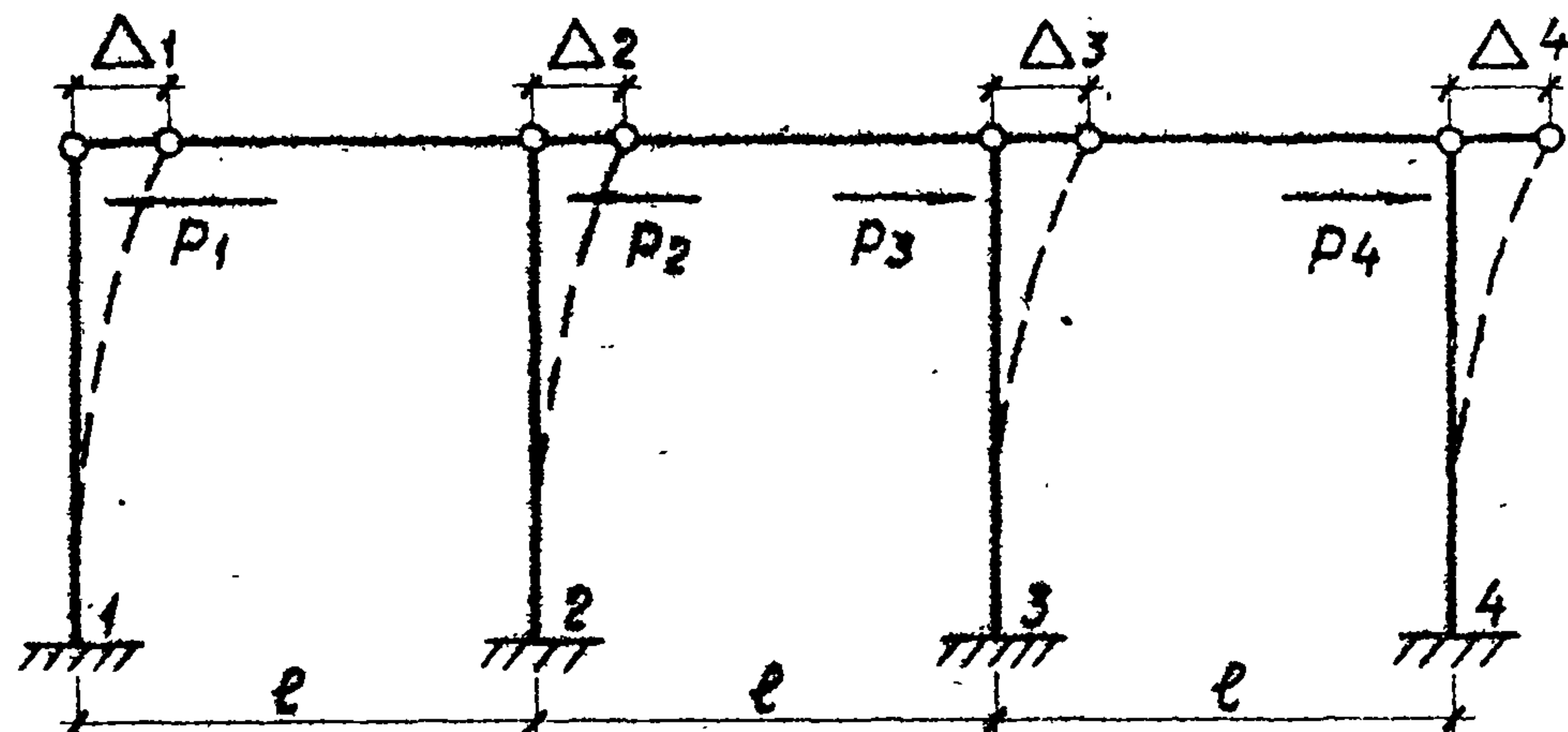
АУСТ

5

Копировал

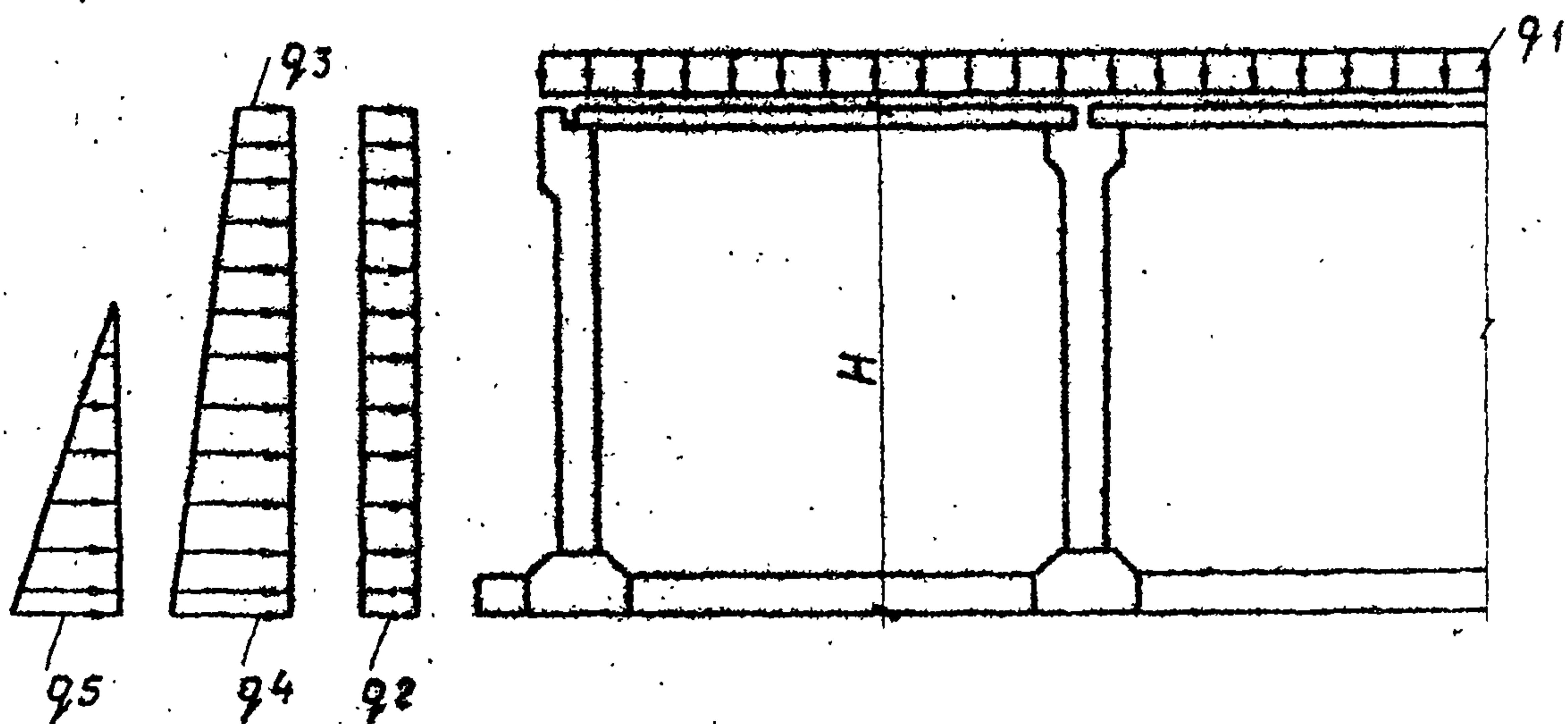
Формат А4

в) Расчётная схема камеры шлюза на температурное воздействие.



3.8. Схемы нагрузок:

а) Схема постоянных нагрузок на камеру шлюза.



2518/3

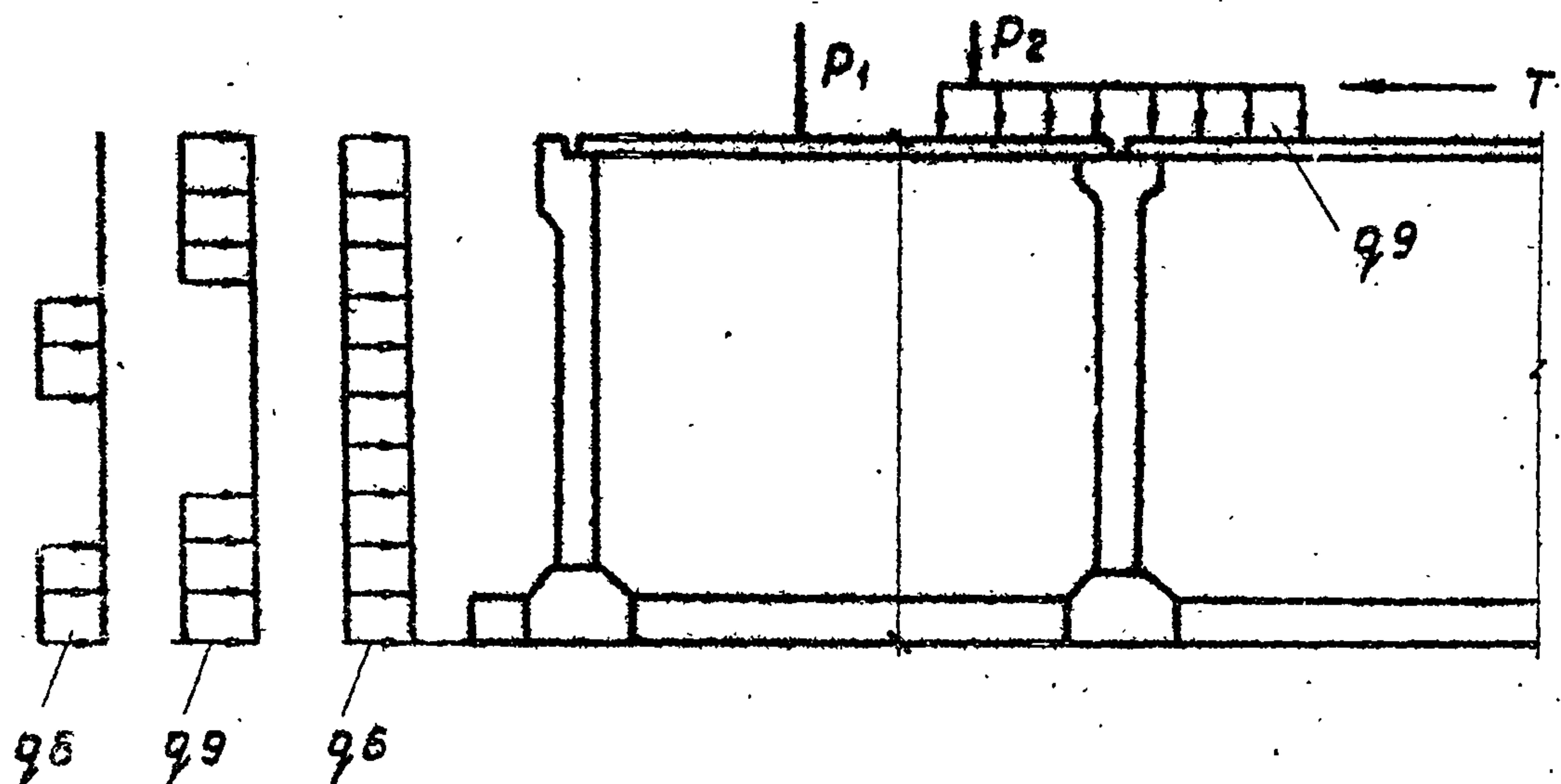
820-1-088.88.0.0.0 TO

Лист

6

Альбом 3

б) Схема временных нагрузок
на камеру шлюза



Расчётные усилия в элементах шлюза

Шифр элемента	Расчётный момент, КН м
СБ - 50	347,4
СБ - 60	530,7
БП	120
ФБ - 15	494,5

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

2518/3

820-1-088.88.0.0.0 TO

Лист

7

Копировал

Формат А4

Альбом 3

Величины расчётных постоянных и временных нагрузок, действующих на 1 п.м. камеры

№ п/п	Наименование нагрузок	Обозна- чение	Един. изм.	Шифр шлюза	
				ШРп	ШРп
1	От веса пролетного строения	q1	кН/м	17,4	17,4
2	От веса дорожного покрытия на призме обрушения	q2	— " —	3,4	3,4
3	От бокового давления грунта	q3	— " —	2,6	2,6
		q4	— " —	50,6	60,1
4	От давления воды, находящейся в засыпке пазух шлюза	q5	— " —	27,3	27,3
5	От нагрузки НК-80, находящейся на призме обрушения	q6	— " —	20,3	22,8
6	От нагрузки А11	q7	— " —	39,2	39,2
7	То же при другом расположении А11	q8	— " —	45,4	45,4
8	Сила торможения от временной подвижной нагрузки	T	кН	90	90
9	Нагрузка на переднюю ось автомобиля А11	P1	— " —	9,81 × 11	9,81 × 11
10	Нагрузка на заднюю ось автомобиля А11	P2	— " —	9,81 × 11	9,81 × 11
11	Вертикальная нагрузка НК-80 на пролетном строении	q9	— " —	63,5	63,5

Шифр № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

820-1-088.88.0.0.0 TO

Копировал

Формат А

Материалы

БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ

B15 F150 W6

№ ДОСТ 26633 - 85

СМ. ТУДА.

2578/3

820-1-068.88.10.0.0

Разраб.	Рутковская	В.И.	06.11
Пробер.	Максеев	Нач.	06.11
Гип	Свиридов	Дир.	06.11
Нач.отд.	Красуцкий	И.И.	
Н. Кунто	НОВИК	И.И.	06.11

БЛОК
ПРОМЕЖУТОЧНЫЙ
БП - 45 ... БП - 55

Стадия	Лист	Листов
Р	1	

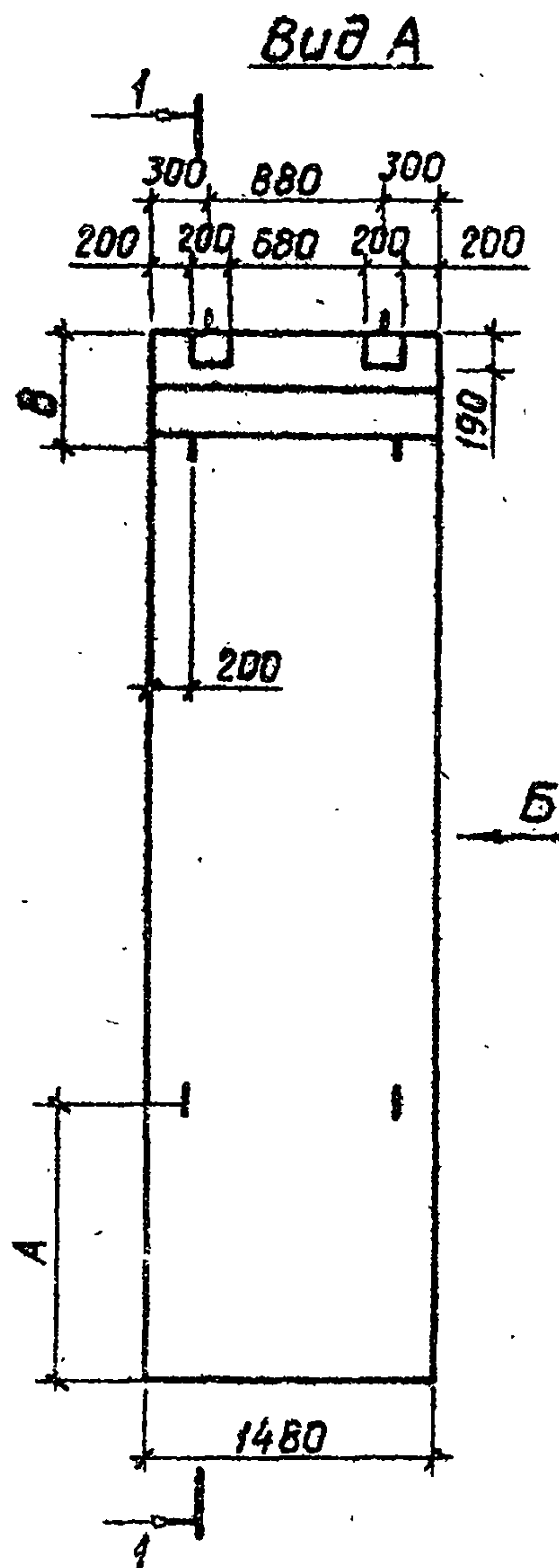
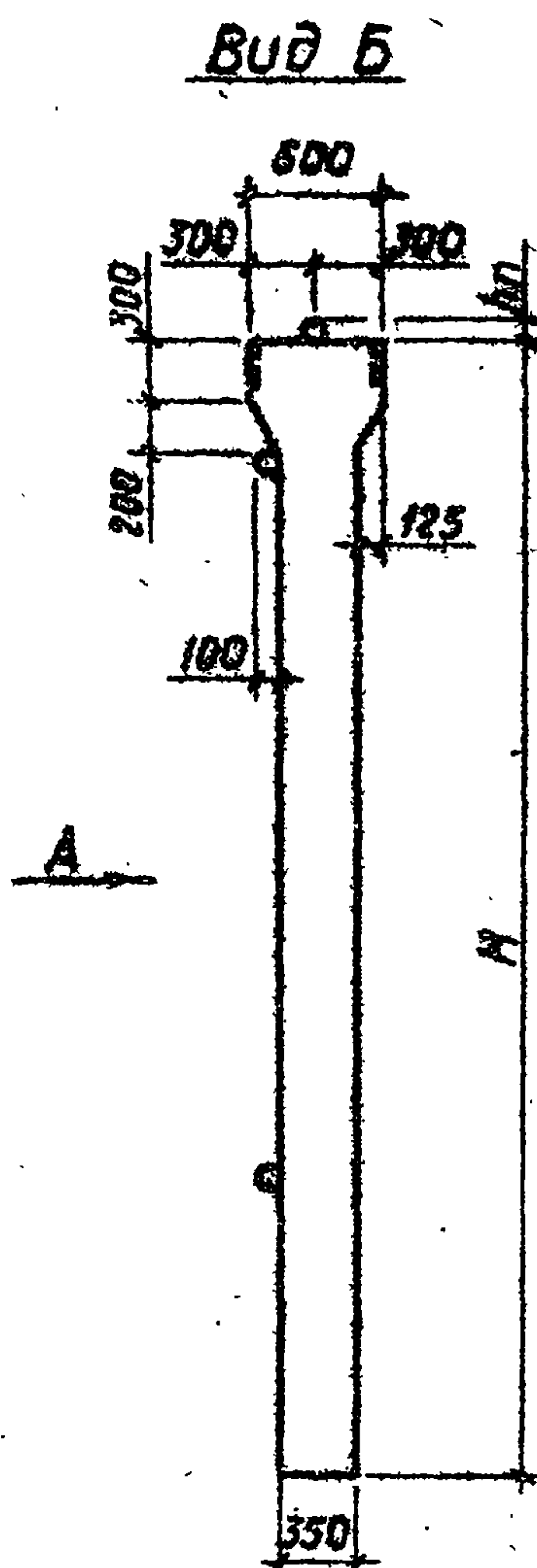
Белгипроводхоз

копираваа

FORMAT A4

ИНБ. № подл. Подпись и дата взам. инб. №

Альбом 3



1. Защитный слой бетона 3 см.

2. Технические требования принимать по ТУ 33 БССР 30 - 85.

Шифр, № подл. Подпись и дата зам. инж. №

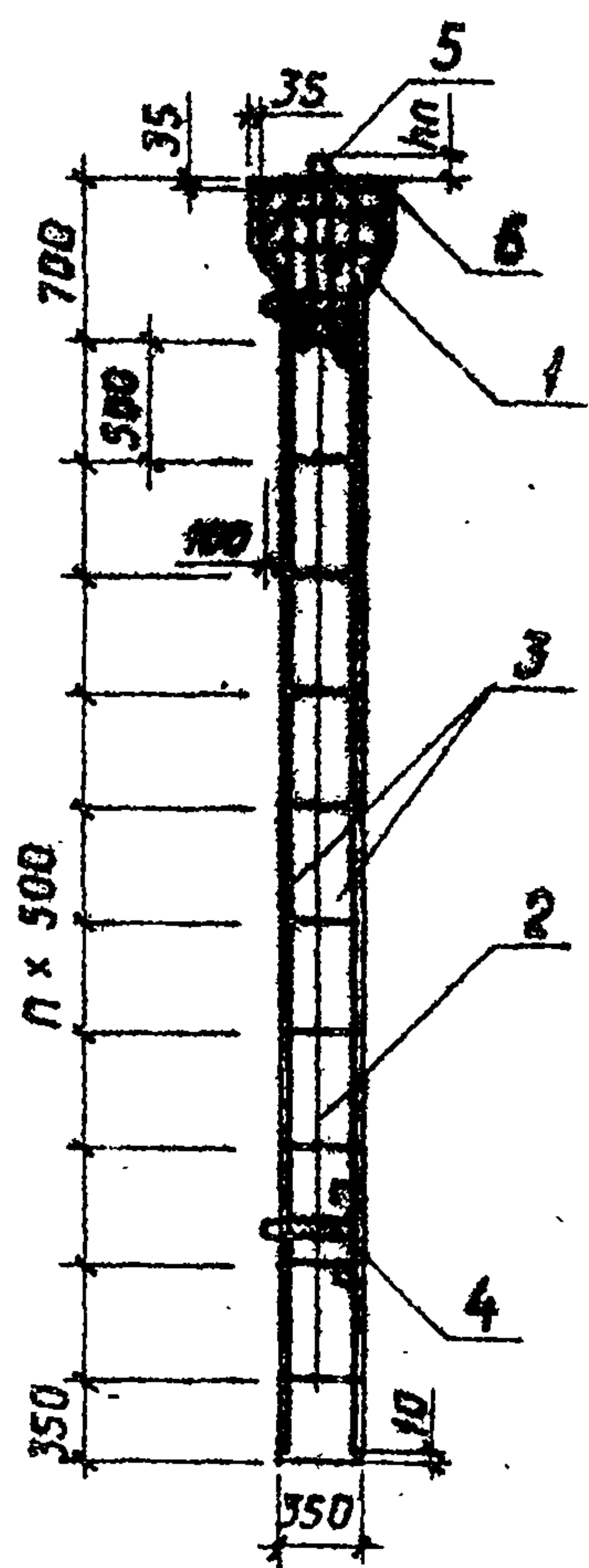
				820-1-088.88.1.0.0.0 СБ			
				Блок промежуточный БП-45 ... БП-55	Стадия	Масса	Масшт.
					Р	см. табл.	1:50
Разраб. Рутковская	Взвеш.	09.88		Лист 3	Листов		
Провер. Макеев	Дан.	06.88					
Гип. Свиридов	Дан.	06.88					
Нач. отд. Красуцкий	Дан.						
Н. Контр. Новик	Дан.	06.88		Виды, разрез	Белгипробоудхоз		

Копировал

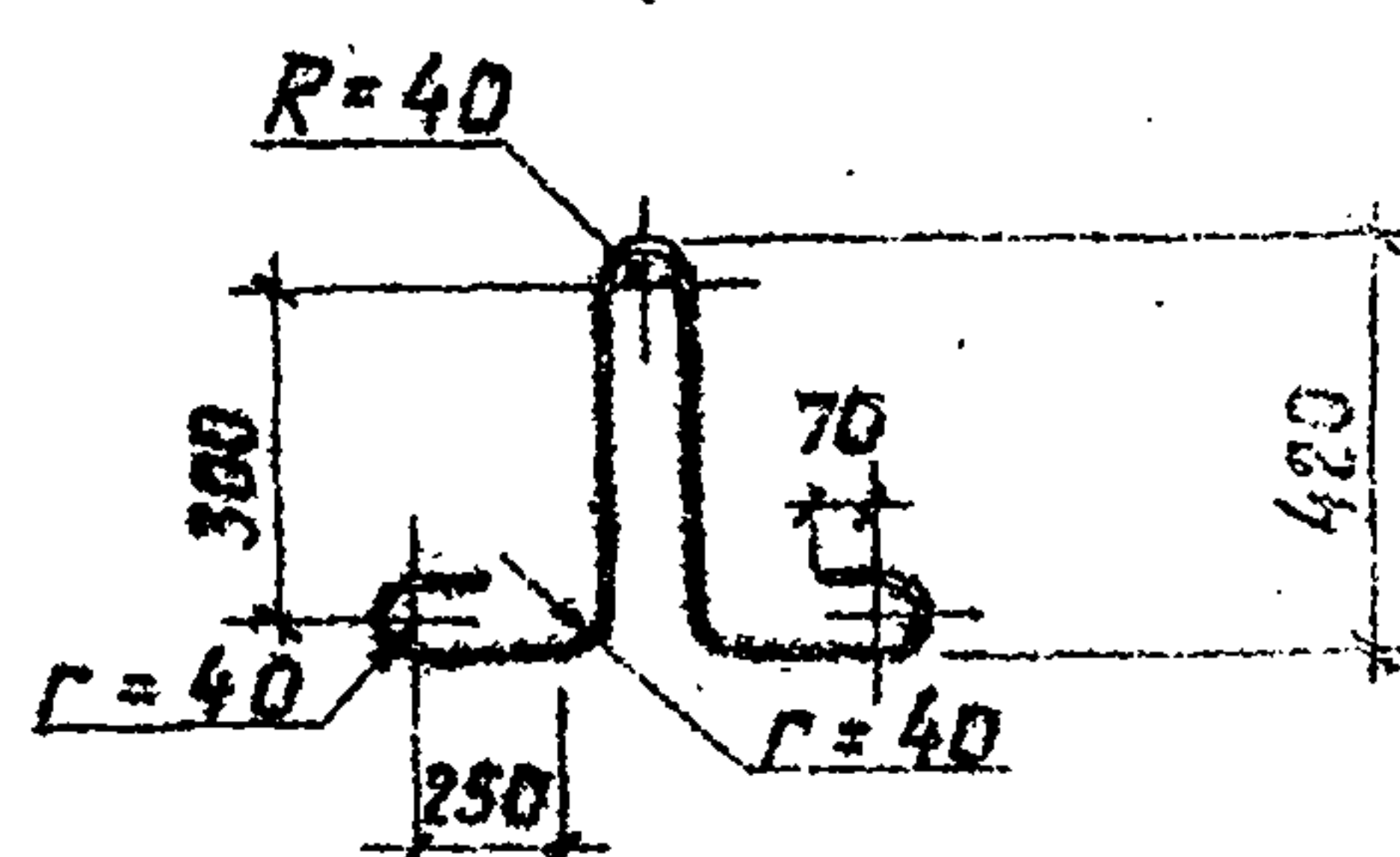
Формат А 4

Альбом 3

1-1



ноз. 4



2518/3

Обозначение	Марка блока	Высота Н, мм	А мм	В мм	п шт	hп мм	Объем, м³	Масса, тт
1.0.0.0	БП-45	4550	850	550	7	175	2,5	6,26
1.0.0.0-01	БП-55	5550	850	550	9	180	3,02	7,55

820-1-088.88.1.0.0.0

Копировал

Формат А4

Альбом 3

Ведомость расхода стали на один блок, кг

Марка блока	Изделия арматурные										Всего
	Арматура класса										
	А - I					А - III					
	ГОСТ 5781 - 82*										
	φ 8	φ 22	φ 25	φ 28	Итого	φ 8	φ 10	φ 16	Итого		
БП - 45	36,24	22,44	18,48		77,16	10,62	5,76	157,3	174,78	250,84	
БП - 55	44,72	22,44		25,02	92,18	10,62	5,76	192,06	208,44	300,62	

Изделия закладные					Общий расход
Арматура класса		Прокат марки		Всего	
А - III		Полоса			
ГОСТ 5781 - 82*		ГОСТ 103 - 76			
φ 12	Итого	б = 10	Итого		
6,4	6,4	11,92	11,92	18,32	269,16
6,4	6,4	11,92	11,92	18,32	318,94

Удоб. № подл. Подпись и дата в том. инв. №

2512/3

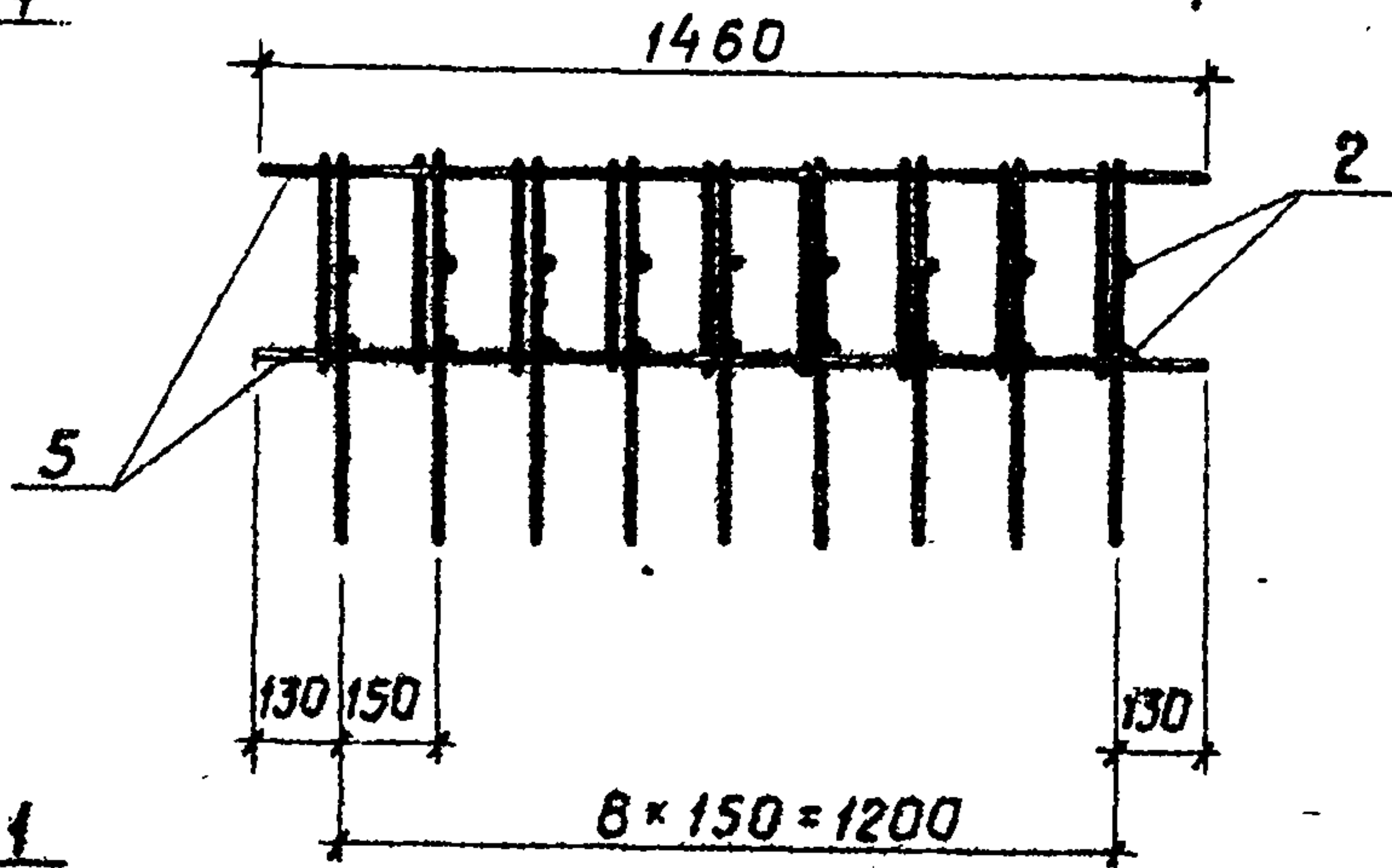
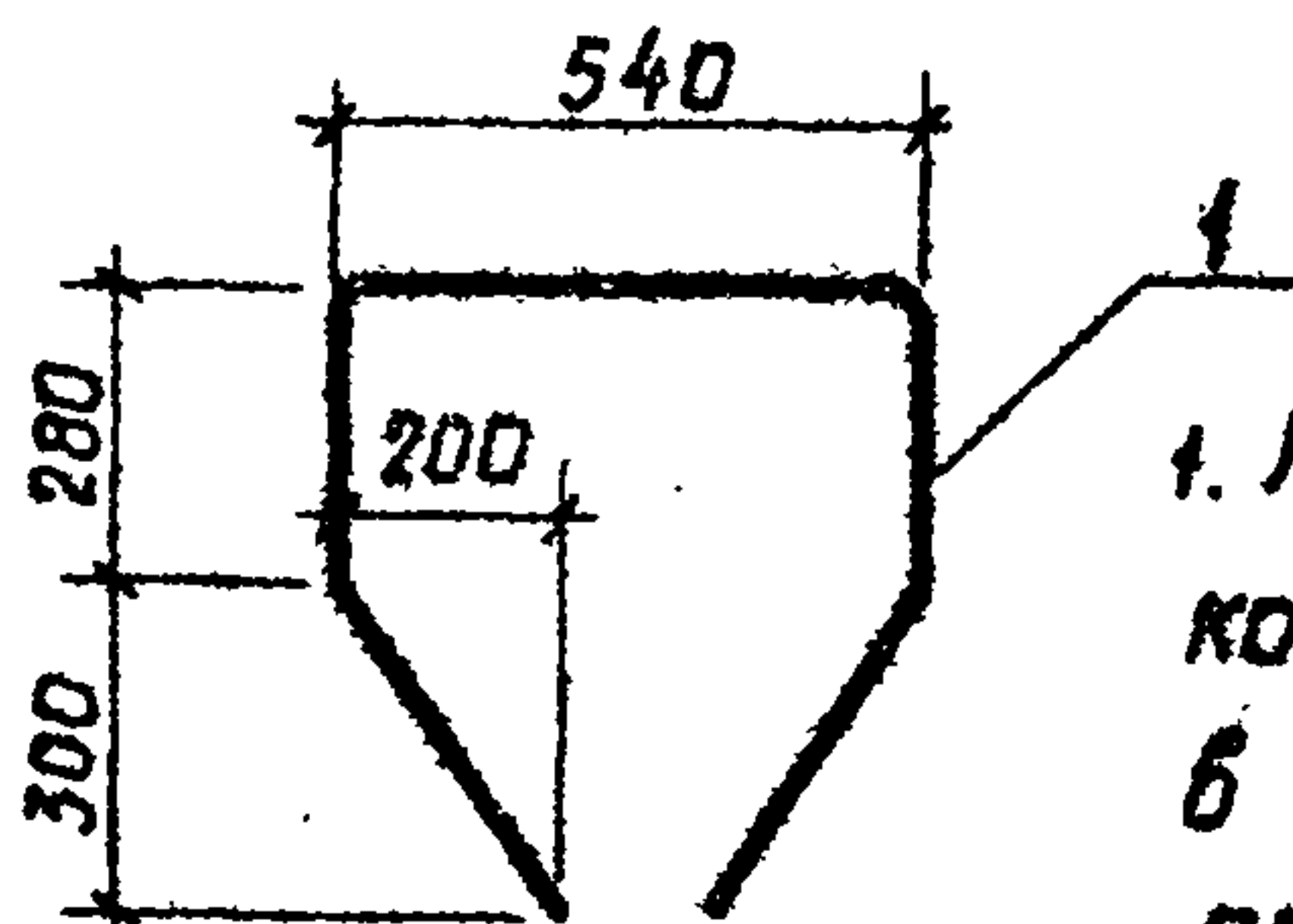
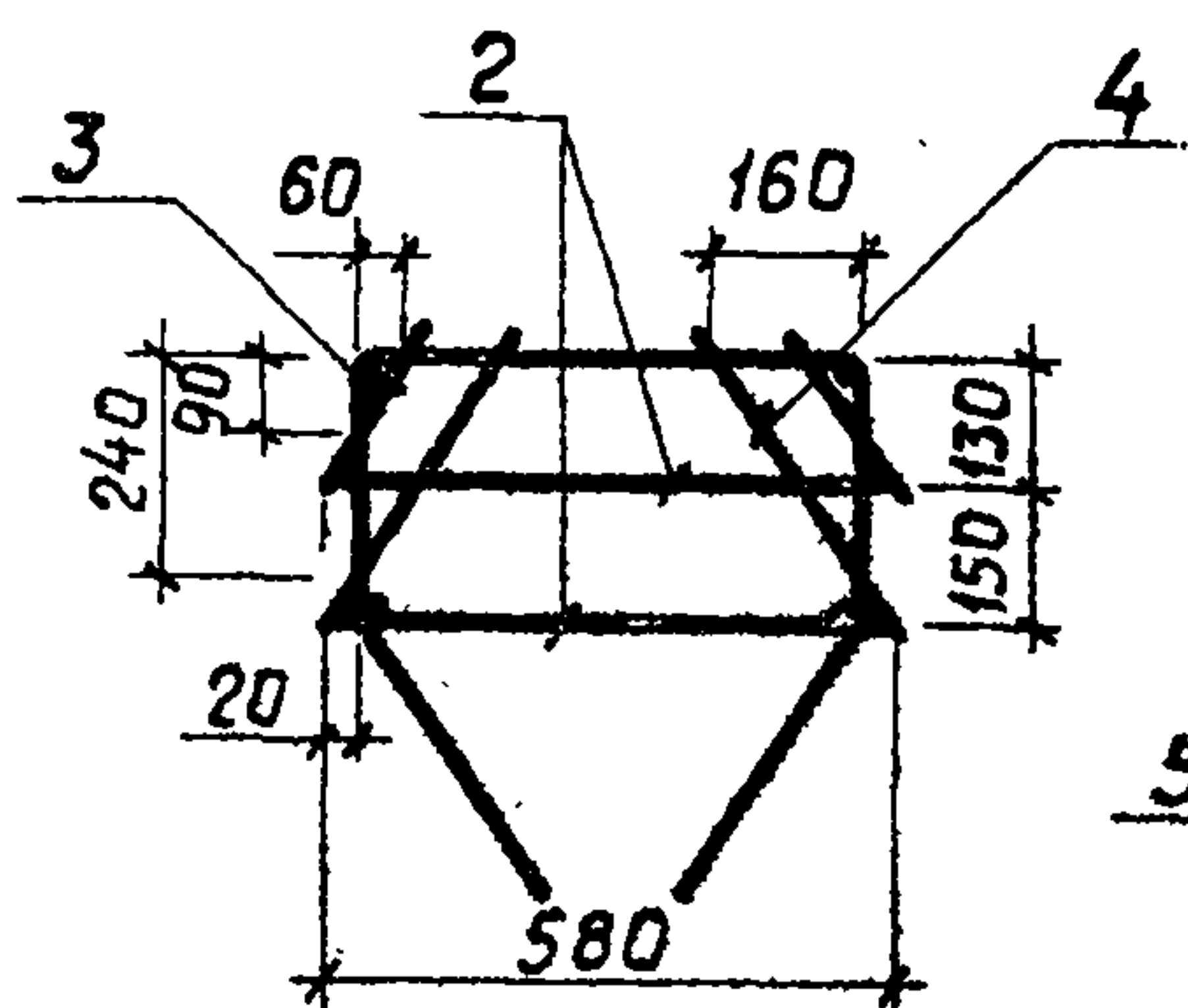
820-1-008.88.1.0.0.0

Лист 5

Копировал

Подпись и т.

Альбом 3



1. Каркас изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-85 и СН 393-78.

2518/3

Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
б4		1	1.1.0.1	Ф8АIII ГОСТ 5781-82* L=1820	9	0,72 кг
б4		2	1.1.0.2	Ф8АIII ГОСТ 5781-82* L=580	18	0,23 кг
б4		3	1.1.0.3	Ф10АIII ГОСТ 5781-82* L=170	18	0,10 кг
б4		4	1.1.0.4	Ф10АIII ГОСТ 5781-82* L=350	18	0,22 кг
б4		5	1.1.0.5	Ф8АI ГОСТ 5781-82* L=1460	4	0,58 кг

820-1-088.88.1.1.0.0

Каркас

пространственный
КП I

Стадия Масса Масшт.

Р 18,70 1:20

Лист 6 Мусшт 6

Белгипроводхоз

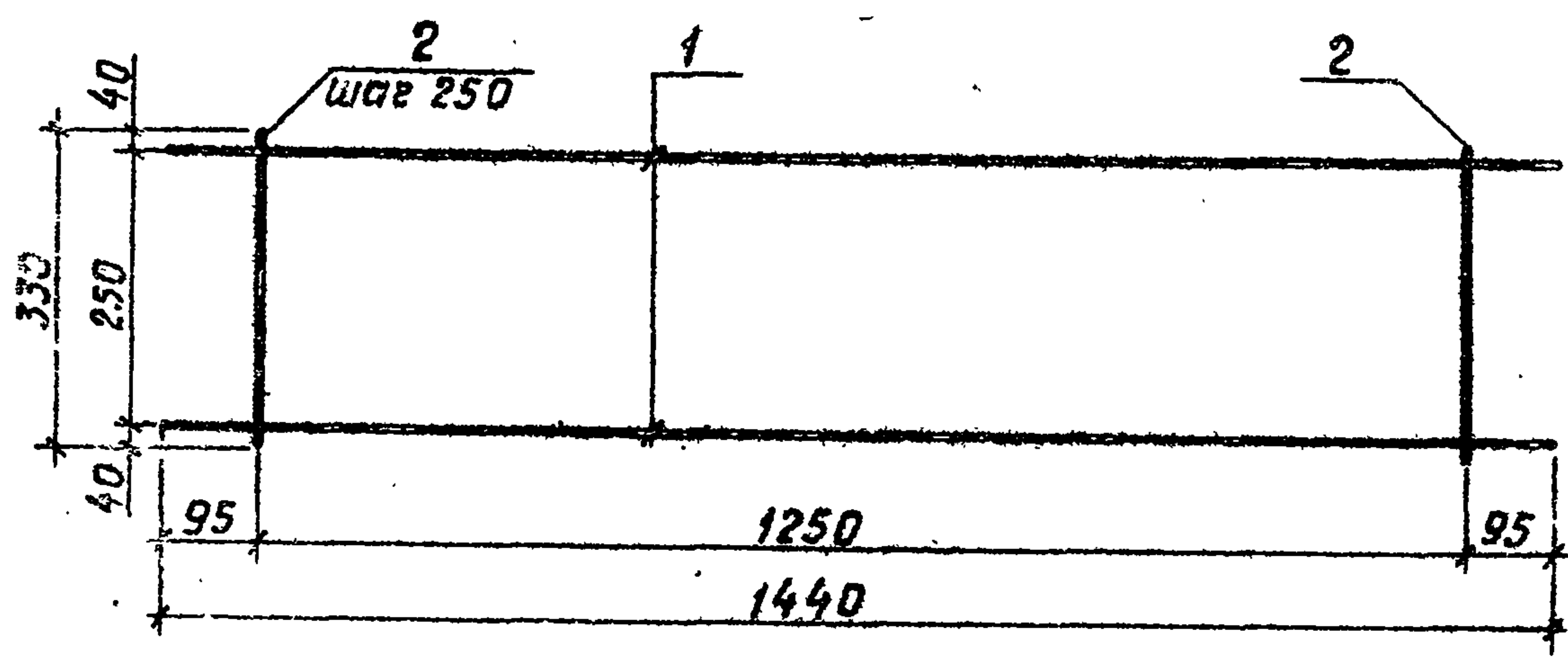
Разраб. Рутковская
 Провер. Максеев
 ГУП Свиридов
 Нач. отд. Красуцкий
 Н. Контр. Иовик

Копировал

Формат А4

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Альбом 3.



1. Каркас изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-85 и СН 393-78.

2518/3

Форм.	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
б4		1	1.0.1.1	ФВАГ ГОСТ 5781-82* φ=1440	2	0,57кг
б4		2	1.0.1.2	ФВАГ ГОСТ 5781-82* φ=330	8	0,13кг

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

					820-1-088.88.1.01.0 СБ		
					Каркас плоский КР1		
Разраб.	Рутковская	Взржк	07.87		Стадия	Масса	Масшт.
Провер.	Макеев	Два	06.88		Р	1,92	1:10
Гип	Свиридов	Два	06.88		Лист 7 Листов		
Нач.отд.	Красуцкий	Два			Белгипроводхоз		
И.контр.	НОВИК	Два	06.88				

Копировал

Формат А4

Альбом 3

Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			820-1-088.88.1.0.2.0	Сборочный чертеж		
			<u>Переменные данные для исполнений</u>			
				1.0.2.0		C1
				<u>Детали</u>		
A4	1		820-1-088.88.1.02.1	Ф16АIII ГОСТ 5781-82* L=4530	11	7,15 кг
A4	2		820-1-088.88.1.02.2	Ф8АI ГОСТ 5781-82* L=1460	16	300мкг 0,58 кг
				1.0.2.0-01		C2
				<u>Детали</u>		
б4	1		1.0.2.1-01	Ф16АIII ГОСТ 5781-82* L=5530	11	8,73 кг
			1.0.2.2-02	Ф8АI ГОСТ 5781-82* L=1460	20	300мкг 0,58 кг
				2518/3		

820-1-088.88.1.0.2.0

Разраб.	Дрозд	И.И.	
Провер.	Макеев	И.И.	06.88
Гип	Свиридов	И.И.	06.88
Нач.отд.	Красуцкий	И.И.	
Н.контр.	Новик	И.И.	06.88

Сетка
арматурная
C1; C2

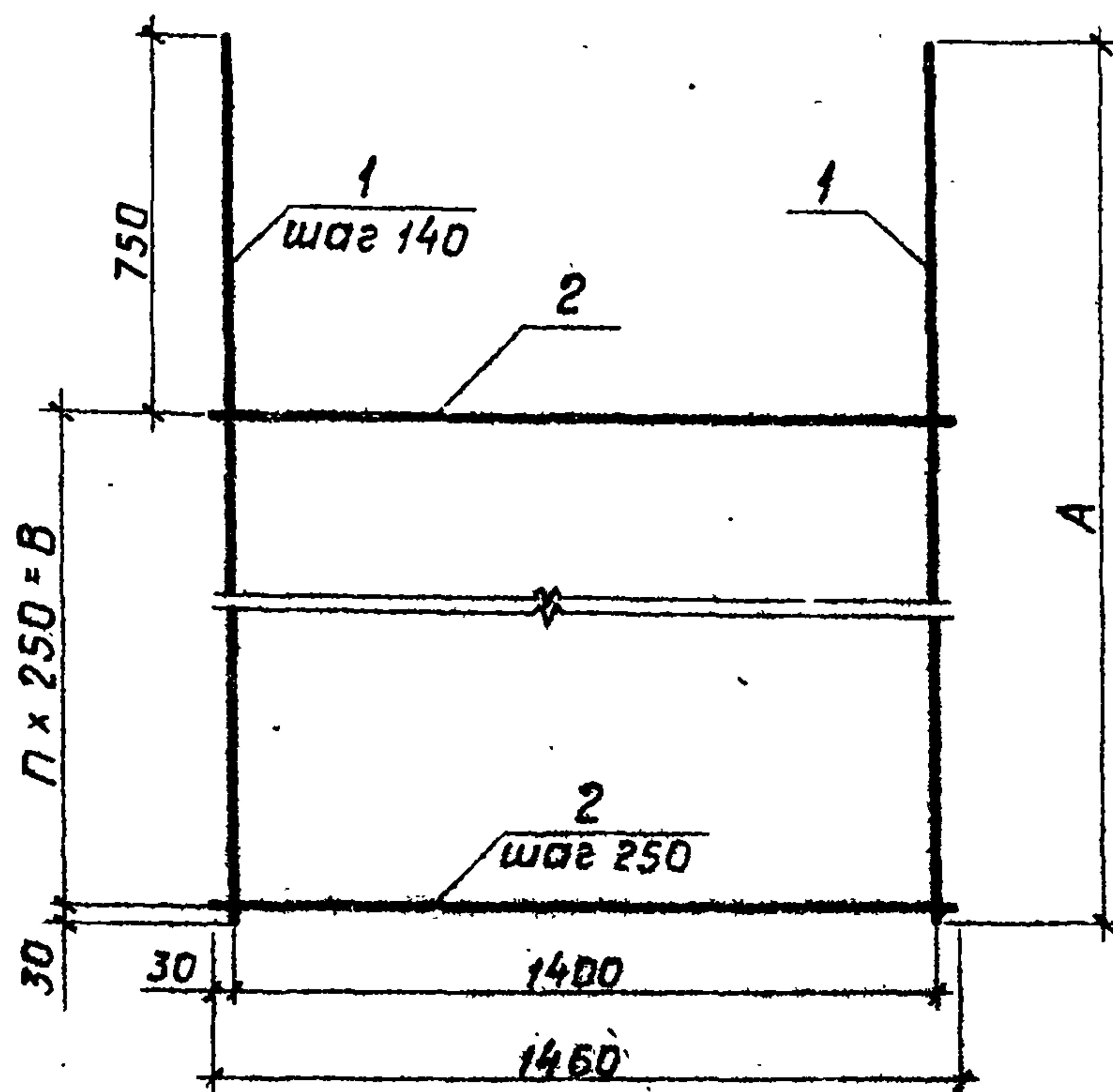
Стадия	Лист	Листов
Р	В	
БелгипроБодхоз		

Копировал

Формат А4

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Альбом 3



Обозначение	Марка сетки	Размеры, мм		п, шт	Масса, кг
		А	В		
1.0.2.0	С1	4530	3750	15	67,93
1.0.2.0-01	С2	5530	4750	19	107,63

1. Сетку изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098 - 85 и СН 393 - 78.

2518/3

820-1-088.88.1.0.2.0

Сетка арматурная
С1, С2

Стадия Масса Масшт.

Р

см.
табл.

1:20

Лист 9 Листов

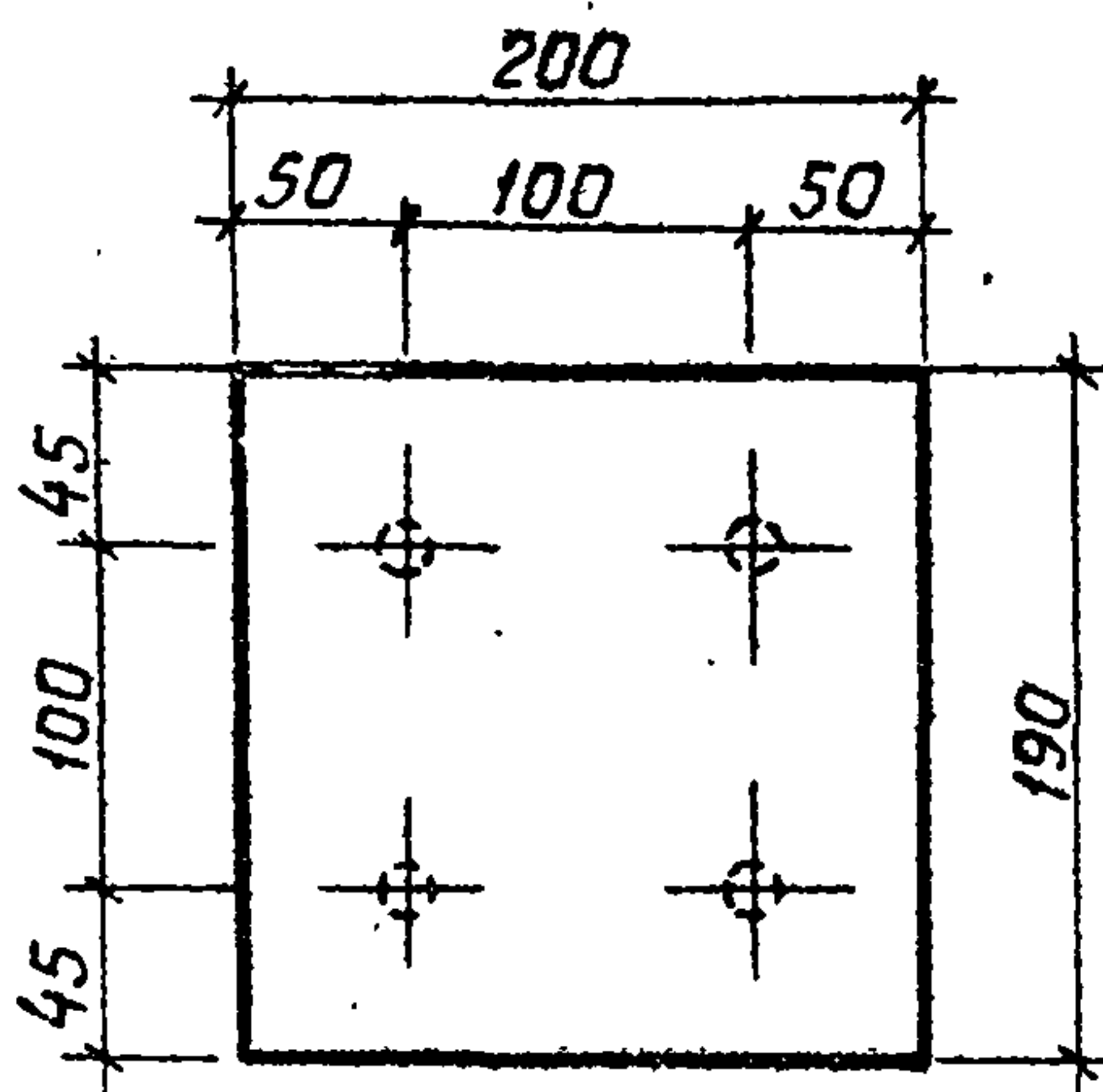
Белгипроводхоз

Разраб.	Рутковская	Д.И.К.	21.87
Провер.	Макеев	А.И.	06.88
Гип	Свиридов	А.И.	06.88
Нач.отд.	Красуцкий	А.И.	
И.контр.	Нобик	Д.И.	06.88

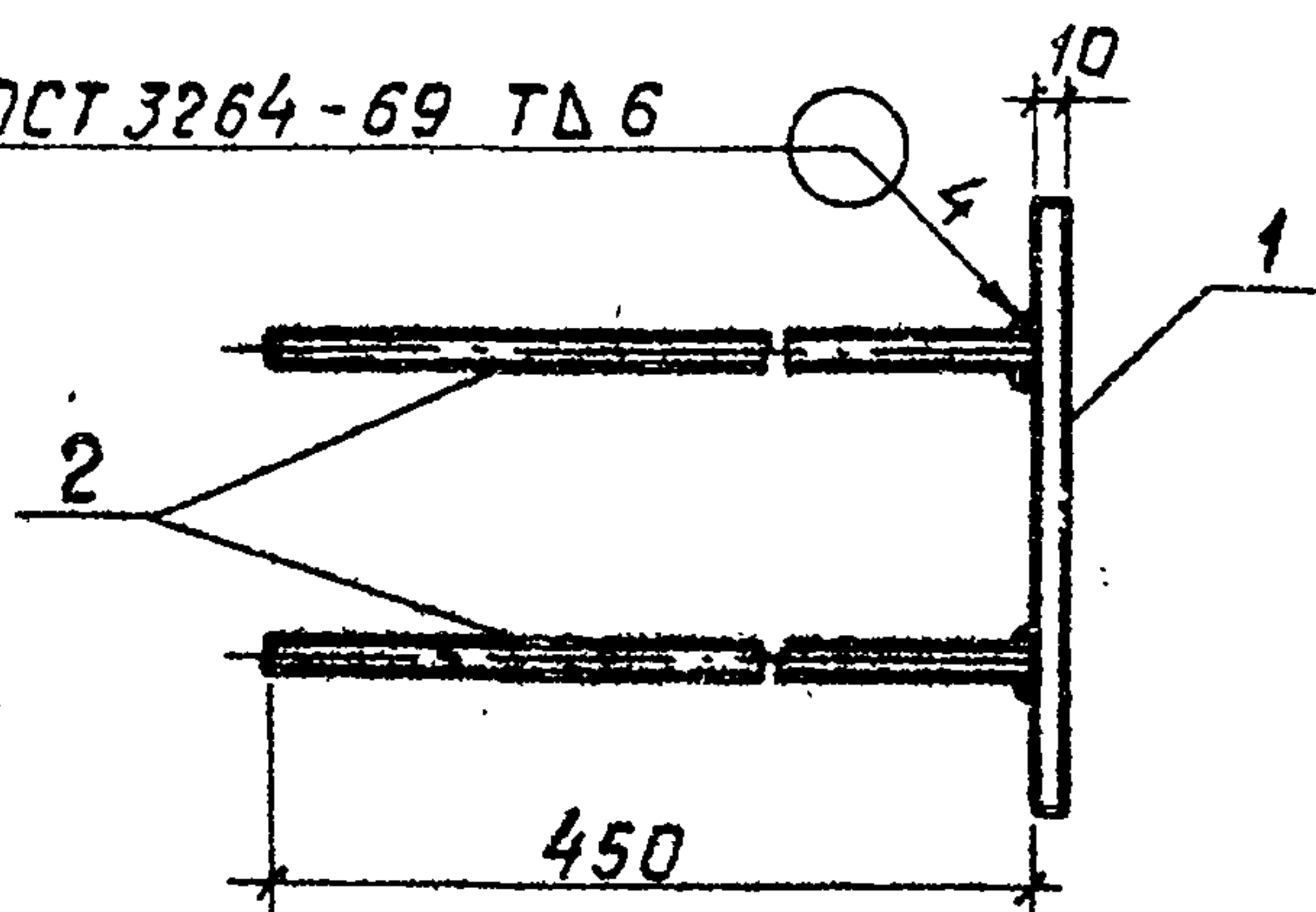
Копировал

Формат А4

Альбом 3



ГОСТ 3264-69 ТД 6



1. Сварку производить электродом Э-42 ГОСТ 9467-75.

2518/3

Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
бч		1	1.2.0.1	Полоса 10×200 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				ℓ = 190	1	2,98 кг
бч		2	1.2.0.2	Φ12А III ГОСТ 5781-82*		
				ℓ = 450	4	0,40 кг

Шифр № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Разраб.	Рутковская	Л.И.И.	07.88
Провер.	Макеев	А.И.	06.88
ГИП	Свиридов	А.И.	06.88
Нач.отд.	Красуцкий	И.И.	
И.контр.	Морик	И.И.	06.88

820-1-088.88.1.2.0.0

Узделие закладное
ЗД 1

Стадия Масса Масшт.

Р 4,58 1:5

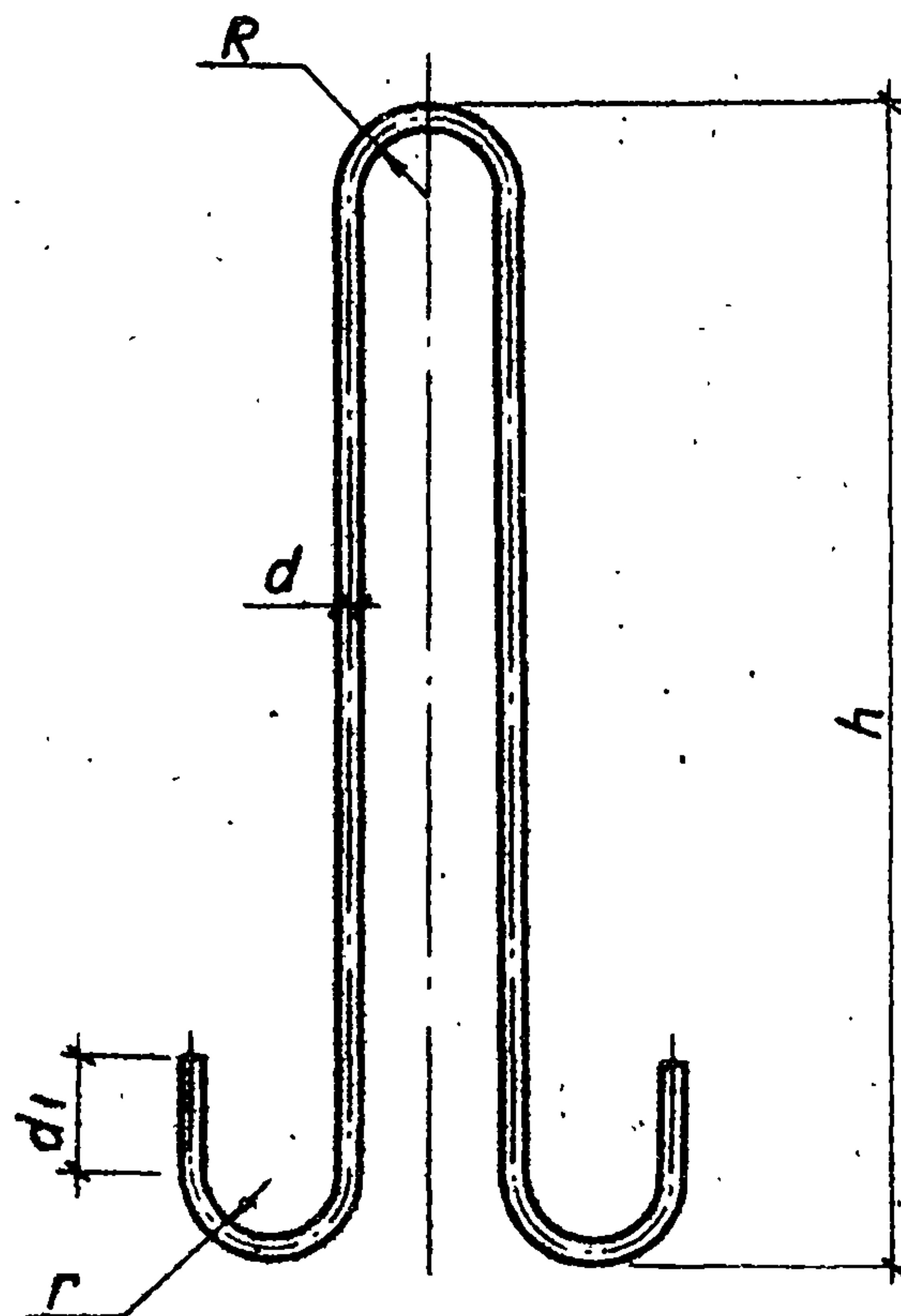
Лист 10 Листов

Белгипроводхоз

Копировал

Формат А4

Альбом 3



2518/3

Обозначение	Шифр петли	Размеры, мм						Масса кг
		d	d ₁	R	r	h	Длина	
1.0.0.2	П1	25	100	60	60	925	2400	9,24
1.0.0.2-01	П2	28	100	60	60	1020	2590	12,51

820-1-088.88.1.0.0.2

Разработ.	Рутковская	И.И.К.	07.87
Провер.	Макеев	А.И.	06.88
Гип	Свиридов	А.И.	06.88
Нач.отд.	Красуцкий	А.И.	
Н.контр.	Нобик	А.И.	06.88

Петля
строповочная
П1 - П2

Стадия	Масса	Мощ.
Р	см. табл.	
Лист 11	Листов	

А-1 ГОСТ 5781-82*
В Ст. 3 сп 2 ГОСТ 380-71*

Белгипроводхоз

Копировал

Формат А4

ИНВ. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

				820-1-088.88.2.0.0.00			
Разраб.	Рутковская	В.З.	04.87	Блок стеновой СБ-50 - СБ-60	Страница	Лист	Листов
Провер.	Макеев	А.С.	06.88		Р	1	
Гип	Свиридов	А.С.	06.88				
Нач.отд.	Красуцкий	А.С.			Белгипроводхоз		
Н.контр.	Новик	И.С.	08.88				

Формат А4

Альбом 3

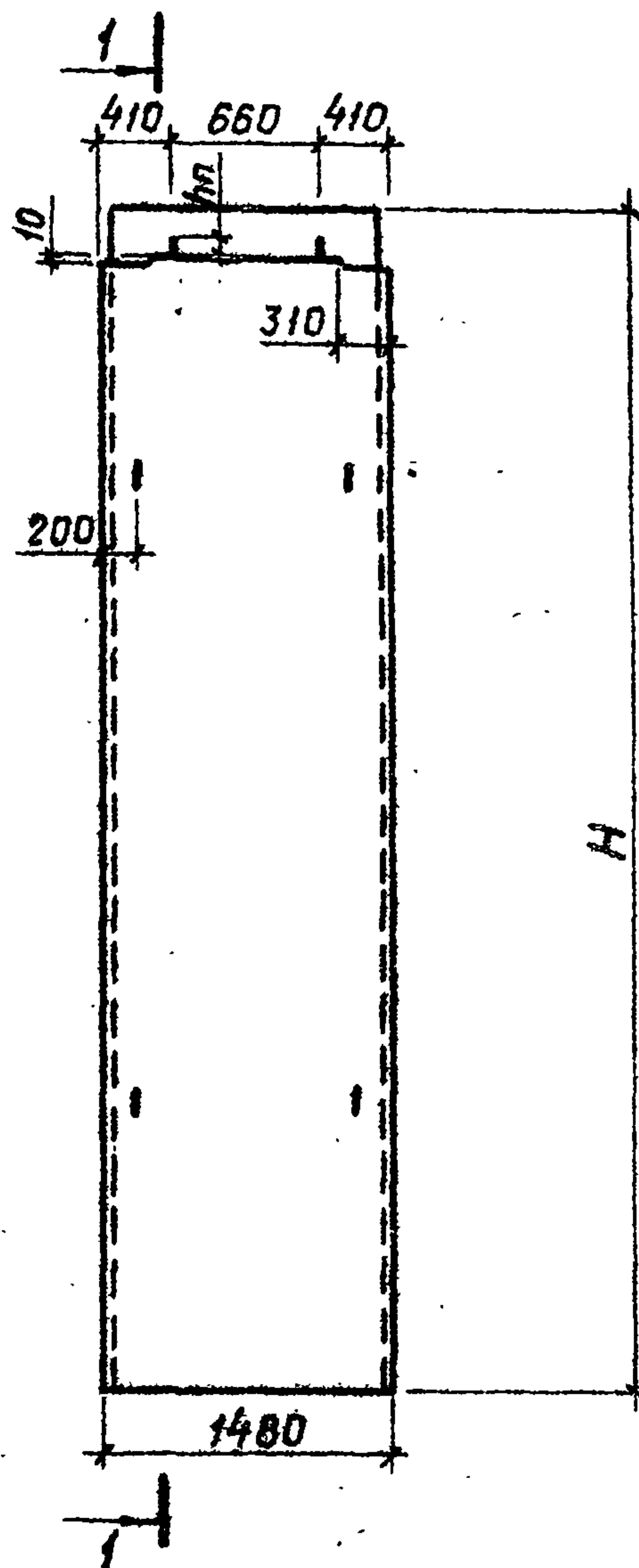
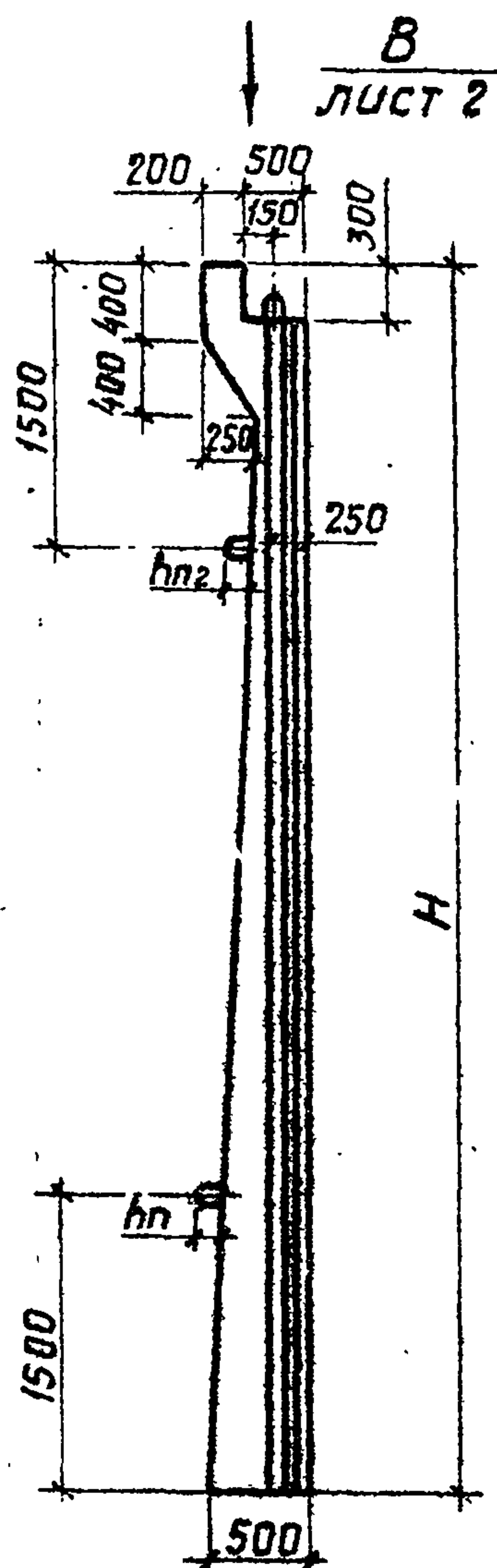
Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Переменные данные для исполнений</u>			
				<u>2.0.0.00</u>		СБ-50
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4		2	820-1-088.88.2.2.0.00	Каркас пространственный КПЗ	1	
				<u>Детали</u>		
A4		3	820-1-088.88.1.0.0.2	Петля строповочная п1	2	заимств.
A4		4	820-1-088.88.2.0.0.01	Петля строповочная п3	2	
A4		5	820-1-088.88.2.0.0.02	Петля строповочная п5	2	
				<u>2.0.0.00-01</u>		СБ-60
A4		2	820-1-088.88.2.2.0.00-01	Каркас пространственный КП4	1	
				<u>Детали</u>		
A4		3	820-1-088.88.1.0.0.2-01	Петля строповочная п2	2	заимств.
A4		4	820-1-088.88.2.0.0.01-01	Петля строповочная п4	2	
A4		5	820-1-088.88.2.0.0.02-01	Петля строповочная п6	2	
				<u>2578/3</u>		
			820-1-088.88.2.0.0.00			Лист
						2

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Копировал

Формат А4

Альбом 3



1. Защитный слой бетона 30 мм.
2. Технические требования принимать по
ТУ 33 БССР 30-85.

2518/3

820-1-088.88.2.0.0.00 СБ

Разраб.	Рутковская	В.В.	09.87
Провер.	Макеев	В.В.	06.88
Гип	Свиридов	В.В.	16.88
Нач.отд.	Красуцкий	А.В.	
Н.контр.	Новик	М.М.	М.М.

Блок стеновой
СБ-50 - СБ-60

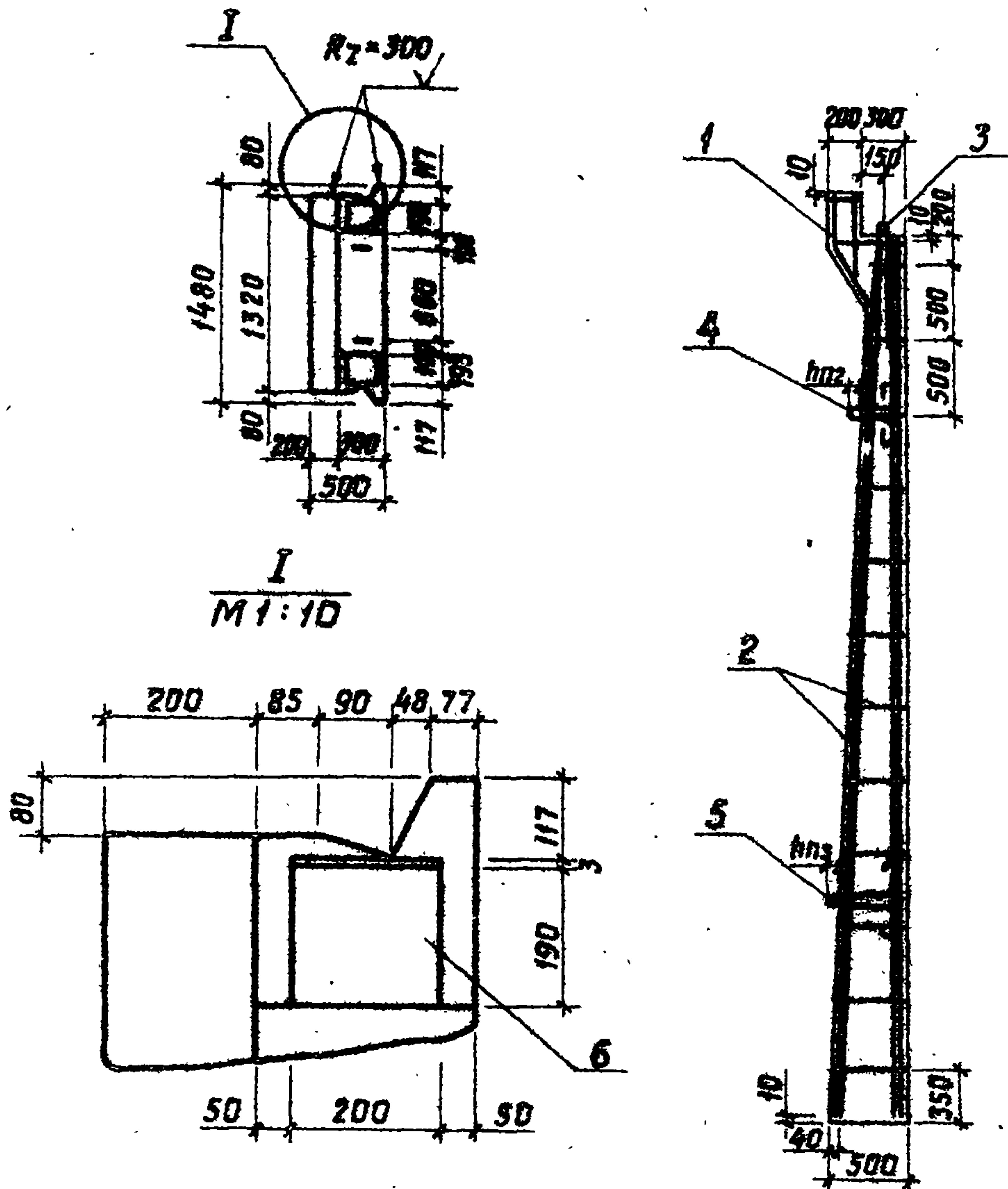
Стадия	Масса	Масшт.
Р	см. табл.	1:50
Лист 3	Листов	

Белгипроводхоз

Копировал

Формат А4

1-1
M 1:20



Обозначение	Марка блока	Высота Н, мм	Высота петли, мм			Объем, м ³	Масса, т
			hп1	hп2	hп3		
2.0.0.00	СБ-50	5350	175	100	100	2,63	6,58
2.0.0.00-01	СБ-60	6350	180	175	175	3,13	7,83

820-1-088.88.20.0.00

AUST

4

копировал

Формат А4

Альбом 3

Ведомость расхода стали на один блок, кг

Марка элемента	Узделия арматурные												Всего
	Арматура класса												
	А - I						А - III						
	ГОСТ 5781 - 82*												
	φ 8	φ 10	φ 22	φ 25	φ 28	УГО- 20	φ 12	φ 16	φ 20	φ 25	УГО- 20		
СБ - 50	45,02	5,18	22,44	18,48	—	91,12	3,01	173,21	44,4		220,62	311,74	
СБ - 60	52,61	5,18	—	37,44	25,02	120,25	3,01	140,21	104,09	69,3	316,61	436,85	

Узделия закладные					Общий расход
Арматура класса		Прокат марки		Всего	
А - III		Полоза			
ГОСТ 5781 - 82*		ГОСТ 103 - 76			
φ 12	Утого	δ = 10	Утого		
3,2	3,2	5,96	5,96	9,16	320,80
3,2	3,2	5,96	5,96	9,18	446,04

Инв. № подл. Подпись и дата. Изм. №

2518/3

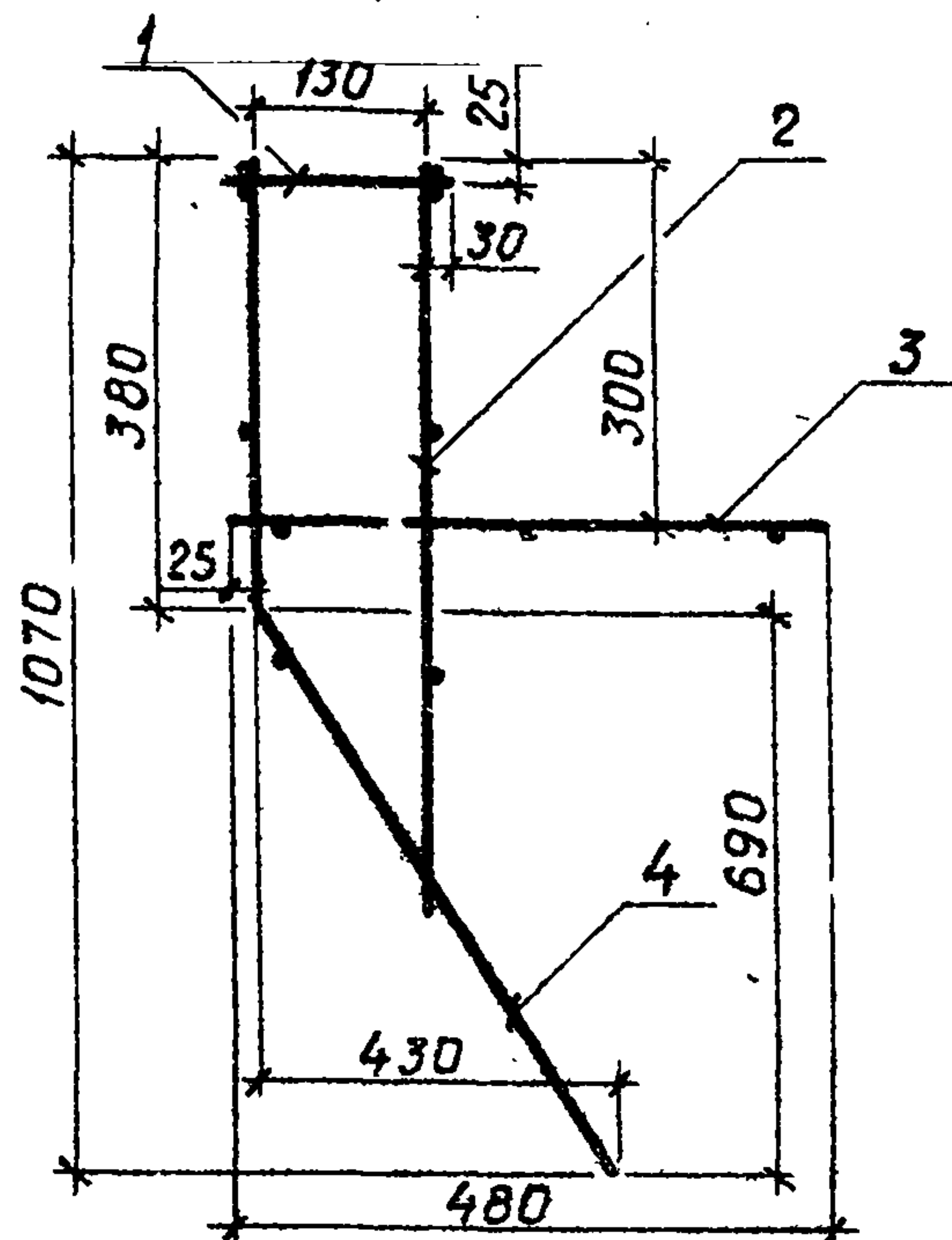
820-1-088.88. 2.0.0.00

Лист

5

Копировал

Формат А4



1. Объединение плоских каркасов в пространственный
производить в кондукторах при помощи электросвароч-
ных клещей.

2518/3

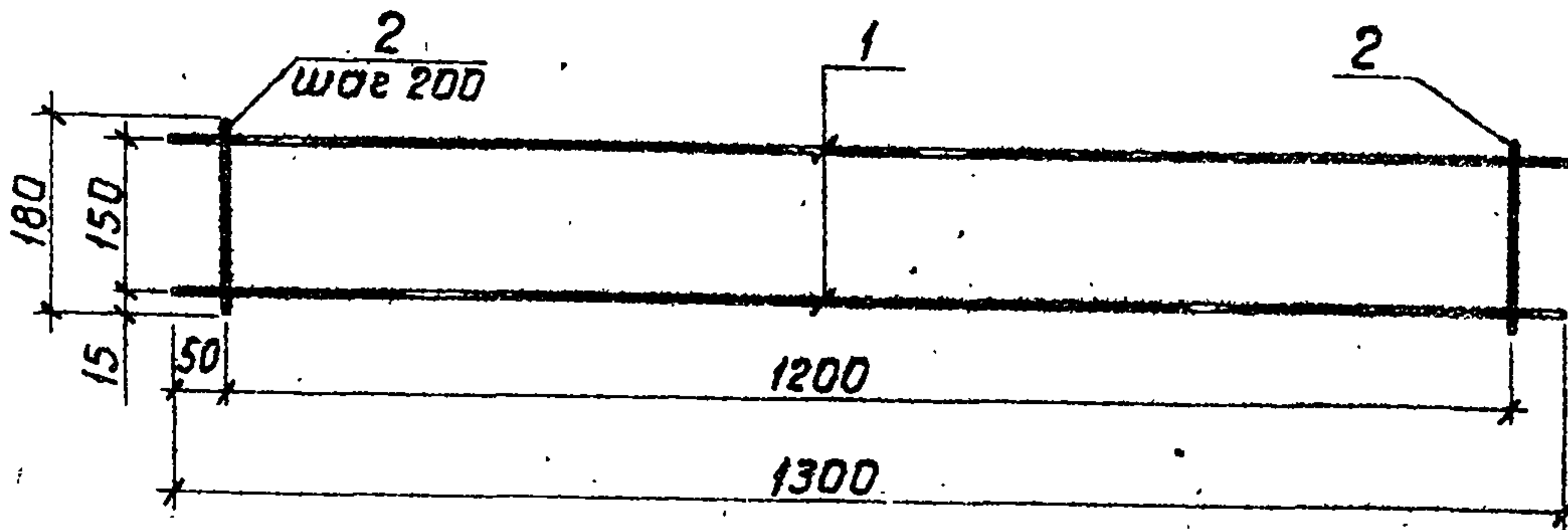
Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4		1	820-1-068.88. 2.1.1.00	Каркас плоский КР.2	1	
A4		2	820-1-088.88. 2.1.2.00	Каркас плоский КР.3	1	
A4		3	820-1-088.88. 2.1.3.00	Сетка арматурная С.2	1	
A4		4	820-1-088.88. 2.1.4.00	Сетка арматурная С.4	1	

[illegible]

Капуровал

Формат А4

Альбом 3



1. Коркас изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-85 и СН 393-78.

Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
б4	1		2.1.1.01	Ф8АІ ГОСТ 5781-82* L = 1300	2	0,51 кг
б4	2		2.1.1.02	Ф8АІ ГОСТ 5781-82 L = 160	7	0,07 кг
				2518/3		

820-1-088.88.2.1.1.00

Разраб.	Рутковская	Рутковская	09.88
Провер.	Макеев	Макеев	06.88
Гип	Свиридов	Свиридов	06.88
Нач. отд.	Красуцкий	Красуцкий	
И. контр.	Новик	Новик	06.88

Коркас плоский
КР 2

Стадия Масса Масшт.

Р 1,51 1:10

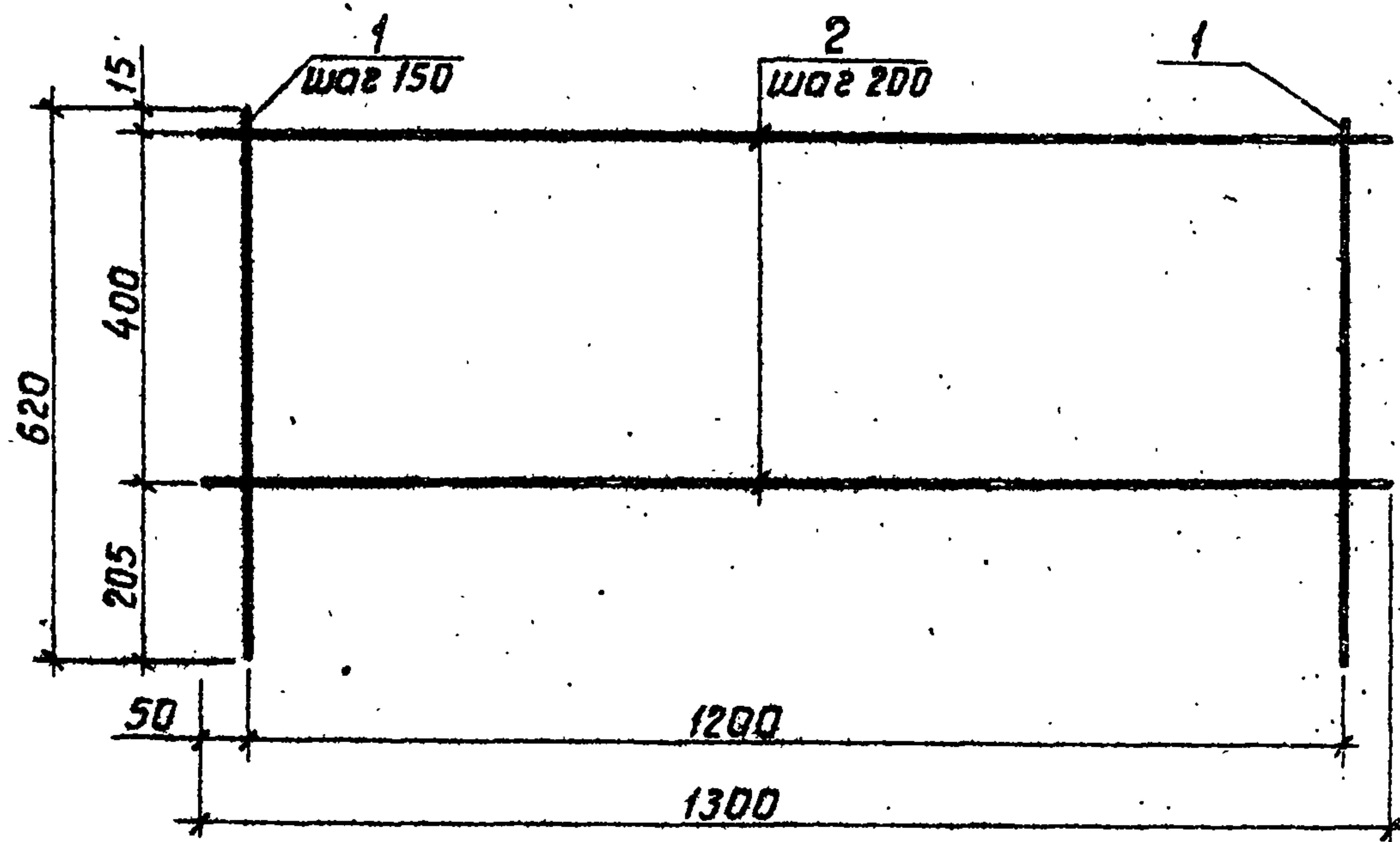
Лист 7 Листов

Белгипроводхоз

Копировал

Формат А4

Альбом 3



1. Каркас изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-85 и СН 393-78.

Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
бч		1	2.1.2.01	Ф16А III ГОСТ 5781-82* L=620	9	0,98 кг
бч		2	2.1.2.02	Ф8А I ГОСТ 5781-82* L=1300	3	0,51 кг
						заимств.
				2518/3		

820-1-088.88. 2.1.2.0

Разраб.	Рутковская	09.88
Провер.	Макеев	06.88
Гип	Свиридов	06.88
Нач.отд.	Красуцкий	06.88
Н.контр.	Нобик	06.88

Каркас плоский
КРЗ

Стадия Масса Масшт.

Р 10,35 1:10

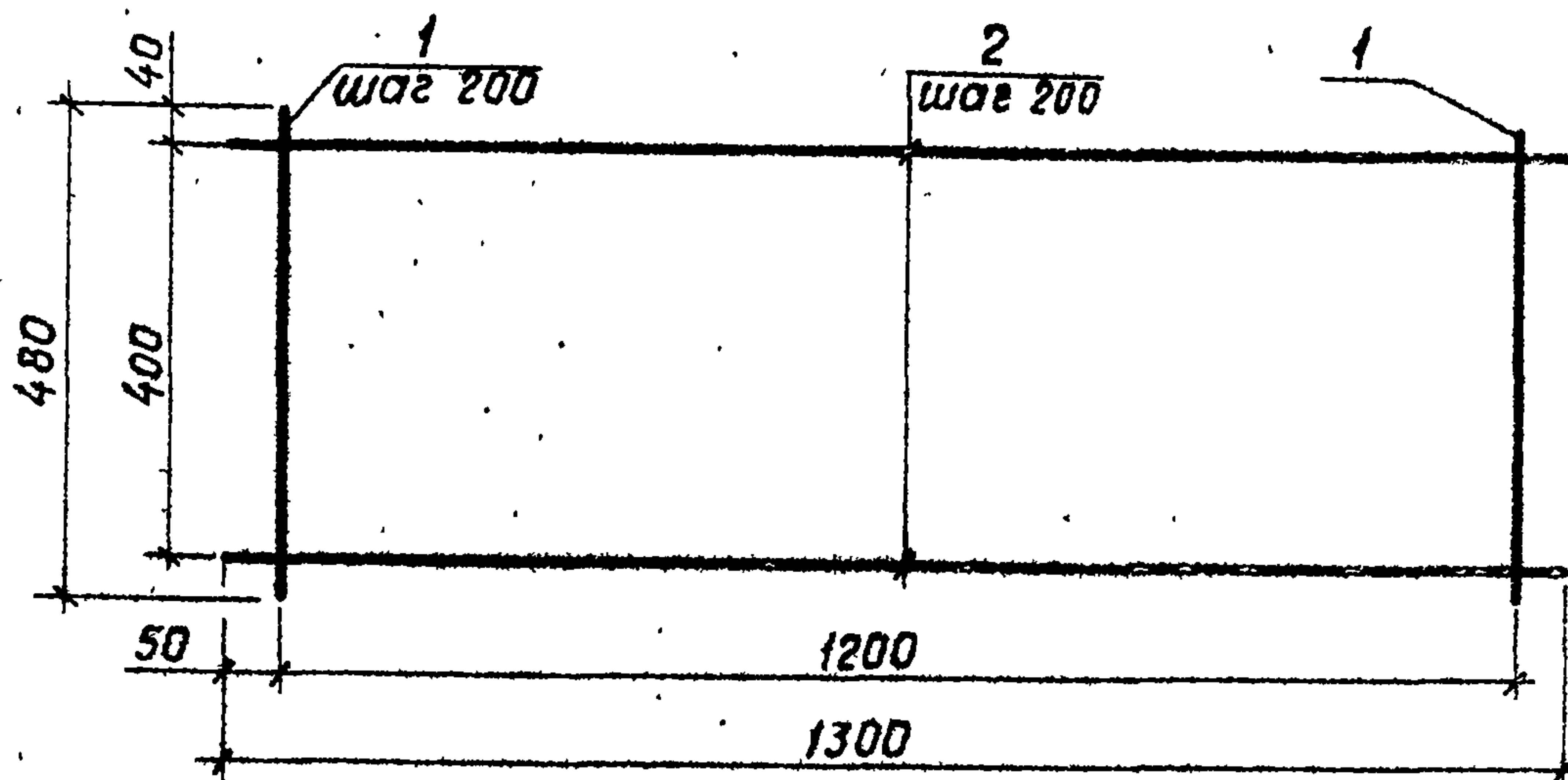
Лист 8 Листов

Белгипроводхоз

Копировал

Формат А4

Альбом 3



1. Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098 - 85 и СН 393 - 78

Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
б4		1	2.1.3.01	Ф12А III ГОСТ 5781-82* P = 480	7	0,43 кг
б4		2	2.1.3.02	Ф8А I ГОСТ 5781-82* P = 1300	3	0,51 кг
						заимств.
				2519/3		

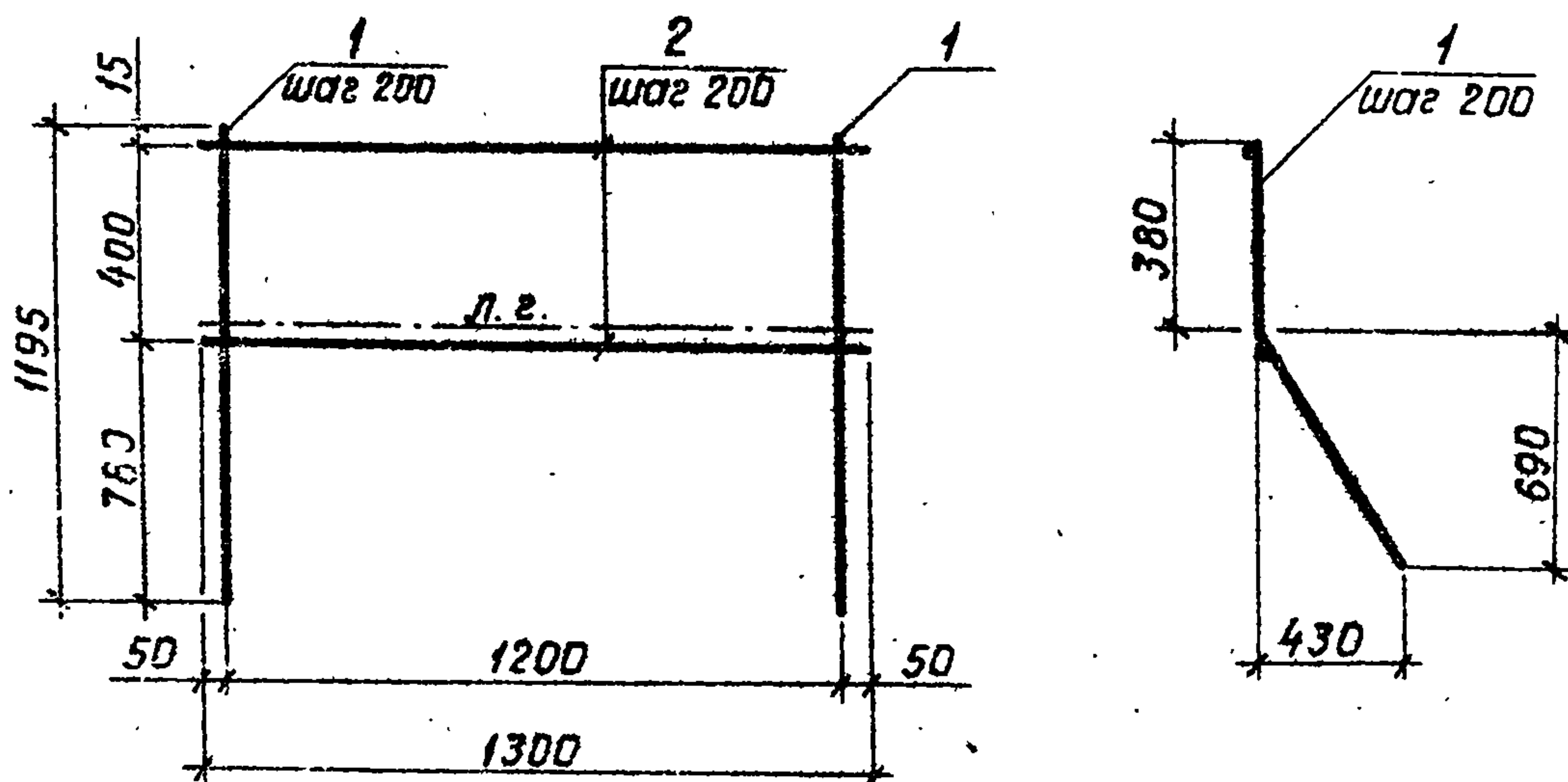
820-1-088.88.2.1.3.00

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №			
Разраб.	Рутковская	09.87	Сетка арматурная СЗ		
Провер.	Макеев	06.88			
Гип	Свиридов	06.88			
Нач. отд.	Красуцкий				
Н. контр.	Нобик	08.88			
			Стадия	Масса	Масшт.
			P	4,54	1:10
			Лист 9	Листов	
			Белгипроводхоз		

Копировал

формат А4

Альбом 3



1. Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-85 и СН 393-78.

Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
б4	1		2.1.4.01	φ10A1 ГОСТ 5781-82* e=1195	7	0,74 кг
б4	2		2.1.4.02	φ8A1 ГОСТ 5781-82* e=1300	3	0,51 кг
				2518/3		

820-1-088.88.2.1.4.00

Разраб.	Рутковская	09.87	Сетка арматурная С 4	Стадия	Масса	Масшт.
Провер.	Макеев	06.88		Р	6,71	1:20
Гип	Свиридов	06.88		Лист 10 из 10		
Нач. отд.	Красуцкий	1.88		Белгипроводхоз		
И. контр.	Нарвик	11.01.88				

Копировал

Формат А4

Шиб. № подл. Подпись и дата в зам. инв. №

Альбом 3

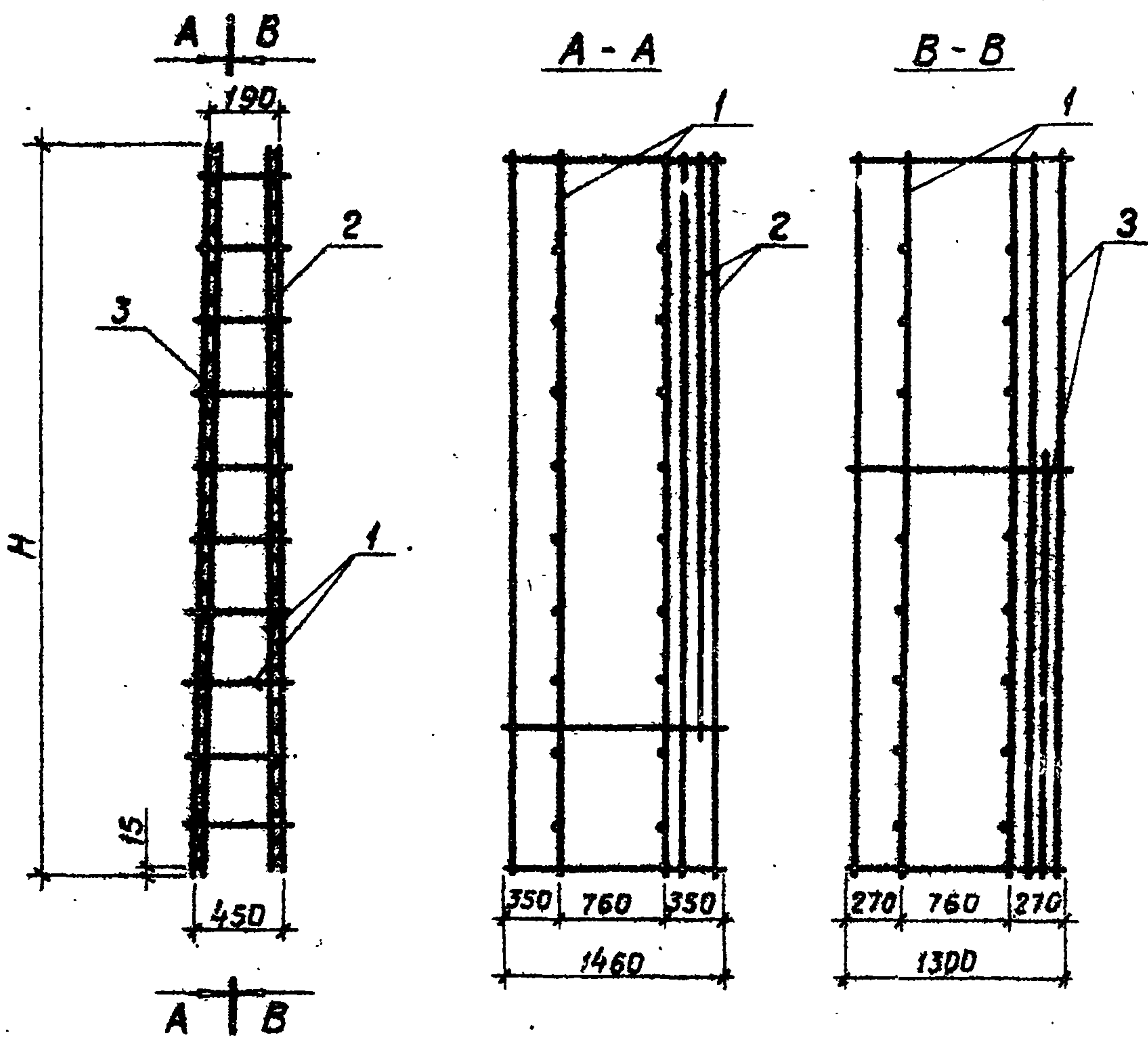
Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			2.2.0.00	Сборочный чертеж		
				<u>Переменные данные для исполнений</u>		
				2.2.0.00		КПЗ
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1		820-1-088.88. 2.2.1.00	Каркас плоский КР 5		
A4	2		820-1-088.88. 2.2.2.00	Сетка арматурная С 5		
A4	3		820-1-088.88. 2.2.3.00	Сетка арматурная С 6		
				<u>2.2.0.00-01</u>		КП 4
A4	1		820-1-088.88. 2.2.1.00-01	Каркас плоский КР 6		
A4	2		820-1-088.88. 2.2.2.00-01	Сетка арматурная С 7		
A4	3		820-1-088.88. 2.2.3.00-01	Сетка арматурная С 8		
				2518/3		
				820-1-088.88. 2.2.0.00		
Разраб.	Рутковская	Лист	06.88	Каркас пространственный КПЗ, КП 4	Лист	Листов
Провер.	Макеев	Лист	06.88		Р	11
Гип	Свиридов	Лист	06.88			
Нач.отд.	Красуцкий	Лист	06.88			
Н.контр.	Новик	Лист	06.88			
						Белгипроводхоз

Инв. № подл. Подпись и дата взам. инв. №

Копировал

Формат А4

Альбом 3



Обозначение	Шифр каркаса	Высота, мм	Масса, кг
2.2.0.00	КП3	5030	247,71
2.2.0.00-01	КП4	6030	351,29

1. Объединение плоских каркасов в пространственный производить в кондукторах при помощи электросварочных клещей.

2578/3

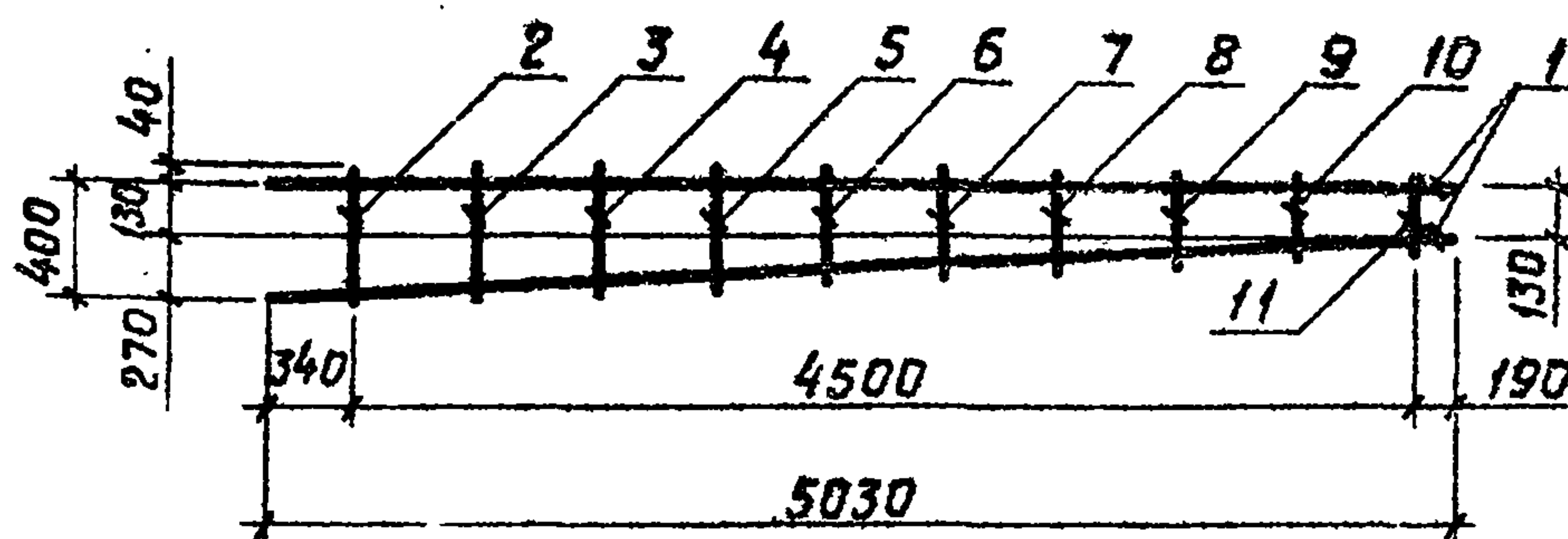
820-1-088.88.2.2.0.00

Каркас пространственный КП3 - КП4				Стадия	Масса	Масшт.
				Р	см. табл.	1:50
Разроб.	Рутковская	Д.Р.	08.88	Лист 12 Листов		
Провер.	Макеев	Д.Р.	08.88	Белгипроводхоз		
Гип	Свиридов	Д.Р.	08.88			
Нач. отд.	Красуцкий	Д.Р.	08.88			
Н. контр.	НОВИК	Д.Р.	08.88			

Копировал

Формат А4

Альбом 3



1. Каркас изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-85 и СН 393-78.

2518/3

Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
б4		1	2.2.1.01	Ф8А1 ГОСТ 5781-82* L=5030	2	1,99 кг
б4		2	2.2.1.02	Ф8А2 ГОСТ 5781-82* L=460	1	0,18 кг
б4		3	2.2.1.03	Ф8А1 ГОСТ 5781-82* L=420	1	0,17 кг
б4		4	2.2.1.04	Ф8А1 ГОСТ 5781-82* L=400	1	0,16 кг
б4		5	2.2.1.05	Ф8А1 ГОСТ 5781-82* L=370	1	0,15 кг
б4		6	2.2.1.06	Ф8А1 ГОСТ 5781-82* L=350	1	0,14 кг
б4		7	2.2.1.07	Ф8А1 ГОСТ 5781-82* L=320	1	0,13 кг
б4		8	2.2.1.08	Ф8А1 ГОСТ 5781-82* L=290	1	0,11 кг
б4		9	2.2.1.09	Ф8А1 ГОСТ 5781-82* L=260	1	0,10 кг
б4		10	2.2.1.10	Ф8А1 ГОСТ 5781-82* L=240	1	0,09 кг
б4		11	2.2.1.11	Ф8А1 ГОСТ 5781-82* L=210	1	0,08 кг

820-1-088.38.2.2.1.00

Каркас плоский
КР 5

Стадия Масса Масшт.

Р 5,29 1:50

Лист 13 из 13

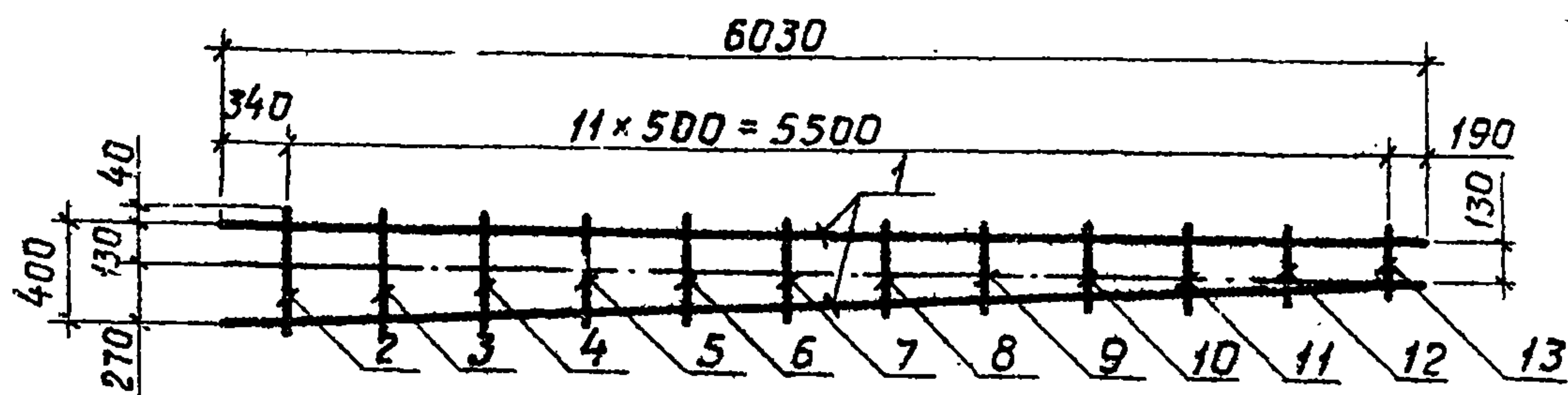
Белгипрспбдхоз

Разраб. Рутковская
Провер. Макеев
ГИП Свиридов
Нач. отд. Красуцкий
Н. контр.

Копировал

Формат А4

Альбом 3



1. Каркас изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-85 и СН 393-78.

2516/3

Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
б4	1		2.2.1.01-01	ФВАГ ГОСТ 5781-82* $\varnothing = 6030$	2	2,38 кг
б4	2		2.2.1.02	ФВАГ ГОСТ 5781-82* $\varnothing = 460$	1	0,18 кг
б4	3		2.2.1.02-01	ФВАГ ГОСТ 5781-82* $\varnothing = 440$	1	0,17 кг
б4	4		2.2.1.03	ФВАГ ГОСТ 5781-82* $\varnothing = 420$	1	0,17 кг
б4	5		2.2.1.04	ФВАГ ГОСТ 5781-82* $\varnothing = 400$	1	0,16 кг
б4	6		2.2.1.05	ФВАГ ГОСТ 5781-82* $\varnothing = 370$	1	0,15 кг
б4	7		2.2.1.06	ФВАГ ГОСТ 5781-82* $\varnothing = 350$	1	0,14 кг
б4	8		2.2.1.07	ФВАГ ГОСТ 5781-82* $\varnothing = 320$	1	0,13 кг
б4	9		2.2.1.03-01	ФВАГ ГОСТ 5781-82* $\varnothing = 300$	1	0,12 кг
б4	10		2.2.1.08	ФВАГ ГОСТ 5781-82* $\varnothing = 290$	1	0,11 кг
б4	11		2.2.1.09	ФВАГ ГОСТ 5781-82* $\varnothing = 260$	1	0,10 кг
б4	12		2.2.1.10	ФВАГ ГОСТ 5781-82* $\varnothing = 240$	1	0,09 кг
б4	13		2.1.1.11	ФВАГ ГОСТ 5781-82* $\varnothing = 210$	1	0,08 кг

820-1-088.88.2.2.1.00-01

Каркас
плоский КР 6

Стадия Масса Масшт.

Р 6,36 1:50

Лист 14 Листов

Белгипроводхоз

Копировал

Формат А4

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Разроб. Рутковская
Провер. Макеев
Г.И.П. Свиридов
Нач. отд. Красницкий
Н. Контр. Новик

Альбом 3

Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			820-1-088.88.2.2.2.00	Сборочный чертеж		
			<u>Переменные данные для исполнений</u>			
				СБ-2.2.2.00		С5
				<u>Детали</u>		
A4	1		820-1-088.88.2.2.2.01	Ф16АIII ГОСТ 5781-82* P=4100	7	6,47 кг
A4	2		820-1-088.88.2.2.2.02	Ф16АIII ГОСТ 5781-82* P=5030	8	7,94 кг
A4	3		820-1-088.88.1.1.0.5	Ф8АI ГОСТ 5781-82* P=1460	26	300мстб 0,58 кг
				СБ-2.2.2.00-01		С7
				<u>Детали</u>		
A4	1		820-1-088.88.2.2.2.01-01	Ф16АIII ГОСТ 5781-82* P=5000	7	7,89 кг
A4	2		820-1-088.88.2.2.2.02-01	Ф16АIII ГОСТ 5781-82* P=6030	8	9,52 кг
A4	3		820-1-088.88.1.1.0.5	Ф8АI ГОСТ 5781-82*	31	300мстб 0,58
				2518/3		

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Разраб.	Дрозд	805	
Провер.	Макеев	д.ав.	06.81
Гип	Свиридов	д.ав.	06.85
Нач. отд.	Красуцкий	д.ав.	
Н. контр.	Новик	д.ав.	06.85

Сетка арматурная

Стадия

Лист

Листов

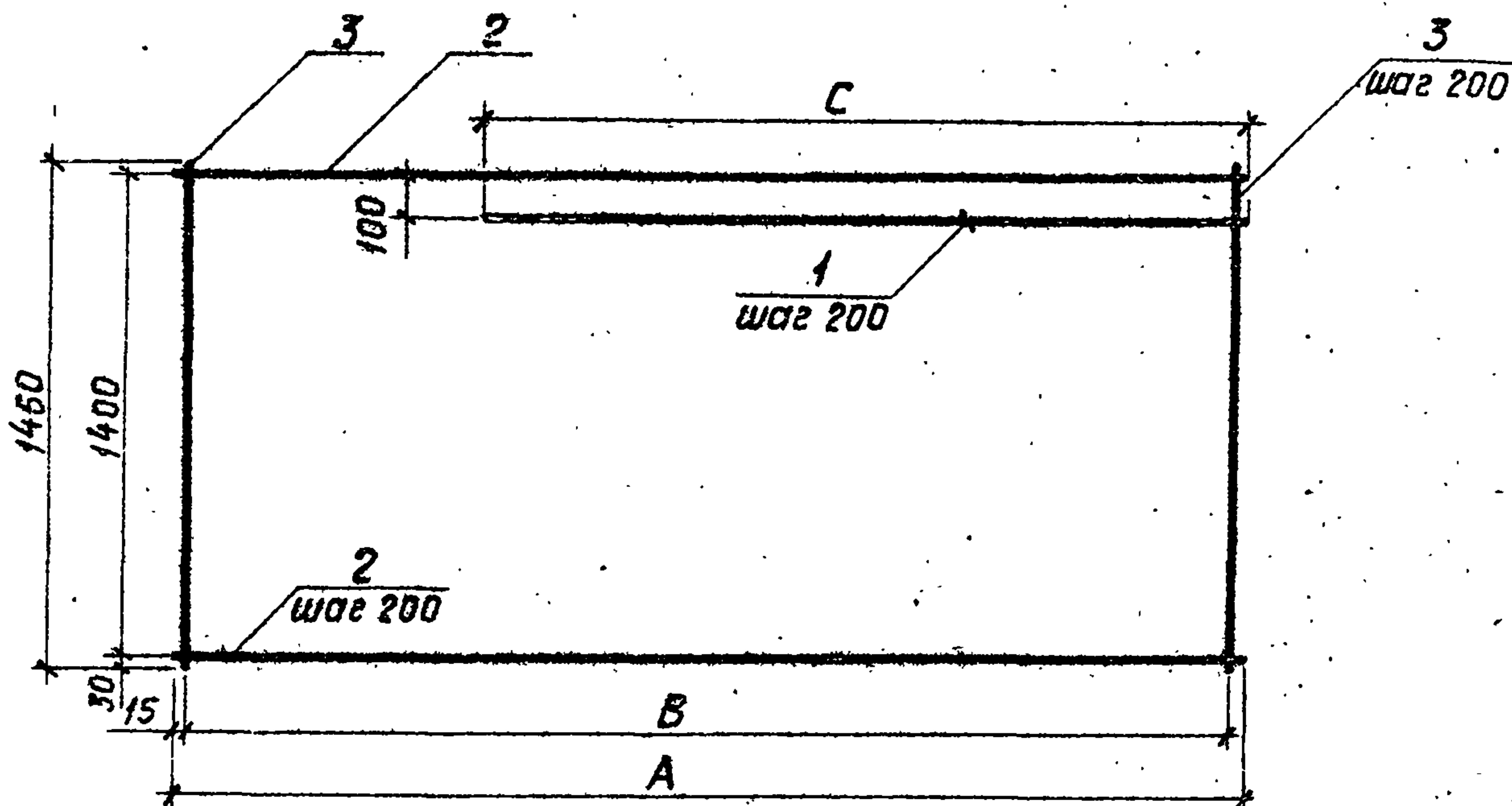
Р 15

Белгипроводхоз

Копировал

Формат А4

Альбом 3



Обозначение	Марка сетки	Размеры, мм			Масса, кг
		A	B	C	
2.2.2.00	C5	5030	5000	4100	123,89
2.2.2.00-01	C7	6030	6000	5000	149,37

1. Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-85 и СН 393-78.

2518/3

820-1-088.88.2.2.2.00

Разрб.	Рутковская	09.82
Провер.	Макеев	06.88
Гип	Свиридов	06.88
Нач. отд.	Красуцкий	06.88
Н. контр.	Новик	06.88

Сетка арматурная
C5; C7

Стадия Масса Масшт.

Р

см.
табл.

1:20

Лист 16 Листов

Белгипроводхоз

Копировал

Формат А4

Альбом 3

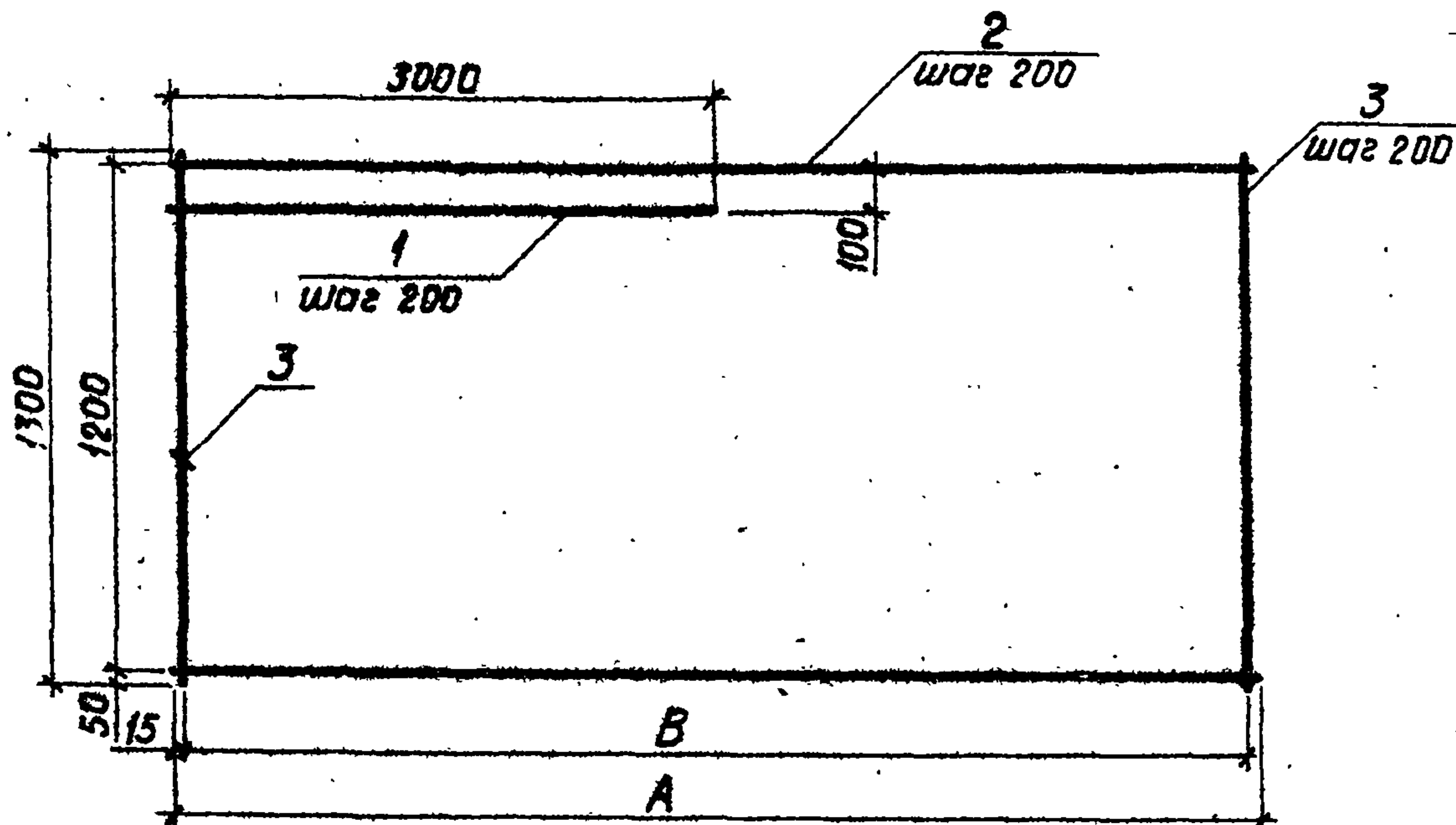
Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			820-1-088.88.2.2.3.00	Сборочный чертеж		
			<u>Переменные данные для исполнений</u>			
				2.2.3.00		С 6
				<u>Детали</u>		
A4	1		820-1-088.88.2.2.3.01	Ф 20АIII ГОСТ 5781-82* P = 3000	6	7,40 кг
A4	2		820-1-088.88.2.3.3.02	Ф 16АIII ГОСТ 5781-82* P = 5030	7	300мстб. 7,94 кг
A4	3		820-1-088.88.1.1.0.5	Ф 8АI ГОСТ 5781-82* P = 1300	26	300мстб. 0,51 кг
				2.2.3.00-01		С 8
				<u>Детали</u>		
A4	1		820-1-088.88.2.2.3.01	Ф 25АIII ГОСТ 5781-82* P = 3000	6	11,55 кг
A4	2		820-1-088.88.2.2.3.02-01	Ф 20АIII ГОСТ 5781-82* P = 6030	7	14,87 кг
A4	3		820-1-088.88.1.1.0.5	Ф 8АI ГОСТ 5781-82* P = 1300	31	300мстб. 0,51 кг
				2518/3		

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
--------------	----------------	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Копировал

Формат А4

Альбом 3



Обозначение	Марка сетки	Размеры, мм		Масса, кг
		A	B	
2.2.3.00	С6	5030	5000	113,24
2.2.3.00-01	С8	6030	6000	189,20

1. Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-85 и СН 393-78.

2518/3

820-1-088.88.2.2.3.00

Сетка арматурная
С6; С8

Стадия Масса Масшт.

Р см.
табл. 1:20.

Лист 16 Листов

Белгипроводхоз

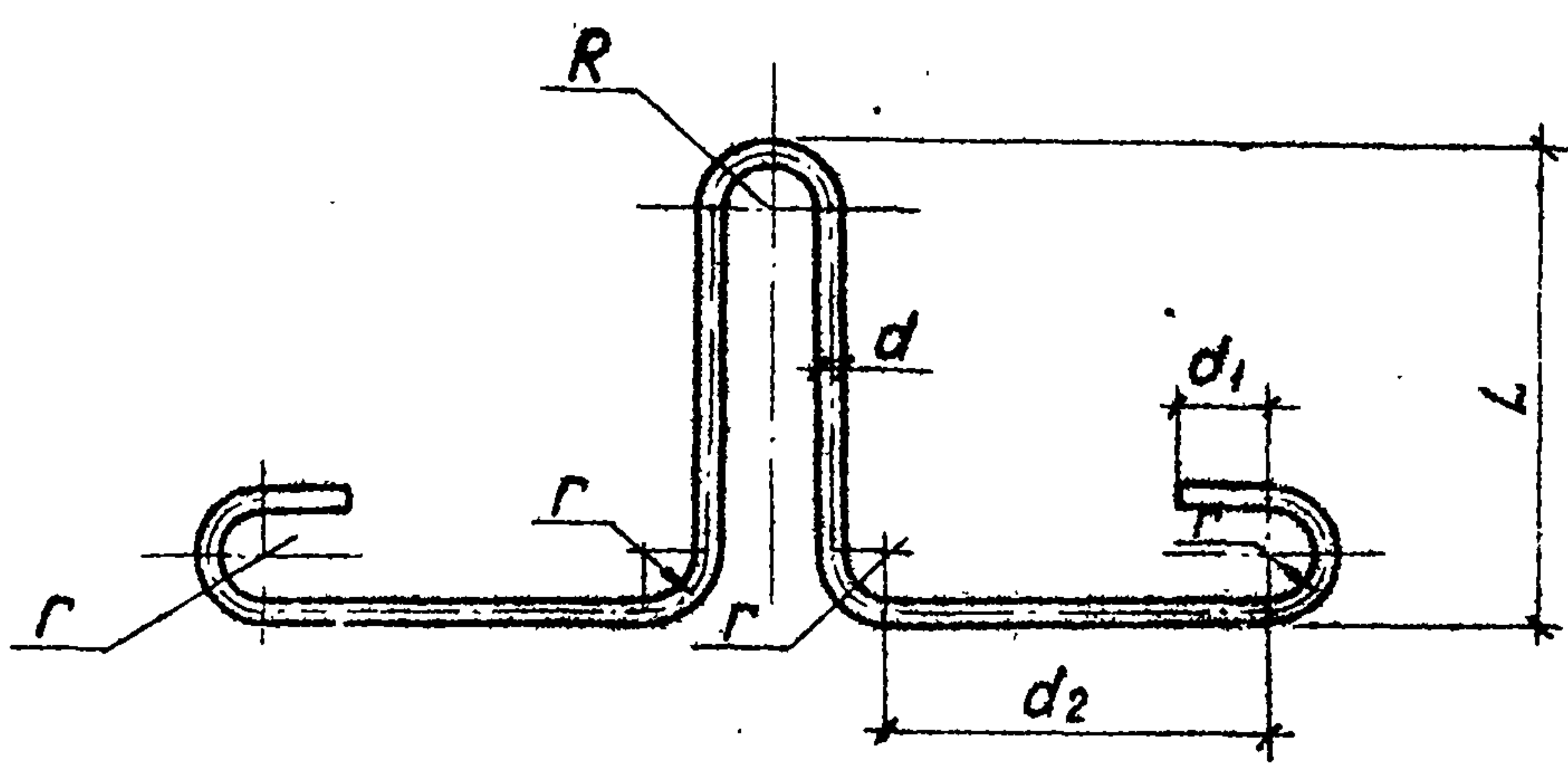
Копировал

Формат А4

Инв. № подл. Подпись и дата, взаим. инв.

Разраб. Рутковская
Пробер. Макеев
ГИП Свиридов
Нач. отд. Красуцкий
Н.К.М.Т. Ив.И.К.

Альбом 3



Обозначение	Марка петли	Размеры, мм							Масса, кг
		d	d ₁	d ₂	R	r	h	Длина, L	
2.0.0.01	П3	22	70	320	40	40	350	1880	5,61
2.0.0.01-01	П4	25	100	370	60	60	425	2430	9,36
2.0.0.02	П5	22	70	180	40	40	490	1880	5,61
2.0.0.02-01	П6	25	100	230	60	60	565	2430	9,36

Изм. № подл. Подпись и дата

Разраб.	Рутковская	06.88
Пробер.	Макеев	06.88
ГИП	Свиридов	06.88
Нач. отд.	Красуцкий	
И. контр.	Мовчик	

820-1-088.88.2.0.0.01		
Петля строповочная П3 - П6		Стадия
А - I ГОСТ 5781 - 82 *		Масса
Вст. 3 сп 2 ГОСТ 380 - 71 *		Масшт.
Лист 19		Листов
Белгспроводхоз		

Копировал

Формат А4

Альбом 3

Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			820-1-088.88.3.0.0	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1		820-1-088.88.3.1.0	Корпус плоский КР7	2	15,68кг
А4	2		820-1-088.88.3.2.0	Корпус плоский КР8	3	19,18кг
А4	3		820-1-088.88.1.2.0.0	Изделие закладное	6	5,61кг
				<u>Детали</u>		заимств
Б4	4		3.0.1	Петля строповочная Ф 20А-Г ГОСТ 5781-82* ℓ = 1980	2	
				ℓ = 1980	2	4,48кг
				<u>Материалы</u>		
				Бетон тяжелый В25 F150 W4 ГОСТ 26633-85	м ³	1,57
				2518/3		

820-1-088.88.3.0.0

Разраб.	Рутковская	Л.В.Р.	09.82
Провер.	Макеев	Л.В.	06.86
Гип	Свиридов	Л.В.	06.82
Нач.отд.	Красуцкий	Л.В.	
Н.контр.	Новик	Л.В.	08.82

Блок насадки
БН-50

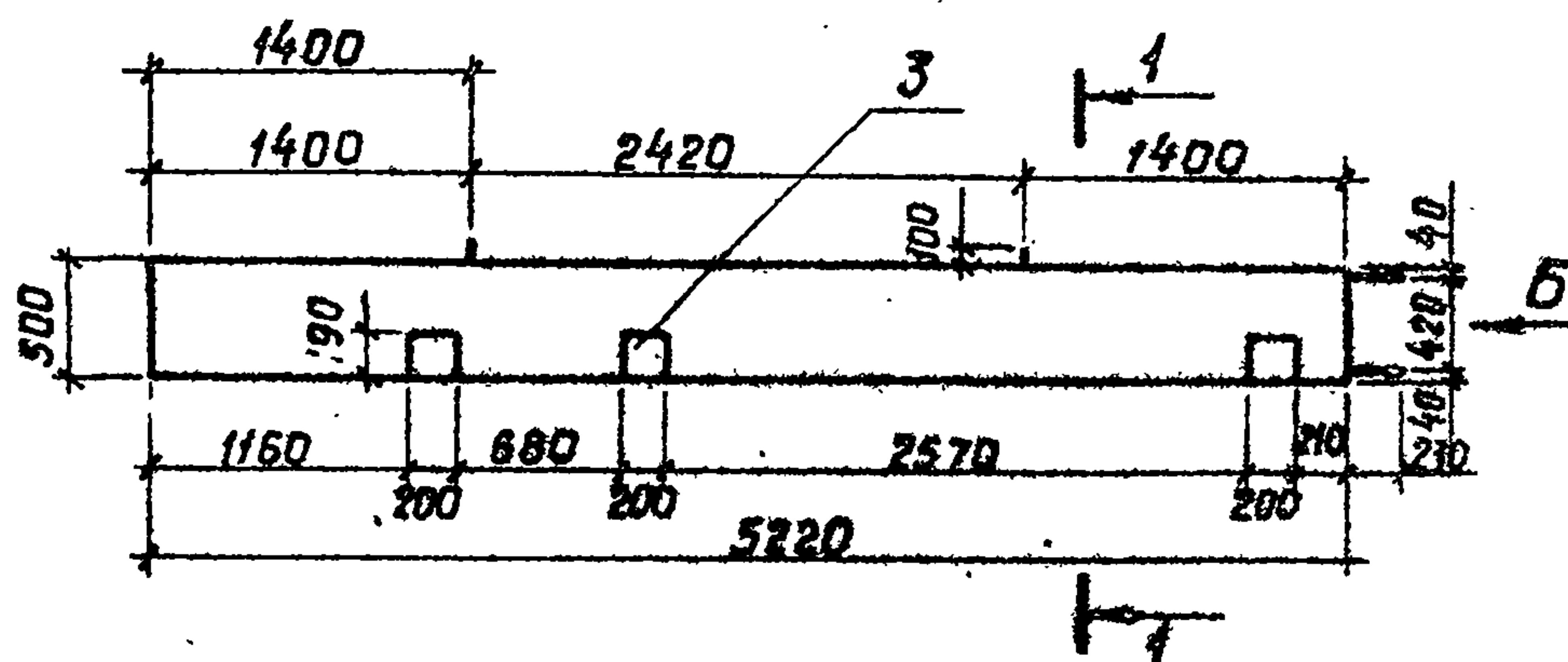
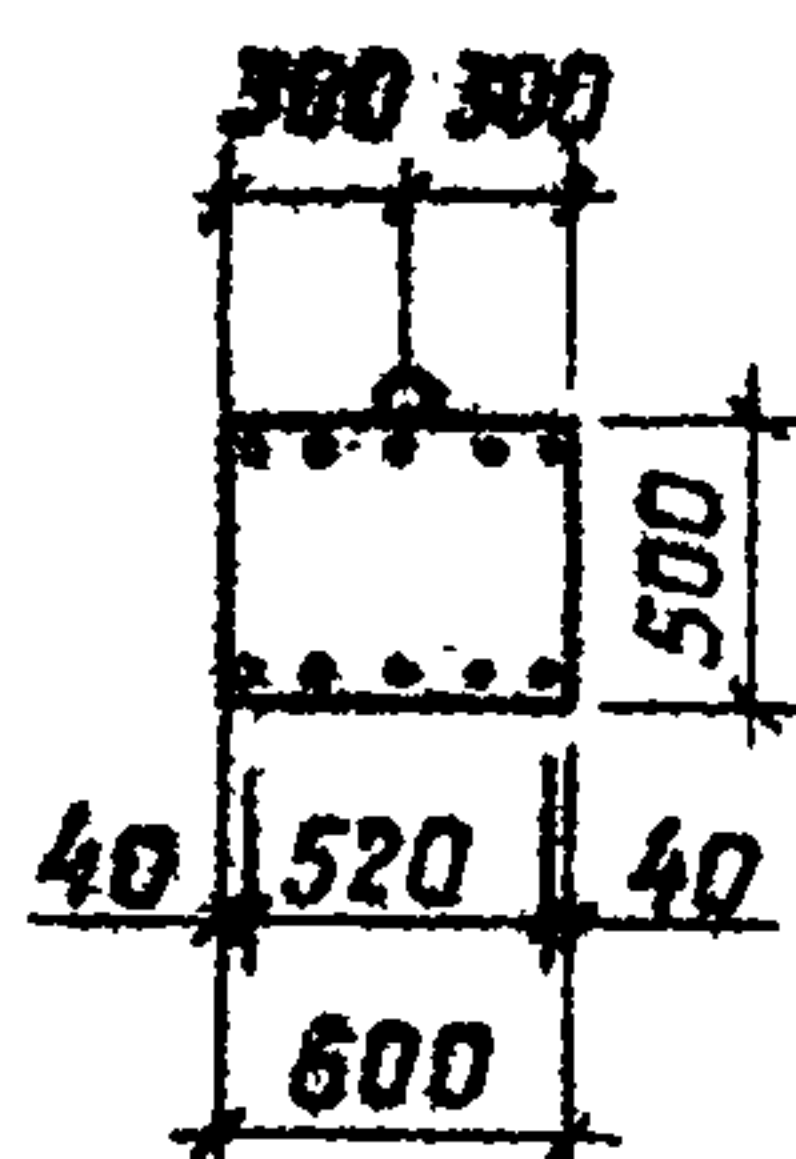
Стадия	Лист	Листов
Р	1	1
Белгипроводхоз		

Копировал

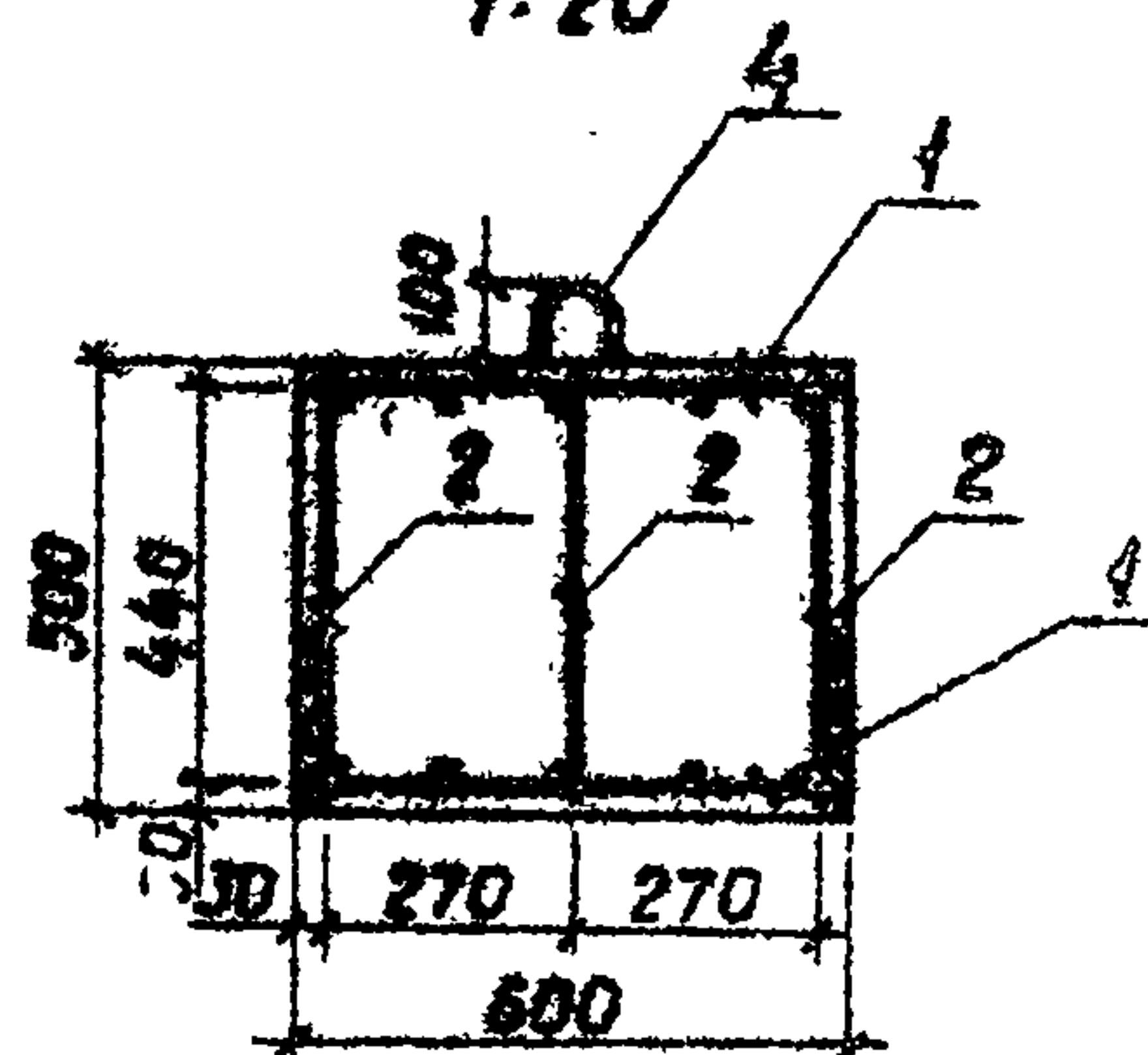
Формат А4

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Альбом 3

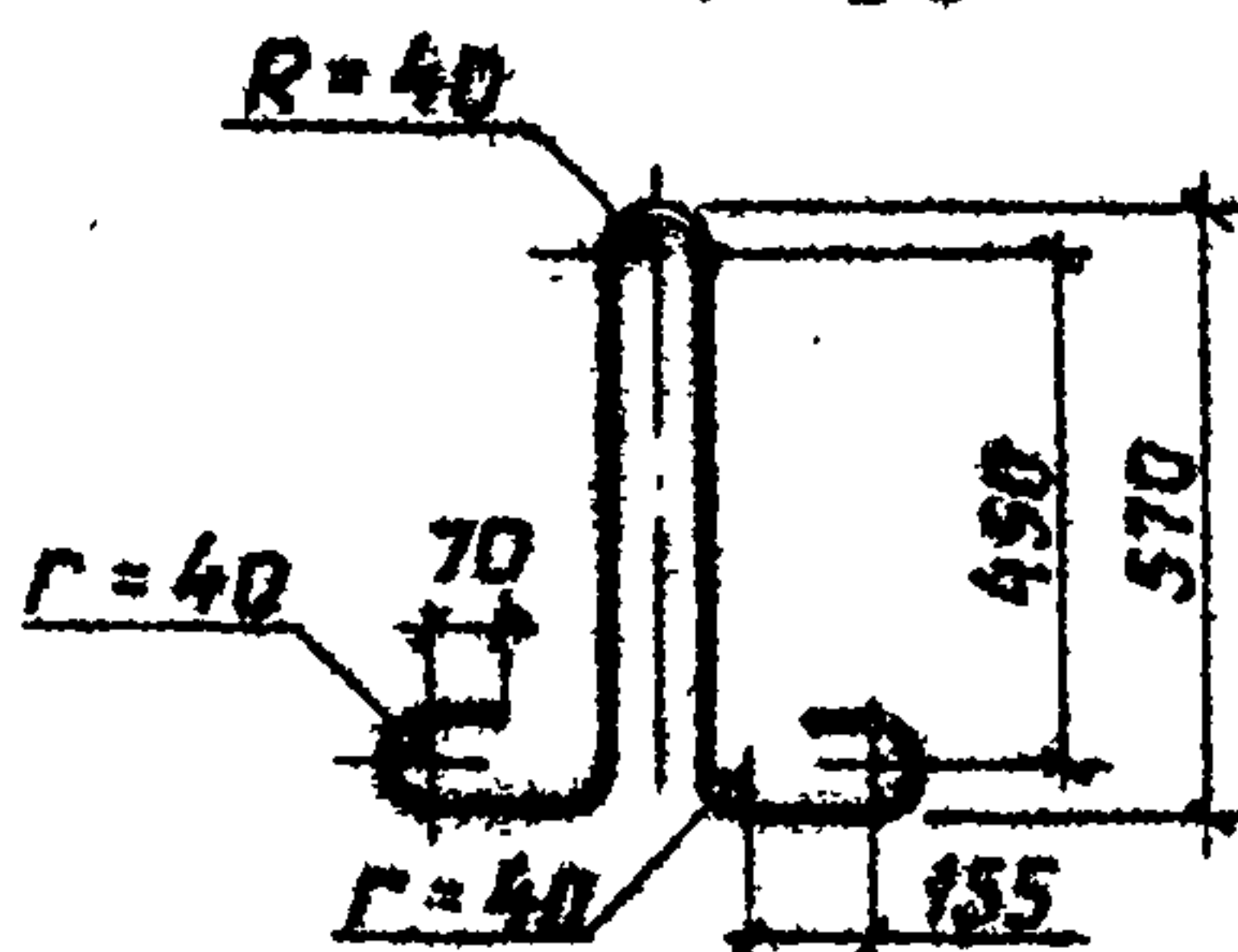
Вид АВид Б

A

1-1
1:20

ноз. 4

1:20



ЗБН/3

820-1-088.88.3.0.0 СБ

Разраб.	Рутковская	Взят	09.12
Провер.	Макеев	Лист	06.81
Гип	Свиридов	Лист	06.81
Нач. отд.	Красуцкий	Лист	06.81
И. контр.	Новик	Лист	06.81

БЛОК НАСАДКИ
БН-50

Стрелка Масса Масшт.

Р 3,92т 1:50

Лист 2 Листов

Белгипрободхоз

Копировал

Формат А4

Альбом

Ведомость расхода стали на один блок, кг

Марка элемента	Изделия арматурные							Всего
	Арматура класса							
	А - I			А - III				
	ГОСТ 5781 - 82 *							
	φ 8	φ 20	Итого	φ 10	φ 14	Итого		
БН - 50	29,90	9,76	39,66	19,40	39,60	59,00	98,66	

Изделия закладные					Общий расход
Арматура класса		Прокат марки		Всего	
А - III		Полоса			
ГОСТ 5781 - 82*		ГОСТ 103 - 76			
φ 12	Итого	δ = 10	Итого		
9,6	9,6	17,88	17,88	27,48	125,14

Уч. № 2001. Подпись и дата 2001. 08. 08.

2510/3

820-1-088.88.3.0.0

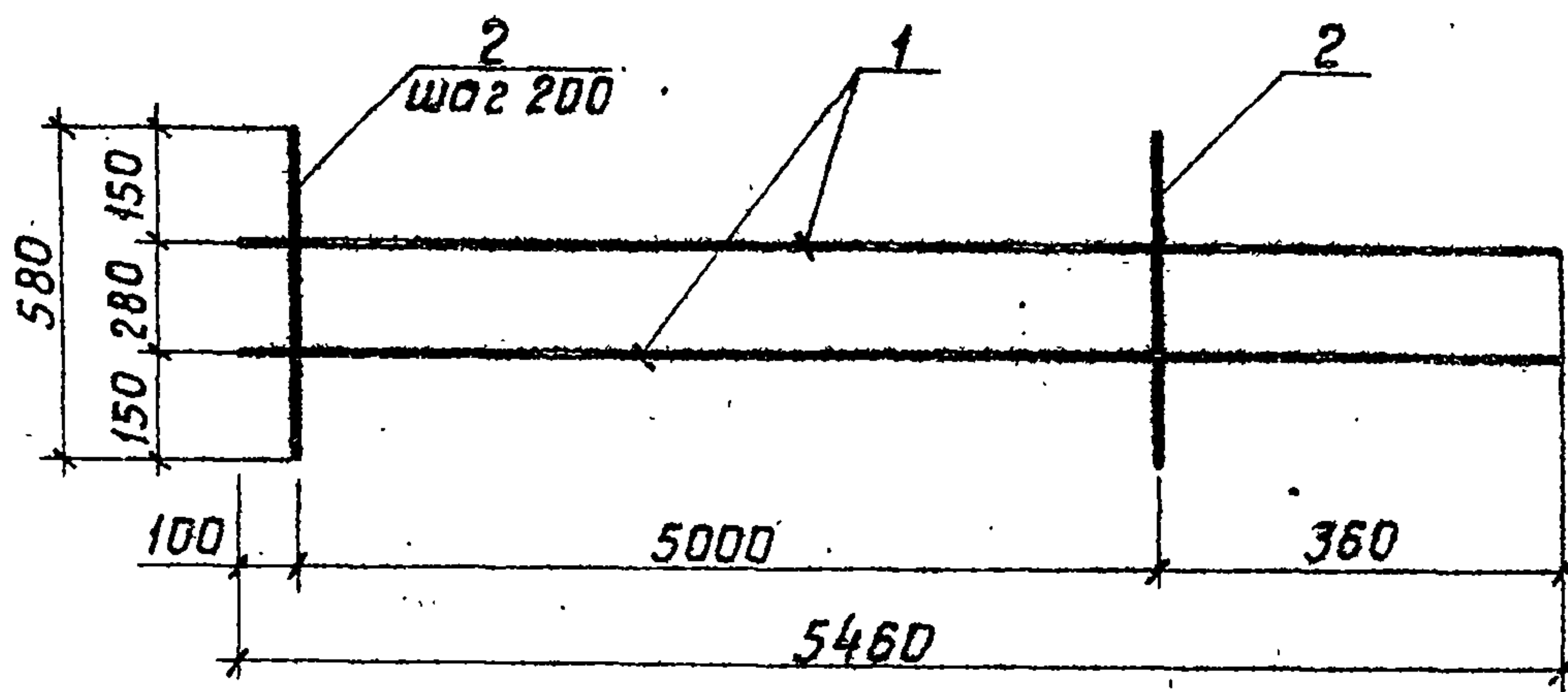
Лист

3

Копия

Формат А4

Альбом 3



1. Каркас изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-85 и СН 393-78.

Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
бч		1	3.1.1	Ф12А III ГОСТ 5781-82* L = 5460	2	4,85 кг
бч		2	3.1.2	Ф8А I ГОСТ 5781-82* L = 580	26	0,23 кг
				251В/3		

820-1-088.88.3.1.0

Разраб.	Рутковская	Электр	29.88
Провер.	Макеев	Инж.	06.88
Гип	Свиридов	Инж.	06.88
Нач. отд.	Красуцкий	Инж.	
Н. контр.	Новик	Инж.	06.88

Каркас плоский
КР 7

Стадия Масса Масшт.

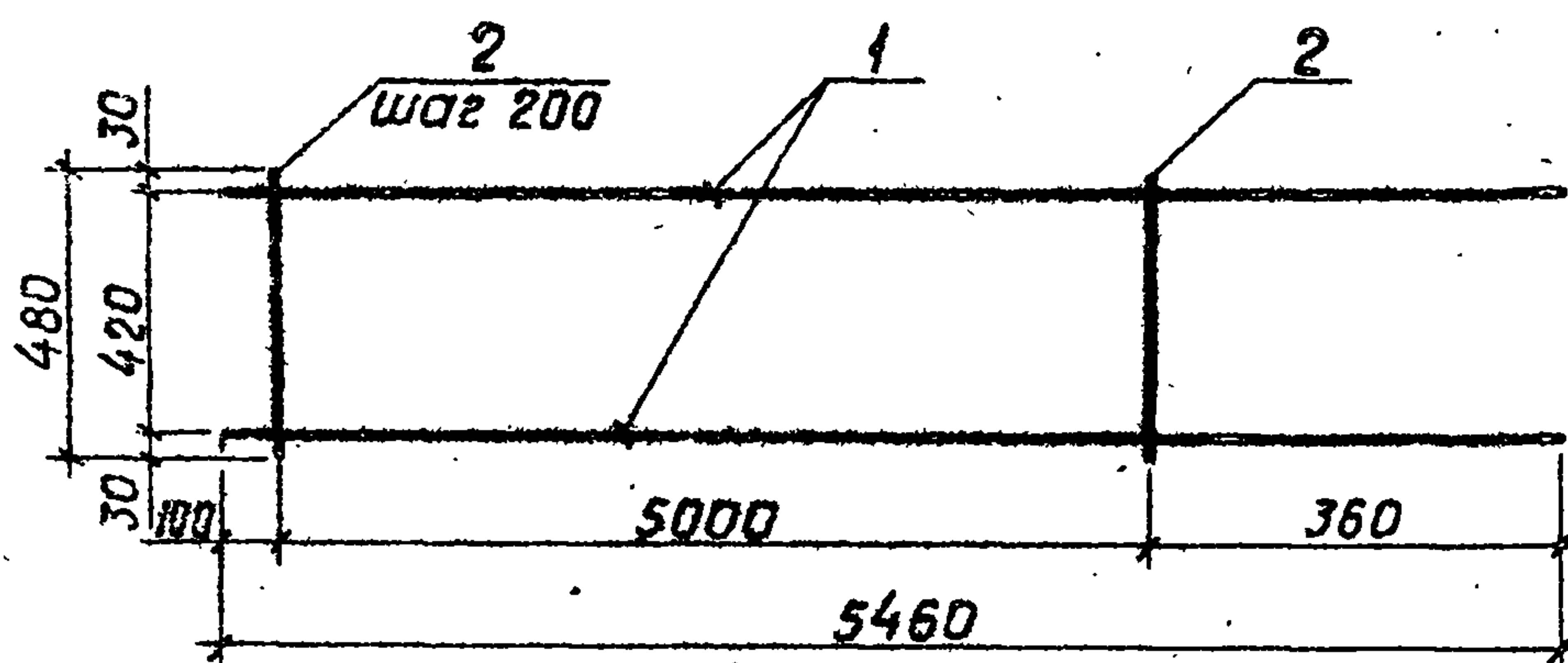
Р 15,68 1:20

Лист 4 Листов

Белгипроводхоз

Копировал

Формат А4



1. Каркас изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-85 и СН 393-78.

Форм	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
04		1	3.2.1	Φ14А-III ГОСТ 5781-82* L=5460	2	6,60 кг
04		2	3.2.2	Φ8А-I ГОСТ 5781-82* L=580	26	0,23 кг
				251В/3		

2518/3

820-1-088. 88. 3. 2. 0

				820-1-088.88.3.2.0			
				Каркас плоский КР 8	Стадия	Масса	Масшт.
Разраб.	Рутковская	В.И.	05.88		Р	19,18	1:20
Пробер.	Макеев	Иван	05.88				
ГИП	Свиридов	Мих.	06.88				
Нач.отд.	Красуцкий	А.И.					
Н.контр.	Новик	В.И.	06.88		Лист 5	Листов	Белгипроводхоз

Копировал

Формат А4

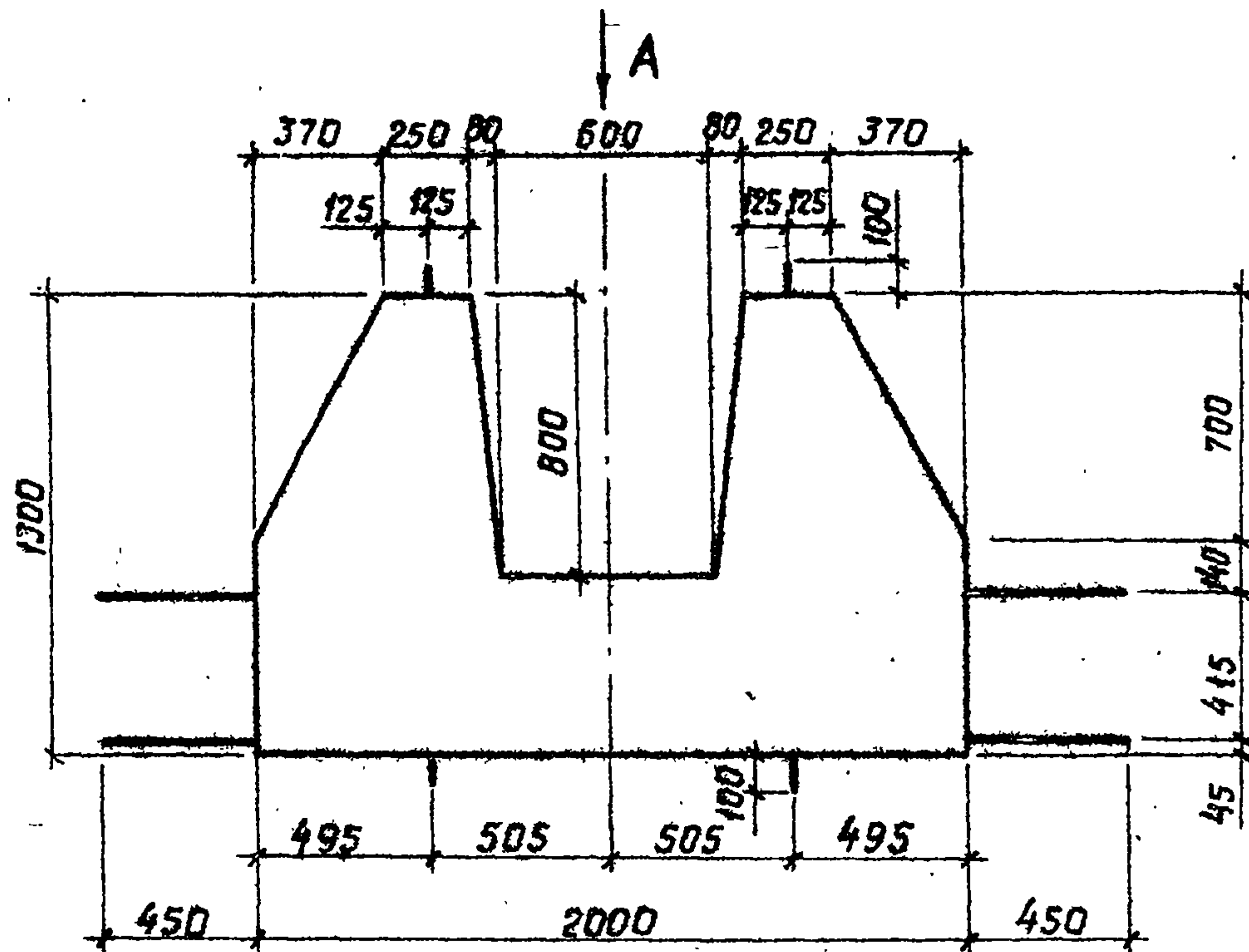
Альбом 3

Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			4.0.0	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1		820-1-088.88.4.1.0	сетка арматурная С9	2	48,32 кг
A4	2		820-1-088.88.4.2.0	сетка арматурная С10	2	10,4 кг
A4	3		820-1-088.88.4.4.0	сетка арматурная С12	2	113,08 кг
A4	4		820-1-088.88.4.5.0	каркас плоский КР-9	2	1,96 кг
A4	5		820-1-088.88.4.6.0	каркас плоский КР-10	2	3,24 кг
				<u>Детали</u>		
б4	6		4.0.1	Ф22А-III ГОСТ 5781-82* ℓ = 850	16	2,54 кг
б4	7		4.0.2	Ф22А-III ГОСТ 5781-82* ℓ = 1300	16	3,88 кг
б4	8		4.0.3	Ф22А-III ГОСТ 5781-82* ℓ = 500	16	1,49 кг
б4	9		4.0.4	Ф22А-I ГОСТ 5781-82* ℓ = 1900	8	5,67 кг
				<u>Материалы</u>		
				Бетон тяжелый		
				B15 F150 W6		
				ГОСТ 26633-85	м³	2,66
				2518/3		
				820-1-088.88.4.0.0		
Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №				
Разраб.	Дрозд	08.08.88	19.88	Фундаментный блок ФБ - 15	Старая	Лист
Провер.	Макеев	06.88	06.88		Р	1
Гип	Свиридов	06.88	06.88		Белгипроводхоз	
Нач. отд.	Красуцкий	08.88	08.88			
Н. контр.	Новик	08.88	08.88			

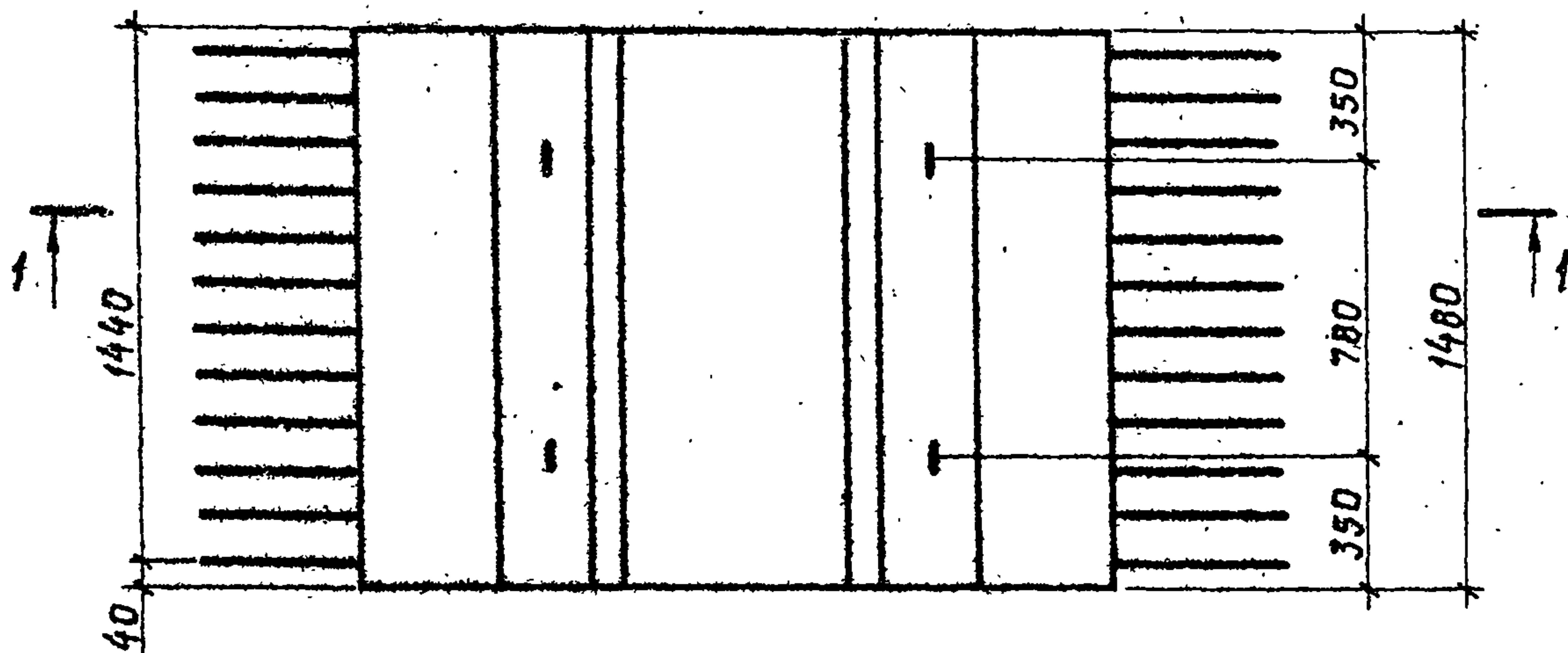
Копировал

Формат А4

Альбом 3



Вид А



2518/3

820-1-088.88.4.0.0 СБ

Фундаментный
блок
ФБ - 15

Стация Масса Месшт.

Р 6,65 1:25

Лист 2 Листов

Белгипроводхоз

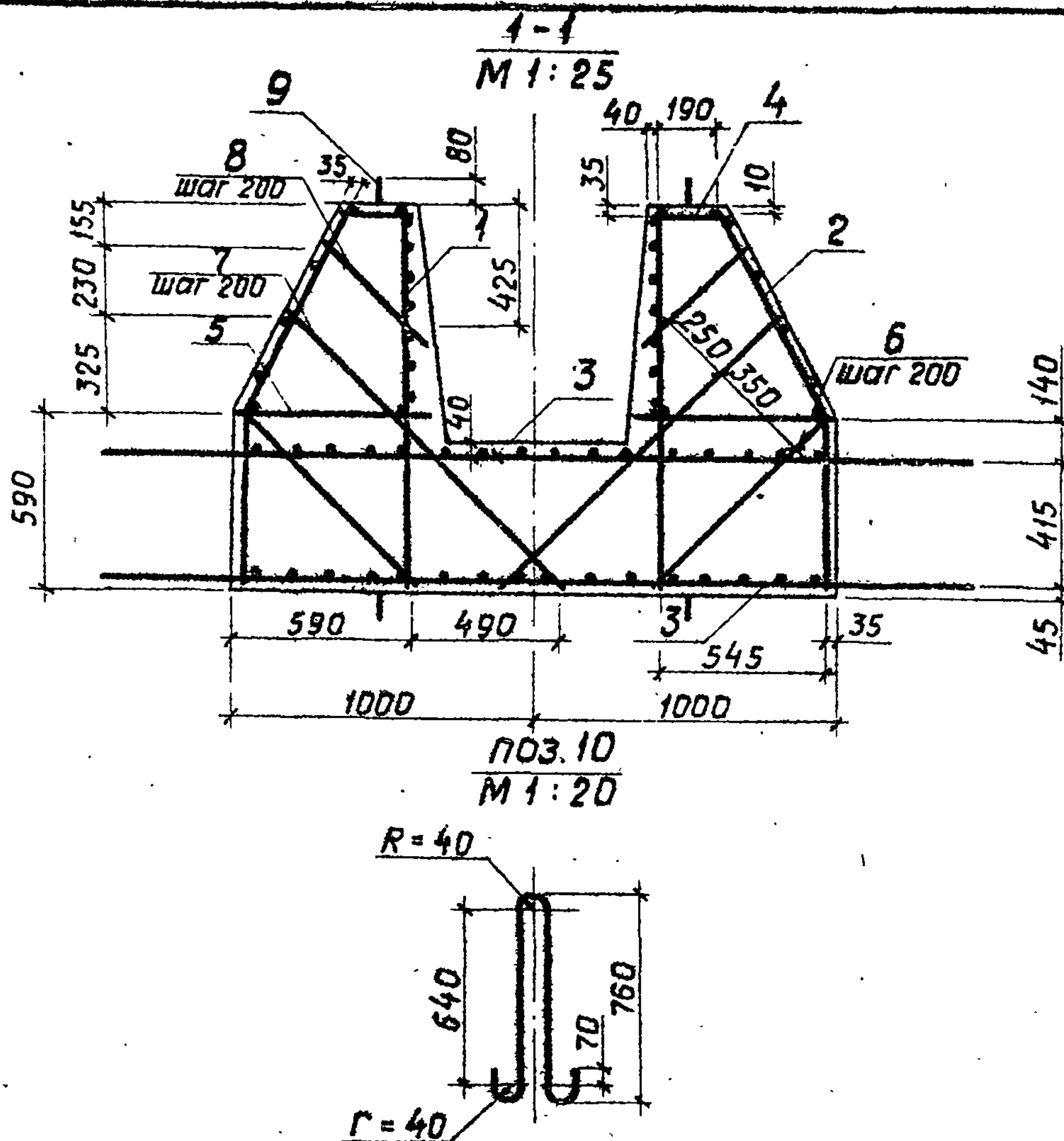
Разреш. Дрозд	Инж. 09.84
Проект. Мажеев	Инж. 06.85
Гип. Сбыридов	Инж. 06.86
Нач. отд. Красуцкий	Инж. 06.86
Н. контр. Новик	Инж. 06.86

Копировал

Формат А4

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Альбом 3



Ведомость расхода стали на один блок, кг

Марка элемента	Изделия арматурные							Общий рас- ход
	Арматура класса							
	I				III			
	ГОСТ 5781 - 82*							
	φ 8	φ 10	φ 22	Итого		φ 22	Итого	
ФБ - 15	28,96	33,40	15,36	107,72		418,2	418,2	525,92

1. Защитный слой бетона 3 сантиметра.
2. Технические требования принимать
ТУ 33 БССР 30-85.

2518/3

820-1-088.88.4.0.0

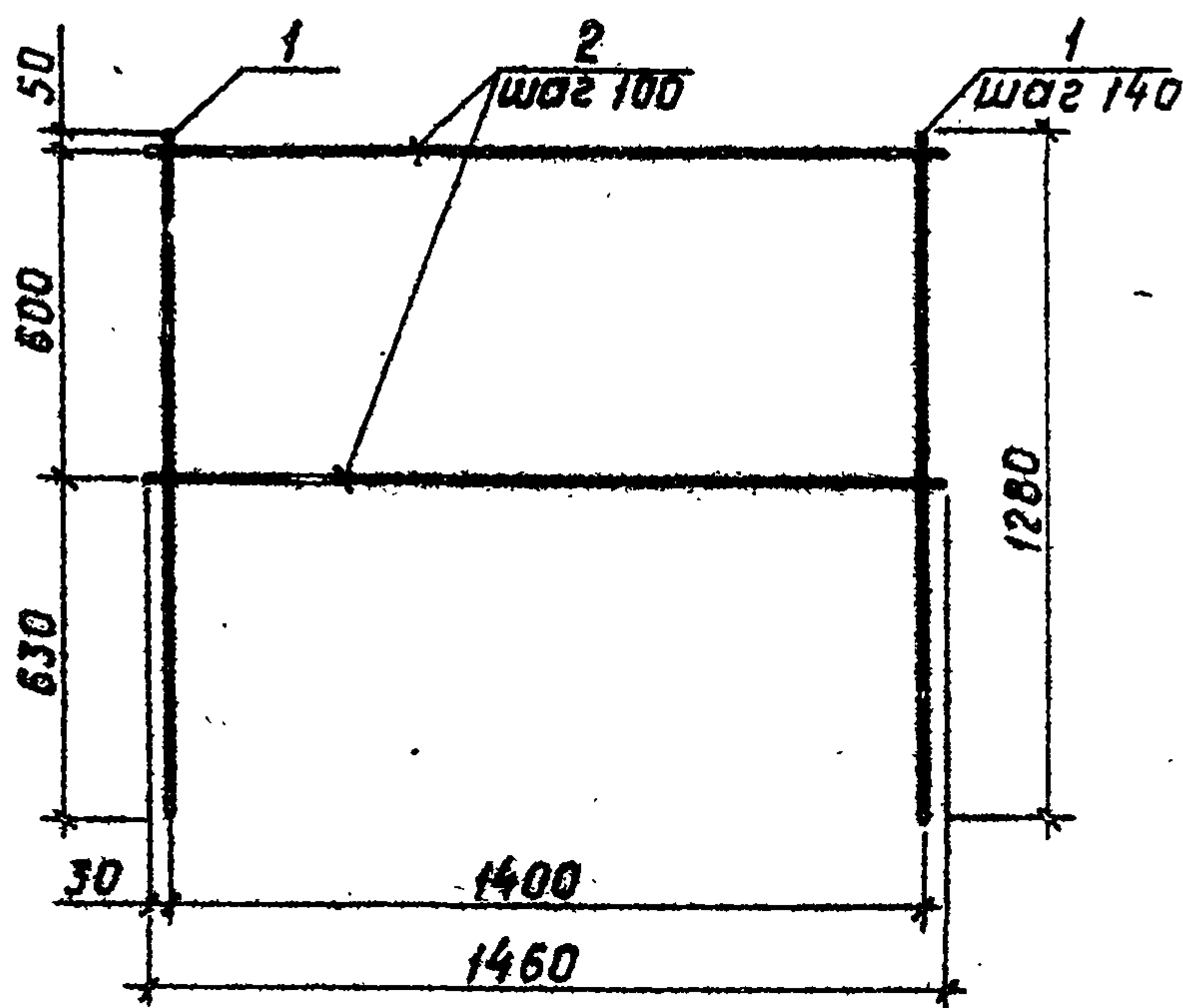
Лист
3

Копировал

Формат А4

Шифр № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Альбом 3



1. Сетку изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-85 и СН 393-78.

Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
БЧ		1	4.1.1	Ф22А III ГОСТ 5781-82* ℓ = 1280	11	3,82 кг
БЧ		2	4.1.2	Ф10А I ГОСТ 5781-82* ℓ = 1460	7	0,90 кг

2518/3

820-1-088.88.4.1.0

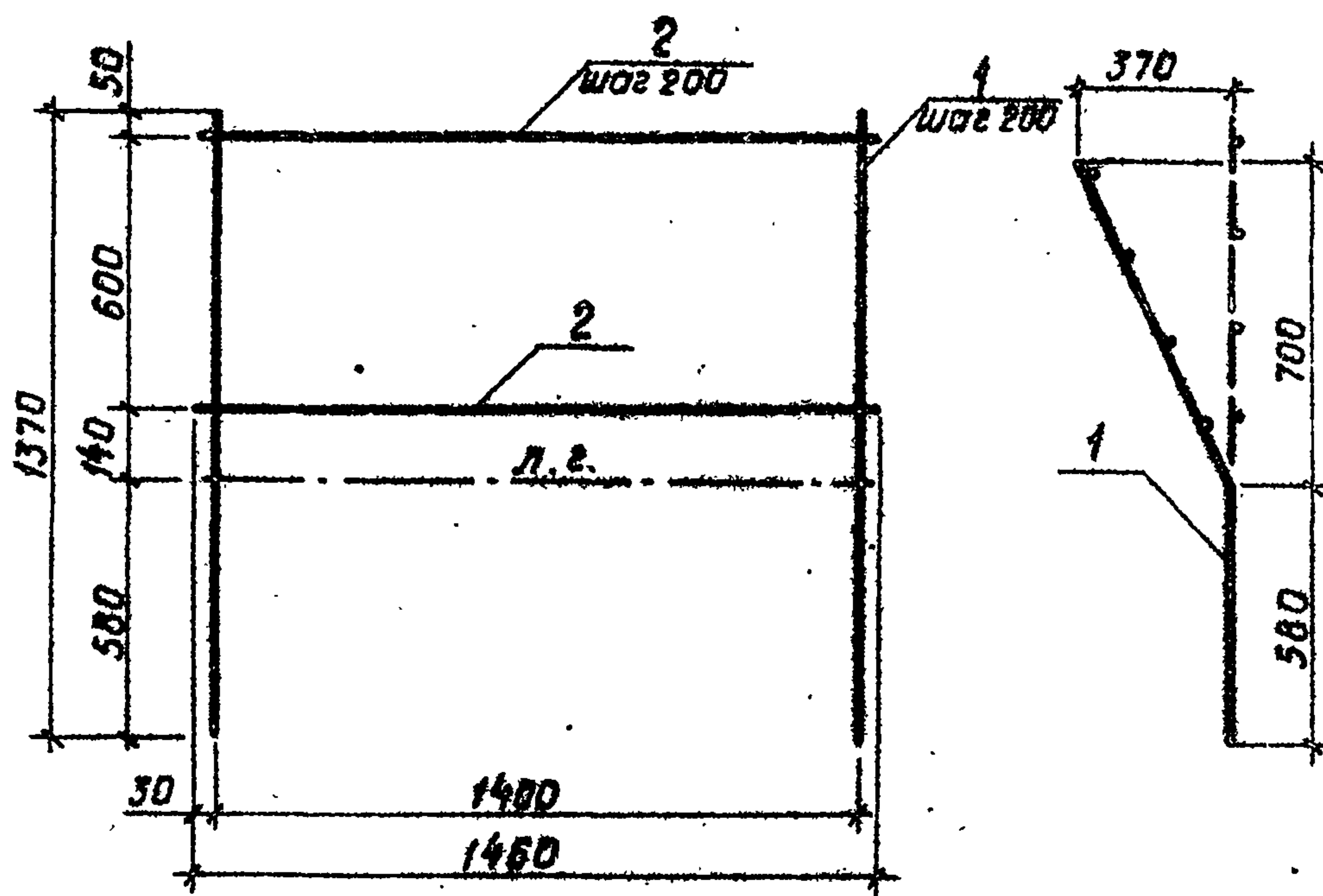
				820-1-088.88.4.1.0			
				Сетка арматурная С 9	Стадия	Масса	Масшт.
Разраб.	Дрозд	Лист	09.88		Р	48,32	1:20
Провер.	Макеев	Лист	26.88				
Гип	Свиридов	Лист	06.88		Лист 4	Листов	
Нач.отд.	Красуцкий	Л. 1			Белгипроводхоз		
Н.контр.	Новик	Л. 1	08.88				

Разраб.	Дрозд	М.С.	09.87
Провер.	Макеев	М.С.	26.88
Гип	Свиридов	М.С.	06.88
Нач. отд.	Красуцкий	М.С.	08.88
Н. контр.	Новик	М.С.	08.88

Копировал

Формат А4

Альбом 3



1. л.г. - линия губа.

2. Сетку изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-85 и СН 393-78.

Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
бч		1	4.2.1	Ф10А1 ГОСТ 5781-82* L=1370	8	0,85 кг
бч		2	4.1.2	Ф10А1 ГОСТ 5781-82* L=1460	4	0,90 кг

2618/3

820-1-088.88.4.2.0

Разраб.	Дрозд	Лист	09.88
Провер.	Макеев	Лист	06.88
ГИП	Свиридов	Лист	06.88
Нач. отд.	Красуцкий	Лист	
Н. контр.	Новик	Лист	08.88

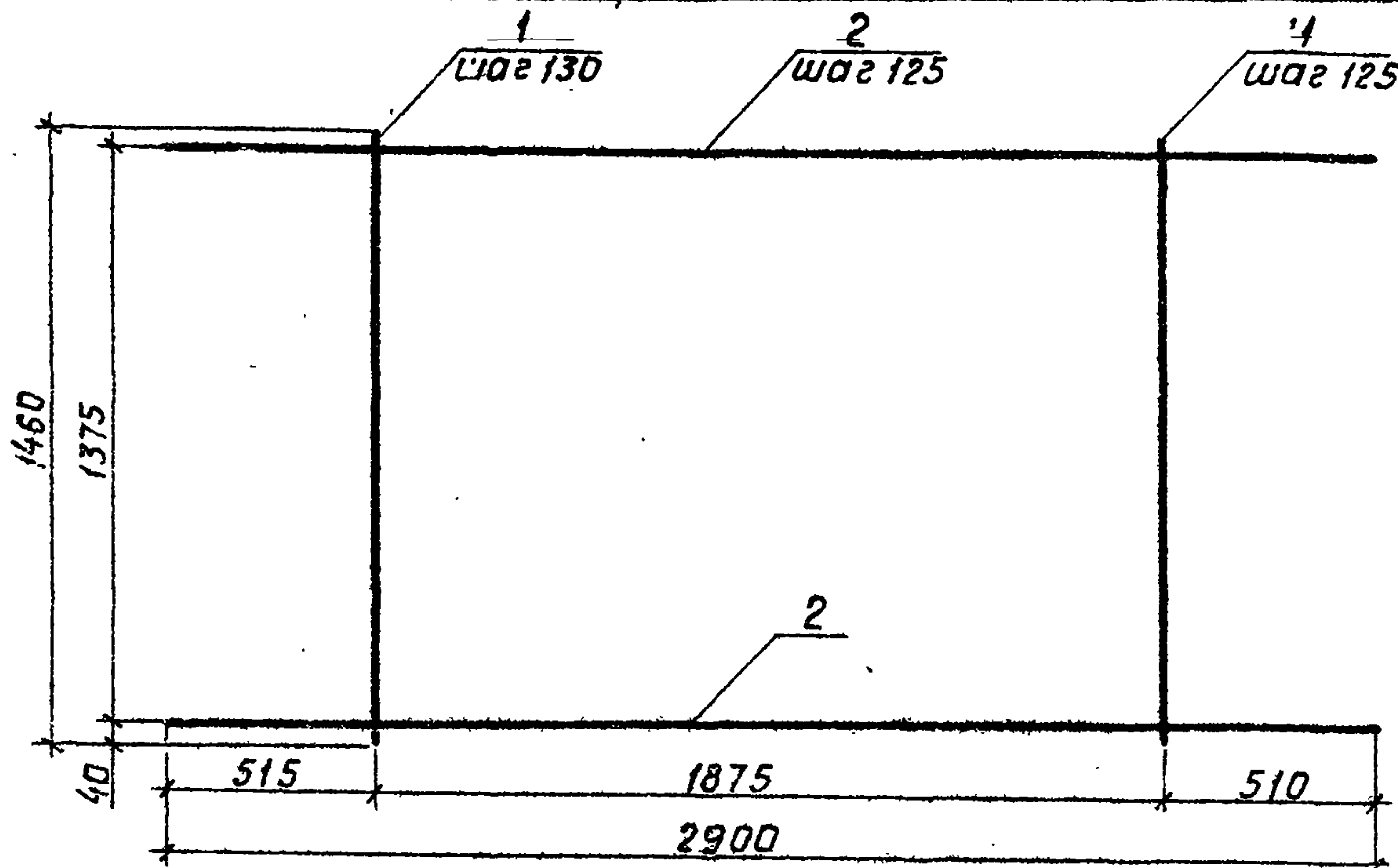
Сетка арматурная
С10

Стадия	Масса	Масшт.
Р	10,4	1:20
Лист 5 из 5		
Белгипроходхоз		

Копировал

Формат А4

Альбом 3



1. Сетку изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-85 и СН 393-78.

Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
б4		1	4.3.1	Ф8А1 ГОСТ 5781-82* P = 1460	16	заимств. 0,58 кг
б4		2	4.4.1	Ф22А III ГОСТ 5781-82* P = 2900	12	8,65 кг

2518/3

820-1-088.88.4.4.0

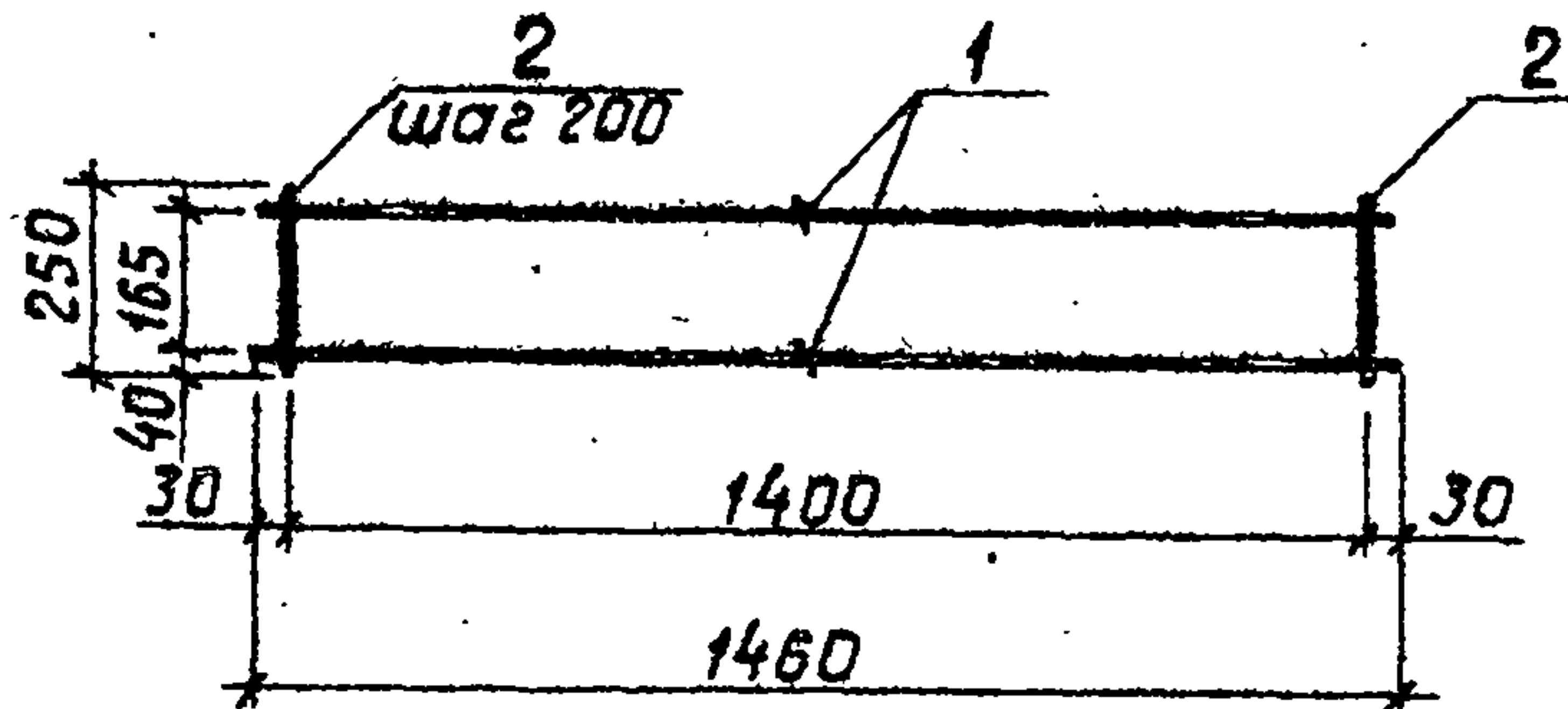
Сетка арматурная С12				Стадия	Масса	Масшт.
				Р	113,08	1:20
Разраб. Дрозд				Лист 6		
Пробер. Макеев				Листов		
Гип. Свиридов				Белгипроводхоз		
Нач. отд. Красуцкий						
Н. контр. Новик						

Копировал

Формат А4

Инв. № подл. Подпись и дата вв. инв. №

Альбом 3



1. Каркас изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-85 и СН 393-78.

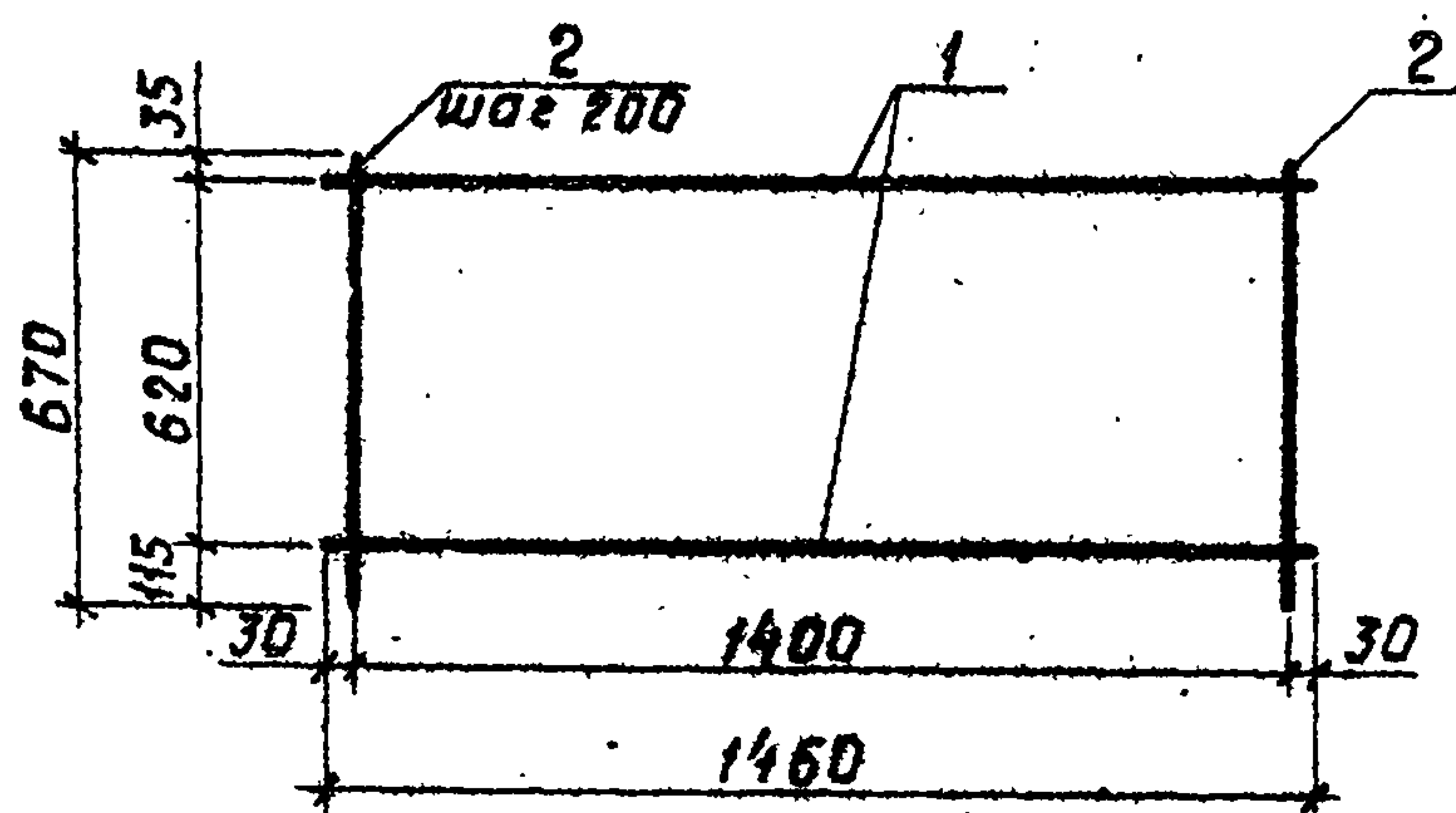
Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
бч		1	4.3.1	Ф8А1 ГОСТ 5781-82* L=1460	2	заимств 0,58 кг
бч		2	4.5.1	Ф8А1 ГОСТ 5781-82* L=250	8	0,10 кг

Инв. № по эл. Подпись и дата Взам. инв. №				4.5.1		E = 250		C 0,10 кг	
2578/3									
				820-1-088.88.4.5.0					
				Каркас плоский КР 9			Стадия	Масса	Масшт.
Разраб. Дрозд							Р	1,96	1:20
Провер. Макеев									
Гип. Свиридов									
Нач. отд. Красуцкий									
Н. контр. Новик							Лист 7 Листов		
							Белгипроводхоз		

Разраб.	Дрозд	09.12
Провер.	Макеев	06.86
Гип	Свиридов	06.86
Нач. отд.	Красуцкий	06.86
Н. контр.	Новик	06.86

Копировал

Альбом 3



1. Каркас изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-85 и СН 393-78.

2518/3

Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
бч		1	4.3.1	Ф8А-I ГОСТ 5781-82* $e = 1460$	2	заимств. 0,58 кг
бч		2	4.6.1	Ф8А-I ГОСТ 5781-82* $e = 670$	8	0,26 кг

820-1-088.88.4.6.0

					Каркас плоский	Стадия	Масса	Масшт.
					КР 10	Р	3,24кг	1:20
Разраб.	Дрозд	И.И.				Лист 8	Листов	
Провер.	Макеев	А.А.	25.88			Белгипроводхоз		
Гип	Свиридов	А.А.	06.88					
Нач.отд.	Красуцкий	А.А.						
Н.контр.	Нрвук	А.А.	04.88					

Разраб.	Дрозд	И.Ф.	
Провер.	Макеев	Л.С.	26.88
Гип	Свиридов	В.С.	06.88
Нач. отд.	Красуцкий	А.И.	
Н.контр.	Нрвик	А.С.	04.88

Копировал

Формат А4

Шнб. № подл. Подпись и дата взым. инд. №

Форм	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			820-1-088.88.5.0.0	Сборочный чертеж		
			<u>Переменные данные для исполнений</u>			
				<u>5.0.0</u>		пп 20-20-2
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1		820-1-088.88.5.1.0	сетка арматурная С13	1	
				<u>Детали</u>		
A4	2		820-1-088.88.5.0.1	петля строповочная П7	4	
A4	3		820-1-088.88.5.0.2	петля соединительная П11	6	
				<u>5.0.0-01</u>		пп 20-10-2
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1		820-1-088.88.5.1.0-01	сетка арматурная С14	1	
				<u>Детали</u>		
A4	2		820-1-088.88.5.0.1-01	петля строповочная П8	4	
A4	3		820-1-088.88.5.0.2	петля соединительная П11	3	заимств
				<u>2518/3</u>		
			820-1-088.88.5.0.0			
Разраб.	Дрозд	785				
Провер.	Макеев	Лис	06.88	Плиты крепления	Стадия	Лист
Гип	Свиридов	Лис	06.88	пп 20-20-2; пп 20-20-1,5	Р	1
Нач. отд.	Красуцкий	Лис		пп 20-10-2; пп 20-10-1,5	Белгипроводхоз	
И. контр.	Новик	Лис	02.88			

Копировал

Формат А4

ANBOM 3

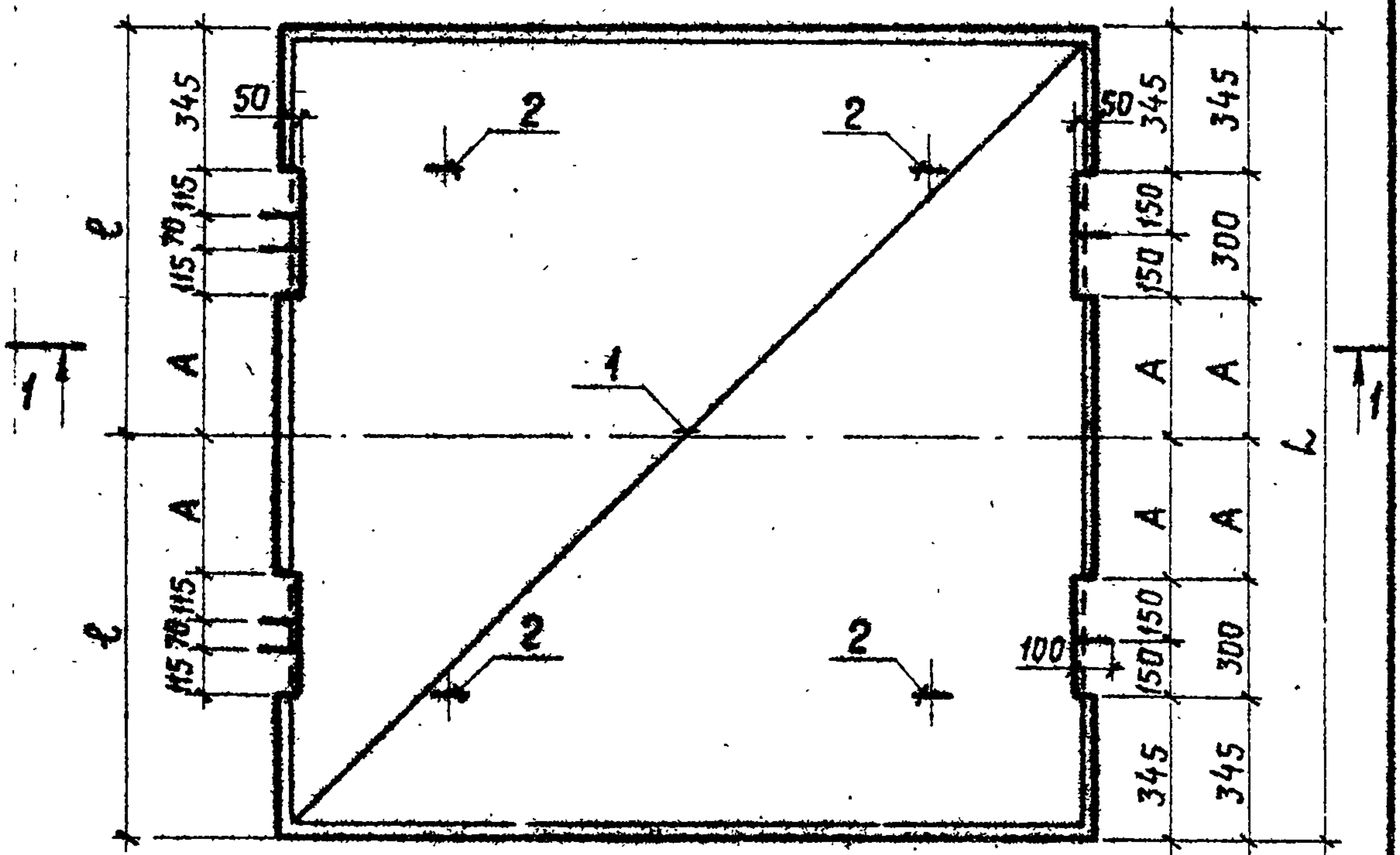
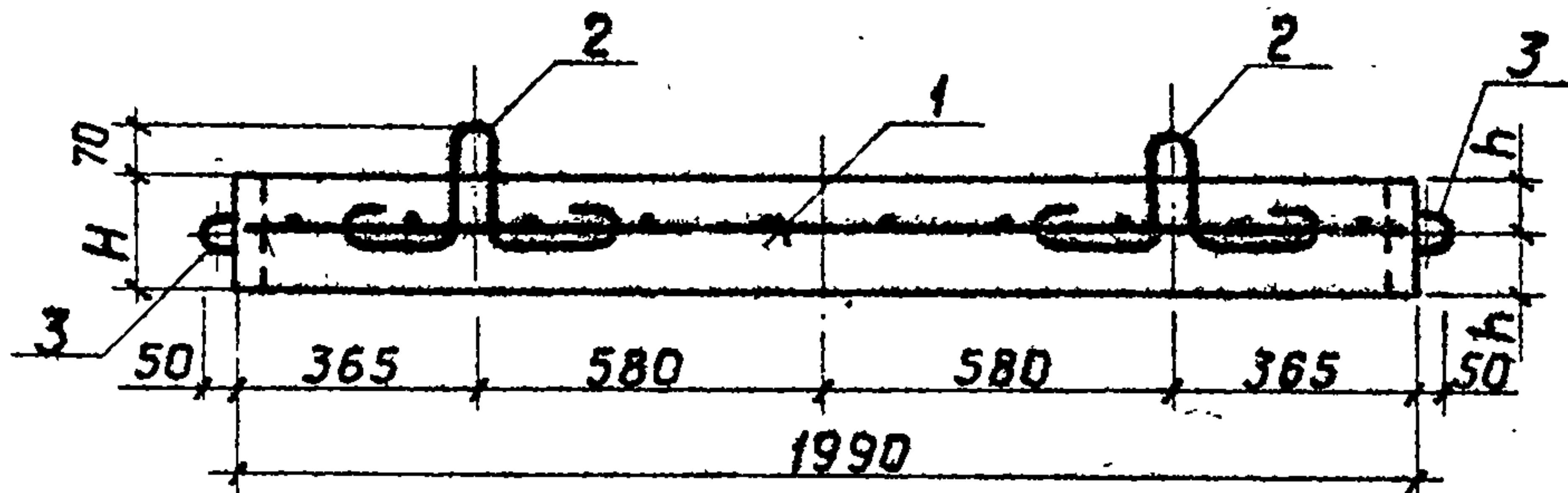
[illegible]

УМБ. № 1004. УПОЛНОВИЦЬ У СТОГО ЛАСОМ. УМБ. № 1004

Капурабад

ФОРМАТ А4

Альбом 3

1-1
M 1:20

2518/3

820-1-088.88.5.00 СБ

ПЛАТЫ КРЕПЛЕНИЯ			Стадия	Масса	Масшт.
ПП 20-20-2, ПП 20-20-1,5			Р	см.	1:20
ПП 20-10-2, ПП 20-10-1,5			табл.		
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			Лист 3	Листов	
			Белгипроводхоз		
Разраб. Дрозд	И.И.				
Провер. Макеев	Л.С.	08.11			
Гип. Свиридов					
Нач. отд. Красуцкий	А.И.				
Н. контр. Новик	А.И.	01.11			

Копировал

Формат А4

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Альбом 3

Обозначение	Шифр плиты	Размеры, мм					Объем бетона, м³	Масса, кг
		H	h	L	ℓ	A		
5.0.0	ПП 20-20-2	200	100	1990	995	350	0,78	1950
5.0.0-01	ПП 20-10-2	200	100	990	990	345	0,39	975
5.0.0-02	ПП 20-20-1,5	150	75	1990	995	350	0,59	1475
5.0.0-03	ПП 20-10-1,5	150	75	990	990	345	0,29	725

Ведомость расхода стали на одну плиту, кг

Марка плиты	Изделия арматурные					Общий расход
	Арматура класса					
	А - I					
	ГОСТ 5781 - 82*					
	φ8	φ10	φ12	φ20	Итого	
ПП 20 - 20 - 2	15,60	—	3,76	26,16	45,52	45,52
ПП 20 - 10 - 2	7,70	2,28	—	13,08	23,06	23,06
ПП 20 - 20 - 1,5	15,60	—	3,76	26,16	45,52	45,52
ПП 20 - 10 - 1,5	7,50	2,28	—	13,08	23,06	23,06

1. Защитный слой бетона 3 сантиметра.
2. Петли позиции 2 приварить к сетке.

Инв. № подл. Подпись и дата. Изм. инв. №

2518/3

820-1-088.88.5.0.0

Лист

4

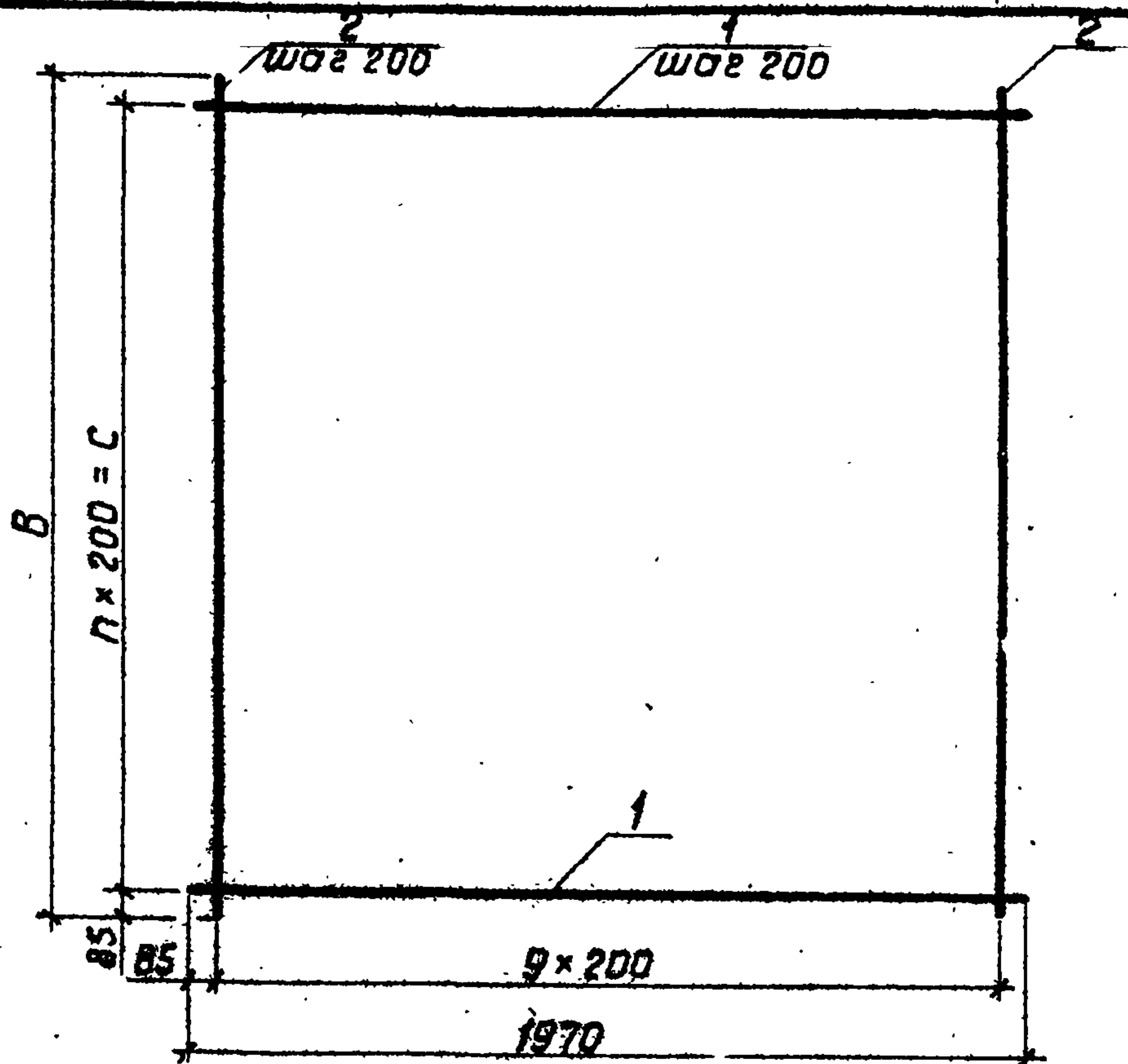
Копировал

Формат А4

2578/3

Таблица 1. Мест. Местов		
Р	5	1
Велгиприводхоз		

ФОРМАТ А4



Обозначение	Шифр сетки	п, шт	Размеры, мм		Масса, кг
			В	С	
5.1.0	С13	9	1970	1800	15,60
5.1.0-01	С14	4	970	600	7,70

1. Защитный слой бетона 3 сантиметра.
2. При установке сетки в опалубку стержни поз. 1 в местах шарнира обрезать.
3. Сетку изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-85 и СН 393-78.

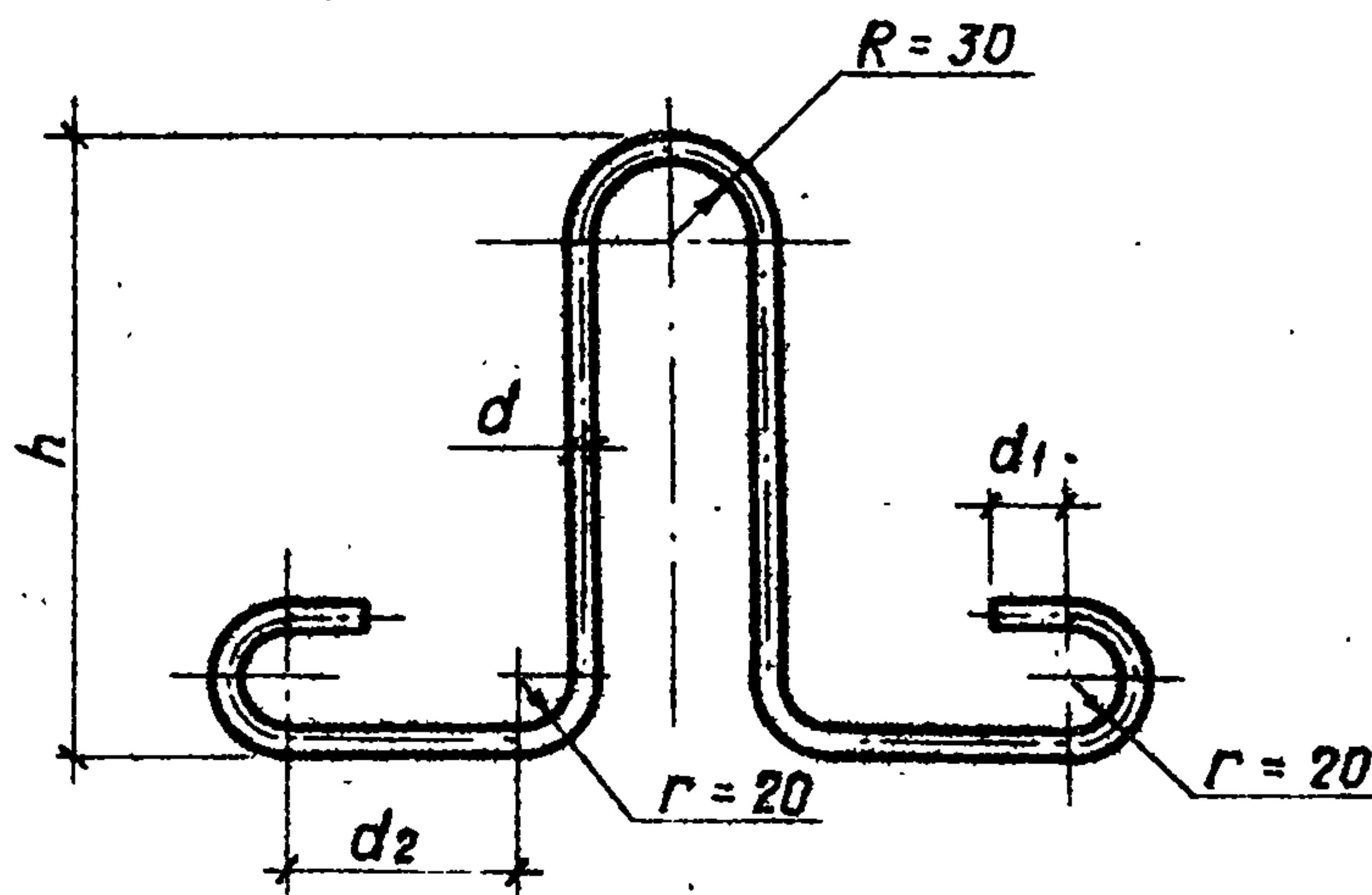
2518/3

820-1-088.88.5.1.0

Разработ.	И. Дрозд	Рис.	05.03	Сетка арматурная С 13, С 14 Сборочный чертеж	Таблица	Масштаб	Масштаб
Провер.	Макеев	Рис.	06.03		Р	см.	1:50
Гип	Свиридов	Рис.	06.03		Табл.		
Нач. отд.	Красуцкий	Рис.			Лист	Листов	
И.конт.	И. Дрозд	Рис.			Белгипрободроз		

КОПУРОВА

ФОРМАТ А4



Обозна- чение	Шифр петли	Размеры, мм							Масса кг
		d	d_1	d_2	R	r	h	Длина	
5.01	П7	12	30	200	30	20	190	1060	0,94
5.0.1-01	П8	10	30	140	30	20	190	930	0,57
5.0.1-02	П9	12	30	220	30	20	170	1060	0,94
5.0.1-03	П10	10	30	160	30	20	170	930	0,57

251B/3

820-1-088.88.5.0.1

Разраб.	Дрозд	Л.С.	
Пробер.	Макеев	Л.С.	06.88
ГИП	Свиридов	Л.С.	08.88
Нач.отд.	Красуцкий	И.С.	
Н.контр.	Новик	Л.С.	08.88

Петля
строповочная
П7... П10

А-1 ГОСТ 5781-82*

Вст.3 сп 2 ГОСТ 380-71*

Стадия Масса Масшт.

Р см.
табл. 1:5

Лист 7 Листов

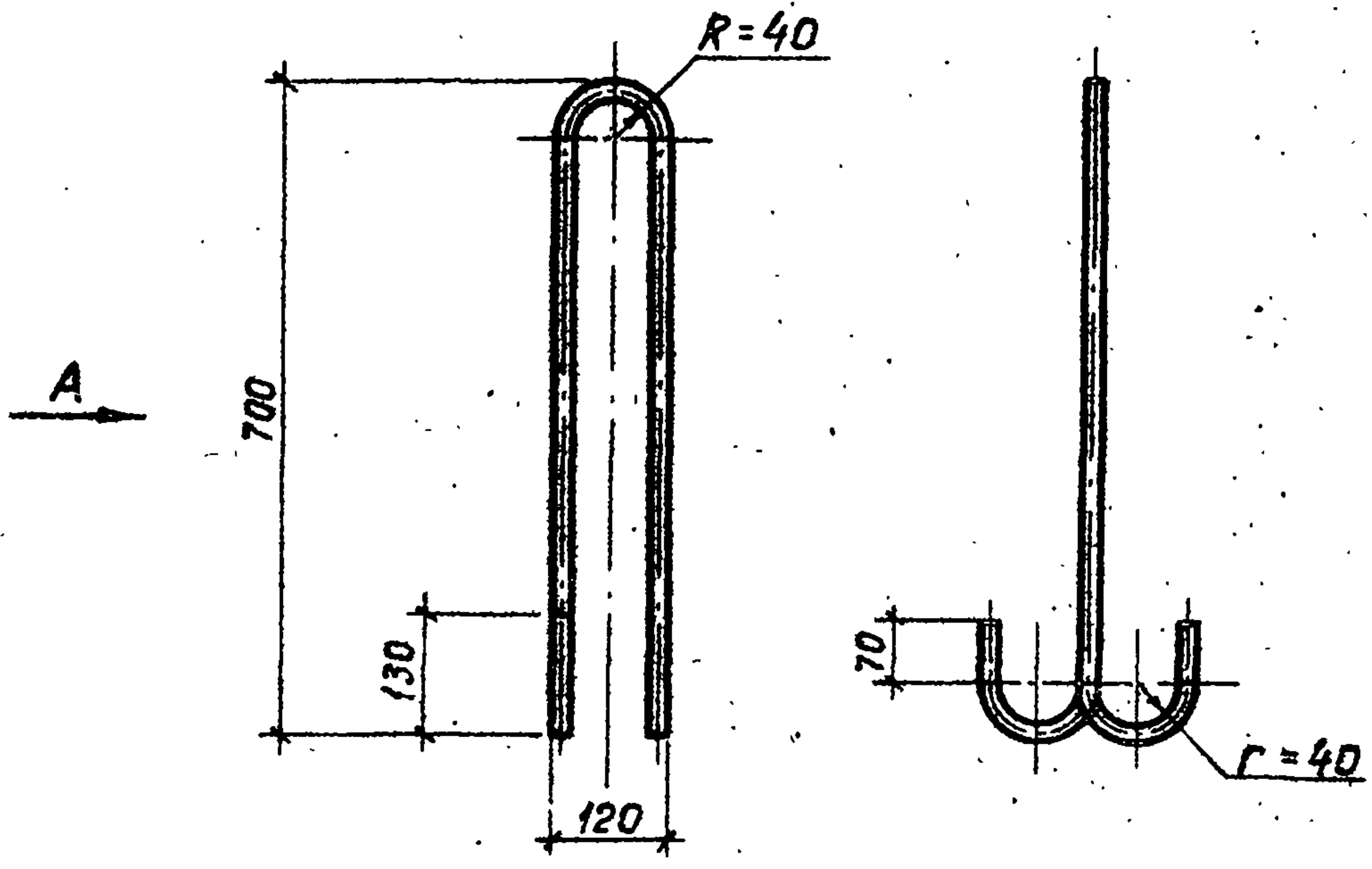
Белгипроводхоз

Копировал

Формат А4

Альбом 3

Вид А



2518/3

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	2518/3										
			820-1-088.88. 5.0.2										
			Петля соединительная П 11							Стадия	Масса	Масшт.	
										Р	4,36	1:10	
										Лист 8		Листов	
										Белгипроводхоз			
			Разраб.	Дрозд	ЛДЗ		φ20А-I ГОСТ 5781-82* ρ=1770						
			Провер.	Макеев	ЛДЗ	06.88							
			Гип	Свиридов	ЛДЗ	06.88	Вст 3 сп 2 ГОСТ 380 - 71 *						
			Нач. отд.	Красуцкий	ЛДЗ								
Н. контр.	Новик	ЛДЗ	08.88										

Копировал

Формат А4

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР
КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ
г. Киев 57 ул. Эжена Потье № 12

^{15/15}
Заказ № 0291 / инв. № 2518/3 Тираж 120
Сдано в печать 16/6 1989 Цена 2.39