

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

807-10-117.87

ВЕТЕРИНАРНО-ПРОФИЛАКТИЧЕСКИЙ ПУНКТ
ДЛЯ КРУПНОГО РОГАТОГО СКОТА
С НАКОПИТЕЛЕМ

АЛЬБОМ II

СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать *Σ* 1988 года

Заказ № *11529* Тираж *150* экз.

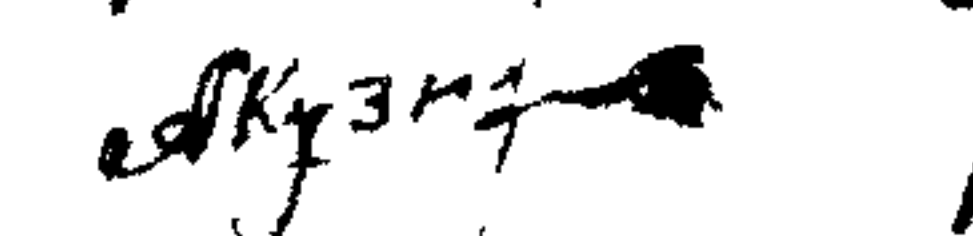
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
807-10-117.87

ВЕТЕРИНАРНО-ПРОФИЛАКТИЧЕСКИЙ ПУНКТ
ДЛЯ КРУПНОГО РОГАТОГО СКОТА
С НАКОПИТЕЛЕМ

АЛЬБОМ II
СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

РАЗРАБОТАН
ИНСТИТУТОМ „ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ“

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

В.А. ЧЕРНОЯРОВ
А.А. КУЗНЕЦОВ

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
ИНСТИТУТОМ „ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ“,
ПРИКАЗ ОТ 12.10.87г. № 214-П

© ЦИТП Госстроя СССР, 1988

				ПРИВЯЗАН	
ИНВ. №					

Обозначение	Наименование	Стр.
	Содержание	2
КЖИ-ТТ	Технические требования	3
-РПС12-1-П-а	Полурама РПС12-1-П-а; РПС12-2-П-а	
	РПС12-4-П-а; РПС12-5-П-а	4
-1К51.3-2а-П	Колонна 1К51.3-2а-П	5
-4ПР-1-П-а	Прегон 4ПР-1-П-а; 4ПР-2-П-а	6
-1П-2АИУТ-П-а	Плита 1ПГ-2АИУТ-П-а; 1ПГ-3АИУТ-П-а;	
	2ПГ-2АИУТ-П-а, 2ПГ-3АИУТ-П-а,	
	1ПВ4-2АИУТ-П-а; 1ПВ4-3АИУТ-П-а,	
	2ПВ4-3АИУТ-П-а, 2ПВ4-4АИУТ-П-а;	
	1ПВ7-2АИУТ-П-а; 1ПВ7-3АИУТ-П-а.	7
-1ПГ2АИУТ-П-а СБ	Плита 1ПГ-2АИУТ-П-а, 1ПГ-3АИУТ-П-а;	
	2ПГ-2АИУТ-П-а; 2ПГ-3АИУТ-П-а;	
	1ПВ4-2АИУТ-П-а; 1ПВ4-3АИУТ-П-а;	
	2ПВ4-3АИУТ-П-а; 2ПВ4-4АИУТ-П-а;	
	1ПВ7-2АИУТ-П-а, 1ПВ7-3АИУТ-П-а	
	Сборочный чертеж	8,9
-ПС1.000	Панель стеновая ПС1	10
-ПС600.12-18рХ-Т-1-а	Панель стеновая ПС600.12-18рХ-Т-1-а.	
	ПС610.12-18рХ-Т-11а, ПС300.12-18І-Т-21а	11
-ПСД609.Т-1	Панель стеновая ПСД	12
-ПСД609...Т-1СБ	Панель стеновая ПСД	
	Сборочный чертёж	13...15
-СК1.000	Стойка СК1...СК3	16
-БМ1.000	Балка металлическая БМ1	17
-ЩМ1.000	Щит металлический ЩМ1	17

Изделия железобетонные

1. Изготовление изделий вести в соответствии с требованиями следующих нормативных документов:

ГОСТ 13015.0-83. Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Общие технические требования;

ГОСТ 13015.1-84. Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Правила приемки;

ГОСТ 13015.2-84. Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Правила маркировки;

ГОСТ 13015.3-84. Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Документ о качестве;

ГОСТ 13015.4-84. Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Правила транспортирования и хранения;

Серий чертежей типовых конструкций, указанных на чертежах изделий.

Дополнительных требований, указанных в рабочих чертежах основного комплекта марки КЖ.

2. Для обеспечения требуемой толщины защитного слоя бетона под арматуру следует устанавливать специальные прокладки из плотного цементно-песчаного раствора состава 1:2, цемента или из пластмассы.

Предусматривать стальные прокладки или фиксаторы, выходящие на поверхность бетона не допускается

Изделия стальные

1. Изготовление арматурных, закладных и других стальных изделий вести в соответствии с требованиями следующих нормативных документов:

ГОСТ 10922-75. Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний;

ГОСТ 14534-75 Ручная дуговая сварка. Соединения сварные под острыми и тупыми углами. Основные типы

ГОСТ 14098-85 Соединения сварные арматуры и закладных изделий железобетонных конструкций.

Типы, конструкция и размеры.

ГОСТ 5264-80 Ручная дуговая сварка. Соединения сварные. Основные типы, конструктивные элементы и размеры.

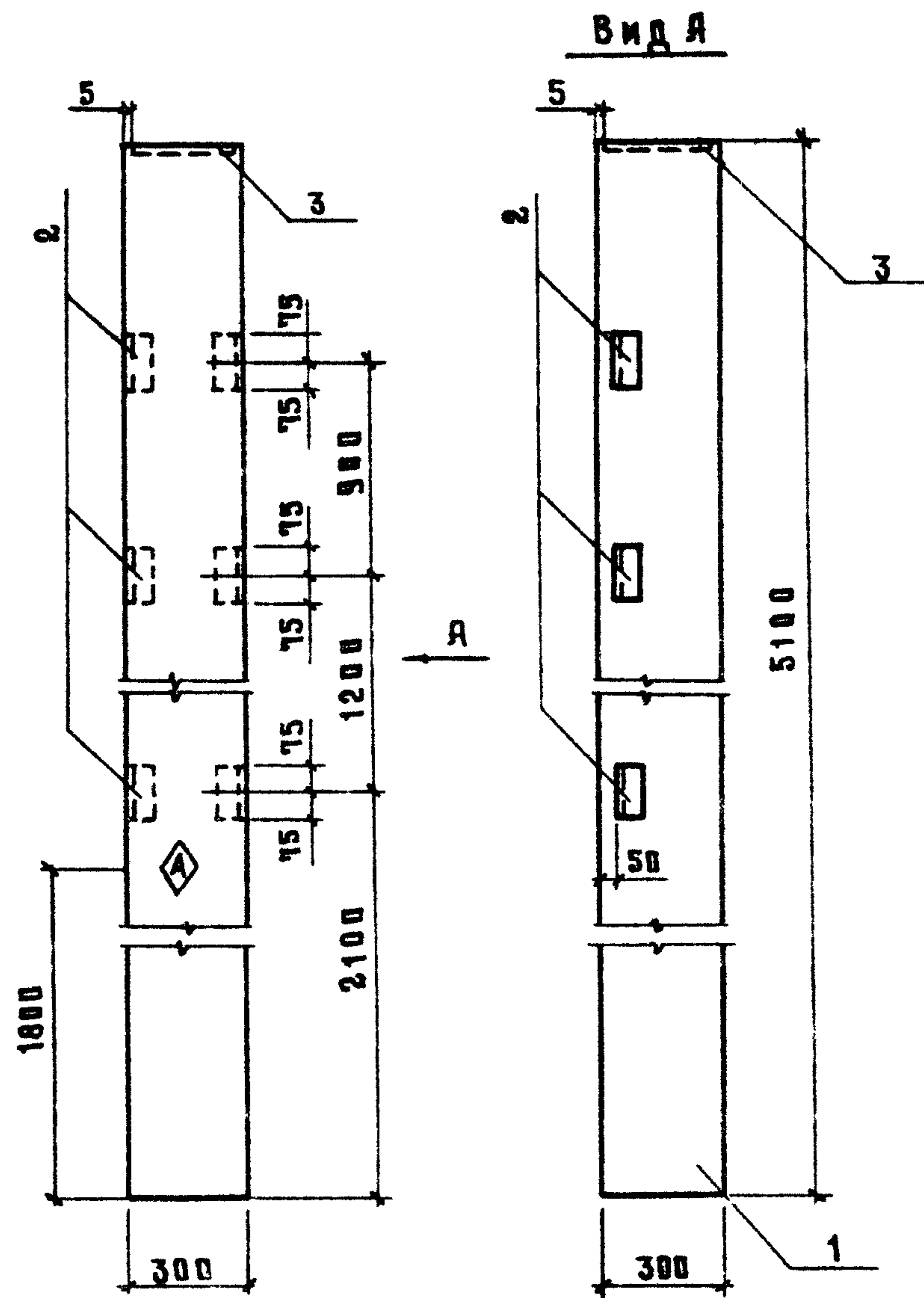
СН 393-78. Инструкция по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций.

2. Ручную дуговую сварку производить электродами типа Э-42 по ГОСТ 9467-75

3. Изготовление плоских каркасов производить при помощи контактной точечной электросварки

4. Сварку каркасов производить во всех точках пересечения стержней

				804-10-447.87-КЖИ-ТУ						
Привязан				Нач. отд.	Гомзяков	09.87	Технические требования	Стандия	Лист	Листов
				И.конт.	Трейбач			Р		1
				Гл. констр.	Плещко			ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		
				Гл. спец.	Яковский					
				Рук. гр.	Левинская					
				Ст. техн.	Синевя					
Изм. №										



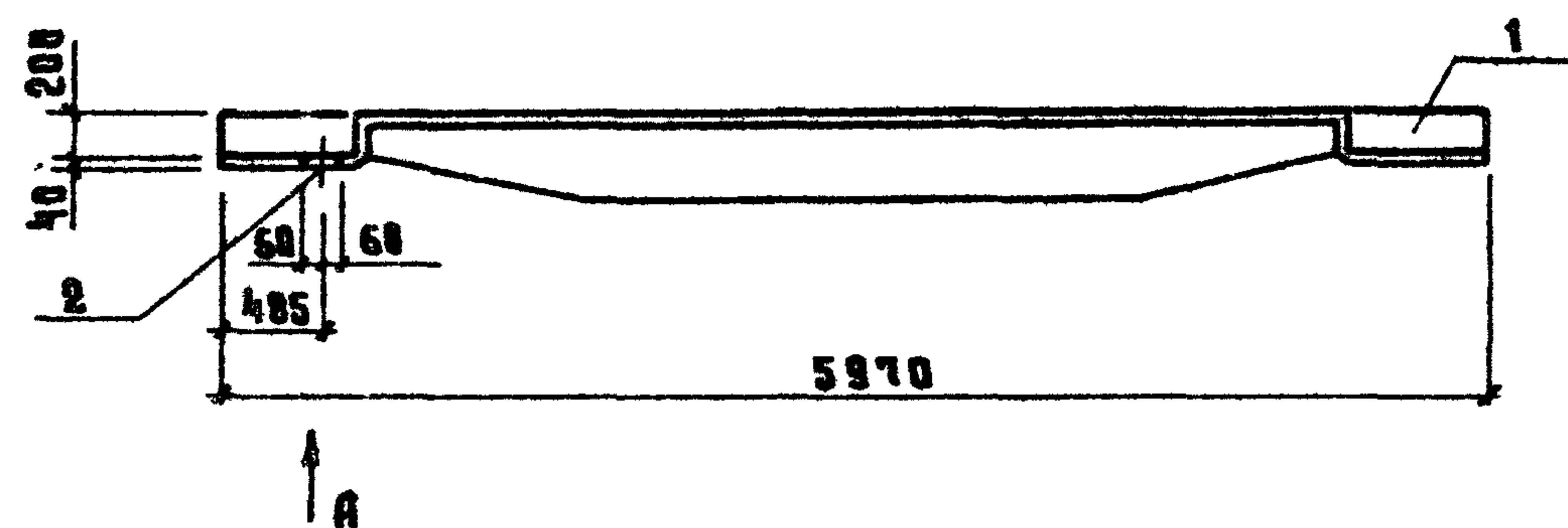
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Код	Примечание
				Оборочные единицы		
		1	1.823.1-2 вып 0-1,1	Колонна 1К51.3-2-П	1	
		2	1.400-6/76 вып.1	Изделие закладное М1-13	3	
		3	2.830-3 вып.2	МН2-Ф	1	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

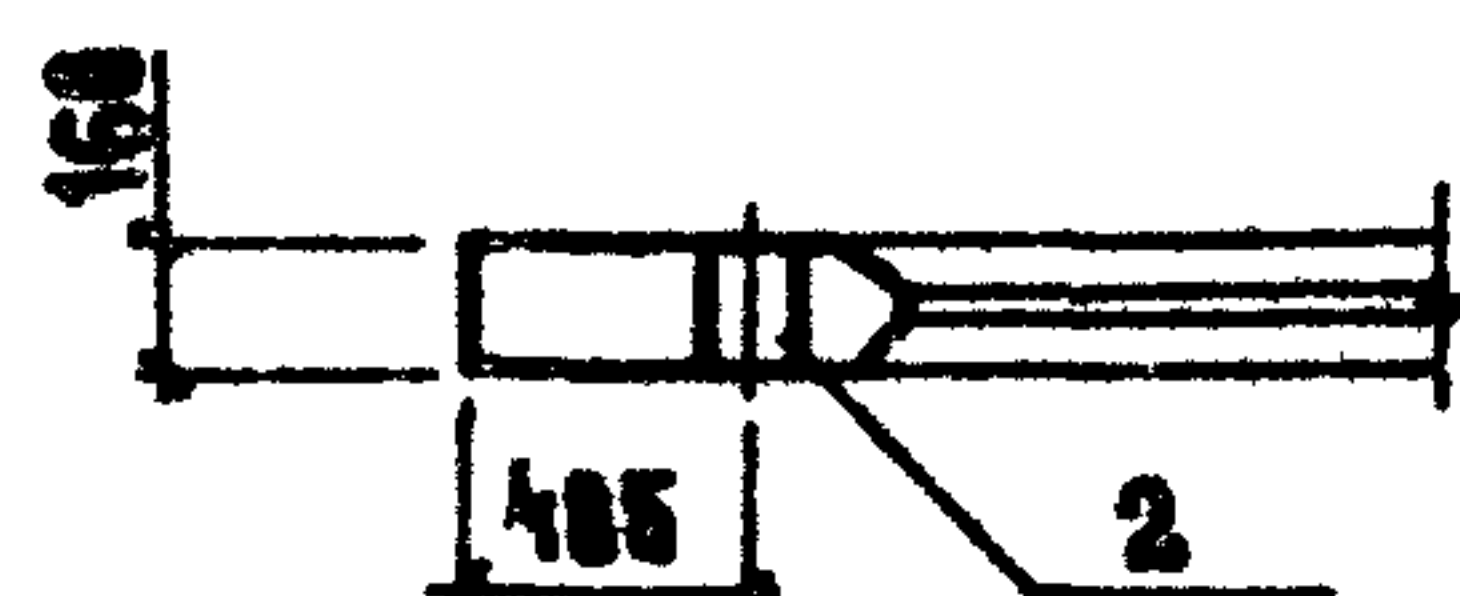
Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход
	Арматура класса			Прокат марки			
	А-III			ВСтЗк2			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 19903-74			
	Ø12	Ø14	Итого	6-10		Итого	
1К51.3-2а-П	4,2	2,5	6,7	204		204	27,1

1. Разбивку дополнительных закладных изделий - по данному чертежу, остальное - по серии 1.823.1-2 вып. 0-1,1
2. Покрытие - мет. А120 ГОСТ 9.304-84
3. Маркировочный знак нанести несмываемой краской

								801-10-117.87-КЖИ-1К51.3-2а-П		
								Колонна		
								1К51.3-2а-П		
								Стация	Масса	Масштаб
								Р		
								Лист		
								Листов 1		
								ТИПРОНИСЕЛЬХОЗ		
Привязки				Ил. отд.	Гомзяков	09.87				
				Н. контр.	Трейбач					
				Гл. констр.	Плешко					
				Гл. спец.	Яковскин					
				Рук. гр.	Левинская					
Инв. №				Ст. инж.	Фотисова					



Вид А



Обозначение	Марка
КЖИ-4ПР-1-П-а	4ПР-1-П-а
-01	4ПР-2-П-а

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на ис.		Примечание
					—	В1	
				ББОРЧНЫЕ единицы			
		1	1.462-14 вып.2	4ПР-1-П-а	1		
				4ПР-2-П-а		1	
		2	1.462-14 вып.2	Изделие закладное М1	1	1	

Бедомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

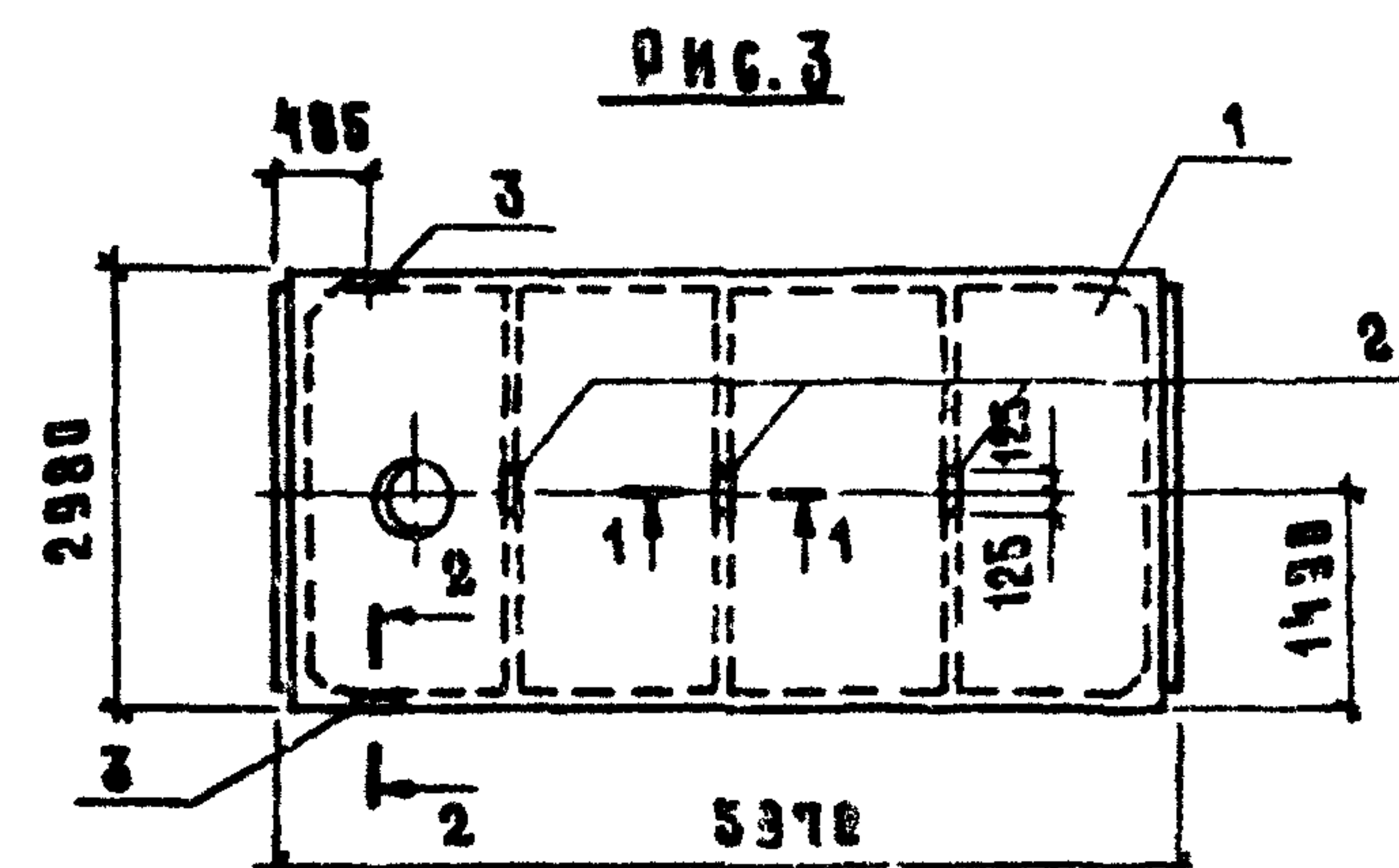
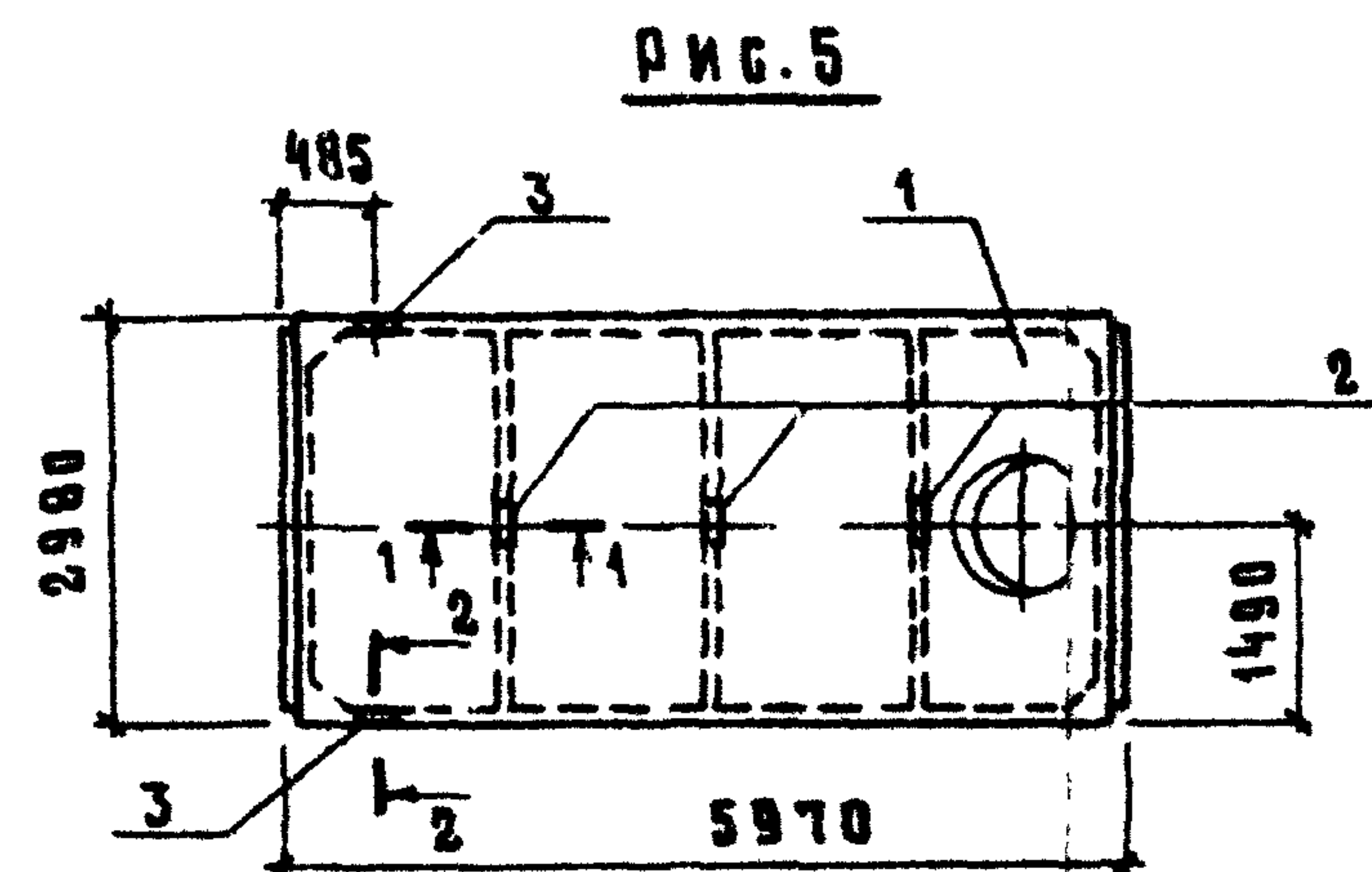
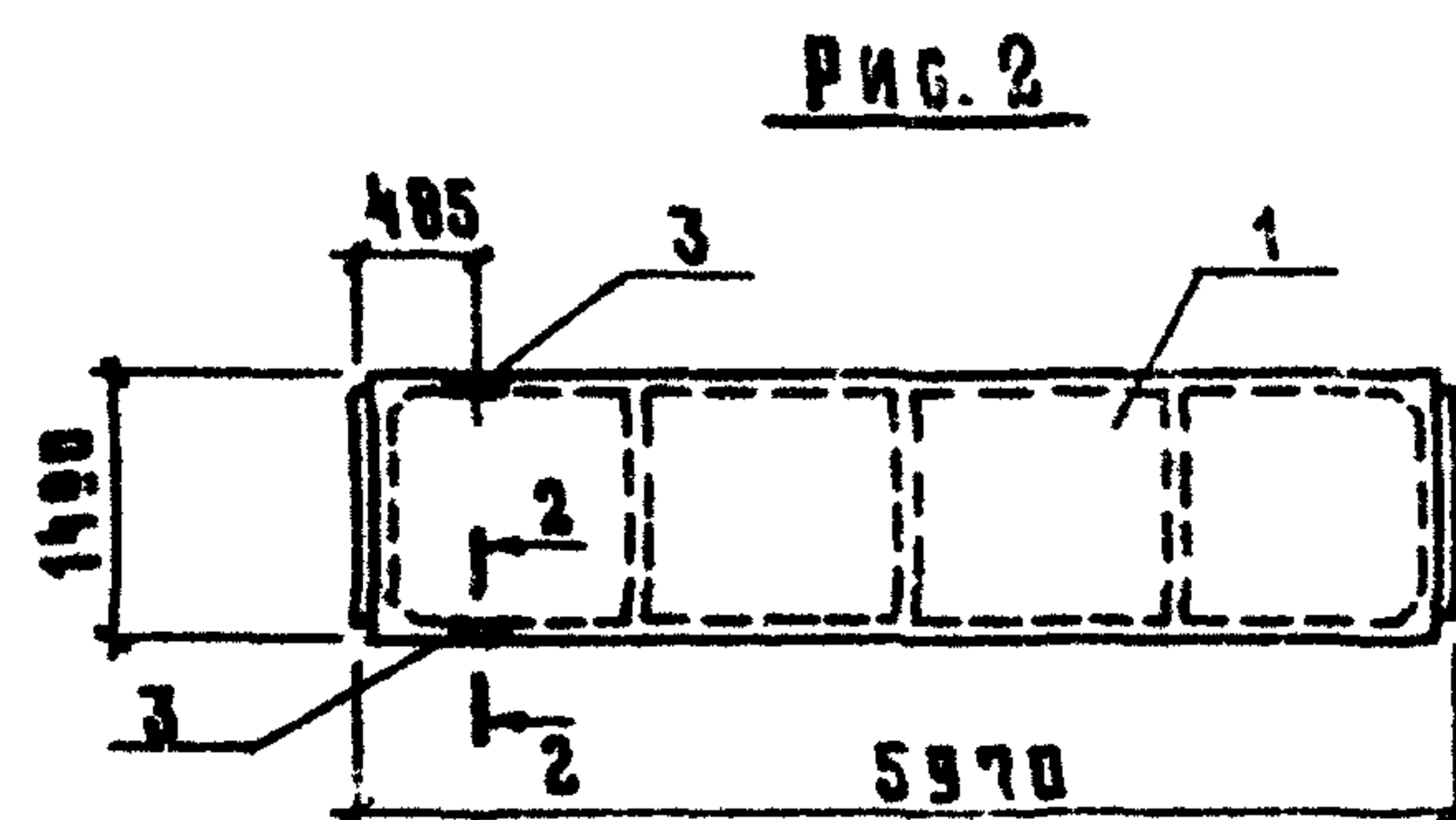
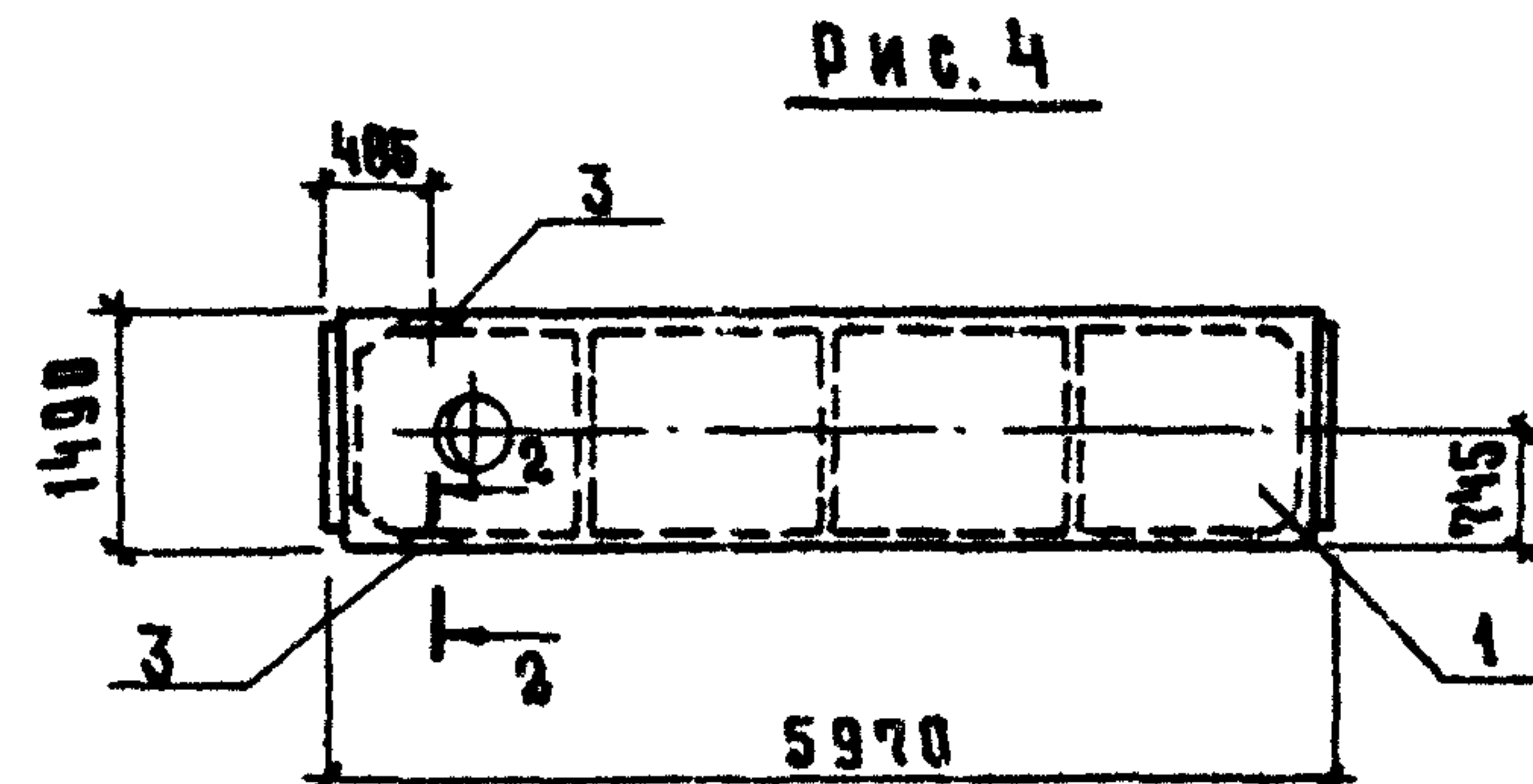
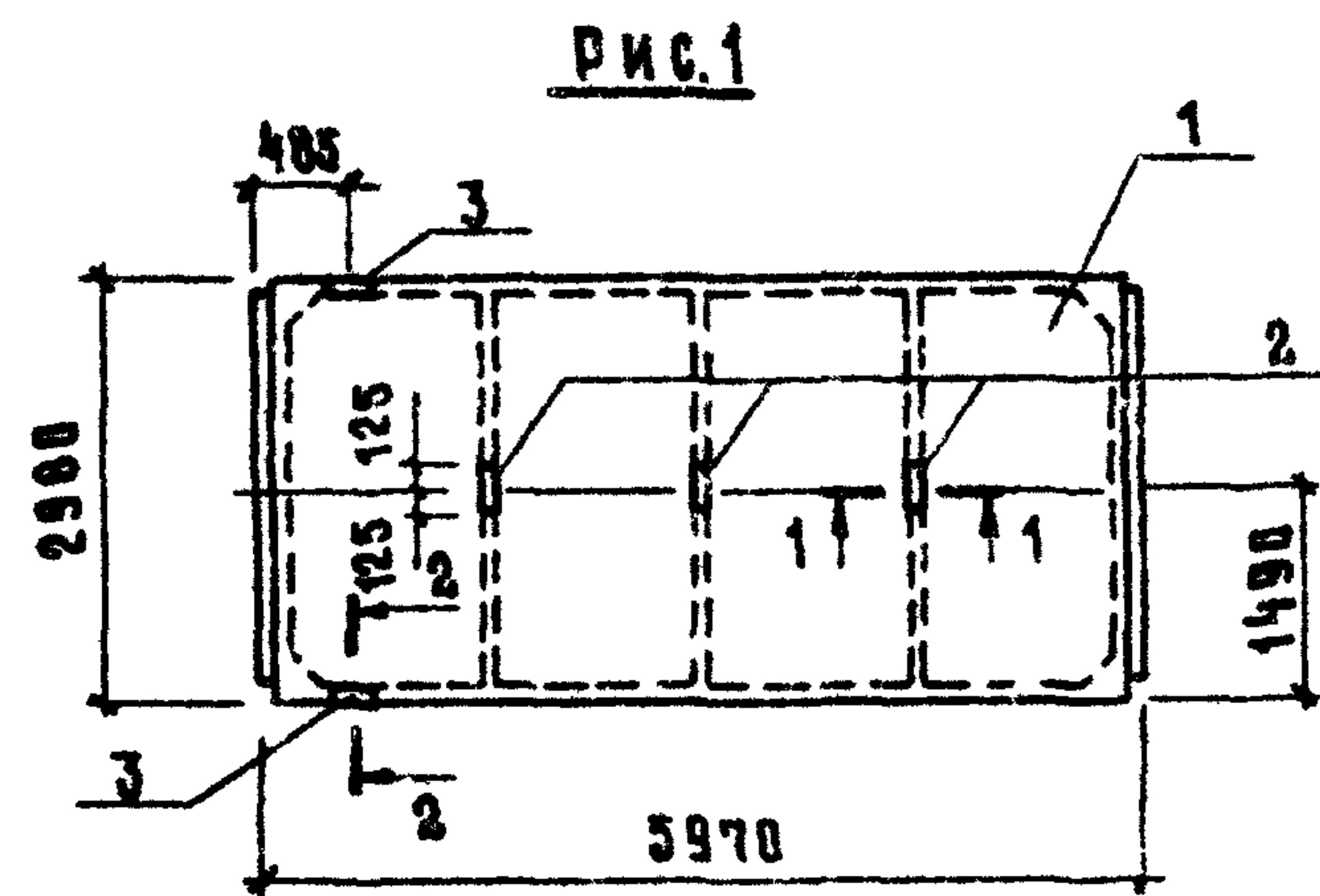
Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход
	Арматура класса			Прокат марки			
	А-III			ВСтЗ кп 2			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 19903-74			
	d12		Итого	t=18		Итого	
4ПР-1-П-а	0,5		0,5	1,5		1,5	2,0
4ПР-2-П-а							

1. Разбивка дополнительных закладных изделий - по данному чертежу, остальное - по серии 1.462-14 вып. 2
2. Покрытие - мет. А120 ГОСТ 9.304-84

				801-10-117.87-КЖИ-4ПР-1-П-а			
				Прогон		Стадия	Масса
				4ПР-1-П-а; 4ПР-2-П-а		Р	Масштаб
						Лист	Листов 1
				ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ			
Привязки				Нач. отд.	Гомзяков	09.87	
				Н. контр.	Трейбач		
				Гл. констр.	Олешко		
				Гл. спец.	Яковский		
				Руковод.	Левинская		
Ив. н.				Ст. инж.	Фетисова		

Формат	Зона	№з.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение КЖИ-1ПГ-2АИУТ-П-а													Примечание
					—	01	02	03	04	05	06	07	08	09				
				<u>Документация</u>														
А3			КЖИ-1ПГ-2АИУТ-П-а СБ	Сборочный чертеж														
				<u>Сборочные единицы</u>														
		1	1.865.1- 4/84 вып.1	Плита 1ПГ-2АИУТ-П	1													
			1.865.1- 4/84 вып.1	1ПГ-3АИУТ-П		1												
			1.865.1- 4/84 вып.3	2ПГ-2АИУТ-П			1											
			1.865.1- 4/84 вып.3	2ПГ-3АИУТ-П				1										
			1.865.1- 4/84 вып.1	1ПВ4-2АИУТ-П					1									
			1.865.1- 4/84 вып.1	1ПВ4-3АИУТ-П						1								
			1.865.1- 4/84 вып.3	2ПВ4-3АИУТ-П							1							
			1.865.1- 4/84 вып.3	2ПВ4-4АИУТ-П								1						
			1.865.1- 4/84 вып.1	1ПВ7-2АИУТ-П									1					
			1.865.1- 4/84 вып.1	1ПВ7-3АИУТ-П										1				
		2	1.865.1- 4/84 вып.2	Изделие закладное М13	3	3			3	3			3	3				
		3	1.865.1- 4/84 вып.2	М11	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2				

Привязки				Нач. отд.	Гомзяков	09.87	801-10-147.87-КЖИ-1П-2АИУТ-П-а		
				И. контр.	Трембач		Плита 1ПГ-2АИУТ-П-а; 1ПГ-3АИУТ-П-а; 2ПГ-2АИУТ-П-а; 2ПГ-3АИУТ-П-а; 1ПВ4-2АИУТ-П-а; 1ПВ4-3АИУТ-П-а; 2ПВ4-3АИУТ-П-а; 2ПВ4-4АИУТ-П-а; 1ПВ7-2АИУТ-П-а; 1ПВ7-3АИУТ-П-а		
				Гл. констр.	Олешко				
				Гл. спец.	Яковский				
				Рук. гр.	Лезинская				
				Ст. инж.	Фетисова				
Ино. и							Стандия	Лист	Листов
							Р		1
							ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		



Обозначение	Марка	Рис
КЖИ-1ПГ-2АШТ-П-а	1ПГ-2АШТ-П-а	1
-01	1ПГ-3АШТ-П-а	1
-02	2ПГ-2АШТ-П-а	2
-03	2ПГ-3АШТ-П-а	2
-04	1ПВ4-2АШТ-П-а	3
-05	1ПВ4-3АШТ-П-а	3
-06	2ПВ4-3АШТ-П-а	4
-07	2ПВ4-4АШТ-П-а	4
-08	1ПВ7-2АШТ-П-а	5
-09	1ПВ7-3АШТ-П-а	5

1. Разбивка закладных изделий - по данному чертежу, стальное - по серии 1.865.1-4/84 вып.1...4
2. Покрытие - мет. А120 ГОСТ 9.304-84
3. Беч. 1-1, 2-2 см. лист 2

				801-10-117.87-КЖИ-1ПГ-2АШТ-П-аСб			
				Плита 1ПГ-2АШТ-П-а; 1ПГ-3АШТ-П-а; 2ПГ-2АШТ-П-а; 2ПГ-3АШТ-П-а; 1ПВ4-2АШТ-П-а; 1ПВ4-3АШТ-П-а; 2ПВ4-3АШТ-П-а; 2ПВ4-4АШТ-П-а; 1ПВ7-2АШТ-П-а; 1ПВ7-3АШТ-П-а. Сварочный чертеж			
				Стандия	Масса	Масштаб	
				Р			
				Лист 1	Листов 2		
				ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ			

Привязан	Иач ота	Гомзяков	0987
	И контр	Трениач	
	Гл конста	Олешко	
	Гл спец.	Яковский	
	Рук.гр.	Левинская	
	Ст.инж.	Фетисова	

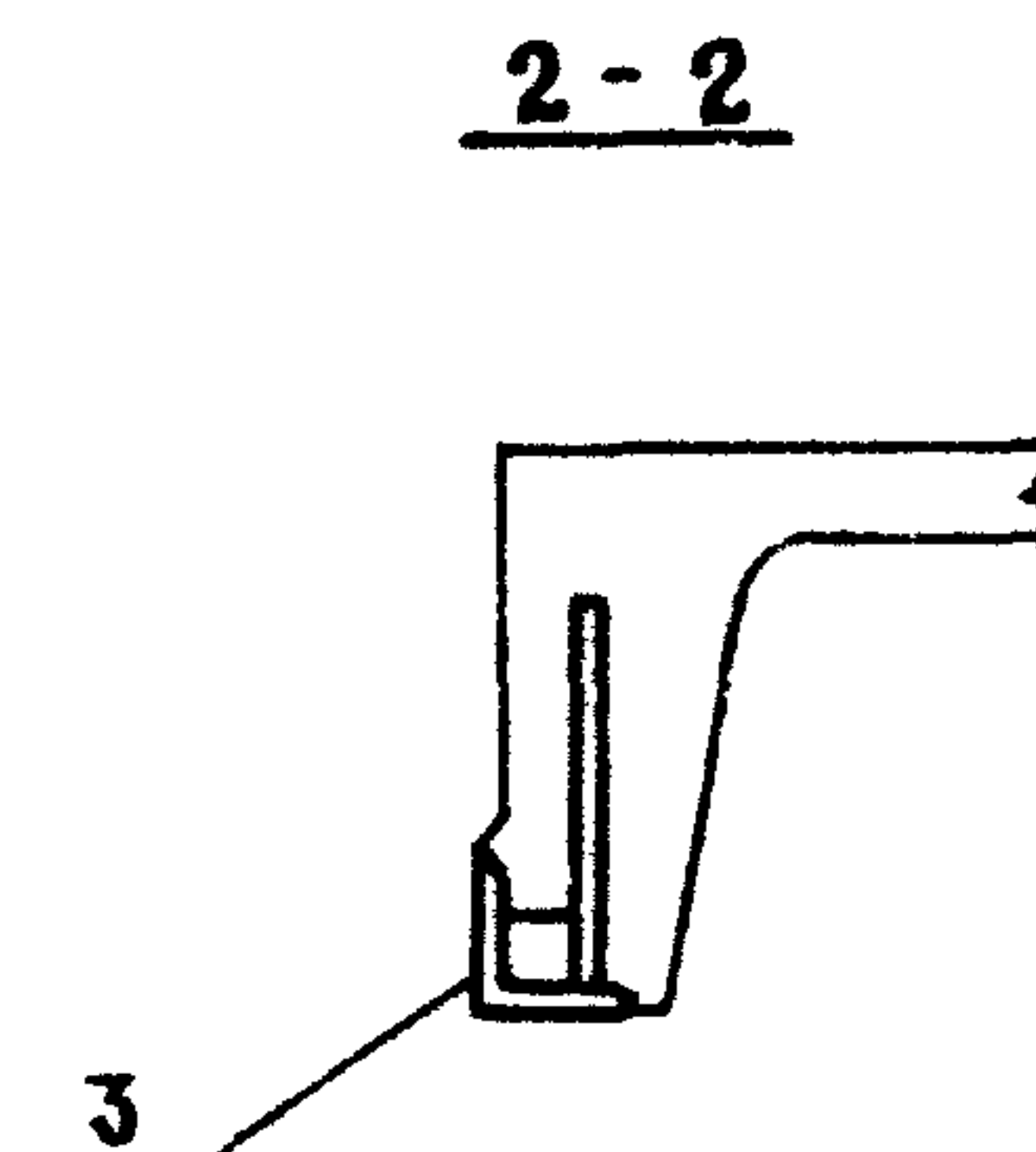
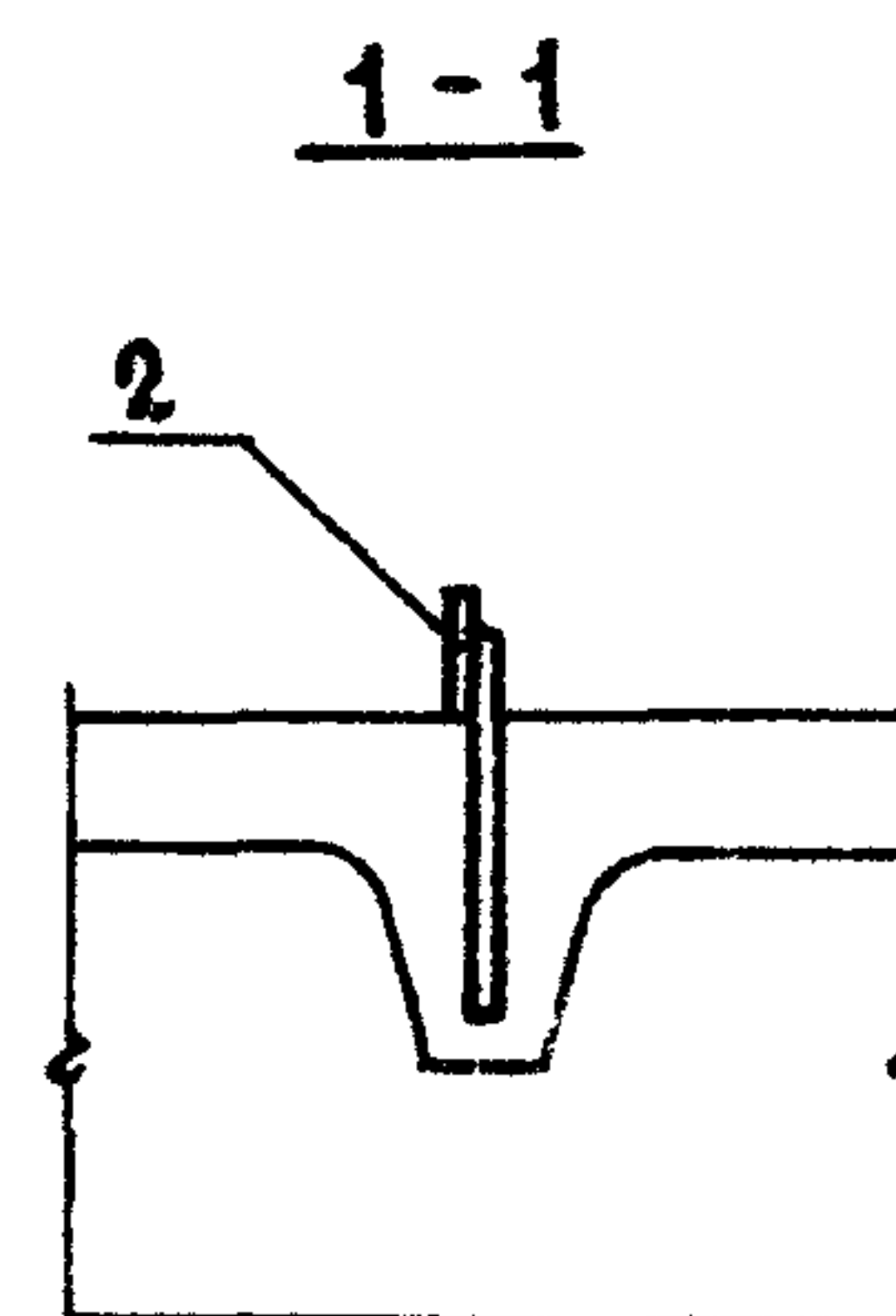
22724-02 9

Копия Косенкова

Формат А3

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ
ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								ОБЩИЙ РАСХОД	
	АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ МАРКИ						
	А-III			ВСтЗ кп 2						
	ГОСТ 5781-82		Итого	ГОСТ 8508-72		Итого	ГОСТ 103-76			Итого
	d=10			t=6	t=8					
1 ПГ-2 А IV Т-П-а	1,0		1,0	1,2	1,2	0,21	0,16	0,37	2,57	
1 ПГ-3 А IV Т-П-а	1,0		1,0	1,2	1,2	0,21	0,16	0,37	2,57	
2 ПГ-2 А IV Т-П-а	0,4		0,4	1,2	1,2		0,16	0,16	1,76	
2 ПГ-3 А IV Т-П-а	0,4		0,4	1,2	1,2		0,16	0,16	1,76	
1 ПБ4-2 А IV Т-П-а	1,0		1,0	1,2	1,2	0,21	0,16	0,37	2,57	
1 ПБ4-3 А IV Т-П-а	1,0		1,0	1,2	1,2	0,21	0,16	0,37	2,57	
2 ПБ4-3 А IV Т-П-а	0,4		0,4	1,2	1,2		0,16	0,16	1,76	
2 ПБ4-4 А IV Т-П-а	0,4		0,4	1,2	1,2		0,16	0,16	1,76	
1 ПБ7-2 А IV Т-П-а	1,0		1,0	1,2	1,2	0,21	0,16	0,37	2,57	
1 ПБ7-3 А IV Т-П-а	1,0		1,0	1,2	1,2	0,21	0,16	0,37	2,57	



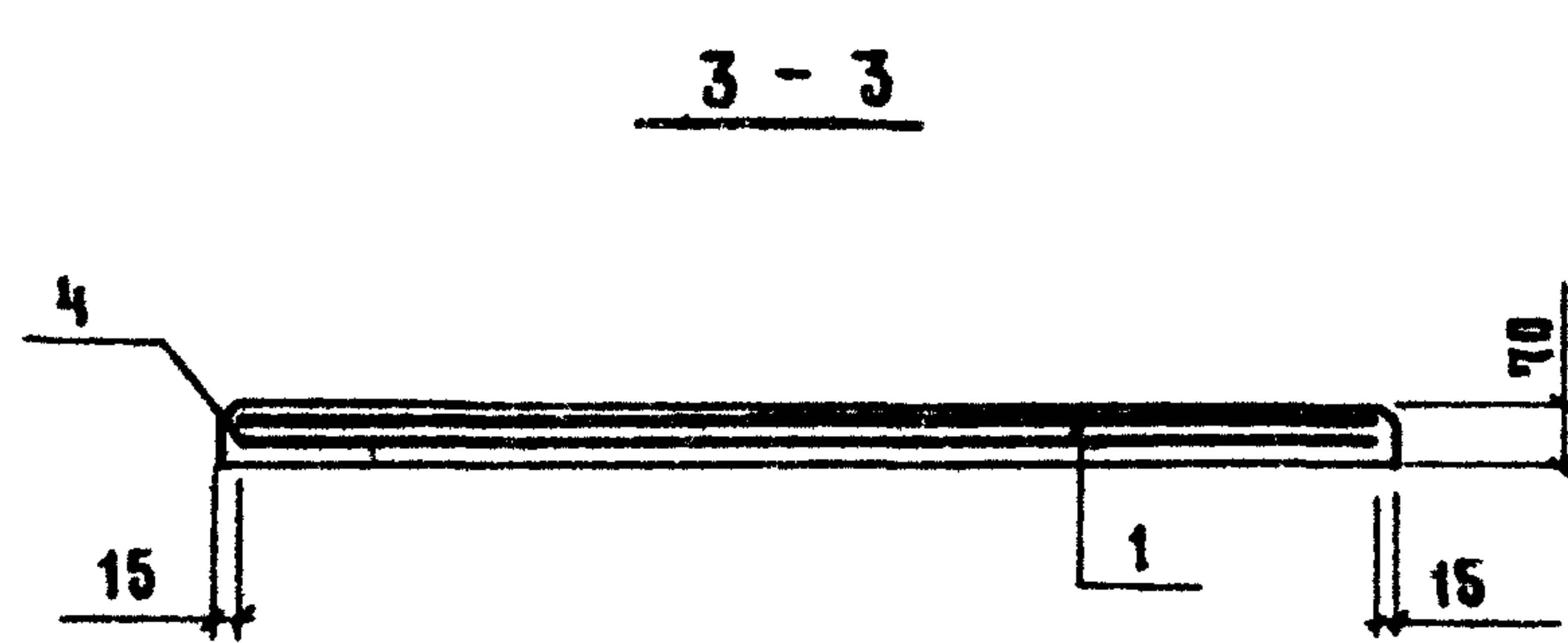
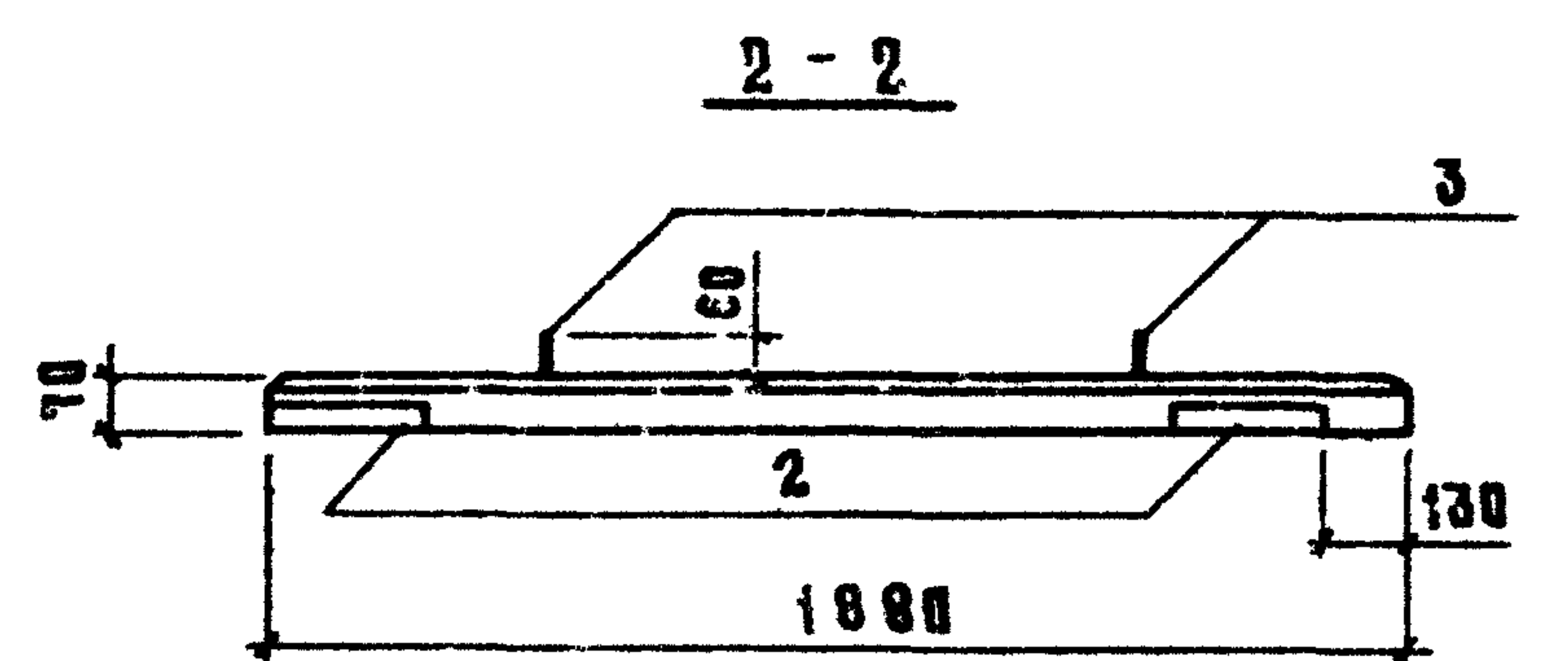
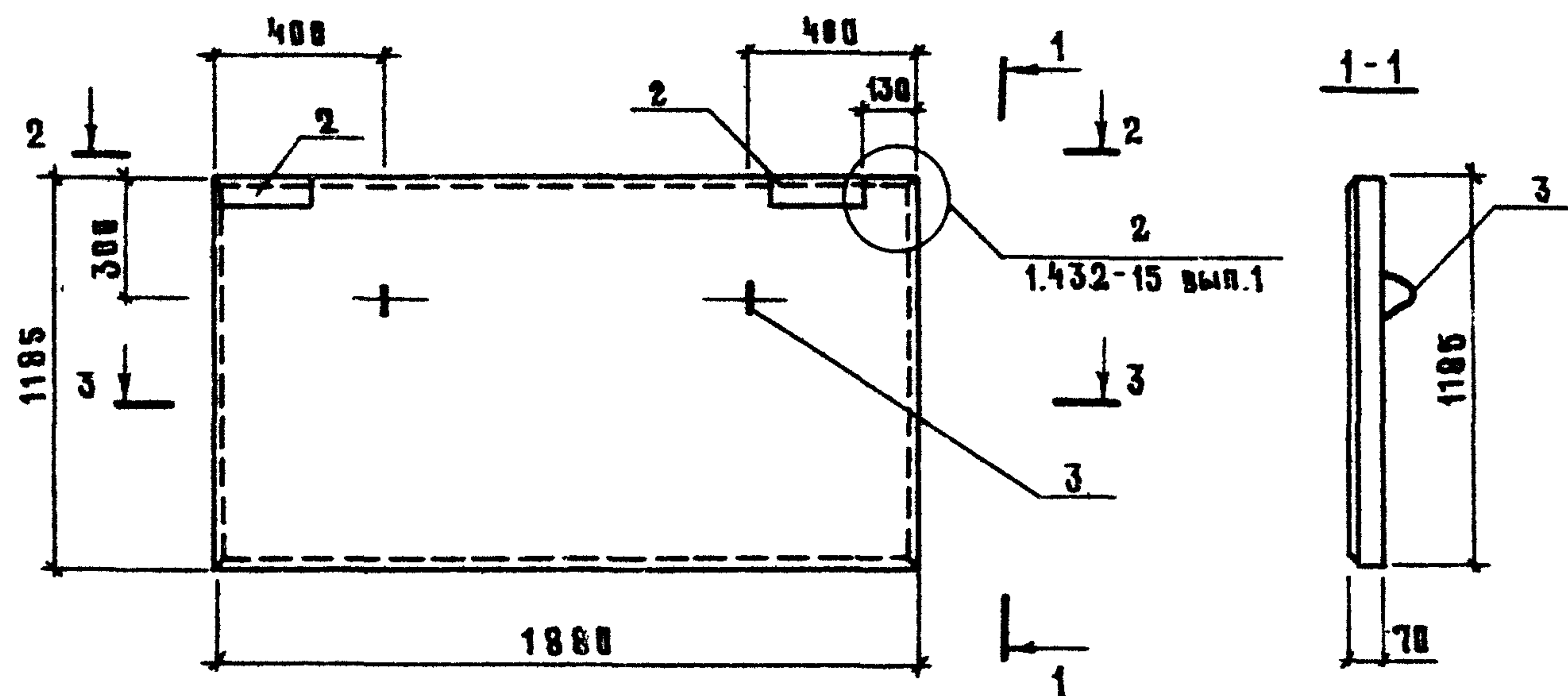
ПРИВЯЗАН			
ИВ. N			

801-10-117.87-КЖИ-1ПГ-2 А IV Т-П-а

Лист
2

22724-02 10

ФОРМАТ А3



Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Код	Примечание
<u>Документация</u>						
А3			КЖИ-ТТ	Технические требования		
			1.432 - 15 вып.1	Узел 2		
<u>Сборочные единицы</u>						
		1	ГОСТ 23279-85	4С 5В1-100 115x185	2	8,6 кг
		2	1.432.-15 вып.2	Изделие закладное М1		
<u>Детали</u>						
		3	1.432 - 15 вып.2	Петля ПЗ	2	
<u>Материалы</u>						
				Бетон класса В25	0,13	м³

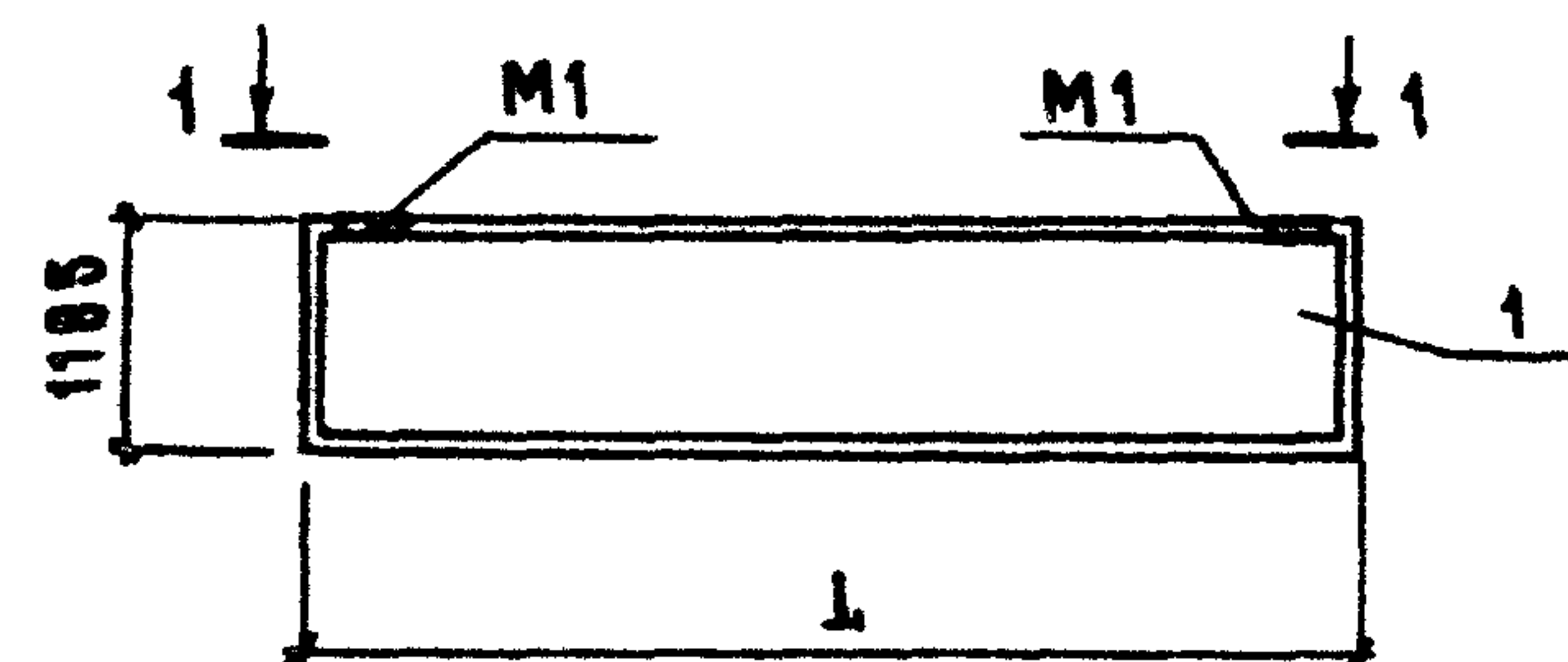
Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные			Изделия закладные						Общий расход	
	Арматура класса		Всего	Арматура класса			Прокат марки		Всего		
	В-I			А-I		А-III		ВСтЗкп2			
	ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82				ГОСТ 8509-86			
	д 5	Итого		д 8	Итого	д 10	Итого	д 36-5			Итого
ПС1	8,6	8,6	8,6	0,4	0,4	1,5	1,5	2,0	2,0	3,9	12,5

1. Панели ПС1 изготовить в опалубке панели ПС300.9-1В1-Т-21 по серии 1.432-15 вып.1
2. Покрытие - мет. А120 ГОСТ 9.304-84

Привязки				801-10-47.87-КЖИ-ПС1.000			
	Нач. отд.	Гонзаков	09.87	Панель стеновая ПС1			
	И. контр.	Тройбач					
	Гл. констр.	Олешко					
	Гл. спец.	Яковский					
	Рук. гр.	Левинская					
И. инж.	Ст. инж.	Фетисова		ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ			

Рис. 1



1-1

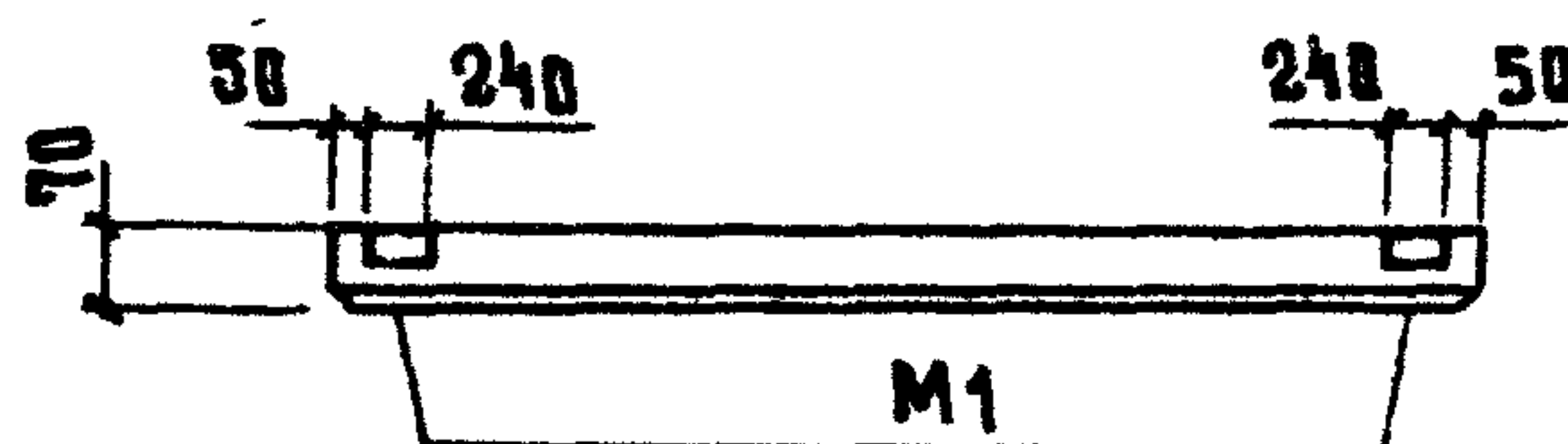
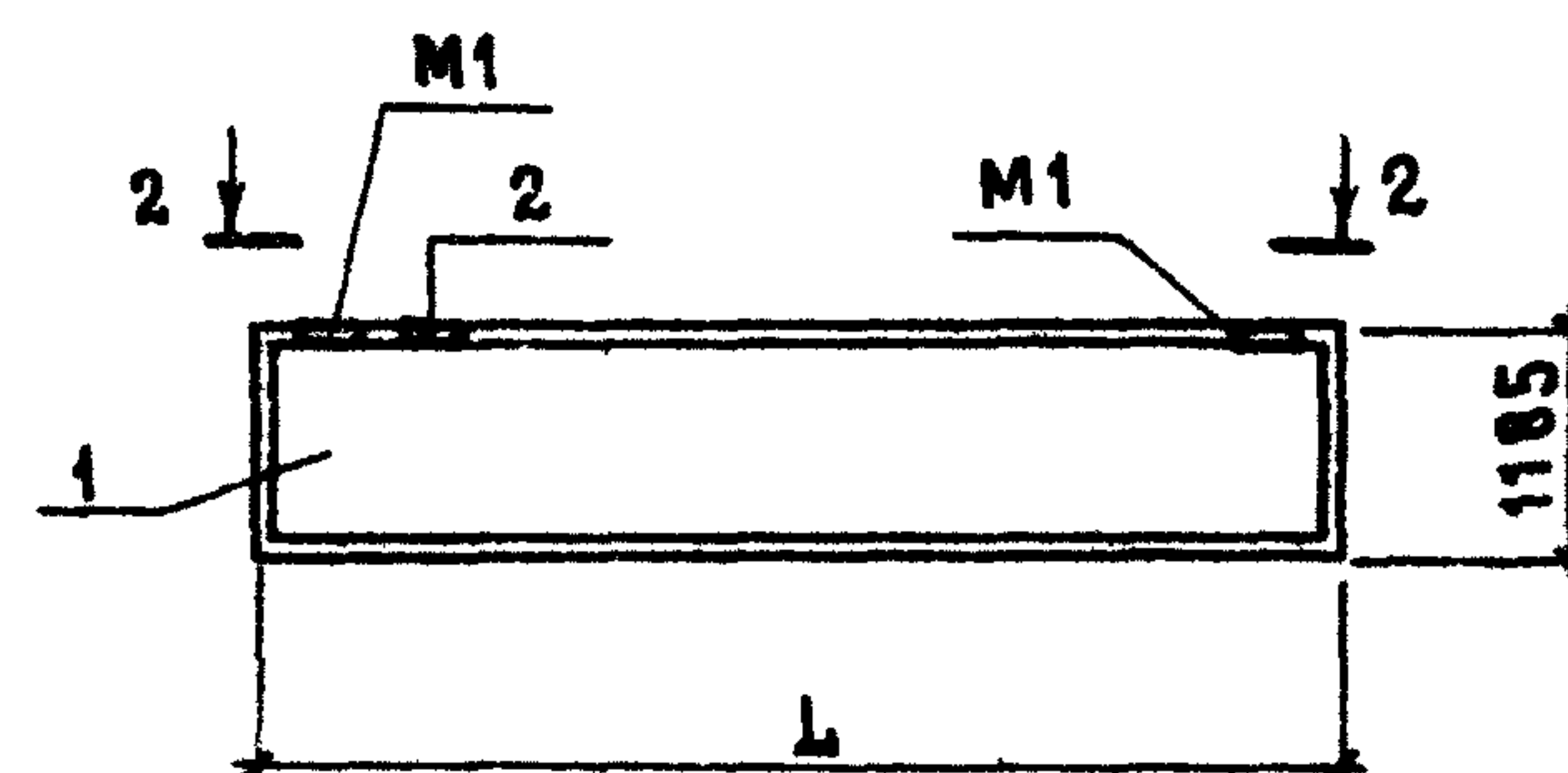


Рис. 2



2-2

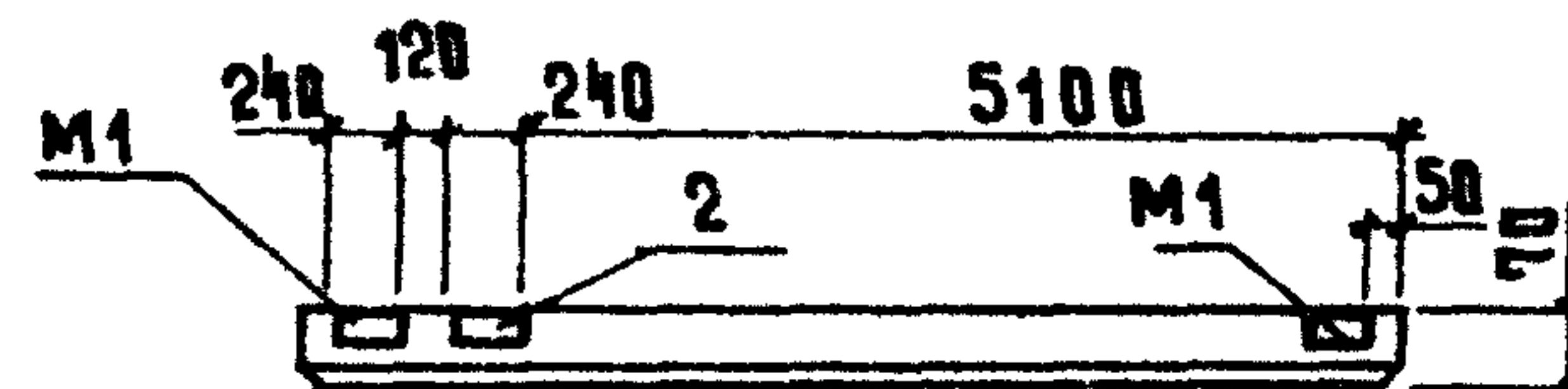
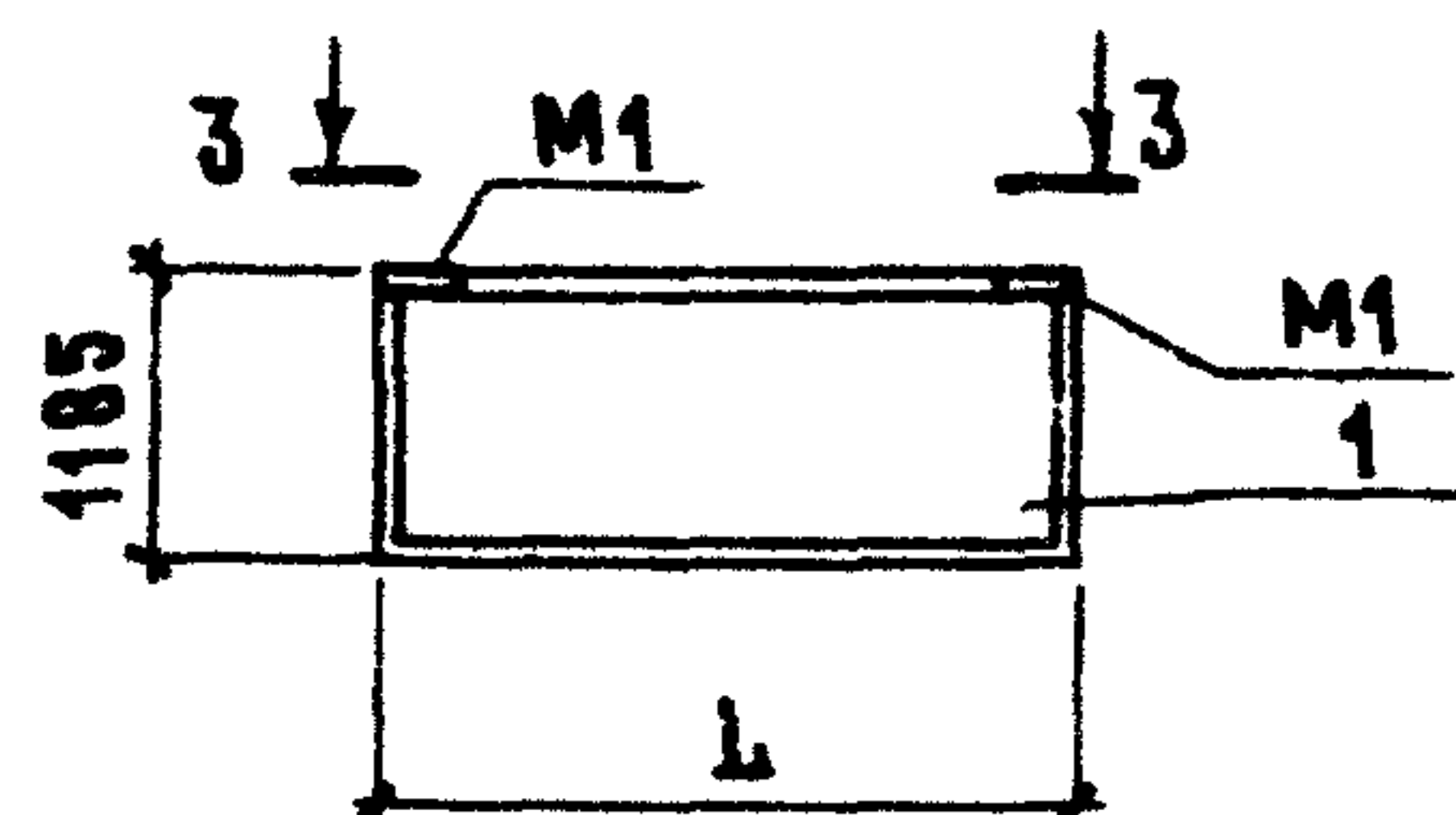
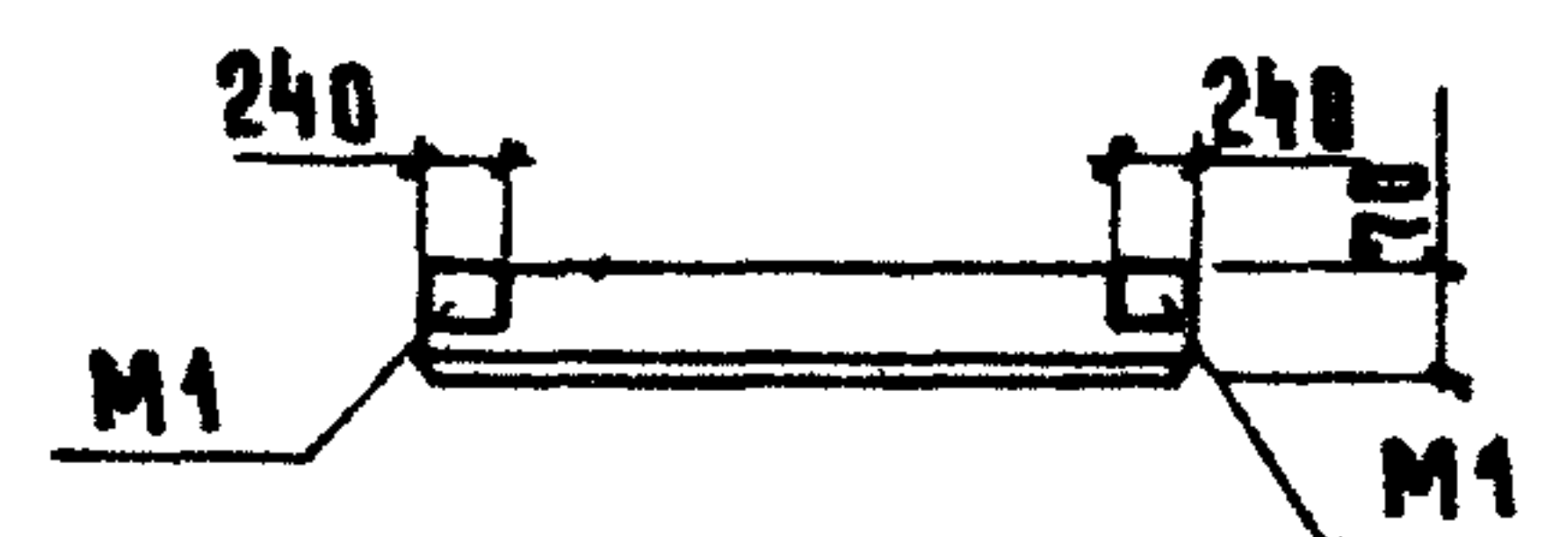


Рис. 3



3-3



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнении			Примечание
					—	01	02	
				Сборочные единицы				
		1	1.432 - 15 вып. 0,1	Панель ПС600.12-1ВрII-T-1	1			
			1.432 - 15 вып. 0,1	ПС610.12-1ВрII-T-11		1		
			1.432 - 15 вып. 0,1	ПС300.12-1ВrI-T-21			1	
		2	1.432 - 15 вып. 2	Изделие закладное М1		1		

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные							Общий расход
	Арматура класса			Прокат марки		Всего		
	А III			ВСтЗ кп 2				
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 8509-86				
	d10		Итого	d10	Итого			
ПС610.12-18-11	0,75		0,75	1,02		1,02	1,77	1,77

Обозначение	Марка	Рис	Размеры, мм	
			L	
ПС600.12-1ВрII-T-1a	ПС600.12-1ВрII-T-1a	1	5980	
-01	ПС610.12-1ВрII-T-11a	2	6080	
-02	ПС300.12-1ВrI-T-21a	3	2980	

1. Разбивка М1 и поз 2 - по данному чертежу, остальные - по серии 1.432-15 вып. 1
2. Покрытие - Мет. А 120, ГОСТ 9.304-84

Привязан	Ил. 09.87	Гомзяков	Трейбач	Олещко	Яковский	Левинская	Коршунова
Ил. 09.87							
Ил. 09.87							
Ил. 09.87							
Ил. 09.87							
Ил. 09.87							

804-10-147.87-КЖИ-ПС600.12-1ВрII-T-1a

Панель стеновая
ПС600.12-1ВрII-T-1a
ПС610.12-1ВрII-T-11a
ПС300.12-1ВrI-T-21a

Стандия	Масса	Масштаб
Р		
Лист	Листов 1	

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение КЖИ-ПСД 60.9...-Т-1														Примечание
					—	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	
				<u>Документация</u>															
А3			КЖИ-ПСД 60.9...-Т-1	Сборочный чертеж															
				<u>Сборочные единицы</u>															
		1	1.832.1-9 вып. 0,1	Панель ПСД 60.9...-Т	1														
			1.832.1-9 вып. 0,1	ПСД 60.12...-Т		1	1	1											
			1.832.1-9 вып. 0,1	ПСД 60.9...-Т-У					1		1								
			1.832.1-9 вып. 0,1	ПСД 60.9...-Т-УП						1									
			1.832.1-9 вып. 0,1	ПСД 30.12...-Т								1	1						
			1.832.1-9 вып. 0,1	ПСД 15.12...-Т-УП										1					
			1.832.1-9 вып. 0,1	ПСД 15.12...-Т-У											1				
			1.832.1-9 вып. 0,1	ПСД 12.12...-Т												1	1	1	
			1.832.1-9 вып. 0,1	ПСД 6.12...-Т															1
		2	1.832.1-9.2	Изделие закладное М1	7	2	5	4	4	3	2		4	2	2	2	6	2	1
		3	1.400-15	МНЗ01-3		2	1	2				3						2	1
		4	2.830-32	МНЧ									2	2	2				

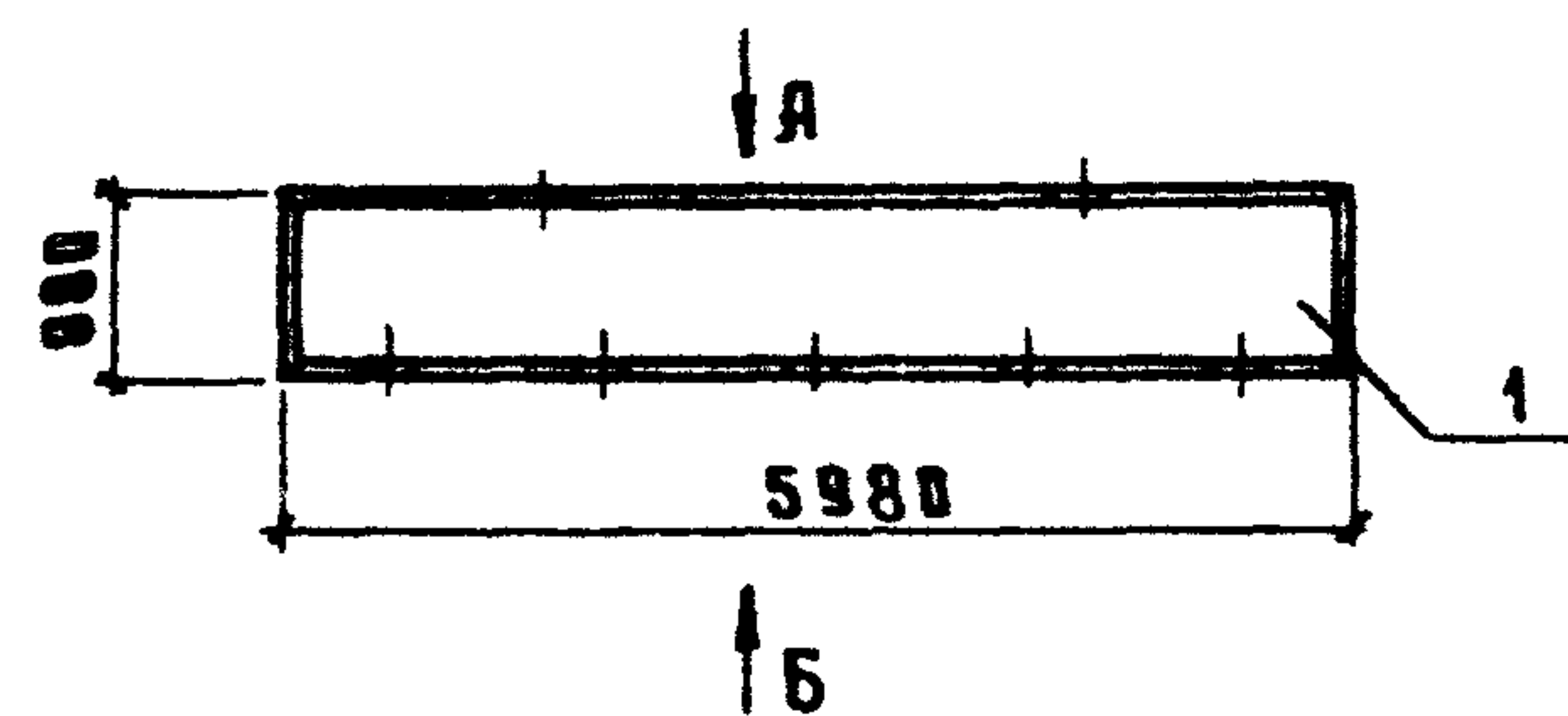
При привязке проекта к конкретным условиям марки стеновых панелей записывать полностью в соответствии со спецификацией на листе КЖ-6, альбом I

Привязан				Нач. отд.	Гомзяков	<i>Гом</i>	09.87	801-10-147.87-КЖИ-ПСД 60.9...-Т-1		
				Н.контр.	Трейбач	<i>Трей</i>		Панель стеновая ПСД		
				Гл. констр.	Олешко	<i>Олеш</i>				
				Гл. спец.	Яковский	<i>Яков</i>				
				Рук. гр.	Левинская	<i>Лев</i>				
Инв. и				Ст. инж.	Коршунова	<i>Корш</i>		Стадия Лист Листов Р 1 1 ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		

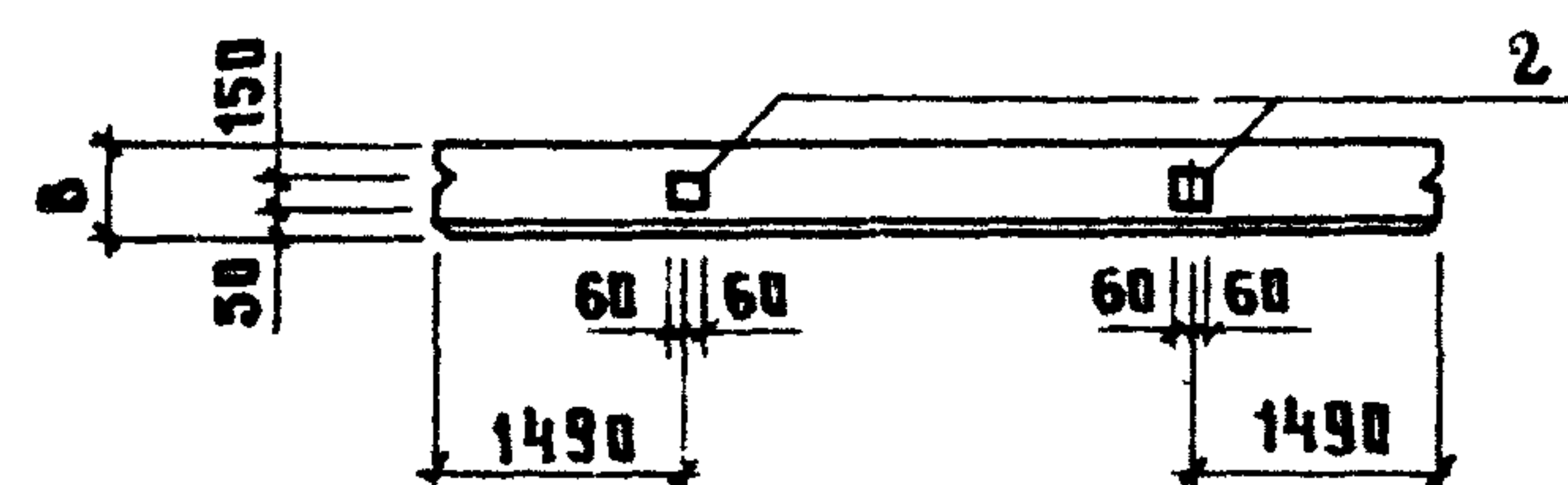
22724-02 13

Формат А3

Рис. 1



Вид А



Вид Б

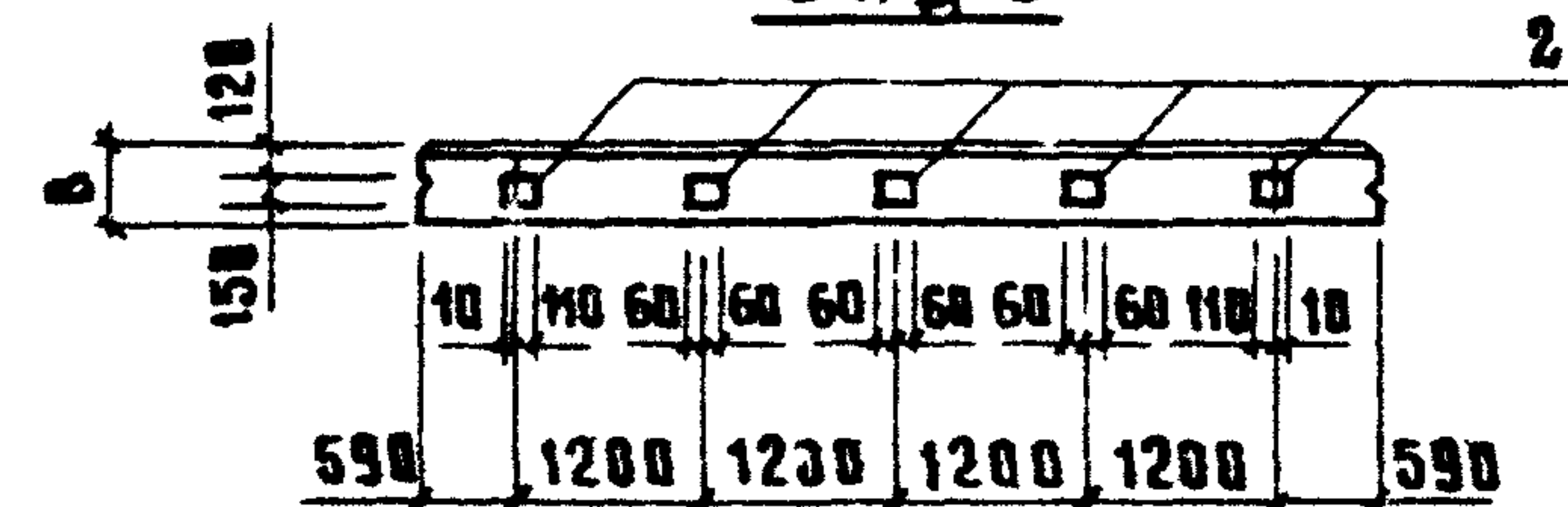
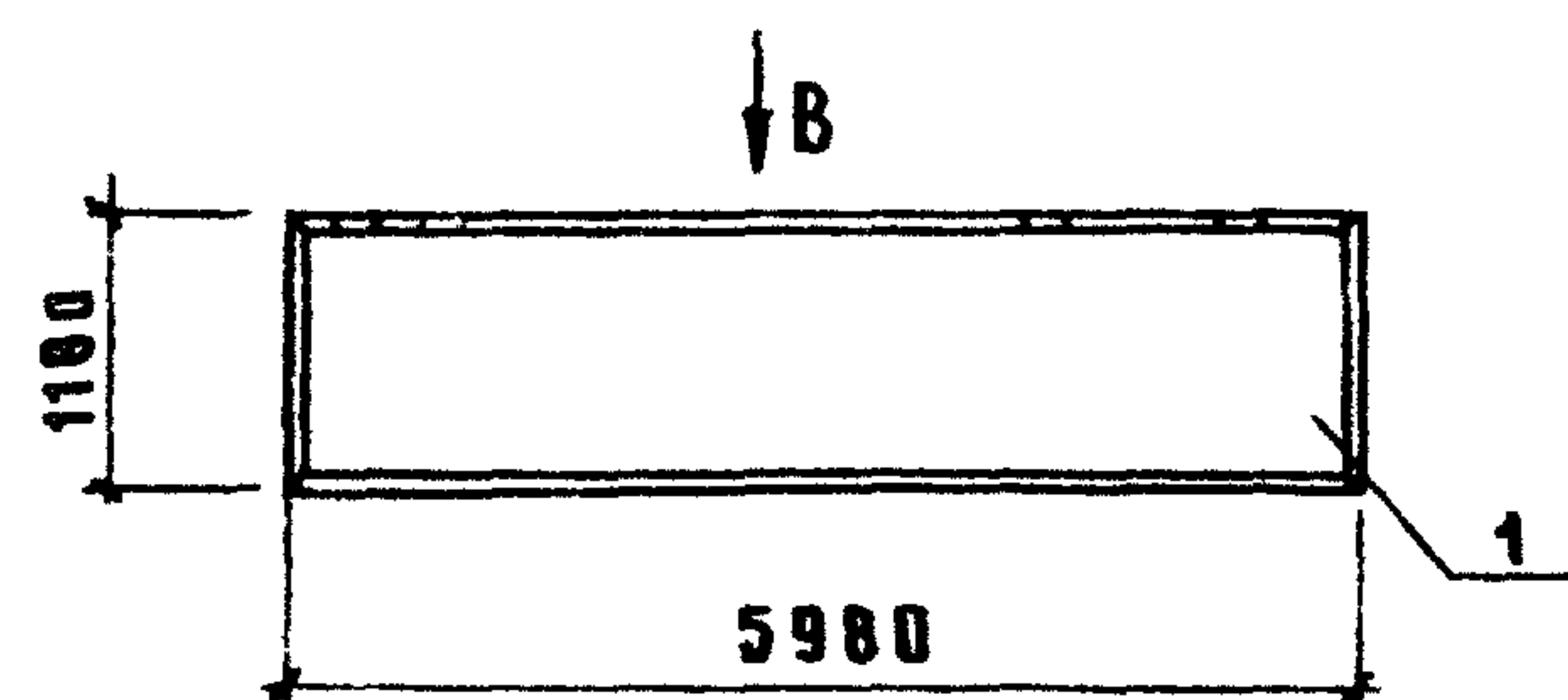


Рис. 2



Вид В

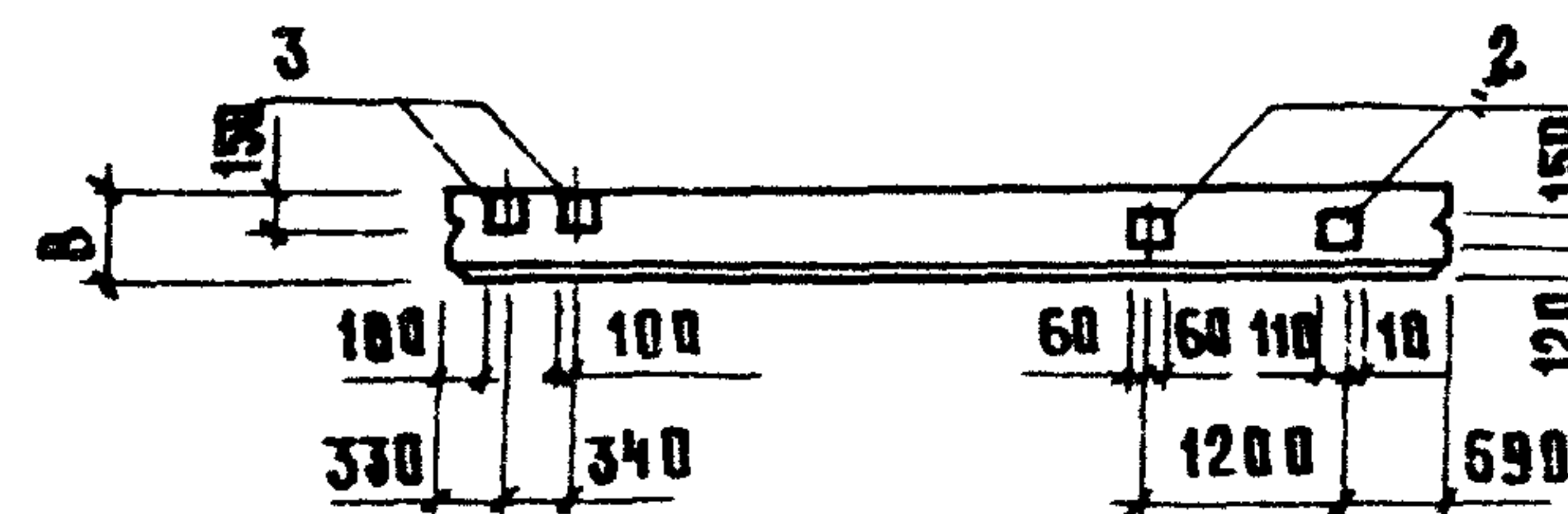
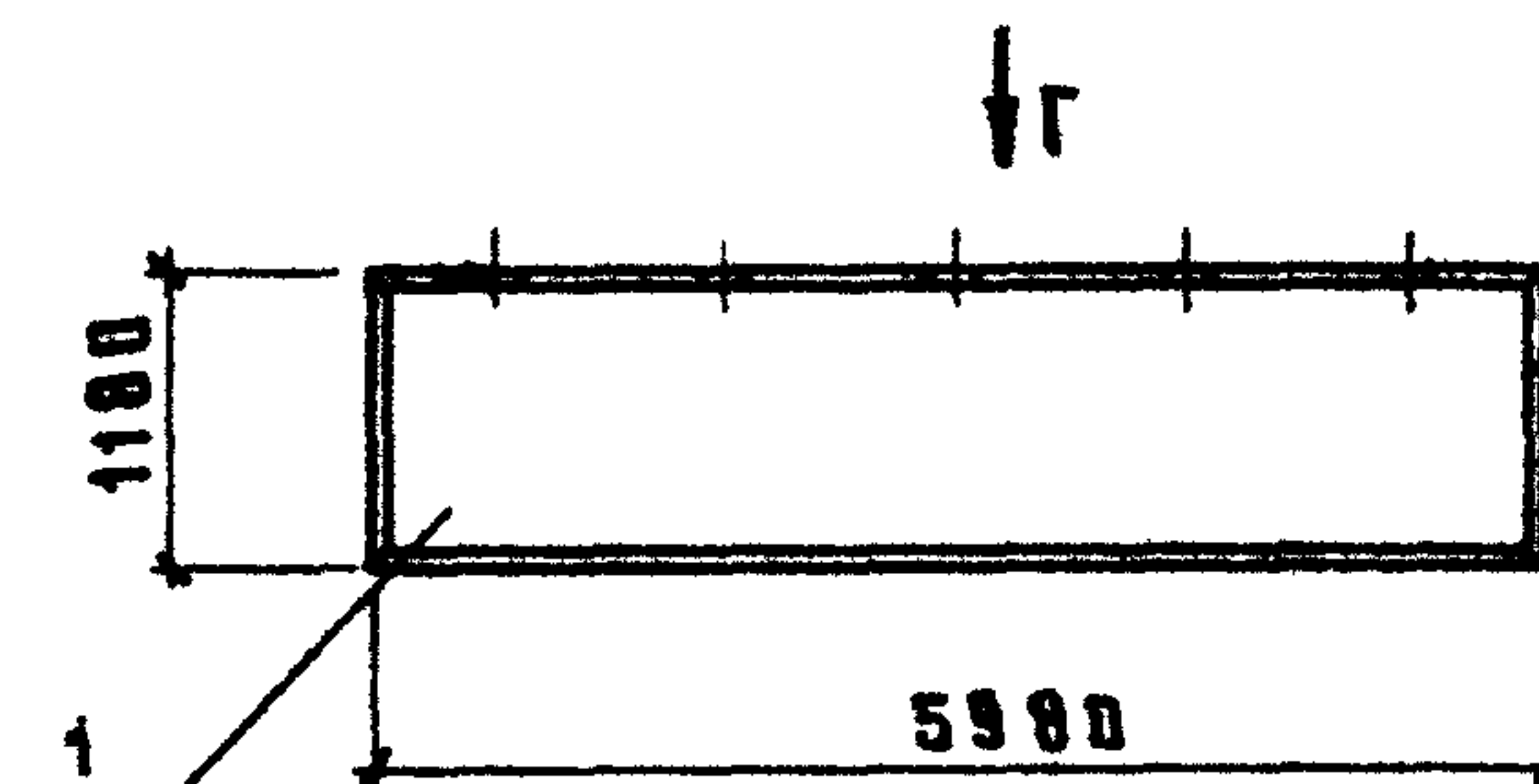


Рис. 3



Вид Г

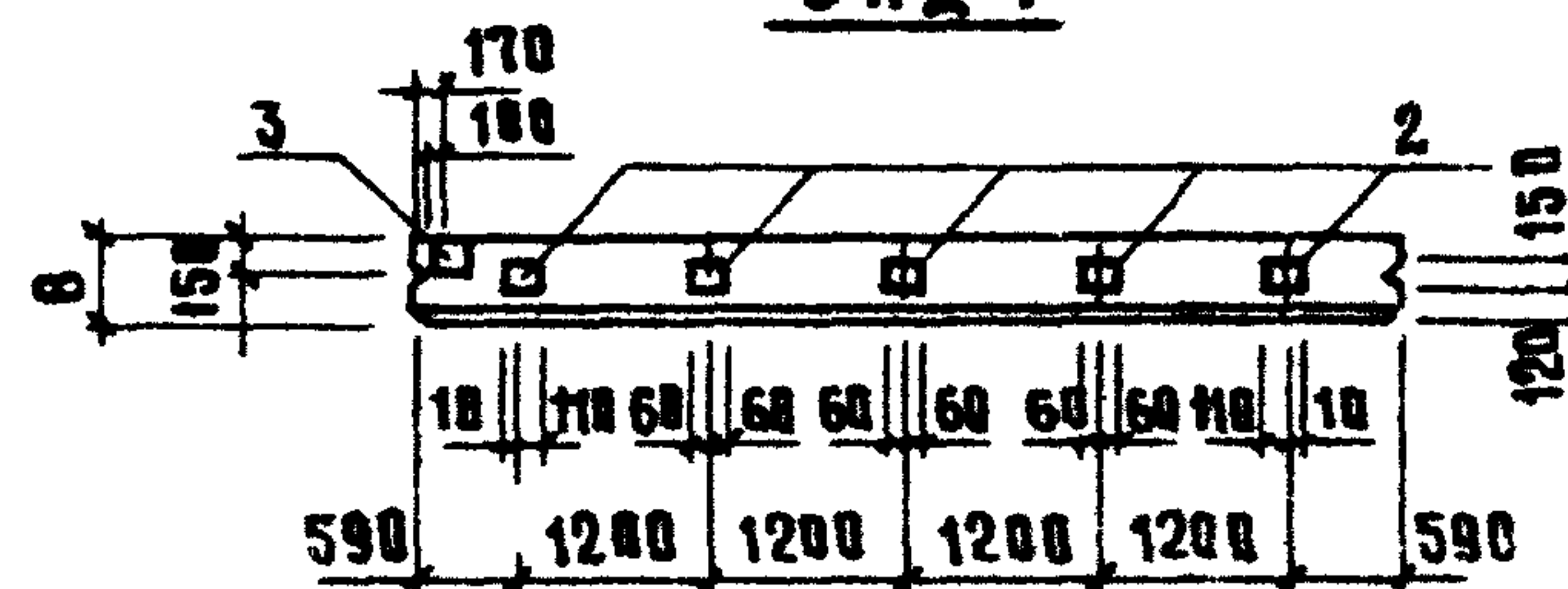
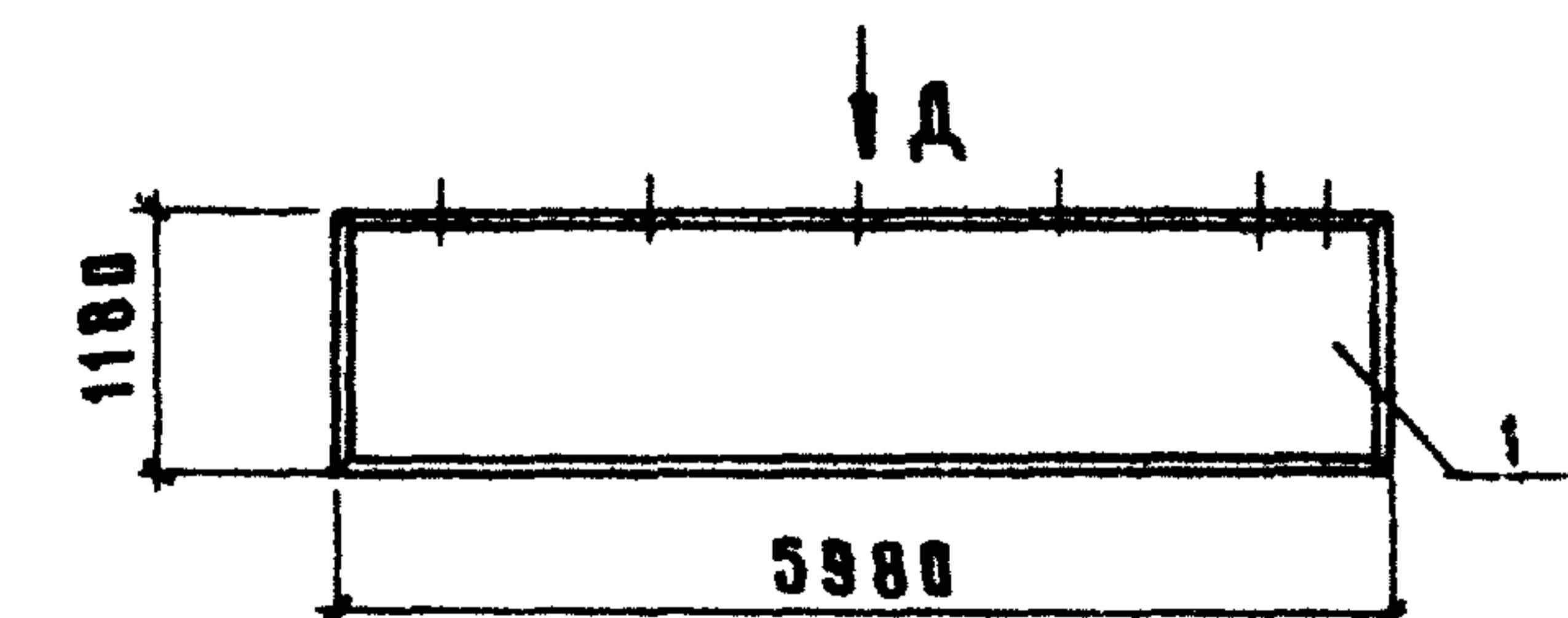


Рис. 4



Вид Д

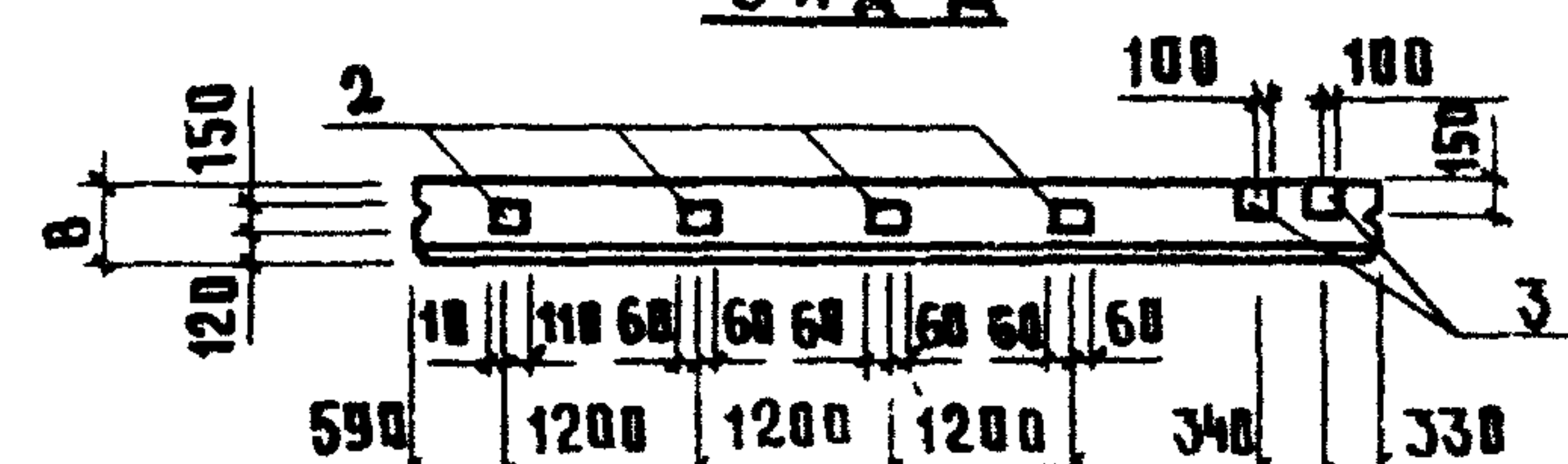
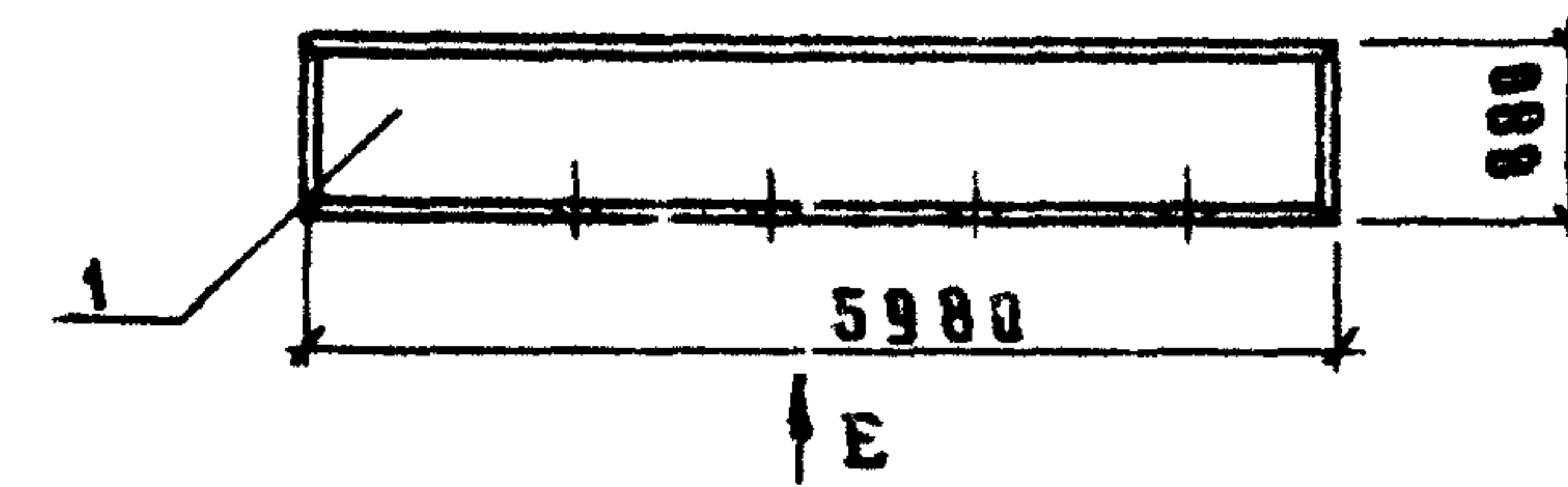


Рис. 5



Вид Е

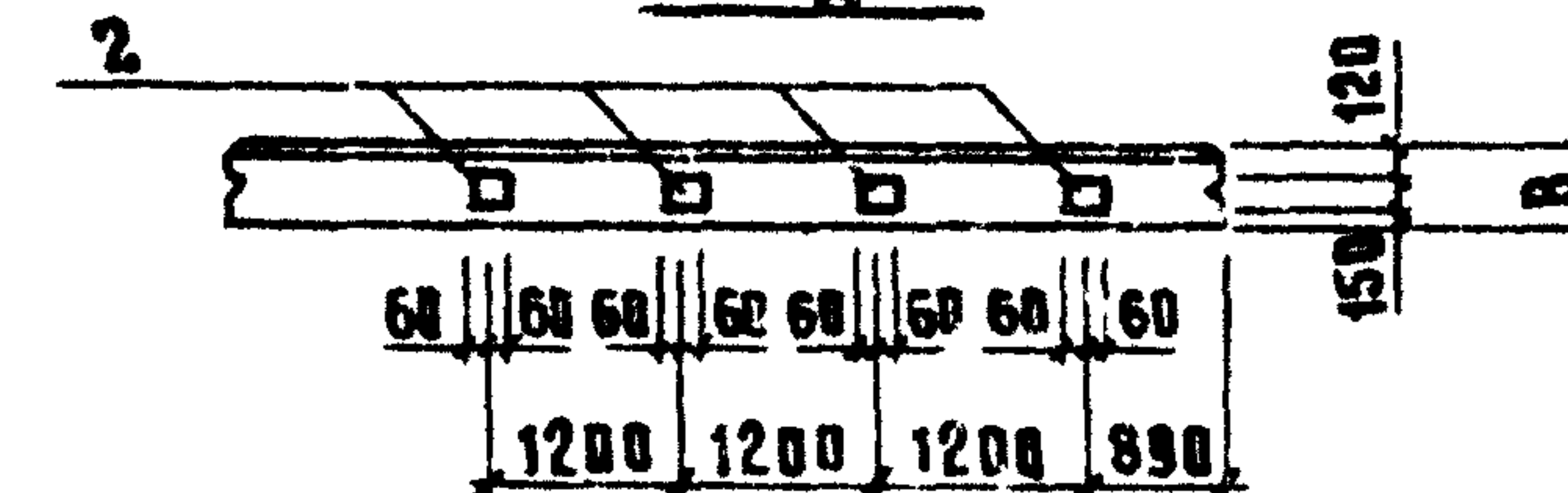
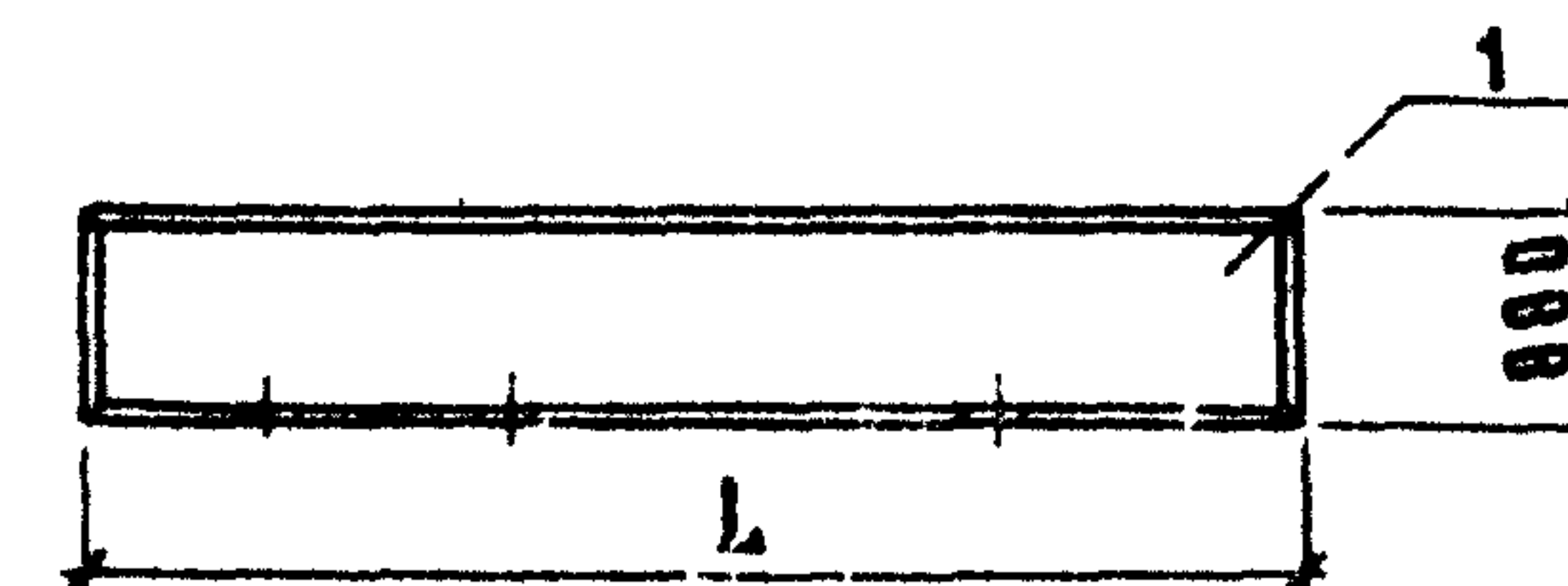


Рис. 6



Вид Ж

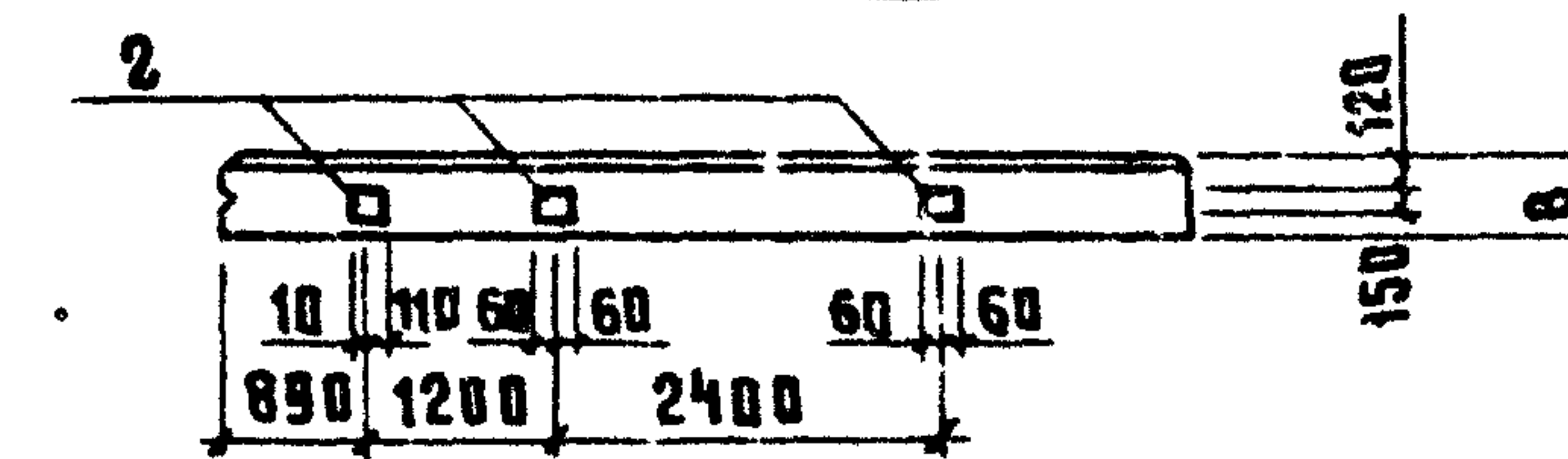
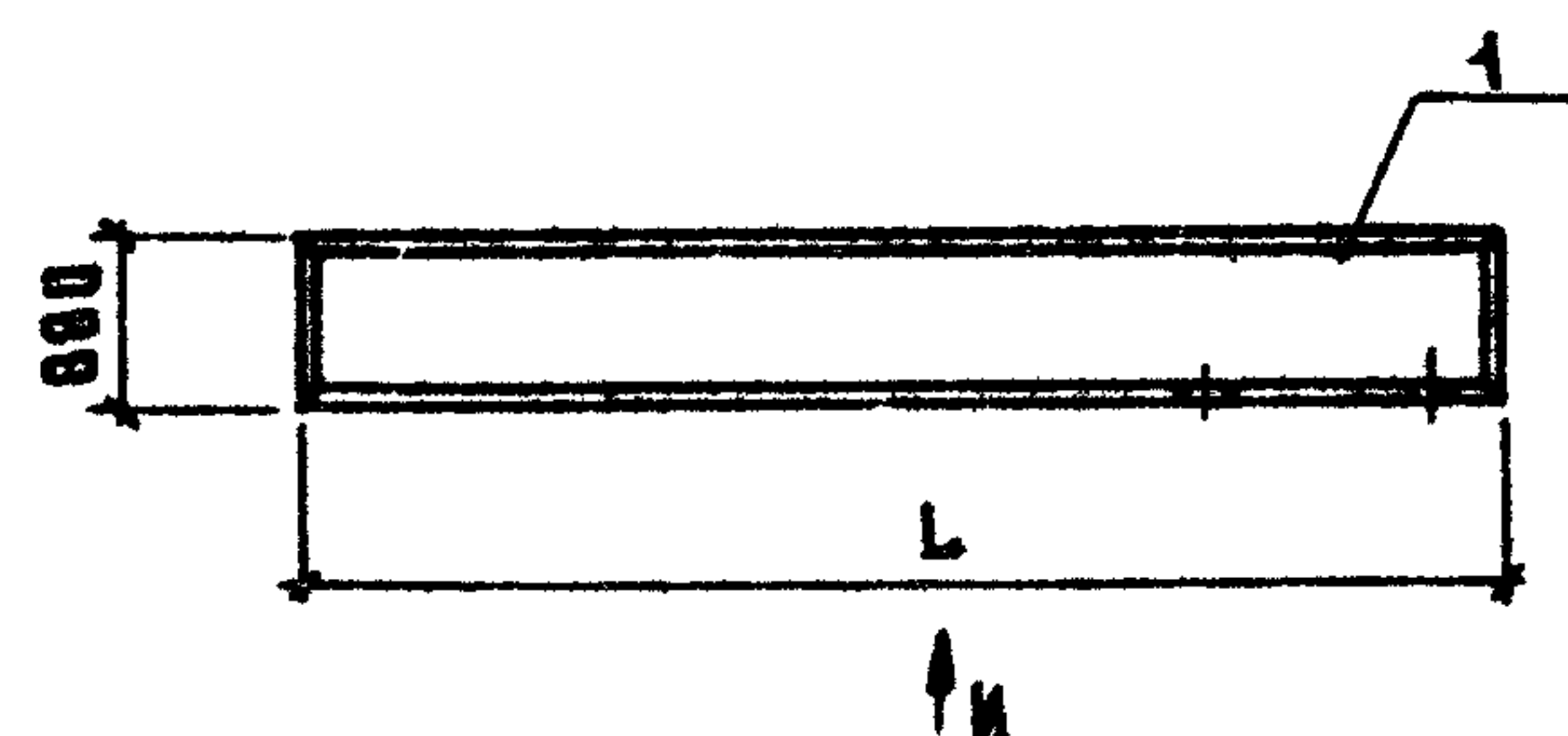


Таблица исполнений см лист 3

				801-10-117.87- КЖИ-ПСД60.9...-Т-1 СБ						
				Панель стеновая П С Д СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				Стадия	Масса	Масштаб
								Р		
								Лист 1		Листов 3
								ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		
Привязан				Иач.отд.	Гамзянов					
				И.контр.	Трибач					
				И.констр.	Олешко					
				П.свещ.	Янковский					
				Рук.гр.	Левинская					
И.и.в.и.				Ст.инж.	Фетисова					

Рис. 7



Вид И

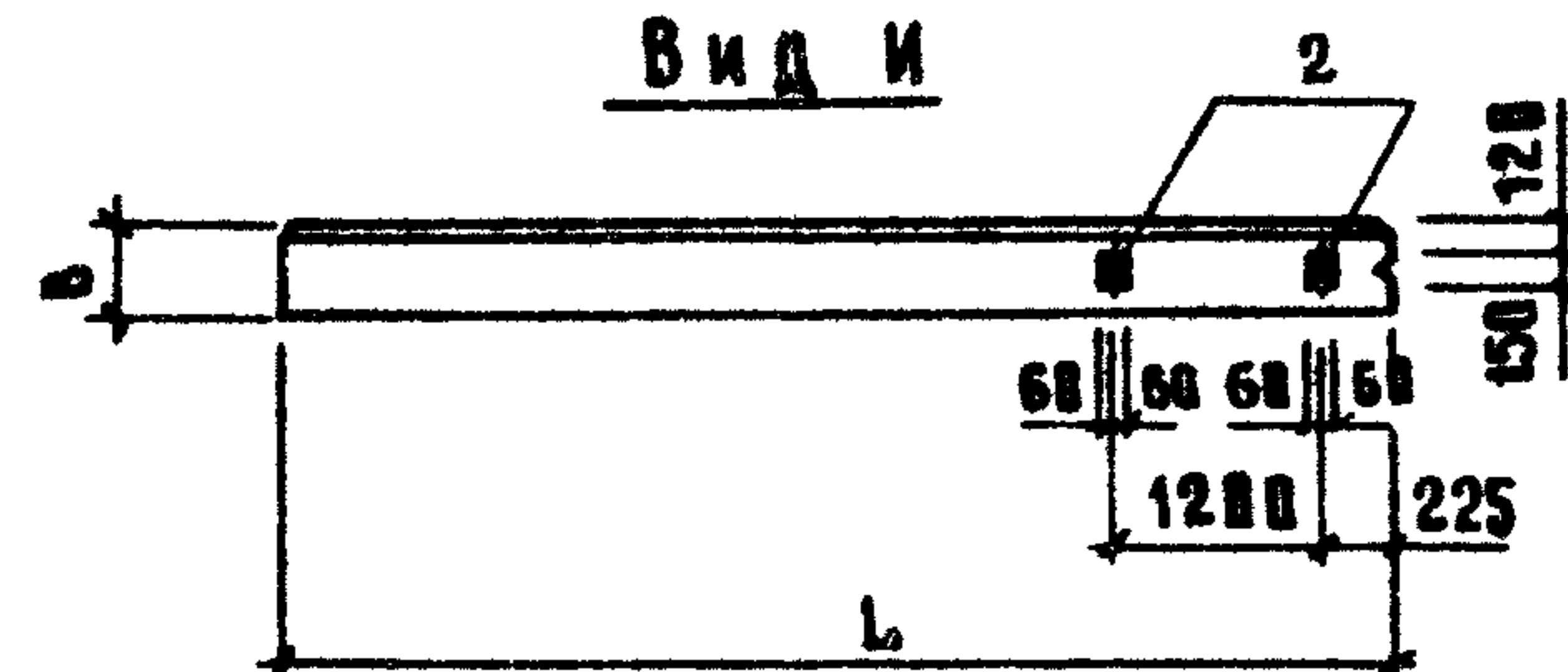
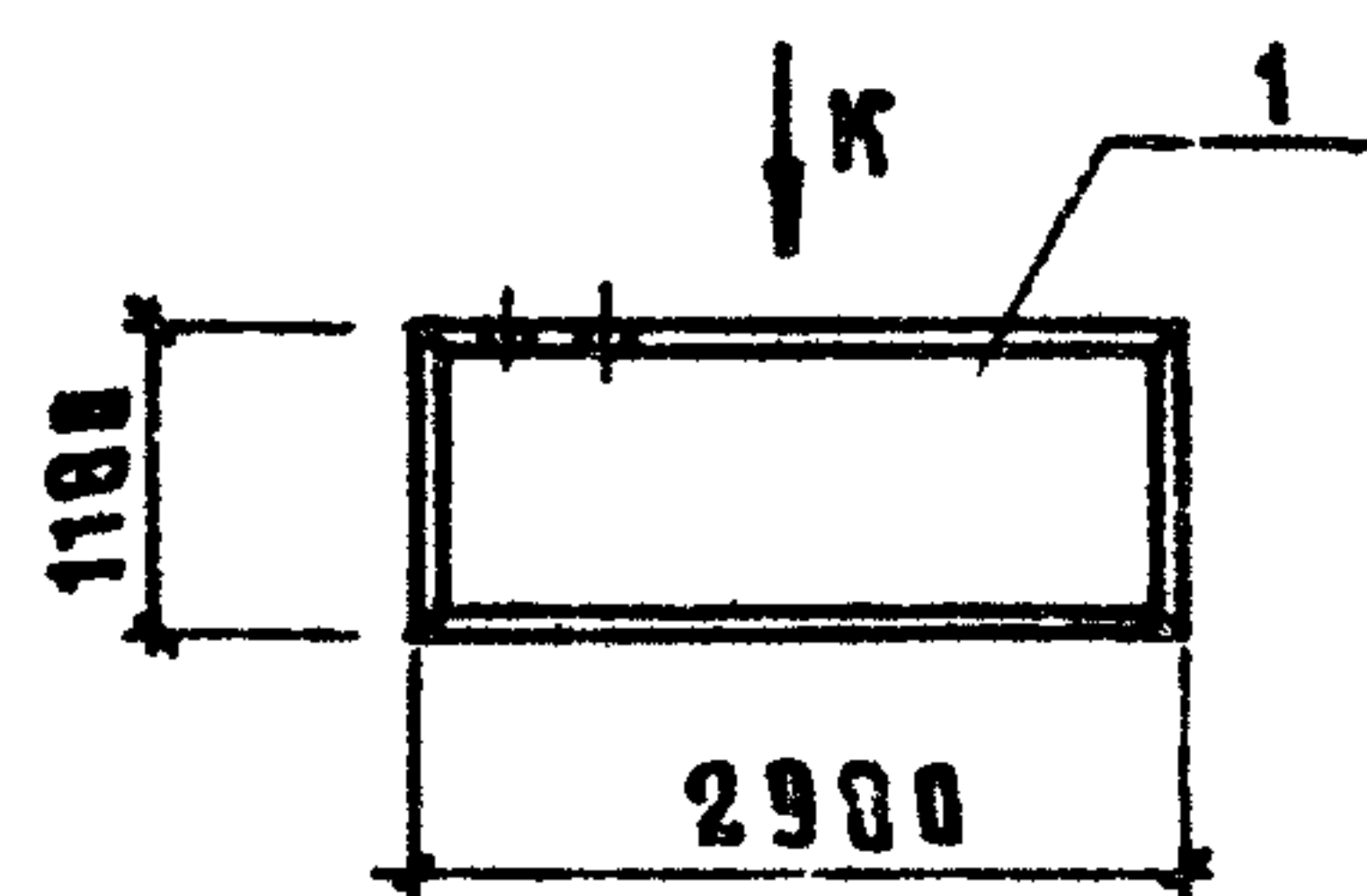


Рис. 8



Вид К

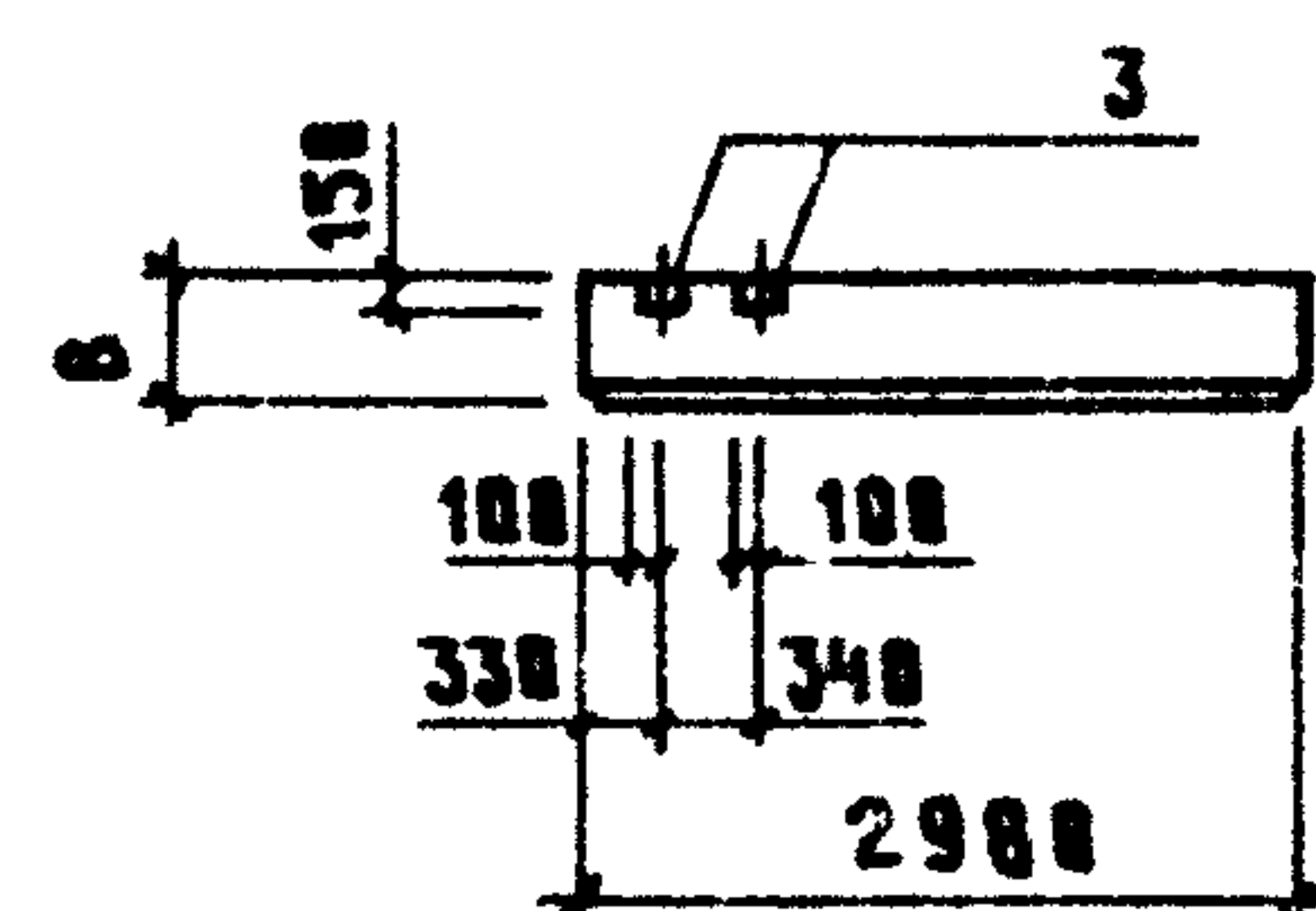
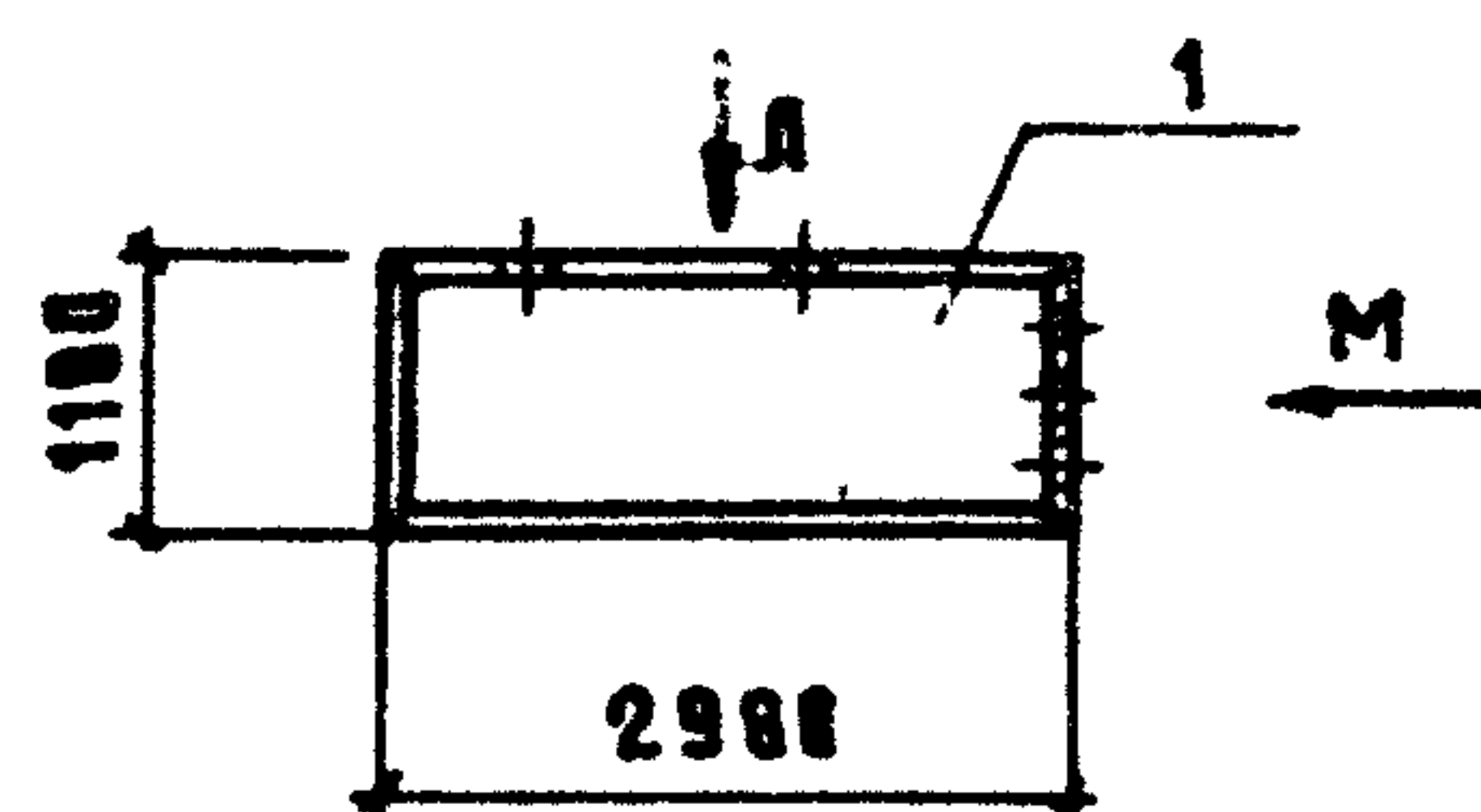


Рис. 9



Вид Д

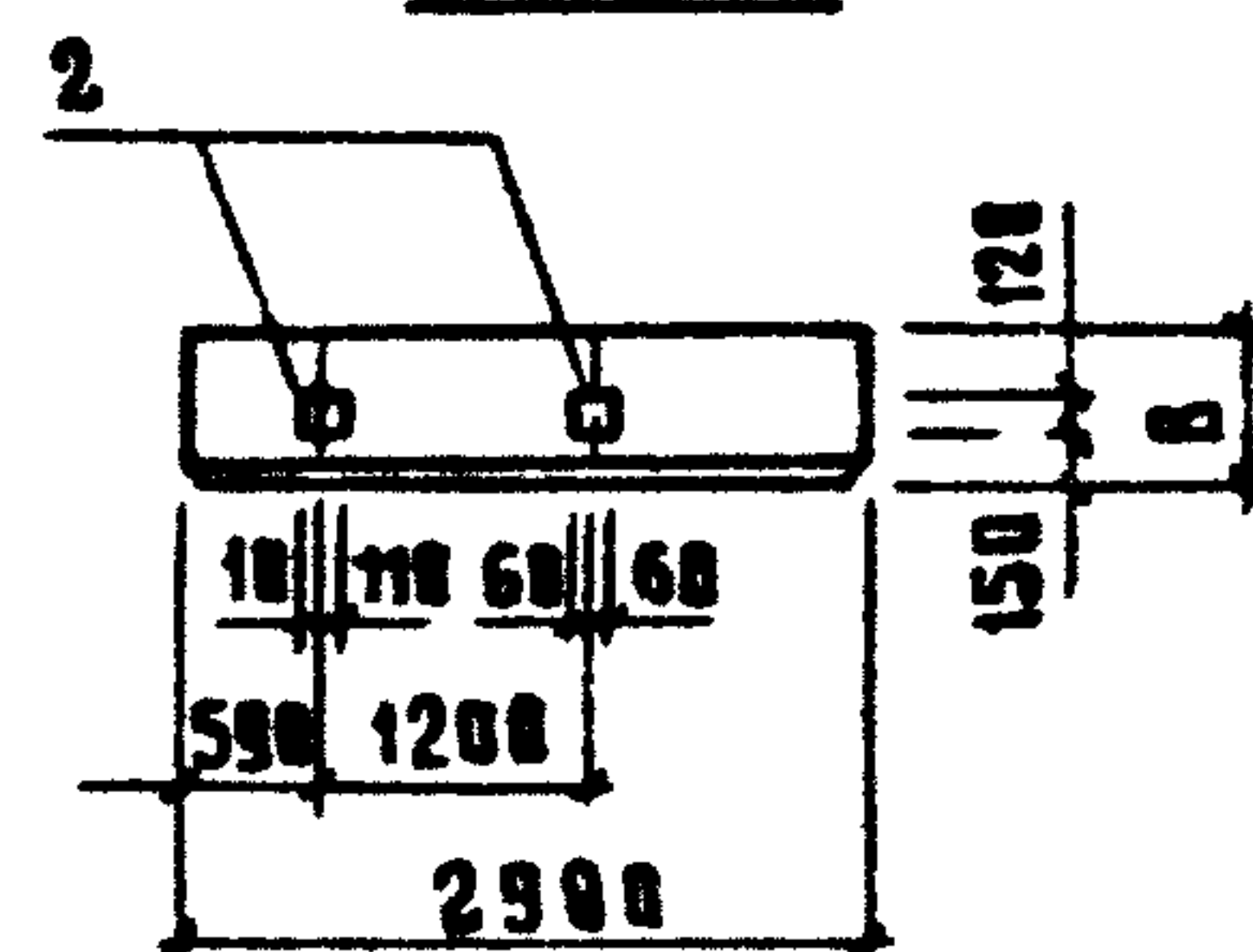


Рис. 10

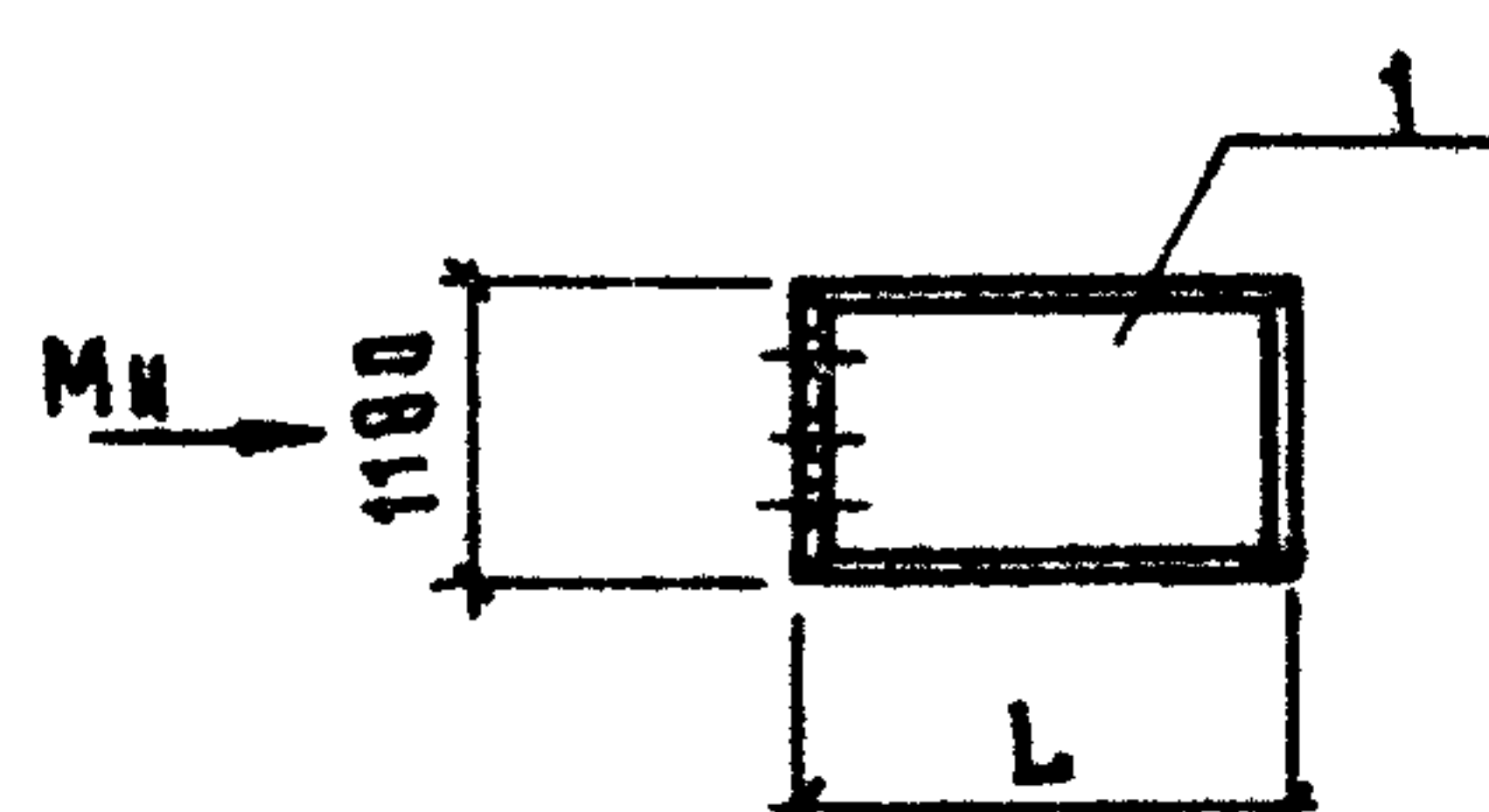


Рис. 11

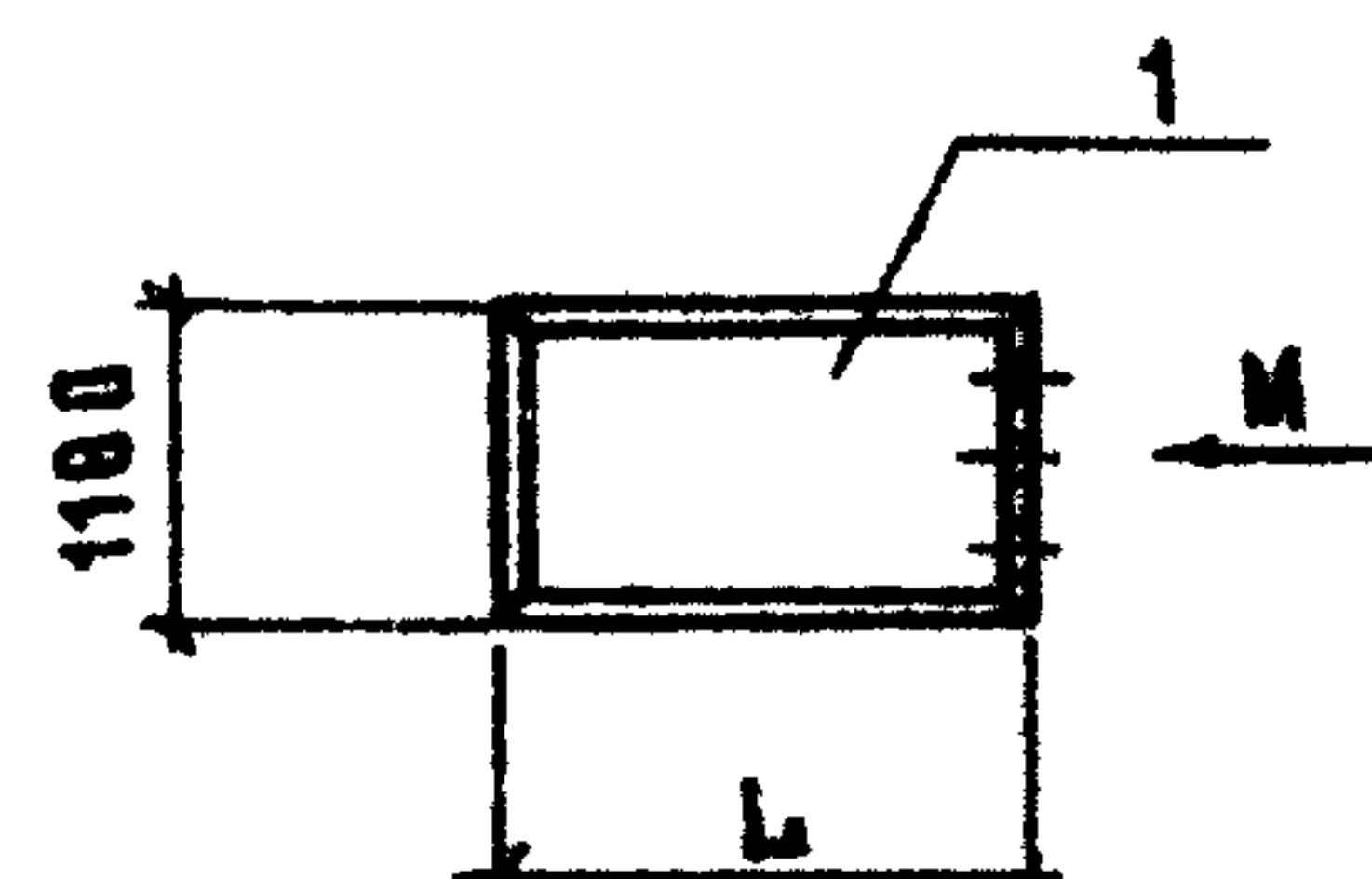
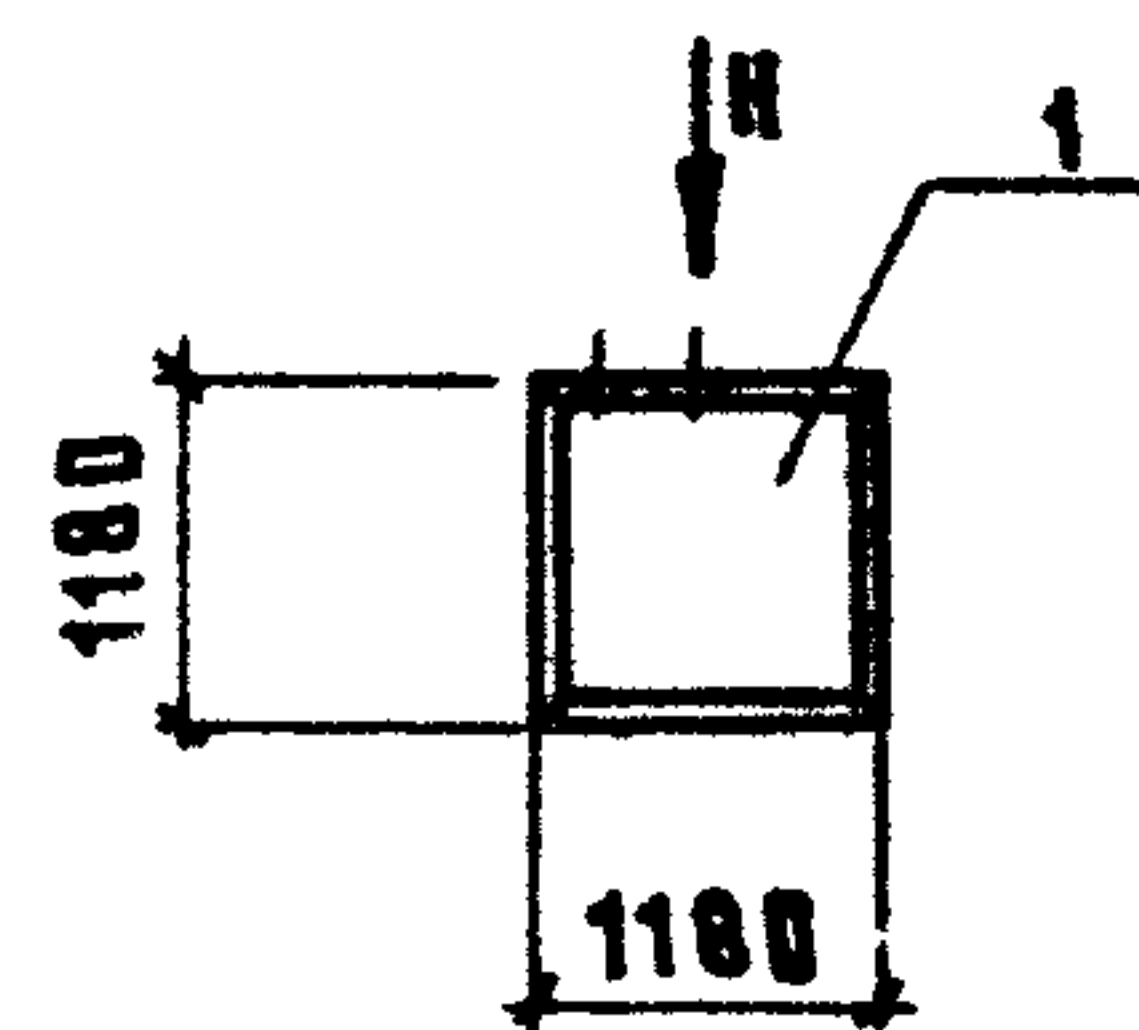
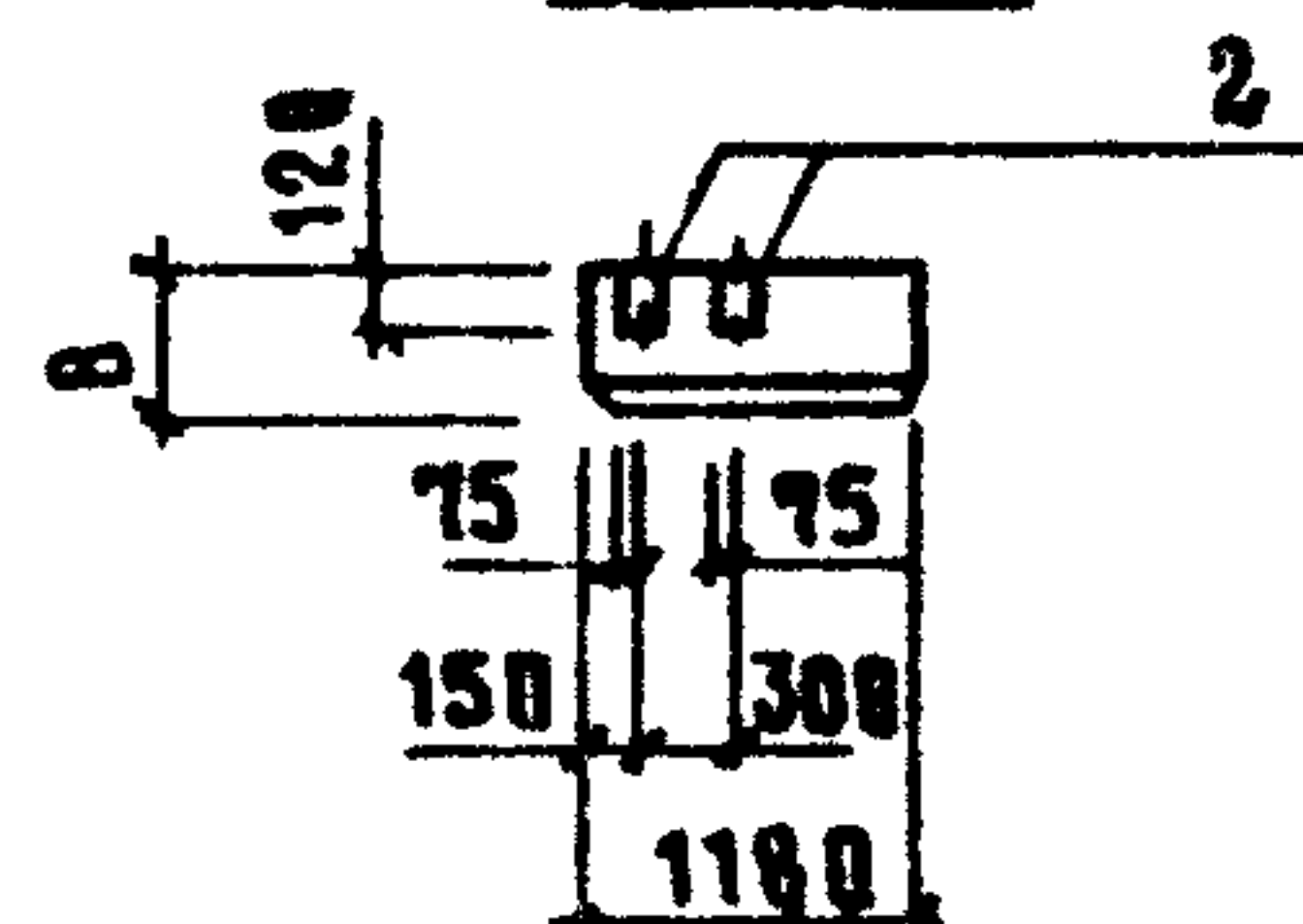


Рис. 12



Вид Н



Вид М

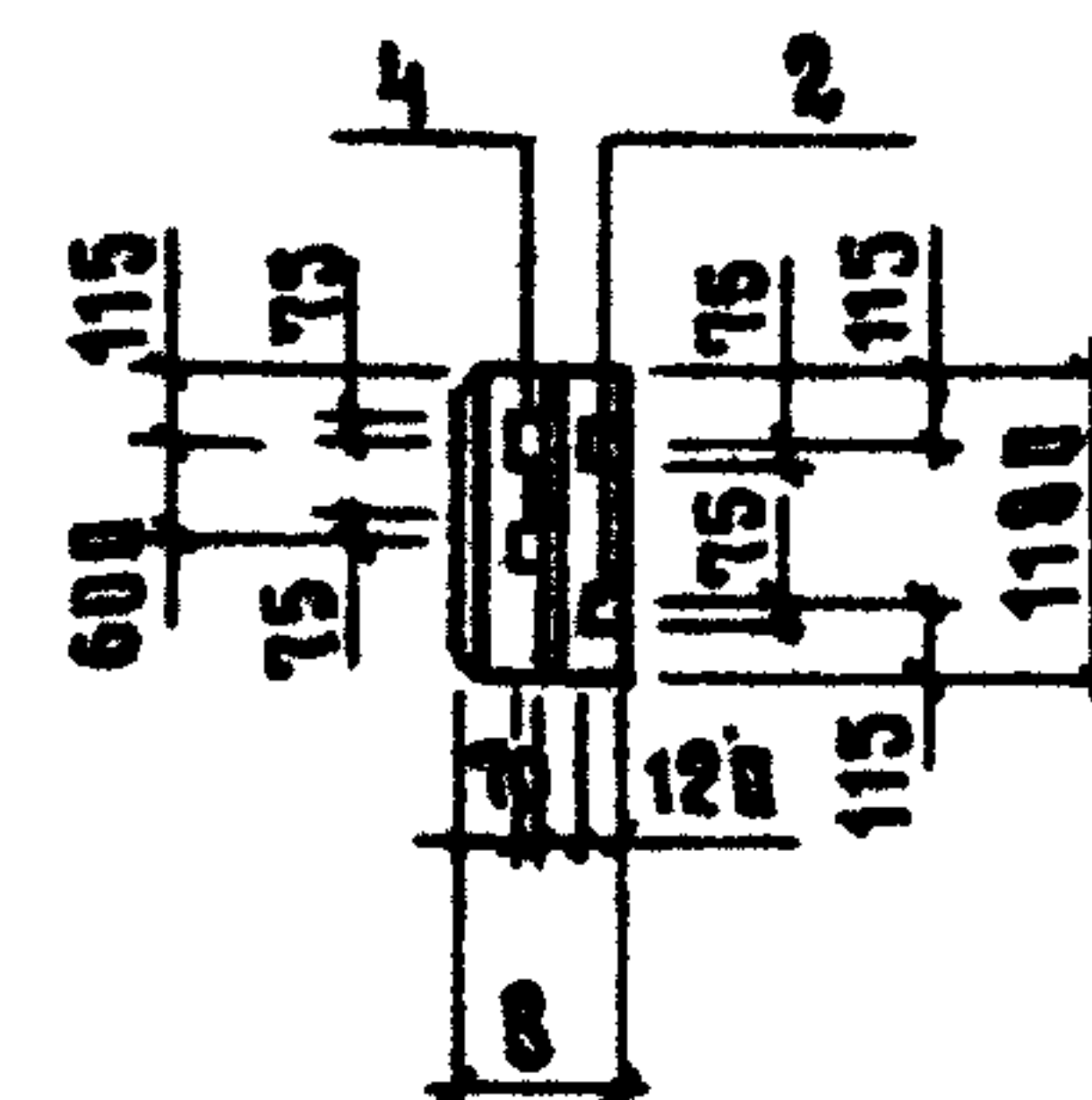
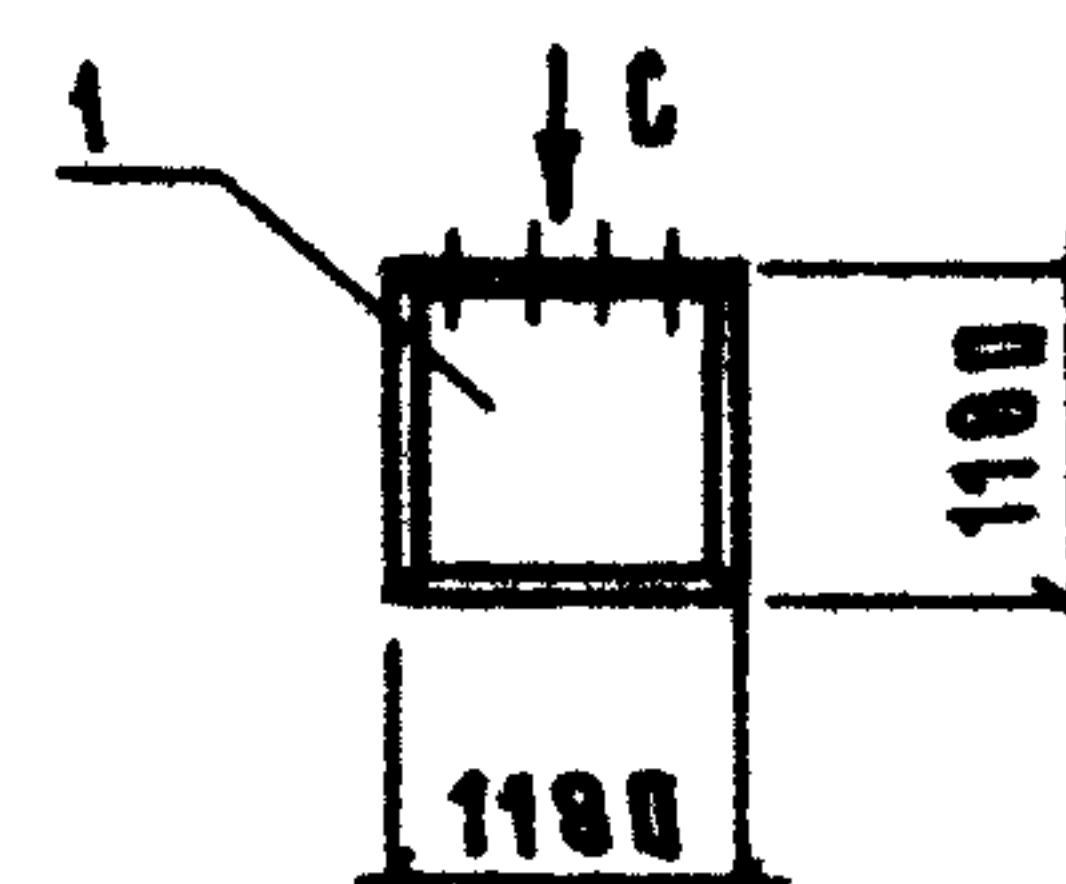


Рис. 14



Вид С

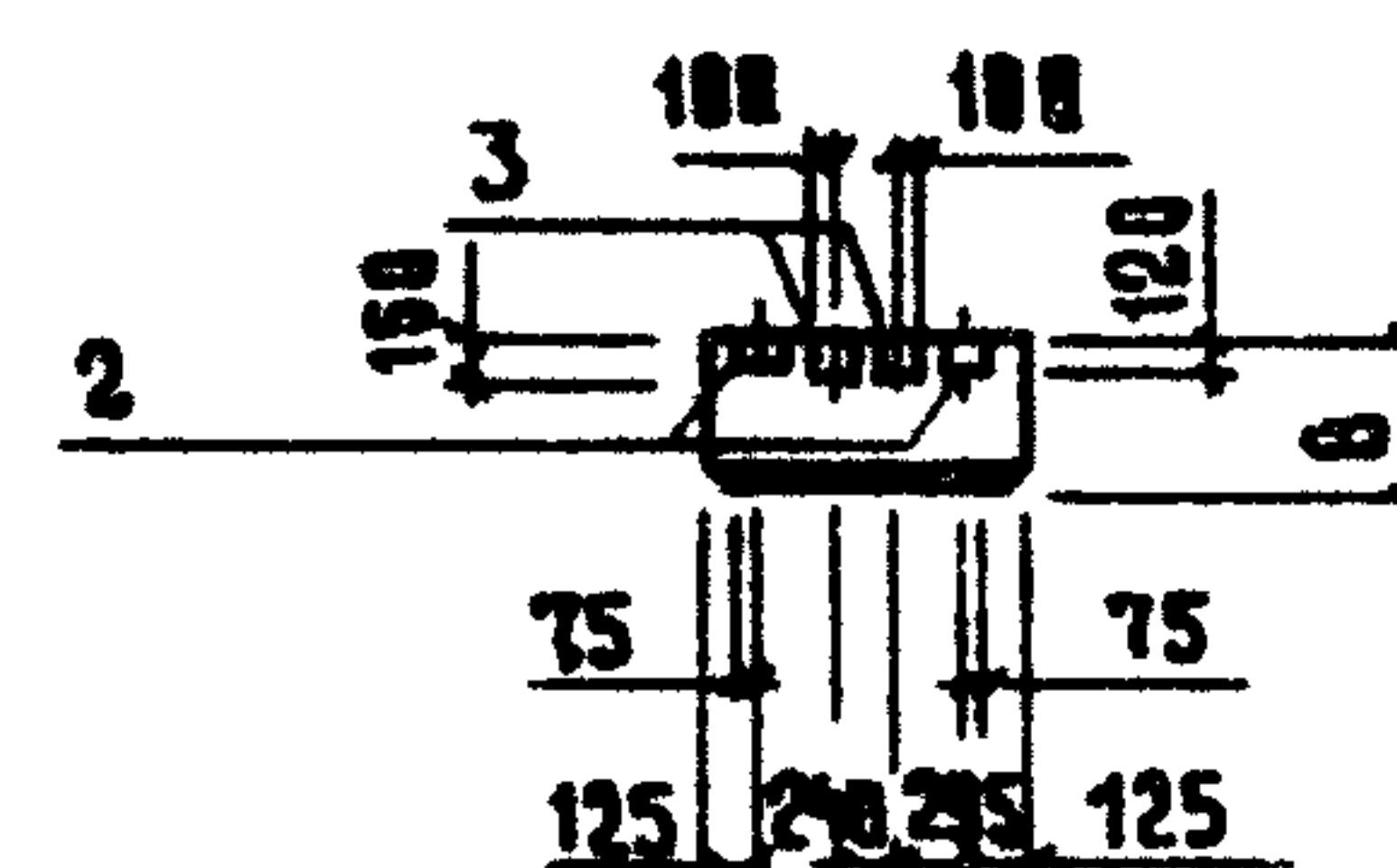
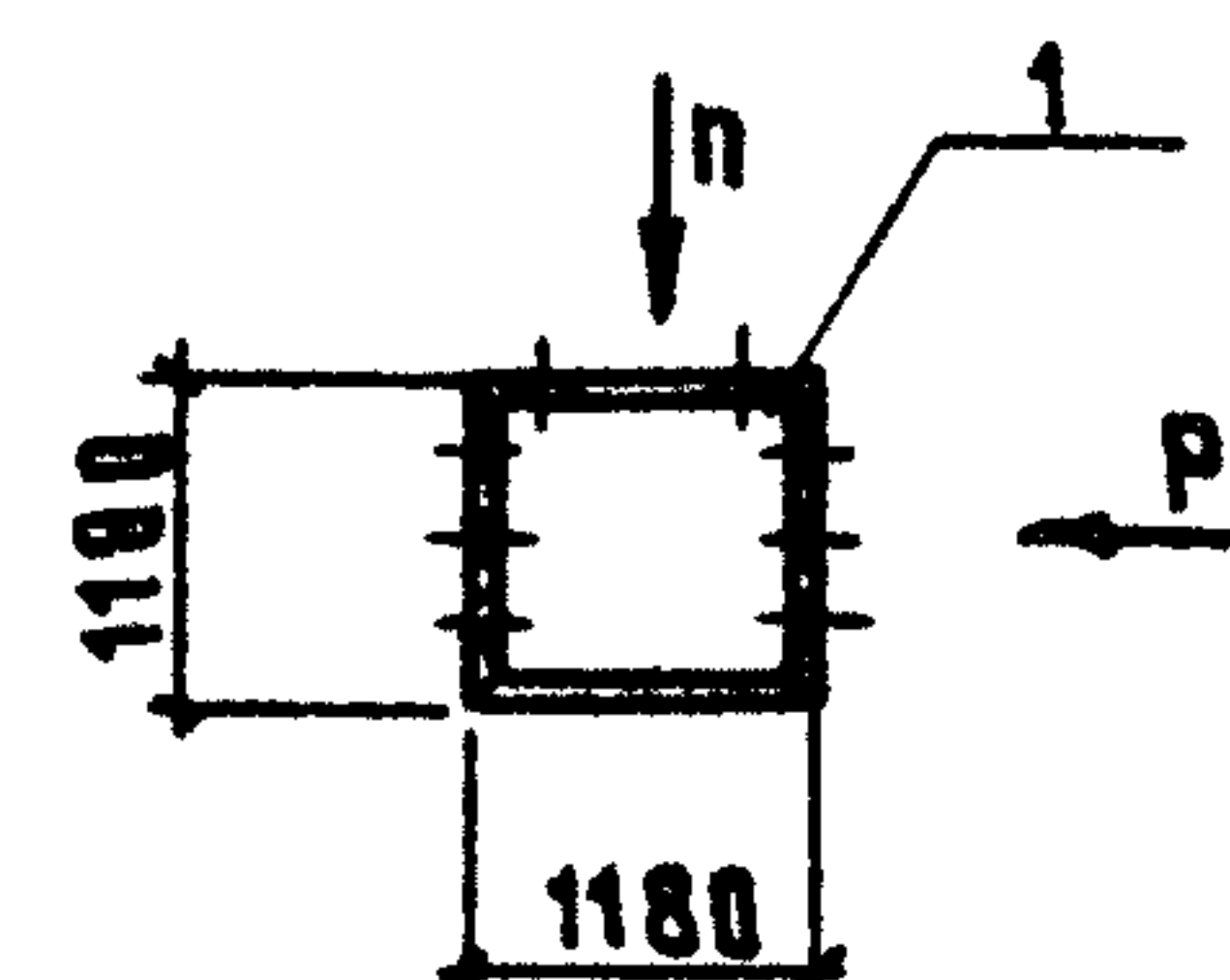


Рис. 13



Вид П

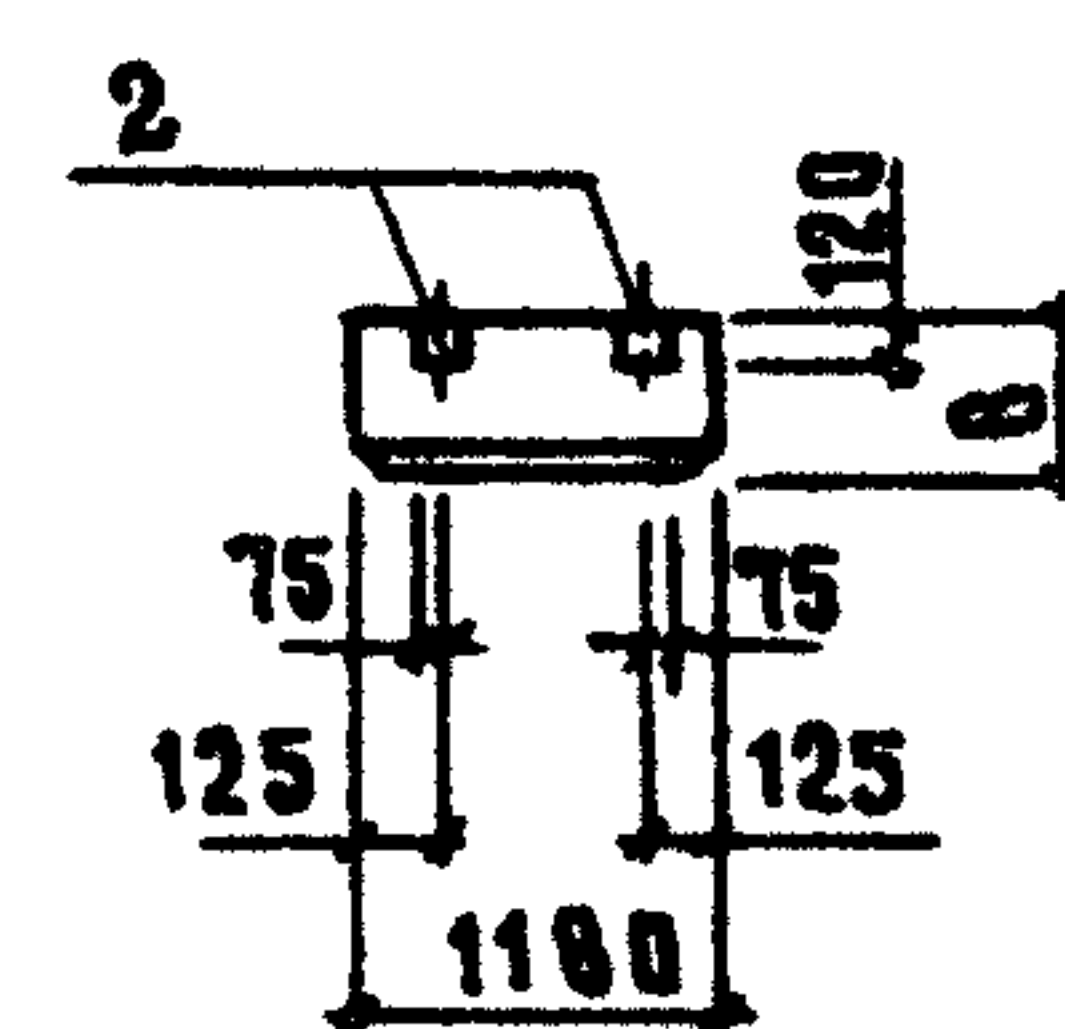
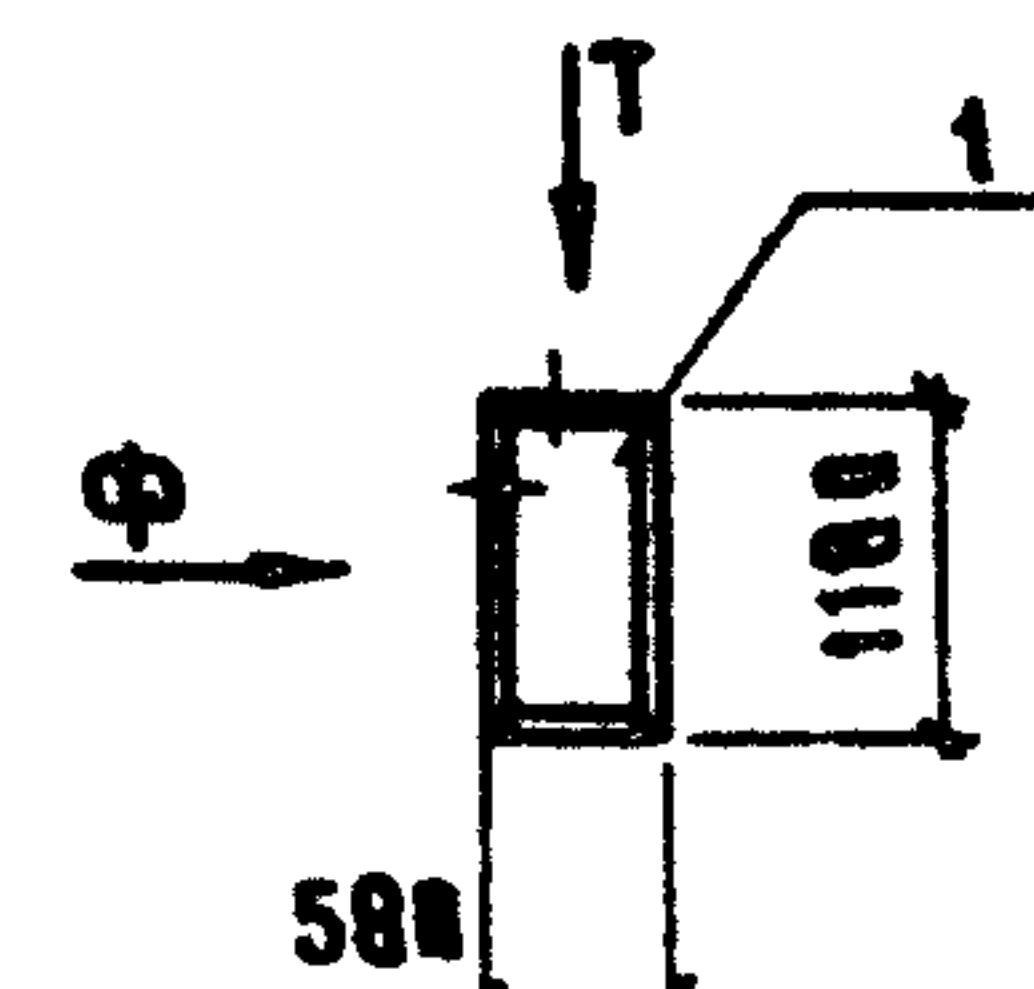
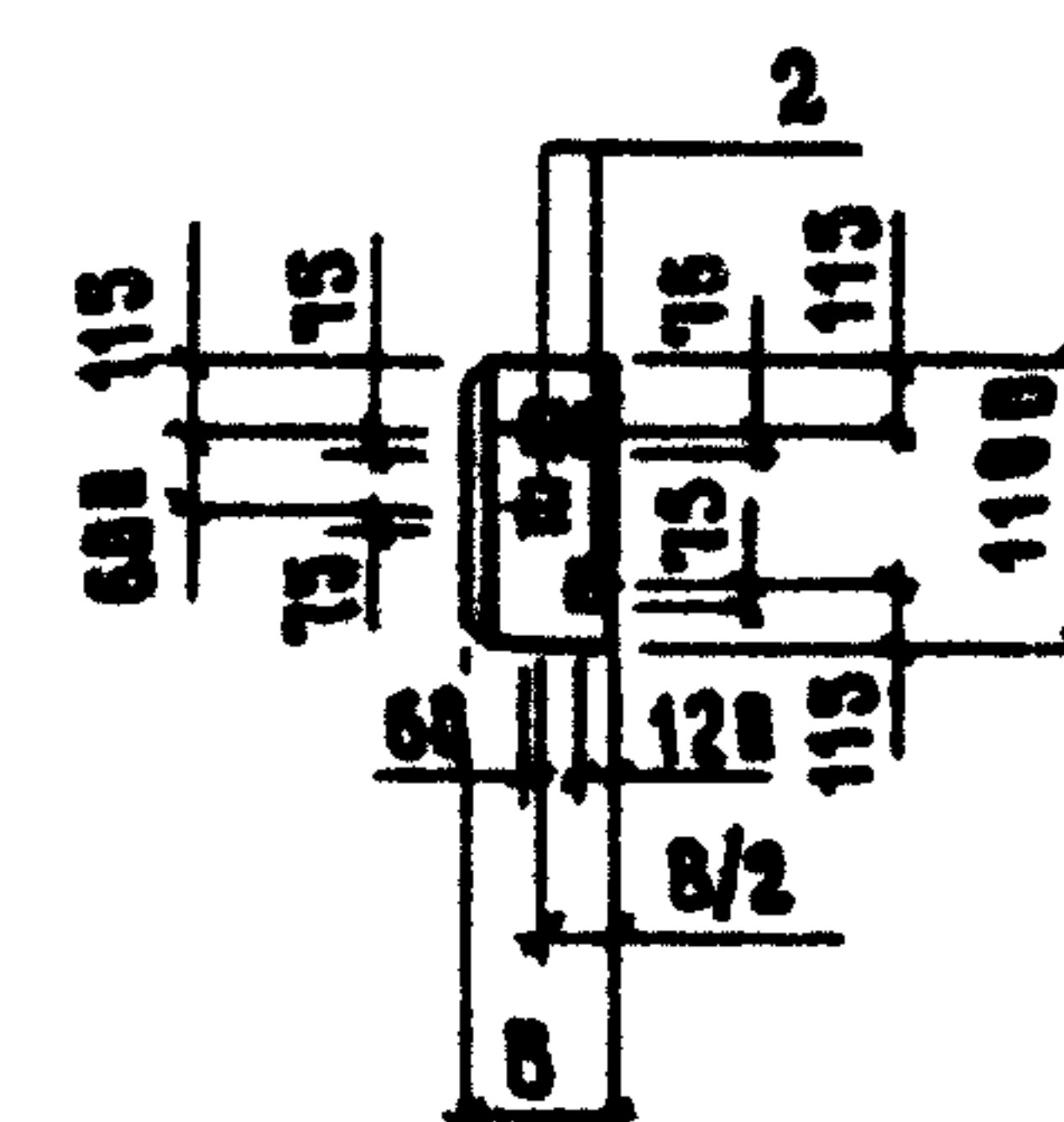


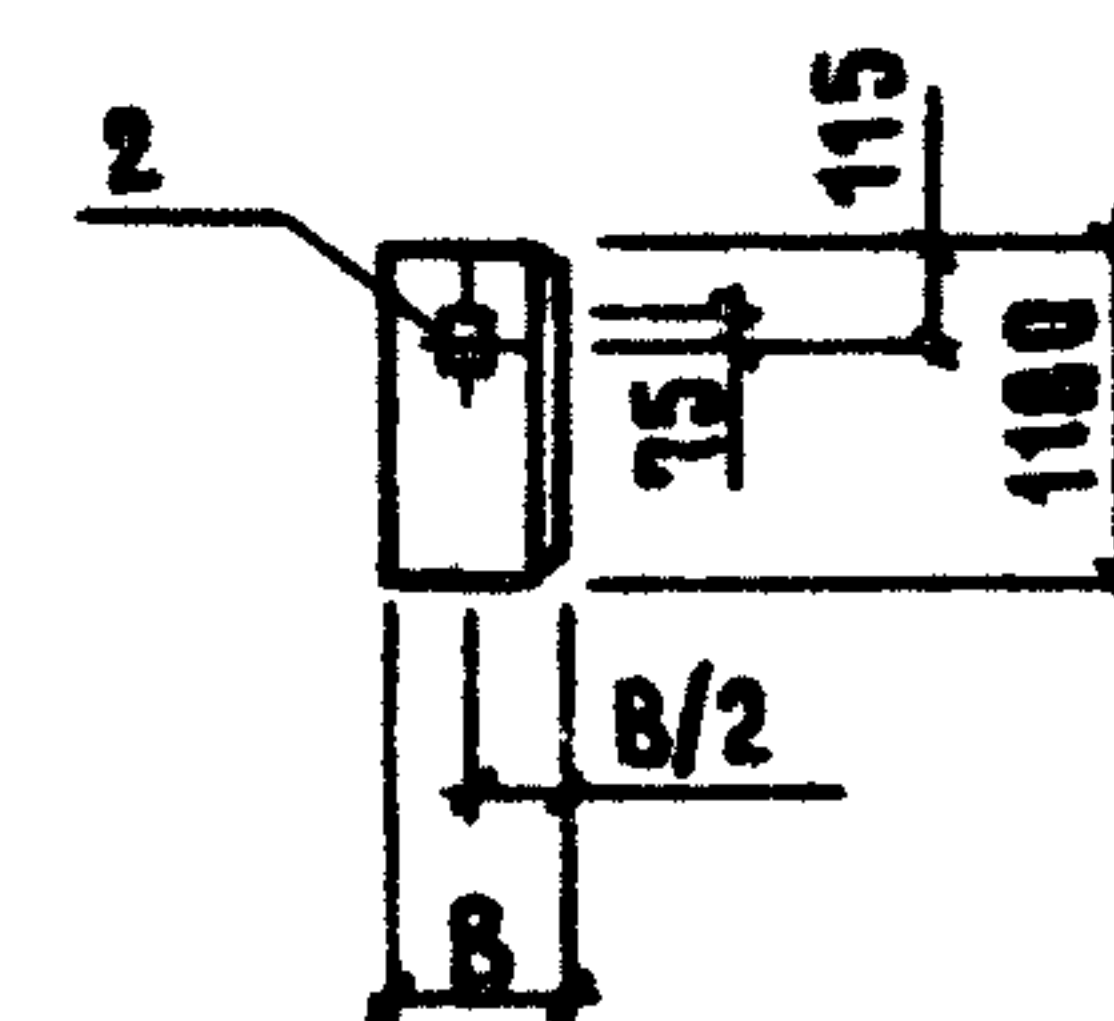
Рис. 15



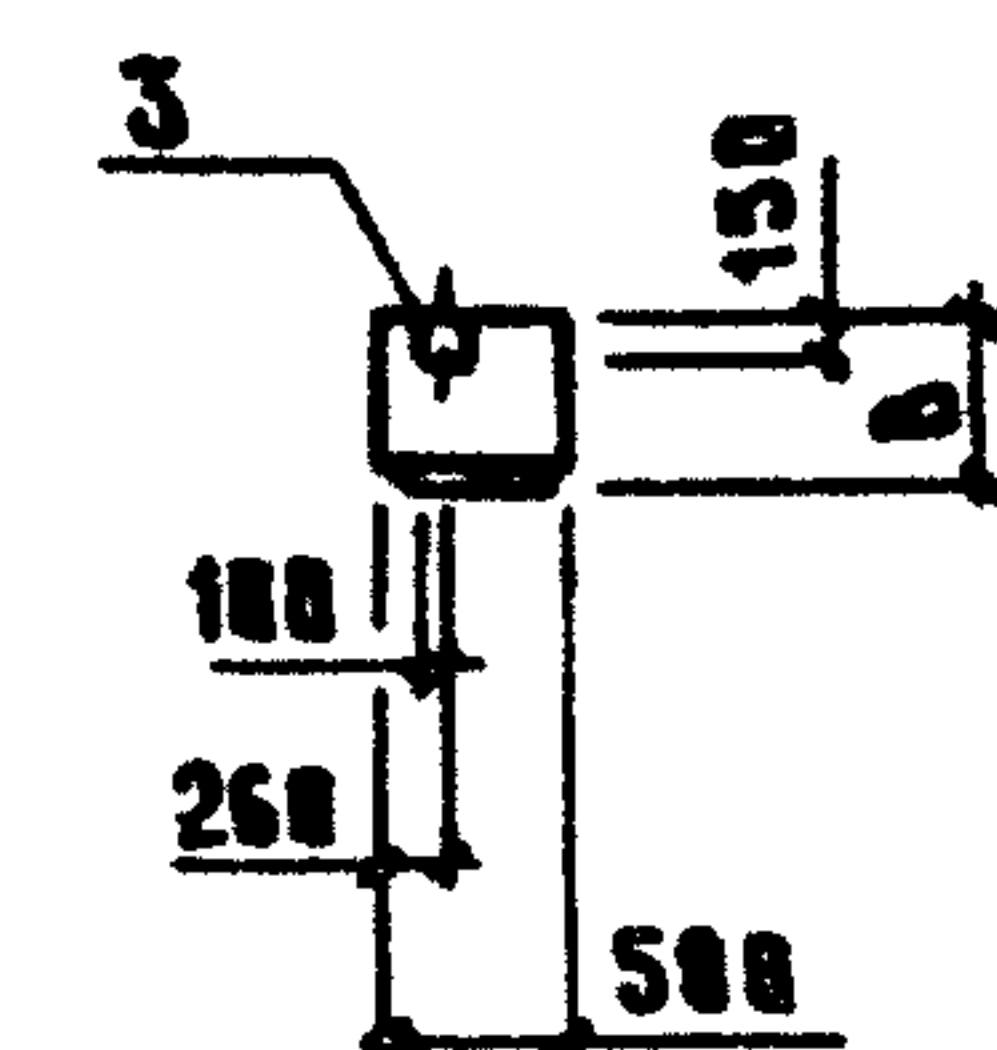
Вид Р



Вид Ф



Вид Т



- 1 Разбивка дополнительных закладных изделий по данному чертежу, остальное — по серии 1.832.1-9 вып.1
2 Покрытие — Мет. А120 ГОСТ 9.304-84
3. Таблицу исполнений см лист 3

Привязки			
Изм.			

801-10-117.87-КЖИ-ПСД60.9...-Т-1 СБ

22724-02 15

Формат А3

Лист
2

Обозначение	Марка	Рис	Размеры, мм								
			L			B					
			те=-20°С	те=-30°С	те=-40°С	те=-20°С	те=-30°С	те=-40°С			
КЖИ-ПСД60.9...Т-1	ПСД 60 9...-Т-1	1	5980			380	400	500			
-01	ПСД 60 12...-Т-1	2									
-02	ПСД 60.12 . -Т-2	3									
-03	ПСД 60.12 ...Т-3	4									
-04	ПСД 60.9 ...-Т-У-2	5	6290	6390	6490						
-05	ПСД 60.9 ...-Т-УП-1	6									
-06	ПСД 60.9 ...-Т-У-1	7									
-07	ПСД 30.12 ...-Т-1	8	2980								
-08	ПСД 30.12 ...-Т-2	9									
-09	ПСД 15.12 ...-Т-УП-1	10	1790	1890	1990						
-10	ПСД 15.12 ...-Т-У-1	11									
-11	ПСД 12.12 ...-Т-2	12	1180								
-12	ПСД 12.12 ...-Т-3	13									
-13	ПСД 12.12 ...-Т-1	14									
-14	ПСД 6.12 ...-Т-1	15									

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ									Всего	Общий
	Арматура класса					Прокат марки					
	А III					ВСт 3 кр 2					
	ГОСТ 5781-62					ГОСТ 103-76					
	d 8	d 10	d 12		Итого	t 8	t 10		Итого		
псд 60 9...-Т-1		3,5			3,5	9,1			9,1	12,6	12,6
псд 60.12...-Т-1		1,0	3,6		4,6	6,4	0,8		7,2	11,8	11,8
псд 60.12...-Т-2		2,5	1,8		4,3	8,4	0,4		8,8	13,1	13,1
псд 60.12...-Т-3		2,0	3,6		5,6	9,0	0,8		9,8	15,4	15,4
псд 60.9...-Т-У 2		2,0			2,0	5,2			5,2	7,2	7,2
псд 60.9...-Т-УП-1		1,5			1,5	3,9			3,9	5,4	5,4
псд 60 9...-Т-У-1		1,0			1,0	2,6			2,6	3,6	3,6
псд 30 12...-Т-1	0,38		5,4		5,4	5,2	1,2		6,9	12,3	12,3
псд 30 12...-Т-2	0,38	2,0			2,38	7,12			7,12	9,5	9,5
псд 15.12...-Т-УП-1	0,38	1,0			1,38	4,52			4,52	5,9	5,9
псд 15.12...-Т-У-1	0,38	1,0			1,38	4,52			4,52	5,9	5,9
псд 12.12...-Т-2		1,0			1,0	2,6			2,6	3,6	3,6
псд 12.12...-Т-3		3,0			3,0	7,8			7,8	10,8	10,8
псд 12.12...-Т-1		1,0	3,6		4,6	6,4	0,8		7,2	11,8	11,8
псд 6 12...-Т-1		0,5	1,8		2,3	3,2	0,4		3,6	5,9	5,9

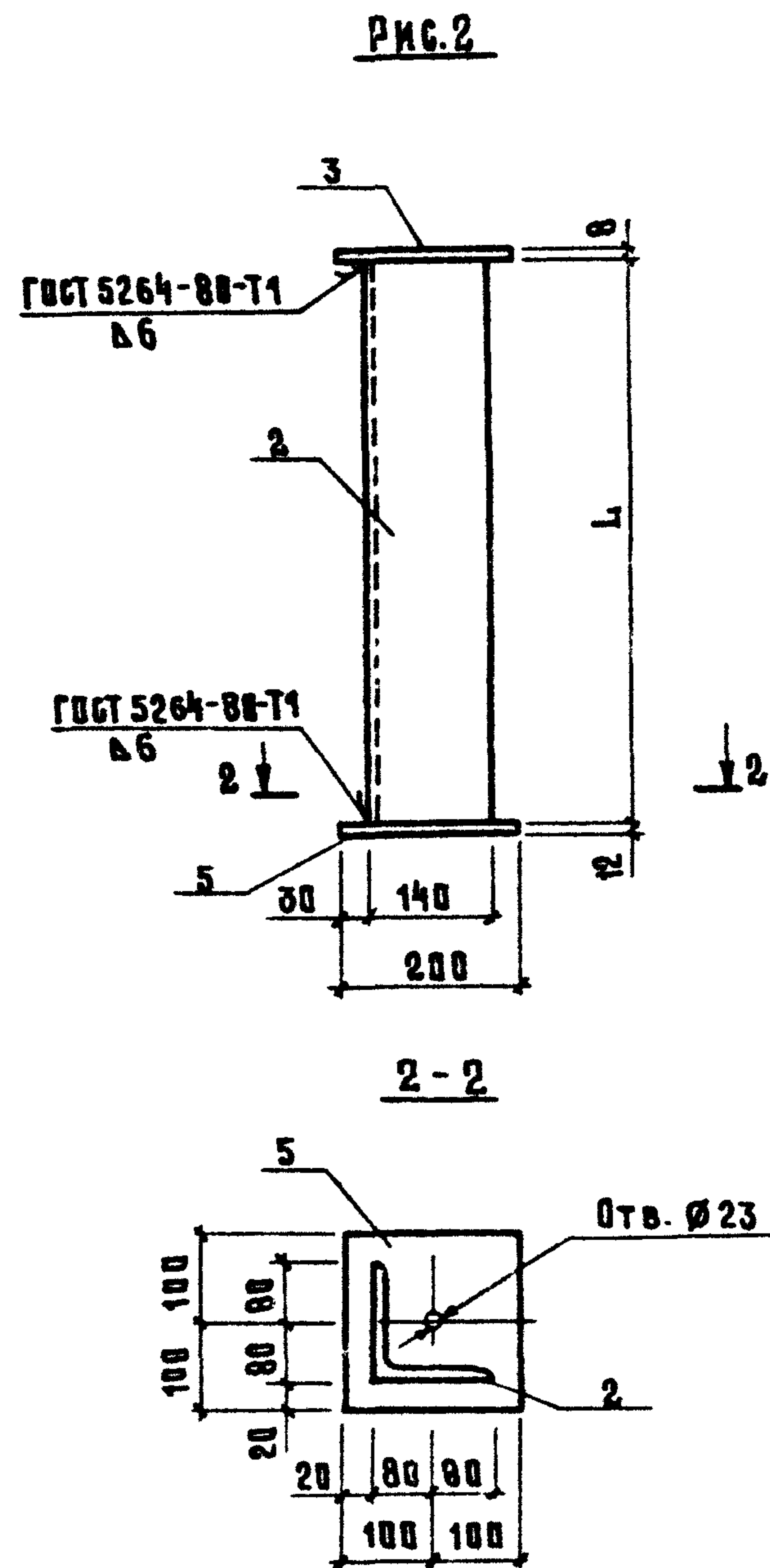
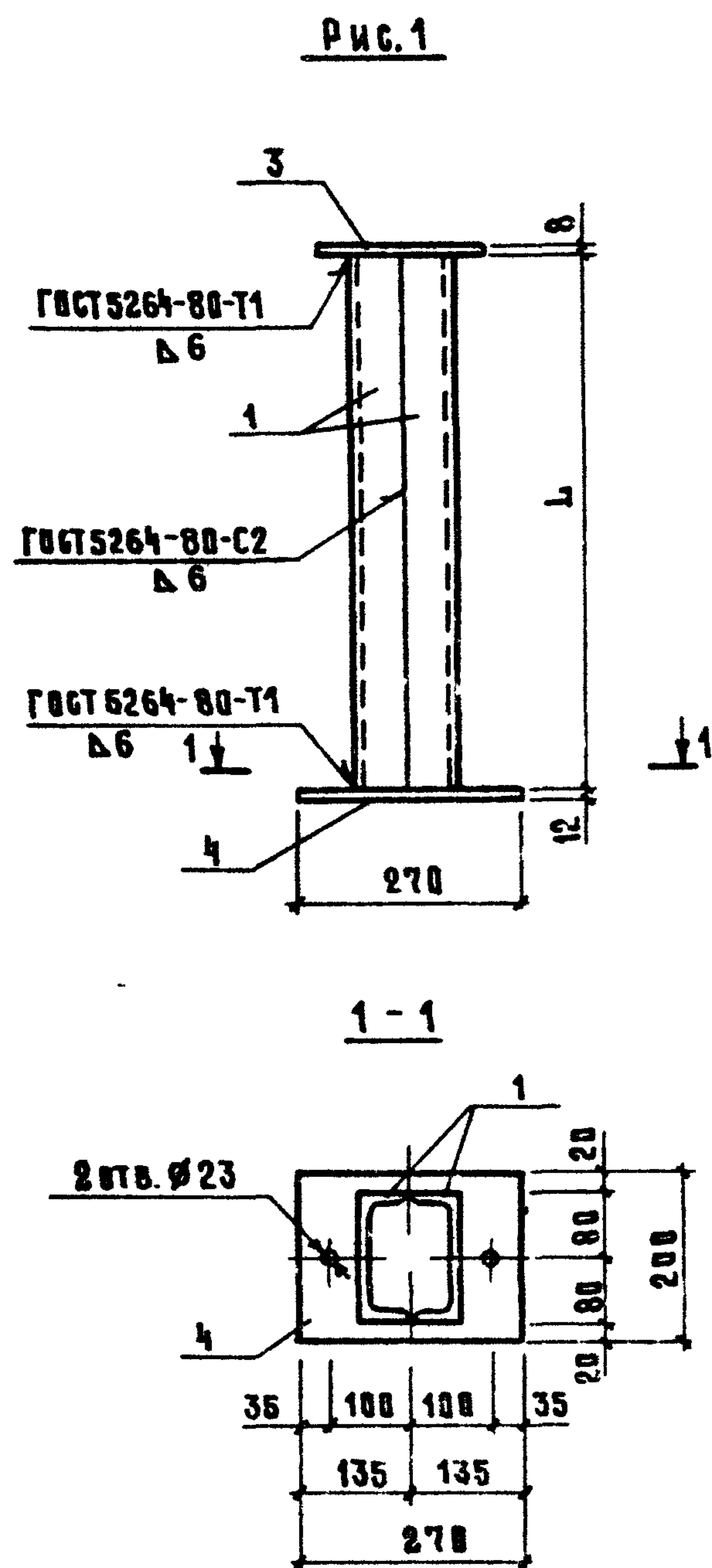
Привязки			
Изм			

801-10-117.87-КЖИ-ПСД60.9...Т-1СБ

Лист
3

22724-02 16

Формат А3



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. экз. СК 1.000			Примечание
					—	01	02	
				<u>Документация</u>				
ВЗ			КЖИ-ТТ	Технические требования	×	×	×	
				<u>Детали</u>				
ВЧ	1			Швеллер 16 ГОСТ 8240-72 ВСТЗ кп 2 ГОСТ 535-79				
				С=3670		2		52,11 кг
				С=4310			2	61,20 кг
ВЧ	2			Уголок Б-160×160×10 ГОСТ 8509-86 ВСТЗ кп 5 ГОСТ 535-79				
				С=3180	1			70,50 кг
ВЧ	3			Лист Б-8×200×200 ГОСТ 19903-74 ВСТЗ кп 2 ГОСТ 535-79	1	1	1	2,51 кг
ВЧ	4			Лист Б-12×200×270 ГОСТ 19903-74 ВСТЗ кп 6-1 ГОСТ 535-79		1	1	5,89 кг
ВЧ	5			Лист Б-12×200×200 ГОСТ 19903-74 ВСТЗ кп 6-1 ГОСТ 535-79	1			3,77 кг

1. Покрытие - 1 слой грунтовки ХВ-050
2. Для обеспечения коррозионной стойкости сварку СК2, СК3 производить прочно-плотным швом

Обозначение	Марка	Рис	Л мм	Масса, кг
СК1.000	СК1	2	3180	84,78
-01	СК2	1	3670	111,82
-02	СК3		4310	130,00

Привязан

Ино.п

Иач.отд.	Гомзяков	09.87
И.контр.	Трейбач	
Гл.констр.	Влешко	
Гл.спец.	Яковских	
Рук.гр.	Левинская	
Б.техн.	Бинева	

801-10-117.87- КЖИ-СК1.000

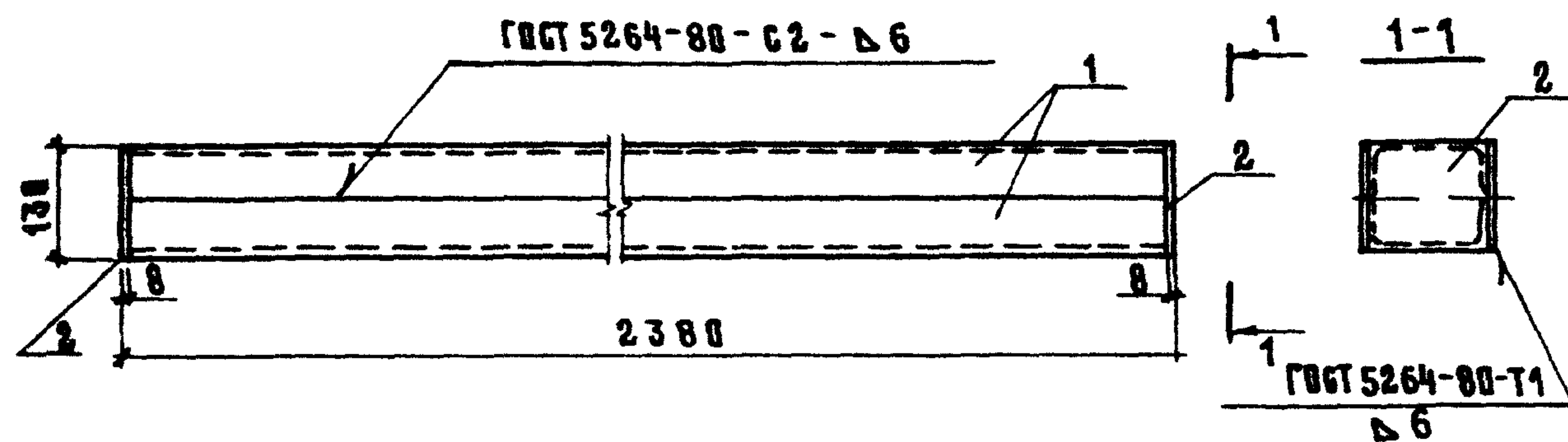
Стойка СК1... СК3

Этадия	Масса	Масштаб
Р	см таба	—
Лист	Листов 1	

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

22724-02 17

формат АЗ



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			КЖИ-ТТ	Технические требования		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		-БМ1.001	Швеллер 16 ГОСТ 8240-72 ВСТЗ кп2 ГОСТ 535-79		
				Б = 2364	2	33,5 кг
Б4	2		-002	Лист 8×130×150 ГОСТ 19903-74 ВСТЗ кп2 ГОСТ 14637-79	2	1,2 кг

1. Покрытие - 1 слой грунтовки ХВ-050
2. Для обеспечения коррозионной стойкости сварку производить прочно-плотным швом

Привязан

Ивв. и

КЖИ-БМ1 000

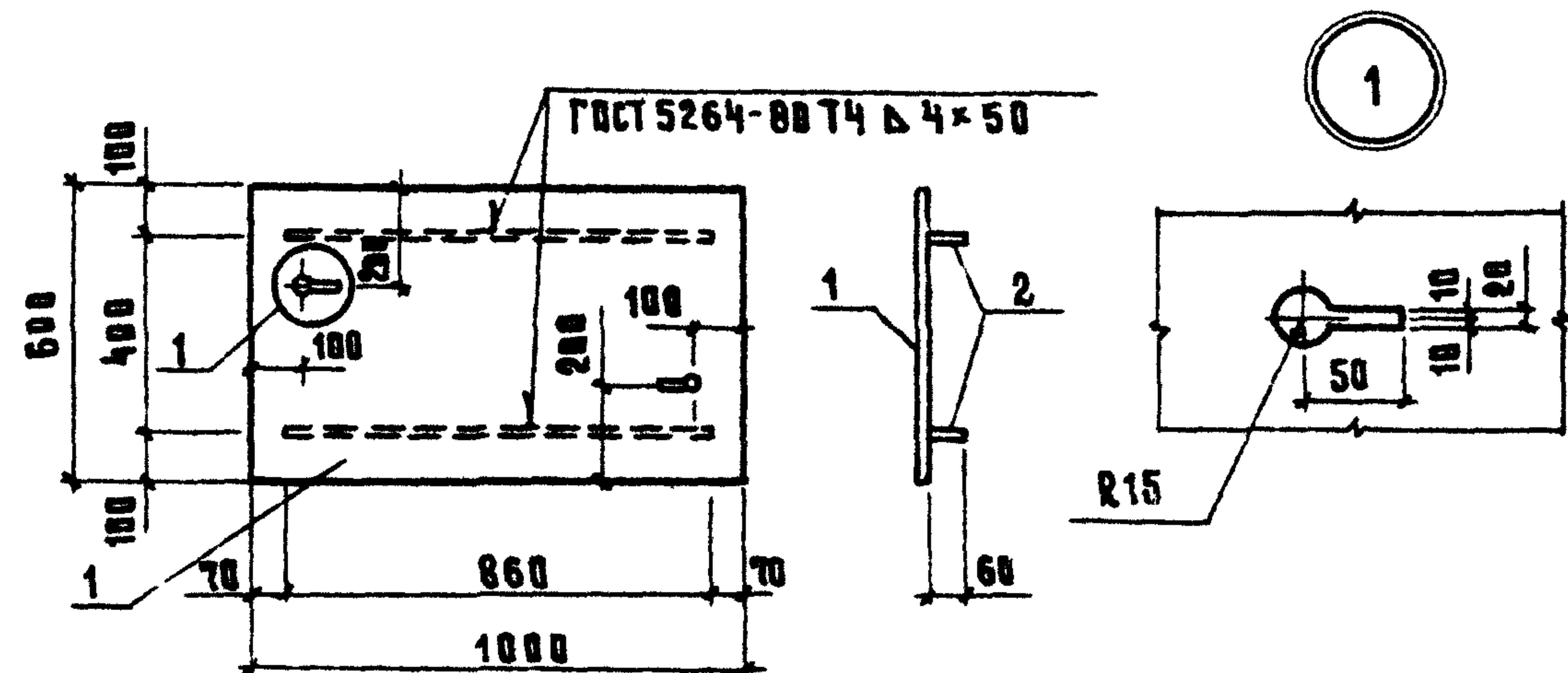
Балка металлическая
БМ1

Стадия	Масса	Масштаб
Р	67	
Лист	Листов 1	

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

Формат А4

Нач. отд.	Гомзяков	Ис-0987
Н. контр.	Трейбач	Ис-
Гл. констр.	Парыко	Ис-
Гл. спец.	Яковский	Ис-
Рук. гр.	Левинская	Ис-
Ст. инж.	Фетисова	Ис-



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			КЖИ-ТТ	Технические условия		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		-ЩМ1.001	Лист. ромб. К-ПЧ-6,0×1000×600 БСТЗ уп 2 ГОСТ 8568-77	1	30,0 кг
Б4	2		-002	Лист 6×60×860 ГОСТ 19903-74 ВСТЗ кп2 ГОСТ 14637-79	2	7,3 кг

Покрытие - 1 слой грунтовки ХВ-050

Привязан

Ивв. и

801-10-117.87-КЖИ-ЩМ1.000

Щит металлический ЩМ1

Стадия	Масса	Масштаб
Р	44,6	
Лист	Листов 1	

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

Ивв. и подл. Подпись и дата. Взам. инв. н

Нач. отд.	Гомзяков	Ис-0987
Н. контр.	Трейбач	Ис-
Гл. констр.	Парыко	Ис-
Гл. спец.	Яковский	Ис-
Рук. гр.	Левинская	Ис-
Ст. инж.	Никуличева	Ис-

22724-02 (18)

Формат А4

Ис-